

# Divimax



- **Divise l'effort**
- **Produit un maximum de bacs**
- **Dans un minimum d'espace**
- **Apporte** de l'ergonomie sur un poste particulièrement éprouvant physiquement.
- **Regroupe et rabat** jusqu'à 7 pâtons de 1580 g directement sur le tapis de sortie.
- **Calibre** des bacs de 2 kg jusqu'à 11 kg.
- **Produit** jusqu'à 327 bacs/heure.

Trémie en inox d'une capacité de 160 kg

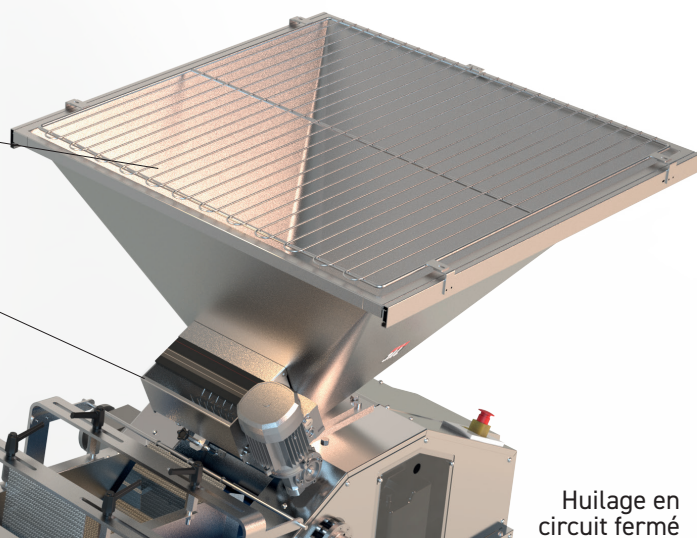
**En option:** Trémie en inox téflonnée

**En option:** Trémie d'une capacité de 200 kg

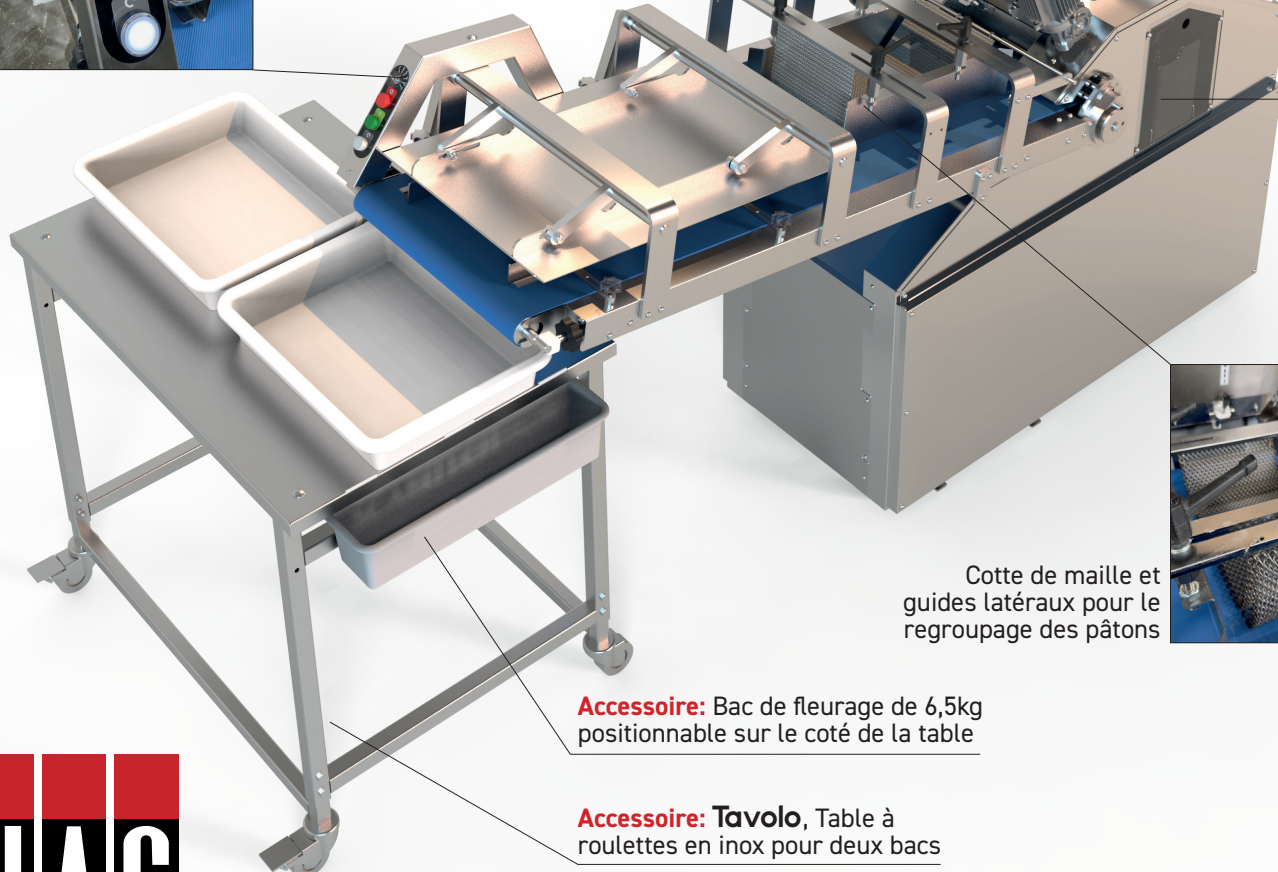
Farineur avec débit ajustable et moteur indépendant



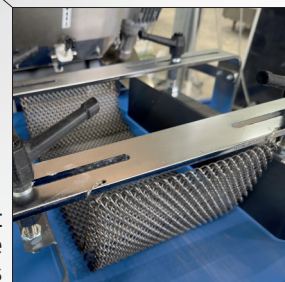
Panneau de commande simple et ergonomique avec sélection du nombre de pâtons par bac



Huilage en circuit fermé



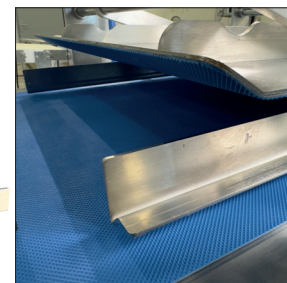
Cotte de maille et guides latéraux pour le regroupement des pâtons



**Accessoire:** Bac de fleurage de 6,5kg positionnable sur le coté de la table

**Accessoire: Tavolo,** Table à roulettes en inox pour deux bacs

Grille de protection sur glissières



Plaque de calibration supérieure et guides latéraux ajustables

Réglage du poids manuel



En option: Réglage du poids électrique



Tableau de calcul du réglage des poids des pâtons en fonction de leur nombre et du poids total voulu.

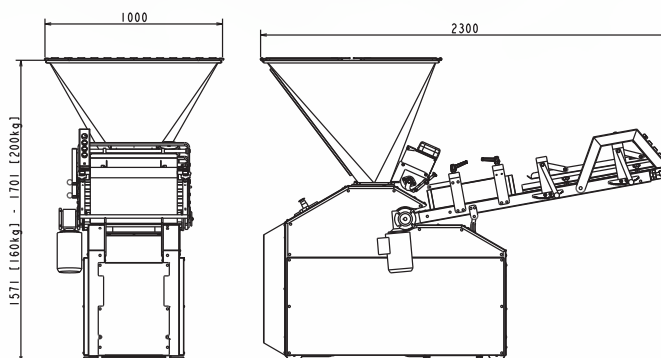


Choix : Type d'alimentation

- 400V triphasé
- 230V triphasé (option)

## CARACTERISTIQUES

Poids des bacs min/max en kg	2/11
Cadence maximum en bacs / h	327
Nombre de pâtons/h en mode pâtons à l'unité	1200
Taux d'hydratation min/max de la pâte	60/75
Puissance moteur en kW	2,2
Type d'alimentation en V	400 triphasé
Poids en kg	530
Encombrement au sol en m <sup>2</sup>	2,3
Réglage du poids manuel	•
Habillage inox	•
Tambour inox	•



POIDS DU BAC EN KG	NOMBRE DE PÂTONS/BAC	CADENCE/H	TEMPS DE DIVISION D'UNE TRÉMIE DE 160KG EN MIN	TEMPS DE DIVISION D'UNE TRÉMIE DE 200KG EN MIN
2	2	327	14	17'30
3,5	3	240	12	15
7	5	156	9	11'25