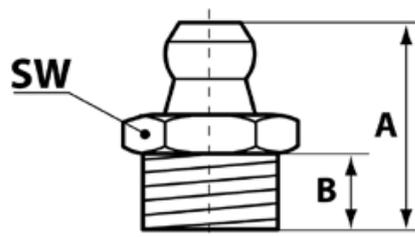


**Graisseurs genre hydraulique H1, droits, 180°**

<b>Norme</b>	DIN 71412
<b>Forme</b>	A (droit, 180°)
<b>Corps</b>	Hexagonal
<b>Filetage</b>	Conique
<b>Matière</b>	Acier zingué, 550 HV - Inox 303 Inox 316 (sur demande) - Laiton (sur demande)



Filetage	A (mm)	B (mm)	SW (mm)	Acier zingué	Inox 303
M 5 x 0,8	15	5,5	7	15 006 400	
M 6 x 0,75	15	5,5	7	15 006	15 906
M 6 x 1	15	5,5	7	15 007	15 907
M 6 x 1	13	3,5	7	15 007 050	
M 6 x 1	29	5,5	7	55 007	
M 6 x 1	29	5,5	7	15 007 001	
M 7 x 1	15	5,5	9	15 008	
M 8 x 1	15	5,5	9	15 009	15 909
M 8 x 1,25	15	5,5	9	15 010	15 910
M 10 x 1	15	5,5	11	15 013	15 913
M 10 x 1,25	15	5,5	11	15 014	
M 10 x 1,5	15	5,5	11	15 015	15 915
M 12 x 1	17	6,5	14	15 016	
M 12 x 1,5	17	6,5	14	15 017	15 917
M 12 x 1,75	17	6,5	14	15 018	15 918
M 14 x 1,5	17,5	6,5	15	15 021	
M 16 x 1,5	18	7	17	15 023	
G 1/8	15	5,5	11	15 037	15 937
G 1/4	17,5	6,5	15	15 038	
G 3/8	18	7	17	15 038	15 938
G 1/2	28	8	22	15 040	
1/4 UNF	15	5,5	7	15 062	
3/8 UNF	15	5,5	11	15 064	

## GRAISSAGE

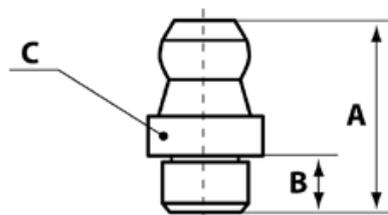
### GRAISSEURS

1/4 UNC	15	5,5	7	15 025	
1/4 UNC	26	5,5	7	55 062	
3/8 UNC	15	5,5	11	15 076	
1/4 BSF	15	5,5	7	15 000	
5/16 BSF	15	5,5	9	15 069	
3/8 BSF	15	5,5	11	15 067	
1/8 NPT	15	5,5	11	15 026	15 926
1/4 NPT	19	8	14	15 027	

### Graisseurs genre hydraulique H1, droits, 180°, pose rapide

**Norme**  
**Forme**  
**Corps**  
**Matière**

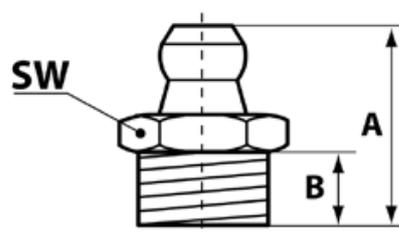
DIN 71412  
A (droit, 180°)  
Rond  
Acier zingué, 550 HV - Inox 303  
Inox 316 (sur demande) - Laiton (sur demande)



Pied	A (mm)	B (mm)	C (mm)	Acier zingué	Inox 303
Ø 4	15	5,5	8	15 001	
Ø 5	15	5,5	8	15 002	
Ø 6	15	5,5	8	15 003	15 902
Ø 8	15	5,5	10	15 004	15 903
Ø 10	15	5,5	10	15 005	

**Graisseurs genre hydraulique H1, droits, 180°, auto-taraudants**

<b>Norme</b>	DIN 71412
<b>Forme</b>	A (droit, 180°)
<b>Corps</b>	Hexagonal
<b>Filetage</b>	Auto-taraudant
<b>Matière</b>	Acier zingué, 650 HV



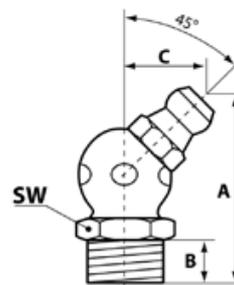
Filetage	A (mm)	B (mm)	SW (mm)	Acier zingué
M 6 x 1	15	5,5	7	15 071
M 8 x 1	15	5,5	9	15 072
M 10 x 1	15	5,5	11	15 073

**GRAISSAGE**

## GRAISSEURS

**Graisseurs genre hydraulique H2, coudés, 45°**

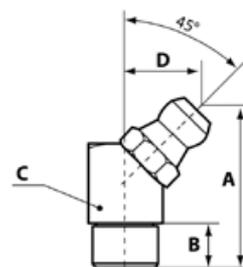
<b>Norme</b>	DIN 71412
<b>Forme</b>	B (coudé, 45°)
<b>Corps</b>	Hexagonal
<b>Filetage</b>	Conique
<b>Matière</b>	Acier zingué, 550 HV - Inox 303 Inox 316 (sur demande) - Laiton (sur demande)



Filetage	A (mm)	B (mm)	C (mm)	SW (mm)	Acier zingué	Inox 303
M 6 x 1	23,5	5,5	10,5	9	15 107 140	15 940
M 7 x 1	23,5	5,5	10,5	9	15 108	
M 8 x 1	23,5	5,5	10,5	9	15 109 140	15 941
M 8 x 1,25	23,5	5,5	10,5	9	15 110 140	15 942
M 10 x 1	25	5,5	10,5	11	15 113 140	15 943
M 10 x 1,25	25	5,5	11,5	11	15 114	
M 10 x 1,5	25	5,5	11,5	11	15 115 140	15 945
M 12 x 1,5	22,5	6,5	12	14	15 117	
M 12 x 1,75	22,5	6,5	12	14	15 118	
G 1/8	25	5,5	11,5	11	15 137 140	15 945
G 1/4	22,5	6,5	12	14	15 138	15 949
G 3/8	25,5	7	13,5	17	15 139	
1/4 UNF	22,5	5,5	10,5	9	15 162 140	
3/8 UNF	25	5,5	11,5	11	15 164	
1/4 BSF	23,5	5,5	10,5	9	15 100 140	
1/8 NPT	27	7	11,5	11	15 126	
1/4 NPT	22,5	6,5	12	14	15 127	

**Graisseurs genre hydraulique H2, coudés, 45°, pose rapide**

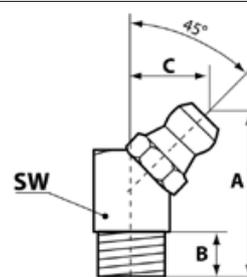
<b>Norme</b>	DIN 71412
<b>Forme</b>	B (coudé, 45°)
<b>Corps</b>	Carré
<b>Matière</b>	Acier zingué, 550 HV Inox 316 (sur demande) - Laiton (sur demande)



Pied	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	Acier zingué
Ø 5	20,2	5,5	9	9	15 102
Ø 6	20,2	5,5	9	9	15 103
Ø 8	20,2	5,5	9	9	15 104
Ø 10	20,2	5,5	11	9	15 105

**Graisseurs genre hydraulique H2, coudés, 45°, auto-taraudants**

<b>Norme</b>	DIN 71412
<b>Forme</b>	B (coudé, 45°)
<b>Corps</b>	Carré
<b>Filetage</b>	Auto-taraudant
<b>Matière</b>	Acier zingué, 650 HV



Filetage	A (mm)	B (mm)	C (mm)	SW (mm)	Acier zingué
M 6 x 1	23,5	5,5	10,5	9	15 171
M 8 x 1	23,5	5,5	10,5	9	15 172
M 10 x 1	25	5,5	11	11	15 173

**GRAISSAGE**

## GRAISSEURS

**Graisseurs genre hydraulique H3, coudés, 90°****Norme**

DIN 71412

**Forme**

C (coudé, 90°)

**Corps**

Hexagonal

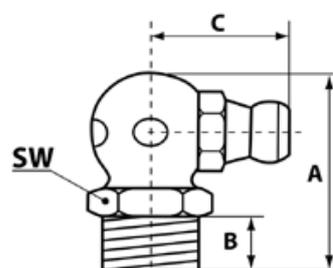
**Filetage**

Conique

**Matière**

Acier zingué, 550 HV - Inox 303

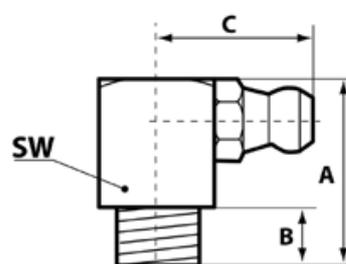
Inox 316 (sur demande) - Laiton (sur demande)



Filetage	A (mm)	B (mm)	C (mm)	SW (mm)	Acier zingué	Inox 303
M 6 x 1	18	5,5	13	9	15 207 140	15 967
M 7 x 1	18	5,5	13	9	15 208	
M 8 x 1	18	5,5	13	9	15 209 140	15 968
M 8 x 1,25	18	5,5	13	9	15 210 140	15 970
M 10 x 1	20	5,5	14	11	15 213 140	15 973
M 10 x 1,25	20	5,5	14	11	15 214	
M 10 x 1,5	20	5,5	14	11	15 215 240	15 975
M 12 x 1,5	22	6,5	14	14	15 217	
M 12 x 1,75	22	6,5	14	14	15 218	
G 1/8	20	5,5	14	11	15 237 140	15 976
G 1/4	22	6,5	14	14	15 238	
G 3/8	20	7	19	17	15 239	
1/4 UNF	18	5,5	13	9	15 262 140	
1/4 BSF	18	5,5	13	9	15 200 140	
1/8 NPT	20	5,5	14	11	15 226	
1/4 NPT	22	6,5	14	14	15 227	

**Graisseurs genre hydraulique H3, coudés, 90°, auto-taraudants**

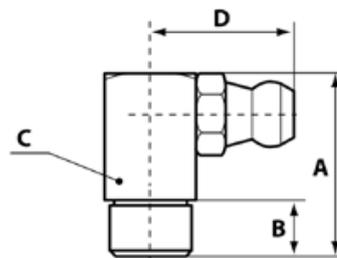
<b>Norme</b>	DIN 71412
<b>Forme</b>	C (coudé, 90°)
<b>Corps</b>	Carré
<b>Filetage</b>	Auto-taraudant
<b>Matière</b>	Acier cémenté, zingué



Filetage	A (mm)	B (mm)	C (mm)	SW (mm)	Acier zingué
M 6 x 1	18	5,5	14	7	15 271
M 8 x 1	18	5,5	14	9	15 272
M 10 x 1	20	5,5	14	11	15 273

**Graisseurs genre hydraulique H3, coudés, 90°, pose rapide**

<b>Norme</b>	DIN 71412
<b>Forme</b>	C (coudé, 90°)
<b>Corps</b>	Carré
<b>Matière</b>	Acier zingué, 550 HV



Pied	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	Acier zingué
Ø 6	18	5,5	9	14,1	15 203
Ø 8	18	5,5	9	9	15 204
Ø 10	18	5,5	11	15	15 205

**GRAISSAGE**

## GRAISSEURS

**Graisseurs genre Métrolub K1, droits, 180°****Norme**

Anciennement DIN 3402

**Forme**

A (droit, 180°)

**Corps**

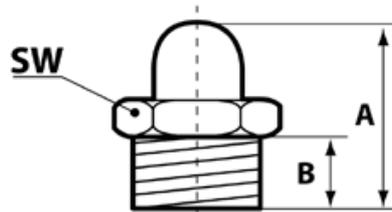
Hexagonal

**Filetage**

Conique

**Matière**

Acier zingué

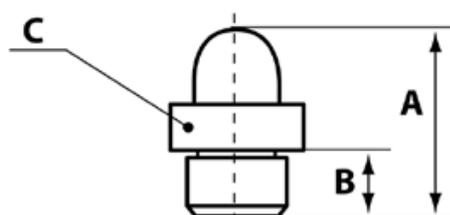


Filetage	A (mm)	B (mm)	SW (mm)	Acier zingué
M 6 x 1	14	5,5	7	15 307
M 8 x 1	14	5,5	9	15 309
M 8 x 1,25	14	5,5	9	15 310
M 10 x 1	14	5,5	11	15 313
M 10 x 1,5	16	7	11	15 315

**Graisseurs genre Métrolub K1, droits, 180°, pose rapide**

**Norme**  
**Forme**  
**Corps**  
**Matière**

Anciennement DIN 3402  
 A (droit, 180°)  
 Rond  
 Acier zingué



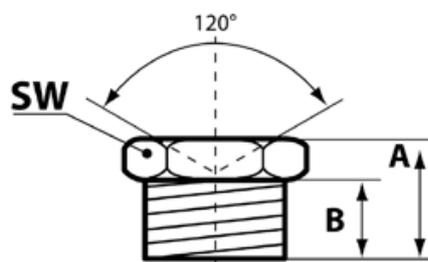
Pied	A (mm)	B (mm)	C (mm)	Acier zingué
Ø 5	12	5	8	15 302
Ø 6	12	6	8	15 303
Ø 8	14	6	8	15 304

**GRAISSAGE**

## GRAISSEURS

**Graisseurs genre Lub D1, droits, 180°**

<b>Norme</b>	DIN 3405
<b>Forme</b>	A (droit, 180°)
<b>Corps</b>	Hexagonal
<b>Filetage</b>	Cylindrique
<b>Matière</b>	Acier zingué - Laiton

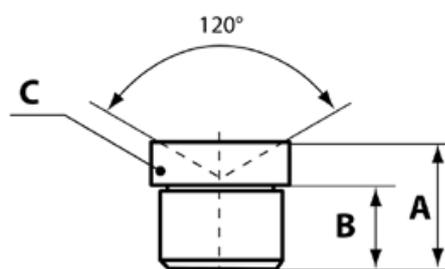


Filetage	A (mm)	B (mm)	SW (mm)	Acier zingué	Laiton
M 6 x 1	9	6	7	15 607	56 307
M 8 x 1	9,5	6,5	9	15 609	56 309
M 8 x 1,25	9,5	6,5	9	15 610	56 310
M 10 x 1	9,5	6,5	11	15 613	56 313
M 10 x 1,5	9,5	6,5	11	15 615	56 315
G 1/8	9,5	6,5	11	15 637	56 337
G 1/4	14	9,5	14	15 638	56 338
G 3/8	14,5	9	17	15 639	

## Graisseurs genre Lub D1, droits, 180°, pose rapide

Norme  
Forme  
Corps  
Matière

DIN 3405  
A (droit, 180°)  
Rond  
Acier zingué - Laiton



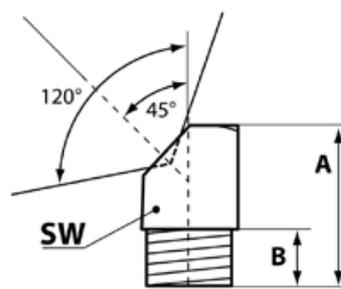
Pied	A (mm)	B (mm)	C (mm)	Acier zingué	Laiton
Ø 4	6	4,5	5	15 601	56 501
Ø 5	7,5	5,5	8	15 602	56 502
Ø 6	7,5	5,5	8	15 603	56 503
Ø 8	9,5	6,5	10	15 604	56 504
Ø 10	9,5	6,5	12	15 605	56 505
Ø 12	11	8	14		56 506

**GRAISSAGE**

## GRAISSEURS

**Graisseurs genre Lub D2, coudés, 45°**

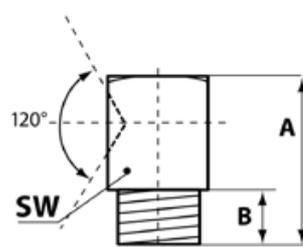
<b>Norme</b>	DIN 3405
<b>Forme</b>	B (coudé, 45°)
<b>Corps</b>	Hexagonal
<b>Filetage</b>	Cylindrique
<b>Matière</b>	Acier zingué - Laiton



Filetage	A (mm)	B (mm)	SW (mm)	Acier zingué	Laiton
M 6 x 1	16	5,5	11	15 707	56 707
M 8 x 1	16	5,5	11	15 709	56 709
M 8 x 1,25	16	5,5	11	15 710	56 710
M 10 x 1	15	5,5	11	15 713	56 713
M 10 x 1,5	15	5,5	11	15 715	56 715
G 1/8	15	5,5	11	15 737	56 737
G 1/4	18	6,5	14	15 738	56 738
G 3/8	22	9	17	15 739	

**Graisseurs genre Lub D3, coudés, 90°**

<b>Norme</b>	DIN 3405
<b>Forme</b>	C (coudé, 90°)
<b>Corps</b>	Hexagonal
<b>Filetage</b>	Cylindrique
<b>Matière</b>	Acier zingué - Laiton



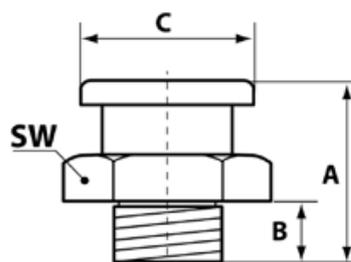
Filetage	A (mm)	B (mm)	SW (mm)	Acier zingué	Laiton
M 6 x 1	18	5,5	11	15 807	56 907
M 8 x 1	18	5,5	11	15 809	56 909
M 8 x 1,25	18	5,5	11	15 810	56 910
M 10 x 1	18	5,5	11	15 813	56 913
M 10 x 1,5	18	5,5	11	15 815	56 915
G 1/8	18	5,5	11	15 837	56 937
G 1/4	20	6,5	14	15 838	56 938
G 3/8	25	9	17	15 839	

**GRAISSAGE**

## GRAISSEURS

**Graisseurs à tête plate M1**

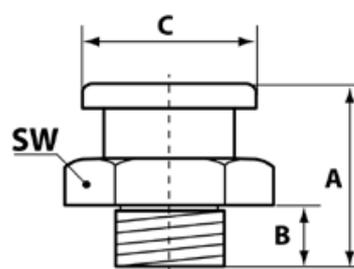
<b>Norme</b>	DIN 3404
<b>Corps</b>	Hexagonal
<b>Tête (Ø, mm)</b>	16
<b>Filetage</b>	Cylindrique
<b>Matière</b>	Acier zingué - Inox 303



Filetage	A (mm)	B (mm)	C (mm)	SW (mm)	Acier zingué	Inox 303
M 6 x 1	17	6	16	17	57 807	55 907
M 8 x 1	17	6	16	17	57 809	55 909
M 8 x 1,25	17	6	16	17	57 810	55 910
M 10 x 1	17	6	16	17	57 813	55 913
M 10 x 1,5	17	6	16	17	57 815	55 915
M 12 x 1,5	17	6	16	17	57 817	
M 12 x 1,75	17	6	16	17	57 818	55 918
M 16 x 1,5	17	6	16	17	57 823	
G 1/8	17	6	16	17	57 837	55 937
G 1/4	17	6	16	17	57 838	55 938

## Graisseurs à tête plate M4

<b>Norme</b>	DIN 3404
<b>Corps</b>	Hexagonal
<b>Tête (Ø, mm)</b>	10
<b>Filetage</b>	Cylindrique
<b>Matière</b>	Acier zingué



Filetage	A (mm)	B (mm)	C (mm)	SW (mm)	Acier zingué
M 6 x 1	13,5	6	10	11	57 607
M 8 x 1	13,5	6	10	11	57 609
M 8 x 1,25	13,5	6	10	11	57 610
M 10 x 1	13,5	6	10	11	57 613
G 1/8	13,5	6	10	11	57 637

**GRAISSAGE**

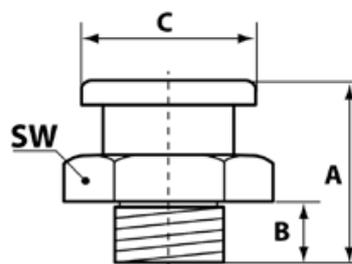
## GRAISSEURS

**Graisseurs à tête plate M22**

<b>Norme</b>	DIN 3404
<b>Corps</b>	Hexagonal
<b>Tête (Ø, mm)</b>	22
<b>Filetage</b>	Cylindrique
<b>Matière</b>	Acier zingué



57 522

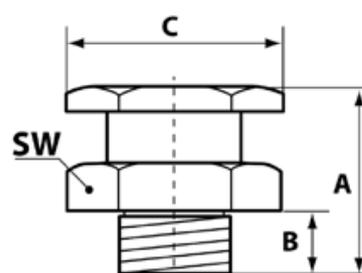


Filetage	A (mm)	B (mm)	C (mm)	SW (mm)	Acier zingué
M 16 x 1,5 à clapet	32	12	22	22	57 522
M 16 x 1,5	21,5	8	22	22	57 523
G 1/4	21,5	8	22	22	57 538
G 3/8	21,5	8	22	22	57 539

**Graisseurs à tête plate T1/B**

**Norme**  
**Corps**  
**Tête**  
**Filetage**  
**Matière**

DIN 3404  
 Hexagonal  
 Hexagonal  
 Cylindrique  
 Acier zingué - laiton - laiton et bille inox 303



Filetage	A (mm)	B (mm)	C (mm)	SW (mm)	Acier zingué	Laiton	Laiton, bille Inox
M 6 x 1	16	6	16,5	15	55 807	55 707	57 907
M 8 x 1	16	6	16,5	15	55 809	55 709	
M 8 x 1,25	16	6	16,5	15	55 810	55 710	57 910
M 10 x 1	16	6	16,5	15	55 813	55 713	57 913
M 10 x 1,5	16	6	16,5	15	55 815	55 715	57 915
M 12 x 1	16	6	16,5	15		55 716	
M 12 x 1,5	16	6	16,5	15	55 817	55 717	
M 12 x 1,75	16	6	16,5	15		55 718	57 918
M 14 x 1,5	16	6	16,5	15		55 721	
M 14 x 2	16	6	16,5	15		55 722	
G 1/8	16	6	16,5	15	55 837	55 737	57 937
G 1/4	16	6	16,5	15	55 838	55 738	
G 3/8	16	6	16,5	15		55 739	

## Reniflard pour huile avec filtre

**Matière**

Acier

**Filtre**

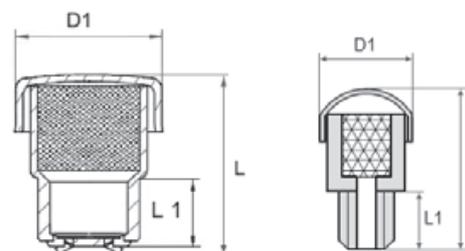
Treillis métallique

**Indice de protection**

IP 54

Le reniflard permet d'équilibrer la pression d'un dispositif avec un mécanisme en bain d'huile, même suite à de soudaines variations de température. Le capuchon protège le dispositif et empêche l'entrée de corps étrangers.

Les corps des versions M 8, M 10 et G 1/8 sont usinés. Les autres sont emboutis.



Filetage	Six pans (mm)	D 1 (mm)	L (mm)	L1 (mm)	Référence
M 8 x 1,25 mm	8	11	17,5	6	63 210
M 10 x 1 mm	12	15,7	15,5	5,1	63 213
M 10 x 1,5 mm	12	15,7	15,5	5,1	63 215
M 12 x 1,5 mm	17	21,5	29	12	63 217
M 14 x 1,5 mm	17	21,5	29	12	63 221
M 16 x 1,5 mm	17	21,5	29	12	63 223
M 18 x 1,5 mm	24	30,5	37	14	63 225
M 20 x 1,5 mm	24	30,5	37	14	63 228
M 22 x 1,5 mm	24	30,5	37	14	63 230
G 1/8	12	15,7	15,5	5,1	63 237
G 1/4	12	21,5	29	12	63 238
G 3/8	17	21,5	29	12	63 239
G 1/2	24	30,5	37	14	63 240

## GRAISSAGE

RENIFLARDS - CLAPETS DE DÉCHARGE POUR HUILE ET GRAISSE

### Bouchon - reniflard

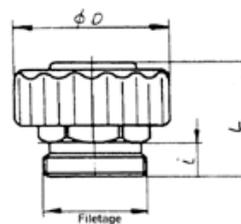
**Matière du corps**

Acier

**Matière du capuchon**

Aluminium

Le reniflard permet d'équilibrer la pression d'un dispositif avec un mécanisme en bain d'huile, même suite à de soudaines variations de température. Le capuchon protège le dispositif et empêche l'entrée de corps étrangers.



Filetage	i (mm)	D (mm)	L (mm)	Référence
M 12 x 1,5 mm	9	38	28	63 417
M 16 x 1,5 mm	9	38	28	63 423
M 20 x 1,5 mm	9	38	28	63 428
M 26 x 1,5 mm	9	38	28	63 429
G 1/4	9	38	28	63 438
G 3/8	9	38	28	63 439
G 1/2	9	38	28	63 440
G 3/4	9	38	28	63 441

## Bouchon de remplissage - reniflard

**Matière du corps**  
**Matière du capuchon**

Acier zingué  
 Aluminium

Le reniflard permet d'équilibrer la pression d'un dispositif avec un mécanisme en bain d'huile, même suite à de soudaines variations de température. Le capuchon protège le dispositif et empêche l'entrée de corps étrangers.

Ce modèle dispose d'ailettes anti-émulsion faisant office de brise-jet. Bouchon dévissable pour remplissage.



Filetage	d (mm)	d1 (mm)	D (mm)	i (mm)	SW (mm)	Référence
M 20 x 1,5 mm	12	26	45	43	27	63 628
G 1/2	12	26	45	43	27	63 640
G 3/4	15	27	45	43	27	63 641
G 1	25	41	58	52	41	63 642 300 *
G1 1/4	30	45	58	52	41	63 643

\* 63 642 300 :



## GRAISSAGE

RENIFLARDS - CLAPETS DE DÉCHARGE POUR HUILE ET GRAISSE

### Clapets de décharge huile avec bille et ressort

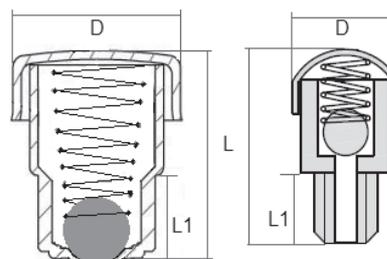
<b>Matière</b>	Acier zingué
<b>Pression d'ouverture (bar)</b>	0,2
<b>Indice de protection</b>	IP 54

Le clapet de décharge maintient sous pression équilibrée un dispositif avec mécanisme à bain d'huile même suite à de soudaines variations de température.

En cas d'augmentation de la pression interne, la soupape s'ouvre, permettant la sortie de l'air ou des vapeurs d'huile en excès.

Le capuchon protège le dispositif et empêche l'entrée de corps étrangers.

Les corps des versions les plus petites (M8, M10, G 1/8) sont usinés, les autres dimensions sont emboutis.



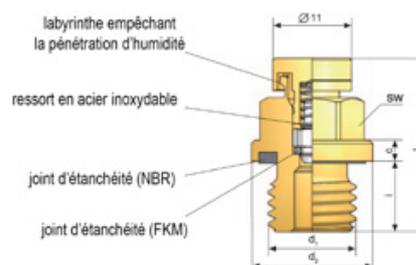
Filetage	Six pans (mm)	D (mm)	L (mm)	L1 (mm)	Référence
M 8 x 1,25 mm	8	11	17,5	6	63 310
M 10 x 1 mm	12	15,7	15,5	5,1	63 313
M 10 x 1,5 mm	12	15,7	15,5	5,1	63 315
M 12 x 1,5 mm	17	21,5	29	12	63 317
M 14 x 1,5 mm	17	21,5	29	12	63 321
M 16 x 1,5 mm	17	21,5	29	12	63 323
M 18 x 1,5 mm	24	30,5	37	14	63 325
M 20 x 1,5 mm	24	30,5	37	14	63 328
M 22 x 1,5 mm	24	30,5	37	14	63 330
G 1/8	12	15,7	15,5	5,1	63 337
G 1/4	17	21,5	29	12	63 338
G 3/8	17	21,5	29	12	63 339
G 1/2	24	30,5	37	14	63 340

## Clapets de décharge huile avec bille et ressort

<b>Matière</b>	Laiton
<b>Pression d'ouverture (bar)</b>	0,15 - 0,25
<b>Matière du ressort</b>	Acier Inoxydable
<b>Matière des joints en contact avec les fluides</b>	FKM (Viton®)
<b>Température d'utilisation (C°)</b>	+ 20 / + 100

Le clapet de décharge maintient sous pression équilibrée un dispositif avec mécanisme à bain d'huile. En cas d'augmentation de la pression interne, la soupape s'ouvre, permettant la sortie de l'air ou des vapeurs d'huile en excès.

Le labyrinthe empêche la pénétration d'humidité.

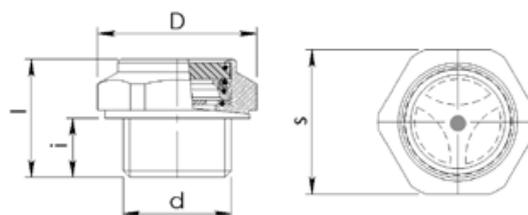


Filetage	Six pans (mm)	d2 (mm)	c (mm)	i (mm)	L (mm)	Référence
M 8 x 1 mm	12	12	4,5	8	24	63 649
M 10 x 1 mm	12	14	3	8	23	63 653
M 12 x 1,5 mm	13	17	3	10	25	63 657
M 14 x 1,5 mm	13	19	3	10	25	63 661
M 16 x 1,5 mm	17	21,9	3	10	25	63 663
M 18 x 1,5 mm	17	23,9	3	10	25	63 665
M 20 x 1,5 mm	19	25	3,5	10	25,5	63 668
M 22 x 1,5 mm	19	27	3,5	10	25,5	63 670
M 24 x 1,5 mm	22	29,9	3,5	10	25,5	63 672
M 33 x 2 mm	27	39	4,5	13	31,5	63 674
M 42 x 2 mm	30	49	4,5	13	31,5	63 676
G 1/8	12	14	3	8	23	63 677
G 1/4	13	18,9	3	10	25	63 678
G 3/8	17	22	3	17	25	63 679
G 1/2	19	26,9	3,5	19	25,5	63 680
G 3/4	24	32	4	13	31	63 681
G 1	27	39	4,5	13	31,5	63 682

## Voyants de niveau d'huile, aluminium, glace verre

<b>Matière du verre de visée</b>	Verre
<b>Corps</b>	Aluminium
<b>Joints</b>	FKM / Viton®
<b>Entretoise</b>	Aluminium
<b>Réfecteur</b>	Aluminium
<b>Température d'utilisation (°C)</b>	- 10 / + 150
<b>Pression max. (bar)</b>	10

Indicateur de niveau en alliage d'aluminium pour toutes les applications industrielles sous basses pressions. Voyant de niveau avec glace en verre et étanchéité en FKM Viton®. Grâce à ces caractéristiques, le voyant peut être utilisé à hautes températures. Ce produit est utilisé sur des réducteurs et similaires, installations pour le solaire thermique, échangeurs de chaleur, pompes, etc...



Filetage (d)	i (mm)	s (mm)	l (mm)	Poids (g)	Référence
M 14 x 1,5 mm	8	17	19	6	75 021 500
M 16 x 1,5 mm	9	22	20,5	12	75 023 500
M 18 x 1,5 mm	9	22	20,5	17	75 025 500
M 20 x 1,5 mm	10	24	21	19	75 028 500
M 22 x 1,5 mm	9	27	20	14,5	75 030 500
G 1/4	8	17	17	5	75 038 500
G 3/8	9	22	18	11	75 039 500
G 1/2	9	27	20	15	75 040 500
G 3/4	11	32	22	20	75 041 500
G 1	10	40	22	28	75 042 500
G 1 1/4	12	50	27	52	75 043 500

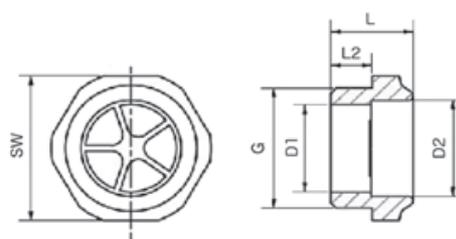
## GRAISSAGE

INDICATEURS ET VOYANTS DE NIVEAU

### Voyants de niveau d'huile, aluminium, glace haute-température

<b>Matière du verre de visée</b>	Verre borosilicate
<b>Corps</b>	Aluminium
<b>Joints</b>	FKM / Viton®
<b>Réfecteur</b>	Aluminium
<b>Température d'utilisation max. (°C)</b>	200
<b>Pression max. (bar)</b>	4

Indicateur de niveau en alliage d'aluminium pour toutes les applications industrielles sous basses pressions. Voyant de niveau avec glace de visualisation en verre borosilicate. Grâce à ces caractéristiques, le voyant peut être utilisé à hautes températures.



Filetage G	SW (mm)	D1 (mm)	D2 (mm)	L (mm)	L2 (mm)	Référence
M 16 x 1,5 mm	22	11	14,5	14,7	8	75 056
M 20 x 1,5 mm	27	15,4	20,5	17,5	9	75 057
G 3/8	22	11	14,5	14,7	8	75 053
G 1/2	27	15,4	20,5	17,5	9	75 047
G 3/4	32	20,5	26,6	18	9	75 049
G 1	41	25,4	32,6	23,5	14	75 050
G 1 1/4	50	34	41,2	25	14	75 051
G 1 1/2	55	38	46	26	14	75 054

## Voyants de niveau d'huile rond, laiton

**Matière du verre de visée**

Verre

**Corps**

Laiton

**Joints**

FKM / Viton®

**Réfecteur**

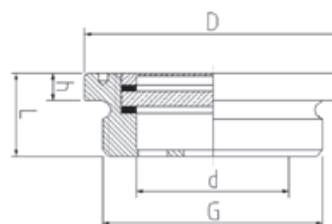
Laiton peint

**Température d'utilisation (°C)**

120 (jusqu'à 300° avec verre borosilicate)

**Pression max. (bar)**

4



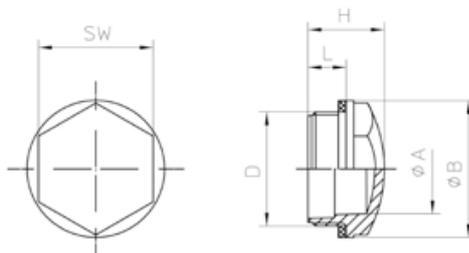
Filetage (G)	D (mm)	d (mm)	L (mm)	h (mm)	Référence
M 16 x 1,5 mm	22	9	12	4	75 123
M 20 x 1,5 mm	26	12	12	4	75 128
M 27 x 1,5 mm	32	17	12	4	75 129
M 33 x 1,5 mm	38	22	13,5	4,5	75 130
M 35 x 1,5 mm	42	25	13,5	4,5	75 132
M 42 x 1,5 mm	48	28	14,5	4,5	75 133
M 48 x 1,5 mm	55	33	16	5	75 135
M 60 x 2 mm	70	43	16,5	5	75 136
G 1/4	19	7,5	15	9	75 138
G 3/8	22	9	12	4	75 139
G 1/2	26	12	12	4	75 140
G 3/4	32	17	12	4	75 141
G 1	38	22	13,5	4,5	75 142
G 1 1/4	48	28	14,5	4,5	75 143
G 1 1/2	55	33	16	5	75 144
G 2	70	43	16,5	5	75 145

**GRAISSAGE**

INDICATEURS ET VOYANTS DE NIVEAU

**Voyants de niveau d'huile, plastique**

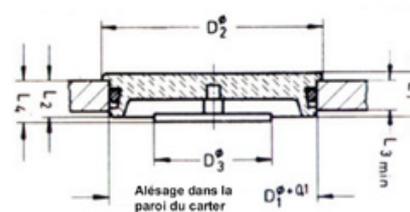
<b>Matière</b>	PA6
<b>Réflecteur</b>	Sans
<b>Température d'utilisation (°C)</b>	- 30 / + 120
<b>Pression max. (bar)</b>	2



Filetage (D)	L (mm)	B (mm)	A (mm)	H (mm)	SW (mm)	Référence
M 12 x 1 mm	8	18	7	14,5	15	75 216
M 16 x 1,5 mm	10	22	11,5	17	19	75 223
M 20 x 1,5 mm	10	26	15	17,5	22	75 228
G 1/4	9	18	8,5	15,5	15	75 238
G 3/8	9	22	11,5	16	19	75 239
G 1/2	11	26	15	18,5	22	75 240
G 3/4	13	32	19	22	27	75 241
G 1	13	39	24	23	34	75 242
G 1 1/4	13	49	31	24,5	41	75 243
G 1 1/2	14	55	37	26,5	46	75 244
G 2	14	70	46	29	60	75 245

## Voyants de niveau d'huile TEPRO

<b>Matière</b>	Polyacrylique
<b>Réflecteur</b>	Blanc
<b>Température d'utilisation max. (°C)</b>	70
<b>Pression max. (bar)</b>	2



Version	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	Référence
Taille 22	22,2	25	8,5	7	75 561
Taille 32	32	35	8,5	7	75 562
Taille 38	38,1	41	8,5	7	75 563
Taille 50	50	53	10	8,5	75 564
Taille 75	75	78	10	8,5	75 565
Taille 100	100	103	10	8,5	75 566
Taille 150	150	153	10	8,5	75 567

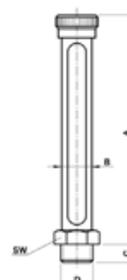
**GRAISSAGE**

INDICATEURS ET VOYANTS DE NIVEAU

**Indicateurs de niveau d'huile - DIN 3018-A**

<b>Norme</b>	DIN 3018
<b>Forme</b>	A
<b>Matière</b>	Laiton

En option : livrable avec couvercle à ressort, marquage de niveau, capteur de niveau.

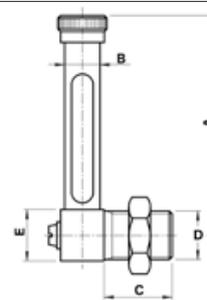


Hauteur A (mm)	Filetage D		Dimensions (mm)		Filetage D		Dimensions (mm)		Filetage D		Dimensions (mm)	
	G 1/8	G 1/4	B	C	G 3/8	B	C	G 1/2	B	C		
40	75 481	75 501	13	8	75 521	13	10	75 541	16	12		
50	75 482	75 502	13	8	75 522	13	10	75 542	16	12		
60	75 483	75 503	13	8	75 523	13	10	75 543	16	12		
80	75 485	75 505	13	8	75 525	13	10	75 545	16	12		
100	75 487	75 507	13	8	75 527	13	10	75 547	16	12		
125	75 488	75 508	13	8	75 528	13	10	75 548	16	12		
150	75 489	75 509	13	8	75 529	13	10	75 549	16	12		
175	75 490	75 510	13	8	75 530	13	10	75 550	16	12		
200	75 491	75 511	13	8	75 531	13	10	75 551	16	12		
250								75 552	16	12		
300								75 553	16	12		

**Indicateurs de niveau d'huile - DIN 3018-C**

<b>Norme</b>	DIN 3018
<b>Forme</b>	C (standard) ou B (à la demande)
<b>Matière</b>	Laiton

En option : couvercle à ressort, marquage de niveau, thermomètre, capteur de niveau.



Hauteur A (mm)	Filetage D		Dimensions (mm)			Filetage D G 3/8	Dimensions (mm)			Filetage D G 1/2	Dimensions (mm)		
	G 1/8	G 1/4	B	C	E		B	C	E		B	C	E
40	75 401	75 421	13	25	17x17	75 441	16	25	17x17	75 461	16	30	22 x 22
50	75 402	75 422	13	25	17x17	75 442	16	25	17x17	75 462	16	30	22 x 22
60	75 403	75 423	13	25	17x17	75 443	16	25	17x17	75 463	16	30	22 x 22
80	75 405	75 425	13	25	17x17	75 445	16	25	17x17	75 465	16	30	22 x 22
100	75 407	75 427	13	25	17x17	75 447	16	25	17x17	75 467	16	30	22 x 22
125	75 408	75 428	13	25	17x17	75 448	16	25	17x17	75 468	16	30	22 x 22
150	75 409	75 429	13	25	17x17	75 449	16	25	17x17	75 469	16	30	22 x 22
175	75 410	75 430	13	25	17x17	75 450	16	25	17x17	75 470	16	30	22 x 22
200	75 411	75 431	13	25	17x17	75 451	16	25	17x17	75 471	16	30	22 x 22
250	75 412	75 432	13	25	17x17	75 452	16	25	17x17	75 472	16	30	22 x 22
300	75 413	75 433	13	25	17x17	75 453	16	25	17x17	75 473	16	30	22 x 22

**GRAISSAGE**

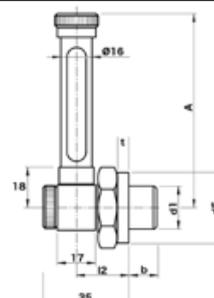
INDICATEURS ET VOYANTS DE NIVEAU

**Indicateurs de niveau d'huile - DIN 3018-E**

**Norme**  
**Forme**  
**Matière**

DIN 3018  
E (Standard) ou D (à la demande)  
Laiton

En option : couvercle à ressort, marquage de niveau, thermomètre, capteur.



Hauteur (mm)	Filetage d1 <b>G 1/8</b>	Dimensions (mm)				Filetage d1 <b>G 1/4</b>	Dimensions (mm)			
		b	d5	l2	t		b	d5	l2	t
50	75 402 400	8	14	18	2	75 422 400	12	18	18,5	2,5
60	75 403 400	8	14	18	2	75 423 400	12	18	18,5	2,5
80	75 405 400	8	14	18	2	75 425 400	12	18	18,5	2,5
100	75 407 400	8	14	18	2	75 427 400	12	18	18,5	2,5
125	75 408 400	8	14	18	2	75 428 400	12	18	18,5	2,5
150	75 409 400	8	14	18	2	75 429 400	12	18	18,5	2,5
175						75 430 400	12	18	18,5	2,5
200						75 431 400	12	18	18,5	2,5

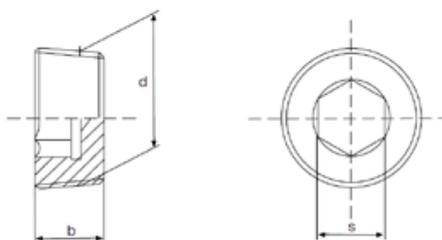
Hauteur (mm)	Filetage d1 <b>G 3/8</b>	Dimensions (mm)				Filetage d1 <b>G 1/2</b>	Dimensions (mm)			
		b	d5	l2	t		b	d5	l2	t
50	75 441 400	16	22	19	3	75 461 400	14	26	19,5	3,5
60	75 442 400	16	22	19	3	75 462 400	14	26	19,5	3,5
80	75 443 400	16	22	19	3	75 463 400	14	26	19,5	3,5
100	75 445 400	16	22	19	3	75 465 400	14	26	19,5	3,5
125	75 447 400	16	22	19	3	75 467 400	14	26	19,5	3,5
150	75 448 400	16	22	19	3	75 468 400	14	26	19,5	3,5
175	75 449 400	16	22	19	3	75 469 400	14	26	19,5	3,5
200	75 450 400	16	22	19	3	75 470 400	14	26	19,5	3,5

**Bouchons de vidange - DIN 906**

**Norme**  
**Filetage**  
**Matière**

DIN 906  
 Conique  
 Acier brut

Bouchon magnétique, autre matière et/ou traitement de surface sur demande.



d	b (mm)	s (mm)	Référence
M 10 x 1	8	5	76 226
M 12 x 1,5	10	6	76 228
M 14 x 1,5	10	7	76 230
M 16 x 1,5	10	8	76 232
M 18 x 1,5	10	10	76 234
M 20 x 1,5	10	10	76 236
M 22 x 1,5	10	10	76 238
M 24 x 1,5	12	12	76 240
M 26 x 1,5	12	12	76 242
M 30 x 1,5	12	17	76 244
G 1/8	8	5	76 258
G 1/4	10	7	76 260
G 3/8	10	8	76 262
G 1/2	10	10	76 264
G 3/4	12	12	76 268
G 1	12	17	76 272
G 1 1/4	18	22	76 274
G 1 1/2	20	24	76 276

**GRAISSAGE**

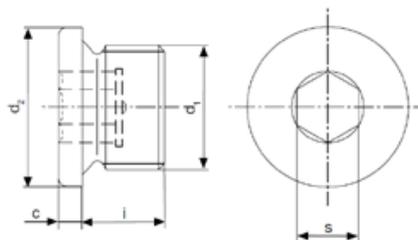
## BOUCHONS DE VIDANGE

**Bouchons de vidange - DIN 908**

**Norme**  
**Filetage**  
**Matière**

DIN 908  
Cylindrique  
Acier brut

Bouchon magnétique, autre matière et/ou traitement de surface sur demande.  
Également disponible avec joint intégré. Nous consulter.



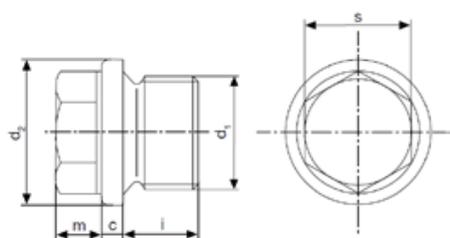
d1	d2 (mm)	c (mm)	i (mm)	s (mm)	Référence
M 10 x 1	14	3	8	5	76 168
M 12 x 1,5	17	3	12	6	76 170
M 14 x 1,5	19	3	12	6	76 172
M 16 x 1,5	21	3	12	8	76 174
M 18 x 1,5	23	4	12	8	76 176
M 20 x 1,5	25	4	14	10	76 178
M 22 x 1,5	27	4	14	10	76 180
M 24 x 1,5	29	4	14	12	76 182
M 26 x 1,5	31	4	16	12	76 184
M 30 x 1,5	36	4	16	17	76 186
M 36 x 1,5	42	5	16	19	76 188
M 42 x 1,5	44	5	16	19	76 192
M 48 x 1,5	55	5	16	24	76 198
G 1/8	14	3	8	5	76 200
G 1/4	18	3	12	6	76 202
G 3/8	22	3	12	8	76 204
G 1/2	26	4	14	10	76 206
G 3/4	32	4	16	12	76 210
G 1	39	5	16	17	76 214
G 1 1/4	49	5	16	22	76 218
G 1 1/2	55	5	16	24	76 220
G 2	68	5	20	32	76 224

**Bouchons de vidange - DIN 910**

**Norme**  
**Filetage**  
**Matière**

DIN 910  
 Cylindrique  
 Acier brut

Bouchon magnétique, autre matière et/ou traitement de surface sur demande.  
 Également disponible avec joint intégré. Nous consulter.



d1	d2 (mm)	i (mm)	c (mm)	m (mm)	s (mm)	Référence
M 10 x 1	14	8	3	6	10	76 082
M 12 x 1,5	17	12	3	6	13	76 084
M 14 x 1,5	19	12	3	6	13	76 086
M 16 x 1,5	21	12	3	6	17	76 088
M 18 x 1,5	23	12	4	8	17	76 090
M 20 x 1,5	25	14	4	8	19	76 092
M 22 x 1,5	27	14	4	8	19	76 094
M 24 x 1,5	29	14	4	9	22	76 096
M 26 x 1,5	31	16	4	10	24	76 098
M 30 x 1,5	36	16	4	10	24	76 100
M 36 x 1,5	42	16	5	11	27	76 102
M 42 x 1,5	49	16	5	12	30	76 106
M 48 x 1,5	55	16	5	12	30	76 110
M 52 x 1,5	60	16	5	12	30	76 112
G 1/8	14	8	3	6	10	76 114
G 1/4	18	12	3	6	13	76 116
G 3/8	22	12	3	6	17	76 118
G 1/2	26	14	4	8	19	76 120
G 3/4	32	16	4	10	24	76 124
G 1	39	16	5	11	27	76 128
G 1 1/4	49	16	5	12	30	76 132
G 1 1/2	55	16	5	12	30	76 134
G 2	68	20	5	15	36	76 138