Pompes industrielles spécialisées



Ecoute

Accompagnement

Vous savez faire Nous savons comment



Il semble que la perfection soit atteinte non quand il n'y a plus rien à ajouter mais plus rien à retrancher.

POMPES AB à tube péristaltiques «Un vrai jeu d'enfant...»





... pour démonter ou remonter le tube d'une pompe péristaltique AB. Du simple et du robuste, pas de sophistication inutile et coûteuse.

> ... Série tube express, montage rapide du tube Débit de 0,05 à 5 000 l/h . Pressions jusqu'à 2 bar







Série tube armé, sans bain d'huile Débit de 0,05 à 180 000 l/h . Pressions jusqu'à 15 bar







Exemples de liquides pompés

Boues et graisses d'épuration . Déchets d'abattoirs . Pâte à papier . Lait de chaux . Lait de ciment . Enduits et mortiers . Latex . Raisins entiers Confitures avec fruits entiers . Macédoines . Purées . Soupes de poissons . Crèmes cosmétiques . Produits pharmaceutiques . Acides usés . Résidus chimiques . Barbotine . Charbon actif . Colorants . Colles . Résines . Polymères . Anti-mousse et beaucoup d'autres....

Pompes étanches à transmission magnétique Durablement sans fuite



Depuis plus de 40 ans nous proposons des pompes à transmission magnétique. Notre savoir-faire reconnu est le fruit d'un véritable capital de connaissances.

Large gamme standard & Séries ISO2858 / API685

Centrifuge Turbine bas NPSH Volumétrique à palettes flottantes disque excentré engrenage canal latéral Tout métallique inox Métallique revêtue PFA Gamme tout plastique POLYPRO et PVDF



Fabrications extrêmes à vos mesures

Puissance des aimants jusqu'à 1 000 kW Pressions d'épreuve jusqu'à 1 500 bar Du micro débit jusqu'à 4 000 m3/h Refoulement (HMT) jusqu'à 1 000 m Températures -160°C à + 600°C (350°C sans refroidisseur externe)



CO2 liquide -20 à -70°C . 2 000 m3/h Pression d'épreuve 305 bar.



Fluide caloporteur + 350°C (sans refroidisseur externe)



Eau glycolée Pression d'épreuve 1 500 bar

Exemples de liquides pompés

Acide sulfurique . Acide nitrique . Acide phosphorique . Acide chromique . Acide borique . Acide chlorhydrique . Acide acrylique . Amoniaque Soude caustique . Hypochlorites . Saumure . Alcools . Acétates . Aldehydes . Amines . Benzène . Bromes . Chlorures . Solvants . Ethers . Fluorures . Isocyanates . Méthacrylates...

Pompes à membrane pneumatique Economique et Robuste







Débit jusqu'à 60m³/h - Pression jusqu'à 8 Bar

La pompe pneumatique à Membranes est la réponse économique à un besoin de pompage nécessitant la norme alimentaire FDA & CE1935/2004 ou un besoin de tenue chimique important.

Série Industrielle en Polypropylène / PVDF / INOX / Aluminium







Série Hygiénique en INOX Electropoli norme FDA - CE1935/2004







Exemples de liquides pompés

Shampoing. Sauces. Acides. Gel Hydroalcoolique. Yaourts. Boues et graisses d'épuration. Déchets d'abattoirs. Pâte à papier. Lait de chaux. Lait de ciment. Enduits et mortiers. Latex. Purées. Soupes de poissons. Crèmes cosmétiques. Produits pharmaceutiques. Acides usés Résidus chimiques. Barbotine. Charbon actif. Colorants. Colles. Résines. Polymères. Anti-mousse et beaucoup d'autres...

Pompes Super-Amorçante pour l'industrie Acceptent aussi bien le vide que le liquide





Liquivac, une pompe aux multiples applications industrielles la parfaite combinaison du vide et du liquide

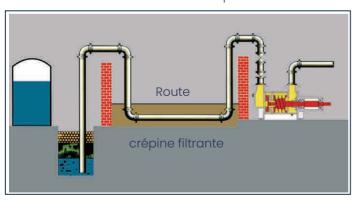
Distance d'aspiration : 300 mètres

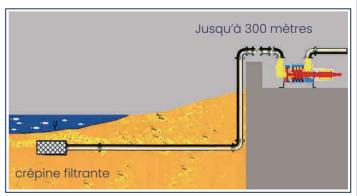
Liquivac, pompe industrielle hybride, la combinaison réussie d'une pompe à vide aspirante et d'une pompe de transfert dédiée aux liquides chargés en gaz et mélanges moussants, corrosifs, abrasifs avec particules solides...

Débit jusqu'à 30m³/h - Pression jusqu'à 3 Bar

Aspiration des fosses de rétention d'éffluentschimiques







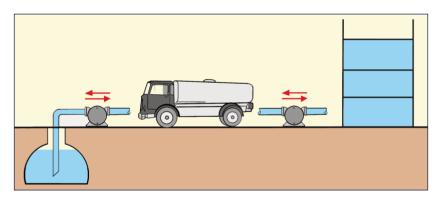
Exemples d'applications

Amorçage de pompes centrifuges . Prélèvements éloignés et relevage d'effluents chimiques avec particules solides . Filtration et extraction par la vide . Captage d'eau de mer à longue distance . Drainage et assèchement de bacs de rétention, cales de bateau, sols et fondations . Écumage, collecte de produits de vidange, eaux grises et noires, transfert de fluides usés.

Pompes volumétriques à disque excentré Pression jusqu'à 20 bar avec jeux d'usure compensés







Pour les applications industrielles sévères

Pompes polyvalentes en basse et haute viscosité, du solvant à la mélasse, liquides clairs ou chargés.

Puissance d'aspiration, reversibilité totale et auto-amorçage rapide à sec (jusqu'à - 0,8 bar) permettent la reprise du liquide et le vidage intégral des tuyauteries.

Débit linéaire et faible vitesse de rotation (50 à 360 tours maxi) sont un gage de longévité mécanique tout en supprimant tout risque de cisaillement ou d'émulsion des liquides fragiles.

Température jusqu'à 250°C. Construction entièrement métallique.



Mono-corps 900 à 45 000 litres/heure



Double corps 18 000 à 120 000 litres/heure



Triple corps 28 000 à 500 000 litres/heure

Exemples de liquides pompés (acceptation de particules solides en suspension)

Résines, colles, peintures, solvants, vernis, encre d'imprimerie, savons... Sirops de sucre, mélasses, jus, huiles, graisses... Bitumes, goudrons, émulsions, isocyanate TDI, MDI, phénol, polyol, formol...

Essences, gazole, fioul domestique, fiouls lourds, kérosène, pétrole, fluides caloporteurs...

Sécurité : anti-marche à sec de pompes Sans capteur ni sonde, sans ligne électrique à tirer



Avec la méthode VIP brevetée*, détection immédiate AVANT la casse...

A l'aspiration : marche à sec, cavitation, vanne fermée, désamorçage, crépine colmatée, cuve vide... Au refoulement, surpression, bouchage de roue, rupture canalisation, vanne fermée, filtre colmaté...

Installation facile, réglage simple Le DLM20 s'installe dans l'armoire électrique, sans limite de distance entre le détecteur et la pompe. Il est auto-alimenté par la ligne du moteur. Un seul type de détecteur pour une puissance moteur de 0,10 à 750 kW



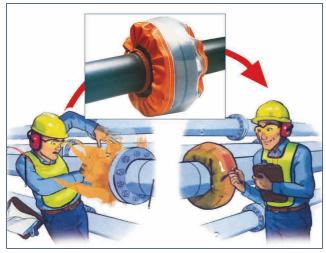
ACTEMIUM. ARCELOR MITAL . ARKEMA . BIO SPRINGER . CEGELEC COCA COLA . DE DIETRICH . EIFFAGE . EVONIK REXIM . GROUPE SNEF . LYONNAISE DES EAUX . CLAIREFONTAINE . OTV . VEOLIA . ORANGINA . PERRIER . ROYAL CANIN ORANGINA . TOTAL . BP . EXXON...



Sécurité : gaines anti-projection

Prévention contre le danger de fuites incontrôlables et pulvérisées aux joints de brides, vannes, robinets, raccords, joints de dilatation... Protection standard ou sur mesures

Protection standard ou sur mesures



Gaines de protection parfaitement enveloppantes réalisées en matériaux souples, renforcés et stabilisés UV (PTFE renforcé par tissu de verre ou PTFE pur tissé Gore-tex®, PP, PVC, Inox).

Ces gaines résistent aux jets sous pression (jusqu'à 200 bar) de produits chimiques mêmes chauds. Le jet de la fuite est brisé à l'intérieur de la gaine protégeant ainsi personnes et matériels des projections accidentelles dangereuses.

Rencontrons nous... maintenant!

Depuis plus de 40 ans, Experts
en pompes industrielles spécialisées,
POMPES AB vous offre la force
et la réactivité d'une équipe de professionnels.
Fabricant averti, voué au bon fonctionnement
des unités de production industrielle,
POMPES AB vous recommande justement, la
protection efficace de vos installations.

POMPES AB maîtrise la technique et offre ce qui fait souvent la différence : LE SERVICE !

Conseil et assistance en direct : 01 30 05 15 15



Site internet: www.pompes-ab.com

Pompes AB
Concepteur & Constructeur
Services commerciaux . Assistance technique
Ateliers de réparation et Service Après Vente



Réseau international d'assistance Services commerciaux et techniques qualifiés Amérique du Nord et du Sud, Asie, Europe continentale.



POMPES AB

7 Rue Marie Curie ZA Pariwest 78310 MAUREPAS France

Téléphone : 01 30 05 15 15

Adresse mail: info@pompes-ab.com Site internet: www.pompes-ab.com

POMPES INDUSTRIELLES SPÉCIALISÉES DEPUIS 1978