

CATALOGUE DE FORMATIONS

Qualiopi 
processus certifié

 **RÉPUBLIQUE FRANÇAISE**

La certification qualité a
été délivrée au titre de la
catégorie d'actions
suivante :

Actions de formation

2025

COORDONNÉES



France Beveraggi : 06 77 77 15 16
Jimmy Brechaire : 06 40 20 54 61



france.beveraggi@stimformation.fr
jimmy.brechaire@stimformation.fr



www.stimformation.fr

PRÉSENTATION



STIM est une entreprise dynamique fondée il y a trois ans par France Beveraggi. Rejoint récemment par Jimmy Brechaire, notre équipe combine expertise technique et engagement pédagogique pour offrir des formations professionnelles de qualité supérieure.

LE PARCOURS DE FRANCE BEVERAGGI

Chimiste et ingénieure de sûreté nucléaire chez EDF pendant plusieurs années, France a acquis une expérience précieuse dans un domaine exigeant en termes de rigueur et de sécurité. Animée par le désir de partager ses connaissances, elle a suivi une formation à la pédagogie, consolidant ainsi ses compétences en transmission de savoirs. Forte de cette double expertise, elle a fondé STIM avec la vision de créer un environnement de formation où l'excellence technique rencontre une approche pédagogique innovante.



LE PARCOURS DE JIMMY BRECHAIRE

Jimmy Brechaire, maintenancier industriel chevronné, a forgé son expérience au sein de diverses entreprises, allant des laboratoires dermatologiques à la robotique industrielle. Cette diversité de secteurs lui a permis d'acquérir une polyvalence technique et une compréhension approfondie des besoins spécifiques de chaque industrie. Son engagement envers l'apprentissage continu et son souci du détail font de lui un atout inestimable pour l'équipe STIM.



NOTRE MISSION

Chez STIM, notre mission est de fournir des formations professionnelles de premier ordre, adaptées aux besoins spécifiques de chaque entreprise et de chaque individu. En combinant notre expertise technique avec une approche pédagogique innovante, nous visons à créer un impact tangible sur la performance et le développement de nos clients.

NOS VALEURS

EXCELLENCE

Nous nous engageons à fournir des formations de la plus haute qualité, en nous appuyant sur notre expertise technique et notre expérience pratique.

INNOVATION

Nous sommes constamment à la recherche de nouvelles méthodes et technologies pour améliorer nos programmes de formation et répondre aux défis émergents de l'industrie.

COLLABORATION

Nous croyons au pouvoir de la collaboration et travaillons en étroite collaboration avec nos clients pour comprendre leurs besoins uniques et fournir des solutions sur mesure.

ENGAGEMENT

Nous sommes passionnés par l'apprentissage et nous nous engageons à soutenir nos clients tout au long de leur parcours de développement professionnel.

Chez STIM, nous croyons que l'apprentissage est la clé de la réussite et nous sommes fiers d'être votre partenaire dans ce voyage. Contactez-nous dès aujourd'hui pour découvrir comment nous pouvons vous aider à atteindre vos objectifs de formation et de développement professionnel.



ILS NOUS FONT CONFIANCE

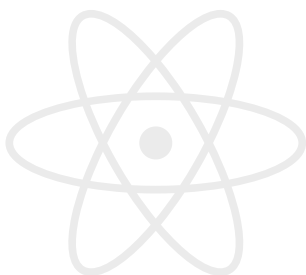


PARTENAIRES



SOMMAIRE

Nucléaire



PAGE 6	SURETÉ ET CRITICITÉ DES INB
PAGE 7	FONCTIONNEMENT DES CNPE
PAGE 8	RCC-M 2020 CONCEPTION
PAGE 9	CYCLE DU COMBUSTIBLE
PAGE 10	INTRODUCTION À LA RADIO-CHIMIE
PAGE 11	INGÉNIERIE DE PROJET POUR LE NUCLÉAIRE
PAGE 12	INGÉNIERIE ET GESTION DES MANUTENTIONS COMBUSTIBLE

Industrie



PAGE 13	BASES DE LA ROBOTIQUE
PAGE 14	MAINTENANCE PRÉVENTIVE SUR ROBOT ARTICULÉ
PAGE 15	INITIATION À LA CONDUITE DE LIGNE AUTOMATISÉE
PAGE 16	DESSIN ET CONCEPTION ASSISTÉ PAR ORDINATEUR

Prévention



PAGE 17	HABILITATION ÉLECTRIQUE H0/B0
PAGE 18	HABILITATION ÉLECTRIQUE BS/BE
PAGE 19	HABILITATION ÉLECTRIQUE B1, B2, BC, BR
PAGE 20	RISQUE CHIMIQUE
PAGE 21	RSIQUE AZOTE LIQUIDE
PAGE 22	ATEX-O HORS INERIS
PAGE 23	FORMATION INITIALE SST
PAGE 24	MAC SST

PAGE 25	FORMATION SUR-MESURE
PAGE 26	TAUX DE RÉUSSITE ET DE SATISFACTION
PAGE 27	RÉCAPITULATIF DES FORMATIONS PROPOSÉES



Public

Toute personne susceptible de travailler dans le domaine du nucléaire.

Pré-requis

Langue française

Durée - 21h sur 3 jours

Tarif

1 200 € HT par stagiaire en inter-entreprises.

Nous contacter pour obtenir un devis intra-entreprise.

Méthode pédagogique

La méthode pédagogique privilégiée est la méthode interrogative afin de permettre aux stagiaires d'échanger sur leurs expériences sur la sûreté nucléaire.

Délais d'accès

De 48h à 2 mois en fonction des modalités et du financement demandé.

Min

2 stagiaires

Max

10 stagiaires

Accessibilité aux personnes en situation de handicap. N'hésitez pas à nous contacter, nous analyserons avec vous la meilleure solution de formation adaptée à votre situation.

OBJECTIFS DE LA FORMATION



Identifier les risques de sûreté et les parades mises en place au sein d'une installation nucléaire de base.



Citer les règles de sûreté à appliquer lors de la conception et du fonctionnement d'un élément classé de sûreté.



Appréhender la documentation réglementaire en lien avec la sûreté.

PROGRAMME

MAITRISE DE LA RÉACTION DE FISSION

- Bases de la décroissance radioactive
- rayonnements et unités de mesure
- Maîtrise de la réactivité
- Maintien du refroidissement
- Confinement des produits de fission
- Protection des intérêts

LA RÉGLEMENTATION AUTOUR DE LA SÛRETÉ NUCLÉAIRE

- Un peu d'histoire
- AIEA/ASN/IRSN
- Arrêté INB et classement EIPS
- RDS et ADR sûreté

SÛRETÉ À LA CONCEPTION

- Défense en profondeur
- Redondances
- Conception intrinsèquement sûre
- Étude de cas : l'accident de Tchernobyl

ETUDES DE CRITICITÉ

- Triangle de criticité
- Exemples de conceptions sous-critiques
- Coefficient d'efficacité d'une réaction en chaîne
- Étude de cas : l'accident de Tokai Mura

SÛRETÉ EN FONCTIONNEMENT

- RGE chap 3 : STE
- RGE chap 6 : CIA
- RGE chap 9 : essais périodiques
- Étude de cas : l'accident de Fukushima
- Post Fukushima et noyau dur

CONCLUSION ET ÉVALUATION

- Évaluation théorique des stagiaires au moyen d'un QCM
- Évaluation de la formation par les stagiaires au moyen d'un questionnaire de satisfaction
- Délivrance d'une attestation récapitulant les objectifs de formation

MOYENS PÉDAGOGIQUES

Les principaux documents réglementaires seront fournis et étudiés avec les stagiaires afin de faciliter leur utilisation

Des études de cas permettent de mettre en application les connaissances acquises tout en améliorant sa culture sur les grands accidents de l'histoire du nucléaire



Public

Toute personne susceptible de travailler dans le domaine du nucléaire.

Pré-requis

Langue française

Durée - 14h sur 2 jours

Tarif

800 € HT par stagiaire en inter-entreprises.

Nous contacter pour obtenir un devis intra-entreprise.

Méthode pédagogique

La méthode pédagogique privilégiée est la méthode interrogative afin de permettre aux stagiaires d'échanger sur les sujets présentés.

Délais d'accès

De 48h à 2 mois en fonction des modalités et du financement demandé.

Min

2 stagiaires

Max

10 stagiaires

Accessibilité aux personnes en situation de handicap. N'hésitez pas à nous contacter, nous analyserons avec vous la meilleure solution de formation adaptée à votre situation.

OBJECTIFS DE LA FORMATION



Citer les principaux circuits fluides de la centrale nucléaire REP, leur fonctionnement et utilité.



Identifier les liens entre les différents circuits et parties d'un CNPE.



Acquérir le vocabulaire et les connaissances nécessaires au travail dans un CNPE ou aux relations avec les travailleurs du nucléaire.

PROGRAMME

RAPPELS SUR LES BASES DU NUCLÉAIRE

- Principe de la décroissance radioactive
- Un peu d'histoire
- La sûreté et ses 4 fonctions

PRINCIPE GÉNÉRAL DE FONCTIONNEMENT

- Les 3 circuits principaux
- Les CNPE français
- Détails du circuit primaire
- Détails du circuit secondaire
- Détails du circuit tertiaire

LES CIRCUITS ANNEXES AU CIRCUIT PRIMAIRE

- RRA : refroidissement à l'arrêt
- RCV : contrôle chimique et volumétrique
- RRI/SEC : refroidissement des circuits annexes

LES CIRCUITS DE SECOURS

- RIS : injection de sécurité
- ASG : alimentation de secours des générateurs de vapeur
- AES : asperction enceinte
- Secours des alimentations électriques
- Circuits de ventilation

CYCLE DE FONCTIONNEMENT

- Notions de neutronique
- Grappes de contrôle et suivi de charge
- Renouvellement combustible et arrêt de tranche

CONCLUSION ET ÉVALUATION

- Évaluation théorique des stagiaires au moyen d'un QCM
- Évaluation de la formation par les stagiaires au moyen d'un questionnaire de satisfaction
- Délivrance d'une attestation récapitulant les objectifs de formation

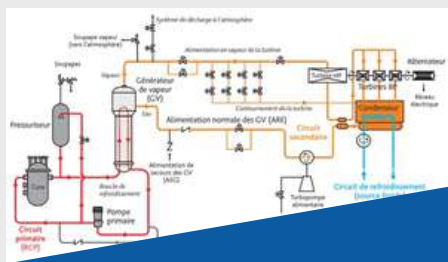
MOYENS PÉDAGOGIQUES

Les schémas des circuits sont fournis aux stagiaires afin d'identifier les composants principaux et leur utilité

Des études de cas permettent de mettre en application les connaissances acquises

Des animations permettent d'illustrer les différentes étapes du cycle de fonctionnement





Public

Toute personne susceptible de travailler en accord avec le RCC-M.

Pré-requis

Langue française

Avoir des connaissances en fabrication des équipements sous pression en métallurgie et mécanique

Avoir le code RCC-M applicable sur les projets

Durée - 14h sur 2 jours

Tarif

940 € HT par stagiaire en inter-entreprises.

Nous contacter pour obtenir un devis intra-entreprise.

Méthode pédagogique

La méthode pédagogique privilégiée est la méthode interrogative afin de permettre aux stagiaires d'échanger sur les sujets présentés.

Délais d'accès

De 48h à 2 mois en fonction des modalités et du financement demandé.

Min

2 stagiaires

Max

12 stagiaires

Accessibilité aux personnes en situation de handicap. N'hésitez pas à nous contacter, nous analyserons avec vous la meilleure solution de formation adaptée à votre situation.

OBJECTIFS DE LA FORMATION



Identifier les éléments de contexte influençant les réglementations et normes du domaine du nucléaire,



Citer les enjeux relatifs aux soudures,



Identifier les différents documents qualitatifs nécessaires dans un dossier de fabrication.



Définir les rôles et objectifs de l'AFCEN et du RCC-M,



Classer un équipement selon les différents niveaux RCC-M,



Décrire les différents essais physico-chimique exigibles par le RCC-M



Sélectionner le volume applicable à un équipement ainsi que la fiche de spécification technique de référence appropriée,

PROGRAMME

MATINÉE DU PREMIER JOUR

- Historique et contexte nucléaire
- Fonctionnement des Réacteurs à Eau Pressurisée (REP)
- Texte réglementaire français
- Présentation de l'AFCEN et du RCC-M

APRES MIDI DU PREMIER JOUR

- Approche de la conception
- Classement de sûreté et niveau de RCC-M
- Modes de ruine et coefficients de marge
- Mise en pratique : conception d'équipements

MATINÉE DU DEUXIEME JOUR

- Approvisionnement et matériaux
- Fiche de spécification techniques
- Corrosion
- Fabrication et soudures

APRES MIDI DU DEUXIEME JOUR

- Documents qualité (cahiers de soudage)
- Contrôles avant installation
- Règles en phase probatoire
- Mise en pratique : utilisation du RCC-M pour répondre à un cahier des charges
- QCM et synthèse du stage

FORMATION EN
PARTENARIAT AVEC



SICA
nucléaire

Inspection • Conseil • Audit • Formation

MOYENS PÉDAGOGIQUES

Des études de cas sont fournies afin d'illustrer les éléments vus en formation

Les situations illustrées sont issues des grands challenges et actualités du nucléaire français et international

Les stagiaires sont invités à partager leurs propres projets et études de cas s'ils souhaitent réaliser des études sur mesure





Public

Toute personne susceptible de travailler dans le domaine du nucléaire.

Pré-requis

Langue française

Durée - 14h sur 2 jours

Tarif

800 € HT par stagiaire en inter-entreprises.

Nous contacter pour obtenir un devis intra-entreprise.

Méthode pédagogique

La méthode pédagogique privilégié est la méthode interrogative afin de permettre aux stagiaires d'échanger sur les sujets présentés.

Délais d'accès

De 48h à 2 mois en fonction des modalités et du financement demandé.

Min

2 stagiaires

Max

10 stagiaires

Accessibilité aux personnes en situation de handicap. N'hésitez pas à nous contacter, nous analyserons avec vous la meilleure solution de formation adaptée à votre situation.

OBJECTIFS DE LA FORMATION



Identifier les différentes étapes et transformation que subit le combustible nucléaire, de la mine à CIGEO.



Appréhender les différents enjeux technico-économiques autour de l'achat, l'utilisation et le retraitement des assemblages combustibles.



Acquérir une vision globale du cycle du combustible français, ses spécificités et sa gestion.

PROGRAMME

INTRODUCTION : RAPPELS ET CONTEXTE

- Contexte énergétique et CNPE français
- Bases de la décroissance radioactive
- Fonctionnement des réacteurs nucléaires à eau pressurisée
- Nécessité du renouvellement combustible

FABRICATION DU COMBUSTIBLE

- Cycle global du combustible en France
- Enjeux et contrainte de la fabrication de combustible neufs
- Extraction et différents types de mines
- Purification et enrichissement
- Fabrication des assemblages combustible
- Combustible MOx et multi-recyclage

LE COMBUSTIBLE AU SEIN DE LA CENTRALE NUCLÉAIRE

- Réception des assemblages sur site
- Renouvellement et arrêt de tranche
- Évacuation sous eau ou sous fosse

TRAITEMENT DES COMBUSTIBLES USÉS

- Traitement des assemblages sur le site de la Hague
- Les différentes filières de déchets nucléaires
- Enfouissement des déchets de haute et moyenne activité vie longue : CIGEO

CONCLUSION ET ÉVALUATION

- Évaluation théorique des stagiaires au moyen d'un QCM
- Évaluation de la formation par les stagiaires au moyen d'un questionnaire de satisfaction
- Délivrance d'une attestation récapitulant les objectifs de formation

MOYENS PÉDAGOGIQUES

Vidéos de présentation des différentes installations du cycle en France

Des animations permettent d'illustrer les différentes étapes du cycle à l'intérieur de la centrale nucléaire





Public

Toute personne susceptible de travailler dans le domaine de la radio-chimie.

Pré-requis

Langue française

Durée - 14h sur 2 jours

Tarif

800 € HT par stagiaire en inter-entreprises.
Nous contacter pour obtenir un devis intra-entreprise.

Méthode pédagogique

La méthode pédagogique privilégié est la méthode interrogative afin de permettre aux stagiaires d'échanger sur les sujets présentés.

Délais d'accès

De 48h à 2 mois en fonction des modalités et du financement demandé.

Min

Max

2 stagiaires

10 stagiaires

Accessibilité aux personnes en situation de handicap. N'hésitez pas à nous contacter, nous analyserons avec vous la meilleure solution de formation adaptée à votre situation.

OBJECTIFS DE LA FORMATION



Identifier les différentes étapes et transformation que subit le combustible nucléaire, de la mine à CIGEO.



Appréhender les différents enjeux technico-économiques autour de l'achat, l'utilisation et le retraitement des assemblages combustibles.



Acquérir une vision globale du cycle du combustible français, ses spécificités et sa gestion.

PROGRAMME

INTRODUCTION ET RAPPELS

- Classification périodique et composition atomique
- Décroissance radioactive et rayonnements
- Impact des rayonnements sur la matière

CHIMIE DES SOLUTIONS ET RAYONNEMENT

- Radiolyse de l'eau et réactivité
- Vieillessement des matériaux sous flux
- Corrosion sous contrainte
- Activation des circuits et des produits de corrosion
- Traitements et nettoyage des circuits

LES ÉLÉMENTS NEUTROPHAGES

- Alliage AIC
- Bore dissous et carbures de bore
- Hafnium
- Gadolinium

FABRICATION DES CÉRAMIQUES DE COMBUSTIBLE

- Chimie des actinides
- Principe du frittage et fabrication des pastilles d'oxyde d'uranium
- Paramètres influençant le frittage
- Fabrication du MOX
- Possibilités de multi-recyclage

TRAITEMENT DES COMBUSTIBLES USAGÉS

- Principe du recyclage des assemblages combustibles
- Process de séparation des actinides mineurs
- Formulation du verre R7T7
- Possibilité de co-précipitation
- Axes de recherche sur les actinides

CONCLUSION ET ÉVALUATION

- Évaluation théorique des stagiaires au moyen d'un QCM
- Évaluation de la formation par les stagiaires au moyen d'un questionnaire de satisfaction
- Délivrance d'une attestation récapitulant les objectifs de formation

MOYENS PÉDAGOGIQUES

Études de cas permettant de mettre en application les connaissances obtenues.

Vidéos présentant les différents sites industriels autour de la radio-chimie.

Documents techniques et de recherche.



Public

Ingénieurs projets,
responsables d'études,
planificateurs et membres des
bureaux d'études travaillant
pour le nucléaire.

Pré-requis

Langue française

Durée - 21h sur 3 jours

Tarif

1200 € HT par stagiaire en
inter-entreprises.

Nous contacter pour obtenir
un devis intra-entreprise.

Méthode pédagogique

La méthode pédagogique
privilegiée est la active : les
stagiaires travaillent sur leur
projet ou sur des documents
type afin d'acquérir les notions
vues en formation.

Délais d'accès

De 48h à 2 mois en fonction
des modalités et du
financement demandé.

Min

2 stagiaires

Max

10 stagiaires

Accessibilité aux personnes en situation de handicap. N'hésitez pas à nous contacter, nous analyserons avec vous la meilleure solution de formation adaptée à votre situation.

OBJECTIFS DE LA FORMATION



Acquérir les compétences de base afin de mener à bien un projet, de son étude préliminaire à sa clôture.



Appréhender les modalités spécifiques du monde de l'industrie nucléaire et identifier leurs impacts sur un projet.



Gérer les écarts, non-conformités et problématiques de responsabilités contractuelles.

PROGRAMME

CONTRATS ET CAHIER DES CHARGES

- Définition d'un contrat et rappel des pièces constitutives
- Conditions générales d'achat
- Le cahier des charge selon l'ingénierie des exigences
- Définition et rédaction des exigences
- Implication de tous les acteurs du projet

DOCUMENTS RÉGLEMENTAIRES SPÉCIFIQUES AU NUCLÉAIRE

- Lois, codes et normes
- Exigences ASN
- ISO 19-443

SOUS-TRAITANTS ET APPELS D'OFFRE

- Qualification des sous-traitants du nucléaire
- Appels d'offre publics
- Contrats cadre
- Gré-à-gré

MATRICE DE COMPARAISON DES EXIGENCES

- Comparaison des offres technico-commerciales à l'aide d'une matrice
- Étude de cas

CONDUITE DE PROJET

- Planification et jalons de paiement
- Construction de planning et spécificité du nucléaire
- Traitement des écarts et non-conformités
- Clôture et retour d'expérience
- Gestion des éventuels conflits et réclamations

RESPONSABILITÉ LÉGALE

- Responsabilités des différentes parties signataires d'un contrat
- Étude de cas

CONCLUSION ET ÉVALUATION

- Évaluation théorique des stagiaires au moyen d'un QCM
- Évaluation de la formation par les stagiaires au moyen d'un questionnaire de satisfaction
- Délivrance d'une attestation récapitulant les objectifs de formation

MOYENS PÉDAGOGIQUES

Les stagiaires sont invités à prévoir un projet/contrat sur lequel ils souhaitent travailler en formation.

Des exercices et mises en situation permettent d'illustrer et de mettre en pratique chaque notion vue en formation.

Des documents types et études de cas réelles sont prévus pour les stagiaires qui ne souhaitent pas travailler sur des projets actuels.



Public

Chefs de chargement, IS, SN4 et chefs d'équipe combustible, Ingénieurs d'étude levage, Ingénieurs Projet et sûreté en lien avec les manutentions.

Pré-requis

Fonctionnement des CNPE
Cycle du combustible

Durée - 21h sur 3 jours

Tarif

2000 € HT par stagiaire en inter-entreprises.
Nous contacter pour obtenir un devis intra-entreprise.

Méthode pédagogique

La méthode pédagogique privilégié est la active : les stagiaires travaillent sur leur projet ou sur des documents type afin d'acquérir les notions vues en formation.

Délais d'accès

De 48h à 2 mois en fonction des modalités et du financement demandé.

Min

2 stagiaires

Max

10 stagiaires

Accessibilité aux personnes en situation de handicap. N'hésitez pas à nous contacter, nous analyserons avec vous la meilleure solution de formation adaptée à votre situation.

OBJECTIFS DE LA FORMATION



Appréhender le fonctionnement global de la chaîne de manutention combustible en fonction du palier du CNPE



Comprendre le fonctionnement de chaque équipement de levage afin d'évaluer les demandes à caractère technique



Prendre des décisions en accord avec la réglementation applicable et les enjeux de sûreté spécifiques

PROGRAMME

CONTEXTE ET ENJEUX DES MANIPULATIONS COMBUSTIBLE

- La chaîne de manutention combustible sur les paliers 900 et P4
- La chaîne de manutention combustible sur les paliers P4 et N4
- Principe de classement de sûreté
- Démarche agression chute de charge
- Réglementation levage classique

ETUDE DES EQUIPEMENTS DE LA CHAÎNE

Pour chaque équipement, le formateur présente les points suivants :

- Fonctionnement global de l'appareil
- Détails techniques et documents associés
- Classement de sûreté, essais périodiques, essais réglementaires

Les équipements présentés :

- Pont auxiliaire et descenseur
- Pont passerelle, dispositif de transfert, machine de chargement
- Ponts lourds Br et BK, chariot et tour DMK

ETUDES DE CAS ET PROCESSUS DE DECISION

- Rappel de l'organisation décisionnelle sur CNPE
- Rappel de l'organisation des équipes d'ingénierie nationale
- Etude de cas : modification technique
- Etude de cas : critère d'essai périodique non atteint
- Etude de cas : pose de shunt sur machine de chargement
- Etude de cas : modification de gamme de chargement/déchargement
- Etude de cas : emballage d'évacuation combustible immobilisé en position verticale

Une demande sera envoyée à chaque stagiaire en amont du stage afin que ceux-ci puissent soumettre leurs études de cas personnelles

EN OPTION : AJOUT D'UNE 4EME JOURNÉE DE FORMATION AU CETIC

CONCLUSION ET ÉVALUATION

- Évaluation théorique des stagiaires au moyen d'un QCM
- Évaluation de la formation par les stagiaires au moyen d'un questionnaire de satisfaction
- Délivrance d'une attestation récapitulant les objectifs de formation

MOYENS PÉDAGOGIQUES

Les stagiaires sont invités à proposer leurs propres études de cas afin de travailler en groupe sur leurs problématiques

La formation peut-être prévue dans les locaux du CETIC afin d'illustrer les propos du formateur par des maquettes taille réelle. La formation peut également avoir lieu sur le site client

Des documents types et études de cas réelles sont prévus pour les stagiaires qui ne souhaitent pas travailler sur des projets actuels.



Public

- Opérateurs
- Techniciens de maintenance
- Conducteurs de ligne
- Demandeurs d'emploi

Durée - 28h sur 5 jours

Tarif

1 500 € HT par stagiaire en inter-entreprises.

Nous contacter pour obtenir un devis intra-entreprise.

Méthode pédagogique

Méthode active : les stagiaires appliquent directement les connaissances vues en formation sur des robots industriels sécurisés.

Délais d'accès

De 48h à 2 mois en fonction des modalités et du financement demandé.

Min

2 stagiaires

Max

6 stagiaires

Pré-requis

Langue française

Accessibilité aux personnes en situation de handicap. N'hésitez pas à nous contacter, nous analyserons avec vous la meilleure solution de formation adaptée à votre situation.

OBJECTIFS DE LA FORMATION



Analyser et détailler les caractéristiques d'un robot.



Décrire le principe général de programmation d'un robot.



Manœuvrer un robot en manuel et le remettre en condition de production.

PROGRAMME

INTRODUCTION A LA ROBOTIQUE

- Évolution de la robotique dans l'histoire
- État du marché de la robotique
- Les différentes applications robotisées

LES DOMAINES DE LA ROBOTIQUE

- Les différents robots et leurs particularités
- Principe du robot collaboratif

CONSTITUTION D'UN ROBOT ET DE SON PROGRAMME

- La constitution d'une cellule robotique
- Gestion des sécurités
- Approche théorique de la gestion des vitesses et positions
- Travaux pratiques : asservissement vitesse/position

BASES DE LA PROGRAMMATION

- Approche théorique des principes de programmation
- Les différents types de mouvements
- Travaux pratiques : repères outil/pièce

PROGRAMMATION SUR ROBOT COLLABORATIF

- Approche théorique des principes de programmation sur robot collaboratif
- Travaux pratiques : démonstration sur robot collaboratif

CONCLUSION ET ÉVALUATION

- Avantages et inconvénients d'une installation robotisée
- Évaluation finale, synthèse du stage

MOYENS PÉDAGOGIQUES

Bras robots multi-marques sécurisés pour travaux pratiques

Robots en kit pour démonstrations sur différentes parties mécaniques

Interfaces de programmation et documents techniques adaptés aux différents robots

Procédures de test et de mise en situation



Public

- Opérateurs
- Techniciens de maintenance
- Conducteurs de ligne
- Demandeurs d'emploi

Durée - 28h sur 5 jours

Tarif

1 500 € HT par stagiaire en inter-entreprises
Nous contacter pour obtenir un devis intra-entreprise.

Méthode pédagogique

Méthode active : les stagiaires appliquent directement les connaissances vues en formation sur des robots industriels sécurisés.

Délais d'accès

De 48h à 2 mois en fonction des modalités et du financement demandé.

Min

2 stagiaires

Max

6 stagiaires

Pré-requis

Langue française

Formation initiale parmi :

- bases de la robotique
- bases de la maintenance
- ou expérience équivalente

Accessibilité aux personnes en situation de handicap. N'hésitez pas à nous contacter, nous analyserons avec vous la meilleure solution de formation adaptée à votre situation.

OBJECTIFS DE LA FORMATION



Comprendre en profondeur les principes et les techniques de la maintenance préventive robotique.



Acquérir une connaissance approfondie des composants et des systèmes d'un robot articulé.



Développer des compétences pratiques pour effectuer des tâches de maintenance préventive de manière efficace.

PROGRAMME

INTRODUCTION À LA MAINTENANCE ET VUE D'ENSEMBLE DU ROBOT

- Introduction à la maintenance préventive
- Importance de la maintenance préventive sur les robots articulés
- Sécurité lors de la maintenance des robots
- Vue d'ensemble du fonctionnement d'un robot articulé
- Identification des principaux composants nécessitant une maintenance

NAVIGATION, MENU ET RELEVÉ

- Repérer et relever le nom du robot
- Présentation du Teach/télécommande
- Les menus utilisés lors de la maintenance
- Relever des données
- Les sauvegardes
- Mettre en position 0 et diagnostiquer un décalage grâce au relevé de données

MAINTENANCE MÉCANIQUE

- Inspection visuelle et contrôle des jeux et des tolérances
- Identification des points de lubrification et des intervalles de graissage
- Les graisses et leurs caractéristiques
- Pratique de la lubrification
- Plan d'implantation conforme d'un robot
- Relever et évaluer l'état des graisses
- Utilisation des outils et des équipements appropriés
- Les cas particuliers

PARTIE ÉLECTRIQUE

- Étude des systèmes électriques et électroniques du robot
- Inspection de la baie électrique
- Détection des signes de défaillance et d'usure
- Repérage et remplacement des piles

CONCLUSION ET ÉVALUATION

- Examen des bonnes pratiques de la maintenance préventive sur un robot articulé
- Évaluation des compétences acquises
- Session de questions-réponses
- Conclusion et remise de certificats de participation

MOYENS PÉDAGOGIQUES

Bras robots multi-marques sécurisés pour travaux pratiques

Robots en kit pour démonstrations sur différentes parties mécaniques

Interfaces de programmation
Documents techniques adaptés aux différents robots

Procédures de test et de mise en situation



Public

- Opérateurs
- Conducteurs de ligne
- Demandeurs d'emploi

Durée - 28h sur 5 jours

Tarif

1 500 € HT par stagiaire en intra-entreprise.

Méthode pédagogique

Après une journée d'apports théoriques, les stagiaires seront amenés à travailler directement sur la ligne de production.

Méthode Active à plus de 80%.

Délais d'accès

De 48h à 2 mois en fonction des modalités et du financement demandé.

Min

2 stagiaires

Max

8 stagiaires

Pré-requis

Langue française

Accessibilité aux personnes en situation de handicap. N'hésitez pas à nous contacter, nous analyserons avec vous la meilleure solution de formation adaptée à votre situation.

OBJECTIFS DE LA FORMATION



Réaliser une mise en production d'une ligne automatisée et savoir adapter sa cadence.



Réaliser les maintenances de niveau 1



Développer ses compétences dans le domaine des procédés industriels.

PROGRAMME

NOTIONS TECHNIQUES ET THÉORIQUES

- Mécanique
- Pneumatique
- Électrique
- Automatismes

DÉCOUVERTE DE LA CONDUITE D'UNE LIGNE AUTOMATISÉE

- Présentation de la norme ISO 128-24 : dessin industriel
- Présentation de l'installation automatisée.
- Présentation des normes de qualités.
- Présentation des différentes maintenances de niveau 1
- Travaux pratiques : préparation d'une production sur ligne automatisée.

MISE AU FORMAT D'UNE LIGNE DE PRODUCTION

- Réalisations d'un changement de format sur la ligne de production.
- Vérification des réglages
- Mise en production

ASSEMBLAGES

- Principe des assemblages et sous-ensembles en CAO
- Représentation des soudures
- Techniques d'emboîtement

ENTRETIEN ET MISE EN CONFORMITÉ DE LA LIGNE DE PRODUCTION

- Réalisation des maintenances de niveau 1 :
 - Graissage
 - Test de voyant
 - Vérification des réglages du format
 - Nettoyage de fin de production
- Bilan de compétences

CONCLUSION ET ÉVALUATION

- Examen des bonnes pratiques de mise en sécurité
- Évaluation des compétences acquises basé sur le contrôle continu
- Conclusion et remise de certificats de participation

MOYENS PÉDAGOGIQUES

Notions théoriques de base en introduction

Exercices pratiques

Espaces pour les remarques, questions et prises de notes

Travaux pratiques sur la ligne de production



Pré-requis

Langue française

Durée - 28h sur 5 jours

Tarif

2 000 € HTC par stagiaire en inter-entreprises.

Nous contacter pour obtenir un devis intra-entreprise.

Méthode pédagogique

Méthode active : les stagiaires appliquent directement les connaissances vues en formation sur les logiciels de dessin assisté par ordinateur.

Délais d'accès

De 48h à 2 mois en fonction des modalités et du financement demandé.

Min

2 stagiaires

Max

6 stagiaires

Accessibilité aux personnes en situation de handicap. N'hésitez pas à nous contacter, nous analyserons avec vous la meilleure solution de formation adaptée à votre situation.

OBJECTIFS DE LA FORMATION



Dessiner un plan côté en 2 dimensions selon les normes ISO



Concevoir une pièce mécanique en 3D et éditer un plan de fabrication et d'assemblage adapté

PROGRAMME

INTRODUCTION ET DÉCOUVERTE DES FONCTIONNALITÉS DU LOGICIEL

- Principes de base de la CAO en 2D/3D
- Découverte de l'interface logicielle
- Fonctions de base : arbre de création, documents, outils, macros, objets, barres d'outils

ESQUISSE 2D

- Présentation de la norme ISO 128-24 : dessin industriel
- Réalisation d'un plan 2D
- Cotation d'un plan en 2 dimensions

ESQUISSE 3D

- Présentation des normes applicables à la CAO
- Présentation de l'interface de dessin 3D
- Principe des géométries de références
- Fonctions applicables aux géométries de références
- Gestion des surfaces
- Intégration des fonctions supplémentaires

ASSEMBLAGES

- Principe des assemblages et sous-ensembles en CAO
- Représentation des soudures
- Techniques d'emboîtement

CONCEPTION DES PLANS

- Cotation des plans 3D
- Edition d'un plan de fabrication

CONCLUSION ET ÉVALUATION

- Évaluation des compétences acquises
- Conclusion et remise de certificats de participation

MOYENS PÉDAGOGIQUES

Notions théoriques de base en introduction

Copies d'écrans avec commandes du logiciel

Consignes des exercices à réaliser

Espaces pour les remarques, questions et prises de notes



Public

Tout public

Durée et tarifs

HT par stagiaire en inter-entreprise :

	Tarif	Durée
Initiale	190€	7h
Recyclage	175€	1 jour

Nous contacter pour obtenir un devis en intra-entreprise.

Méthode pédagogique

Méthode active : les stagiaires appliquent directement les connaissances vues en formation sur une maquette de tableau électrique.

Délais d'accès

De 48h à 2 mois en fonction des modalités et du financement demandé.

Min

2 stagiaires

Max

10 stagiaires

Pré-requis

Langue française

Pour recyclage : détenir initial

Accessibilité aux personnes en situation de handicap. N'hésitez pas à nous contacter, nous analyserons avec vous la meilleure solution de formation adaptée à votre situation.

OBJECTIFS DE LA FORMATION



Connaître les principes de l'habilitation électrique : symboles, limites, positionnement et formalisation



Connaître l'environnement réglementaire lié à la prévention des risques électriques.



Réaliser toutes opérations du champ d'application telles qu'elles ont été définies par l'employeur, dont évaluer les risques électriques et mettre en œuvre les mesures de prévention



Distinguer les grandeurs électriques rencontrées lors des différentes opérations

PROGRAMME

INTRODUCTION À L'HABILITATION ÉLECTRIQUE

- Le contexte réglementaire
- Les notions élémentaires en électricité
- Les dangers du courant électrique
- Les effets du choc électrique
- Le principe de l'habilitation électrique et les symboles d'habilitation

PARTIE THÉORIQUE SUR LA SÉCURITÉ

- Les incendies sur les ouvrages électriques
- La conduite à tenir en cas d'accident
- Les principes généraux de prévention
- Les équipements de protection
- Les règles de sécurité

CONCLUSION ET ÉVALUATION

- Evaluation des stagiaires au moyen d'un QCM pour l'évaluation théorique et d'une mise en situation (ou étude de cas) pour l'évaluation pratique.
- Evaluation de la formation par les stagiaires au moyen d'un questionnaire de satisfaction
- Délivrance d'une attestation récapitulant les objectifs pédagogiques du stage.

MOYENS PÉDAGOGIQUES

Supports vidéos, ordinateur et vidéoprojecteur, fiches de synthèse

Outils de démonstration et d'étude de cas (EPI spécifiques, perches à corps, balisage)

Documents techniques adaptés (dont Norme 18-510)



Public

Personnel amené à effectuer des opérations électriques simples en basse tension (remplacement à l'identique ou des manœuvres sur des ouvrages électriques).

Durée et tarifs

HT par stagiaire en inter-entreprises

	Tarif	Durée
Initial	300€	14h 2 jours
Recyclage	250€	7h 1 jour

Nous contacter pour obtenir un devis en intra-entreprise.

Méthode pédagogique

Méthode active : les stagiaires appliquent directement les connaissances vues en formation sur une maquette de tableau électrique.

Délais d'accès

De 48h à 2 mois en fonction des modalités et du financement demandé.

Min

2 stagiaires

Max

10 stagiaires

Pré-requis

Langue française

Pour recyclage : détenir initial

Accessibilité aux personnes en situation de handicap. N'hésitez pas à nous contacter, nous analyserons avec vous la meilleure solution de formation adaptée à votre situation.

OBJECTIFS DE LA FORMATION



Exécuter en sécurité des interventions de remplacement et de raccordement simples, des manœuvres dans le respect des textes et de la norme NFC 18-510



Connaître l'environnement réglementaire lié à la prévention des risques électriques.



Réaliser toutes opérations du champ d'application telles qu'elles ont été définies par l'employeur.

PROGRAMME

INTRODUCTION À L'HABILITATION ÉLECTRIQUE

- Le contexte réglementaire
- Les notions élémentaires en électricité
- Les dangers du courant électrique
- Les effets du choc électrique
- Le principe de l'habilitation électrique et les symboles d'habilitation

PARTIE THÉORIQUE SUR LA SÉCURITÉ

- Les incendies sur les ouvrages électriques
- La conduite à tenir en cas d'accident
- Les principes généraux de prévention
- Les équipements de protection
- Les règles de sécurité
- Les domaines de tension
- La mise hors tension

MISE EN PRATIQUE COMMUNE

- Identifier les limites et les zones d'environnement
- Reconnaître l'appartenance des matériels à leur domaine de tension
- Appliquer la prévention du risque électrique et des consignes de sécurité dans le cadre des opérations d'ordre électrique
- Identifier et utiliser les EPI appropriés

MISE EN PRATIQUE SPÉCIFIQUE

- Mettre en œuvre les procédures spécifiques
- Réaliser des interventions en basse tension
- Réaliser des interventions de dépannage et de connexion
- Réaliser des opérations d'entretien

NB : Les exercices ne sont pas exactement les mêmes en fonction de l'habilitation visée.

CONCLUSION ET ÉVALUATION

- Examen des bonnes pratiques de mise en sécurité électrique
- Évaluation des compétences acquises
- Session de questions-réponses
- Conclusion et remise de certificats de participation

MOYENS PÉDAGOGIQUES

Maquette de tableau électrique sécurisée fabriquée à partir de matériel non factice

Outils pour démonstrations dans différentes situations

Documents techniques adaptés (dont Norme 18-510)

Procédures de mise en situation



Public

Personnel assurant une ou plusieurs des fonctions suivantes dans les domaines de la basse tension : exécution d'opérations, direction effective de travaux, réalisation d'opérations d'intervention, réalisation de consignation.

Durée et tarifs

HT par stagiaire en inter-entreprises :

	Tarif	Durée
Initial	570€	21h 3 jours
Recyclage	285€	10h 2 jours

Nous contacter pour obtenir un devis en intra-entreprise.

Méthode pédagogique

Méthode active : les stagiaires appliquent directement les connaissances vues en formation sur une maquette de tableau électrique.

Délais d'accès

De 48h à 2 mois en fonction des modalités et du financement demandé.

Min

2 stagiaires

Max

10 stagiaires

Pré-requis

Langue française

Pour recyclage : détenir initial

Accessibilité aux personnes en situation de handicap. N'hésitez pas à nous contacter, nous analyserons avec vous la meilleure solution de formation adaptée à votre situation.

OBJECTIFS DE LA FORMATION



Réaliser en toute sécurité des interventions d'ordre électrique sur des installations/ équipements électriques ou dans leur voisinage dans le respect de la norme NF18-510



Connaître l'environnement réglementaire lié à la prévention des risques électriques.



Réaliser toutes opérations du champ d'application telles qu'elles ont été définies par l'employeur.

PROGRAMME

INTRODUCTION À L'HABILITATION ÉLECTRIQUE

- Le contexte réglementaire
- Les notions élémentaires en électricité
- Les dangers du courant électrique
- Les effets du choc électrique
- Le principe de l'habilitation électrique et les symboles d'habilitation

PARTIE THÉORIQUE SUR LA SÉCURITÉ

- Les incendies sur les ouvrages électriques
- La conduite à tenir en cas d'accident
- Les principes généraux de prévention
- Les équipements de protection
- Les règles de sécurité
- Les domaines de tension
- La mise hors tension

MISE EN PRATIQUE COMMUNE

- Identifier les limites et les zones d'environnement
- Reconnaître l'appartenance des matériels à leur domaine de tension
- Appliquer la prévention du risque électrique et des consignes de sécurité dans le cadre des opérations d'ordre électrique
- Identifier et utiliser les EPI appropriés

MISE EN PRATIQUE SPÉCIFIQUE

- Mettre en œuvre les procédures spécifiques
- Réaliser des interventions en basse tension
- Réaliser des interventions de dépannage et de connexion
- Réaliser des opérations d'entretien avec présence de tension

NB : Les exercices ne sont pas exactement les mêmes en fonction de l'habilitation visée.

CONCLUSION ET ÉVALUATION

- Examen des bonnes pratiques de mise en sécurité électrique
- Évaluation des compétences acquises
- Session de questions-réponses
- Conclusion et remise de certificats de participation

MOYENS PÉDAGOGIQUES

Maquette de tableau électrique sécurisée fabriquée à partir de matériel non factice

Outils pour démonstrations dans différentes situations

Documents techniques adaptés (dont Norme 18-510)

Procédures de mise en situation



Public

Toute personne susceptible d'être exposée aux produits chimiques.

Pré-requis

Langue française

Durée - 7h sur 1 jour

Tarif

250 € HT par stagiaire en inter-entreprises.

Nous contacter pour obtenir un devis en intra-entreprise.

Méthode pédagogique

La méthode pédagogique privilégiée est la méthode interrogative afin de permettre aux stagiaires d'échanger sur leurs expériences sur les produits chimiques.

Délais d'accès

De 48h à 2 mois en fonction des modalités et du financement demandé.

Min

2 stagiaires

Max

10 stagiaires

Accessibilité aux personnes en situation de handicap. N'hésitez pas à nous contacter, nous analyserons avec vous la meilleure solution de formation adaptée à votre situation.

OBJECTIFS DE LA FORMATION



Identifier les propriétés physico-chimiques ainsi que les risques liés aux produits chimiques



Utiliser les différents moyens de préventions des risques chimiques



Agir en cas d'accident lié aux produits chimiques

PROGRAMME

PRÉSENTATION DU SUJET

- Les produits chimiques dans notre environnement professionnel et personnel
- Principales propriétés physico-chimiques des produits
- Risques associés

LA PRÉVENTION DANS LE DOMAINE DE LA CHIMIE

- Étiquetage, pictogrammes et fiches de sécurité
- Stockage sécuritaire des produits chimiques
- Travailler en sécurité vis-à-vis du risque chimique
- Mesures de sécurité lors de la manipulation de produits chimiques

CONDUITE À TENIR EN CAS D'ACCIDENT LIÉ À UN PRODUIT CHIMIQUE

- Identification des symptômes d'exposition chimique
- Procédures d'intervention en cas d'accident chimique
- Analyse de scénarios d'accidents chimiques
- Présentation de cas réels et leurs solutions
- Exercices de mise situation et de mise en œuvre des mesures de prévention et d'intervention
- Importance de la sensibilisation continue aux risques chimiques

CONCLUSION ET ÉVALUATION

- Évaluation théorique des stagiaires au moyen d'un QCM
- Évaluation de la formation par les stagiaires au moyen d'un questionnaire de satisfaction
- Délivrance d'une attestation récapitulant les objectifs de formation

MOYENS PÉDAGOGIQUES

Exemples de produits chimiques, étiquettes et fiches de sécurité pour exercices

Mises en situation : stockage des produits, accidents liés aux produits



Public

Toute personne travaillant au contact ou dans des lieux contenant de l'azote liquide

Pré-requis

Langue française

Durée - 4h sur 1 jour

Tarif

150 € HT par stagiaire en inter-entreprises.

Nous contacter pour obtenir un devis en intra-entreprise.

Méthode pédagogique

La méthode pédagogique privilégié est la méthode interrogative afin de permettre aux stagiaires d'échanger sur leurs expériences sur les risques liés aux atmosphères explosives.

Délais d'accès

De 48h à 2 mois en fonction des modalités et du financement demandé.

Min

2 stagiaires

Max

10 stagiaires

Accessibilité aux personnes en situation de handicap. N'hésitez pas à nous contacter, nous analyserons avec vous la meilleure solution de formation adaptée à votre situation.

OBJECTIFS DE LA FORMATION



Stocker et utiliser des bouteilles d'azote liquide en respectant les consignes de sécurité



Vérifier que les EPI fournis conviennent au risque de brûlure par le froid



Intervenir en cas de suspicion de malaise ou d'accident lié à l'azote liquide

PROGRAMME

INTRODUCTION A L'AZOTE LIQUIDE

- Présentation et utilisations de l'azote liquide
- Analyse d'une fiche de sécurité d'une bouteille d'azote liquide
- Propriétés physico-chimiques de l'azote liquide

RISQUE 1 : GAZ SOUS PRESSION

- Description des risques liés à la manutention et au stockage des gaz sous pression
- Obligations réglementaires liés à la sécurité
- Analyse en groupe du lieu prévu/utilisé pour le stockage, des lieux de manutention et des trajets éventuellement réalisés

RISQUE 2 : BRULURE PAR LE FROID

- Les effets du froid sur le corps humain
- Précautions supplémentaires liées à l'utilisation de l'azote en cuisine
- EPI nécessaires à la manutention de l'azote liquide
- Conduite à tenir en cas de brûlure par le froid, sur la peau, les yeux ou en interne
- Études de cas et mises en situation

RISQUE 3 : ANOXIE

- Description du risque anoxie
- Étude des EPI et EPC disponibles
- Conduite à tenir en cas de suspicion de malaise anoxique et en cas de personne inconsciente en présence d'une bouteille d'azote
- Études de cas et mises en situation

CONCLUSION ET ÉVALUATION

- Évaluation théorique des stagiaires au moyen d'un QCM
- Évaluation de la formation par les stagiaires au moyen d'un questionnaire de satisfaction
- Délivrance d'une attestation récapitulant les objectifs de formation

MOYENS PÉDAGOGIQUES

Vidéos de présentation et exemples de matériels de prévention des risques

Fiche de sécurité distribuée aux stagiaires

Mises en situation : stockage des produits, manutentions, accidents



RISQUE EXPLOSION

Public

Toute personne susceptible de pénétrer dans une zone ATEX.

Pré-requis

Langue française

Durée - 4h sur 1 jour

Tarif

150 € HT par stagiaire en inter-entreprises.

Nous contacter pour obtenir un devis en intra-entreprise.

Méthode pédagogique

La méthode pédagogique privilégié est la méthode interrogative afin de permettre aux stagiaires d'échanger sur leurs expériences sur les risques liés aux atmosphères explosives.

Délais d'accès

De 48h à 2 mois en fonction des modalités et du financement demandé.

Min

2 stagiaires

Max

10 stagiaires

Accessibilité aux personnes en situation de handicap. N'hésitez pas à nous contacter, nous analyserons avec vous la meilleure solution de formation adaptée à votre situation.

OBJECTIFS DE LA FORMATION



Identifier les risques liés aux zones à atmosphères explosives



Utiliser les différents moyens de prévention et de protection disponibles dans l'entreprise



Intervenir en sécurité dans une zone présentant des risques d'explosion

PROGRAMME

INTRODUCTION AUX ATMOSPHÈRES EXPLOSIVES

- Définition et importance de la réglementation ATEX
- Aperçu de la législation européenne et des normes internationales

PROPRIÉTÉS PHYSICO-CHIMIQUES DES GAZ ET POUDRES

- Caractéristiques des substances explosives
- Facteurs influençant l'explosivité des substances
- Limites et domaine d'explosivité

GESTION DES ZONES ATEX

- Identification et évaluation des risques spécifiques aux zones ATEX
- Mesures de prévention et de protection adaptées
- Plans de sécurité et procédures d'urgence spécifiques
- Intervenir en sécurité en zone ATEX
- Classification des équipements vis à vis du risque ATEX

CONDUITE À TENIR EN CAS D'ACCIDENT

- Procédures d'intervention en cas d'accident
- Analyse de scénarios d'accidents
- Présentation de cas réels et leurs solutions
- Exercices de mise situation et de mise en œuvre des mesures de prévention et d'intervention

CONCLUSION ET ÉVALUATION

- Évaluation théorique des stagiaires au moyen d'un QCM
- Évaluation de la formation par les stagiaires au moyen d'un questionnaire de satisfaction
- Délivrance d'une attestation récapitulant les objectifs de formation

MOYENS PÉDAGOGIQUES

Vidéos de présentation et exemples de matériels de prévention des risques

Mises en situation : stockage des produits, zonages ATEX, accidents



Public

Tout public

Durée - 14h sur 2 jours

Tarif

210 € HT par stagiaire en inter-entreprises.

Nous contacter pour obtenir un devis intra-entreprise.

Méthode pédagogique

Méthode interrogative pour les parties théoriques et démonstrative pour les parties pratiques. Nombreux matériels de mise en situation utilisés pour faciliter l'apprentissage.

Délais d'accès

De 48h à 2 mois en fonction des modalités et du financement demandé.

Min

4 stagiaires

Max

10 stagiaires

Pré-requis

Langue française

Accessibilité aux personnes en situation de handicap. N'hésitez pas à nous contacter, nous analyserons avec vous la meilleure solution de formation adaptée à votre situation.

OBJECTIFS DE LA FORMATION



Apprendre à réaliser les gestes de premiers secours adaptés en cas d'accident, de malaise ou de situation nécessitant une intervention urgente.



Identifier les situations à risque et les mesures préventives pour les éviter, contribuant ainsi à la réduction des accidents de travail.



Agir de manière appropriée et coordonnée en attendant l'arrivée des secours spécialisés.

PROGRAMME

LE SST ACTEUR DE LA PRÉVENTION

- Accueil des stagiaires, tour de table
- Place et les rôles du SST dans l'entreprise
- Introduction à la prévention des risques

PROTÉGER, EXAMINER, ALERTER

- Protéger : dangers persistants et actions de protection
- Examiner : détecter le saignement abondant, l'obstruction totale des voies aériennes, vérifier la conscience et la respiration
- Alerter et faire alerter : alertes aux populations, alerter et faire alerter les secours de manière efficace

SECOURIR

- Secourir 1 : porter secours à une victime qui saigne abondamment (compression, coussin hémostatique d'urgence, garrot)
- Secourir 2 : porter secours à une victime qui présente une obstruction totale des voies aériennes (tapes et manœuvre de Heimlich)
- Secourir 3 : prendre en charge une victime qui se plaint d'un malaise, cas particulier de l'AVC et du malaise cardiaque.
- Secourir 4 : prendre en charge une victime qui se plaint d'une brûlure, cas des brûlures chimiques et électriques.
- Secourir 5 : prendre en charge une victime qui se plaint de douleur empêchant certains mouvements.
- Secourir 6 : prendre en charge une victime qui se plaint d'une plaie qui ne saigne pas abondamment.
- Secourir 7 : porter secours à une victime qui ne répond pas mais qui respire (PLS).
- Secourir 8 : porter secours à une victime qui ne répond pas et qui ne respire pas (réanimation cardio-pulmonaire).

CONCLUSION ET ÉVALUATION

- Cas concret de secourisme
- Évaluation des compétences acquises
- Session de questions-réponses
- Conclusion et remise de certificats de participation

MOYENS PÉDAGOGIQUES

Plan d'intervention du SST interactif

Mannequins de massage cardiaque

Veste d'entraînement à la méthode de Heimlich

Trousses de secours avec matériel d'entraînement pour chaque formation : couvertures de survie, coussins hémostatiques, garrots, écharpes, etc.



Public

Tout public

Durée - 7h sur 1 jour

Tarif

145 € HT par stagiaire en inter-entreprises.

Nous contacter pour obtenir un devis intra-entreprise.

Méthode pédagogique

Méthode interrogative pour les parties théoriques et démonstrative pour les parties pratiques. Nombreux matériels de mise en situation utilisés pour faciliter l'apprentissage.

Délais d'accès

De 48h à 2 mois en fonction des modalités et du financement demandé.

Min

4 stagiaires

Max

10 stagiaires

Pré-requis

Langue française

Détenir la formation SST initiale

Accessibilité aux personnes en situation de handicap. N'hésitez pas à nous contacter, nous analyserons avec vous la meilleure solution de formation adaptée à votre situation.

OBJECTIFS DE LA FORMATION



Revoir les gestes de premiers secours adaptés en cas d'accident, de malaise ou de situation nécessitant une intervention urgente.



Identifier les situations à risque et les mesures préventives pour les éviter, contribuant ainsi à la réduction des accidents de travail.



Agir de manière appropriée et coordonnée en attendant l'arrivée des secours spécialisés.

PROGRAMME

LE SST ACTEUR DE LA PRÉVENTION

- Accueil des stagiaires, tour de table
- Place et les rôles du SST dans l'entreprise
- Introduction à la prévention des risques

PROTÉGER, EXAMINER, ALERTER

- Protéger : dangers persistants et actions de protection
- Examiner : détecter le saignement abondant, l'obstruction totale des voies aériennes, vérifier la conscience et la respiration
- Alerter et faire alerter : alertes aux populations, alerter et faire alerter les secours de manière efficace

SECOURIR

- Secourir 1 : porter secours à une victime qui saigne abondamment (compression, coussin hémostatique d'urgence, garrot)
- Secourir 2 : porter secours à une victime qui présente une obstruction totale des voies aériennes (tapes et manœuvre de Heimlich)
- Secourir 3 : prendre en charge une victime qui se plaint d'un malaise, cas particulier de l'AVC et du malaise cardiaque.
- Secourir 4 : prendre en charge une victime qui se plaint d'une brûlure, cas des brûlures chimiques et électriques.
- Secourir 5 : prendre en charge une victime qui se plaint de douleur empêchant certains mouvements.
- Secourir 6 : prendre en charge une victime qui se plaint d'une plaie qui ne saigne pas abondamment.
- Secourir 7 : porter secours à une victime qui ne répond pas mais qui respire (PLS).
- Secourir 8 : porter secours à une victime qui ne répond pas et qui ne respire pas (réanimation cardio-pulmonaire).

CONCLUSION ET ÉVALUATION

- Cas concret de secourisme
- Évaluation des compétences acquises
- Session de questions-réponses
- Conclusion et remise de certificats de participation

MOYENS PÉDAGOGIQUES

Plan d'intervention du SST interactif

Mannequins de massage cardiaque

Veste d'entraînement à la méthode de Heimlich

Trousses de secours avec matériel d'entraînement pour chaque formation : couvertures de survie, coussins hémostatiques, garrots, écharpes, etc.



Exprimez vos besoins

- Thématique concernée : Quelles sont les connaissances et/ou les compétences que les stagiaires doivent acquérir ?
- Public, nombre de stagiaires
- Délais, dates de formations souhaitées
- Besoins logistiques (lieu, salle de formation, matériel...)
- Méthode pédagogique envisagée

Nous ferons tout notre possible pour répondre à chacun de vos besoins.

Prêts à développer une formation qui répond exactement à vos besoins ?

Contactez notre équipe pour discuter de vos projets et obtenir un devis personnalisé.

Accessibilité aux personnes en situation de handicap. N'hésitez pas à nous contacter, nous analyserons avec vous la meilleure solution de formation adaptée à votre situation.

Nos formations sont déclinables en formations sur mesure afin de répondre à vos attentes spécifiques. Chaque formation peut-être adaptée à vos besoins afin de répondre de façon personnalisée aux enjeux de votre entreprise.

AVANTAGES DE LA FORMATION SUR-MESURE



Adaptation précise à vos besoins : Nos experts travaillent avec vous pour identifier et comprendre vos défis spécifiques et élaborer une formation qui y répond précisément.



Gain de temps et d'efficacité : En se concentrant uniquement sur les compétences et connaissances nécessaires, une formation sur-mesure permet d'optimiser le temps de vos collaborateurs.



Flexibilité et personnalisation : Que ce soit le contenu, le format, ou la durée, chaque aspect de la formation peut être personnalisé.

PROCESSUS DE CO-CONSTRUCTION DE LA FORMATION

ÉTAPE 1 : ANALYSE DES BESOINS

- Rencontres et discussions avec vos équipes pour identifier les compétences et connaissances nécessaires. Nous vous accompagnons pour définir vos enjeux et besoins.
- Éventuellement : évaluation des compétences actuelles de vos collaborateurs.

Notre objectif : coconstruire avec vous la meilleure solution.

ÉTAPE 2 : CONCEPTION ET VALIDATION

- Développement de modules de formation spécifiques.
- Sélection des supports pédagogiques adaptés (e-learning, présentiel, ateliers pratiques, études de cas, etc.)
- Présentation du plan de formation pour validation.
- Ajustements en fonction de vos retours et commentaires.

Nos experts construisent et valident avec vous l'ingénierie pédagogique la plus efficace selon votre public.

ÉTAPE 3 : DÉPLOIEMENT ET ANIMATION

- Déploiement de la formation selon le planning convenu.
- Formations ou actions dans vos locaux.
- Possibilité de location de salles dans nos locaux.

Nous assurons le suivi et l'accompagnement tout au long de la formation.

ÉTAPE 4 : ÉVALUATION

- Evaluation à chaud et à froid pour mesurer la mise en application des connaissances.
- Suivi post-formation pour mesurer l'impact et ajuster si nécessaire.

Amélioration continue du processus de formation.

MOYENS PÉDAGOGIQUES

Chaque formation sur-mesure est conçue pour être :

- Interactive et favoriser l'implication active des participants.
- Flexible et évolutive pour s'adapter en cours de formation afin de répondre aux besoins émergents.
- Concrète et orientée vers l'application pratique des connaissances acquises.



Taux actualisés le 09/01/2025

Prévention Industrie Nucléaire

FORMATION		SATISFACTION	RÉUSSITE
SURETÉ ET CRITICITÉ DES INB		NA	NA
FONCTIONNEMENT DES CNPE		NA	NA
RCC_M 2020 CONCEPTION		NA	NA
CYCLE DU COMBUSTIBLE		NA	NA
INTRODUCTION À LA RADIO-CHIMIE		NA	NA
INGÉNIERIE DE PROJET POUR LE NUCLÉAIRE		NA	NA
INGÉNIERIE ET GESTION DES MANUTENTIONS COMBUSTIBLE		NA	NA
BASES DE LA ROBOTIQUE		NA	NA
MAINTENANCE PRÉVENTIVE BRAS ARTICULÉE		NA	NA
INITIATION À LA CONDUITE DE LIGNE AUTOMATISÉE		NA	NA
DESSIN ET CONCEPTION ASSISTÉ PAR ORDINATEUR		NA	NA
HABILITATION ÉLECTRIQUE HO/BO	INITIAL	100%	100%
	RECYCLAGE	100%	100%
HABILITATION ÉLECTRIQUE BS/BE	INITIAL	100%	100%
	RECYCLAGE	100%	100%
HABILITATION ÉLECTRIQUE B1, B2, BC, BR	INITIAL	100%	100%
	RECYCLAGE	100%	100%
RISQUE CHIMIQUE		NA	NA
RISQUE AZOTE LIQUIDE		NA	NA
ATEX-O HORS INERIS		100%	100%
FORMATION INITIALE SST		100%	100%
MAC SST		100%	100%

Les NA (Non Applicable) correspondent aux formations réalisées en tant que prestataires. Nous ne pouvons pas utiliser les données de satisfaction et de réussite pour ces formations.

Pr é v e n t i o n

Industrie

Nucléaire

FORMATION		TARIF HT (INTER-ENTREPRISES)	DURÉE		NOMBRE DE STAGIAIRES
			HEURES	JOURS	
SURETÉ ET CRITICITÉ DES INB		1 200 €	21	3	2 - 10
FONCTIONNEMENT DES CNPE		800 €	14	2	2 - 10
CYCLE DU COMBUSTIBLE		800 €	14	2	2 - 10
INTRODUCTION À LA RADIO-CHIMIE		800 €	14	2	2 - 10
INGÉNIERIE DE PROJET POUR LE NUCLÉAIRE		1 200 €	21	3	2 - 10
BASES DE LA ROBOTIQUE		1 500 €	28	5	2 - 6
MAINTENANCE PRÉVENTIVE BRAS ARTICULÉE		1 500 €	28	5	2 - 6
INITIATION À LA CONDUITE DE LIGNE AUTOMATISÉE		1 500 €	28	5	2 - 8
DESSIN ET CONCEPTION ASSISTÉ PAR ORDINATEUR		2 000 €	28	5	2 - 6
HABILITATION ÉLECTRIQUE HO/BO	INITIAL	190 €	7	1	2 - 10
	RECYCLAGE	175 €	7	1	2 - 10
HABILITATION ÉLECTRIQUE BS/BE	INITIAL	300 €	14	2	2 - 10
	RECYCLAGE	250 €	7	1	2 - 10
HABILITATION ÉLECTRIQUE B1, B2, BC, BR	INITIAL	570 €	21	3	2 - 10
	RECYCLAGE	285 €	10	2	2 - 10
RISQUE CHIMIQUE		250 €	7	1	2 - 10
RISQUE AZOTE LIQUIDE		150 €	4	1	2 - 10
ATEX-O HORS INERIS		150 €	4	1	2 - 10
FORMATION INITIALE SST		210 €	14	2	4 - 10
MAC SST		145 €	7	1	4 - 10



STIM

FORMATION

2025

COORDONNÉES



France Beveraggi : 06 77 77 15 16
Jimmy Brechaire : 06 40 20 54 61



france.beveraggi@stimformation.fr
jimmy.brechaire@stimformation.fr



www.stimformation.fr