

TECHNOLOGIE DE MELANGE & SECHAGE



MELANGEUR INDUSTRIEL EN RECIRCULATION **BACHMIX-R**

b BACHILLER
BARCELONA

MELANGEUR EN RECIRCULATION **BACHMIX-R**



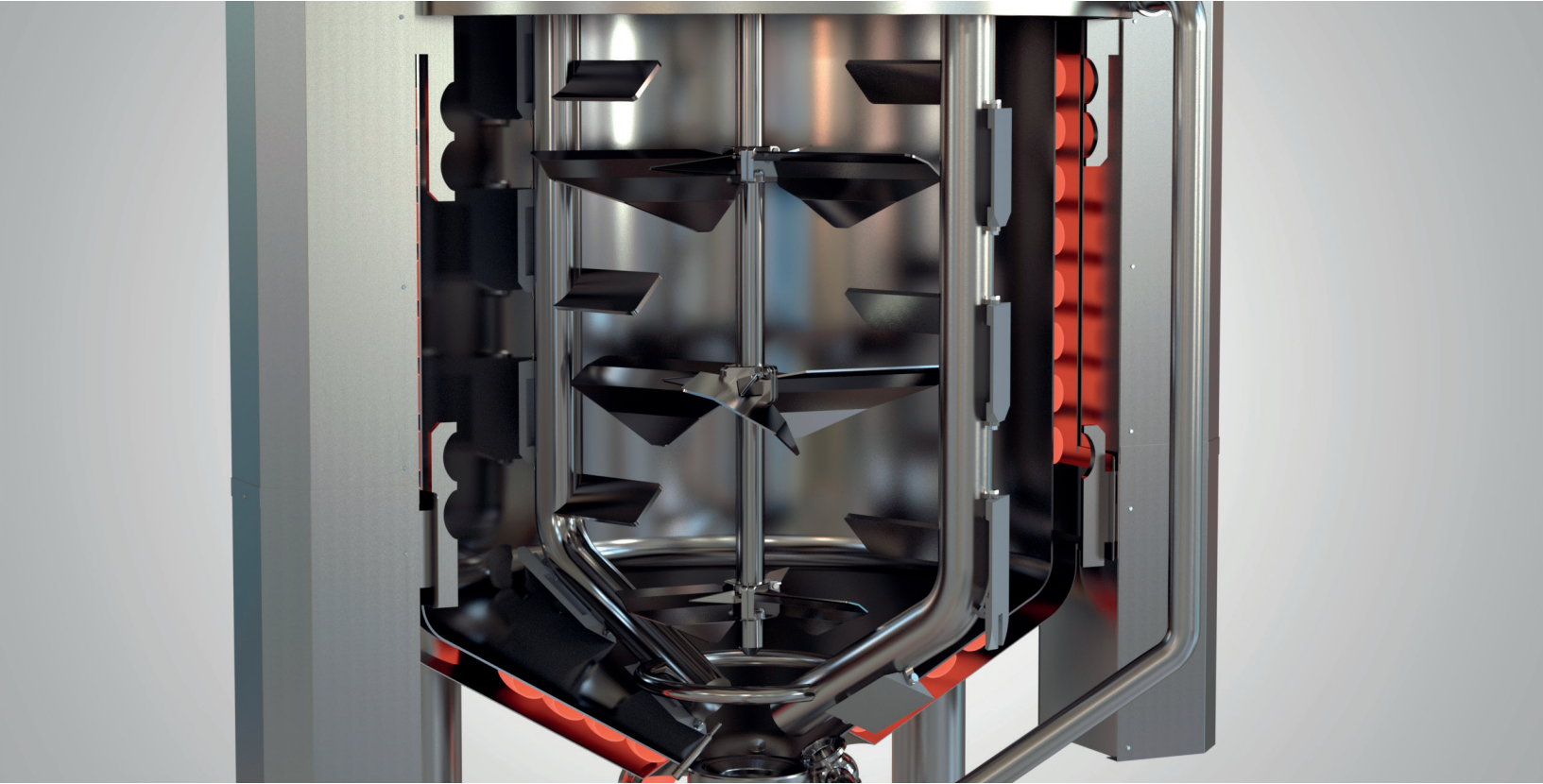
BACHILLER a développé un nouveau mélangeur industriel permettant les opérations d'homogénéisation en recirculation interne/externe, résultant d'un processus d'amélioration en continue de ses équipements depuis plus de 50 ans.

BACHMIX-R est un mélangeur universel spécialement conçu pour les produits liquides, pâteux et crémeux ayant une viscosité jusqu'à 250 000 mPa.s. Il permet d'effectuer une large gamme d'opérations telles que: les homogénéisations visqueuses, les émulsions de grande finesse, le vide et la pression, le lavage et la stérilisation, ainsi qu'une grande capacité de transfert de température, tout cela grâce à son ensemble d'agitateurs coaxiaux. Il intègre un innovant système d'homogénéisateur en recirculation externe/interne type rotor-stator HRB à taux de cisaillement variable permettant d'obtenir des produits émulsionnés de grande stabilité. **BACHMIX-R** se caractérise par son ensemble automatique de relevage et de fermeture du couvercle par *Superclamp*.

BACHMIX-R contrôle tous les paramètres de fabrication ainsi que les vitesses d'agitation, la température et la pression. Les agitateurs coaxiaux lent ou de type hélicoïde Helix associé au nouveau rotor-stator en recirculation HRB avec entrefer variable pour une homogénéisation interne/externe, permet d'effectuer des émulsions visqueuses et stables ayant une rhéologie complexe.

Les opérations habituelles d'agitation, de vide, de pression, de chauffage, de refroidissement, de nettoyage NEP et de stérilisation SEP sont intégrées et contrôlées par un système de supervision du fabrication. Ce système permet la création de recettes ainsi que l'enregistrement des valeurs des paramètres critiques, des anomalies, etc., via Ethernet, ainsi que la visualisation et la communication intuitive avec l'opérateur.

BACHMIX-R est un équipement robuste et fiable, conçue selon les normes GMP et EHEDG les plus exigeantes, et comprenant les critères ergonomiques les plus stricts pour faciliter le travail de l'opérateur. Il constitue donc un outil technologique de pointe dans la fabrication de produits cosmétiques, pharmaceutiques, alimentaires et chimiques.



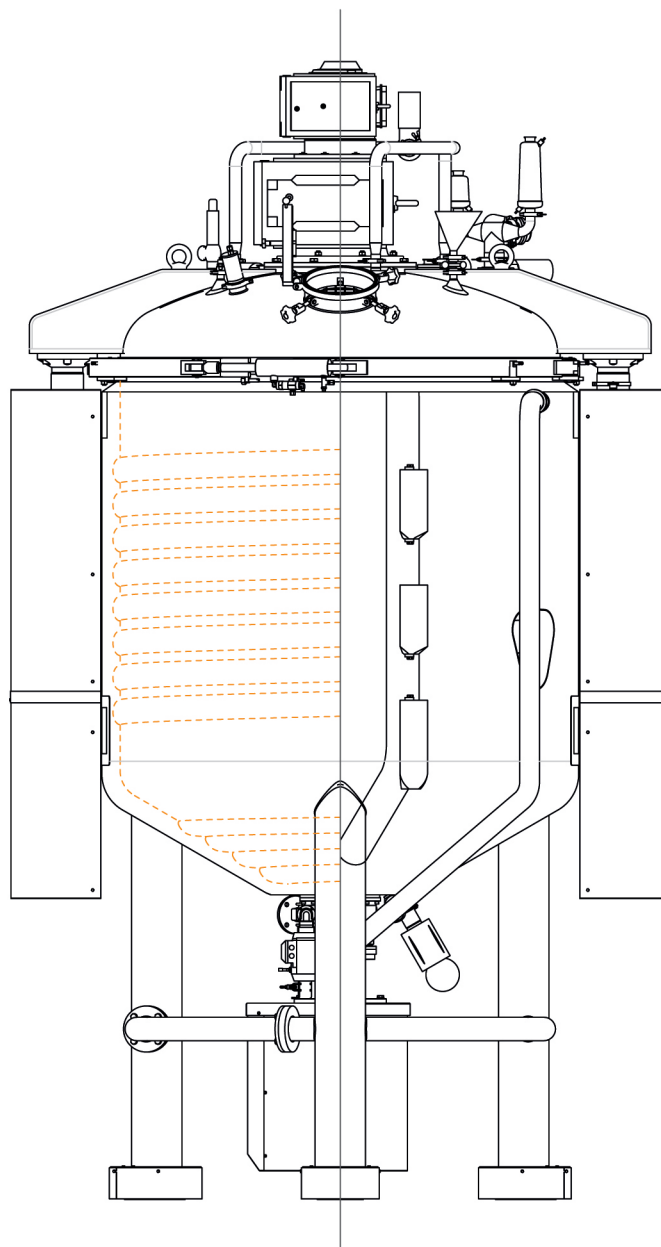
AVANTAGES DES MELANGEURS INDUSTRIELS BACHMIX-R

- Volume de travail de 25 à 20 000 litres
- Plage de viscosité jusqu'à 250.000 mPa.s en standard
- Capacité d'opérer avec des volumes minimaux sans affecter la qualité du produit
- Conception conforme à GMP et EHEDG, sans zones de rétention pour un nettoyage total
- Relevage automatique du couvercle et fermeture par *Superclamp*
- Permet des procédés sous vide ou sous pression
- Outils de mélange coaxiaux ou hélicoïde de type Helix contrôlés indépendamment
- Homogénéiseur HRB avec entrefer variable de 0,1 mm à 1,5 mm depuis le HMI
- Introductions de poudres et de liquides en continu, intégrés à proximité de la chambre d'émulsion, sans perte de produit
- Pompe de circulation interne/externe intégrée dans l'émulseur pour véhiculer les produits visqueux et les opérations de nettoyage in place
- Système NEP/SEP intégré
- Écran tactile de commande et supervision d'utilisation très intuitive

CARACTERISTIQUES GENERALES

- Volume de travail variable de 10 à 100 %
- Pression de travail -1/ 0,5 bar
- Température d'utilisation 110°C
- Réacteur, agitateur et double enveloppe en acier inoxydable AISI 316L
- Polissage interne $Ra \leq 1,2 \mu$
- Relevage automatique du couvercle ou fixe
- Système d'agitation coaxiale ou Helix en contre-rotation ou corrotation à vitesses variables par variateurs de fréquence
- Système d'étanchéité spéciale pour vide et pression
- Rotor-stator HRB en fond de cuve avec double garniture mécanique et vitesse variable par variateur de fréquence
- Entrefer ajustable par servomoteur
- NEP avec boules de lavage à fort impact
- Coffret de contrôle et de supervision avec écran tactile couleur et automate

MELANGEUR EN RECIRCULATION **BACHMIX-R**



MODELE	VOLUME DE TRAVAIL (LTS)	VOLUME MINIMUM (LITERS)	PRESSION / VIDE (BAR (g))	TEMPERATURE (°C)
BMR - 300	300	30	1 / -1	110
BMR - 500	500	50	1 / -1	110
BMR - 700	700	70	1 / -1	110
BMR - 1.000	1.000	100	1 / -1	110
BMR - 2.000	2.000	200	1 / -1	110
BMR - 3.000	3.000	300	1 / -1	110
BMR - 5.000	5.000	500	1 / -1	110
BMR - 7.000	7.000	700	1 / -1	110
BMR - 10.000	10.000	1.000	1 / -1	110



OPTIONS

- Polissage intérieur $Ra \leq 0,8/0,4 \mu$ ou électro-poli
- Fermeture du couvercle par Superclamp automatique pour pressuriser jusqu'à 2 bars
- Pompe à vide
- Groupe de régulation chauffage/refroidissement
- Introduction des poudres et des liquides sous vide
- Unité NEP indépendante
- Processus SEP contrôlé
- Système de pesage de l'équipement
- Agitateurs coaxiaux avec garnitures mécaniques
- Fondeur indépendant
- Différents niveaux de programmation disponibles

ACCORDANCE

- Directive de sécurité des machines 2006/42/CE
- Directive des récipients à pression 97/37/CE
- Directive ATEX 94/9/CE

APPLICATIONS

Industries cosmétiques: crèmes, écrans solaires, parfums, mousses à raser, shampoings, soins du corps, dentifrices, émulsions, gels, maquillages.

Industries pharmaceutiques: pommades émulsionnées, onguents, lotions, gels, suspensions.

Industries alimentaires: sauces, vinaigrettes, mayonnaises, aliments pour bébés, aliments pour animaux, concentrés de fruits.



Can Gausch, 3
Pol. Ind. Levante
Post Office Box, 19
08159 Parets del Vallès
Barcelona (España)

Tel. [+34] 93 573 07 70
Fax. [+34] 93 562 30 10
bachiller@bachiller.com
www.bachiller.com

