

VIVLO est une société indépendante née de la volonté d'une équipe de créer un outil rassemblant une large gamme de technologies de traitement des eaux industrielles.

Pour répondre à vos besoins **VIVLO** dispose d'un bureau d'étude, d'un laboratoire, d'unités de production, d'une équipe composée d'Ingénieurs procédés, thermo-dynamiciens, chimistes et de techniciens environnement.

Cette association de compétences permet de répondre de façon spécifique à chaque problématique et d'apporter satisfaction aux clients.



REFERENCES

France	Monde
Air Liquide	Arabie Saoudite
Arcelor	Pays-Bas
Banque de France	Belgique
Bic	Espagne
CEA	Italie
EDF	Suisse
Guerbet	Allemagne
Lisi Aérospatiale	Luxembourg
Merck	Maroc
Merial	Tunisie
Pilot	
Siemens	
SNCF	
Soitec	
Suez	
Veolia	



APPLICATIONS

Industries Mécaniques
Huiles solubles - Lessiviels - Tribofinition - Ressuage -
Eaux de poteyage - Forges - Fonderies
Traitement de surface
Bains de rinçage - Bains de chromage -
Concentration d'acides
Déchetteries - C.E.T
Lixiviats bruts - Concentrat d'osmose
Agro-alimentaire
Jus de conserverie - Lait - Jus de fruits
Cosmétique
Eaux de lavage des réacteurs
Imprimerie - Presse
Eaux de lavage - Encre
Verreries - Cristalleries
Acides - Eaux de lavage
Nucléaire
Eaux de décontamination
Environnement
Produits phytosanitaires -
Pesticides - Nitrates
Chimie
Organique - Minérale

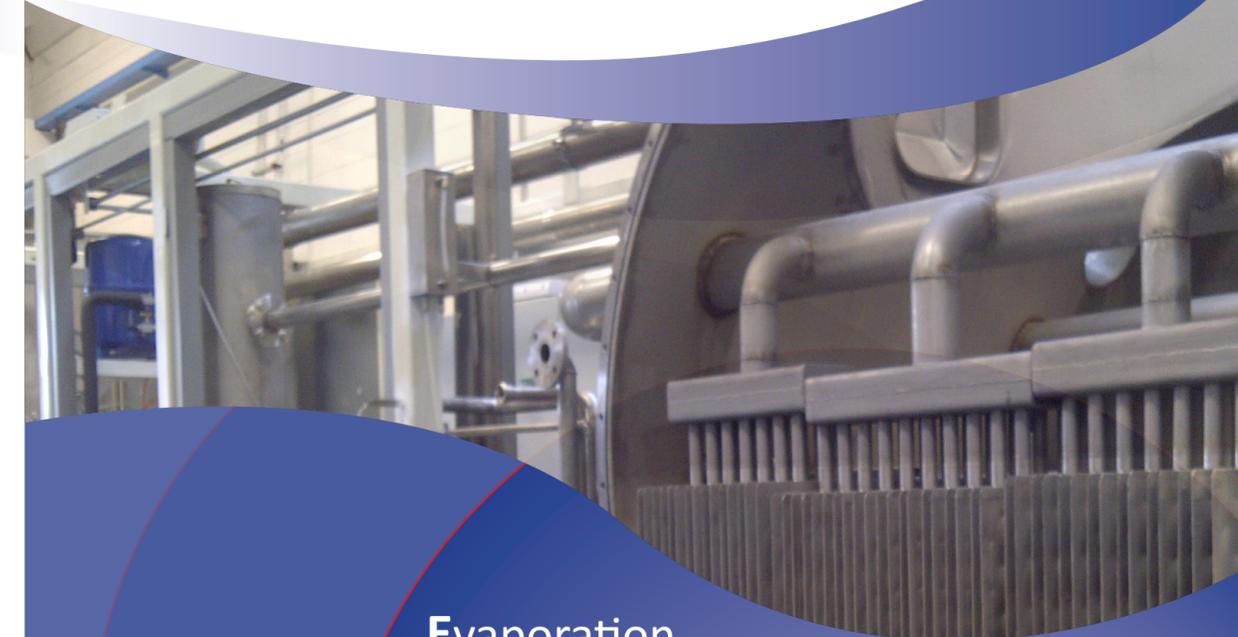
Et tout autre type d'effluent

VIVLO



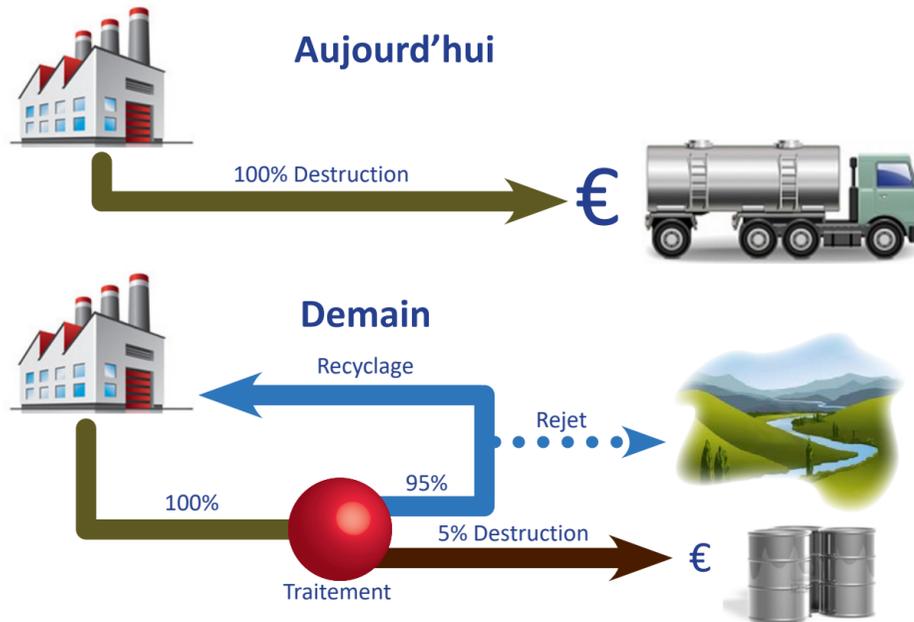
PARIS
LYON
MILAN

TRAITEMENT DES EAUX INDUSTRIELLES



Evaporation
Physico chimique
Traitement biologique
Techniques membranaires
Distillation de solvants
Résines échangeuses d'ions
Charbon actif
Déshuilage

REDUCTION DES COUTS



Une équipe spécialisée depuis plus de 20 ans dans le traitement des eaux, avec l'objectif principal axé sur la réduction des volumes de déchets liquides et des coûts de destruction.

TRAITEMENT DES EFFLUENTS INDUSTRIELS



VIVLO
75 Z.A. de Pré Châtelain Sud
38300 SAINT SAVIN

+33 (0)4 74 43 30 20
+33 (0)4 74 43 21 24
contact@vivlo.fr
www.vivlo.fr

REJET ZERO - RECYCLAGE

TECHNOLOGIES

VIVLO conçoit et fabrique plusieurs types d'évaporateurs, afin de proposer la meilleure solution de traitement.



PAC - Pompe A Chaleur sous vide avec

- EE Echangeurs Externes
- EI Echangeurs Internes
- R Raclleur

PACB - Pompe A Chaleur Basse consommation

EC - Eau Chaude ou vapeur sous vide

- M Mono effet
- D Double effet
- T Triple effet
- EE Echangeurs Externes
- EI Echangeurs Internes
- R Raclleur

RMV - Recompression Mécanique des Vapeurs

- FT Flot tombant
- CF Circulation Forcée

SC - Super Concentrateur

- Electrique
- Eau chaude ou vapeur

SE - SEcheur

- Raclleur
- Statique



MISE EN CONFORMITE

SYSTEMES SUR MESURE

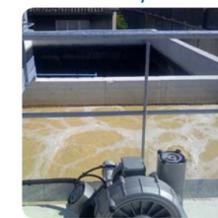
Dans le respect des normes toujours plus exigeantes, VIVLO propose des solutions adaptées à chaque cas.

Différentes technologies peuvent être mises en oeuvre de façon indépendante ou combinée, telles que:

- Evaporation
- Station physico chimique
- Traitement biologique
- Techniques membranaires (Osmose Inverse, Ultrafiltration, ...)
- Résines échangeuses d'ions
- Charbon actif
- Distillation de solvant
- Déshuilage

La filière de traitement est définie selon vos critères :

- Performances à atteindre
- Coût d'investissement
- Coût d'exploitation
- Contrainte d'implantation



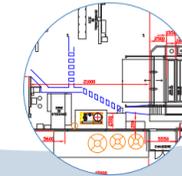
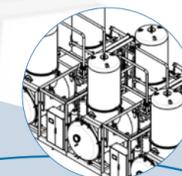
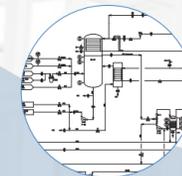
ETUDES ET SERVICES

DE LA CONCEPTION A L'INSTALLATION

VIVLO conçoit, réalise et installe tout système de traitement.

Une équipe disponible regroupant différents services

- Etudes
- Conception, réalisation
- Installation
- Formation des opérateurs
- Contrat de maintenance
- Dépannage
- SAV



GARANTIE DE RESULTATS

Les unités pilotes disponibles de 150 litres à 48m³/jour, les études et tests en laboratoire permettent au service R&D de définir la filière de traitement appropriée. VIVLO valide ainsi une garantie contractuelle des résultats.



- A - Effluent
- B - Eau traitée
- C - Résidu

REDUCTION DES DECHETS LIQUIDES ET DES COÛTS DE DESTRUCTION