

Appareil à rectifier n° 6900 pour lames ruban et chassis

Précision et facilité d'emploi

Deux points importants pour acheter un appareil à rectifier.

L'appareil à rectifier Armstrong No.6900 est l'appareil le plus précis et peut être le plus facile à régler et à utiliser du marché. Une rectification précise est essentielle pour avoir une voie régulière et un sciage propre. L'emploi du 6900 contribue à un sciage de meilleure qualité qui peut réduire les tolérances de rabotage.

Le n° 6900 présente deux caractéristiques-clés pour assurer ce niveau de précision.

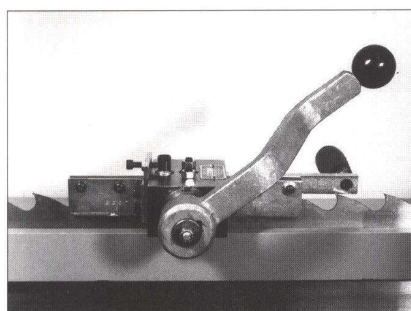
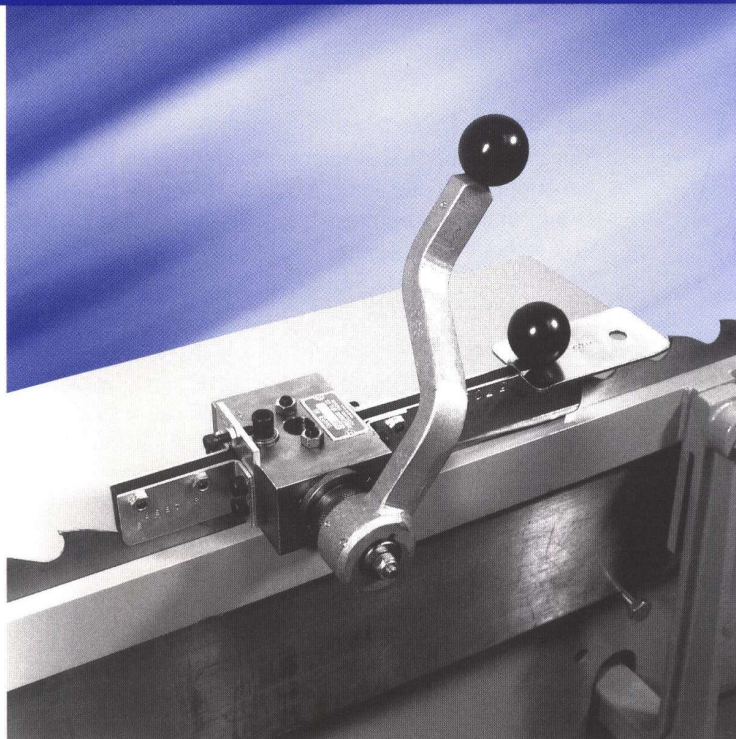
1 - Le 6900 est équipé d'une butée de dent en forme de cuillère qui se situe juste en-dessous de la pointe écrasée sur la face d'attaque de la dent. Cet endroit est toujours régulier, contrairement à la pointe écrasée qui est souvent irrégulière.

2 - Les mâchoires de rectification faites sur mesure serrent le corps de lame avec une force allant jusqu'à 4 tonnes de pression. Les mâchoires de rectification sont fabriquées selon des spécifications pour obtenir l'angle exact de voie latérale.

Facile à ajuster et à utiliser

L'appareil à rectifier 6900 est facile à installer et à faire fonctionner. Comme les angles de voie sont rectifiés directement sur les mâchoires, les réglages sont préétablis à l'usine. Le réglage de la voie et le centrage sur la lame sont rapidement accomplis.

En quelques minutes, l'appareil à rectifier n° 6900 est réglé avec précision à vos besoins spécifiques.



Le rectifieur Armstrong n° 6900 est le plus précis et le plus facile à régler. La série n° 6900 offre des modèles pour les lames circulaires, chassis et les lames ruban.

Appareil à rectifier pneumatique (option)

Armstrong propose une version pneumatique de l'appareil à rectifier pour lame ruban.

Le 6900-BA a été conçu pour ceux qui préfèrent un appareil à rectifier pneumatique.

L'appareil à rectifier pneumatique d'Armstrong apporte :

- Réglage facile de la vitesse de cylindre.
- Un appareil bien équilibré, avec son poids réparti uniformément.
- Un graisseur livré avec chaque appareil à rectifier pneumatique.

La rectification de précision par une conception innovante

La précision accrue offerte par le rectifieur 6900-B provient de nouvelles idées de conception.

1 - Les angles sont pré-rectifiés sur les mâchoires produisant exactement la même largeur et la même forme de pointe de dent à chaque fois.

2 - Si vous le désirez, le 6900 est rapidement réglé pour une pointe plus large. La butée de dent peut être déplacée pour accroître la largeur de la pointe (5 dix / mm) standard. Les voies latérales et de dos sont 8 X 3 degrés.

3 - La position du levier sur l'appareil à rectifier peut-être aisément changée pour le confort de l'opérateur.

Un écrou de blocage garde le levier en place.

4 - La vis de pression applique à peu près 4 tonnes de pression à la pointe de la dent.

5 - L'appareil à rectifier travaille sur le principe de l'impact. La lame agit comme butée pour les mâchoires. Quand elles touchent la lame, aucune pression n'est nécessaire. Il y a peu ou pas de risque de faire une manoeuvre incomplète du levier.

6 - La solide butée de dent en forme de cuillère est conçue pour toucher la lame juste en-dessous de la pointe écrasée où la surface est régulière et uniforme.

Armstrong

Les voies latérales

Pour que les mâchoires soient préparées pour la voie demandée par l'utilisateur, il est nécessaire de fournir les informations suivantes :

- 1 - la largeur de la pointe,
- 2 - l'épaisseur de la lame,
- 3 - la profondeur de la dent.

Exemple de calcul de voie latérale

Pointe rectifiée (voie de lame) 125" (31,8 diz mm)
 Soustraire le corps de la lame (16-16,5 diz) - (-) .065 (16,5 diz mm)
 Voie totale060 (15,2 diz mm)
 diviser .060 (15,2) par 2030 (7,6 diz mm)
 (La moitié de la voie sur chaque côté de la lame)
 La voie latérale est .030 (7,6 diz mm)

Information pour commander

Un seul modèle : L'appareil à rectifier N° 6900 est fabriqué en un seul modèle et convient aussi bien aux lames fines qu'aux lames épaisses.

Entretien facile

Le rectifieur N° 6900 est facile à entretenir puisqu'il y a un minimum de pièces mobiles. Toutes les pièces sollicitées sont fabriquées en acier durci et sont solides pour résister aux pressions appliquées.

Un léger renflement sur le côté de la pointe finie de la dent indique qu'il est temps de remplacer les mâchoires. Les mâchoires peuvent être envoyées chez Armstrong pour rectification à un coût raisonnable.

Les mâchoires peuvent être fabriquées pour différentes voies si un changement se produit dans les spécifications de la lame.

Le carbure pour une plus longue durée

Armstrong recommande l'emploi de pièces en carbure. Les mâchoires en carbure durent plus longtemps, travaillent mieux et coûtent moins chères à long terme.

Sélection de butée de dent et de mâchoires

- La gamme de dent profonde.
 Profondeur 3/4" (19 mm) et plus :
 - 6980 mâchoires
 - 6981 butée de dent

Si une commande est reçue sans que la profondeur de dent soit notée, nous supposons que la lame a une jauge de 15 (18,3 diz / mm) et qu'elle a une profondeur minimum de 3/4" (19 mm).

- La gamme de dent peu profonde.
 Profondeur 11/16" (17,45) et moins :
 - 6982 mâchoires
 - 6983 butée de dent utilisée sur des lames avec moins de 1-1/2" (38 mm) de pas de denture ou 3/4" (12,5 mm) de profondeur de dent.

Les angles de voies

Un angle de 8° à l'arrière (tangential) et un angle de côté de 3° (radial) sont standards sur l'appareil à rectifier N° 6900. Ce sont les mêmes angles de voie utilisés par les autres appareils à rectifier Armstrong qui ont prouvé leur fonctionnement optimal dans la majorité des cas.

Cette géométrie de pointe de dent lui fournit une longue vie et permet un maximum de réglages des voies latérales.

Si désiré, les mâchoires de rectification peuvent être livrées avec des angles de voies arrières et de côtés plus ou moins importants sans coût supplémentaire.

LES SPÉCIFICATIONS SUIVANTES SONT NÉCESSAIRES POUR ADAPTER LE RECTIFIEUR À VOS BESOINS

- 1 - L'épaisseur de la lame.
- 2 - La largeur de la pointe rectifiée.
- 3 - Les voies latérales et de dos 8° et 3° seront fournies d'office si vous ne donnez pas d'autres précisions.



235, chemin des marais
 38110 Saint Jean de Soudain
 Tél. : 09.87.02.43.73 Fax : 09.81.38.15.25
 Mail : contact@smabscierie.com



ARMSTRONG MANUFACTURING COMPANY
 2135 N.W. 21ST AVE., P.O. BOX 3008,
 PORTLAND, OR 97208 U.S.A.
TEL. (503) 228 8381 FAX (503) 228 8384