



OFFICINE DEL SAVIO AHENA BOILERS S.r.l.
COSTRUZIONI METALLICHE E TERMOTECNICHE



Generatori di acqua calda
Hot water generators

AHENA
BOILERS



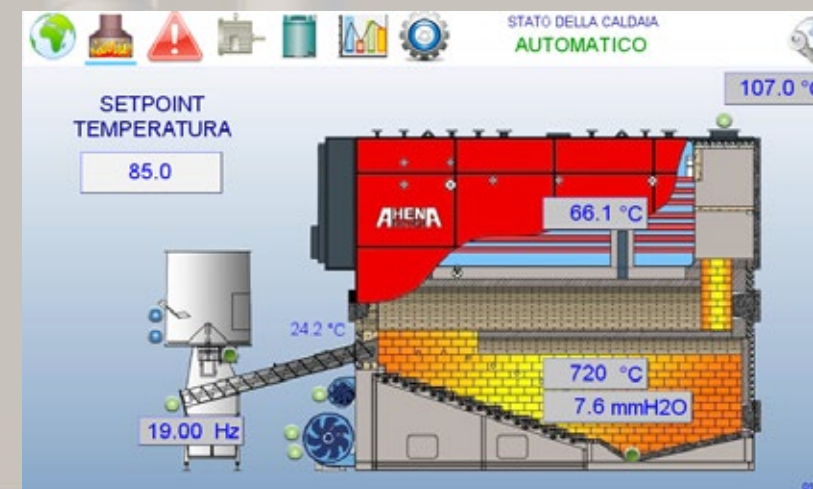
Generatori di acqua calda serie MR e MRG

I nostri generatori di acqua calda a tubi di fumo orizzontali realizzati per la produzione di acqua calda fino a 110°C e pressione di esercizio di massima 3 bar, sono studiati per l'utilizzo dei più svariati combustibili solidi e garantiscono prestazioni eccellenti nel rispetto delle normative europee. La camera di combustione con le pareti a bagno d'acqua completamente refrattariate e il basamento a pareti bagnate permettono un maggiore scambio termico, aumentando l'efficienza della caldaia e la durata del materiale refrattario. La tipologia costruttiva a quattro o cinque giri di fumo, la grande camera di combustione e la logica di controllo a depressione costante in camera di combustione permettono alti rendimenti, la riduzione delle emissioni e nello stesso tempo, grazie al software di controllo, una grande semplicità di utilizzo. Il sistema di carico a coclea o quello a spintore oleodinamico consentono di utilizzare combustibili solidi eterogenei per quanto riguarda pezzatura e umidità. La scelta del sistema a griglia mobile con elementi in acciaio refrattario al 30% di cromo oppure con bruciatore a griglia fissa sarà determinata in funzione del combustibile da utilizzare in caldaia. Su tutti i modelli a quattro o cinque giri di fumo è garantito un rendimento superiore al 90%. Inoltre, la possibilità di installare sulle caldaie sistemi automatici di estrazione delle ceneri raffreddati ad acqua e di pulizia dei tubi di fumo ad aria compressa completa la caldaia e riduce la manutenzione ordinaria richiesta dalla macchina.



Hot water generators series MR and MRG

Our hot water generators with horizontal smoke tubes are realized for the production of hot water up to 110°C and working pressure of maximum 3 bar, they have been designed for various solid fuels using and provide excellent performance in compliance with European Regulations. The combustion chamber with the completely refractory walls in bath of water and the basement with wet walls to allow a greater thermal exchange, increasing the efficiency of the boiler and the duration of the refractory material. The constructive typology to four or five rounds of smoke, the large combustion chamber and the logic control to constant depression in the combustion chamber allow high yields, reduction of emissions and at the same time thanks to the control of the software, a great simplicity of using. The loading system by screw or hydraulic pusher allows the use of heterogeneous solid fuels regarding size and moisture. The choice of mobile grate system with elements of refractory steel of 30% chromium or with fixed grate burner will be determined by the fuel to be used in the boiler. An efficiency of over 90% is guaranteed for each our models with four or five rounds of smoke. Furthermore, the option of installing the automatic ashes extraction cooled by water and the cleaning of smoke pipes by compressed air complete the boiler and reduces the routine maintenance required by the machine.

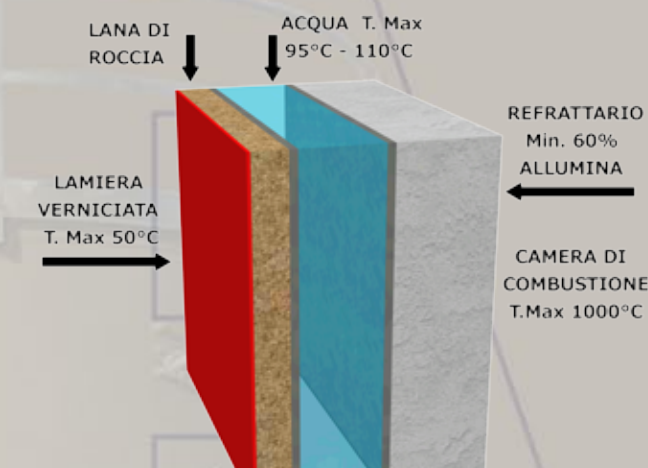


Grazie alla gestione dell'impianto tramite PLC abbinato ad un pannello touch-screen di facile utilizzo, è possibile monitorare costantemente i parametri della caldaia anche in remoto.

Thanks to the management system by a PLC combined with a touch-screen panel easy to use, it is possible to constantly monitor the parameters of the boiler by the remote control.

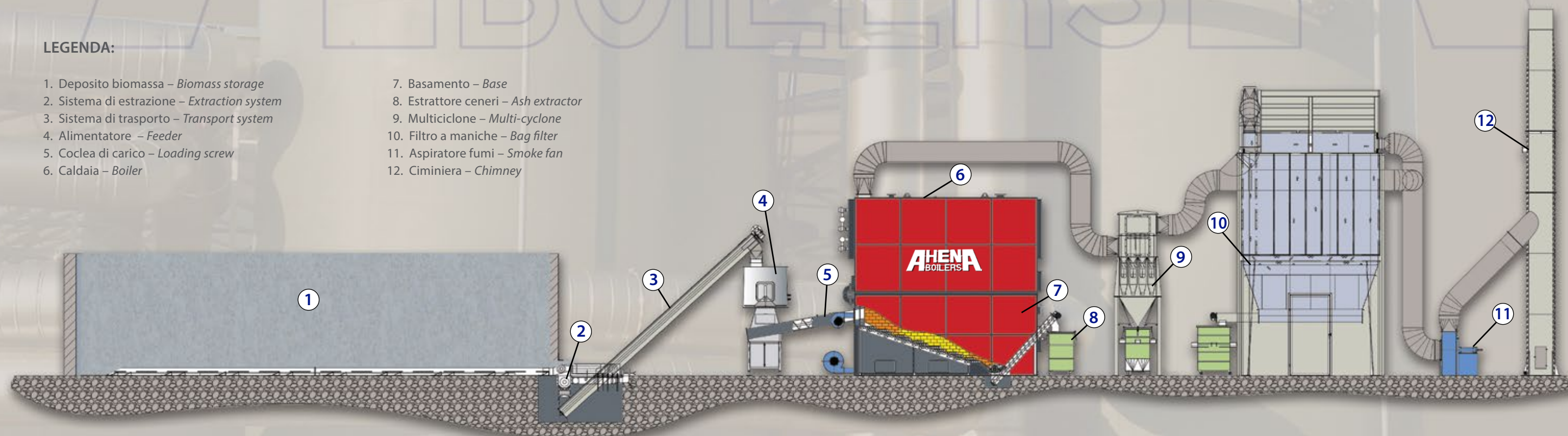
Le pareti della camera di combustione a bagno d'acqua permettono un maggiore scambio termico ed una minore dispersione; inoltre, garantiscono una maggiore durata dei materiali refrattari.

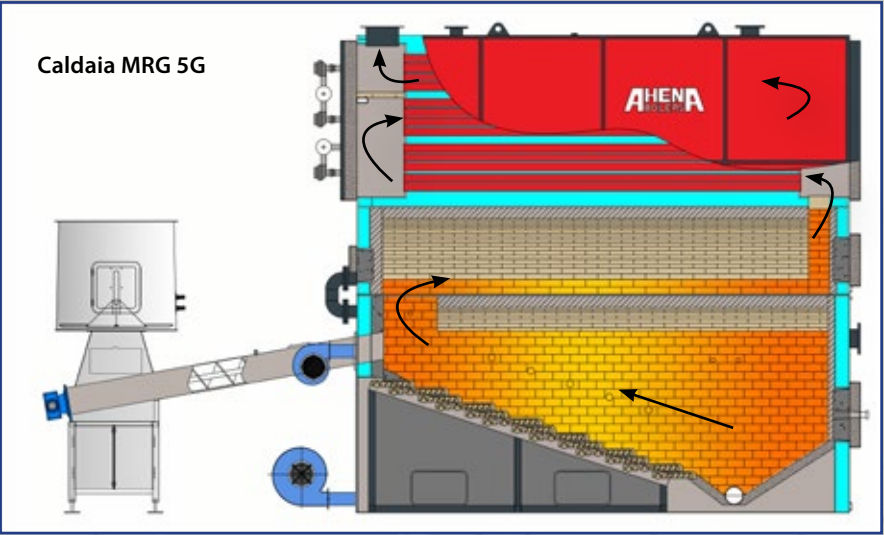
The combustion chamber has a jacket filled of water that allows an enhanced heat exchange, and less dispersion; it also provide a greater durability of refractory materials.



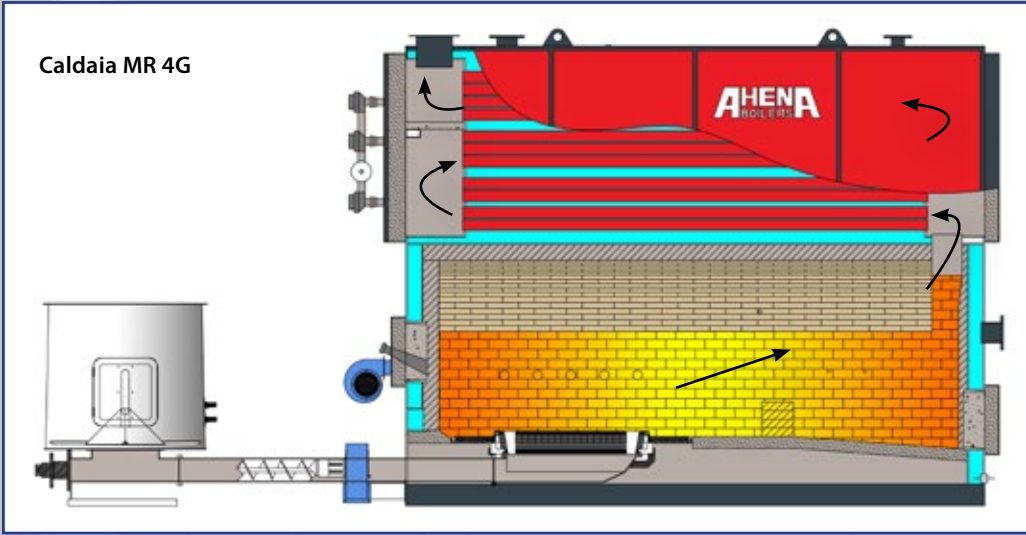
LEGENDA:

- | | |
|--|--------------------------------------|
| 1. Deposito biomassa – Biomass storage | 7. Basamento – Base |
| 2. Sistema di estrazione – Extraction system | 8. Estrattore ceneri – Ash extractor |
| 3. Sistema di trasporto – Transport system | 9. Multiciclone – Multi-cyclone |
| 4. Alimentatore – Feeder | 10. Filtro a maniche – Bag filter |
| 5. Coclea di carico – Loading screw | 11. Aspiratore fumi – Smoke fan |
| 6. Caldaia – Boiler | 12. Ciminiera – Chimney |





Caldaia a griglia mobile, adatta per la combustione di biomassa con umidità assoluta massima del 50% e pezzature da G30 a G150 secondo ÖNORM M7133
Mobile grid boiler, suitable for the combustion of biomass with maximum absolute humidity of 50% and sizes G30 to G150 according to ÖNORM M7133



Caldaia a griglia fissa, adatta per la combustione di biomassa con umidità assoluta massima del 35% e pezzatura G30 secondo ÖNORM M7133
Fixed grid boiler, suitable for the combustion of biomass with maximum absolute humidity of 35% and sizes G30 according to ÖNORM M7133

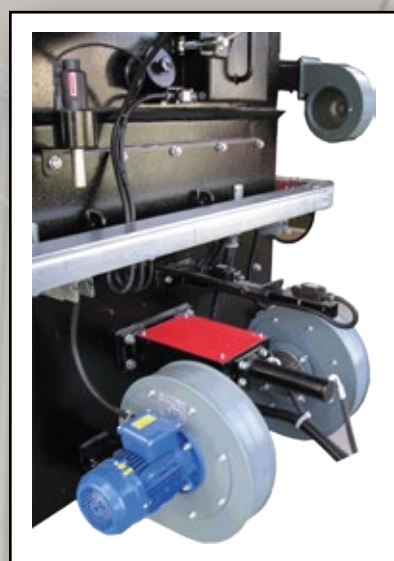
Griglia Mobile		Potenzialità Out power		Lunghezza Lenght	Larghezza Width	Altezza Height	Peso Weight	Portata fumi Smoke flowrate	Superficie scambio Heating surface	Camera di comb. Comb. chamber	Δp acqua Δp water	Δp fumi Δp smoke	Contenuto acqua Water content	Mandata acqua Water inlet
	Modello Model	Kcal/h	kW	m.	m.	m.	ton.	Nm³/h	m²	m³	mbar	mmH₂O	Litri	DN
	MRG 300 5G	300.000	349	2,6	1,3	3,0	6	980	35	1,7	140	40	2.600	80
	MRG 400 5G	400.000	465	3,2	1,3	3,0	7	1.280	45	2,3	230	45	3.200	100
	MRG 500 5G	500.000	581	3,2	1,5	3,5	10	1.600	55	2,8	160	43	4.000	100
	MRG 600 5G	600.000	698	3,5	1,5	3,5	11	1.930	60	3,1	190	50	4.700	100
	MRG 750 5G	750.000	872	3,8	1,5	3,5	12	2.420	65	3,6	260	55	5.200	100
	MRG 850 5G	850.000	988	3,5	1,7	4,0	14	2.730	75	3,9	160	55	5.600	125
	MRG 1000 5G	1.000.000	1.162	4,0	1,7	4,0	16	3.200	90	4,2	220	60	6.400	125
	MRG 1200 5G	1.200.000	1.395	4,5	1,7	4,0	18	3.820	105	4,5	300	65	7.200	125
	MRG 1500 5G	1.500.000	1.744	4,5	1,85	4,5	20	4.800	130	5,4	200	70	8.500	150
	MRG 1750 5G	1.750.000	2.034	5,0	1,85	4,5	24	5.600	140	6,0	250	72	9.500	150
	MRG 2000 5G	2.000.000	2.325	5,8	1,85	4,5	27	6.400	160	7,5	290	80	10.500	200
	MRG 2500 5G	2.500.000	2.907	5,5	2,1	5,1	32	8.000	190	10,0	370	85	12.500	200

Griglia Fissa		Potenzialità Out power		Lunghezza Lenght	Larghezza Width	Altezza Height	Peso Weight	Portata fumi Smoke flowrate	Superficie scambio Heating surface	Camera di comb. Comb. chamber	Δp acqua Δp water	Δp fumi Δp smoke	Contenuto acqua Water content	Mandata acqua Water inlet
	Modello Model	Kcal/h	kW	m.	m.	m.	ton.	Nm³/h	m²	m³	mbar	mmH₂O	Litri	DN
	MR 300 4G	300.000	349	2,6	1,3	2,4	3	980	33	1,3	60	38	1.800	80
	MR 400 4G	400.000	465	3,2	1,3	2,4	4	1.280	42	1,7	65	43	2.200	100
	MR 500 4G	500.000	581	3,2	1,5	2,8	6	1.600	52	2,0	100	40	2.600	100
	MR 600 4G	600.000	698	3,4	1,5	2,8	8	1.930	57	2,2	150	47	3.000	100
	MR 750 4G	750.000	872	3,8	1,5	2,8	9	2.420	62	2,6	225	52	3.700	100
	MR 850 4G	850.000	988	3,5	1,7	3,0	10	2.730	72	2,9	120	52	4.000	125
	MR 1000 4G	1.000.000	1.162	4,0	1,7	3,0	11	3.200	86	3,4	175	57	4.500	125
	MR 1200 4G	1.200.000	1.395	4,5	1,7	3,0	12	3.820	100	4,0	240	62	5.300	125
	MR 1500 4G	1.500.000	1.744	4,5	1,85	3,4	14	4.800	125	4,5	180	65	6.500	150
	MR 1750 4G	1.750.000	2.034	5,0	1,85	3,4	16	5.600	132	5,0	250	68	7.600	150
	MR 2000 4G	2.000.000	2.325	5,8	1,85	3,4	18	6.400	150	5,6	110	76	8.800	200
	MR 2500 4G	2.500.000	2.907	5,5	2,1	3,8	20	8.000	180	6,7	175	81	11.000	200

I dati tecnici e le illustrazioni non sono impegnativi e possono essere variati senza preavviso
The technical specification and pictures are not binding and subject to change without notice



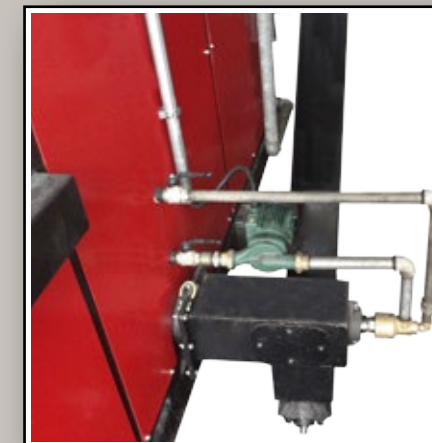
Interno camera di combustione
Internal view of combustion chamber



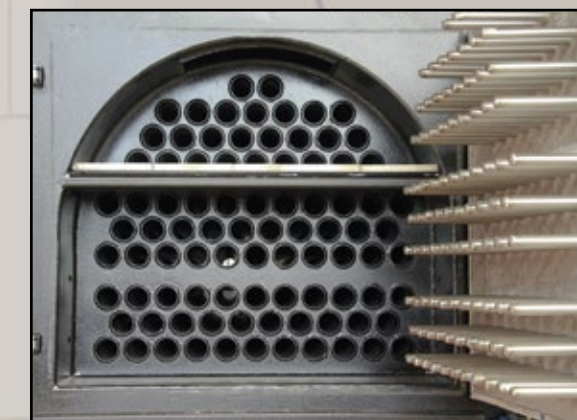
Gestione griglia e arie comburenti
Grate and combustion air managing



Elemento griglia mobile
Mobile grate component



Estrazione ceneri raffreddata
Water-cooled ash extraction



Pulitore a tubi ad aria
Pipe cleaning system



Griglia mobile
Moving grate

Officine del Savio Ahena Boilers

La società OFFICINE DEL SAVIO AHENA BOILERS opera nel settore della termotecnica e può vantare un'esperienza di oltre 50 anni nella produzione di caldaie funzionanti a combustibili solidi con alimentazione automatica e manuale.

Negli anni, con l'aiuto delle più moderne tecnologie, è stato messo a punto un prodotto di ottimo livello, robusto ed estremamente affidabile, grazie alla lavorazione eseguita esclusivamente da personale altamente specializzato e al controllo continuo in ogni fase di costruzione da parte dei nostri tecnici.

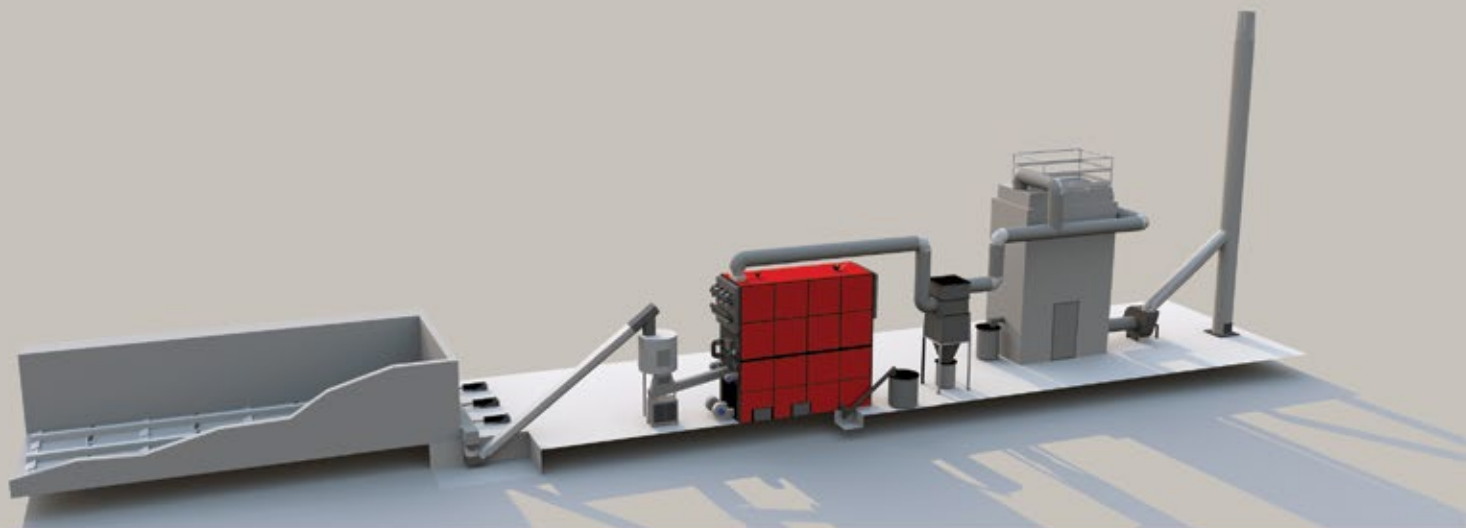
I molteplici impianti installati in tutto il mondo, funzionanti perfettamente anche a distanza di decine di anni, testimoniano la qualità raggiunta dalla Ahena Caldaie in questo settore.

Officine del Savio Ahena Boilers

The company OFFICINE DEL SAVIO AHENA BOILERS operates in the field of thermic equipment with an experience of over 50 years in the production of solid fuel boilers operating with automatic feeding.

Over the years, with the use of modern technology, it was developed a product of excellent quality, very strong and reliable, thanks to the work carried out by skilled workmen and continuously monitoring of the construction.

The numerous plants installed all over the world, perfectly running, even after many years, witness for the high quality of Ahena Boilers.



OFFICINE DEL SAVIO AHENA BOILERS S.r.l.
COSTRUZIONI METALLICHE E TERMOTECNICHE

Sede legale e operativa: Via Nazionale, 560
47020 Gualdo di Roncofreddo (FC) - Italy
Tel. 0547 315 338 - Fax 0547 315 339
www.officinedelsavio.it - offsavio@tiscalinet.it

