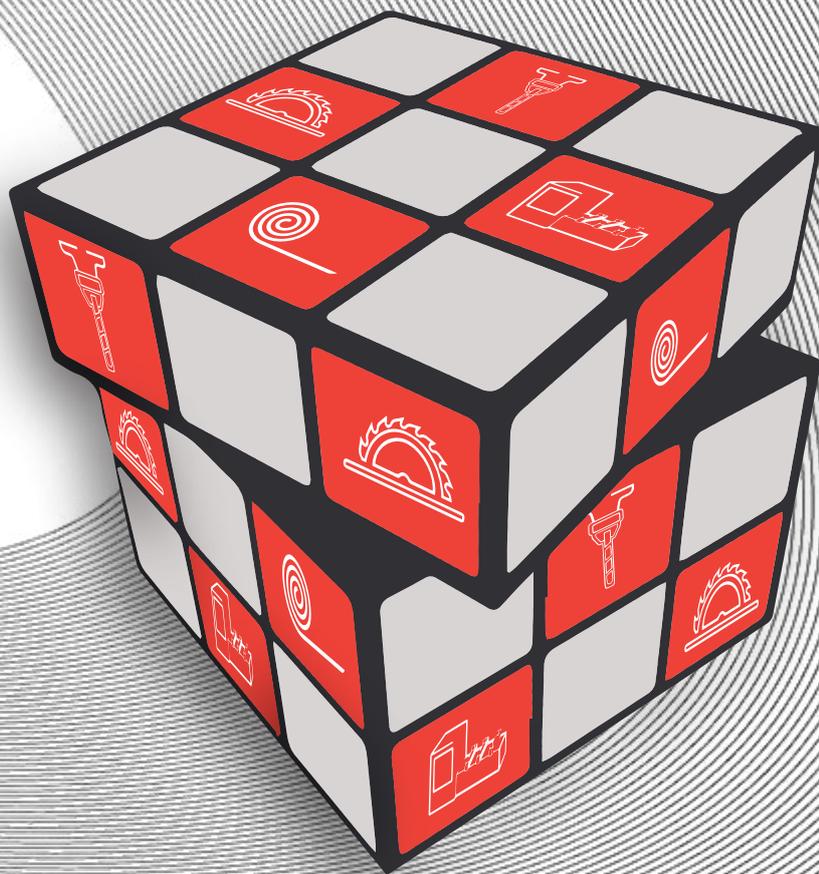


# CATALOGUE GENERAL

Notre gamme de produits et machines



WOODWORKING  
*technologies*

# CNC

## Configurations

### **Project:**

Configuration standard.  
Ce modèle est complètement personnalisable avec toutes les options disponibles.

### **Winner:**

Composition unique.  
Valable uniquement pour les modèles 250, 385 et 485 (options disponibles limitées).

### **W:**

Même principe que la configuration standard mais comprend déjà des options nécessaires à la fabrication des fenêtres.



Séries 300 et 500

*Structure à "pont" qui garantit une rigidité et une précision maximum dans l'usinage du bois massif.*



Séries 200 et 400

*Structure en col de cygne qui permet une grande flexibilité dans l'usinage des panneaux.*



Electromandrin à 5 axes



Electromandrin à 3/4 axes



Regardez la vidéo

### Séries 200

Project 250  
Winner 250

### Séries 300

Project 351  
Project 385  
Winner 385

### Séries 400

Project 470  
Project 485  
Winner 485

### Séries 500

Project 565

## COURSES EN X

	250	351	385	470	485	565
STD	3000	3240	3240	3220	3220	3240
L		5160	5160	5171	5171	5160
XL		6440	6440			6440

## COURSES EN Y

	250	351	385	470	485	565
Zone d'usinage maxi	1200	1550	1550	1296.5	1500	1600
Dimensions maxi de chargement	1630	1550	1550	2000	2000	1700

## COURSES EN Z

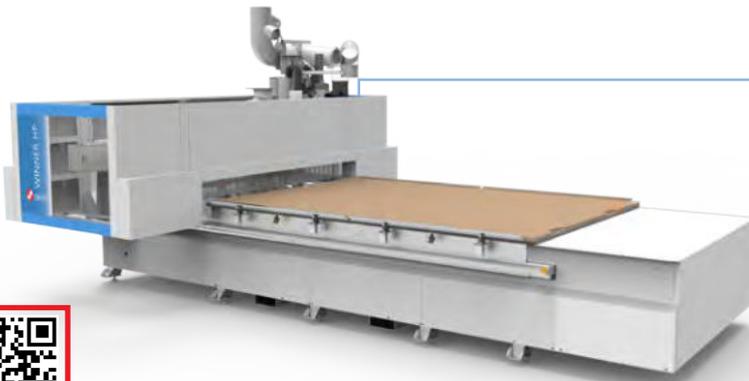
250	200
351	200
385	200
470	170
485	200
565	350

# TABLE NESTING QUADRILLEE

TABLE NESTING QUADRILLEE



Séries  
M/M5



Séries  
Winner HP



Regardez la vidéo



Séries  
Winner KS



Regardez la vidéo

MODELES	Xmm	Ymm			
		WIN KS	WIN HP	MW M	MW M5
12.25	2500			1296	
12.28	2800	1228			
15.38	3800	1550	1595	1595	1595
18.38	3800	1850		1845	1845
21.31	3100	2100	2195	2195	2195
21.42	4200	2100	2195	2195	2195
21.75	7650			2195	2195

MODELES	Z mm
WIN KS	100
WIN HP	135
M	200
M5	400

# PERCEUSES PERCEUSES



Regardez la vidéo



**TF 600 KS**



Regardez la vidéo



**TF 600 KT**



**TF 600 KA**



Regardez la vidéo



**SPEEDY II**

<i>Dimensions panneau</i>	SPEEDY II	TF 600 KS	TF 600 KA	TF 600 KT
Longueur (mm) mini-maxi	250 (min)	70-2800	250-2800	70-2800
Profondeur (mm) mini-maxi	80-1000	35-1200	50-1200	35-1000
Epaisseur (mm) mini-maxi	5-60	9-60	9-60	9-60
Têtes de perçage	1 inf.	2 sup. 1 inf.	2 sup. 1 inf.	1 sup. 1 inf.
Electromandrin	1 inf.	1 sup. 1 inf.	1 sup. 1 inf.	1 sup. 1 inf.
Changeur outils automatique	6 positions	non	non	5 positions

PERCEUSES

# SCIES A PANNEAUX

## SCIES A PANNEAUX

MS320L / MS430L

Chargement automatique des panneaux par l'arrière ou par le côté gauche ou droit. Possibilité d'empiler les panneaux jusqu'à 550 mm ( 1200 mm avec la plateforme élévatrice en fosse).



	Dim. utiles mini panneau (mm)	Dim. utiles maxi panneau (mm)	Vitesse maxi pousseur	Dim. mini panneau avec chargement auto(mm)	Dim. maxi panneau avec chargement auto(mm)
MS320 L	34X45 (LxW)	3100 x 3200 (LxW)	95 m/min	800x2150 (LxW)	2100x3000 (LxW)
MS430 L	34X45 (LxW)	4200 x 4300(LxW)	95 m/min	800x2150 (LxW)	2100x4100 (LxW)

\*4250 opt.

	Diam. maxi lame de scie (mm)	Saillie scie(mm)	Puissance moteur scie principale	Vitesse maxi chariot scie
MS320 L	450	129	18,5 kW	110 m/min
MS430 L	450	129	18,5 kW	110 m/min



MS320 / MS430

Chargement des panneaux manuels  
La MS 320 et la MS 430 sont les machines idéales pour les entreprises qui souhaitent allier haute productivité et espace réduit.



Regardez la vidéo

	MS320	MS430
Dim. utiles mini panneau (mm)	34X45 (LxW)	34X45 (LxW)
Dim. utiles maxi panneau (mm)	3100 x 3200 (LxW)	4200 x 4300 (LxW)
Diam. maxi lame de scie (mm)	400	400
Saillie scie (mm)	104	104

Rem. :

Possibilité de monter une lame de 450 mm sur la MS 320 et la MS 450 pour obtenir une saillie de 129 mm ( au lieu de 104 mm).

# XY 430 L



Regardez la vidéo

Scie à panneau avec système de chargement automatique et axes contrôlés

La XY430L est une nouvelle machine dotée de caractéristiques innovantes comme les **pincres mobiles**, le **groupe de rainurage**, le **pousseur secondaire**, la **table mobile** et les **colonnes de la table de levage qui sont indépendantes** de la structure principale.

## Groupe de rainurage

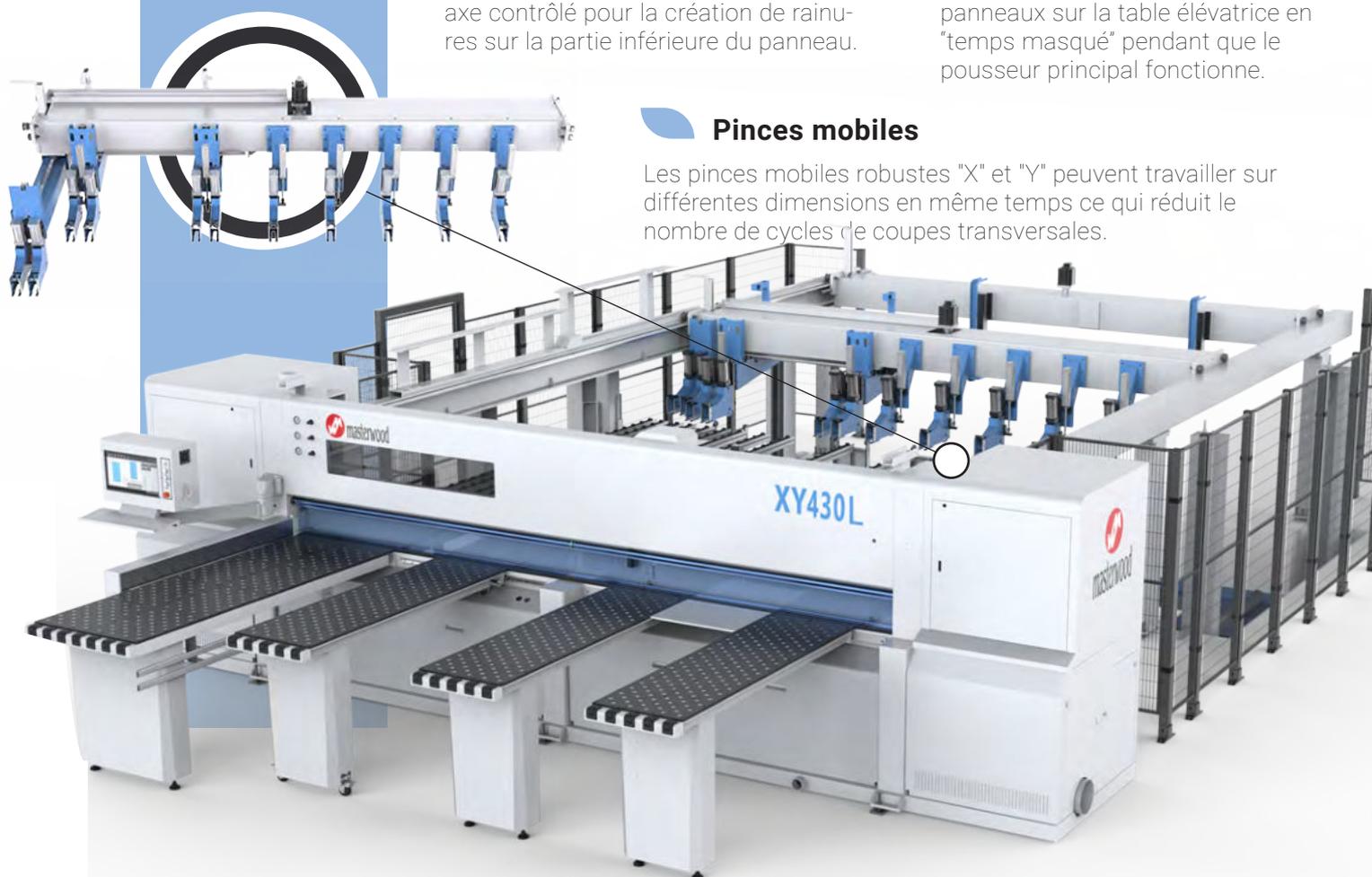
Montée et descente de la lame avec axe contrôlé pour la création de rainures sur la partie inférieure du panneau.

## Pousseur secondaire

Il permet de précharger les panneaux sur la table élévatrice en "temps masqué" pendant que le pousseur principal fonctionne.

## Pincres mobiles

Les pincres mobiles robustes "X" et "Y" peuvent travailler sur différentes dimensions en même temps ce qui réduit le nombre de cycles de coupes transversales.



Vitesse maxi pousseur	95 m/min	Hauteur pile panneaux	550/1200 mm
Vitesse maxi chariot scie	200 m/min	Dimension panneau mini chargement manuel	34x45 mm
Puissance moteur scie principale	18.5 kW	Dimension panneau maxi chargement manuel	4300x4300 mm
Puissance moteur inciseur	1.5 kW	Dimension panneau mini chargement automatique	800x2150 mm
Saillie lame	124	Dimension panneau maxi chargement automatique	2200x4100 mm

\*4250 opt.

# SCIES CIRCULAIRES A FORMAT

## SCIES CIRCULAIRES A FORMAT

SCIES CIRCULAIRES A FORMAT

### Technologie et flexibilité

La série ST320 des scies circulaires à format, aussi bien dans la version de base que dans la version OPTI, représente la solution idéale pour répondre aussi bien aux besoins des petits artisans qu'à ceux des entreprises de haute technologie.



ST320



ST320  
OPTI

	ST320	ST320 OPTI
Positionnement butée	automatique	automatique
Système de commande	PLC	PC
Logiciel d'optimisation	NON	OUI
Inclinaison de la scie	0 - 45°	0 - 45°
Diamètre max. scie principale (mm)	350	350
Dimensions de la table coulissante (mm)	3200 x 430	3200 x 430
Puissance moteur scie principale	5,5 kW	5,5 kW
Puissance moteur inciseur	1,1 kW	1,1 kW

# PLAQUEUSES DE CHANT



ME508



ME509

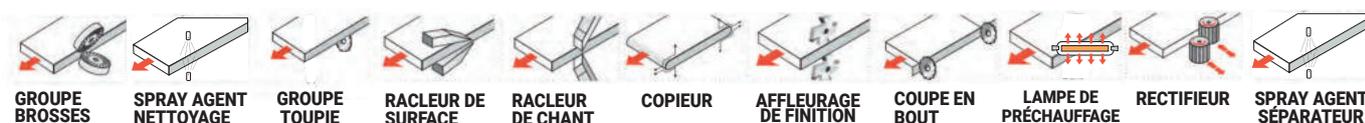


ME510



MX509

	ME508	ME509	ME510	MX509
Dimensions machine	5346x830x1960 mm	6734x830x1730 mm	7300x830x1730 mm	5850x940x1960 mm
Vitesse d'usage	15-23 m/min	15-23 m/min	15-23 m/min	13-18 m/min
Dimensions panneau mini	120x90 mm	120x90 mm	120x95 mm	120x90 mm
Epaisseur panneau	10-60 mm	10-60 mm	10-60 mm	9-60 mm
Epaisseur chant	0,4 - 3 mm			
Contrôle des machines	PLC	PC	PC	PC



ME508	✓	✓		✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓
ME509	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
ME510	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
MX509	✓	✓		✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓

Commande numérique

Commande numérique

# MACHINES SPECIALES

pour la fabrication de portes  
et de fenêtres

**Project Doors**, centre d'usinage à commande numérique pour la pose de fiches anuba sur les portes affleurantes. Parfaitement adapté à l'usinage des :

- **logements de serrure**
- **profilages extérieurs**
- **fraisages décoratifs**

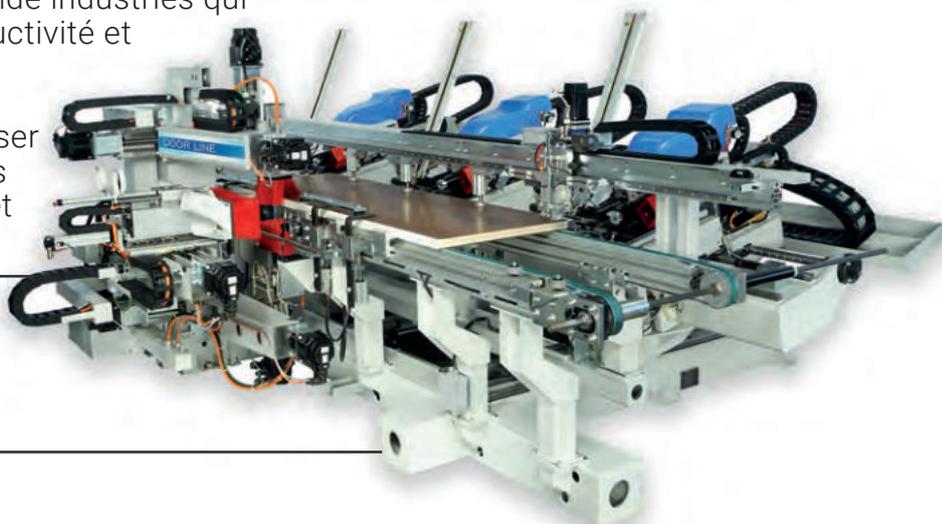
et à tous les usinages nécessaires pour la pose de quincaillerie. Grâce à sa flexibilité, la machine peut être utilisée seule ou faire partie d'une ligne de production automatisée.



PROJECT DOOR

## **Centre d'usinage pour les portes assemblées.**

La Doorline a été conçue pour être intégrée dans des lignes complexes de fabrication de portes ou installée dans les grande industries qui souhaitent associer productivité et qualité. La Doorline peut produire jusqu'à deux portes par minute et réaliser l'usinage du logement des charnières, des serrures et des trous poignée.



DOORLINE

# 4 WIN

La plus grande innovation dans l'usinage de la fenêtre.

## La 4 win, centre d'usinage à 3/4 axes,

est la réponse à toutes les questions que vous vous posez pour une fabrication rapide mais de qualité de fenêtres de style . Table de travail brevetée pour un blocage parfait de la pièce à usiner.

Grâce à son unité de commande "High torque" spécialement conçue pour l'usinage des fenêtres, la 4WIN peut réaliser tous les usinages demandés dans la fabrication des fenêtres et des ouvrants y compris le logement de la quincaillerie.

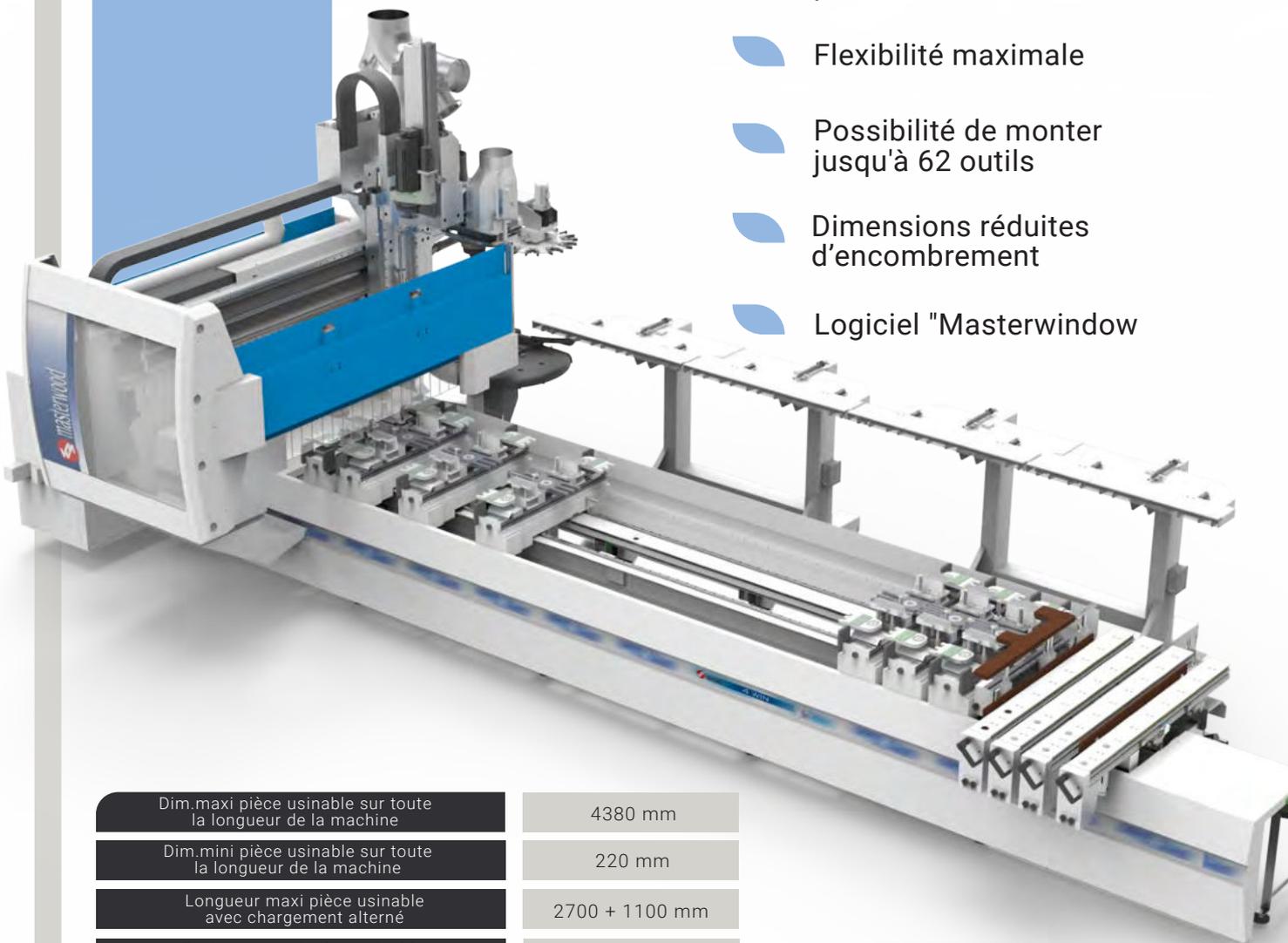
Haute qualité de précision et de finition

Flexibilité maximale

Possibilité de monter jusqu'à 62 outils

Dimensions réduites d'encombrement

Logiciel "Masterwindow"



Dim.maxi pièce usinable sur toute la longueur de la machine

4380 mm

Dim.mini pièce usinable sur toute la longueur de la machine

220 mm

Longueur maxi pièce usinable avec chargement alterné

2700 + 1100 mm

Epaisseur maxi pièce usinable avec chargement alterné

105 mm

Epaisseur mini pièce usinable avec chargement alterné

0 mm

Profondeur maxi pièce usinable avec chargement alterné

140 mm

Electromandrin

19,2 kW - HSK 63



Regardez la vidéo

# TEKNODOOR

*La solution automatisée innovatrice pour la fabrication des dormants de portes*

- Produit fini de haute qualité : élimination des vibrations mécaniques grâce aux structures très rigides
- Précision et répétabilité de l'usinage grâce au système de blocage constant et efficace et aux dispositifs spéciaux de contrôle.
- Blocages autopositionnants de haute précision avec moteurs brushless



	TEKNOLINE	TEKNOMAT
Vitesse des groupes opérateurs en X	50 m/min	50 m/min
Vitesse des groupes opérateurs en Y	20 m/min	20 m/min
Inclinaison groupes opérateurs	-7/90°	-7/90°
Vitesse des blocages mobiles	35 m/min	-
Diam.maxi scie	300 mm	300 mm
Longueur pièce usinable	450/2800 m/min	200/3095 m/min
Profondeur pièce usinable	40/200 m/min	40/350 m/min
Hauteur pièce usinable	30/45 mm	30/130 mm
Dimensions ( LxPxH)	12700x3800x1900 mm	6060x3520x1810 mm

TEKNOLINE

TEKNOMAT

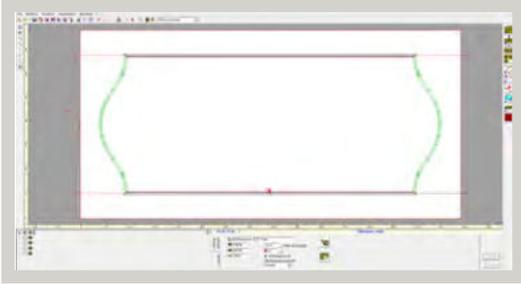


Regardez la vidéo

# LOGICIELS

## LOGICIELS

### Masterwork



Masterwork est un système de programmation graphique qui permet d'éviter la programmation ISO grâce à une interface graphique simple, rapide et intuitive. En effet, Masterwork n'est pas un compilateur graphique de lignes (ISO) mais un véritable environnement de programmation conçu pour l'usinage des pièces.

Outil conçu pour tous les utilisateurs mais tout spécialement dédié à ceux qui n'ont aucune expérience de la programmation.

La version bureau de Masterwork livrée en standard sur toutes les machines permet au client de générer les programmes au bureau et de les charger sur la machine via Internet ou grâce à une clef USB.

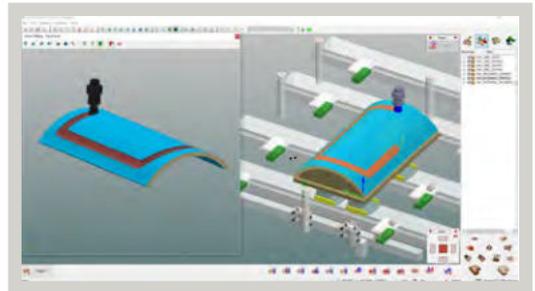
### Master 3D

Le logiciel CAO/FAO.

La solution pour l'industrie de l'usinage du bois et des matériaux similaires qui utilise des centres à commande numérique. Master 3D complète et gère entièrement le processus d'usinage du bois, de la conception à la disposition des pièces et des sous-pièces sur la table, la détection automatique des collisions en 3D avec simulation, l'optimisation de l'usinage et la génération des programmes.

Master 3D est disponible en trois versions :

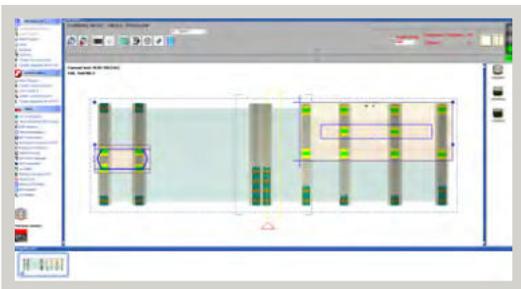
1. **Master 3D Niveau 1**
2. **Master 3D Niveau 2**
3. **Master 3D Niveau 3**



### Master AT

Master AT est l'interface conviviale commune à toutes les machines Masterwood. La vue tridimensionnelle de la pièce et de la table de travail permettent à l'opérateur d'identifier les erreurs éventuelles.

Grâce à son format simple et rapide, vous pouvez gérer automatiquement le positionnement des blocages ou des ventouses en éliminant toute erreur possible : fonction particulièrement utile dans l'usinage des éléments de fenêtres, relativement complexe qui exige un positionnement très précis des systèmes de blocage. Utilisez Master AT pour toutes vos réalisations. Plus de deux décennies d'innovation Masterwood à votre service!



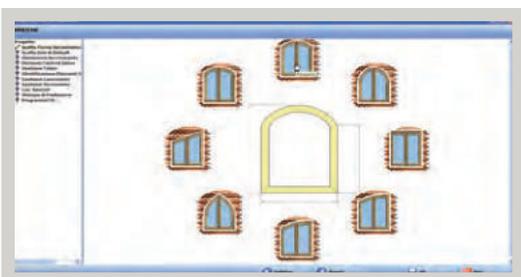
### Master Cabinet

La conception du caisson se fait directement en format 3D paramétrique. Le caisson de meuble peut être rapidement réalisé en utilisant les commandes présentes dans l'interface du programme avec un système simple d'aperçu du meuble dans son environnement. Une fois le meuble conçu, Mastercabinet est en mesure de générer automatiquement tous les programmes en explosant tous les éléments. Aucune autre élaboration n'est nécessaire lors du passage de Mastercabinet à Masterwork (contrairement à d'autres programmes qui exportent des fichiers DXF).



### Masterwindow

Masterwindow est un logiciel qui permet de concevoir et d'usiner différents types de fenêtres (des formes standard aux formes spéciales) à partir de modèles paramétriques prédéfinis. Masterwindow est très facile à utiliser : l'utilisateur est guidé dans toutes les phases du projet, depuis le choix de la forme jusqu'au chargement des éléments de la fenêtre. Il permet également de réaliser le projet et l'usinage nécessaire à la pose de quincaillerie. Possibilité d'imprimer les étiquettes "code-barres" et de sélectionner, à l'aide d'un "lecteur de code-barres", le programme correct à exécuter. Il est également possible de configurer les paramètres de chaque élément de fenêtre.



# ***Une histoire Italienne***

## *Tradition et*

Nous produisons des machines pour l'usinage du bois depuis les années 60 avec passion et professionnalisme tout en assistant les fabricants de meubles, de portes et de fenêtres.

La marque MASTERWOOD est née en 1990 après avoir recueilli les connaissances et l'expérience de deux entreprises historiques du secteur : l'entreprise MUTI, leader dans la production de perceuses et mortaiseuses ainsi que de l'entreprise ZANGHERI & BOSCHETTI, spécialisée dans la production de perceuses multiples automatiques. Les synergies obtenues de la fusion de ces deux entreprises importantes ont permis rapidement à Masterwood de se positionner comme l'une des entreprises de référence sur le marché des centres d'usinage à commande numérique aussi bien pour l'usinage du panneau que pour le bois massif.

Masterwood exporte plus de 80% de sa propre production à travers tous les continents. Les coûts d'investissement en recherche et développement permettent d'offrir sous la marque Masterwood une technologie récente, supportée de logiciels personnalisés afin de faciliter l'utilisation des machines les plus complexes.

Depuis 2019, Masterwood fait partie du groupe KDT, l'une des plus grandes entreprises internationales produisant des machines à bois avec les technologies d'automatisation les plus modernes au monde.

Les centres d'usinage Masterwood sont présents dans plus de 120 pays et installés aussi bien chez les petits artisans que dans les grands complexes industriels. La grande expérience de Masterwood fournit dans le monde entier un service après-vente compétent et fiable.

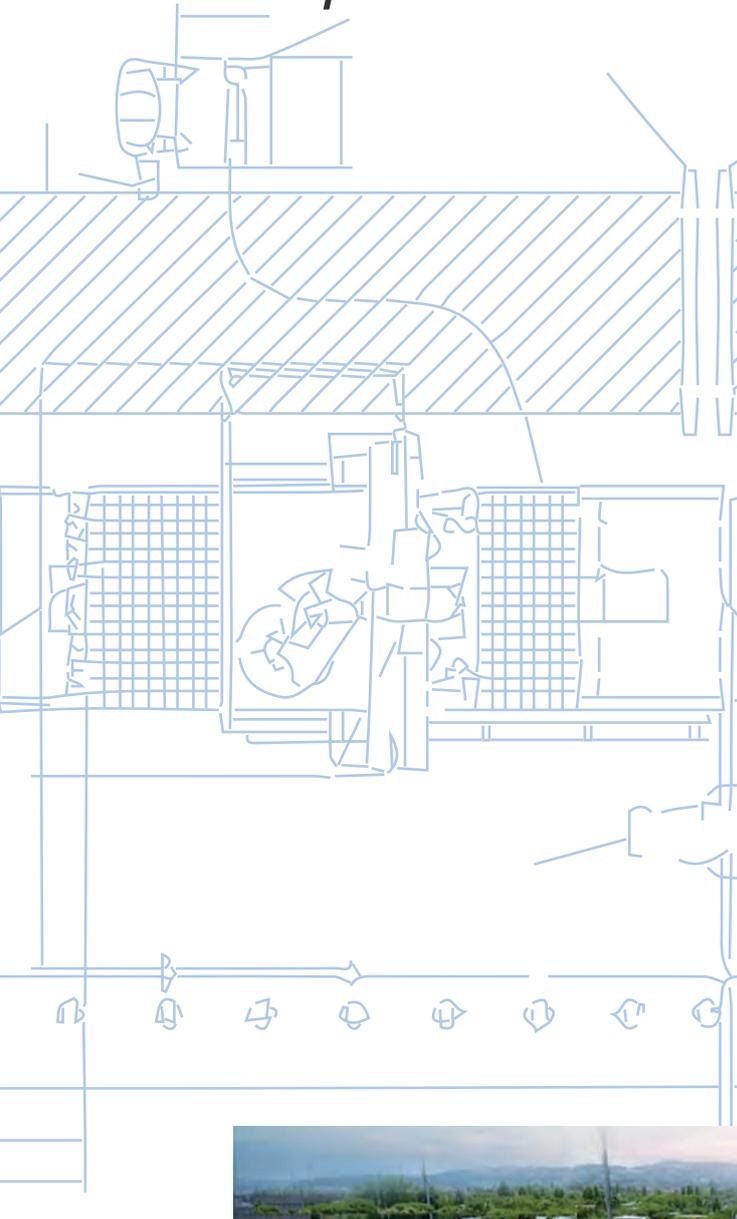
Grâce à un système informatisé, chaque machine est enregistrée avec toutes les informations relatives à ses propres paramètres et la configuration des logiciels installés. Chaque machine est équipée d'une carte ethernet pour la connexion internet qui permettra à notre SAV d'intervenir en téléassistance en proposant une solution immédiate à d'éventuels problèmes rencontrés sur les programmes, les systèmes d'exploitation, les configurations matérielles, les mises à jour de logiciels et de minimiser ainsi les coûts d'immobilisation. Masterwood possède son propre centre de recherche et de développement de logiciels, offrant au client final le grand avantage d'une gamme complète de produits qui lui permettra d'automatiser sa fabrication : logiciels pour la création automatique des programmes de la machine, logiciels dédiés à la fabrication de portes, fenêtres et meubles en général et logiciels de gestion du processus de fabrication. Le secret de cette incroyable réussite repose sur des machines exceptionnelles et sur d'excellents logiciels.



*La tranquillité d'un service sur mesure.*



# compétences



Masterwood S.p.A. - rue Romania 18/20 - 47921 Rimini  
ITALY - Ph. +39 0541 745211



Masterwood il fait partie du groupe KDT.



masterwood

Masterwood S.p.A. - rue Romania 18/20 - 47921 Rimini - ITALIA - Ph. +39 0541 745211  
Masterwood fait partie du groupe KDT

Masterwood S.p.A. se réserve le droit d'apporter des modifications sans préavis  
sur les produits ou les spécifications des produits pour améliorer la fiabilité, la fonction ou la conception.

