

FİMAKSAN®

SAWMILL MACHINERY

AĞAÇ İŞLEME
MAKİNELERİ
SAWMILL
MACHINERY

Türkiye
Discover
the potential





Hakkımızda

Yarım asrı geride bırakan Fimaksan, yenilikçi teknolojiler geliştirmeye devam ederek, geleceğe doğru emin adımlarla ilerleyen 3 kuşaktır devam etmekte olan aile şirkettir. Fimaksan; ağaç işleme makineleri sektörüne güçlü AR-GE'si ile kaliteli ve yüksek teknolojiye sahip makineler üreten global bir şirkettir. Yeni trendleri ve müşteri beklentilerini sürekli izleyerek, ileri teknolojiye sahip, katma değeri yüksek, çevreci ve enerji tasarrufu yüksek makineler tasarlayıp üreten Fimaksan, kaynakları etkin ve verimli kullanarak, sürdürülebilir büyüme yolunda emin adımlarla geleceğe ilerlemektedir. Şirket, yenilikçi tasarımların uygulanmasında, müşteriye daha hızlı yanıt verilmesinde, değeri ve verimi artıracak ve müşteriler için karlılığı artıracak daha verimli çalışma yöntemlerinde öncülük etmekten gurur duyar. Fimaksan, kereste ve palet fabrikaları için ağaç işleme makineleri, konveyör sistemleri, testere bileme makineleri, profil makineleri ve çitayı en üst düzeye çıkaran optimizasyon teknolojileri dahil olmak üzere uçtan uca çözümler sağlamasıyla tanınır.

Misyonumuz

Dünya pazarında Türk makine sektörünü temsil eden öncü bir kuruluş olarak; müşteri beklentilerini tam olarak karşılayan ürünler ve hizmetler üretmek.

Vizyonumuz

Ağaç işleme makineleri sektöründe yüksek müşteri memnuniyeti ile çözüm odaklı üretim ve hizmet anlayışını benimsemiş; ileri teknolojik üretilen makineleri güvenle pazara sunan, lider bir dünya markası olmak.

About Us

Leaving half a century behind, Fimaksan is a family company that has been going on for three generations. Fimaksan continues to develop innovative technologies and takes firm steps towards the future. Fimaksan is a global company that produces high-quality and high-tech machines for the sawmill machinery industry with its strong R&D. By constantly monitoring new trends and customer expectations, Fimaksan designs and produces high-tech, high-value, environmentally friendly and energy-saving machines, and is taking firm steps towards the future on the path of sustainable growth by using resources effectively and efficiently. Our company is proud to be a pioneer in implementing innovative designs, providing faster responses to customers, and more efficient working methods that will increase efficiency and profitability for customers. Fimaksan is known for providing end-to-end solutions for sawmill and pallet producers, including sawmill machines, conveyor systems, saw sharpening machines, 4 side moulder machines, and optimization technologies that increase the bar to the highest level.

Mission

As a leading organization representing the Turkish machinery industry in the world market; to produce products and services that fully meet customer expectations.

Vision

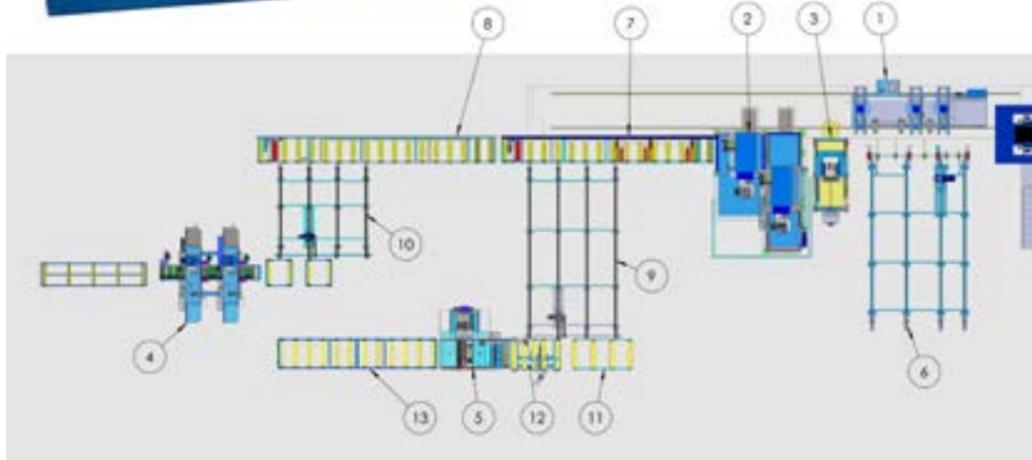
To be a leading global brand in the sawmill machinery industry that has adopted a solution-oriented production and service approach with high customer satisfaction; and to safely offer advanced technological machines to the market.

HİDROLİK DİK GÖVDE TANDEM ŞERİT HYDRAULIC VERTICAL TANDEM BAND SAW

TOMRUK KESME ARABALARI LOG CARRIAGE WITH REMOTE CONTROL



Günlük Kapasite
Daily Capacity
75-100m³



- 1- Fİ.130/UHKD.3_TOMRUK ARABASI / CARRIAGE
- 2- Fİ.120/HDG_TANDEM ŞERİT / BAND SAW - TANDEM
- 3- Fİ.55/CNT.6_CANTER / LOG SLABBER
- 4- Fİ.100/HYM_YATAY MARKOL / HORIZONTAL RESAW
- 5- Fİ.150/ADM_AYARLANABİLİR DİLİMLEME MAKİNESİ / MOVABLE RIP SAW & EDGER
- 6- Fİ.6000/TYR-4H_TOMRUK YÜKLEME RAMPASI / LOG LOADING RAMP
- 7- Fİ.8000/BKG-KS_BOYUNA GÖTÜRÜCÜ / LONGITUDINAL CONVEYOR
- 8- Fİ.9000/BKG-S_BOYUNA GÖTÜRÜCÜ / LONGITUDINAL CONVEYOR
- 9- Fİ.6000/EKG_ENİNE GÖTÜRÜCÜ / TRANSVERSE CONVEYOR
- 10- Fİ.3000/EKG_ENİNE GÖTÜRÜCÜ / TRANSVERSE CONVEYOR
- 11- Fİ 2200/ARA_AVARE RULOLU SEHPA / ROLLER
- 12- Fİ.1600/DAS_DİJİTAL AYARLI SİPERLİK / DIGITAL ADJUSTABLE FENCE
- 13- Fİ.6000/ARS_AVARE RULOLU SEHPA / ROLLER

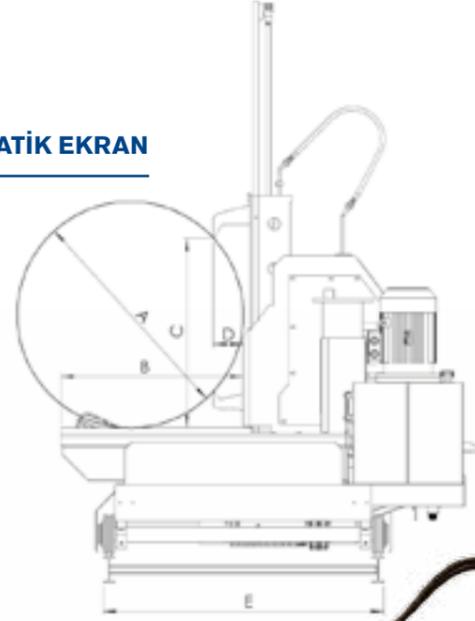
Fİ.100/UHKD

UZAKTAN KUMANDALI TOMRUK ARABASI HİDROLİK - DİJİTAL - UZAKTAN KUMANDALI - RENKLİ DOKUNMATİK EKРАН

LOG CARRIAGE WITH REMOTE CONTROL
HYDRAULIC - DIGITAL - REMOTE CONTROL - COLOR SCREEN

TEKNİK ÖZELLİKLER TECHNICAL SPECIFICATIONS

Fİ. 100 / UHKD		
Maksimum Tomruk Çapı Max Log Diameter	A	850 mm
Baba Açılımı Headblock Opening	B	850 mm
Kanca Açılımı Hook Opening Distance	C	760 mm
Dayama-Kanca Ucu Mesafesi Hook In & Out Distance	D	Min: 350mm / Max: 140mm
Babalar Arası Mesafe Spacing Between Headblocks		1150 mm / 2100 mm
Baba Hareket Hızı Headblock Movement Speed		290 mm/sn. (sec.)
Hidrolik Ünite Motoru Hydraulic Unit Motor		7.5 kW
Yağlama Sistemi Lubrication System		Otomatik Zamanlı Automatic Timed
Yürüyüş Elektrik Motoru Carriage Drive Motor		11 kW
Araba İlerleme Hızı Carriage Feed Speed		120 m / dk. (min.)
Kontrol Paneli Control Panel		Dokunmatik Renkli Ekran Color Touch Screen & 2 Joystick
Ray Uzunluk Rail Length		15 mt.
Ray Genişlik Rail Width	E	1329 mm
Ağırlık Weight		4000 kg
Boyutlar (UxGxY) Dimensions (LxWxH)		500 x 210 x 200 cm



Full Automatic System



- Kullanıcı dostu Joystick kontrollü ve dokunmatik ekranlı kontrol panel.
- Elektrodinamik arabalı sürüşü sayesinde, minimum duraksama.
- Maksimum tomruk kontrolü için hidrolik kancalar.
- Yastık ve babaların kızaklamasında ve baba mil yataklarında otomatik yağlama vardır.
- İşil işlemli yastık kızakları zaman ile oluşabilecek aşınmaları ayrıca önler.
- Sağlam yapısı ve ağır tip özelliği ile, uzun süreli hizmet ömrüne sahiptir.

- User-friendly Joystick-controlled and touch-screen control panel.
- Minimum downtime thanks to its electrodynamic carriage drive.
- Hydraulic powered hooks for maximum log control.
- Automatic lubrication on the guides of the log beds and headblocks and in the spindle bearings of the headblock plays important role.
- Heat treated log bed guides also prevent wear that may occur over time.
- With its robust structure and heavy-duty design, it has a long service life.



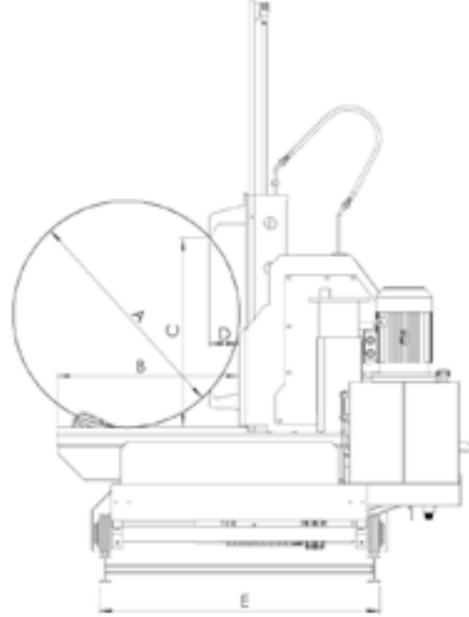
Fİ.130/UHKD

UZAKTAN KUMANDALI TOMRUK ARABASI HİDROLİK - DİJİTAL - UZAKTAN KUMANDALI - RENKLİ DOKUNMATİK EKREN

LOG CARRIAGE WITH REMOTE CONTROL
HYDRAULIC - DIGITAL - REMOTE CONTROL - COLOR SCREEN

TEKNİK ÖZELLİKLER TECHNICAL SPECIFICATIONS

		Fİ. 130 / UHKD
Maksimum Tomruk Çapı Max Log Diameter	A	1200 mm - (Min: 100 mm)
Baba Açılımı Headblock Opening	B	1000 mm
Kanca Açılımı Hook Opening Distance	C	1000 mm
Dayama-Kanca Ucu Mesafesi Hook In & Out Distance	D	Min: 350mm / Max: 145mm
Babalar Arası Mesafe Spacing Between Headblocks		1045 mm –2100 mm
Baba Hareket Hızı Headblock Movement Speed		320 mm/sn. (sec.)
Hidrolik Ünite Motoru Hydraulic Unit Motor		11 kW
Yağlama Sistemi Lubrication System		Otomatik Zamanlı Automatic Timed
Yürüyüş Elektrik Motoru Carriage Drive Motor		15 kW
Araba İlerleme Hızı Carriage Feed Speed		120 m / dk. (min.)
Kontrol Paneli Control Panel		Dokunmatik Renkli Ekran Color Touch Screen & 2 Joystick
Ray Uzunluk Rail Length		18 mt.
Ray Genişlik Rail Width	E	1536 mm
Ağırlık Weight		6000 kg
Boyutlar (UxGxY) Dimensions (LxWxH)		553 x 228.4 x 200 cm



- Kullanıcı dostu Joystick kontrollü ve dokunmatik ekranlı kontrol panel.
- Elektrodinamik arabalı sürüşü sayesinde, minimum duraksama.
- Maksimum tomruk kontrolü için hidrolik kancalar.
- Yastık ve babaların kızaklamasında ve baba mil yataklarında otomatik yağlama vardır.
- İşil işlemli yastık kızakları zaman ile oluşabilecek aşınmaları ayrıca önler.
- Sağlam yapısı ve ağır tip özelliği ile, uzun süreli hizmet ömrüne sahiptir.

- User-friendly Joystick-controlled and touch-screen control panel.
- Minimum downtime thanks to its electrodynamic carriage drive.
- Hydraulic powered hooks for maximum log control.
- Automatic lubrication on the guides of the log beds and headblocks and in the spindle bearings of the headblock plays important role.
- Heat treated log bed guides also prevent wear that may occur over time.
- With its robust structure and heavy-duty design, it has a long service life.

Fİ.160 UHKD 4 TOMRUK ARABASI - TROPİKAL MODEL

Fİ. 160 UHKD 4 LOG CARRIAGE TROPICAL MODEL



Tropikal Tip
Tropical Type

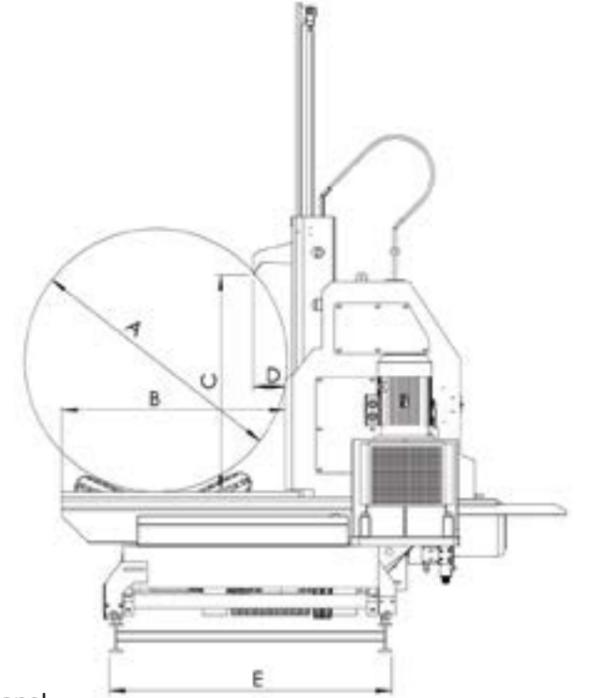


V Tip Tomruk Çevirme V Type Log Turners

Max.Çizme Mesafesi: 1280 mm
Max.Headblock Opening
Max.Kanca Mesafesi: 1240 mm
Max.Hook Opening

TEKNİK ÖZELLİKLER TECHNICAL SPECIFICATIONS

		Fİ. 160 / UHKD
Maksimum Tomruk Çapı Max Log Diameter	A	1400 mm - (Min:100mm)
Baba Açılımı Headblock Opening	B	1280 mm
Kanca Açılımı Hook Opening Distance	C	1240 mm
Dayama-Kanca Ucu Mesafesi Hook In & Out Distance	D	Min: 350mm / Max: 180mm
Babalar Arası Mesafe Spacing Between Headblocks		1,5 mt x 2 mt x 2,5 mt (Opsyonel)
Baba Hareket Hızı Headblock Movement Speed		280 mm/sn. (sec.)
Hidrolik Ünite Motoru Hydraulic Unit Motor		15 kW
Yağlama Sistemi Lubrication System		Otomatik Zamanlı Automatic Timed
Yürüyüş Elektrik Motoru Carriage Drive Motor		18,5 kW
Araba İlerleme Hızı Carriage Feed Speed		105 m / dk. (min.)
Kontrol Paneli Control Panel		Dokunmatik Renkli Ekran Color Touch Screen & 2 Joystick
Ray Uzunluk Rail Length		18 mt.
Ray Genişlik Rail Width	E	1608 mm
Ağırlık Weight		9500 kg
Boyutlar (UxGxY) Dimensions (LxWxH)		290 x 230 x 790 cm



- Kullanıcı dostu Joystick kontrollü ve dokunmatik ekranlı kontrol panel.
- Elektrodinamik arabalı sürüşü sayesinde, minimum duraksama.
- Maksimum tomruk kontrolü için hidrolik kancalar.
- Yastık ve babaların kızaklamasında ve baba mil yataklarında otomatik yağlama vardır.
- Işıl işlemlili yastık kızakları zaman ile oluşabilecek aşınmaları ayrıca önler.
- Sağlam yapısı ve ağır tip özelliği ile, uzun süreli hizmet ömrüne sahiptir.
- Hidrolik yağın ısınmasını önleyen soğutucu radyatör sistemine sahiptir.

- User-friendly Joystick-controlled and touch-screen control panel.
- Minimum downtime thanks to its electrodynamic carriage drive.
- Hydraulic powered hooks for maximum log control.
- Automatic lubrication on the guides of the log beds and headblocks and in the spindle bearings of the headblock plays important role.
- Heat treated log bed guides also prevent wear that may occur over time.
- With its robust structure and heavy-duty design, it has a long service life.
- Cooling radiator system on hydraulic unit that prevents hydraulic oil to overheat.

Fİ. 120 / HDG HİDROLİK DİK GÖVDE ŞERİT

Fİ. 120 / HDG VERTICAL BAND SAW



Tomruk Çizici
Ataçmanı
Opsiyoneldir.
Optional bark
cleaning saw

Tropical
Type



Güçlü Gövde Yapısı
Thick Wall, Strong Body

Kutu Kızak Çatal Sistemi: Çarpma kazalarına karşı güvenlik avantajı
Machined Box Slideways: More Stable design against any unwanted accident that enables flywheel to stay in place

Hidrolik Sistem Testere Gerdirme
Hydraulic Sawblade Tensioner

Çanak Yay Gergi Süspansiyonu
Disk Spring Tensioning & Suspension for flywheels

Fİ.100/HDG

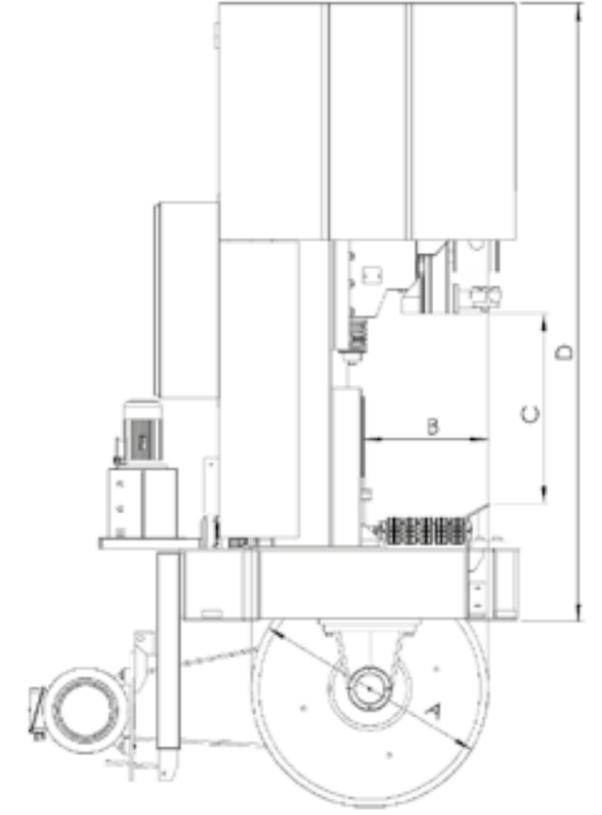
HİDROLİK DİK GÖVDE BIÇKI
HYDRAULIC VERTICAL BAND SAW

Fİ.120/HDG

HİDROLİK DİK GÖVDE BIÇKI
HYDRAULIC VERTICAL BAND SAW

Fİ.140/HDG

HİDROLİK DİK GÖVDE BIÇKI
HYDRAULIC VERTICAL BAND SAW



TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

		Fİ. 100 / HDG	Fİ. 120 / HDG	Fİ. 140 / HDG
Volan Çapı Flywheel Diameter	A	1000 mm	1200 mm	1400 mm
Volan Genişliği Flywheel Width		120 mm	140 mm	180 mm
Maksimum Kesim Yüksekliği Cutting Height	C	Max: 850mm (85cm)	1075 mm	1360 mm
Maksimum Kesim Genişliği Cutting Width	B	Max: 540mm (54cm)	640 mm	700 mm
Maksimum Testere Ölçüsü Sawblade Size (Max)		120 x 1,0 x 8150 mm	140 x 1,2 x 9300 mm	200 x 1,4 x 10700 mm
Minimum Testere Ölçüsü Sawblade Size (Min)		80 x 1,0 x 7900 mm	140 x 1,2 x 8950 mm	160 x 1,4 x 10400 mm
Ana Motor Main Motor		30 kW / 40 HP / 1400 rpm	45 kW / 60 HP / 1400 rpm	75 kW / 100 HP / 1400 rpm
Testere Gerdirmesi Bandsaw Tensioning		Hidrolik Sistem Pistonlu Hydraulic Powered Piston	Hidrolik Sistem Pistonlu Hydraulic Powered Piston	Hidrolik Sistem Pistonlu Hydraulic Powered Piston
Testere Ağızlık Ayarı (Salmastra) Sawblade Guide Movement		Hidrolik Sistem Pistonlu Hydraulic Powered Piston	Hidrolik Sistem Pistonlu Hydraulic Powered Piston	Hidrolik Sistem Pistonlu Hydraulic Powered Piston
Alt & Üst Rulmanlar Upper & Lower Bearing		SKF - C3	SKF - C3	SKF - C3
Mazotlama Sistemi Sawblade Sprayer Diesel		Otomatik Sistem (Butonlu) Automatic Push Button	Otomatik Sistem (Butonlu) Automatic Push Button	Otomatik Sistem (Butonlu) Automatic Push Button
Elektrik Panu - Yıldız Üçgen Electric Board		Dahil (Siemens Malzemeli) Included (Siemens Electronic)	Dahil (Siemens Malzemeli) Included (Siemens Electronic)	Dahil (Siemens Malzemeli) Included (Siemens Electronic)
Alt Kasnak Sıyırıcı Lower Flywheel Dust Scraper		Otomatik Pnömatik Pistonlu Automatic Pneumatic Power	Otomatik Pnömatik Pistonlu Automatic Pneumatic Power	Otomatik Pnömatik Pistonlu Automatic Pneumatic Power
Tahta ve Yongaların Tahliyesi Board & Chips Take off		Motorlu Zincir Konveyörlü Motorized Chain Conveyor	Motorlu Zincir Konveyörlü Motorized Chain Conveyor	Motorlu Zincir Konveyörlü Motorized Chain Conveyor
Takribi Ağırlık Weight		2800 kg	3800 kg	5600 kg
Boyutlar (UxGxY) Dimensions (LxWxH)	D	145 x 120 x 350 cm	220 x 120 x 320 cm	270 x 170 x 370 cm

HİDROLİK DİK GÖVDE TANDEM ŞERİT

HYDRAULIC VERTICAL TANDEM BAND SAW



Double
Production
2 X Üretim



TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

	Fİ. 120 / HDGT	Fİ. 140 / HDGT
Volan Çapı Flywheel Diameter	1200 mm x2	1400 mm X 2
Volan Genişliği Flywheel Width	140 mm x2	180 mm X 2
Maksimum Kesim Yüksekliği Cutting Height	1075 mm	1280 mm
Minimum Kesim Yüksekliği Working Width	20 mm	20 mm
Maksimum Kesim Genişliği Cutting Width	640 mm	700 mm
Maksimum Çalışma Genişliği Working Width	700 mm	700 mm
Maksimum Şerit Boyu Sawblade Size (Max)	140 x 1,2 x 9300 mm	200 x 1,4 x 10700 mm
Minimum Şerit Boyu Sawblade Size (Min)	140 x 1,2 x 8850 mm	160 x 1,2 x 10350 mm
Ana Motor Main Motor	2 x 45 kW / 60 HP / 1400 rpm	2 x 75 kW / 100 HP / 1400 rpm
Testere Gergisi Bandsaw Tensioning	Hidrolik Sistem Pistonlu Hydraulic Powered Piston	Hidrolik Sistem Pistonlu Hydraulic Powered Piston
Testere Ağızlık Ayarı (Salmastra) Sawblade Guide Movement	Hidrolik Sistem Pistonlu Hydraulic Powered Piston	Hidrolik Sistem Pistonlu Hydraulic Powered Piston
Alt & Üst Rulmanlar Upper & Lower Bearing	SKF - C3	SKF - C3
Mazotlama Sistemi Sawblade Sprayer Diesel	Otomatik Sistem (Butonlu) Automatic Push Button	Otomatik Sistem (Butonlu) Automatic Push Button
Takribi Ağırlık (Mono Blok) Weight	10000 kg (Hareketli: 5500kg Sabit: 4500kg) Moving: 5500kg Fixed: 4500kg	14000 kg
Sabit Şerit Dış Ölçüleri (UxGxY) Fixed Bandsaw Dimensions (LxWxH)	343 x 185 x 320 cm	343 x 210 x 320 cm
Hareketli Şerit Ölçüleri (UxGxY) Moving Bandsaw Dimensions LxWxH)	163 x 470 x 320 cm	500 x 163 x 320 cm

Fİ. 120 / HDGT HİDROLİK DİK GÖVDE TANDEM ŞERİT

- Tandem şerit (ikili tomruk bıçkısı), iki ayrı şerit tezgâhının arka arkaya senkronize çalıştırılması ile ortaya çıkan sisteme verilen isimdir.
- Kesme arabasına yüklenen tomruk; otomatik olarak tandem bıçklara geldiğinde farklı ölçülerde ayarlanan 2 şerit testere sebebiyle tek gidişte iki kalas/tahta birden kesilir. Tek seferde farklı kesim ölçüleri ayarlanabilir.
- Operatöre yakın olan birinci (ön) şerit sağa-sola ölçü ayarlı ve hareketlidir. İkinci (arka) şerit testere ise sabittir.
- 60 hp. Motorla çalışan şeritlerin volan sıyrıcıları ve mazotlama sistemi uzaktan kumanda ile operatör kabinden yapılmaktadır. Sistem universal çalışma şartlarına göre dizayn edilmiştir. Opsiyonel olarak tandemsiz yani tekli çalışma imkânına sahiptir.
- Firmanın kapasite talebine göre şerit testere; volan Çap Ø 100/120/140 cm olarak farklı ebatlarda üretilebilmektedir.
- Şeritler ergonomik tasarımdan dolayı büyük çaplı tomrukların kesimine uygun ve güvenlidir. (testere gövde arası: 64 cm)
- Kesimden çıkan kalas, tahta veya ağaç parçaları ikinci şerit tezgâhına bağlı çalışan "yürüyen bant sistemi" tarafından eş zamanlı olarak tandemden uzaklaştırılır. Bu önlem; iş ve personel can güvenliği açısından hayati öneme sahiptir.
- Arabalı + tek şerit sistemindeki günlük tomruk işleme kapasitesi "Tandem" sistemi kurulduğunda %90 oranında artarak yaklaşık iki katına çıkmaktadır. İşletme maliyeti, malan ihtiyacı ve ilave personel gideri olmaksızın "tandem şerit" kısa sürede kendini ekonomik olarak amorti etmektedir.

Fİ. 120 / HDGT HYDRAULIC VERTICAL TANDEM BAND

- Tandem Band saw (Double Lumber Saw), is the name given to the system which is created by synchronous operation of two separate band saws. When the lumbers loaded into the carriage comes to tandem saws automatically, two timbers are cut in one run due to 2 band saws of different positions. Different cutting sizes can be adjusted at once.
- The first (front) saw, which is in front can be set to move the left and right. The second (rear) band saw is fixed.
- 60 HP. Motorized bands' fly wheel scrapers and diesel system are operated from the operator's cab with remote control. The system is designed according to the universal working conditions. Optionally, it has the possibility of single operation without tandem. Meaning only one bandsaw can work too.
- Band saw fly wheel blade diameters can be produced in different sizes as 100/120/140 cm according to the capacity demand of the company.
- Bands are safe and suitable for cutting large diameter lumbers due to their ergonomic design. (Saw Blade to Body Range: 64 cm)
- Beams, wood or pieces of wood removed from the cutting are removed from the tandem simultaneously by the running "chain conveyor system" connected to the second band machine. This precaution is vital for work and personnel life safety.
- The daily lumber processing capacity in the carriage + single band system increases by 90% when the "Tandem" system is installed. "Tandem band" pays for itself economically in a short time without operating costs, area and additional personnel expenses.

Fİ. 55 / CNT 6 CANTER - TOMRUK KAPAK YONGALAMA - FREZE

Fİ. 55 CNT 6 CANTER - LOG SLABBER

- **MARKOL KULLANIMINI ORTADAN KALDIRIR.**
- *ELIMINATES RESAW*
- **MARKOL'UN KAPLADIĞI ALAN KAZANILIR.**
- *ELIMINATES RESAW SPACE*
- **PERSONAL SAYISINI ORTADAN KALDIRIR.**
- *ELIMINATES 2-4 WORKERS*
- **GÜNLÜK 8-10 m3 DAHA FAZLA ÜRETİM.**
- *8-10 m3 MORE PRODUCTION A DAY*



TEKNİK ÖZELLİKLER TECHNICAL SPECIFICATIONS

Daire Testere Çapı Circular Saw Diameter	600 mm
Canter Toplam Kafa Çapı Chipper Head Diameter	800 mm
Yongalama Derinliği Chipping Depth	Max: 100 mm
Kesme Yüksekliği Cutting Height	550 mm
Geri Açılma Mesafesi Opening Back Distance	900 mm
Pozisyonlama Hızı Positioning Speed	240 mm/sn. (sec.)
Ana Motor Main Motor	75 kW (100 HP)
Ağırlık Weight	3000 kg
Makine Ölçüleri (ExBxY) Machine Dimensions (WxLxH)	120 x 324 x 189 cm



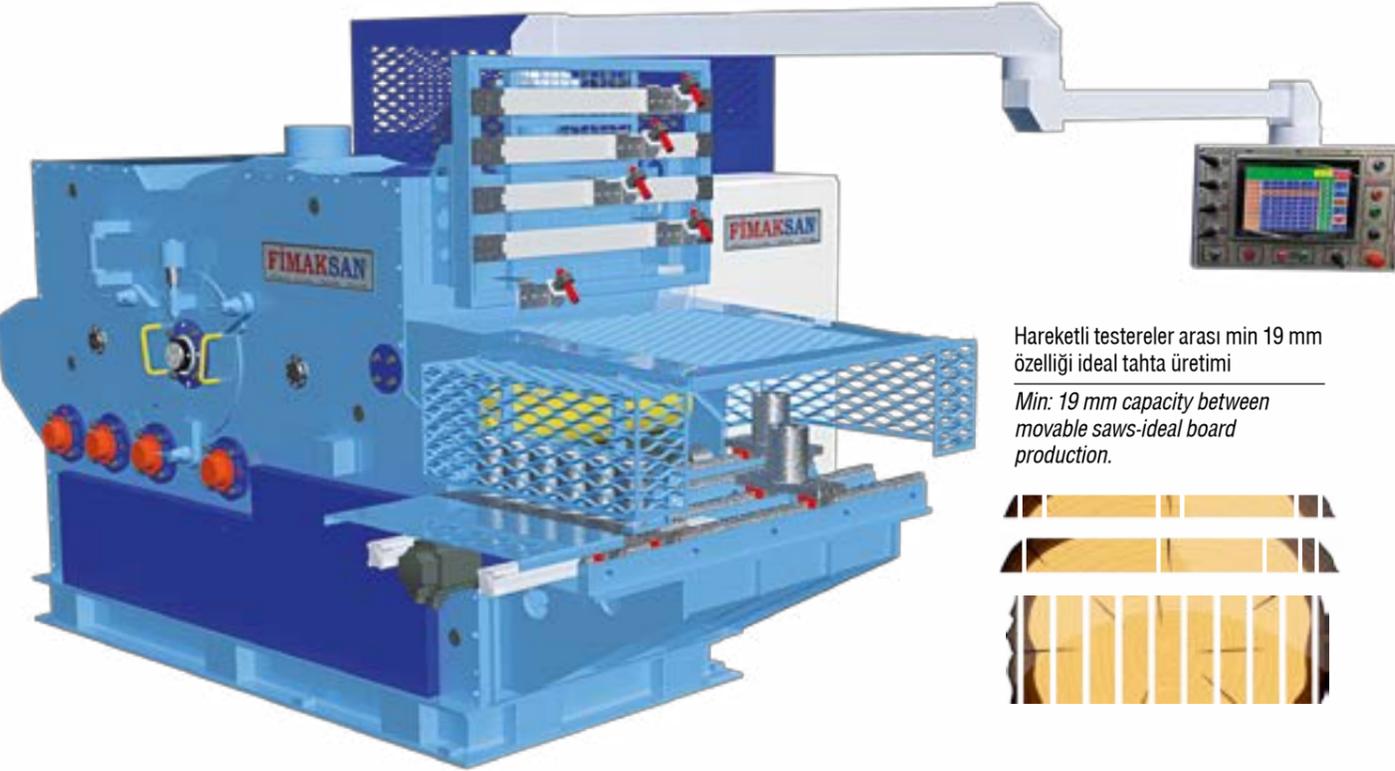
Fİ. 150 ADM / 5-GEZERLİ YAN ALMA VE ÇOKLU DİLİMLEME MAKİNESİ

(Hareketli testere arası min 19 mm özelliği)

Fİ. 150 ADM / 5-MULTI-RIP SAW & COMBINATION EDGER

with 1 Fixed & 4 Movable Saws

(Min:19 mm capacity between movable saws)



Hareketli testere arası min 19 mm özelliği ideal tahta üretimi

Min: 19 mm capacity between movable saws-ideal board production.



• Ağacın besleme yönünde dönen testere

• Operatöre Geri Tepme yok - Daha az motor gücü

• Saw rotation in same direction with wood feed

• No kickbacks to operator - less motor power

• Testere pozisyonlaması, servo motorlu ve çubuklarla, merkezden eşit kuvvet ile itirmeli

• Pozisyonlama kasılmaları ortadan kalkar.

• The saw positioning is by servo motor and rods pushed from center

• No sticks when positioning saw.

• Güvenlik lambası - Ağacın kesiliyor olduğunu algılar ve Pozisyon değişikliğine izin vermeyip kazaları önler

• Safety Lamp - senses the wood is being cut in the machine

• Doesn't allow position change of the blade and eliminates accidents

• Servo motorlu lazer hareketi

• Lazerlerin istenilen yerde çalıştırılma özelliği

• Alignment Lasers moved by servo motors

• Lasers can be worked in desired location



OTOMATİK HİZALAMALI BESLEME KONVEYÖRÜ AUTOMATIC INFEED TABLE WITH WOOD POSITIONING

Avantajlar

- 1 (2 yada 3) Sabit ve 4 Gezerli Testere
- Servo Motorlu ve Vida Sistemli Testere Pozisyonlaması
- PLC Kontrollü Dokunmatik Ekran
- 90 kW / 2973 Devir Ana Motor
- Ekstra Kalın Duvarlı Çelik Gövde (30mm)
- Aşınmalara karşı Sert Çelikten İmal Edilmiş Testere Mili
- Üst Baskı Makaraları Pnömatik'tir, Aşağı Yukarı Hızlı Hareket eder. Yukarda bekler, ağacı gören sensör ile aşağı iner, bu sayede yükseklik ayarına ihtiyaç duyulmaz.
- Ağacın besleme Yönünde Dönen Testere, Ağacı Kendine Çeker ve daha az motor gücü kullanır & ayrıca operatöre Geri Tepmeleri Ortadan Kaldırır.
- Testere arası Merkezlerinden, Eşit Kuvvet ile İttirilmesini Sağlayan Özel çubuklu Mil Aktarma Teknolojisi. Hidrolik piston ile tek taraftan pozisyonlama yapan makinelere kıyasla Pozisyonlama Kasılmalarını Ortadan Kaldırır.
- Palet Zincirli Giriş Bant Sistemi - Ağacın daha dengeli, düzgün kesilmesini sağlar.
- Testere'den sonra Çıkış Merdaneli
- Otomatik Merkezi Yağlama Sistemi Testere mekanizması ve aktarma zincirleri için.
- Hassas hizalamaya yardımcı, Servo motor hareketli 4 Adet Kırmızı Lazer ve 1 Adet Yeşil lazer. Kereste nin testere arası içinde kesiliyor olduğunu algılayan sensörlü güvenlik lambası. Pozisyon değişimini kısıtlar.
- Talaş Çıkış Yönü Aşağı Yönde

TEKNİK ÖZELLİKLER TECHNICAL SPECIFICATIONS

Maksimum Kesim Yüksekliği Cutting Height	150 mm
Maksimum Kesim Genişliği Max Cutting Width	800 mm
Maksimum Çalışma Genişliği Max Working Width	1000 mm
Hareketli Testere arası Minimum Mesafe Min Distance Between Movable Blades	* 19 mm
Daire Testere Çapı Circular Saw Diameter	530 mm
İlerleme Hızı Feed Speed	10 m – 100 m
Ana Motor Main Motor	90 kW (120 HP) / 2973 rpm
Ağırlık Weight	7000 Kg.

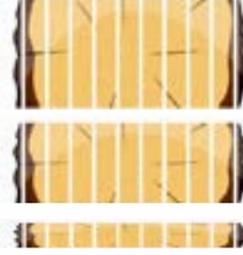
*2 hareketli testere arası 19mm, tahta üretebilmek için ideal minimum elde edilebilen tahta kalınlık ölçüsüdür.
*19 mm between 2 movable blades meaning it is an ideal minimum board thickness size for producing boards.

Advantages

- 1 (2,3 or more) Fixed & 4 Movable Saws
- Servo Motor with Ball Screw Saw Positioning for Precision
- PLC Controlled Touch Screen Panel
- 90 kW / 2973 Rpm Main Motor
- Extra thick-walled steel structure (30mm)
- Saw Spindle is made from hard steel against wear down
- Upper Hold Down Rollers are Pneumatic Powered for fast up & down. Waits in up position, when the timber comes, it drops down automatically by photoelectric sensor without needing a height adjustment for timber.
- The saw rotates in the same direction with the lumber feed, pulls the lumber towards saw using less motor power & also eliminates kickbacks to the operator.
- Special Shaft drive Technology, which enables the saws to be pushed right from their centers with equal force, thus eliminates stress in positioning.
- Chained Feed Track System in infeed - enables to saw wood more stable & accurate. Outfeed Rollers on Outfeed side
- Automatic Lubrication for saw mechanism and the drive chains
- Servo motor driven 4 green and 1 red laser lights that helps making alignment precisely.
- Safety light with sensor that detects when timber is being cut in the saws. Restricts saw position change when cutting.
- Sawdust exit in downward direction.

Fİ.250 /ADM 8-8 GEZER TESTERELİ ÇOKLU DİLİMLEME MULTI-RIP SAW with 8 Movable Saws

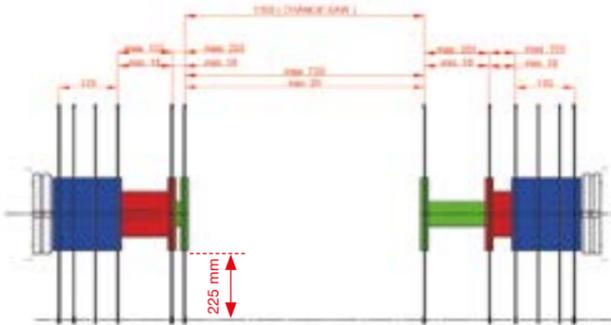
SLAB, CANTS & PLANK RESAWING



TEKNİK ÖZELLİKLER TECHNICAL SPECIFICATIONS

Kesim Yüksekliği Cutting Height	17 mm - 225 mm
Max Kesim Genişliği Max Cutting Width	80-800 mm
Max Çalışma Genişliği Max Working Width	1000 mm
Hareketli Testereler Arası Min Mesafe Min Distance Between Movable Blades	* 18 mm
Daire Testere Çapı Circular Saw Diameter	500 mm - 695 mm
Besleme Hızı Feed Speed	10 m - 150 m
Ana Motor Main Motor	2 x 90 kW
Ağırlık Weight	17000 kg ikiz canter (with twin canter)

*18 mm between 2 movable blades meaning you can also produce boards with this machine.



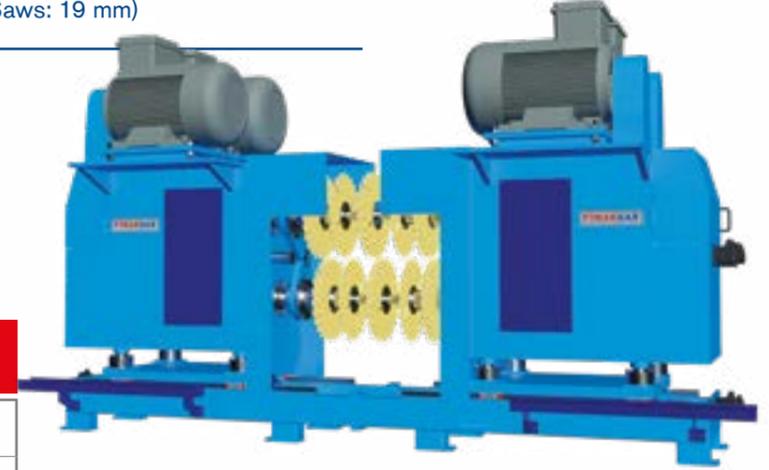
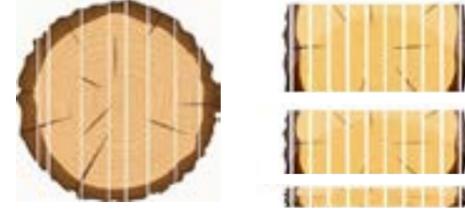
- 8 Hareketli Testere.
- 8 Movable Saws
- Servo Motor ve Vidalı Hassas Hizalama Sistemi
- Servo Motor with Ball Screw Saw Positioning for Precision
- PLC kontrollü Dokunmatik Ekran
- PLC Controlled Touch Screen Panel
- Ekstra Kalın Duvarlı Çelik Konstrüksiyon
- Extra thick-walled steel structure (30mm)
- Testere Mili Aşınmalara karşı Özel Sertleştirilmiş Çelikten yapılmıştır.
- Saw Spindle is made from hard steel against wear down Upper Hold Down Rollers are Pneumatic
- Ağacın besleme Yönünde Dönen Testere, Ağacı Kendine Çeker ve daha az motor gücü kullanır & ayrıca operatöre Geri Tepmeleri Ortadan Kaldırır.
- The saw rotates in the same direction with the lumber feed, pulls the lumber towards saw using less motor power & also eliminates kickbacks to the operator.
- Testerelerin Merkezlerinden, Eşit Kuvvet ile İttirilmesini Sağlayan Teleskopik Özel Mil Aktarma Teknolojisi.
- Telescopic Shaft drive Technology, which enables the saws to be pushed right from their centers with equal force, thus eliminates stress in positioning.
- Palet Zincirli Giriş Bant Sistemi-ağacın daha dengeli, düzgün kesilmesini sağlar, Testere'den sonra Çıkış Merdaneli
- Chained Feed System in infeed – enables to saw wood more stable & accurate. Outfeed Rollers on Outfeed side
- Otomatik Merkezi Yağlama Sistemi Testere mekanizması ve aktarma zincirleri için.
- Automatic Lubrication for saw mechanism and the drive chains
- Hassas hizalamaya yardımcı, Servo motor hareketli 6 Adet Kırmızı Lazer ve 2 Adet Yeşil lazer.
- Servo motor driven 6 green and 2 red laser lights that helps making alignment precisely.
- Kereste nin testereler içinde kesiliyor olduğunu algılayan sensörlü güvenlik lambası. Pozisyon değişimini kısıtlar.
- Safety light-sensor that detects when timber is being cut in the saws. Restricts saw position change when cutting.

Fİ.400 /ADM 8 - TOMRUK YADA KALAS ÇOKLU DİLİMLEME - 8 HAREKETLİ TESTERE

- ÇİFT MİLLİ - KESİM YÜKSEKLİĞİ 400 mm

LOG MULTI-RIP SAW with 8 Movable Saws

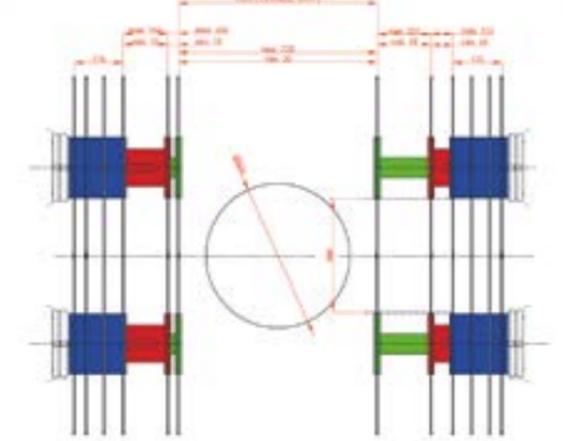
- Double Spindle - (Min Distance Between Movable Saws: 19 mm)



TEKNİK ÖZELLİKLER TECHNICAL SPECIFICATIONS

Kesim Yüksekliği Cutting Height	17 mm - 350 mm
Max Kesim Genişliği Max Cutting Width	80-800 mm
Max Çalışma Genişliği Max Working Width	1000 mm
Hareketli Testereler Arası Min Mesafe Min Distance Between Movable Blades	* 18 mm
Daire Testere Çapı Circular Saw Diameter	635 mm
Besleme Hızı Feed Speed	10 m - 100 m
Ana Motor Main Motor	4 x 90 kW (122 HP) 2240 rpm - 2973 rpm
Ağırlık Weight	21000 kg ikiz canter (with twin canter)

*18 mm between 2 movable blades meaning you can also produce boards with this machine.



Fİ. 55 /2 İ.CNT 6 _ İKİZ CANTER _ TOMRUK KAPAK YONGALAMA _ KALAS KENAR YONGALAMA

TWIN CANTER _ FOR LOG OR EDGES of TIMBER or CANT

TEKNİK ÖZELLİKLER TECHNICAL SPECIFICATIONS

Daire Testere Çapı Circular Saw Diameter	550 mm (55 cm)
Canter Kafası Toplam Çapı Canter Head Total	700 mm (70 cm)
Yongalama Derinliği Chipping Depth	100 mm (10 cm)
Çalışma Genişliği Working Width	1000 mm
Pozisyonlama Hızı Positioning Speed	240 mm/saniye / Sec.
Ana Motor Main Motor	45 kW x 2
Ağırlık Weight	12000 kg



Fİ. 100 / HYM 1-2-3 YATAY MARKOL - HİDROLİK

HORIZONTAL RESAW - HYDRAULIC - with 1-2-3 HEADS

SLAB, CANTS & PLANK RESAWING

- Kalasları işleyip tahta yaparak arabalının yükünü hafifletir.
- Üretim m³ kapasitesini artırır.
- More m³ Production
- Ağır Tip Konstrüksiyon, Dolu Kasnak Modeli. Uzun yıllar sorunsuz çalışmayı sağlar.
- Heavy - Duty, Long Working Life

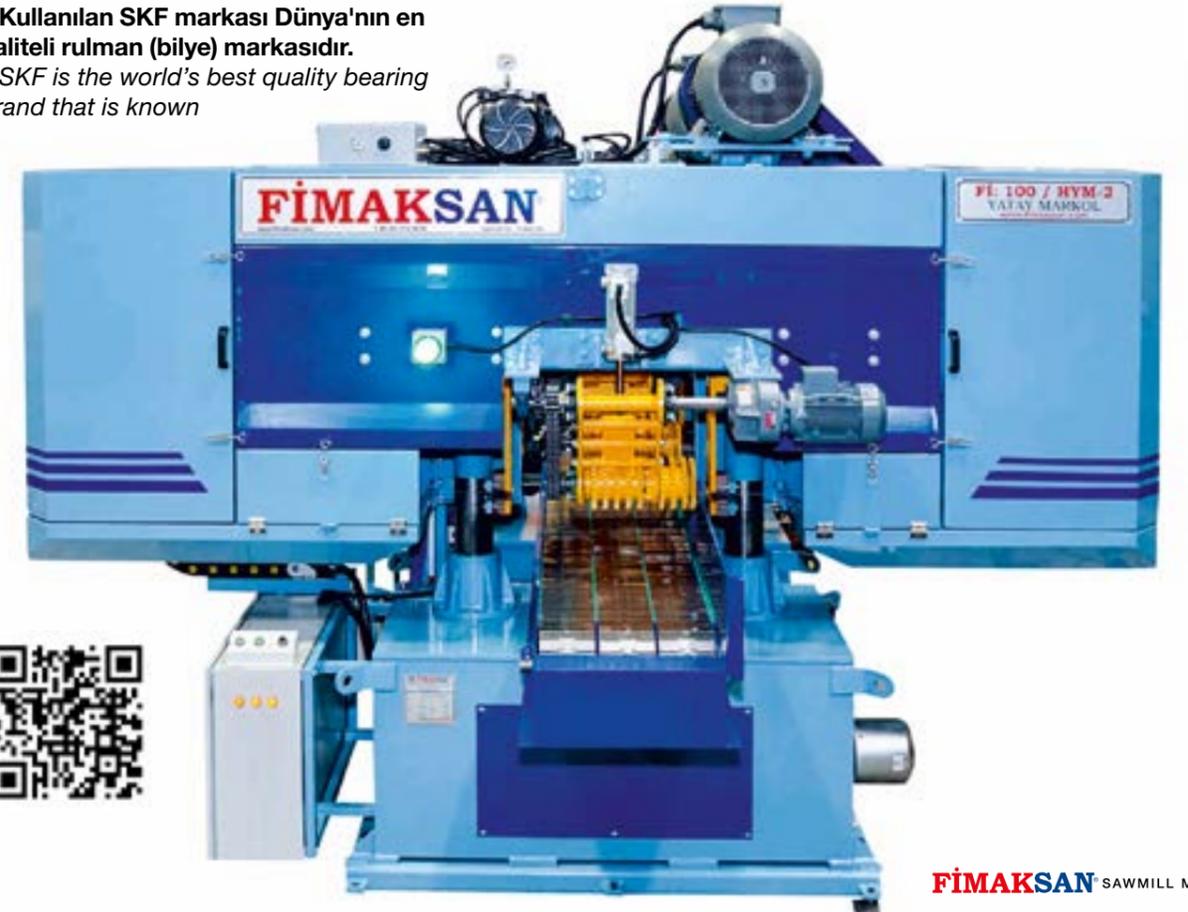


Yeni uzun ömürlü, geliştirilmiş endüstriyel besleme zincirli
Now upgraded with long-life, industrial feed chain.

TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

	Fİ. 100 / HYM 1	Fİ. 100 / HYM 2	Fİ. 100 / HYM 3
Volan Çapı Flywheel Diameter	1000 mm (100 cm)	1000 mm (100 cm)	1000 mm (100 cm)
Volan Genşliği Flywheel Width	120 mm (12 cm)	120 mm (12 cm)	120 mm (12 cm)
Kesme Genişlik Cutting Width	Max: 450 mm (45 cm)	Max: 450 mm (45 cm)	Max: 450 mm (45 cm)
Kesme Yükseklik Cutting Height	Min: 15 mm. Max: 300 mm	Min: 15 mm. Max: 290 mm	Min: 15 mm. Max: 290 mm
Testere Gergisi Saw Blade Tensioning	Hidrolik Sistem Pistonlu Hydraulic Powered Piston	Hidrolik Sistem Pistonlu Hydraulic Powered Piston	Hidrolik Sistem Pistonlu Hydraulic Powered Piston
Kesme Yükseklik Ayarı Cutting Height Positioning by	4 kW Redüktörlü (Reducer) Motor	4 kW Redüktörlü (Reducer) Motor	4 kW Redüktörlü (Reducer) Motor
Ölçü Verme Sistemi Positioning Control	PLC Kontrol Renkl Dijital Ekran Color Display Control & PLC	PLC Kontrol Renkl Dijital Ekran Color Display Control & PLC	PLC Kontrol Renkl Dijital Ekran Color Display Control & PLC
Ana Motor Main Motor	(1 x 40 HP) – 1 x 30 kW	(2 x 40 HP) – 2 x 30 kW	(3 x 40 HP) – 3 x 30 kW
İlerleme Hızı Feed Speed	10 m - 60 m / dk. (m)	10 m - 60 m / dk. (m)	10 m - 60 m / dk. (m)
Volan Temizleme Sistemi Flywheel Sawdust Cleaning	Pnömatik Sıyırıcı Pneumatic Powered Scraper	Pnömatik Sıyırıcı Pneumatic Powered Scraper	Pnömatik Sıyırıcı Pneumatic Powered Scraper
Mazotlama Sistemi Sawblade Sprayer Diesel	Otomatik Z. Ayarlı & Butonlu Automatic Timer or Push Button	Otomatik Z. Ayarlı & Butonlu Automatic Timer or Push Button	Otomatik Z. Ayarlı & Butonlu Automatic Timer or Push Button
Yağlama Sistemi Lubrication System	Motorlu Pompa - Man. Butonlu Motorized Pump - Button	Motorlu Pompa - Man. Butonlu Motorized Pump - Button	Motorlu Pompa - Man. Butonlu Motorized Pump - Button
Üst Baskı & Tahrik Sistemi Upper Pressure Rollers	Pnömatik - Motor İntertörlü Pneumatic - Inverter Motorized	Pnömatik - Motor İntertörlü Pneumatic - Inverter Motorized	Pnömatik - Motor İntertörlü Pneumatic - Inverter Motorized
Şerit Ölçüleri Sawblade Size	Max. 100 x 1,0 x 7800 mm	Min: 100 x 1,0 x 7800 mm	Min: 100 x 1,0 x 7800 mm
Ağırlık Weight	3700 Kg	7500 Kg	9000 Kg
Boyutlar (UxGxY) Dimensions (LxWxH)	186 x 376 x 273 cm	373 x 376 x 273 cm	515 x 376 x 273 cm

- Kullanılan SKF markası Dünya'nın en kaliteli rulman (bilye) markasıdır.
- SKF is the world's best quality bearing brand that is known



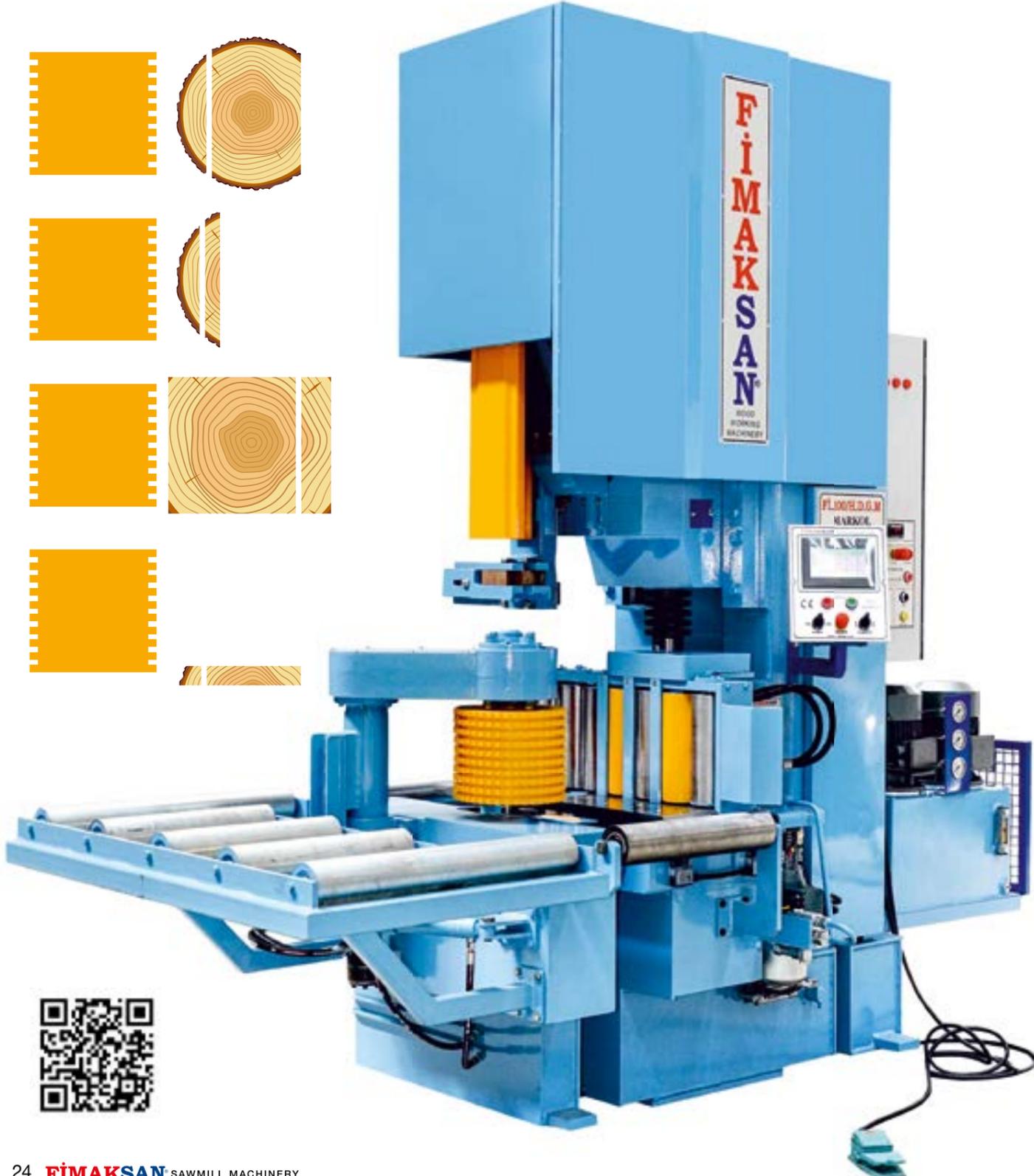
Fİ.100 HDGM HİDROLİK DİK GÖVDE MARKOL

Fİ.100 VERTICAL RESAW - HYDRAULIC

Fİ. 120 / HDGM HİDROLİK DİK GÖVDE MARKOL

Fİ. 120 / HDGM VERTICAL RESAW - HYDRAULIC

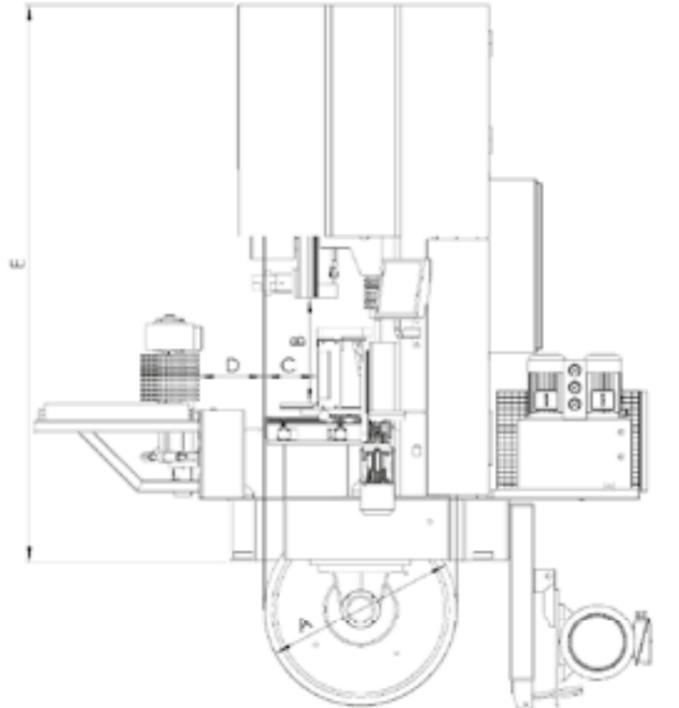
SLAB, CANTS & PLANK RESAWING



TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

		Fİ. 100 / HDGM	Fİ. 120 / HDGM
Volan Çapı Flywheel Diameter	A	1000 mm	1200 mm
Volan Genişliği Flywheel Width		120 mm	140 mm
Kesim Yüksekliği Cutting Height	B	Min: 20 mm - Max: 475 mm (47,5 cm)	Min: 20 mm (2 cm) - Max: 550 mm (55 cm)
Kesim Genişliği Cutting Width	C	Min: 10 mm - Max: 250 mm (25 cm)	Min: 10 mm (1 cm) - Max: 350 mm (35 cm)
Maksimum Çalışma Genişliği Working Width	C+D	555 mm (55,5 cm)	640 mm (64 cm)
Maksimum Testere Ölçüsü Sawblade Size (Max)		120 x 1,0 x 8150 mm	140 x 1,2 x 9350 mm
Minimum Testere Ölçüsü Sawblade Size (Min)		100 x 1,0 x 7900 mm	140 x 1,2 x 8950 mm
Ölçü Verme Sistemi Positioning Control		Renkli Dokunmatik Ekran + PLC Kontrol Color Touch Display & PLC Control	Renkli Dokunmatik Ekran + PLC Kontrol Color Touch Display & PLC Control
Ana Motor Main Motor		30 kW / 40 HP / 1400 rpm	37 kW / 50 HP / 1400 rpm
Testere Gerdirmesi Bandsaw Tensioning		Hidrolik Sistem Pistonlu Hydraulic Powered Piston	Hidrolik Sistem Pistonlu Hydraulic Powered Piston
Testere Ağızlık Ayarı (Salmastra) Sawblade Guide Movement		Hidrolik Sistem Pistonlu Hydraulic Powered Piston	Hidrolik Sistem Pistonlu Hydraulic Powered Piston
Alt & Üst Rulmanlar Upper & Lower Bearing		SKF - C3	SKF - C3
Mazotlama Sistemi Sawblade Sprayer Diesel		Otomatik Sistem (Zaman Ayarlı) Automatic (Timer)	Otomatik Sistem (Zaman Ayarlı) Automatic (Timer)
Elektrikli Pano - Yıldız Üçgen Electric Board		Dahil (Siemens Malzeme) Included (Siemens Electronic)	Dahil (Siemens Malzeme) Included (Siemens Electronic)
Alt Kasnak Sıyırıcı Lower Flywheel Dust Scraper		Otomatik Pnömatik Pistonlu Automatic Pneumatic Power	Otomatik Pnömatik Pistonlu Automatic Pneumatic Power
Hidrolik Soğutma Sistemi Hydraulic Cooling System		Otomatik Termostatlı Fan & Radyatör Automatic Thermostat Fan & Radiator	Otomatik Termostatlı Fan & Radyatör Automatic Thermostat Fan & Radiator
Takribi Ağırlık Weight		3800 kg	5800 kg
Makine Ölçüleri (UxGxY) Machine Dimensions (LxWxH)	E	300 x 120 x 350 cm	300 x 120 x 350 cm

- Kullanılan SKF markası Dünya'nın en kaliteli rulman (bilye) markasıdır.
- SKF is the world's best quality bearing brand that is known



Fİ.100 / HDGP 2 PRİZMA HATTI - HİDROLİK - DİK GÖVDE

HDGP 2 PRISM LINE - HYDRAULIC – VERTICAL BODY



TEKNİK ÖZELLİKLER

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Volan Çap Flywheel Diameter	1000 mm (100 cm)
Volan Genişlik Flywheel Width	120 mm (12 cm)
Maksimum Kesim Yükseklik Maximum Cutting Height	450 mm (45 cm)
Min./Max. Kesme Genişlik Min./Max. Cutting Width	Min: 90mm (9 cm) - Max: 450mm (45cm)
Ana Motor Main Motor	2x 30 kW / 40 HP / 1400 rpm
Maksimum Şerit Boyu Maximum Sawblade Size	120 x 1,0 x 8150 mm
Minimum Şerit Boyu Minimum Sawblade Size	80 x 1,0 x 7900 mm
Testere Gergisi Sawblade Tensioning	Hidrolik Sistem Pistonlu Hydraulic Piston Powered
Testere Ağızlık Ayarı (Salmastra) Saw Guide Adjustment	Hidrolik Sistem Pistonlu Hydraulic Piston Powered
Mazotlama Sistemi Sawblade Spraying System	Otomatik / Butonlu Automatic Push Button
Günlük Tomruk Kesme Kapasitesi Daily Log Cutting Capacity	*Hatta Bağlı olarak 350 m ³ (Yardımcı diğer makineler ile birlikte) Depending on the line configuration 350m ³ (with ordar helper machines)
Boyuna Tomruk Besleme Zinciri Longitudinal Log Feed Chain	Dokunmatik Renkli Ekran Color Touch Screen & 2 Joystick
Ağırlık Weight	2800 kg. x Konveyörler Hariç
Boyutlar (UxGxY) Dimensions (LxWxH)	145 x 120 x 350 cm - 145 x 120 x 350 cm



Tomruk Kutur
Kutur Log Diameter
15-45 cm Ø



Fİ. 15 / DYK DAİRESEL YATAY KESİM

CIRCULAR HORIZONTAL EDGER - 1 - 2 BLADES



- Fİ.100 – 120 – 140 / HDG TOMRUK BIÇKISI ile entegre edilen yatay daire kesim sistemidir.
- Works with bandsaw
- Şeritte tomruk kesimi yapılırken, geniş kalasların ikiye bölünmesini sağlar.
- Splits large slabs half
- Dar ölçülü kalaslarda kenarları almaya yarar.
- Takes edges of slabs
- Üretim kapasitesine %20 katkı sağlar
- 20% More production

TEKNİK ÖZELLİKLER

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Kesme Derinliği Cutting Depth	15 cm
Ana Motor Main Motor	22 kW
Daire Testere Çap Circular Saw Diameter	650 mm
Pozisyonlama Kontrolü Positioning Control	PLC Kontrol Dijital Göstergeli PLC Control - Color Display
Pozisyonlama Hareketi Positioning Move	Hidrolik Hydraulic
Ağırlık Weight	300 kg

Fİ.30 DC çizici

LOG BARK CLEANING SAW

- Testerenin keseceği tomruk yüzeyini (kabuk) önceden temizleyerek testerenin ömrünü ve kesim hızını artırır.
- It increases the life and also cutting speed of the sawblade by pre-cleaning the log bark that the sawblade will cut.

TEKNİK ÖZELLİKLER

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Çizici Yukarı Aşağı Hareket Cleaning Saw Movement	Pnömatik Sistem - Salmastra'da Pneumatic Powered
Çizgi Motor Gücü Log Cleaning Motor Power	2.2 kW
Maksimum Daire Testere Tapı Max. Circular Saw Diameter	300 mm



KONVEYÖR SİSTEMLERİ CONVEYOR SYSTEMS

Fİ.6000 / TYR 4H Fİ.6000 / TYR 4

HİDROLİK TOMRUK YÜKLEME RAMPASI LOG LOADING CONVEYOR



- Kalın 2" (5cm) Parmak zincirli - 180'lik kalın I demirli şase.
- Thick 2" (5cm) Chain - 180's thick Wall I beam chassis.

Tomruk Taşıma Sistemi Log Transfer System	Zincirli Palet Taşıma Chained Palet Transfer
Tomruk Araba Yükleme Log Loading System to Carriage	Köprülü, Aç - Kapa Hidrolik Sistem Bridge Type Open & Close Hydraulic System
İlerleme Hızı (m/dak) Feed m/min	15 m / dk (min.)
Ana Motor (kw) Main Motor	5,5 kW Rediktör 5,5 kW Reducer Motor
Nakliye Şekli Transport Type	Demonte Disassembled
Montaj - Çalıştırma Installation & Run	Yerinde Montaj ve Kurulum On-site installation & Run
Takribi Ağırlık Approximate Weight	4000 kg
Boyutlar (ExBxY) Her Sıra Dimensions (WxLxH) Each Row	20 x 720 x 100 cm (sıra araları opsiyonel) 20 x 720 x 100 cm Spacing between rows is optional

Fİ.7000 / BKG S Fİ.8000 / BKG S

BOYUNA KALAS GÖTÜRÜCÜ + STOPER ROLLER CONVEYOR + STOPPER



Fİ.6000 / EKG 4

ENİNE KALAS GÖTÜRÜCÜ CHAIN CONVEYOR



- 1.5" (3.8 cm) Kalın Zincir
- 1,5" (3,8 cm) Thick Chain

Kalasa Taşıma Sistemi Timber Transfer System	Zincirli Palet Taşıma Chaine Feed
İlerleme Hızı (m/dak) Feed m/min	15 m / dk (min.)
Ana Motor (kw) Main Motor	4,0 kW Rediktör 4,0 kW Reducer Motor
Nakliye Şekli Transport Type	Demonte Disassembled
Montaj - Çalıştırma Installation & Run	Yerinde Montaj ve Çalıştırma On-site installation & Run
Takribi Ağırlık (kg) Approximate Weight	3000 kg
Boyutlar (ExBxY) Dimensions (WxLxH)	20 x 650 x 80 cm



STOPER: (Kırmızı makara) stoper yardımıyla kereste yan tarafa veya bir sonraki konveyöre rahatlıkla aktarılır.
STOPPER: By the stopper, the timber can be transferred to the side or continued straight

AĞIR TİP: Ağır iş koşullarına dayanıklı şekilde dizayn edilmiştir.
HEAVY DUTY: Designed to resist heavy work conditions.

Boyuna Kalas Götürme Sistemi Longitudinal Timber Transfer System	Düz veya Halis Makaralı Hareket Plain or Helical Pulley System
Tahrik Şekli Chain Drive With	Zincir Dişli Sistemi Chain Gear System
İlerleme Hızı (m/dak) Feed m/min	0-50m / dk (min)
Ana Motor (kw) Main Motor	2,5 kW
Nakliye Şekli Transport Type	Montajlı Veziyette Assembled
Sonunda Stoplama Bayrağı Stopper At The End	Bayraksız Opsiyonel: Pnömatik Bayraklı Optional Stopper
Takribi Ağırlık (kg) Approximate Weight	1200 kg
Boyutlar (ExBxY) Dimensions (WxLxH)	110 x 700 x 75 cm

BİLEME VE KAYNAK MAKİNELERİ SAWBLADE SHARPENING & WELDING

PNK-CNC CNC ŞERİT TESTERE BİLEME MAKİNASI CNC BAND SAW SHARPENING MACHINE

PNK-CNC Şerit testere bileme makinası ahşap kesiminde kullanılan her tür şerit testerenin bilenmesi için tasarlanmıştır. PNK-CNC makinası ileri teknoloji ile NU, NV, PV, PU, KV, SB her türlü diş formlarında kusursuz, hızlı ve hassas bileme sağlar.



Hızlı ve hassas bileme



Servo motorlu itme

TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

Şerit testere genişliği / Band saw width	50-200mm
Şerit testere uzunluğu / Band saw length	Maksimum 11m.
Testere kalınlığı / Blade thickness	0.6-3.2mm
Diş hatvesi / Tooth pitch	Maks. 60mm
Diş derinliği / Tooth depth	Maks. 40mm
Diş formları / Tooth forms	NV, NU, KV, PV, PU, SB
Göğüs açısı / Hook angle	(0°) (+30°)
İlerleme hızı (hız kontrollü) / Feed rate (speed controlled)	Maksimum 90 diş/dk. / Max. 90 teeth / min.
Bileme taşı boyutları / Grinding wheel dimensions	D: Ø250mm d:Ø20mm
Bileme taşı kalınlığı / Grinding wheel thickness	5-13mm (diş hatvesine göre / depending on tooth pitch)
CBN bileme taşı boyutları / Grinding wheel rotation (speed controlled)	D: Ø250mm d:Ø20mm
CBN bileme taşı kalınlığı / CBN Grinding wheel thickness	5-13mm (diş hatvesine göre / depending on tooth pitch)
Bileme taşı dönüş hızı (hız kontrollü) / Grinding wheel rotation (speed controlled)	1400-5500 dev/dk. / 1400-5500 rpm.
Bileme taşı motor gücü / Grinding wheel motor power	0,75kW
Soğutma türü / Coolant type	Su/yağ emülsiyonu / Water/oil emulsion
Soğutma motoru kapasitesi / Coolant motor capacity	55 lt/dk. / 55lt/min.
Soğutma basıncı / Coolant pressure	6 bar
Soğutma tankı kapasitesi / Coolant container capacity	~45lt.
Motor sayısı / Motor quantity	4
Toplam güç / Connected load	5,5kW
Gerilim / Voltage	380V, 3faz, 50-60Hz
Net/brüt ağırlık / Net/gross weight	655 / 680kg
Boyutlar / Dimensions	1550*2000*1550mm (testere bağlanmadan / without saw attached)



Dayanıklı bileme ünitesi yapısı

MIG / IST KAYNAK MAKİNESİ MIG / IST BAND SAW WELDING MACHINE

Metal ve ağaç sektöründe kullanılan şerit testere için gaz altı sistemi ile kaynatılıp aynı tabla üzerinde tavlınması için tasarlanmıştır. Mikro işlemci kontrollü MIG / IST ile operatör, şerit testere kalınlık ve genişliğe göre uygun kaynak programını seçer.

MIG-IST is designed to weld and anneal the band saws used in metal and wood industry on the same tables using MIG welding system. The microprocessor controlled MIG-IST enables the oper etor to select a suitable welding program according to the band saw with and thickness.

TEKNİK ÖZELLİKLER TECHNICAL SPECIFICATIONS

Kaynak Kapasitesi / Welding Capacity	10 - 260 mm
Testere Kalınlığı / Band Saw Thickness	0,6 - 3.2 mm
Trafo Gücü / Transformer Power	4 kW
Toplam Güç / Total Power	4,3 kW
Kaynak Akımı Ayar Sahası / Welding Current Adjustment Range	30 - 250 A
Boştaki Gerilim Open Circuit	5 - 30 V
Ağırlık Weight	220 kg



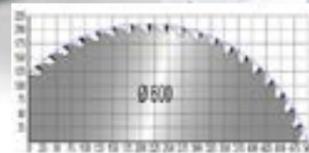
TVM Ø600 DİJİTAL OTOMATİK BOY KESME

TVM Ø600 CROSSCUT SAW



TEKNİK ÖZELLİKLER TECHNICAL SPECIFICATIONS

Bıçak Motoru Blade Motor	7,5 / 9,2 kW
Çalışma Yüzeği Working Height Plan	900 mm
Hava Tüketimi Air Consumption	150 + 250
Operatördeki Ortalama Gürültü Average Noise Level On Operator	81,5



KESİM DİYAGRAMI
AVAILABLE CUTTING SECTIONS

KERESTE KURUTMA FIRINLARI

TIMBER DRYING KILNS



H249/800 TOMRUK SOYMA MAKİNESİ

H249/800 DEBARKER

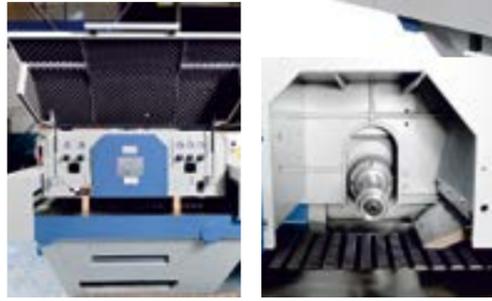


- Tip H256 / 800
- Ağır kaynaklı çelik konstrüksiyondan yapılmıştır
- 4 çift gövde tahrik tekerleği
- 1 çift bölünmüş, dişli gövde tahrik tekerleği
- Gövde tahrik frekansı kontrollü
- Ağır çelik konstrüksiyondan yapılmış freze kolu
- Freze kafası: çalışma genişliği 300 mm, darbe çubukları, darbe bıçağı ve taşma halkası
- Sert metalle donatılmış freze kafası
- Freze kafasının hidrolik olarak indirilmesi - Freze kafası besleme frekansı kontrollü - Gövde tahrik tekerlekleri 800 mm
- Gövde çapı 0,2 m - 1,0 m
- Gövde uzunluğu 1,0 m - 6,0 m - Toplam bağlı yük 35 kW
- HBC radyo uzaktan kumandasıyla
- Stokta

- Type H256 / 800
- Made from a heavy welded steel construction
- 4 pairs of trunk drive wheels
- 1 split, toothed pair of trunk drive wheels
- Trunk drive frequency-controlled
- Milling arm made from a heavy steel construction
- Milling head: working width 300mm, impact bars, impact knife and overrun ring
- Milling head equipped with hard metal
- Hydraulic lowering of the milling head - Milling head feed frequency-controlled - Trunk drive wheels 800mm
- Trunk diameter 0.2m - 1.0m
- Trunk length 1.0m - 6.0m - Total connected load 35kW
- With HBC radio remote control
- Immediately available



FMR / 155 P - FMR / 135 P ÇOKLU DİLİMLEME - PNÖMATİK MULTI-RIP SAW – PNEUMATIC HOLD DOWN ROLLERS



TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

	FMR / 155 P	FMR / 135 P
Kesim Yüksekliği / Cutting Height	Max: 155 mm (*170 mm)	Max: 135
Kesim Genişlik / Cutting Width	Min: 350 mm	Min: 350 mm
Çalışma Genişliği / Working Width	Max: 600 mm	Max: 600 mm
Kesme Uzunluk / Cutting Length	Min: 800 mm	Min: 800 mm
Testere Çap / Saw Diameter	Min: 355 mm / Max: 450 mm	Min: 355 mm / Max: 450 mm
Testere Delik Çap / Saw Hole Diameter	70 mm	70 mm
Ana Mil Ölçüsü / Saw Spindle Diameter	55 mm	55 mm
Yağlama Sistemi - Besleme Zinciri / Lubrication System - Feed Chain	Otomatik / Automatic	Otomatik / Automatic
Testere Dönüş Hızı / Saw Revolution Speed	2500 - 3000 rpm	3000 rpm
Testere Ana Motor Gücü / Saw Main Motor	75 HP	60 HP
Palet İlerleme Motoru / Feed Chain Track Motor	3 HP	3 HP
Palet İlerleme Hızı / Feed Chain Track Speed	2,2 ~ 24 mt./dk. (min.)	7,5 ~ 30 mt / dk.
Testere Ayar Motoru / Saw Adjustment Motor	1 HP	1 HP
Makine Kapasite (Kalas'tan Kereste) / Machine's Production Capacity (Lumber)	50 m³	42 m³
Tabla Ölçüleri / Table Size	1840 x 790 mm	1840 x 770 mm
Üst Bakım Sistemi / Upper Hold Down Rollers	Pnömatik Sistem / Pneumatic	Pnömatik Sistem / Pneumatic
Pnömatik Kalınlık Toleransı (Esneklik) / Pneumatic Tolerance for Thickness	Max. 25mm	Max. 25mm
Boyutlar (UxGxY) / Dimensions (LxWxH)	234 x 159 x 151 cm	234 x 160 x 151 cm
Ağırlık / Weight	2700 kg	2400 kg
Ağırlık + Ambalaj / Weight & Packing	3000 kg	2700 kg

* 170 mm kesim yüksekliği 475 mm çapındaki testere içindir.
* 170 mm cutting height is for the circular saw with 475 mm diameter.

PM 623 C AĞIR SERİ PROFİL ÇEKME (RABITA) MAKİNESİ PM 623 HEAVY DUTY PROFILE CUTTING MACHINE



TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

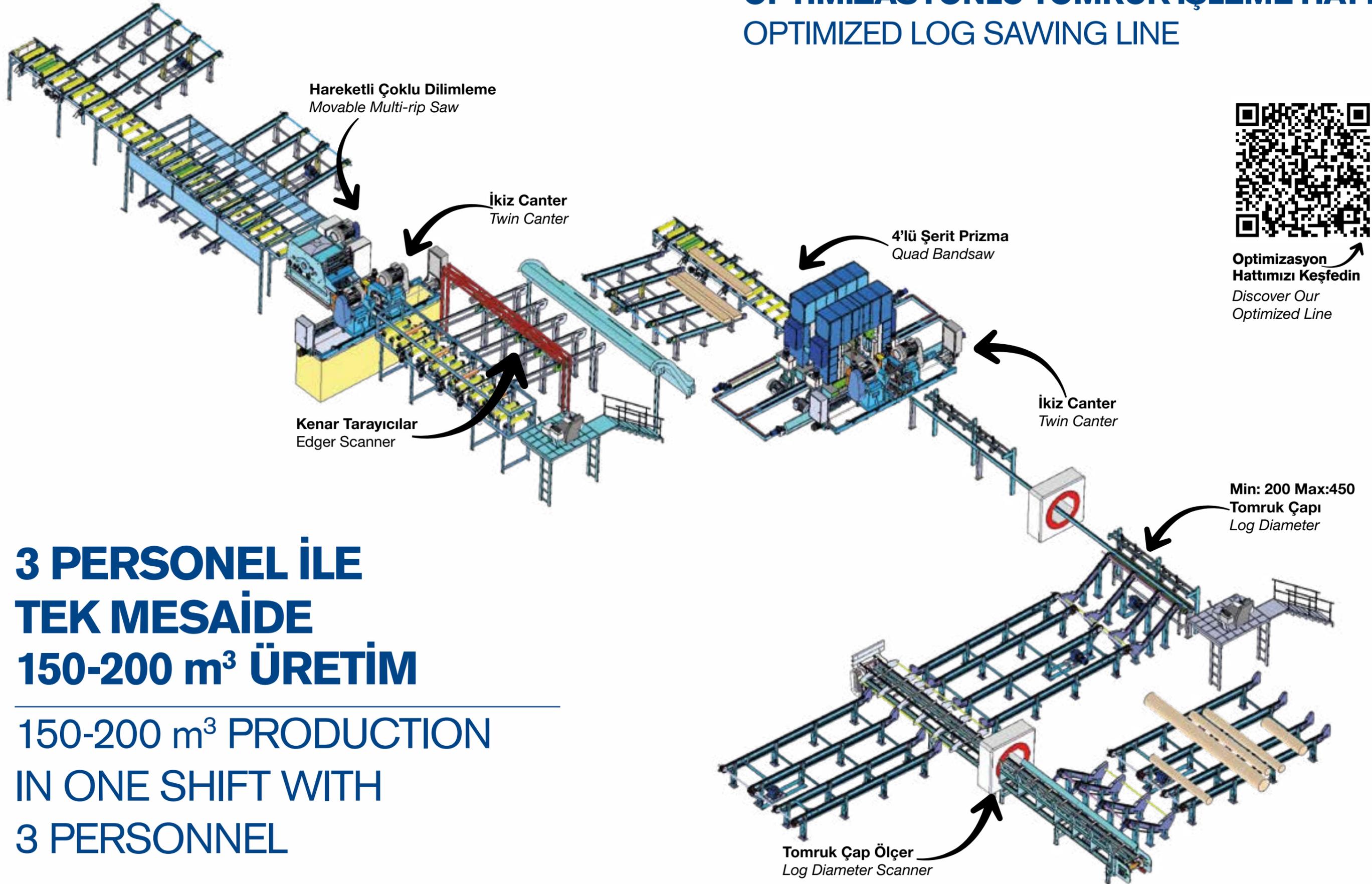
KAPASİTE	PM 623	SPINDLES	PM 623
Çalışma Genişliği Working width	18-230 mm	Mil çapı Spindle Diameter	40 mm
Çalışma Kalınlığı Working thickness	6-160 mm	Mil kesme hızı Spindle cutting speed	6200 RPM
Çalışma Uzunluğu Min. working length	200 mm	Dikey milin ayar aralığı Adjustment range of vertical spindle	45 mm
Besleme Hızı Feed speed	7*36 m/dk.	Yatay milin ayar aralığı Adjustment range of horizontal spindle	35 mm

MOTOR	PM 623	D.KESME DAİRELERİ	PM 623
1'inci alt yatay mil 1st bottom horizontal spindle	7.5 HP	İlk alt yatay mil First bottom horizontal spindle	100-160 mm
2'inci sağ dikey mil 2nd right vertical spindle	7.5 HP	Sağ dikey mil Right vertical spindle	110-200 mm
3'üncü sol dikey mil 3rd left vertical spindle	10 HP	Sol dikey mil Left vertical spindle	110-200 mm
4'üncü üst yatay mil 4th top horizontal spindle	10 HP	İlk üst yatay mil First top horizontal spindle	110-200 mm
5'inci üst yatay mil 5th top horizontal spindle	10 HP	İkinci alt yatay mil Second bottom horizontal spindle	110-250 mm
6'ncı alt yatay mil 6th bottom horizontal spindle	10 HP		
Besleme hızı Feed speed	7.5 HP		
Yükseltme Elevation	% HP		

E.DİĞER TUM	PM 623
Toz çıkış çapı Dust outlet diameter	150 mm
Makine ölçüleri (UxGxY) Packing dimension(LxWxH) inch	375 x 200 x 210 cm
Net ağırlık New Weight	4900 Kg
Brüt ağırlık Gross Weight	5100 Kg
Mil sıralaması	Alt-sağ-sol- üst-üst-alt

OPTİMİZASYONLU TOMRUK İŞLEME HATTI

OPTIMIZED LOG SAWING LINE



**3 PERSONEL İLE
TEK MESAİDE
150-200 m³ ÜRETİM**

**150-200 m³ PRODUCTION
IN ONE SHIFT WITH
3 PERSONNEL**



fimaksan.com



burakofset.com

FIMAKSAN®

SAWMILL MACHINERY

Pirahmetler Mh. D 100 Yan Yol Cd.
No: 76/2 Erenler / Sakarya / Türkiye

+90 264 274 94 58
+90 532 065 59 54

bilgi@fimaksan.com