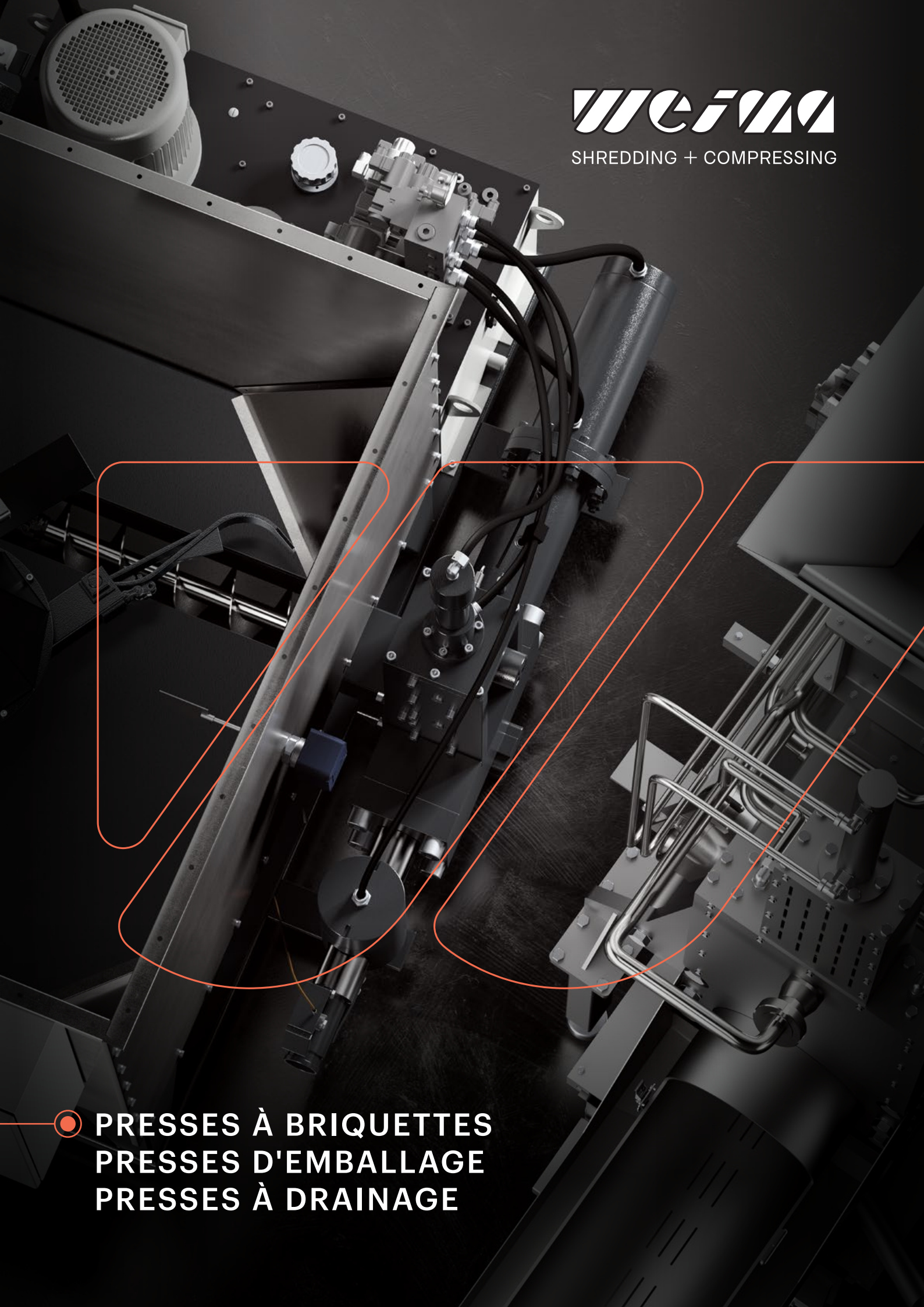
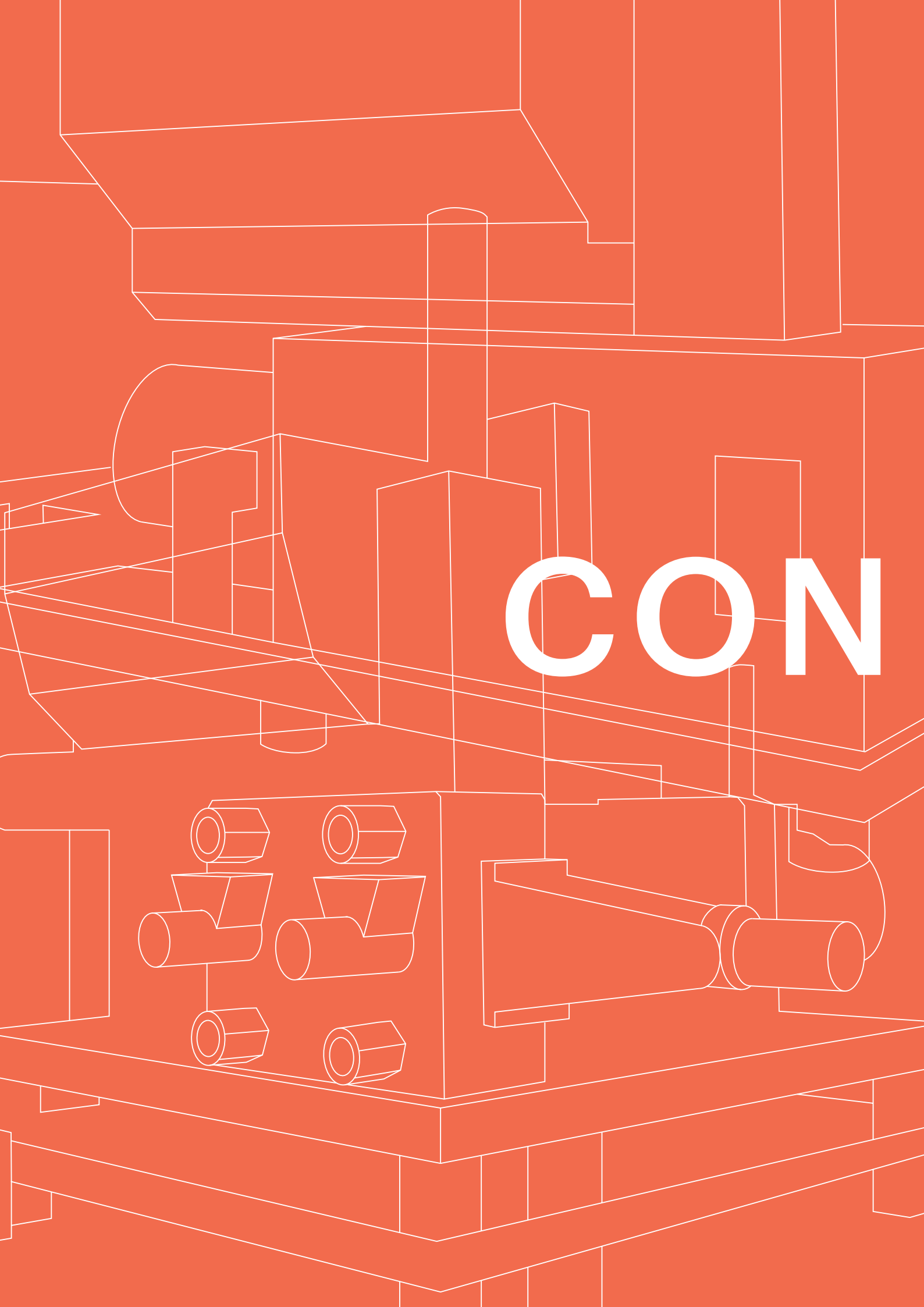


SHREDDING + COMPRESSING

PRESSES À BRIQUETTES
PRESSES D'EMBALLAGE
PRESSES À DRAINAGE


CON

TENU

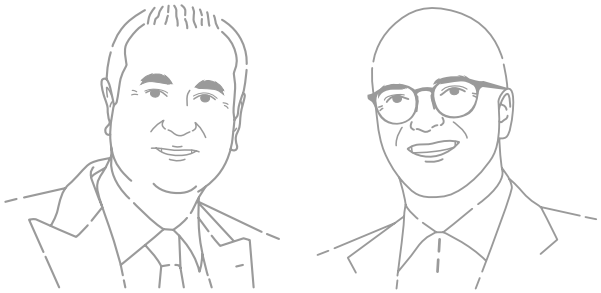
Page 05 **DATES ET FAITS**
Page 06 **MISSION**

Page 10 **BRIQUETTER**
Page 18 Série C
Page 24 Série TH Standard
Page 32 Série TH Standard S
Page 40 Série TH Industriel

Page 50 **DRAINER ET PRESSER**
Page 58 Série PUEHLER A
Page 64 Série PUEHLER E
Page 72 Série PUEHLER G Recycling
Page 80 Série PUEHLER G ReWork

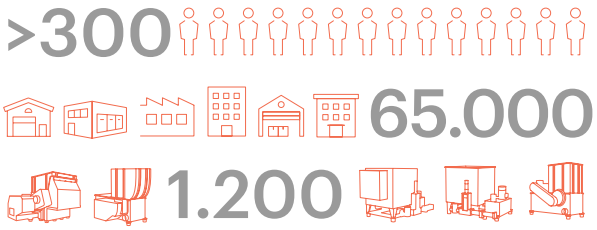
Page 90 **SERVICE**

QUI
COMMENT
OU
QUOI



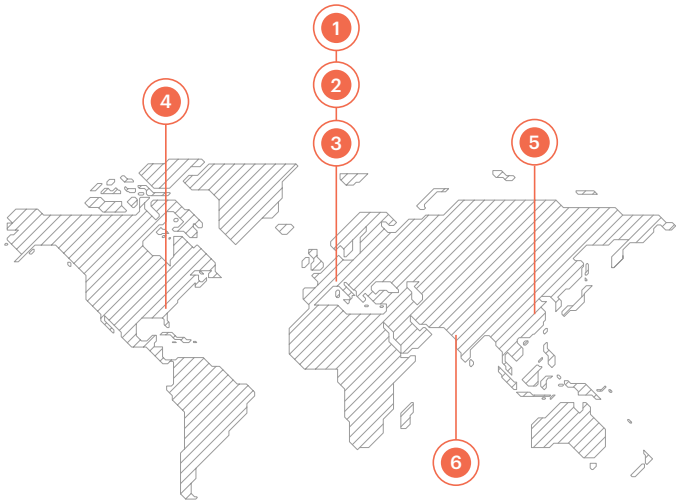
L'entreprise familiale.

Le jeune entrepreneur et visionnaire Peter Rössler a reconnu très tôt le potentiel de l'exploitation des matières résiduelles. En 1980, il fonde Weinsberg Maschinenfabrik, en abrégé WEIMA. Après le Millénium, Martin Friz réussit le changement de génération, il dirige désormais les affaires depuis 2003.



Leader mondial.

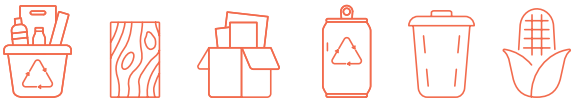
WEIMA produit plus de 1 200 broyeurs, briqueteuses et presses à égoutter par an sur une surface de production d'env. 65 000 m² employant plus de 300 employés dans le monde. Depuis sa création, WEIMA a livré environ 40 000 machines mondialement.



Construit en Allemagne, fait pour le monde.

Grâce à son orientation internationale précoce, WEIMA est représentée sur tous les marchés importants. Les points de vente et de service sont situés en Europe, aux États-Unis, en Chine et en Inde.

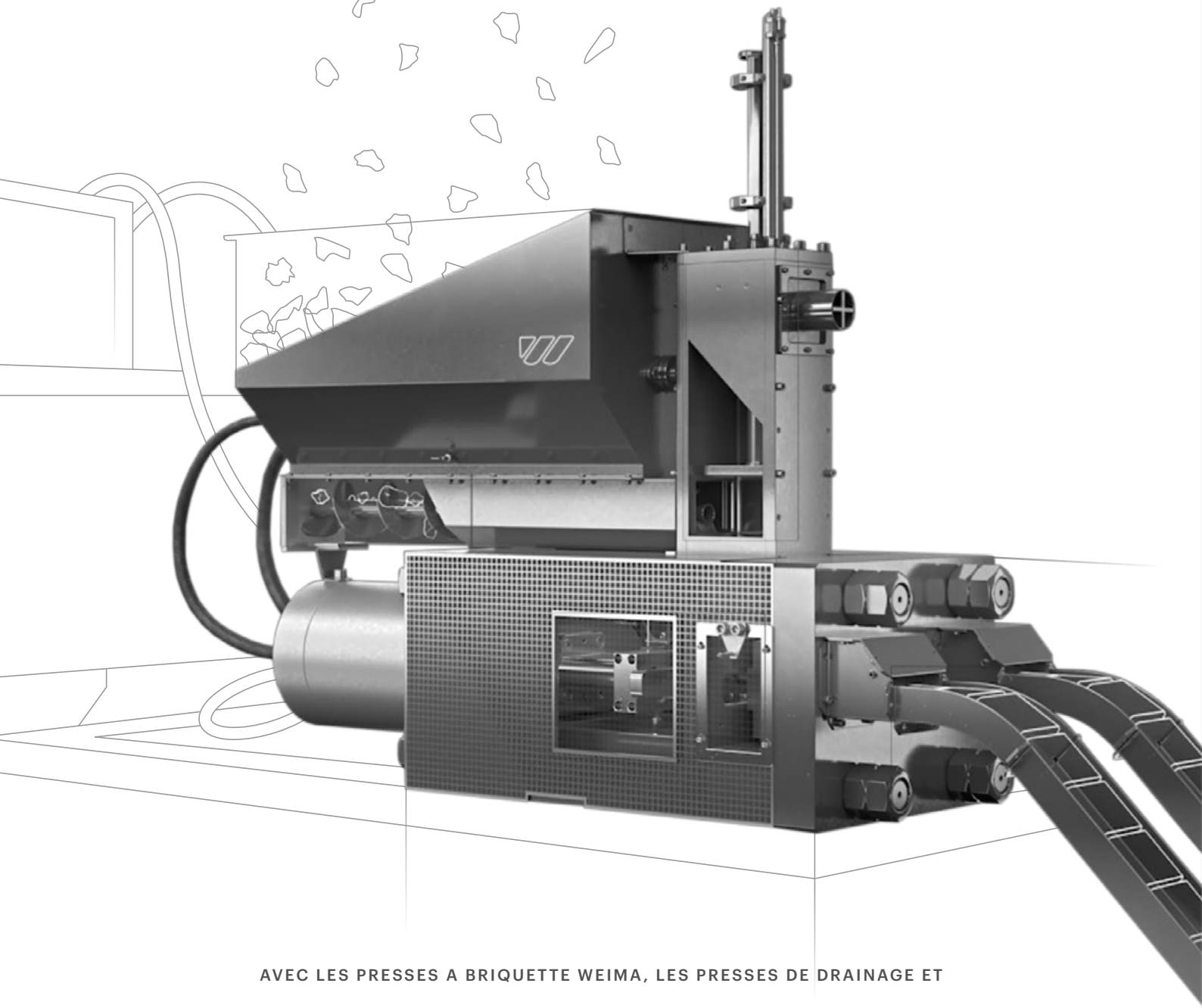
1. Ilsfeld | Siège (DE)
2. Annaburg | Fabrication (DE)
3. Abstatt | Fabrication (DE)
4. Fort Mill | Ventes et service (USA)
5. Yantai | Ventes et service (CN)
6. Ahmedabad | Ventes et service (IN)



De la poubelle au trésor.

Avec les machines WEIMA, il n'y a (presque) aucune limite. Depuis plus de 40 ans, nous broyons et compri-mons les déchets de production de diverses industries, notamment les plastiques, le bois, le papier, le métal, les emballages, les déchets et la biomasse.

NOUS RÉDUISONS LA TAILLE DES DÉCHETS.



AVEC LES PRESSES A BRIQUETTE WEIMA, LES PRESSES DE DRAINAGE ET D'EMBALLAGE VOUS POUVEZ TRANSFORMER VOS DÉCHETS EN MATIÈRES PREMIÈRES PRÉCIEUSES. QUE CE SOIT POUR LA RÉDUCTION DU VOLUME OU POUR ATTEINDRE UNE PLUS-VALUE – C'EST LÀ QUE VOS AVANTAGES S'ADDITIONNENT.

RÉDUIRE. RÉUTILISER. RECYCLER.

WEIMA est synonyme de protection active de l'environnement et de technologie de broyage robuste « Made in Germany ». Nos machines jettent les bases d'un avenir économe en ressources et sont au début de nombreux processus de recyclage.

UNE APPRÉCIATION POUR LES DÉCHETS

En tant que spécialiste du recyclage, nous considérons qu'il est de notre devoir de contribuer à une planète propre. Les déchiqueteurs, broyeurs, presses à briquettes et à drainage WEIMA deviennent ainsi de plus en plus sophistiqués, productifs et surtout économes en énergie.

DURABLE POUR L'INDUSTRIE ET LE COMMERCE

Le large choix de machines et d'options donne à WEIMA un avantage décisif : au lieu de solutions universelles, nous travaillons avec nos clients pour développer la bonne solution de machine ou de système pour chaque type de déchet.

LE SAVIEZ-VOUS ?

Le programme Destroy Responsibly™, actif depuis 2009, rend les salons et autres événements plus respectueux de l'environnement. Une ligne de broyage entièrement fonctionnelle recycle les déchets là où ils sont générés : directement sur le site de l'événement.

En savoir plus ?

TECHNOLOGIE DE COMPRESSION

MADE IN GERMANY

NOUS PROFITONS AU MAXIMUM DE VOS DÉCHETS.

En plus du déchiquetage des déchets, la compression fait partie intégrante de notre gamme de services depuis de nombreuses décennies. Les presses à briquettes, les presses de drainage et les presses d'emballage WEIMA sont utilisées des milliers de fois dans le monde entier. Des copeaux de bois et de métal volumineux, ou du papier déchiqueté, par exemple, sont transformés en briquettes pratiques qui peuvent être utilisées pour la production d'énergie dans la mesure du possible. Les emballages pressés tels que les canettes en aluminium ou les bouteilles en PET dont leur contenu a été extrait constituent à leur tour la base pour un large éventail de processus de recyclage.

BONNES RAISONS POUR COMPACTER :

- Réduction du volume jusqu'à 95 %
- Réduction des coûts d'élimination
- Réduction des coûts de transport et de logistique
- Utilisation énergétiquement durable des briquettes
- Revenus supplémentaires provenant de la vente de briquettes ou de disques pressés
- Récupération du liquide de refroidissement, de l'émulsion ou du fluide de coupe
- Réduction du temps de combustion pendant le processus de fusion (par exemple pour les copeaux de métal)
- Réduction du risque d'explosion des poussières
- Amélioration de la propreté sur le lieu de travail

BRIQ
UET
AGE

APPLICATIONS BRIQUETAGE

Bois

Les briquettes fabriquées à partir de déchets de bois sont les plus classiques des briquettes et sont utilisées pour la fourniture d'énergie. Les copeaux de bois et même la poussière de panneaux de particules, de contreplaqué, de multiplex, de panneaux OSB et de MDF peuvent être brûlés sous forme de briquettes de manière particulièrement économe en énergie ou vendues tout simplement. C'est idéal pour les ateliers de menuiserie, les scieries, les usines de rabotage, et l'ensemble de l'industrie du meuble. Le briquetage augmente également la sécurité et la propreté dans les usines.

8 - 14 %

est généralement la teneur en humidité idéale pour le matière à briquetter dans les applications en bois.

APPLICATIONS BRIQUETAGE

Papier

Dossiers et documents confidentiels, étiquettes, carton, poussière de filtre et même billets de banque – tous ces matériaux peuvent être briquetés s'ils ont été correctement déchiquetés à l'avance. Les briquettes augmentent la sécurité opérationnelle, protègent la santé des employés et réduisent le risque d'explosion et d'émissions de poussière.

50 000 EURO briquettes

Le saviez-vous ? Les banques fédérales déchiquettent et compriment régulièrement les billets de banque jetés en briquettes compactes – également avec les machines WEIMA. En moyenne, le volume correspond à environ 50 000 euros par briquette.
Les remettre ensemble ? Impossible.

Métal

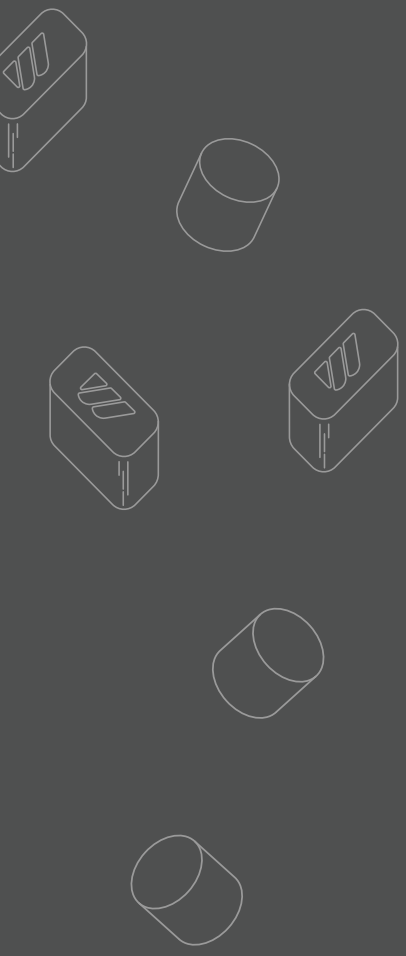
Le briquetage des copeaux de métal déchiquetés et des déchets de fraisage de l'aluminium, de l'acier, du cuivre, du laiton ou du titane offre de nombreux avantages : réduction du volume, gain de place, meilleures propriétés de fusion, récupération de lubrifiants de refroidissement et d'émulsions coûteux, et manipulation plus sûre des déchets métalliques tranchants, par exemple.

Biomasse

Utilisez l'énergie contenue dans la paille, le foin, le tabac, la tourbe, le coton, le lin ou les légumineuses ! Le pouvoir calorifique des briquettes fortement comprimées est beaucoup plus élevé que celui des matières en vrac et leurs propriétés de combustion sont idéales. La biomasse est également devenue une alternative indispensable et peu coûteuse pour la production d'aliments pour animaux dans l'industrie agricole.

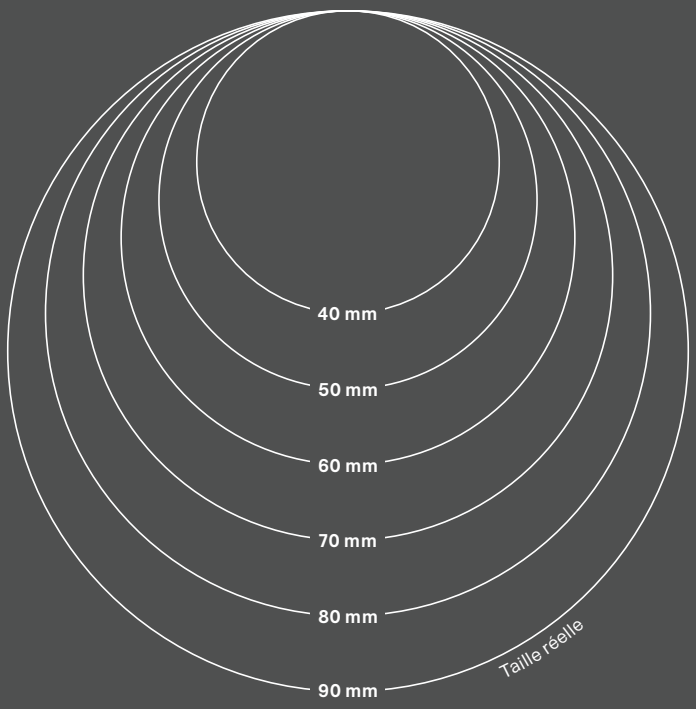
FORMES ET TAILLES DE BRIQUETTES

Avec nous, vous pouvez choisir entre des briquettes rondes et rectangulaires de différentes formes et diamètres. Les longueurs respectives peuvent être ajustées de manière flexible. De cette façon, vous produisez la briquette optimale pour chaque tâche et le débit souhaité.



RONDES

Il n'y a pas deux applications identiques. Pour cette raison, nous proposons des briquettes rondes de diamètres de 40, 50, 60, 70, 80 et 90 mm – en fonction du débit requis. Par exemple, les briquettes de bois de cette taille sont idéales pour une utilisation comme combustible pour les systèmes de chauffage dans les usines de transformation du bois.

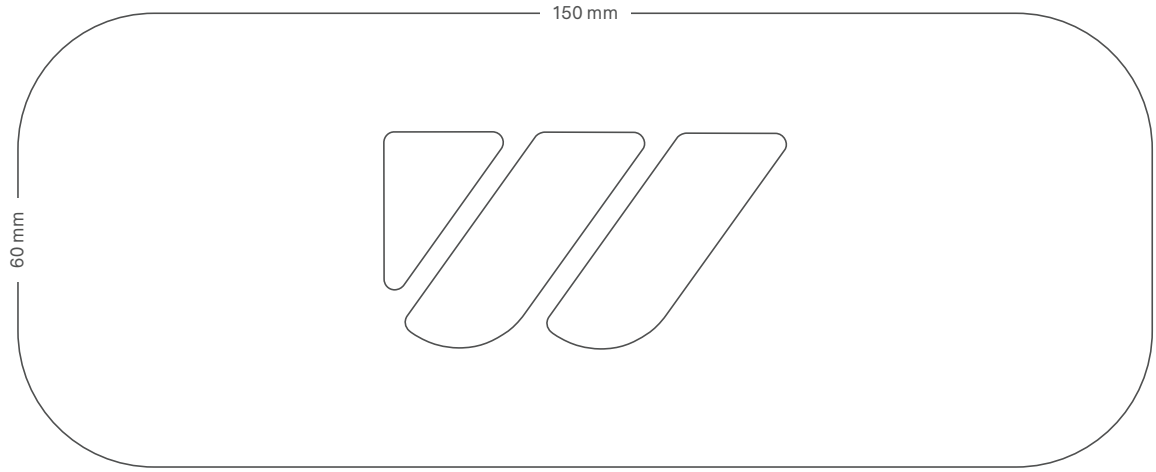


LE SAVIEZ-VOUS ?

Les briquettes WEIMA sont exemptes d'additifs tels que des adhésifs ou des liants. Le compactage est obtenu uniquement par la pression hydraulique.

ou

RECTANGULAIRE



Taille réelle

Pour les exigences industrielles

La forme rectangulaire rappelle les briques, elles mesurent 150 x 60 mm. La longueur des briquettes peut être ajustée de manière variable chez WEIMA et, est certainement l'un des classiques des briquettes dans le monde entier. Vous pouvez les trouver dans les quincailleries et les supermarchés, où la plupart des copeaux de bois comprimés sont proposés pour la combustion domestique.

Alors que les entreprises de bois utilisent des briquettes pour la combustion ou le stockage, les entreprises où des copeaux de métal, des restes de papier ou des déchets de biomasse sont générés ont reconnu leurs avantages. La forme de brique facilite l'empilage et l'emballage. Le débit des matériaux et la densité des briquettes sont particulièrement élevés grâce à l'utilisation de la technologie matricielle.

TECHNOLOGIES BRIQUETAGE

Pour produire une briquette dense, WEIMA vous donne le choix entre des presses dites de serrage ou des presses à matrice. La technologie la plus appropriée dépend de votre application et des objectifs que vous poursuivez. Dans les deux cas, vous bénéficiez d'une réduction efficace du volume. Nos machines, toutes produites en Allemagne, sont compactes, durables, faciles à entretenir et robustes en ce qui concerne les matières étrangères.

LE SAVIEZ-VOUS ?

La force de pression maximale pour les presses à matrice peut atteindre 3 900 kg/cm². Ce serait comme placer le poids d'une petite voiture sur une cacahuète.

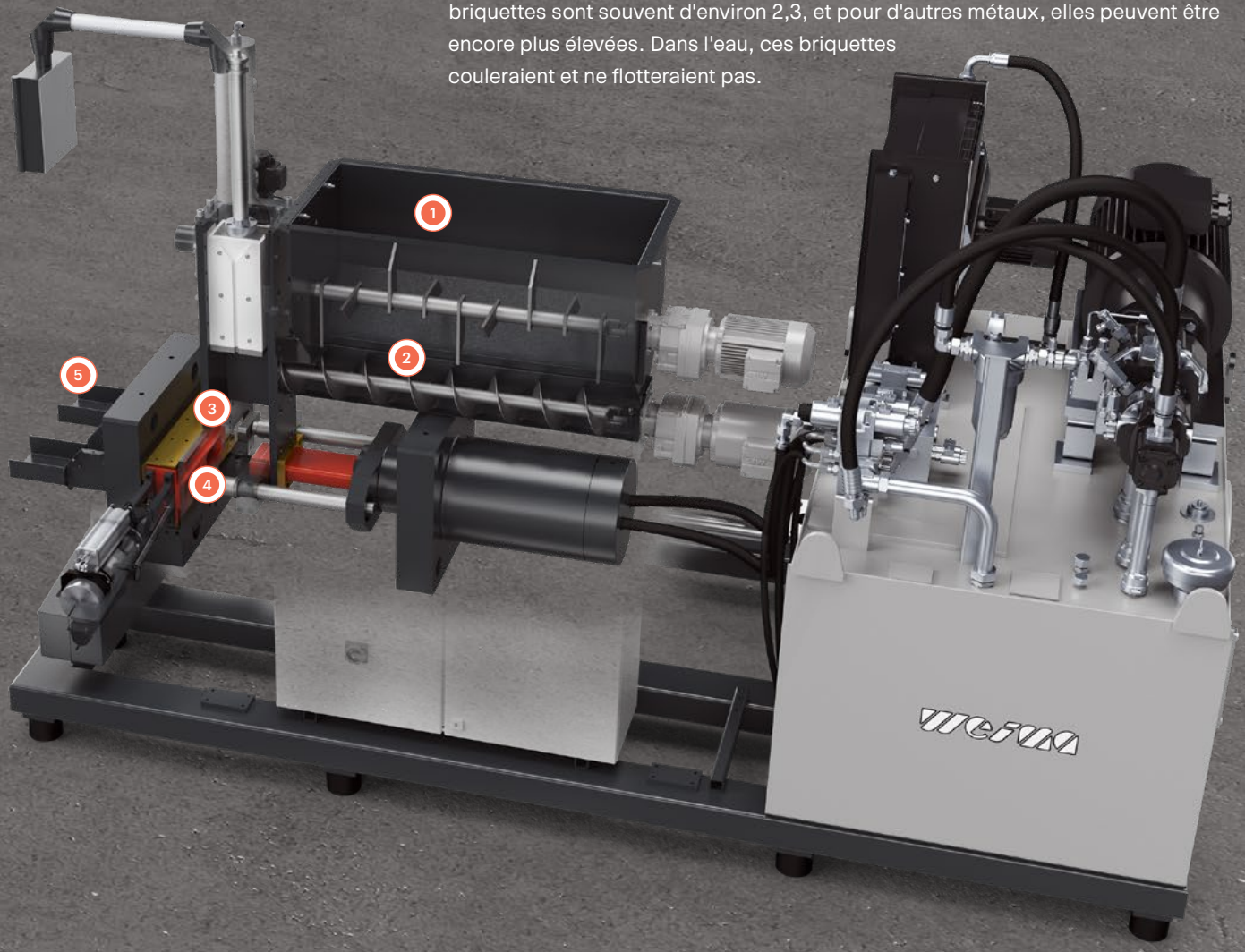
Presses de serrage

Depuis plus de quatre décennies, WEIMA s'appuie sur des presses à briquettes dotées d'une technologie de serrage éprouvée, et l'entreprise continue de les développer. Ainsi, avec ces machines, vous obtenez une solution de compactage robuste pour des débits de matériaux moyens avec de faibles exigences de maintenance.

1. Alimentation en matière via la trémie
2. Remplissage continu de la vis de transport au moyen d'un agitateur
3. Transport de la quantité de matière définie dans la tour de pré-compactage
4. Pré-compactage vertical dans la chambre de pressage
5. Pressage de la briquette finale par cylindre de pressage horizontal
6. Éjection de la briquette par pressages ultérieurs

Presses matricielles

Les presses à briquettes avec technologie matricielle se caractérisent par des débits particulièrement élevés et sont parfaitement adaptées aux opérations industrielles multi-équipes. Par rapport aux presses de serrage, des pressions de pressage nettement plus élevées sont possibles. Comme c'est souvent le cas, ceux-ci dépendent du matière. Dans le secteur du bois, des densités de briquettes >1 peuvent être atteintes. Pour les applications en aluminium, les densités de briquettes sont souvent d'environ 2,3, et pour d'autres métaux, elles peuvent être encore plus élevées. Dans l'eau, ces briquettes couleraient et ne flotteraient pas.



1. Alimentation du matière déchiqueté dans la trémie
2. Transport d'une quantité définie de matière dans la tour de pré-compactage au moyen d'une vis sans fin horizontale
3. Pré-compactage vertical de la matière
4. Briquetage horizontal de la matière pré-compactée dans la matrice au moyen d'un tampon contre un bloc métallique solide devant la matrice
5. Décharge des briquettes en déplaçant la matrice et la briquette pressée vers la gauche ou la droite au moyen d'un cylindre coulissant au cours du processus de pressage ultérieur

SÉRIE C

Économique et compact

C 150

POINTS FORTS TECHNIQUES

Silo matière
de grande dimension

Les presses à briqueter de la série C offrent une grande capacité de compression de la matière. En fonction de l'espace requis, l'unité de presse et l'unité hydraulique peuvent être installées de manière flexible à droite ou à gauche de la trémie. L'agitateur et la vis sans fin sont situés au fond de la trémie. Si nécessaire, la trémie peut être équipée d'un système de surveillance du niveau de remplissage qui éteint automatiquement la presse à briquettes dès que la quantité de matière tombe en dessous d'un niveau défini.

Pré-compactage vertical de la matière
dans la tour de remplissage

La vis sans fin dans la trémie d'alimentation transporte une quantité définie de matière dans la tour de remplissage. Là, un pré-compactage vertical a lieu, avec une glissière pressant la matière dans le manchon de presse ci-dessous. Une briquette particulièrement solide peut alors être produite après le compactage ultérieur de la pince.

Fonctionnement simple de la machine
avec contrôle PLC Siemens de haute qualité

Pas de fioritures - les choses les plus importantes en un coup d'œil. La commande PLC Siemens intégrée est parfaitement adaptée au processus de briquetage. Divers paramètres peuvent être facilement ajustés à l'application souhaitée. Toutes les armoires de commande sont conçues en interne et construites dans nos installations de production allemandes en utilisant des pièces standard internationales.

HYDRAULIQUE ROBUSTE
avec réservoir d'huile séparé

L'unité hydraulique compacte est située directement à côté de la trémie d'alimentation. Il est à température contrôlée. Le moteur de la pompe est conçu pour une longue durée de vie.

Longueurs de briquettes constantes
grâce à la surveillance électromécanique

Pour s'assurer que la longueur des briquettes reste constante même avec des matières changeantes, les presses à briqueter de la série C sont livrées en standard avec un moniteur de longueur de briquette électromécanique avec interrupteur de proximité. Celui-ci est situé directement devant la pince sur le tuyau de décharge de briquette.

Technologie de serrage éprouvée
pour briquettes rondes à haute résistance jusqu'à 70 mm Ø

La pince de pressage chromée extrêmement résistante à l'usure est entourée d'un vérin de fermeture hydraulique. Il contient la briquette produite par le cylindre de pressage pendant le pressage. À cette fin, les deux moitiés de la pince sont fermées et rouvertes lors de la décharge.

Transport uniforme de matériel
dans le canal de vis sans fin

L'agitateur installé au fond de la trémie d'alimentation assure une alimentation constante en matière de la vis sans fin. La circulation continue de la matière empêche également le pontage de la matière et brise les agrégats.

POINTS FORTS TECHNIQUES

Usure minimale dans la chambre de presse

en raison du manchon d'usure de la chambre de pressage

Les manchons d'usure de la chambre de pressage standard de WEIMA sont durcis. En option, ils sont en acier. Dans les deux cas, l'usure accrue de la chambre de presse est efficacement évitée, en particulier avec des matières abrasives contenant du sable, de la terre ou des copeaux métalliques. Au lieu de remplacer l'ensemble du bloc de presse en cas d'usure, seule la chambre de pressage beaucoup moins coûteuse doit être remplacée. Cela permet d'économiser de la main-d'œuvre, du temps et des coûts – la maintenance est considérablement simplifiée.

VÉRIN HYDRAULIQUE NÉCESSITANT PEU D'ENTRETIEN

pour des opérations optimisées

Tous les cylindres installés ont un amorti de course et sont équipés d'une fixation boulonnée. Cela garantit un accès facile pour la maintenance ou les modifications.

Optimisation de l'apport de matière

au moyen d'une vis sans fin

La matière est transporté en quantité mesurée de la trémie à l'unité de pressage au moyen d'une vis sans fin. À cette fin, une quantité précise nécessaire à la production d'une seule briquette est définie électro mécaniquement via la vitesse de vis et le temps de fonctionnement. Par rapport aux poussoirs horizontaux conventionnels, cela évite efficacement le pontage ou le colmatage du canal d'alimentation.

DONNÉES TECHNIQUES ET CONFIGURATIONS MACHINES

Données techniques série C

	C 140	C 150	C 160	C 170
Diamètre de la briquette [mm]	40	50	60	70
Débit jusqu'à [kg/h] [1)]	40	50	60	70
Moteur hydraulique [kW]	4	5,5	5,5	5,5
Volume d'huile hydraulique [litre]	100	100	100	100
Poids [environ. kg]	530	800	850	900
Espace requis (L × L × H) [environ. mm] [2)]	1 290 × 1 940 × 1 410	1 315 × 1 975 × 1 410	1 315 × 1 975 × 1 410	1 296 × 1 940 × 1 410

1) selon la matière
2) dimensions détaillées sur demande

Configuration de la machine série C

● *Standard* ○ *Optionnel* – *Non disponible*

MÉCANIQUE				
Mécanique de presse avec vérin hydraulique	●	●	●	●
Surveillance de la longueur des briquettes	○	●	●	●
Manchon d'usure de chambre de pressage	○	●	●	●
Pince chromée	●	●	●	●
HYDRAULIQUE				
Groupe hydraulique avec réservoir	●	●	●	●
Refroidissement hydraulique de l'huile	–	○	○	○
Interrupteur de sécurité pour la température de l'huile	●	●	●	●
TRÉMIE				
Taille de la trémie 1 040 x 1 040 mm	●	●	●	●
Marche-arrêt automatique avec détecteur de niveau	○	○	○	○
Couvercle d'inspection avec détecteur de course	○	○	○	○
Motoréducteur agitateur renforcé	–	○	○	○
Couvercle de trémie en tôle	○	○	○	○
ÉLECTRIQUE				
Armoire de commande avec commande Siemens PLC	●	●	●	●
AUTRES CARACTÉRISTIQUES				
Cadre de base stable sur pieds en caoutchouc	●	●	●	●

Autres variantes, équipements spéciaux et modifications techniques disponibles sur demande.

TH STANDARD

Fiable et polyvalent

TH 720

50 – 80 mm
Diamètre de la
briquette

TH 514

POINTS FORTS TECHNIQUES

Processus de pressage à faible usure

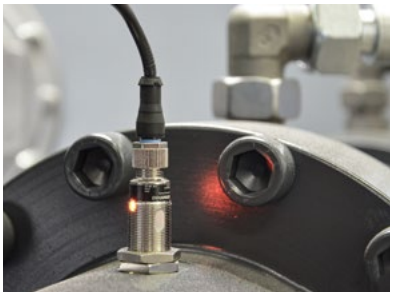
grâce à la manchon et aux assiettes d'usure

Pour minimiser l'usure inévitable pendant le processus de briquetage, WEIMA utilise des plaques PU faciles à changer boulonnées au cylindre de remplissage pour un pré-compactage dans la tour de remplissage. En outre, une incrustation spécialement durcie, appelée manchon d'usure, est utilisée dans la chambre de pressage ci-dessous. Il peut également être remplacé rapidement. Dans l'ensemble, cela réduit considérablement les coûts de maintenance.

Contrôle précis du cylindre

grâce aux interrupteurs de proximité sans contact

Les cylindres sont contrôlés électriquement via un interrupteur de proximité sans contact. Les interrupteurs de fin de ligne sont situés aux positions avant et arrière, de sorte que les mouvements sont très précis et les coûts d'entretien sont faibles en raison de la faible usure.



Vis sans fin résistante aux impuretés

en raison de la suspension cardan

La vis sans fin, qui transporte la matière dans le pré-compacteur de la presse à briquettes, est suspendu à un joint cardan. Cela empêche les matières étrangères d'endommager la vis sans fin. Comme c'est souvent le cas, cela dépend toujours de l'application spécifique de la suspension choisie. Pour les applications métalliques, par exemple, nous recommandons souvent des fixations rigides.

Configuration personnalisée de la machine

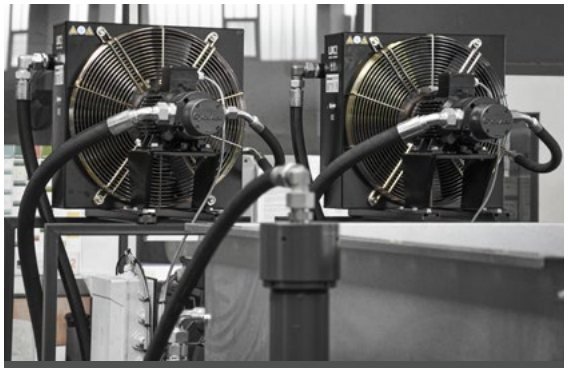
au moyen d'une conception modulaire

Les composants de la machine (unité de presse, hydraulique, trémie ainsi que les accessoires) peuvent être combinés individuellement et intégrés de manière flexible dans votre usine de production existante. Presque toutes les installations peuvent être réalisées, telles que la combinaison d'une presse et d'une unité hydraulique installées dans le bâtiment avec une trémie à l'extérieur, ou un système de refroidissement à l'huile pour une utilisation en fonctionnement multi-équipes. Les versions Duo, Trio ou Quattro sont également disponibles pour augmenter le débit et la disponibilité.

Différentes tailles de trémie

pour chaque application

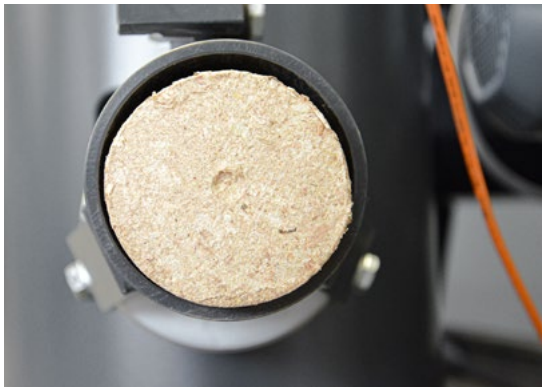
Pour les presses à briquettes de la série TH Standard, vous avez le choix entre trois tailles de trémie : 1 040 x 1 040 mm, 1 400 x 1 400 mm ou 2 000 x 2 000 mm pour des volumes particulièrement importants. L'unité de pressage et hydraulique peut être installée sur le côté gauche ou droit de la machine, selon les besoins. Pour produire des briquettes en mode automatique, la trémie d'alimentation peut également être équipée d'un système de surveillance du niveau de remplissage. Ainsi, la machine s'arrête automatiquement lorsque le niveau de remplissage tombe en dessous d'un certain niveau.



PRÊT POUR UN FONCTIONNEMENT MULTI-ÉQUIPES

grâce au refroidissement
à l'huile en option

Pour compenser les différences de température dans l'huile hydraulique, les presses à briquettes peuvent être équipées d'un système spécial de refroidissement de l'huile hydraulique (refroidissement par air ou par eau). Cela garantit que la température de fonctionnement maximale de l'huile de 75 ° C n'est pas dépassée, même en cas de fonctionnement ininterrompu à trois équipes. Un interrupteur de sécurité arrête automatiquement les systèmes hydrauliques en cas de surchauffe pour éviter tout dommage.

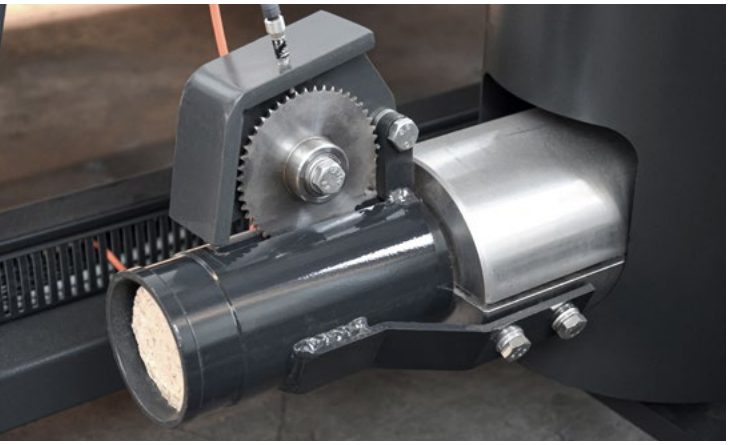


Briquettes compactes jusqu'à 80 mm Ø

grâce une technologie de pinces de
serrage nécessitant peu d'entretien

La pince de pressage à commande hydraulique précise dans la zone avant du mécanisme de pressage avec son cylindre de pressage spécialement durci garantit des briquettes rondes à haute résistance d'un diamètre allant jusqu'à 80 mm.
Le système technique éprouvé est utilisé par des milliers de clients dans le monde entier depuis des décennies. Et WEIMA le développe constamment.

POINTS FORTS TECHNIQUES



Briquettes uniformes et de haute qualité

en raison de la surveillance de la longueur des briquettes

La longueur des briquettes produites peut être ajustée individuellement, de la moitié du diamètre à 1,5 fois le diamètre. La surveillance standard de la longueur des briquettes fournie avec interrupteur de proximité garantit que la longueur des briquettes reste toujours constante, même en fonction de l'évolution des flux de matière.

Pré-compactage réduit à la poussière

grâce à un système fermé

La matière en vrac est pré-compacté verticalement par une glissière de remplissage dans la tour de remplissage, ce qui entraîne une réduction initiale du volume. Comme il s'agit d'un système fermé, l'échappement de poussière est efficacement empêché. Cela augmente la sécurité dans l'entreprise et protège la santé des employés.

FONCTIONNEMENT À FAIBLE IMPACT

grâce à des vérins hydrauliques équipés d'amortisseurs en position finale

Les mouvements rapides vers l'arrière des cylindres sont optimisés par l'amortissement de la course. Cela a un effet positif sur la durée de vie des composants.

Unité hydraulique à température contrôlée

pour une longue durée de vie

L'unité hydraulique dispose d'un réservoir d'huile séparé avec moteur de pompe et contrôle complet de la vanne. La conception compacte juste à côté de la trémie de matière rend l'ensemble de la presse à briquettes extrêmement peu encombrante et efficace dans sa conception.

Fonctionnement convivial

grâce au contrôle Siemens PLC

Pour être à la hauteur de notre promesse de performance, nous concevons et produisons nous-mêmes toutes les armoires de commande sur notre site d'Ilsfeld et les équipons de composants de marque bien connus. Cela garantit la plus haute qualité avec un design compact. La commande PLC utilisée par Siemens est parfaitement adaptée aux exigences du processus de briquetage.

Faibles vibrations

grâce à des cadres de machine robustes et des pieds en caoutchouc

Toutes les presses à briquettes WEIMA sont fournies avec des pieds de machine amortissant les vibrations en caoutchouc dur. Ils assurent une assise sûre sans que la machine ait à être ancrée au sol. Cela rend l'ensemble de l'installation extrêmement flexible et pratique. Le châssis soudé robuste procure une faible hauteur d'installation facile pour l'opérateur et l'entretien.

DONNÉES TECHNIQUES ET CONFIGURATIONS MACHINES

Données techniques série TH Standard

	TH 500 - 520	TH 600 - 620	TH 700 - 720	TH 800 - 820
Diamètre de la briquette [mm]	50	60	70	80
Débit jusqu'à [kg/h] *1)*	80	100	150	180
Moteur hydraulique [kW]	7,5	7,5	11	11
Volume d'huile hydraulique [litre]	160	160	250	250
Poids [environ. kg] *2)*	950 – 1 100	1 000 – 1 100	1 100 – 1 250	1 300 – 1 500
Espace requis (L × L × H) [environ. mm] *3)*	1 735 × 2 266 × 1 405	1 735 × 2 266 × 1 405	1 735 × 2 316 × 1 405	1 735 × 2 316 × 1 405

1) selon la matière
2) en fonction de la taille de la trémie
3) dimensions détaillées sur demande

Configuration de la machine série TH Standard

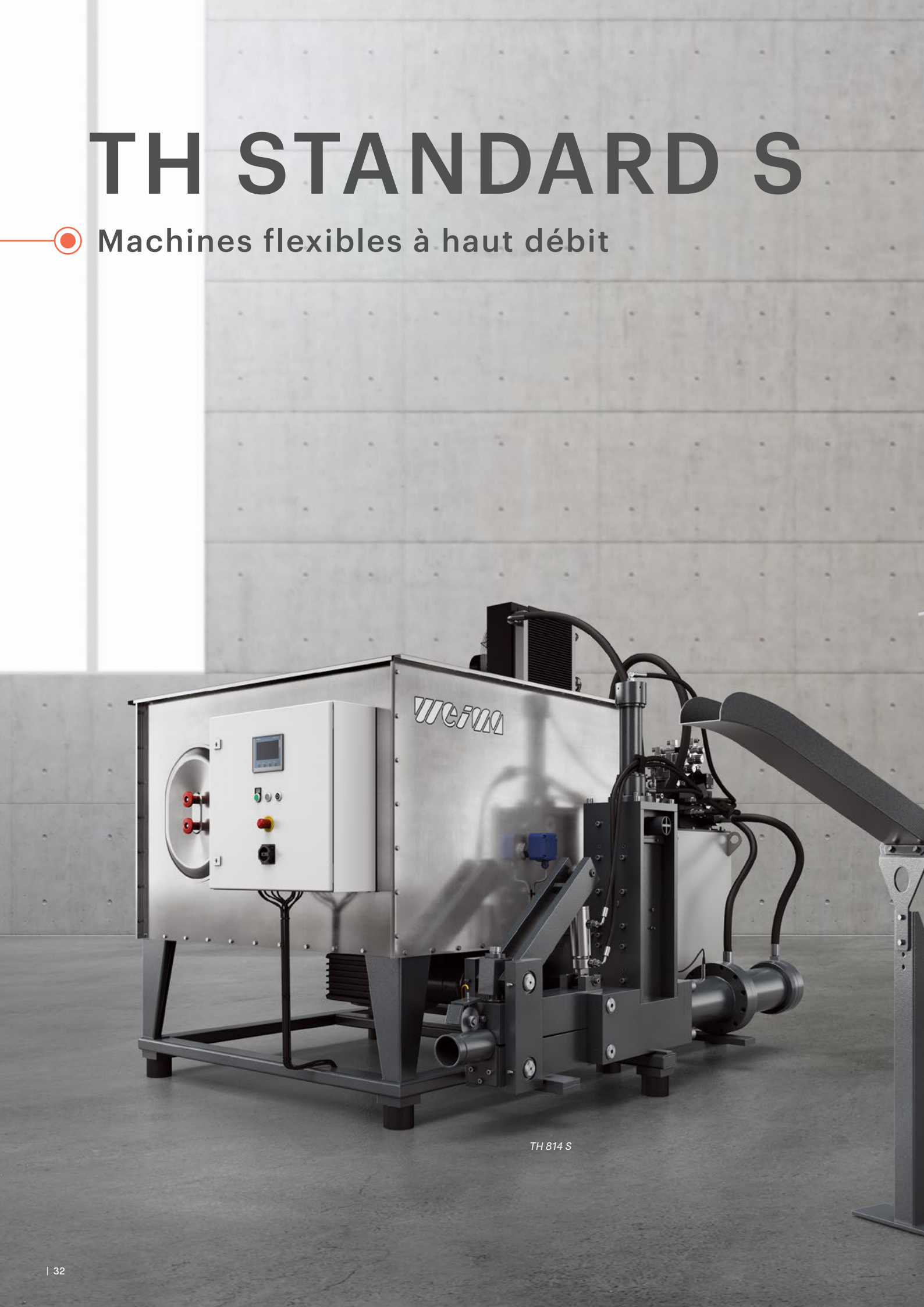
● *Standard* ○ *Optionnel* – *Non disponible*

	TH 500 - 520	TH 600 - 620	TH 700 - 720	TH 800 - 820
MÉCANIQUE				
Mécanique de presse avec vérin hydraulique	●	●	●	●
Surveillance de la longueur des briquettes	●	●	●	●
Pièce de connexion au pré-compacteur	○	○	○	○
Système de lubrification central	○	○	○	○
Manchon d'usure de chambre de pressage	●	●	●	●
Pince chromée	●	●	●	●
HYDRAULIQUE				
Groupe hydraulique avec réservoir de 160 l	●	●	–	–
Groupe hydraulique avec réservoir de 250 l	–	–	●	●
Refroidissement hydraulique de l'huile	○	○	○	○
Interrupteur de sécurité pour la température de l'huile	●	●	●	●
Option Vario (différentes longueurs de tuyaux)	○	○	○	○
TRÉMIE				
Taille de la trémie 1 040 x 1 040 mm	○	○	○	○
Taille de la trémie 1 400 x 1 400 mm	○	○	○	○
Taille de la trémie 2 000 x 2 000 mm	○	○	○	○
Interrupteur automatique marche-arrêt avec détecteur de niveau	○	○	○	○
Couvercle d'inspection avec interrupteur de course	○	○	○	○
Motoréducteur agitateur renforcé	○	○	○	○
Couvercle de trémie en tôle	○	○	○	○
Coins de trémie et plaques coniques	○	○	○	○
ÉLECTRIQUE				
Armoire de commande avec commande Siemens PLC	●	●	●	●
AUTRES CARACTÉRISTIQUES				
Cadre de base stable sur pieds en caoutchouc	●	●	●	●

Autres variantes, équipements spéciaux et modifications techniques disponibles sur demande.

TH STANDARD S

Machines flexibles à haut débit



TH 814 S

80 – 90 mm
Diamètre de la briquette

TH 814 S à TH 920 S

150 x 60 mm
Taille de la briquette

TH 1200

TH 1200

POINTS FORTS TECHNIQUES

Grande trémie matière
pour plus de volume

La trémie galvanisée, dans laquelle la matière à briqueter est alimentée manuellement via une bande transporteuse ou un convoyeur à vis, est équipée d'un agitateur rotatif et d'une vis de décharge au fond. Il est disponible dans des dimensions de 1 400 x 1 400 mm ou 2 000 x 2 000 mm, selon le volume requis. La machine peut être utilisée en mode automatique au moyen de la surveillance du niveau de remplissage.

Briquettes rondes hautement comprimées
grâce à un mécanisme fiable à bascule

En utilisant un mécanisme à levier à bascule, une force de pressage nettement supérieure est obtenue par rapport à la pince de pressage classique - jusqu'à 1 250 kg / cm². L'usure est minime et les exigences d'entretien sont donc faibles.

Variabilité maximale
grâce à la conception modulaire

Si nécessaire, des composants individuels, tels que le réservoir, l'unité de presse ou le réservoir d'huile, peuvent être positionnés de manière flexible. Nous appelons cette option « Vario ». La machine s'adapte à vos exigences de production individuelles, et non l'inverse. L'intégration dans les lignes de production existantes est extrêmement pratique. Cela signifie que toutes les voies vous sont ouvertes, même pour une optimisation future.

Fonctionnement pratique

avec contrôle PLC Siemens avancé

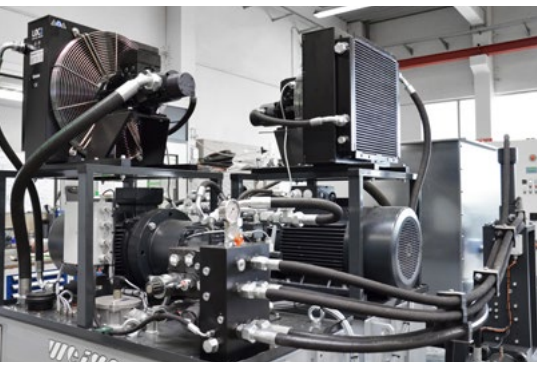
Nous fabriquons nous-mêmes toutes les armoires de commande de presse à briquettes dans nos usines allemandes d'Ilsfeld, d'Abstatt et d'Annaburg. À cette fin, nous n'utilisons que des composants de marque – et cela s'applique également à notre système de commande de machine. Le système de contrôle PLC Siemens de haute qualité avec écran tactile coordonne de manière optimale les composants les uns avec les autres, ce qui permet d'obtenir une qualité de briquette élevée et constante.

BRIQUETAGE PLUS LONG, PLUS DE CYCLES DE PRESSAGE

avec grand réservoir d'huile hydraulique et grand mécanisme de pressage

Plus le réservoir hydraulique est grand, plus il faut de temps pour que toute l'huile chauffe. Cela a un effet positif sur le temps de travail de la presse à briquettes. L'unité hydraulique est également à température contrôlée. Dans l'ensemble, cela se traduit par une augmentation significative du débit grâce à des cycles de pressage rapides et à une machine globale plus robuste.

POINTS FORTS TECHNIQUES



Briquetage sans arret

grâce au refroidissement
de l'huile standard

Les machines TH Standard S sont équipées de série d'un refroidissement hydraulique à l'huile. Cela permet d'utiliser la presse à briquettes pour un fonctionnement automatisé pendant plusieurs équipes.

Briquettes rectangulaires

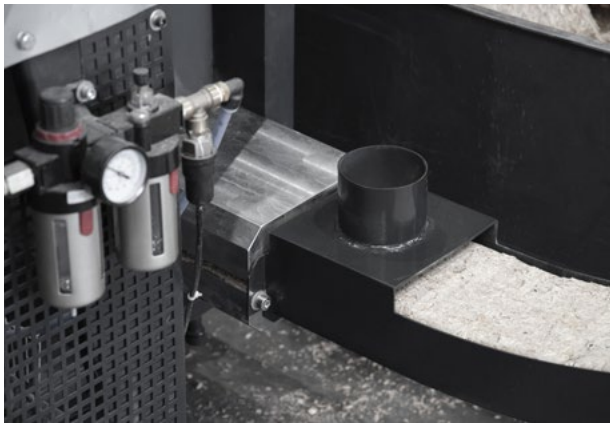
dans la qualité du commerce de détail

La TH 1200 est la seule machine dotée de la technologie de serrage qui produit des briquettes rectangulaires mesurant 150 x 60 mm avec des longueurs variables. Ceux-ci peuvent être idéalement empilés, emballés puis vendus de manière rentable. L'unité hydraulique volumineuse permet un fonctionnement multi-équipes avec des débits élevés. Les briquettes hautement comprimées sont produites à l'aide d'un cylindre de serrage généreusement dimensionné.

Usure réduite au minimum

pendant le processus de pressage

Pour réduire l'usure lors du briquetage, WEIMA s'appuie sur des composants spécialement durcis et faciles à remplacer lors de l'entretien de routine. Ceux-ci incluent le manchon d'usure de la chambre de pressage sous la tour de remplissage et les moitiés de pince chromées qui pressent la briquette finale. De plus, des plaques PU boulonnées sont utilisées sur le cylindre de remplissage pendant le pré-compactage.



Des débits encore plus élevés

avec la version Duo, Trio ou Quattro

Pour augmenter encore le débit et la disponibilité d'une machine, les presses à briquettes de la série TH Standard S peuvent être équipées en option de vis sans fin et de mécanismes de pressage supplémentaires. La taille du conteneur reste la même. Cela permet d'économiser de l'espace qui devrait autrement être utilisé pour une autre machine.

Compression réduite en poussière

pour plus de sécurité
et de propreté

Le briquetage est effectué sans ajout d'adhésifs ou de liants, ce qui rend l'utilisation ultérieure à des fins énergétiques inoffensive. Grâce à un système de pressage fermé, l'échappement continu de poussière est également efficacement évité. Cela protège vos employés et maintient vos halls de production propres.

DONNÉES TECHNIQUES ET CONFIGURATIONS MACHINES

Données techniques série TH Standard S

	TH 814 - 820 S	TH 914 - 920 S	TH 1200
Diamètre de la briquette [mm]	80	90	-
Forme et taille des briquettes [mm]	-	-	150×60
Débit jusqu'à [kg/h] [1)]	250	300	500
Moteur hydraulique [kW]	22	30	22
Volume d'huile hydraulique [litre]	600	600	600
Poids [environ. kg]	2 200	2 200	2 500
Espace requis (L × L × H) [environ. mm] [2)]	1 790 × 2 646 × 1 515	1 790 × 2 646 × 1 515	1 890 × 2 936 × 1 836

1) selon la matière
2) dimensions détaillées sur demande

Configuration de la machine série TH Standard S

● *Standard* ○ *Optionnel* – *Non disponible*

MÉCANIQUE			
Mécanique de presse avec cylindre de serrage	●	●	●
Surveillance de la longueur des briquettes	●	●	●
Pièce de connexion au pré-compacteur	○	○	○
Système de lubrification central	○	○	○
Manchon d'usure de chambre de pressage	●	●	–
Pince chromée	●	●	●
HYDRAULIQUE			
Groupe hydraulique avec réservoir de 600 l	●	●	●
Refroidissement hydraulique de l'huile	○	○	○
Interrupteur de sécurité pour la température de l'huile	●	●	●
Option Vario (différentes longueurs de tuyau)	○	○	○
TRÉMIE			
Taille de la trémie 1 400 x 1 400 mm	○	○	○
Taille de la trémie 2 000 x 2 000 mm	○	○	○
Marche-arrêt automatique avec détecteur de niveau	○	○	○
Couvercle d'inspection avec interrupteur de course	○	○	○
Motoréducteur agitateur renforcé	○	○	○
Couvercle de trémie en tôle	○	○	○
Coins de trémie et plaques coniques	○	○	○
ÉLECTRIQUE			
Armoire de commande avec commande Siemens PLC	●	●	●
AUTRES CARACTÉRISTIQUES			
Cadre de base stable sur pieds en caoutchouc	●	●	●
Bac de vidange avec puisard pour pompe	–	–	○

Autres variantes, équipements spéciaux et modifications techniques disponibles sur demande.

TH INDUSTRIEL

La plus haute qualité de briquettes pour les normes industrielles

TH 1500

60|80 mm
Diamètre de la briquette

TH 600 M, TH 800 M

150 x 60 mm
Taille de la briquette

TH 1500

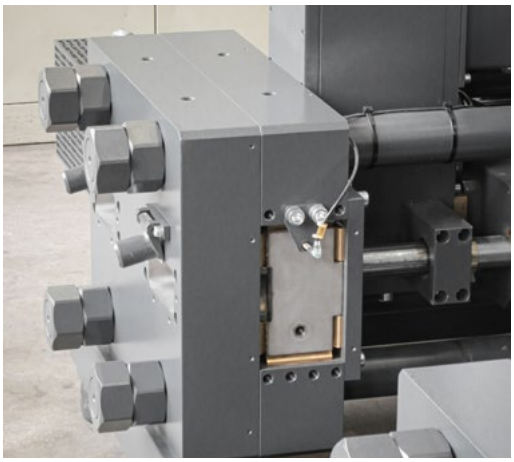
TH 800 M

POINTS FORTS TECHNIQUES

Faible usure, entretien facile

grâce à la matrice chromée et durcie ainsi qu'aux plaques de presse interchangeables

La matrice mobile dans laquelle se forme la briquette finale est sujette à une usure accrue. Pour cette raison, il est en acier trempé et est également chromé. La plaque de presse à côté peut être remplacée en quelques étapes seulement après l'usure. Cela garantit un processus fluide.



Fonctionnement intuitif

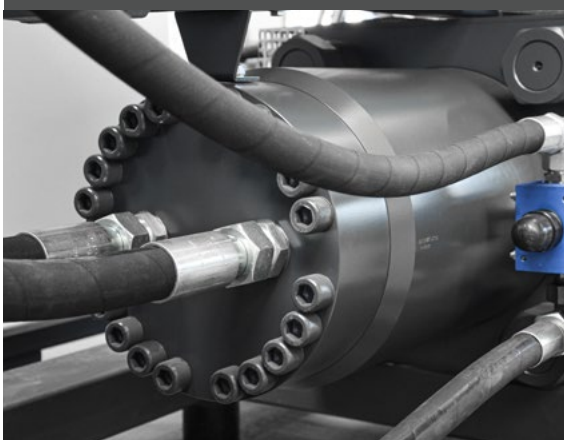
avec écran tactile pivotant

Flexibilité maximale. Pour des réglages rapides des paramètres (par exemple, longueur des briquettes, nombre de briquettes par minute, densité, etc.) lors des changements de matière, le grand écran tactile TP 600 avec commande Siemens S7 PLC peut être pivoté dans de nombreuses directions et utilisé de manière ergonomique. Il visualise également divers processus de la machine. Pour nous assurer que l'électronique est parfaitement adaptée à la machine, nous concevons, construisons et câblons nos armoires de commande entièrement nous-mêmes. Nous n'utilisons que des composants de marque de haute qualité – par exemple de Siemens, Allen Bradley ou Rittal.

PRESSIONS MAXIMALES

jusqu'à environ. 3 900 kg / cm^2

La puissante pompe à piston axial de l'unité hydraulique délivre une puissance allant jusqu'à 37 kW. Cela permet l'accumulation de pressions de presse particulièrement élevées allant jusqu'à 3 900 kg / cm^2 (TH 800 M), ce qui entraîne un compactage extrême des briquettes produites. Les composants hydrauliques restants sont également renforcés. Résultat : une durée de vie plus longue et des coûts de maintenance réduits. Cependant, pour ceux qui ont besoin de beaucoup moins de puissance en fonction de l'application, des moteurs à partir de 5,5 kW sont également disponibles.



Fonctionnement multi-équipes fiable

grâce au grand Réservoir d'huile hydraulique Bosch Rexroth, y compris le refroidissement

Le réservoir d'huile séparé de l'unité hydraulique Bosch Rexroth a une capacité d'environ 1 000 litres (TH 1500) et est équipé d'un refroidissement efficace de l'huile. En raison de cette grande quantité, la qualité de l'huile hydraulique peut être maintenue à un niveau très élevé pendant une longue période - C'est idéal pour une utilisation dans des opérations multi-équipes.

Évitez les ponts de matière

avec les vis sans fin montées sur cardan

Pour éviter les dommages mécaniques, la vis sans fin situé au bas de la trémie d'alimentation est suspendue à un joint cardanique robuste. Elle transporte une quantité définie de matière dans la chambre de compactage, où le pré-compactage a déjà lieu. Cela raccourcit le temps de pressage, ce qui se traduit par un rendement de briquetage plus élevé.

POINTS FORTS TECHNIQUES

Briquettes hautement compressées de la meilleure qualité

pour les exigences industrielles

Toutes les briquettes WEIMA se caractérisent par leur forme dimensionnellement stable. En utilisant la technologie matricielle, il est possible d'obtenir un compactage et une réduction de volume encore meilleurs par rapport aux pinces de pressage. Selon l'application, les briquettes sont alors si denses qu'elles ne flottent. Ils ont donc une densité >1 (par exemple pour l'aluminium une densité d'environ 2,3, pour les autres métaux considérablement plus). Par conséquent, les briquettes de la série TH Industriel sont idéales pour la vente ultérieure. Leur forme rectangulaire les rend également faciles à manipuler, car ils peuvent être empilés pour le transport.

Intégration facile dans les lignes de production

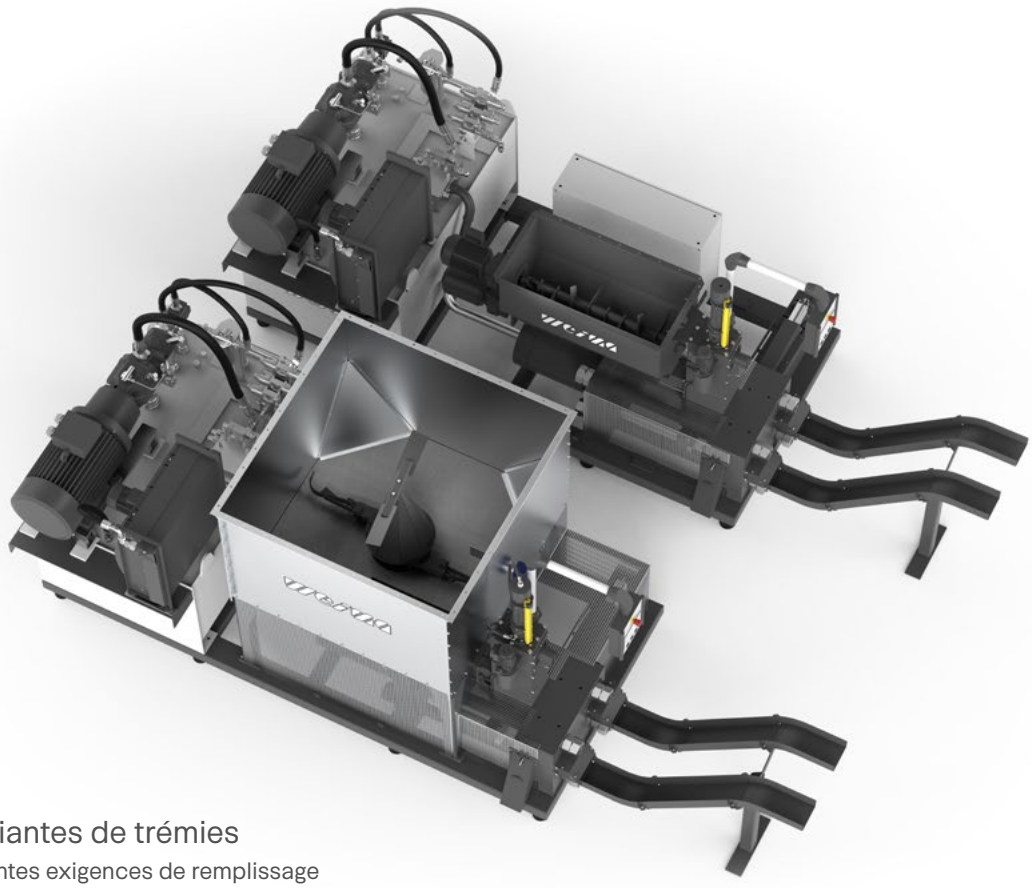
ou en tant que solution autonome

Connexion optimale : les presses à briquettes WEIMA ont toutes les interfaces communes pour assurer une intégration rapide dans les lignes de production nouvelles ou existantes. Les machines de la série TH Industriel peuvent être utilisées de manière autonome et en plusieurs équipes en mode automatique. Les paramètres de production peuvent être ajustés de manière flexible, par exemple en cas de changement de matière.

Conception de machines modernes avec technologie matricielle

pour les débits les plus élevés

L'utilisation d'une matrice fermée pour compacter les copeaux en vrac, la poussière ou les matières déchiquetés, combinée à une puissante unité hydraulique, permet d'obtenir des densités de briquettes extrêmement élevées. Les machines de la série TH Industriel sont à la pointe de la technologie et extrêmement robustes dans leur conception. Selon la matière spécifique, la capacité de débit peut atteindre 700 kg / h (TH 1500).



Deux variantes de trémies

pour différentes exigences de remplissage

Selon vos besoins, vous pouvez choisir entre une trémie d'alimentation de grand volume pour un remplissage flexible au moyen d'un chariot élévateur ou d'un dispositif de levage et de basculement, ou des silos de matières compacts (agitateur de copeaux)pour un remplissage continu, principalement automatisé, où le matière tombe directement dans le canal de vis. Les deux systèmes de trémie peuvent être équipés d'une jauge de niveau pratique qui met la machine en mode veille en toute sécurité jusqu'à ce que de la nouvelle matière soit à nouveau introduite en vrac.

BRIQUETTES RONDES OU RECTANGULAIRES

pour la vente ou l'usage propre

Alors que le TH 1500 produit des briquettes rectangulaires au format 150 x 60 mm, le TH 600 M et le TH 800 M pressent des matières en vrac en briquettes rondes dimensionnellement stables avec des diamètres de 60 et 80 mm, respectivement. La longueur de la briquette peut être ajustée de manière variable sur toutes les machines. Aucun liant ou adhésif n'est utilisé pour le compactage, seulement une pression de pressage hydraulique.

DONNÉES TECHNIQUES ET CONFIGURATIONS MACHINES

Données techniques TH Industriel

	TH 600 M	TH 800 M	TH 1500
Diamètre de la briquette [mm]	60	80	-
Forme et taille des briquettes [mm]	-	-	150 x 60
Débit jusqu'à [kg/h] [1)]	220	300	400
Moteur hydraulique [kW]	5,5/15	5,5/15	30/37
Volume d'huile hydraulique [litre]	250	250	630
Poids [environ. kg]	2 900	3 000	4 500
Espace requis (L × L × H) [environ. mm] [2)]	2 055 × 2 285 × 2 089	1 995 × 2 259 × 1 861	3 357 × 1 802 × 1 971

1) selon la matière
2) dimensions détaillées sur demande

Configuration de la machine série TH Industriel

● *Standard* ○ *Optionnel* – *Non disponible*

	TH 600 M	TH 800 M	TH 1500
MÉCANIQUE			
Mécanique de presse avec vérin hydraulique et matrice	●	●	●
Surveillance de la longueur des briquettes	●	●	●
Système de lubrification central	○	○	○
Ensemble d'usure : matrice, pré-compresseur et barre de presse en acier à outils	○	○	○
HYDRAULIQUE			
Groupe hydraulique avec réservoir de 600 l	●	●	–
Groupe hydraulique avec réservoir de 1 000 l	–	–	●
Refroidissement hydraulique de l'huile	●	●	●
Interrupteur de sécurité pour la température de l'huile	●	●	●
TRÉMIE			
Agitateur de copeaux	●	●	●
Marche-arrêt automatique avec détecteur de niveau	○	○	○
On-off automatique via barrière lumineuse	○	○	○
Couvercle d'inspection avec sécurité	○	○	○
Couvercle de trémie en tôle	○	○	○
Indication de niveau	○	○	○
ÉLECTRIQUE			
Armoire de commande avec commande Siemens PLC	●	●	●
Console de commande pivotante avec écran tactile	–	–	○
AUTRES CARACTÉRISTIQUES			
Cadre de base stable sur pieds en caoutchouc	●	●	●
Séparation environ. 30 l pour lubrifiants	○	○	○
Bac de vidange avec puisard pour pompe	○	○	○

Autres variantes, équipements spéciaux et modifications techniques disponibles sur demande.

Toutes les informations d'une usine sont collectées de manière centralisée et peuvent être surveillées numériquement. Le système de contrôle intégré régule non seulement les performances de la presse à briquettes, mais aussi les périphériques : extraction, détecteurs de métaux et broyeurs secondaires des étapes de production ultérieures. Toutes les données de processus sont disponibles pour évaluation lors de la prochaine maintenance.

LE SAVIEZ-VOUS ?

Les armoires de commande sont construites et câblées à partir de zéro au siège de l'entreprise à Ilsfeld. La programmation s'y déroule également. Cela garantit une coordination optimale de tous les composants.

Technologie de convoyage sur mesure

Pour rendre le flux de matière aussi efficace et pratique que possible, nous travaillons avec nos partenaires pour développer la solution de transport optimale pour chaque application depuis des décennies. Ce faisant, nous pouvons nous appuyer sur un large éventail de technologies et une grande expérience pratique. Les presses à briqueter WEIMA peuvent être contrôlées en fonction du niveau de remplissage. Lorsque les flux de matières entrants sont mis en pause, la presse passe également automatiquement en mode veille. Dès que la trémie d'alimentation dispose à nouveau de suffisamment de matière, la machine quitte le mode veille et la production de briquettes est reprise.

Alimentation en matières >

Chariot élévateur / Chargeuse sur pneus

Dispositif de levage et d'inclinaison

Manuelle

CONNECTIVITÉ

Chez WEIMA, vous n'obtenez pas une machine sur l'étagère. Chaque presse livrée est configurée individuellement et remise à l'utilisateur en tant que solution plug-and-play clé en main. Des interfaces de données de pointe garantissent une intégration transparente dans votre ligne de production afin que la machine puisse être contrôlée et surveillée en fonctionnement entièrement automatisé.

Décharge matière

Système transport métallique

Carrousel d'ensachage

Bande transporteuse

Tuyau en plastique

Bande transporteuse

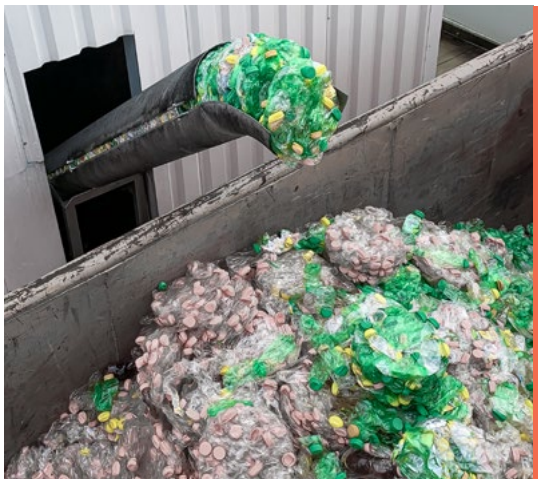
Convoyeur à vis

EGO
UTT
AGE

APPLICATIONS DRAINANTES

Emballages | Pleins

Les récipients à boissons, les bouteilles en PET, les cartons de lait, les canettes et de nombreux autres emballages peuvent être vidés et compactés rapidement, efficacement, proprement et automatisés avec les presses de drainage WEIMA. Les matières interférentes sont également simplement compactées. Les emballages compressés en disques pressés peuvent être facilement recyclés. Le liquide drainé peut être réutilisé ou éliminé correctement.



Les presses d'emballage WEIMA peuvent réaliser pleinement le potentiel de recyclage de divers produits, en particulier dans le cas des bouteilles et des canettes en plastique. La destruction du sceau de consigne garantit que les contenants de boissons sont dévalués et que l'utilisation abusive est évitée. Les entreprises économisent sur l'élimination coûteuse et peuvent également récupérer et recycler les matières.

95 %

Une réduction de volume de 95 % peut être obtenue lorsque les boîtes sont vidangées puis compactées.

APPLICATIONS COMPRESSION

Emballages | Vierge

Les déchets de production, ainsi que les emballages vides, occupent un espace de stockage précieux. La compression des bouteilles en PET, des pots de yogourt, des bidons, des sacs tubulaires et des emballages en fer-blanc et en aluminium tels que les canettes de boisson, les bombes aérosols et les conserves en des disques compactés simplifie la manipulation des déchets en intralogistique et réduit les coûts de transport et d'élimination. Les matières d'emballage jetables tels que les tasses à café, les couverts jetables ou les assiettes peuvent également être compactés sans aucun problème à l'aide des presses d'emballage de WEIMA.

10 à 1

Le volume des bouteilles en PET peut être réduit de 90 % grâce aux presses d'emballage WEIMA.

30 %

Il est possible d'obtenir 30 % d'humidité résiduelle avec les presses à étiquettes WEIMA – qu'il s'agisse d'étiquettes, de manchons étiquettes, de capsules de fermeture en métal ou en PVC, d'étiquettes en papier, en film PE ou en aluminium.

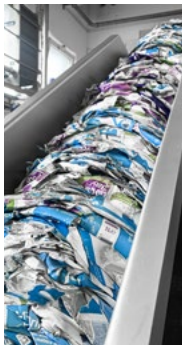
Étiquettes

Le drainage et la compression des étiquettes de bouteilles, des bouchons de fermeture et des étiquettes de boissons en plastique ou en aluminium réduisent non seulement les coûts d'élimination, mais augmentent également les temps d'arrêt des conteneurs. De plus, le jus pressé peut être transportée et réintégrée en toute sécurité. Les usines d'embouteillage et les recycleurs de plastique en particulier peuvent trouver une solution durable pour l'élimination rentable des déchets d'étiquettes de leur propre production ou des matières résiduelles du secteur post-consommation.

REWORK APPLICATIONS

Qu'est-ce que ReWork ?

ReWork est un aliment propre séparé du processus de production. Ils sont hygiéniquement sûrs. Après traitement, ils sont renvoyés à la production en tant que matière première de haute qualité. ReWork est un aliment propre séparé du processus de production. Ils sont hygiéniquement sûrs. Après traitement, ils sont renvoyés à la production en tant que matière première de haute qualité.



La récupération et la remise en circuit concerne beaucoup d'industries. Par exemple, le lait mal étiqueté peut facilement être remis dans le circuit. En plus de l'industrie laitière, la remise en circuit est également pratiquée dans les brasseries et l'industrie des boissons, dans l'industrie alimentaire et même dans l'industrie chimique. Pour ce faire, une conception de machine spéciale est nécessaire.

3 en 1

Les draineurs WEIMA vident, séparent et compriment les canettes de boisson, les bouteilles en PET, les cartons de lait, les briques alimentaires, les récipients en plastique et de nombreux autres types d'emballage en une seule étape - sans que les pièces d'emballage ou l'encre d'impression ne pénètrent dans la matière à retravailler.

Rejets ≠ Déchets

Si la matière rejetée ne peut être réutilisée pour des raisons hygiéniques ou qualitatives, elle n'est pas nécessairement un déchet. Les rejets conviennent souvent comme source d'énergie voire même comme source d'engrais.

TAILLES DE DISQUE

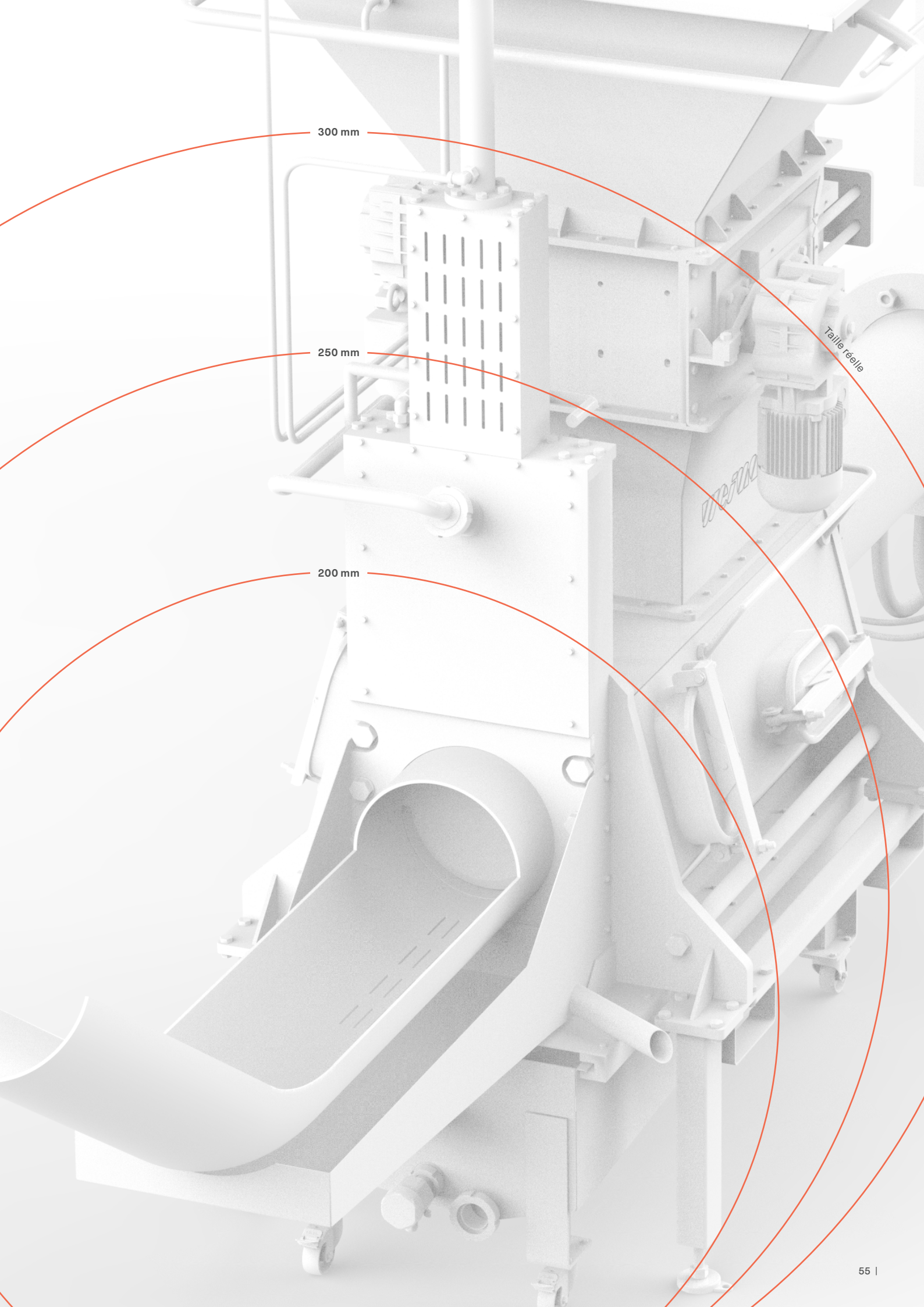
Les presses d'étiquettes, d'emballage et de drainage WEIMA de la série PUEHLER compactent les déchets de production et les rebuts en disques pratiques de 200 mm, 250 mm ou 300 mm de diamètre.

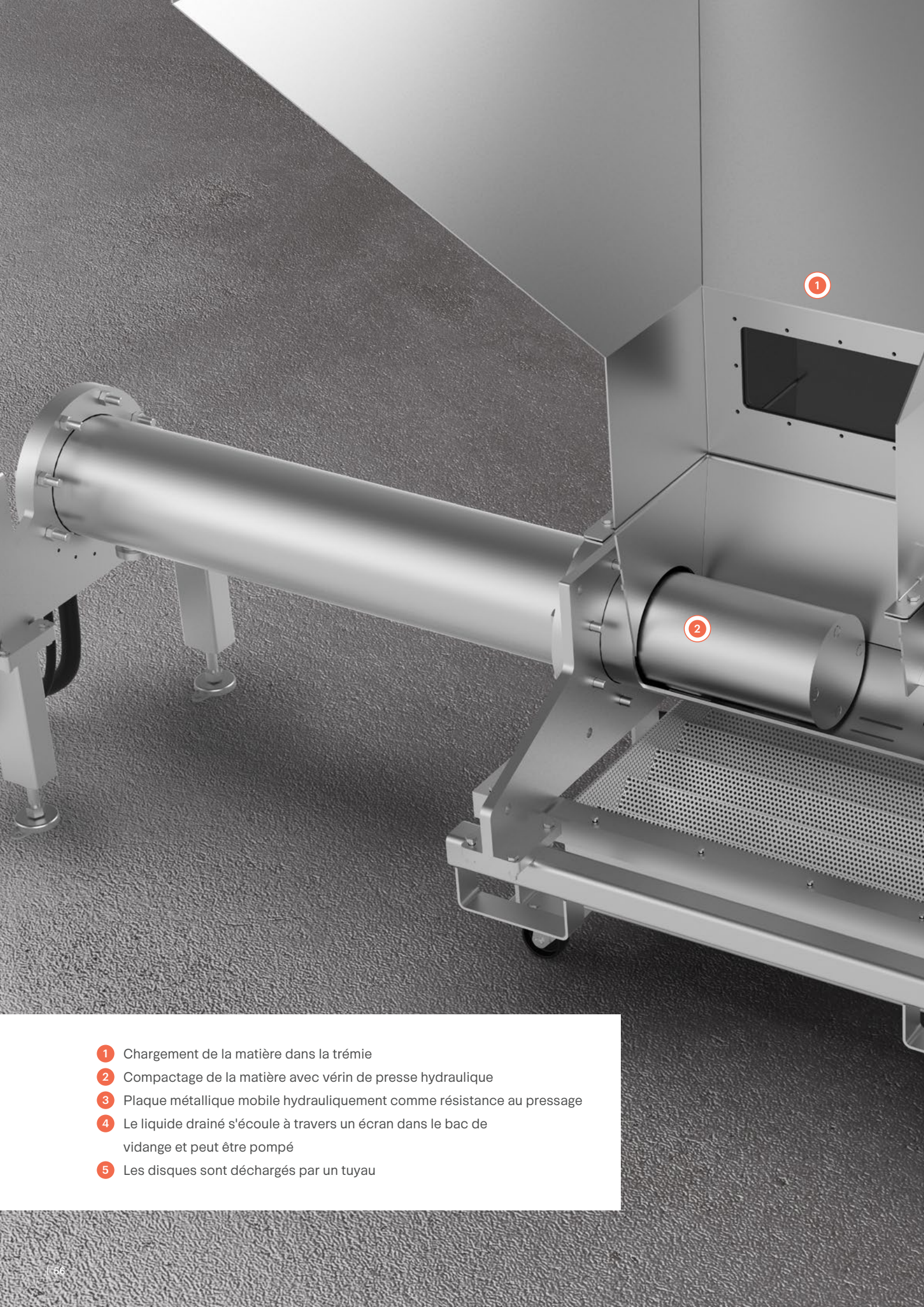
Les disques ronds offrent moins de points d'accrochage et donc des options de transport plus faciles. De plus, la forme ronde garantit que la force de compactage agit de manière homogène sur le disque. Cela signifie que, contrairement aux compacts angulaires, la force de pressage maximale est également transférée à la matière sur le bord. En fonction des exigences de la matière, le nombre de courses de pressage et le temps de séjour du cylindre de pressage peuvent être ajustés individuellement.

« Les disques d'un diamètre allant jusqu'à 300 mm sont non seulement optimaux pour la manutention des déchets, mais garantissent également que les presses atteignent de grands débits. »

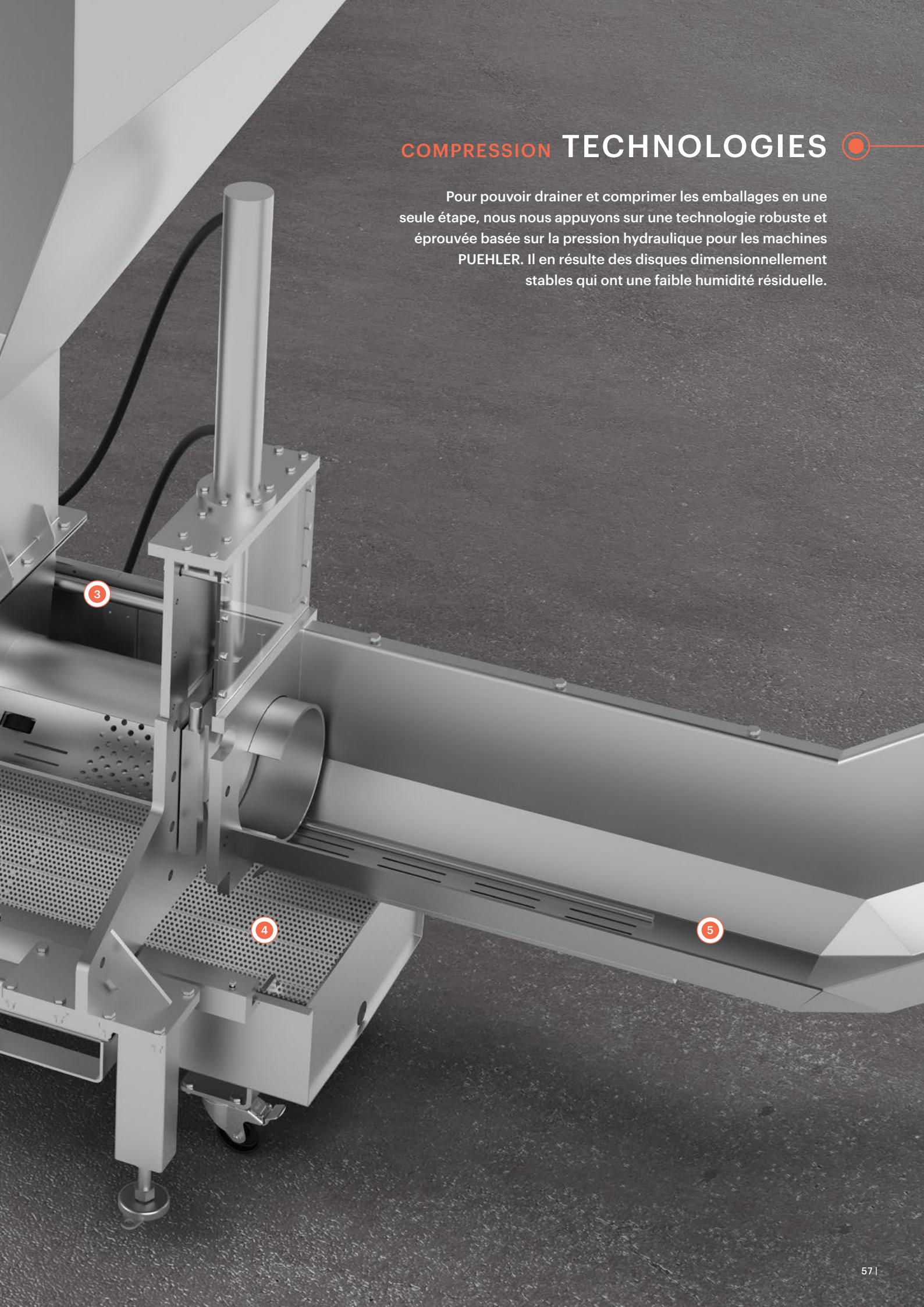
Tobias Flaig,
Chef de produit chez WEIMA | Division PUEHLER

De disque de 200 mm canettes de boisson en aluminium


300 mm
250 mm
200 mm
Taille réelle



1. Chargement de la matière dans la trémie
2. Compactage de la matière avec vérin de presse hydraulique
3. Plaque métallique mobile hydrauliquement comme résistance au pressage
4. Le liquide drainé s'écoule à travers un écran dans le bac de vidange et peut être pompé
5. Les disques sont déchargés par un tuyau



COMPRESSION TECHNOLOGIES

Pour pouvoir drainer et comprimer les emballages en une seule étape, nous nous appuyons sur une technologie robuste et éprouvée basée sur la pression hydraulique pour les machines PUEHLER. Il en résulte des disques dimensionnellement stables qui ont une faible humidité résiduelle.

SÉRIE PUEHLER A

Presses à étiquettes compactes

200 | 250 | 300 mm
Diamètre du
disque

PUEHLER A.200

POINTS FORTS TECHNIQUES

LE SAVIEZ-VOUS ?

Dans toutes les machines de la série PUEHLER, l'huile hydraulique de qualité alimentaire est utilisée en standard. Selon les exigences du client, une huile hydraulique spécifique peut être utilisée.

Machines en acier inoxydable

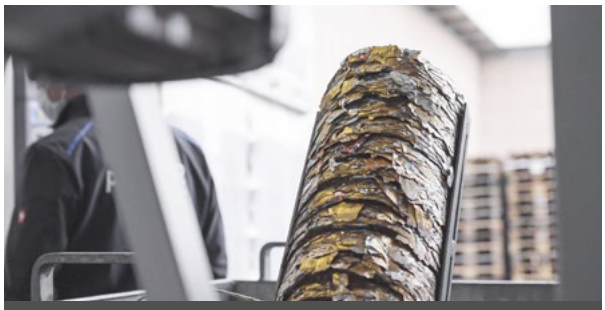
pour une grande durabilité

Les machines PUEHLER de la série A sont en acier inoxydable. Cela rend les presses particulièrement durables, nécessitant peu d'entretien et hygiéniques.

Technologie robuste

par compactage hydraulique simple

Les machines de la série PUEHLER A ont un design particulièrement robuste. La conception est relativement simple et se passe avec peu d'électronique. Contrairement aux presses à vis, seules quelques pièces mobiles sont installées. Ainsi, même avec de nombreuses années d'utilisation, l'usure est minime.



FLEXIBILITÉ TOTALE DANS LA DÉCHARGE

en raison de l'augmentation de la hauteur de décharge

Les presses à étiquettes PUEHLER atteignent une hauteur de décharge accrue grâce au tuyau de décharge incliné. Cela permet aux produits pressés d'être déchargés directement dans une auge basculante sans utiliser de bande transporteuse. En fonction de l'espace requis, différentes versions avec décharge à gauche ou à droite peuvent être configurées. Le système peut ainsi être intégré de manière transparente dans votre ligne de production.

Disques dimensionnellement stables

en raison du tube de décharge incliné

Les disques sont formés par le cylindre de la presse, qui presse la matière contre les disques précédemment produits, qui sont toujours dans le tuyau de décharge. La courbure inclinée du tuyau de refoulement génère suffisamment de contre-pression pour compacter fortement et drainer la matière. En outre, la position en coin du tuyau de décharge peut être utilisée pour définir un re-compactage ultérieure.

Intégration facile dans les lignes de production

ou en tant que solution autonome

Pour une intégration optimale dans votre ligne de production, les presses à étiquettes PUEHLER peuvent être installées debout ou suspendues à la machine à laver les bouteilles. La mise en réseau de la presse PUEHLER avec la machine à laver les bouteilles en amont garantit les débits les plus élevés. Par exemple, les temps de cycle peuvent être commutés de manière synchrone. Les presses à étiquettes de la série A peuvent également être utilisées comme solution autonome sans aucun problème.

Résistant aux corps étrangers

et sans colmatage

Grâce à la conception robuste de la machine, les presses à étiquettes PUEHLER sont particulièrement résistantes aux corps étrangers. Contrairement aux presses à vis, les presses de la série A ne peuvent pas bloquer mécaniquement et pressent simplement des corps étrangers tels que les fermetures mécaniques des bouteilles en verre. Pas de colmatage ni de blocage.

KHS

Rothaus

KRONES

Références

POINTS FORTS TECHNIQUES

Ajustements simples du programme

via le contrôle PLC

La commande PLC intégrée est parfaitement adaptée au processus de drainage. De nombreux réglages, tels que la force de pression et le temps de cycle, sont prédéfinis mais peuvent être facilement adaptés à l'application souhaitée. Si nécessaire, la machine peut être utilisée en mode manuel ou automatique. Nous n'utilisons que des composants de marque de haute qualité – par exemple de Siemens, Allen Bradley ou Rittal.

Encombrement réduit

pour une installation flexible

La série PUEHLER A offre différentes options de positionnement flexibles et peut être adaptée de manière optimale à vos conditions spatiales. Grâce aux rouleaux avec freins, les machines sont librement mobiles et peuvent être facilement repositionnées pour l'entretien et le nettoyage, par exemple. Sur demande, l'unité hydraulique, y compris le panneau de commande, peut être installée jusqu'à 7,5 m de la presse.

Fonctionnement 24 heures sur 24

en raison de températures de fonctionnement constantes

La série PUEHLER A est équipée de série d'un réservoir hydraulique en aluminium. Cela maintient l'huile hydraulique à une température constante – sans l'utilisation d'un refroidissement actif. Cela garantit également un fonctionnement multi-équipes en permanence.

COLLECTE ET REJET CIBLÉS DE LESSIVES

avec bac de collecte

La lessive caustique pressé pendant le processus de pressage est recueilli dans le bac de collecte À partir de là, le liquide peut être évacué de manière ciblée – dans le drain ou dans le système de recirculation caustique. L'option de connexion peut être définie individuellement en fonction des exigences du client.

DONNÉES TECHNIQUES ET CONFIGURATIONS MACHINES

Données techniques série PUEHLER A

	A.200	A.250	A.300
Diamètre du disque [mm]	200	250	300
Débit [btls./h] [1)]	jusqu'à 40 000	jusqu'à 60 000	de 60 000
Performance	3kW | 400 V | 50 Hz	4kW | 400 V | 50 Hz	4kW | 400 V | 50 Hz
Humidité résiduelle	30 %	30 %	30 %
Espace requis (L × L × H) [environ. mm] [2)]	3 000 × 600 × 1 400	3 350 × 700 × 1 450	3 500 × 700 × 1 600

1) selon le matière
2) dimensions détaillées sur demande

Configuration de la machine série PUEHLER A

● *Standard* ○ *Optionnel* – *Non disponible*

	A.200	A.250	A.300
ALIMENTATION EN MATIÈRES			
Trémie 220 l	○	○	○
DÉCHARGE MATIÈRE			
Bac collecteur de lessive (50 l)	●	●	●
Recirculation de la lessive avec pompe	○	○	○
Accouplements rapides	○	○	○
HYDRAULIQUE			
Embout de presse hydraulique	●	●	●
Réservoir hydraulique en aluminium (30 l)	●	●	●
ÉLECTRIQUE			
Armoire de commande avec commande Siemens PLC	●	●	●
Raccordement électrique pour accessoires	○	○	○

Autres variantes, équipements spéciaux et modifications techniques disponibles sur demande.

SÉRIE PUEHLER E

Économique et polyvalent

PUEHLER E.200

POINTS FORTS TECHNIQUES

Facilité d'installation et de mise en service

grâce à la solution plug-and-play

Pour rendre le démarrage aussi confortable que possible, toutes les presses de la série PUEHLER E sont livrées préprogrammées et prêtes à fonctionner en tant que solution plug-and-play. Pour l'installation, seul un raccordement à l'alimentation et à l'eau est requis. Sur demande, nous proposons également la configuration et la mise en service de la machine (y compris la formation) via des canaux numériques.

LE SAVIEZ-VOUS ?

Par défaut, seule l'huile hydraulique de qualité alimentaire est utilisée dans les machines PUEHLER. Si nécessaire, une huile hydraulique spécifique au client peut également être utilisée.

Configuration flexible

grâce à des roulettes verrouillables

Pour une utilisation très flexible dans votre usine, les presses compactes de la série PUEHLER E peuvent être déplacées sur des roulettes verrouillables vers le lieu d'utilisation respectif et peuvent y être utilisées directement. Une utilisation temporaire à l'extérieur est également possible, car la machine a été conçue selon la norme IP 65.

Fonctionnement simple et réglage rapide des paramètres

via la commande Siemens PLC

Les paramètres (par exemple, le temps de pressage, la force de pressage) peuvent être rapidement ajustés via l'affichage couleur de la commande PLC intégrée. La fonction de « maintien de pression » peut également être réglée de manière conviviale via la commande PLC. Ce temps de maintien programmable est particulièrement nécessaire pour presser des matières absorbantes. C'est la seule façon de produire des disques stables en permanence sur le plan dimensionnel.

AUGMENTATION DE LA HAUTEUR DE DÉCHARGE DES DISQUES

pour un rejet flexible dans des conteneurs

Le tuyau de décharge incliné permet aux disques formés d'être déchargés à un niveau relativement haut - directement dans un grand bac ou un bac basculant. Cela permet d'économiser l'utilisation d'une bande transporteuse. Selon les besoins, le tuyau de refoulement peut être configuré droit, à gauche ou à droite.

Prêt pour un fonctionnement multi-équipes

grâce au refroidissement de l'huile par échangeur thermique

Pour compenser les différences de température dans l'huile hydraulique, les machines PUEHLER de la série E disposent d'un système déchange de chaleur à eau pour le reforoidissement de l'huile hydraulique. Cela garantit de longues durées de fonctionnement sans temps d'arrêt. L'échangeur de chaleur est installé dans le boîtier hydraulique et est ainsi protégé contre la contamination.

Fonctionnement automatique sans soucis

grâce à des capteurs dans la trémie d'alimentation

Grâce à des capteurs de niveau dans la trémie d'alimentation, la presse peut être utilisée automatiquement. La machine s'allume automatiquement lorsqu'un certain niveau de remplissage est atteint dans la trémie. Pour éviter l'usure des composants de la machine, la machine passe automatiquement en veille dès que le niveau de remplissage tombe en dessous d'un certain niveau.

POINTS FORTS TECHNIQUES

Bonne accessibilité pour le nettoyage et l'entretien

grâce à la trappe d'installation et d'entretien flexible

Grâce aux roulettes freinées, les machines de la série E peuvent être utilisées de manière flexible pendant le fonctionnement. Cela garantit un accès optimal à la machine également pendant le nettoyage et l'entretien. Une trappe d'entretien et de nettoyage sur la trémie facilite l'accès à l'intérieur de la machine.

CONSTRUCTION HYDRAULIQUE ROBUSTE

contre les corps étrangers

Les composants les plus importants de l'unité hydraulique ont été conçus de manière particulièrement généreuse pour toujours avoir une réserve, même à pleine charge. Entre autres choses, cela se traduit par une élévation plus faible de température et rend la machine beaucoup moins sensible aux corps étrangers.

LE SAVIEZ-VOUS ?

Nous croyons en la longévité. Toutes les machines PUEHLER sont fabriquées en acier inoxydable de haute qualité. Cela les rend non seulement particulièrement robustes, elles nécessitent ainsi peu d'entretien et sont hygiéniques.

Collecte et rejet ciblé de liquides

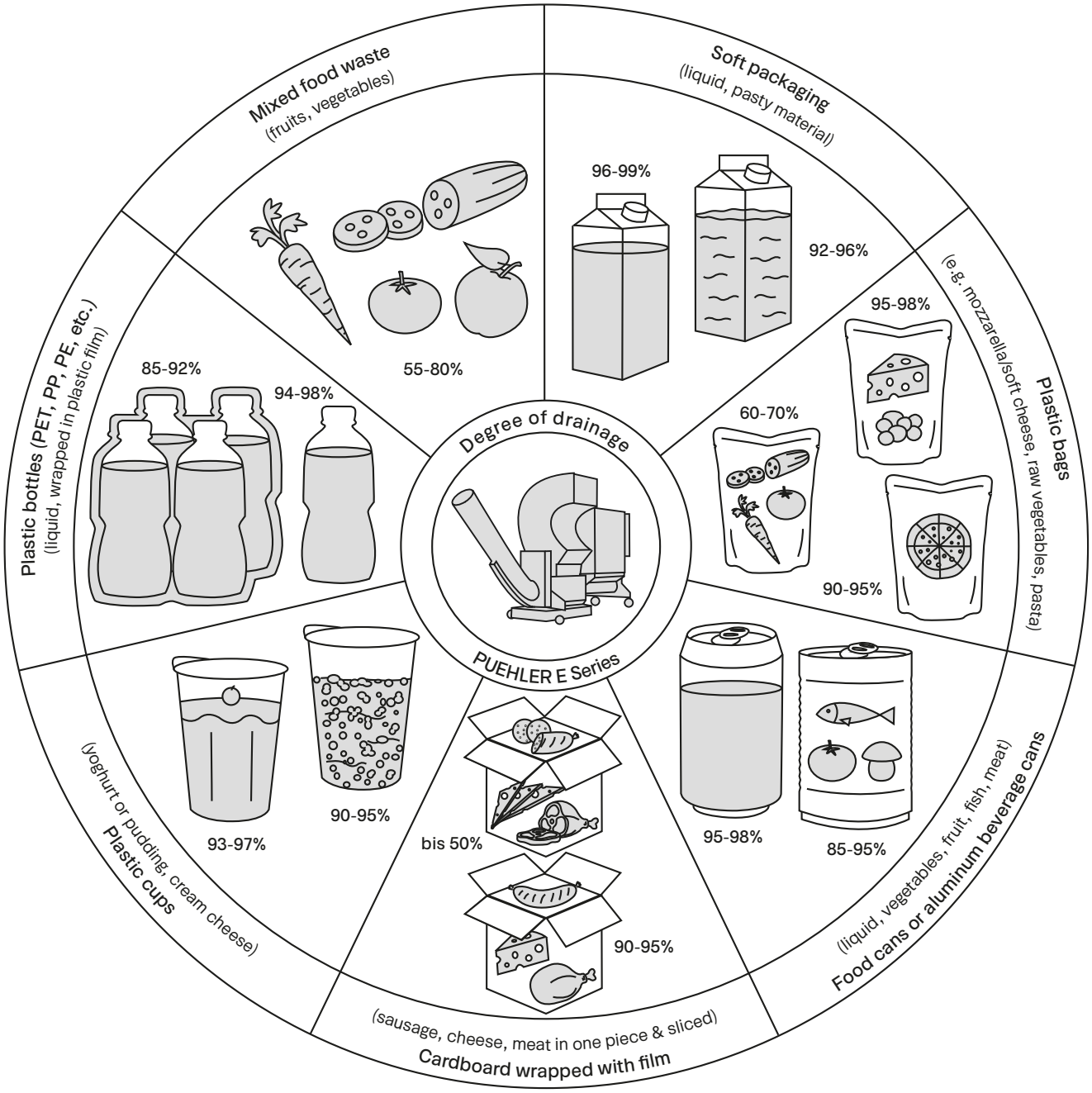
via le bac de vidange

Le bac de vidange, qui est situé sous la presse, recueille les liquides drainés. Selon l'installation de la machine, ceux-ci s'écoulent de là directement dans un drain ou peuvent être drainés à l'aide d'un tuyau via le raccord de tuyau prévu.

Sécurité maximale pendant le chargement

en raison de la conception de la trémie incurvée

La trémie incurvée empêche les boîtes ou autres matières de s'échapper de la machine pendant le processus de pressage en raison de l'énorme force de pressage. De plus, la forme incurvée facilite le nettoyage et empêche la pulvérisation incontrôlée de liquide pressé en dehors de l'ouverture de remplissage.



DONNÉES TECHNIQUES ET CONFIGURATIONS MACHINES

Données techniques série PUEHLER E

	E.200	E.300
Diamètre du disque [mm]	200	300
Débit [m³/h] [1)]	jusqu'à 2,5	jusqu'à 4
Performance	4kW | 400 V | 50 Hz	5,5kW | 400 V | 50 Hz
Humidité résiduelle	3 – 30%	3 – 30%
Espace requis (L x L x H) [environ. mm] [2)]	3 000 × 820 × 1 650	3 500 × 850 × 1 750

1) selon la matière
2) dimensions détaillées sur demande

Configuration de la machine série PUEHLER E

● *Standard* ○ *Optionnel* – *Non disponible*

	E.200	E.300
ALIMENTATION EN MATIÈRES		
Trémie 220 l	●	●
DÉCHARGE MATIÈRE		
Bac de vidange (35 l)	●	●
Bac de vidange (120 l)	○	○
Pompe centrifuge en acier inoxydable (au niveau du bac de vidange)	○	○
Pompe en acier inoxydable avec sonde de niveau	○	○
Pompe à vis (au niveau du bac de vidange)	○	○
Capteurs de niveau	○	○
Accouplements rapides	○	○
HYDRAULIQUE		
Embout de presse hydraulique	●	●
Plaque de découpe sur embout de presse	○	○
Réservoir hydraulique en aluminium (40 l)	●	●
ÉLECTRIQUE		
Armoire de commande avec commande Siemens PLC	●	●
Raccordement électrique pour accessoires	○	○

Autres variantes, équipements spéciaux et modifications techniques disponibles sur demande.

SÉRIE PUEHLER G RECYCLING

Presses haute performance à haut débit

200 | 300 mm
Diamètre du
disque

PUEHLER G.200 Recycling

POINTS FORTS TECHNIQUES

Décharge flexible

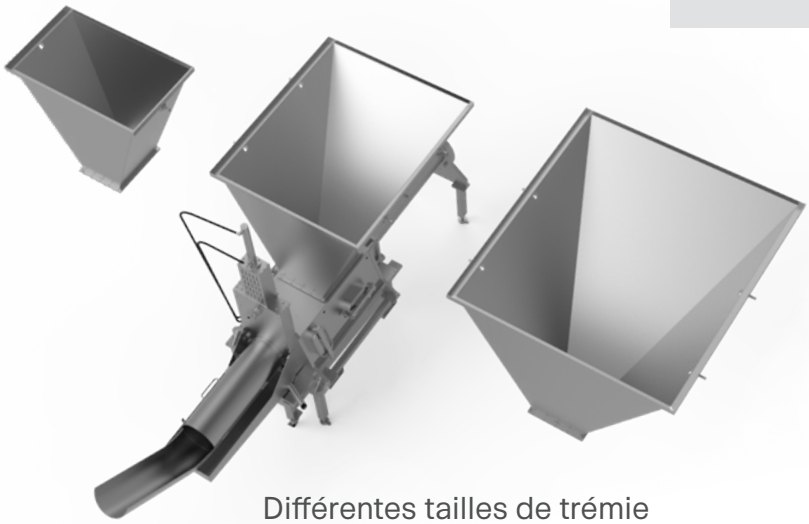
en raison de l'augmentation de la hauteur de décharge et de la longueur de décharge individuelle

La longueur du tuyau de refoulement peut être étendue individuellement jusqu'à cinq mètres. Contrairement à une presse à vis, aucune bande transporteuse n'est nécessaire pour la décharge dans un conteneur ou une auge basculante en raison de la décharge accrue des presses PUEHLER. Ainsi, la presse peut être placée de manière optimale en fonction de vos exigences spatiales.

Fonctionnement automatisé

dans votre ligne de production

Afin de pouvoir utiliser la presse en fonctionnement entièrement automatisé, la trémie d'alimentation peut être équipée d'un capteur de niveau de remplissage. Ainsi, les systèmes en amont (bande transporteuse) peuvent être arrêtés / démarrés automatiquement dès que la quantité maximale de remplissage de la trémie est atteinte. Un flux de matière continu empêche le remplissage excessif de la trémie.



Différentes tailles de trémie

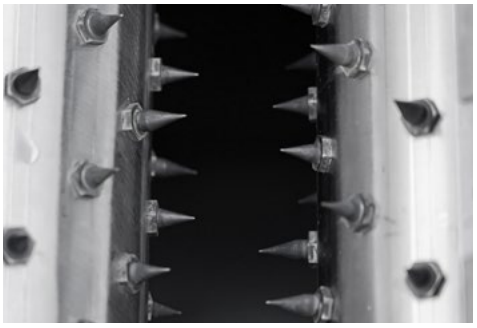
pour chaque application

Vous avez le choix entre différents volumes de trémie : 220 l, 600 l, 800 l, 1 200 l ou 2 000 l. En outre, un couvercle de trémie manuel ou automatique peut être installé comme protection de sécurité et d'hygiène.

Préperçage

avec rouleaux perforants réglables individuellement

Les presses peuvent être équipées en option de rouleaux perforants. Cela permet d'ouvrir doucement les emballages avant d'être complètement vidés par le cylindre de la presse à l'étape suivante, puis pressés dans des disques.



FONCTIONNEMENT MULTI-ÉQUIPES POSSIBLE

grâce au refroidissement hydraulique de l'huile

L'utilisation en fonctionnement multi-équipes automatisé est possible sans aucun problème. Grâce au refroidissement de l'huile à l'aide de la méthode de l'échangeur de chaleur, l'huile hydraulique peut être maintenue à une température de fonctionnement constante sans surchauffe.

LE SAVIEZ-VOUS ?

Dans les presses PUEHLER G, de l'huile hydraulique sans danger pour les aliments est utilisée en standard. Si nécessaire, nous la remplaçons par une huile hydraulique spécifique au client.

Écran tactile convivial

pour des modifications et des diagnostics rapides des paramètres

Le système de contrôle Siemens avec écran tactile permet un réglage intuitif de paramètres tels que la force et l'heure de la presse ou la fonction de répression. Des messages de diagnostic précis garantissent un temps d'arrêt minime. De plus, une mise en réseau complète dans le système PROFINET est possible. De cette façon, les systèmes en amont et en aval tels que les bandes transporteuses ou une station de levage et d'inclinaison peuvent être contrôlés de manière conviviale.

POINTS FORTS TECHNIQUES

LE SAVIEZ-VOUS ?

Pour assurer l'utilisation à long terme de la série PUEHLER G Recycling, nous utilisons de l'acier inoxydable de haute qualité. Cela protège le corps de la machine et l'armoire de commande de l'usure et de la corrosion tout en restant peu d'entretien et hygiénique.

NETTOYAGE ET ENTRETIEN FACILES

grâce au système de pré-nettoyage et aux trappes d'entretien en option

Si nécessaire, les machines de la série G Recycling peuvent être équipées d'un système de pré-nettoyage. Une multitude de buses montées à l'intérieur de la presse pré-nettoient la presse et détachent les résidus de matière grossiers. Cela simplifie le nettoyage manuel ultérieur. Cinq trappes d'entretien facilitent l'accès à la machine pour le nettoyage ainsi que pour tout travail de maintenance.

Décharge automatisée de liquide

grâce à la détection de niveau dans le bac de vidange

Si nécessaire, la décharge de liquide peut être automatisée à l'aide de capteurs de niveau dans le bac de vidange du produit. Les capteurs de niveau contrôlent le pompage du liquide et mettent en veille automatiquement la presse de recyclage lorsque les processus en aval s'arrêtent. Nous utilisons des pompes à vis pour évacuer les liquides pâteux et des pompes radiales pour les matières liquides.

Augmentation du débit

grâce à l'hydraulique à double pompe

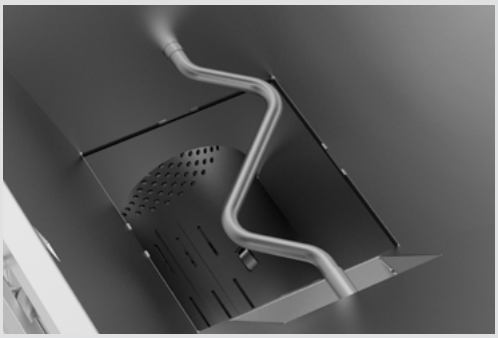
La presse de recyclage G.300 peut être équipée en option d'un système hydraulique à double pompe. Cela permet de doubler la vitesse de retour du bélier de la presse et ainsi augmenter le débit au maximum.

Références

Nettoyer les disques

grâce à une unité de post-nettoyage

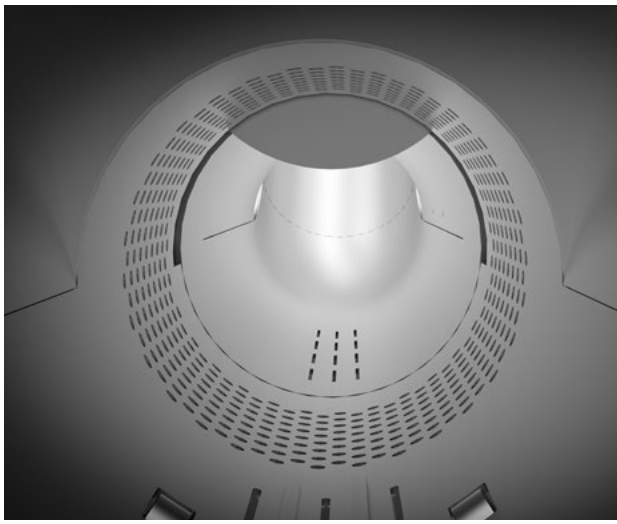
Afin de rincer toute accumulation de produit restant (par exemple, les résidus de yogourt) des disques, une unité de post-nettoyage sous la forme de buses de pulvérisation peut être installée sur le tube de décharge. L'eau de refroidissement du système de refroidissement de l'huile peut être utilisée à cette fin.



Pas de pontage de matière

grâce à l'agitateur horizontal

Un agitateur horizontal dans la trémie d'alimentation peut être sélectionné en option. La circulation continue de la matière empêche le pontage dans la trémie et assure ainsi une alimentation constante en matière.



Tailles de grille individuelles

pour tous les types d'emballages

La paroi de la chambre de pressage est perforée pour permettre au liquide vidé de s'écouler. La taille du tamis peut être adaptée individuellement aux propriétés de votre matière. Pour les matières pâteuses tels que le yogourt ou la crème, des trous ronds jusqu'à douze mm de diamètre sont généralement sélectionnés. Pour les liquides, en revanche, des trous de tamis aussi petits que 4 mm sont possibles. Dans tous les cas, il est important que les particules fines de l'emballage ne pénètrent pas dans le bac de vidange avec le liquide.

DONNÉES TECHNIQUES ET CONFIGURATIONS MACHINES

Données techniques série PUEHLER G Recycling

	G.200 Recycling	G.300 Recycling	G.300 Duo Recycling
Diamètre du disque [mm]	200	300	300
Débit [m³/h] [1)]	jusqu'à 6	jusqu'à 12	de 22
Performance	5,5 kW | 400 V | 50 Hz	7,5 kW | 400 V | 50 Hz	15 kW | 400 V | 50 Hz
Humidité résiduelle	3 - 30%	3 - 30%	3 - 30%
Espace requis (L x L x H) [environ. mm] [2)]	3 900 × 1 200 × 2 200	4 400 × 1 300 × 2 400	4 400 × 2 000 × 2 400

1) selon la matière
2) dimensions détaillées sur demande

Configuration de la machine série PUEHLER G Recycling

● *Standard* ○ *Optionnel* – *Non disponible*

	G.200 Recycling	G.300 Recycling	G.300 Duo Recycling
ALIMENTATION EN MATIÈRES			
Trémie 220 l	○	–	–
Trémie 600 l	●	●	○
Trémie 800 l	○	○	○
Trémie 1 200 l	○	○	●
Trémie jusqu'à 2 000 l	–	–	○
Trémie (600 l) avec rouleau à aiguille double et rabat pivotant	○	○	○
Trémie (600 l) avec broyeur à couteaux et rabat pivotant	○	○	○
Extension de trémie	○	○	○
Couvercle | Grille	○	○	○
Agitateur	○	○	○
Unité de rouleau à aiguilles	○	○	○
DÉCHARGE MATIÈRE			
Bac de vidange (120 l)	●	–	–
Bac de vidange (200 l)	○	●	●
Pompe centrifuge en acier inoxydable (au niveau du bac de vidange)	○	○	○
Pompe en acier inoxydable avec sonde de niveau	○	○	○
Pompe à vis (au niveau du bac de vidange)	○	○	○
Pompe à vis orbitale	○	○	○
Capteurs de niveau	○	○	○
Accouplements rapides	○	○	○
HYDRAULIQUE			
Embout de presse hydraulique	●	●	●
Plaque de découpe sur embout de presse	○	○	○
Réservoir hydraulique en aluminium (100 l)	●	●	–
Réservoir hydraulique en aluminium (200 l)	–	–	●
Système de pré-nettoyage | Tuyauterie NEP	○	○	○
ÉLECTRIQUE			
Armoire de commande avec commande Siemens PLC	●	●	●
Raccordement électrique pour accessoires	●	●	●

Autres variantes, équipements spéciaux et modifications techniques disponibles sur demande.

SÉRIE PUEHLER G REWORK

Presses haut de gamme pour la production de déchets

300 mm
Diamètre du
disque

PUEHLER G.300 ReWork

POINTS FORTS TECHNIQUES

Contrôle facile de votre ligne ReWork

avec PROFINET et Siemens PLC Control

La commande SIEMENS PLC de haute qualité peut être utilisée de manière intuitive via l'écran tactile. Des paramètres tels que le temps de pressage, la force de pressage ou la fonction de maintien de pression peuvent être ajustés rapidement et de manière flexible. Les processus en amont et en aval peuvent également être facilement contrôlés via la mise en réseau dans le système PROFINET. Cela signifie que vous avez toujours l'ensemble de votre processus ReWork sous contrôle de manière sûre et efficace.

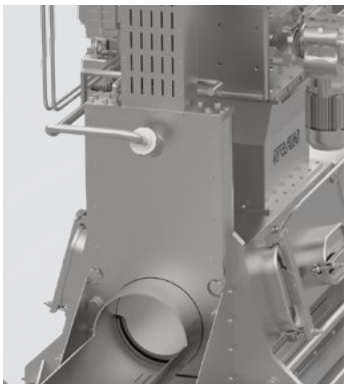
LE SAVIEZ-VOUS ?

Les machines PUEHLER fonctionnent avec de l'huile hydraulique sans danger pour les aliments en standard. Si nécessaire, la presse ReWork peut également être remplie pour fonctionner avec une huile hydraulique de votre choix.

Disques propres et dimensionnellement stables

à travers de plaques glissières

Pour produire des disques très compactés, presque secs, la matière est pressé entre le poussoir de presse et une plaque coulissante. Cela peut être déplacé de haut en bas hydrauliquement. Dès que le disque est produit, la plaque coulissante se déplace vers le haut et expose le tuyau de décharge. Par conséquent, un degré de compactage particulièrement élevé est atteint à un débit maximal. La conception mécanique solide est extrêmement facile à entretenir et résistante aux impuretés ainsi qu'à l'usure.



Décharge dans un récipient ou une auge basculante

sans l'utilisation d'une bande transporteuse

Les presses ReWork atteignent une hauteur de décharge accrue grâce au tube de décharge incurvé. Selon les besoins, le tube de décharge peut être étendu jusqu'à cinq mètres. Cela permet à la matière d'être déchargé directement dans un conteneur ou une auge basculante sans l'utilisation d'une bande transporteuse.

GRANDE TRÉMIE
pour plus de volume matière

La trémie, dans laquelle la matière à drainer est introduite manuellement, via une bande transporteuse, ou avec un dispositif de levage et de basculement, peut être sélectionnée entre différentes tailles. Selon le volume de réserve requis, vous avez le choix entre 600 l, 800 l ou 1 200 l. Pour le G.300 Duo ReWork, nous proposons également une trémie d'un volume de 2 000 l.

Post-nettoyage facile
pour des disques particulièrement propres

Le tube de décharge peut être équipé d'un dispositif de post-nettoyage pour produire des disques plus propres. Cela rince toute accumulation de produit restante des disques. L'eau de refroidissement du système de refroidissement de l'huile peut être utilisée pour ce processus.

Débits les plus élevés
grâce à la double vitesse de retour

Si nécessaire, les presses ReWork peuvent être équipées d'un système hydraulique à double pompe. Cela permet une augmentation du débit grâce à la double vitesse de retour du tampon de presse.

Conçu pour un fonctionnement continu
grâce au refroidissement hydraulique de l'huile

Ces machines sont de véritables spécialistes des longues distances grâce à leur refroidissement de l'huile à l'aide de l'échangeur de chaleur. Tout ce qu'il faut, c'est un raccordement à l'eau. Contrairement aux ailettes de refroidissement conventionnelles, l'échangeur de chaleur est plus hygiénique et plus facile à entretenir. De plus, il n'est pas nécessaire de le nettoyer. L'eau utilisée peut ensuite être utilisée pour diluer la matière extrudée afin de contrer le développement indésirable de mousse.

Prévenir la contamination
au moyen d'un deuxième bac de vidange sur le tuyau de refoulement

Lors du re-compactage, les résidus de produit peuvent s'échapper de l'emballage et rencontrer de l'encre d'emballage. Pour éviter que ces résidus ne contaminent la matière retravaillée, un deuxième plateau collecteur est installé sous le tuyau de refoulement. De là, la matière pressée est drainée sur le côté et peut ensuite être éliminé efficacement.

POINTS FORTS TECHNIQUES

TEMPS D'ARRÊT MINIMISÉS
grâce au système de nettoyage entièrement automatique

Le système de nettoyage intégré nettoie automatiquement la presse de drainage. Les buses à l'intérieur de la machine nettoient la presse ReWork à une vitesse allant jusqu'à 20 000 l/h. Le logiciel intégré contrôle le processus.

Alimentation constante en matière
à travers un agitateur horizontal

Si nécessaire, la trémie d'alimentation peut être équipée d'un agitateur horizontal. Cela empêche la formation de ponts de matières dans la trémie - une alimentation constante en matière du processus de pressage est assurée.

Hygiéniquement irréprochable
grâce à un design hygiénique

Sûr et propre. Grâce à leur conception nettoyable, les presses de drainage WEIMA maintiennent la sécurité alimentaire, répondent aux normes d'hygiène et simplifient les procédures de nettoyage. Cela signifie que les temps d'arrêt peuvent être minimisés.

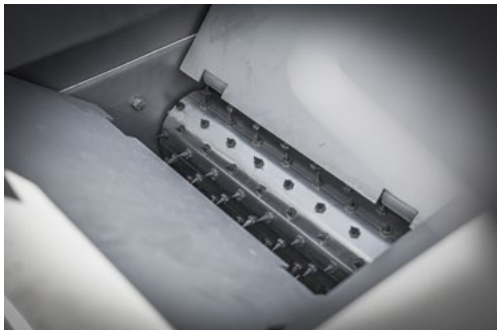
Enlèvement de fluide optimisé pour ReWork
grâce à une pompe à niveau contrôlé

Les capteurs dans le bac de vidange fournissent des informations sur le niveau de remplissage et régulent le pompage de la matière drainé. Si le bac de vidange ou les conteneurs connectés sont pleins, non seulement la presse ReWork s'éteint automatiquement, mais les processus en amont (bande transporteuse ou dispositif de levage et de basculement) sont également arrêtés. Selon les exigences matérielles, une pompe à vis ou radiale décharge le liquide drainé directement du bac de vidange. Il peut ensuite être réutilisée.

Adaptation optimale aux propriétés des matières

grâce à la taille individuelle du tamis

Le tamis qui sépare la masse ReWork de l'emballage est configuré en fonction de votre application. La taille des trous de sortie peut être comprise entre quatre et douze mm. La sélection de la plus petite taille de tamis possible garantit qu'aucune fine de l'emballage ne pénètre dans votre matière retravaillée.



Ouverture douce

avec rouleaux perforants réglables

Pour certains emballages, il est nécessaire de les ouvrir doucement avant le processus de drainage proprement dit pour éviter un éclatement incontrôlé. À cette fin, deux rouleaux perforants tournant l'un par rapport à l'autre sont situés à l'intérieur de la trémie d'alimentation. La distance entre eux peut être librement choisie et adaptée aux besoins individuels. Ceci est particulièrement utile pour les changements matériels.

Références

Entretien et nettoyage conviviaux

grâce au système de pré-nettoyage et aux trappes d'entretien

Le système de pré-nettoyage avec tuyauterie spéciale de nettoyage en place (NEP) assure un nettoyage fiable sans avoir à démonter le système ou les composants. La presse est nettoyée par des boules de pulvérisation attachées aux zones en contact avec le produit. La presse ReWork peut être entretenue et nettoyée de manière optimale via cinq trappes de maintenance.

Conception de machine durable

en acier inoxydable de haute qualité

Pour une longue durée de vie, les machines de la série G ReWork sont en acier inoxydable. Le corps de la machine et l'armoire de commande sont ainsi protégés contre l'usure intense et la corrosion.

DONNÉES TECHNIQUES ET CONFIGURATIONS MACHINES

Données techniques série PUEHLER G ReWork

	G.300 ReWork	G.300 Duo ReWork
Diamètre du disque [mm]	300	300
Débit [m³/h] 1)	jusqu'à 12	jusqu'à 22
Performance	7,5 kW | 400 V | 50 Hz	15 kW | 400 V | 50 Hz
Humidité résiduelle	3 – 30%	3 – 30%
Espace requis (L x L x H) [environ. mm] 2)	4 400 × 1 450 × 2 700	4 400 × 2 000 × 2 700

1) selon le matière
2) dimensions détaillées sur demande

Configuration de la machine série PUEHLER G ReWork

● *Standard* ○ *Optionnel* – *Non disponible*

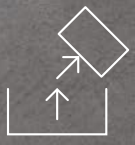
	G.300 ReWork	G.300 Duo ReWork
ALIMENTATION EN MATIÈRES		
Trémie 600 l	●	○
Trémie 800 l	○	○
Trémie 1 200 l	○	●
Trémie jusqu'à 2 000 l	–	○
Trémie (600 l) avec rouleau à aiguilles double et rabat pivotant	○	○
Trémie (600 l) avec broyeur à couteaux et rabat pivotant	○	○
Extension de trémie	○	○
Couvercle | Grille	○	○
Agitateur	○	○
Unité de rouleau à aiguilles	○	○
DÉCHARGE MATIÈRE		
Bac de vidange (200 l)	●	●
Pompe centrifuge en acier inoxydable (dans le bac de vidange)	○	○
Pompe en acier inoxydable avec sonde de niveau	○	○
Pompe à vis (dans le bac de vidange)	○	○
Pompe à vis orbitale	○	○
Capteurs de niveau	○	○
Accouplements rapides	○	○
HYDRAULIQUE		
Embout de presse hydraulique	●	●
Plaque de découpe sur embout de presse	○	○
Réservoir hydraulique en aluminium (100 l)	●	–
Réservoir hydraulique en aluminium (200 l)	–	●
Conception hygiénique	●	●
Système de pré-nettoyage | Tuyauterie NEP	○	○
ÉLECTRIQUE		
Armoire de commande avec commande Siemens PLC	●	●
Raccordement électrique pour accessoires	●	●

Autres variantes, équipements spéciaux et modifications techniques disponibles sur demande.

Toutes les informations d'une usine sont collectées de manière centralisée et peuvent être surveillées numériquement. Le système de contrôle intégré régule non seulement les performances de la presse, mais également les périphériques tels que les pompes, les convoyeurs ou les broyeurs. Toutes les données de processus sont disponibles pour évaluation lors de la prochaine session de maintenance.

Alimentation en matières

Chariot élévateur / chargeuse sur pneus



Dispositif de levage et d'inclinaison

Manuelle

Tapis roulant

LE SAVIEZ-VOUS ?

Les armoires de commande sont construites et câblées à partir de zéro au siège de l'entreprise à Ilsfeld. La programmation s'y déroule également. Cela garantit une coordination optimale de tous les composants.

CONNECTIVITÉ

Chez WEIMA, vous n'obtenez pas une machine sur l'étagère. Chaque presse livrée est configurée individuellement et remise à l'utilisateur en tant que solution plug-and-play clé en main. Des interfaces de données de pointe garantissent une intégration transparente dans votre ligne de production afin que la machine puisse être contrôlée et surveillée dans un fonctionnement entièrement automatisé. Un autre avantage qui n'est disponible que chez WEIMA : en tant que fournisseur de gamme complète dans le monde du recyclage, nous proposons également des solutions système en amont et en aval si nécessaire. En plus de la technologie de drainage, ceux-ci comprennent des broyeurs à un et quatre arbres, des granulateurs et des presses à briquettes.

Pompe

Bande transporteuse

Tuyau d'évacuation

Technologie de convoyage sur mesure

Pour rendre le flux de matière aussi efficace et pratique que possible, nous développons depuis des décennies la solution de transport optimale pour chaque application avec nos partenaires. Ce faisant, nous pouvons nous appuyer sur un large éventail de technologies et beaucoup d'expérience pratique. Lorsque les flux de matières entrants s'interrompent, la presse passe également automatiquement en mode veille. Lorsque les conteneurs ou les bacs sont pleins, l'alimentation de la matière dans la presse est automatiquement arrêtée.

VOUS POUVEZ COMPTER SUR NOUS

« Où que vous produisiez, les techniciens de service hautement qualifiés de WEIMA sont toujours là pour vous. Ils sont disponibles pour des visites sur place, via la hotline du service, ou par e-mail. Vous pouvez compter sur un soutien compétent – de l'installation, de l'inspection et de la maintenance à la réparation de votre équipement. »

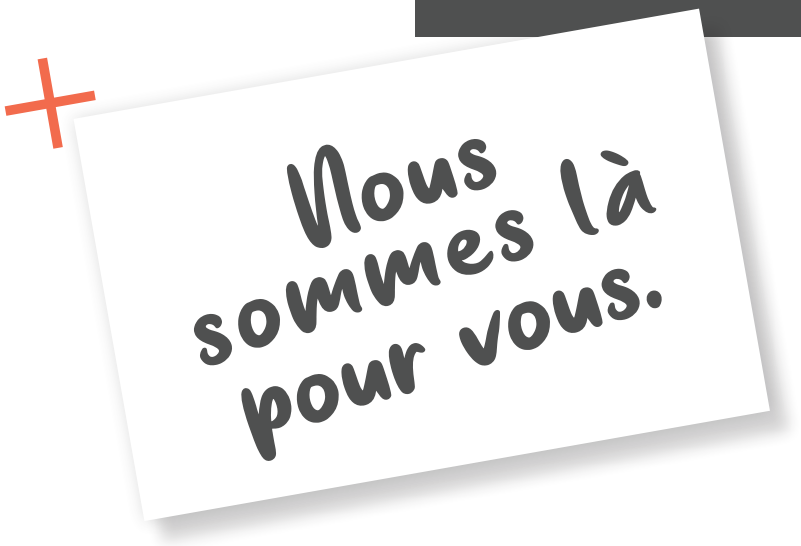
Davor Rebic,
Technicien de terrain chez WEIMA

SUPPORT CLIENT ET SERVICES WEIMA

La proximité avec le client est le facteur décisif d'une coopération réussie. Pour cette raison WEIMA investit dans les centres de services régionaux. Tout récemment deux nouveaux sites ont été ouverts en Inde et en Chine.

LE SAVIEZ-VOUS ?

Plus de **70 employés** dans le monde entier s'occupent des questions de service. Parmi ceux-ci, plus de 25 techniciens sont constamment sur la route pour mettre en service ou entretenir la prochaine machine.



Formations

Lorsque vous êtes bien formé, vous pouvez maximiser le plein potentiel de votre machine. Nos techniciens de service accompagnent généralement de nombreux projets pendant la phase de développement, Ce qui signifie qu'ils connaissent immédiatement votre application. Nous aimerions vous transmettre ces connaissances combinées à vous et à vos employés. Nous installons la machine et mettons le système en service ensemble.

Notre large gamme de cours de formation s'adresse aussi bien aux débutants qu'aux experts. WEIMA est en mesure de transmettre le savoir-faire produit de manière durable et professionnelle à des instructeurs expérimentés, des salles de conférence équipées de manière optimale et une formation pratique directement à l'usine de broyage ou de compactage.

Les centres de formation de WEIMA sur le site principal d'Ilsfeld et dans notre filiale WEIMA America aux États-Unis vous permettent de connaître votre machine dans des conditions optimales et de compléter votre expertise.

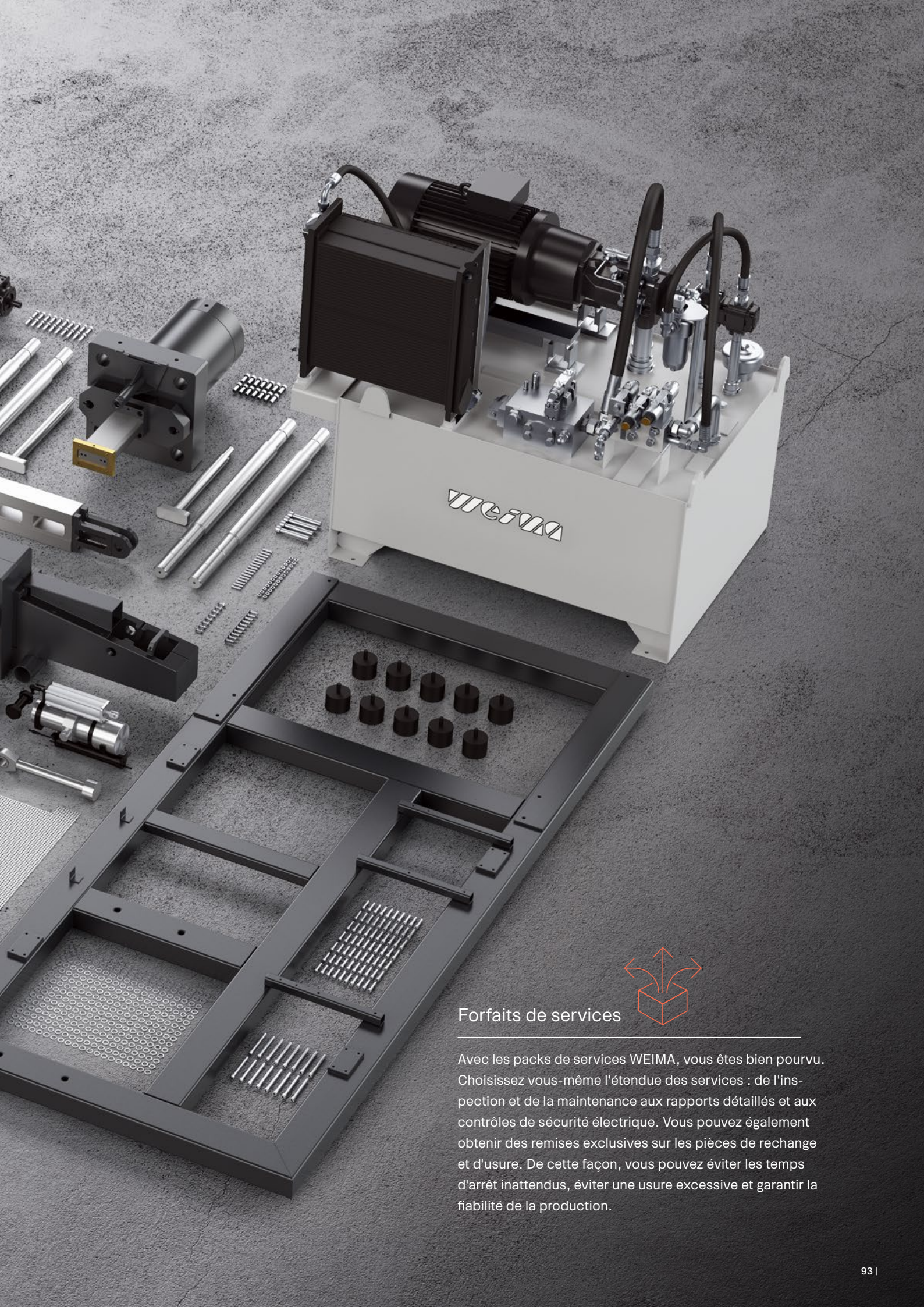
QUALITÉ DE PREMIÈRE CLASSE DES MACHINES D'OCCASION

Avec les broyeurs usagés, les presses à briquettes et les presses à drainage de WEIMA, vous jouez la sécurité. Les machines d'occasion sont remises à neuf et sont livrées avec des pièces d'origine WEIMA. La particularité : Comme pour l'achat d'une nouvelle machine, la vaste gamme de cours de formation, des mises à niveau et des services de fonction sont à votre disposition. Vous pouvez également compter sur notre équipe d'experts pour répondre à toutes vos questions lors de la vente de votre WEIMA d'occasion.

SERVICE NOUS SOMMES LÀ POUR VOUS SOUTENIR

ENTRETIEN & RÉPARATION

Il n'y a rien « qui ne se peut ». Les techniciens de service WEIMA assurent une remise en route de manière professionnelle. Ils connaissent les machines WEIMA comme personne d'autre. En raison de leur ancienneté supérieure à la moyenne, ils possèdent une richesse d'expérience et d'expertise irremplaçable. Un entretien régulier garantit une production sûre et fiable, ce qui permet d'économiser du temps et de l'argent. La maintenance documentée selon les spécifications du fabricant augmente également la valeur de revente et la durée de vie de votre usine. Vous pouvez également planifier vos dépenses et économiser des coûts d'exploitation grâce à des composants ajustés de manière optimale.



Forfaits de services

Avec les packs de services WEIMA, vous êtes bien pourvu. Choisissez vous-même l'étendue des services : de l'inspection et de la maintenance aux rapports détaillés et aux contrôles de sécurité électrique. Vous pouvez également obtenir des remises exclusives sur les pièces de rechange et d'usure. De cette façon, vous pouvez éviter les temps d'arrêt inattendus, éviter une usure excessive et garantir la fiabilité de la production.

LES PIÈCES D'ORIGINE

RAPPORTENT DEUX FOIS

Votre investissement dans une machine de chez nous devrait également être rentable à long terme. Les pièces d'origine de WEIMA vous aident à y parvenir. Avec des pièces adaptées à votre produit, vous pouvez déchiqueter ou compacter en toute sécurité, de manière fiable et efficace. Vous pouvez compter sur notre réseau logistique Mondial - et surtout sur la qualité garantie des pièces de rechange issues de notre production allemande. Nous ne faisons aucun compromis en ce qui concerne les composants hydrauliques et électriques. Pour cette raison, nous n'utilisons que des fabricants bien connus et réputés tels que Bosh Rexroth, Siemens ou Eaton Möller. Comme, nous produisons également nous-mêmes nos armoires de commande robustes, vous bénéficiez également d'une disponibilité particulièrement rapide des composants électroniques.

LE SAVIEZ-VOUS ?

Si vous enregistrez votre machine, vous pouvez obtenir un bonus de 100 € et recevoir

100 € DE RÉDUCTION*

sur votre prochaine commande de pièces d'usure !

**L'offre est valable lors de l'inscription réussie, au plus tard deux semaines après la mise en service de votre machine. Vous pouvez échanger les 100,- EURO dans les 12 mois suivant l'achat de votre machine.*

WEIMA Maschinenbau GmbH | weima.com

Bustadt 6-10 | 74360 Ilsfeld (Allemagne) | Tél : +49 (0)70 62 95 70-0 | Fax : +49 (0)70 62 95 70-92 | info@weima.com

Sous réserve de modifications techniques | 01082021