

Société

Salice, société leader dans la fabrication de systèmes d'ouvertures et d'accessoires pour l'ameublement, propose une large gamme d'articles de grande qualité à destination des industriels de la cuisine, du rangement, du dressing et du meuble en général.

Salice fait autorité dans son domaine, au niveau mondial, et s'est affirmé grâce à ses dispositions innées pour l'innovation, par l'attention rigoureuse donnée à la Qualité, par l'efficacité du service Clientèle et la réputation acquise en plus de 90 années d'expérience.

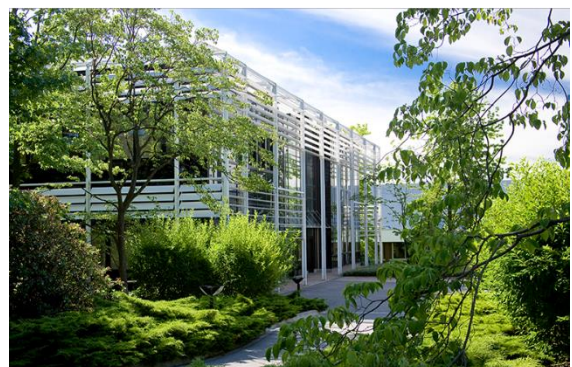
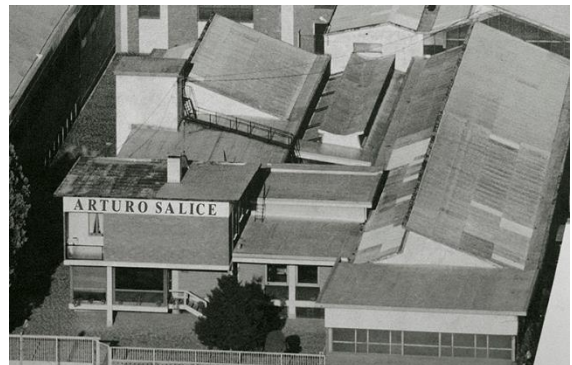
Les racines historiques

Les racines historiques de ce succès remontent à l'année lointaine de 1926 lorsque le fondateur, Arturo Salice, démarra à Cantù (Come) l'activité de vendeur au détail de quincaillerie de production italienne et étrangère, transformant la distribution primitive à caractère local en un commerce florissant qu'il étendit, habilement et tenacement, à tout le territoire national.

A la fin des années Cinquante, Arturo Salice entreprit la production de sa propre ligne de quincaillerie pour meubles, dans l'usine construite à cet effet à Cantù. Dans le même temps ses fils Giorgio et Luciano le rejoignent dans la société, et secondent leur père dans la gestion de la nouvelle activité, partageant avec lui les mêmes valeurs de ténacité, de travail et d'innovation.

La décision éclairée de se spécialiser uniquement dans la production de charnières pour meubles remonte à ces années-là.

Le 22 février 1957 Salice dépose le premier brevet mondial de charnière invisible à fermeture automatique : un événement qui marque pour ce secteur spécifique une suprématie technologique imbattable. C'est ainsi qu'Arturo Salice S.p.A. est né.



Sites de production

En 1975 eut lieu l'inauguration du grand complexe de Novedrate, actuel siège de l'entreprise. Situé sur une surface verte de 143.000 m², il concentre dans ses 47.000 m² couverts la totalité de la production, les bureaux techniques et administratifs, les entrepôts de stockage, le centre automatisé de livraison et le Centre Technologique Salice.

Depuis 2000, la société ADAR S.p.A., aujourd'hui connue comme SALICE GUIDE S.p.A., spécialisée dans la production de coulisses et de tiroirs métalliques, et depuis 2010, la société BORTOLUZZI SISTEMI S.p.A., spécialisée dans la production de systèmes de coulissement et rachetée à 100% par Salice en 2016, complètent une gamme riche de produits.

Les filiales

Salice est présente dans tous les pays industrialisés du monde au travers d'un vaste réseau d'agents et de représentants. L'organisation commerciale s'appuie sur des filiales placées dans le monde.

1971 : Inauguration des deux premières filiales en Allemagne à Neckarwestheim et en France à Antibes.

1985 : Ouverture de la troisième filiale en Angleterre à Huntingdon.

entre 1988 et 1989 : Arrivée de Salice au Canada à Mississauga et aux États-Unis à Charlotte.

1993 : Pour les besoins des marchés allemand et américain, Salice décide d'augmenter les services offerts en inaugurant aussi les filiales de Löhne et Los Angeles.

2011 : Renforcement de sa présence dans la péninsule ibérique en ouvrant une filiale Salice España à Barcelone.

2015 : Installation de Salice sur le continent asiatique avec Salice Asia, basée à Hong Kong et Salice China à Shanghai.

2020 : Fondation de Salice Portugal à Paredes, près de Porto.

2021 : Nouvelle filiale Salice India, située à Thane, à quelques kilomètres de Mumbai.

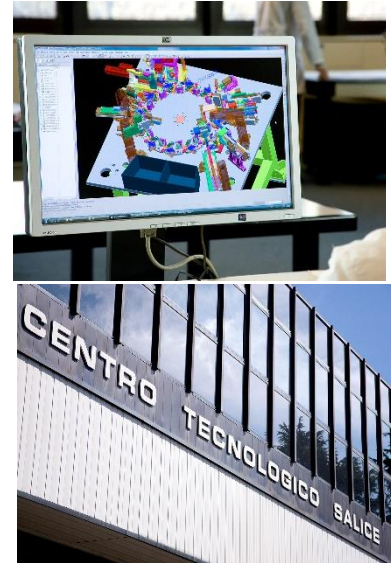
Aujourd'hui

De nos jours comme hier, l'entreprise poursuit une politique constamment tendue vers les investissements pour l'actualisation des installations productives et pour la rationalisation des processus de production, ces éléments lui consentant de répondre en qualité, quantité et rapidité à la demande d'un marché qui évolue sans cesse.

Recherche et développement

Le fer de lance de l'usine de Novedrate est le Centre Technologique Salice où se concentre le secteur le plus avancé de la recherche expérimentale.

Cette unité occupe une équipe de soixante-dix techniciens qui, par le moyen de systèmes informatiques sophistiqués, sont engagés dans l'étude et la recherche de nouvelles solutions formelles et fonctionnelles, dans le développement de produits innovateurs, dans l'amélioration et la mise à jour de ceux déjà existants, ainsi que dans la conception des machines-outils les plus adaptées pour les produire.



Logistique

Les nombreuses machines à cycle continu, rationnellement disposées dans l'Usine de Novedrate, produisent quotidiennement de grandes quantités de semi-usinés et de produits finis, qui sont ensuite convoyés aux magasins automatisés respectifs.

L'organisation logistique de l'entreprise s'appuie sur un système informatique entièrement automatisé, qui assure le déroulement rigoureux de chacune des phases.

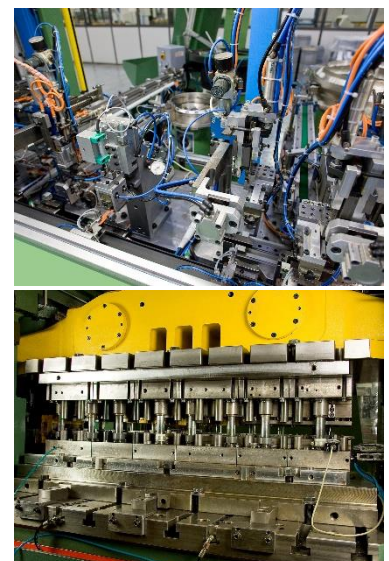
Cela permet de donner suite aux commandes avec la plus grande diligence, en garantissant cette rapidité de livraison qui est l'un des nombreux points forts offerts par Salice à sa Clientèle.



Outillage

A cette section de l'usine est confiée la réalisation concrète des idées de projet qui surgissent des études et des recherches mises au point par le Centre Technologique Salice.

L'unité emploie du personnel hautement qualifié qui, se prémunissant d'outils d'avant-garde, fabrique des moules, construit des machines et des outillages qui permettent la réalisation et la mise au point des nouveaux produits avant de les confier aux lignes de production, et qui perfectionne et améliore les articles déjà en production.



Qualité

Det Norske Veritas, l'organisme de contrôle internationalement connu pour son professionnalisme et sa compétence, fondé en Norvège en 1864, a certifié **Salice** en **1993** pour le **"Système QUALITE D'ENTREPRISE ISO 9001"** - en garantissant l'application des plus rigoureux critères de Qualité – et en **1998** pour le **"Système DE GESTION ENVIRONNEMENTAL ISO 14001"** - en témoignage de son attention pour la préservation et la protection de l'Environnement -.

Les produits Salice sont rigoureusement testés en interne que par des organismes extérieurs pour en vérifier la correspondance aux paramètres de Qualité, de résistance et de maintien des caractéristiques dans le temps, variables en fonction de l'Organisme Certificateur et du Pays : CATAS (Italie), LGA (Allemagne), CTB-FCBA (France), LAW-MACTEC (Etats-Unis), FIRA (Angleterre).

