



[www.wravor.com](http://www.wravor.com)

**WRAVOR UNE FOIS,  
WRAVOR TOUJOURS**





## MACHINES DE TRANSFORMATION DU BOIS

BANCS DE SCIE  
HORIZONTALS

SCIES LATÉRALES  
ET SCIES  
TRANSVERSALES  
CIRCULAIRES

BANCS DE SCIE  
VERTICAUX

LIGNES DE  
SCIAGE

ECORCEURS ET  
TABLES / DECK DE  
SORTIE

EQUIPEMENTS DE  
MAINTENANCE POUR  
SCIES CIRCULAIRES ET  
LAMES DE SCIES

**WRAVOR**  
SLOVENIA



PARTOUT AVEC VOUS



**WRAVOR d.o.o.**

**production, trade, transport, import - export**

Stranice 27/a, 3206 Stranice, Slovenia

Tel: +386-3-757-19-10

Fax: +386-3-757-19-20

E-mail: [wravor@wravor.si](mailto:wravor@wravor.si)

GPS: 46°21' S, 15°21' V

f : <https://www.facebook.com/wravor.doo?fref=ts>

t : <https://twitter.com/WravorDoo>



[www.wravor.com](http://www.wravor.com)

REPRÉSENTANT OFFICIEL EXCLUSIF POUR LA FRANCE :

**ATREELOG**

178 Route de la Romatière

38630 CORBELIN

Contact :

MASSARD Isabelle

T : +33 (0)6 79 82 07 96

E : [isabelle.massard@atreeelog.fr](mailto:isabelle.massard@atreeelog.fr)

[www.atreeelog.fr](http://www.atreeelog.fr)



CE EAC





**SCIES A RUBAN  
HORIZONTALES**

**6**



**BANCS DE SCIE  
VERTICAUX**

**26**



**SCIES LATÉRALES  
ET SCIES  
TRANSVERSALES  
CIRCULAIRES**

**16**



**LIGNES DE  
SCIAGE**

**20**



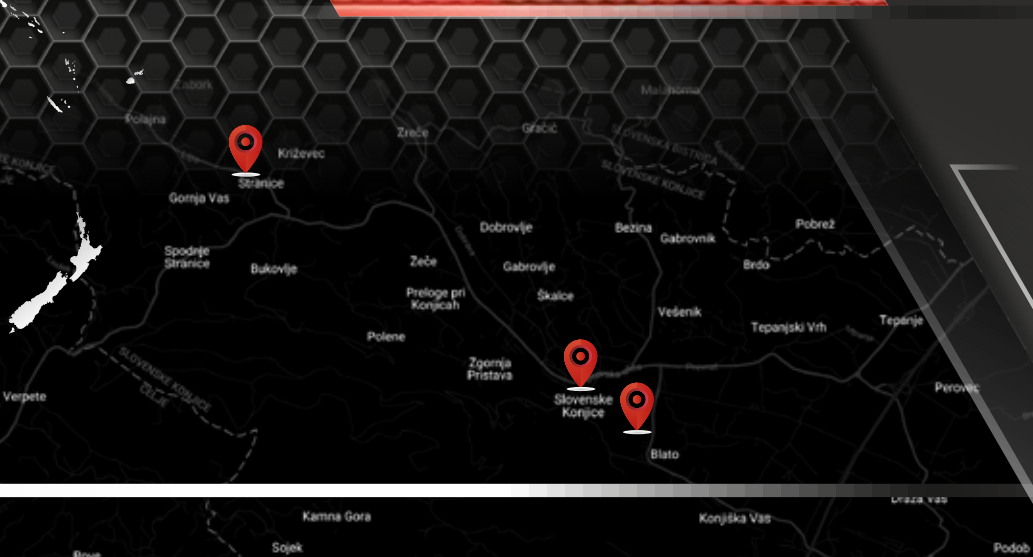
**ECORCEURS ET  
TABLES / DECK  
DE SORTIE**

**22**



**EQUIPEMENTS DE  
MAINTENANCE POUR  
SCIES CIRCULAIRES ET  
LAMES DE SCIES**

**24**





La société est issue d'une famille de scieurs expérimentés.

Après plusieurs années de production de scies à ruban dans le garage familial, le désir de présenter une technologie innovante, sous la direction de Vladimir Wravor, a mené à la création de la société WRAVOR.

1934

1985

## TRADITION

La société est née et a grandi au cœur des forêts de Pohorje, où les habitants ont le travail du bois dans le sang. D'une petite société née de l'amour du bois et de sa transformation a émergé une société prospère de tradition et d'expérience, qui est désormais connue dans le monde entier et possède une base solide pour l'avenir.

L'activité principale de la société est la conception et la fabrication de machines de transformation du bois. Le produit phare est la scie à ruban horizontale montée indépendamment ou reliée à l'aide des convoyeurs aux scies circulaires pour une ligne de sciage, qui combine technologie de pointe et main d'œuvre minimale avec capacité de coupe optimale.

Nous sommes ravis que nos machines garantissent du travail et des bénéfices aux petites et moyennes scieries aussi bien qu'aux grandes scieries du monde entier. Nous sommes fiers que nos machines aient coupé d'énormes quantités de bois divers, depuis notre bois domestique jusqu'aux bois exotiques durs. Mais ce dont nous sommes particulièrement fiers, c'est qu'une fois que les clients ont choisi nos machines, ils réitérent cette décision.

**Wravor une fois, Wravor toujours .**

Pourquoi choisir les machines Wravor?

## Une famille ...



### QUALITE

Dans nos machines, nous intégrons uniquement des composants approuvés et d'excellente qualité acquis auprès des fournisseurs Reconnus.



### FLEXIBILITE

Nous ne proposons pas de machines standards, mais tout est fait sur mesure et selon les exigences du client.



### ASSISTANCE CLIENTS

Nous sommes ouverts à toutes vos questions et prêts à toute assistance, même après expiration du délai de garantie, et nous vous garantissons le fonctionnement ininterrompu de vos machines avec des services après-vente répartis dans le monde entier.



### RÉACTIVITÉ

Nous répondons rapidement à toutes les questions des clients et, en cas de problèmes, nous les résolvons dans les plus brefs délais.





... de nombreuses innovations.



### CERTIFICATS & REALISATIONS EXCEPTIONNELLES

Le fondateur et directeur général, Vladimir Wravor, a reçu le prix de la Chambre du commerce et de l'industrie de Slovénie pour ses exceptionnelles réalisations économiques et entrepreneuriales.

La société est devenue une marque très célèbre dans ce secteur et un standard de qualité. Elle a reçu divers prix d'excellence en tant qu'exposant pour les meilleures réalisations techniques dans le domaine de la technologie de transformation du bois.

Tous les produits sont certifiés selon les normes européennes CE et les normes de qualité russes GOST.



### INNOVATION ET DÉVELOPPEMENT

Nous sommes constamment à la recherche de nouvelles solutions pour améliorer les machines et introduisons sans cesse de nouvelles technologies, que les sociétés concurrentes imitent.

## VISION

**Siège social, production et  
entrepôt sur plus de 10 000 m²  
et trois sites**

Notre vision est claire, **ÊTRE LES MEILLEURS**  
avec le meilleur que nous puissions offrir à nos clients.



**LA PLUS GRANDE SCIE À  
RUBAN AU MONDE**élévateur à ciseaux pour  
planches lourdes**WRC 2000 AC****DONNÉES TECHNIQUES**

diamètre des roues principales : 1350 mm

largeur des roues principales : 160 mm

diamètre max. de la grume : Ø 2000 mm

longueur de coupe : selon la demande

longueur et largeur de la lame : 10215 / 180 mm\*

puissance du moteur principal [kW] : 75 Kw / 110 Kw

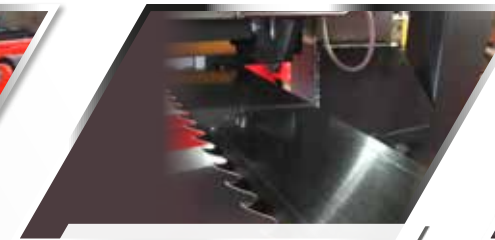
capacité de coupe : jusqu'à 100 m<sup>3</sup> / 8h \*

\*si c'est une double-lame, elle est 20 mm plus large

\* options / équipement supplémentaire (page 14)



structure extrêmement robuste



grande lame avec refroidissement

cales de fixation massives à  
deux niveaux de levage et  
support de grumes



## Scies à ruban horizontales pour coupe de grumes larges en bois exotique dur

La particularité de ces scies est leur structure robuste et grande avec des renforts supplémentaires du tapis et des composants. Toutes les pièces de manipulation et de commande, ainsi que les composants électroniques, sont adaptés aux conditions météorologiques extrêmes. Nous avons également amélioré son format pour faciliter son transport et son assemblage.



WRC 1550 AC



tourneurs doubles coulissants pour grumes larges



commandé depuis le panneau de commande dans la cabine

### DONNÉES TECHNIQUES

diamètre des roues principales : 1350 mm  
 largeur des roues principales : 160 mm  
 diamètre max. de la grume : Ø 1550 mm  
 longueur de coupe : selon la demande  
 longueur et largeur de la lame : 9800 / 180 mm\*  
 puissance du moteur principal [kW] : 55 Kw / 75 Kw  
 capacité de coupe : jusqu'à 80 m<sup>3</sup> / 8h\*

\*si c'est une double-lame, elle est 20 mm plus large

\* options / équipement supplémentaire (page 14)



**WRC 1250 AC**

# Scie à ruban horizontale pour les scieries de haute capacité



**WRC 1250 AC**

## DONNÉES TECHNIQUES

diamètre des roues principales : 1250 mm  
largeur des roues principales : 135 mm  
diamètre max. de la grume : Ø 1250 mm  
longueur de coupe : selon la demande  
longueur et largeur de la lame : 9045 / 160 mm\*  
puissance du moteur principal [kW] : 45 / 55 Kw  
capacité de coupe : jusqu'à 55 m<sup>3</sup> / 8h\*

\*si c'est une double-lame, elle est 20 mm plus large

\* options / équipement supplémentaire (page 14)

coupe rapide et précise

suivi de la coupe par caméra

le prédécoupage suit la forme de la grume

bras supplémentaire pour l'orientation des planches

manipulation rapide de la grume

structure robuste et solide du tapis, en matériaux optimisés, tourneurs coulissant verticalement et horizontalement



## Scies à ruban horizontales à grande capacité de coupe

Grâce à leur structure robuste, ces scies se distinguent des autres par leur niveau d'automatisation élevé qui contribue à une productivité élevée avec une main-d'œuvre minimale. Elles sont équipées d'un système entièrement automatisé avec des paramètres automatiques de coupe, de l'épaisseur et des mouvements. Dans la plupart des cas, elles sont connectées en ligne de production avec une rampe de chargement, des convoyeurs de sortie et des scies à ruban multi-lames.



WRC 1225 AC

### DONNÉES TECHNIQUES

diamètre des roues principales : 1200 mm  
 largeur des roues principales : 125 mm  
 diamètre max. de la grume : Ø 1250 mm  
 longueur de coupe : selon la demande  
 longueur et largeur de la lame : 8685 / 150 mm\*  
 puissance du moteur principal [kW] : 30-45 Kw  
 capacité de coupe : jusqu'à 43 m³ / 8h\*

\*si c'est une double-lame, elle est 20 mm plus large

\* options / équipement supplémentaire (page 14)

supports latéraux sur le tapis





## WRC 1150 AC

### DONNÉES TECHNIQUES

diamètre des roues principales : 1150 mm  
 largeur des roues principales : 115 mm  
 diamètre max. de la grume : Ø 1150 mm  
 longueur de coupe : selon la demande  
 longueur et largeur de la lame : 8190 / 140 mm\*  
 puissance du moteur principal [kW] : 22-45 Kw  
 capacité de coupe : jusqu'à 20-40 m<sup>3</sup> / 8h\*

\*si c'est une double-lame, elle est 20 mm plus large

\* options / équipement supplémentaire (page 14)



double broche filetée



lubrification et nettoyage automatiques



bras d'orientation des planches



double prédécoupage



Le système hydraulique, situé sous le tapis en tant qu'élément du tapis, est protégé par une tôle de protection et des flexibles hydrauliques galvanisés.



## Scies à ruban horizontales pour une capacité de coupe réduite

Les scies à ruban horizontales sont destinées aux entreprises dont la coupe de bois ne représente qu'une activité supplémentaire. Ces scies sont simples mais suffisamment équipées de composants hydrauliques pour faciliter le travail. Les scies sont adaptées pour un montage facile et une utilisation de main-d'œuvre minimale.



WRC 1050 AC



large gamme d'équipements pour la manipulation de la grume



cabine climatisée sur la scie

### DONNÉES TECHNIQUES

diamètre des roues principales : 1050 mm  
 largeur des roues principales : 100 mm  
 diamètre max. de la grume :  $\varnothing$  1050 mm  
 longueur de coupe : selon la demande  
 longueur et largeur de la lame : 7470 / 120 mm\*  
 puissance du moteur principal [kW] : 18,5-45 Kw  
 capacité de coupe : jusqu'à 20-40 m<sup>3</sup> / 8h\*

\*si c'est une double-lame, elle est 20 mm plus large

\* options / équipement supplémentaire (page 14)



## Scies à ruban automatiques pour coupe de placage fin

Ce type de scie horizontale a été créé et conçu grâce à des années d'ingénierie et de tests auprès de nos clients. De nombreux brevets certifient l'automatisation complète sur la scie elle-même, la coupe double face automatique de placage fin avec une tolérance de 0,1 mm (!), la lecture automatique des mesures, des mouvements automatiques et le retrait des lamelles.

**WRC 1050  
VENEER**

### DONNÉES TECHNIQUES

diamètre des roues principales : 1050 mm  
largeur des roues principales : 100 mm  
dimensions du prisme : 850 / 750 mm  
longueur de coupe : selon la demande  
longueur et largeur de la lame : 7470 / 140 mm\*  
puissance du moteur principal [kW] : 30-55 Kw  
capacité de coupe : jusqu'à 850 lamelles / 8h \*

\* options / équipement supplémentaire (page 14)



Elle peut être équipée d'une rampe de chargement ...



... ou d'une rampe automatique ...



... et de convoyeurs de sortie avec manipulation robotisée.



la machine a des tourneurs de prisme brevetés



bras réglable pour les planches



ventilateur supplémentaire pour la sciure sur la machine



la machine peut être utilisée séparément ou dans une ligne à plusieurs scies



Scie à ruban spécialement conçue pour la découpe de poutres en bois lamellé-collé et pouvant être intégrée dans les lignes CLT, GLT, etc.





# Options / équipement supplémentaire

## Options / équipement pour le tapis

### TAPIS



vissé dans le béton



pour les grumes larges et lourdes



avec système automatique de nettoyage des résidus et de la sciure

### PINCE



pince à cylindre unique



pince à double cylindre + Levage mécanique des cales



pince à double cylindre + levage hydraulique des cales

### TOURNEUR



tourneur unique



tourneur coulissant



tourneur double coulissant

### LEVAGE + MOUVEMENT



écran mécanique



levage



levage + mouvement du rouleau

### ANGLE



angle



retourneur double coulissant

## Options



levier de commande multifonctionnel



laser



écran



caméra



lubrification centrale



rétroviseur



loupe



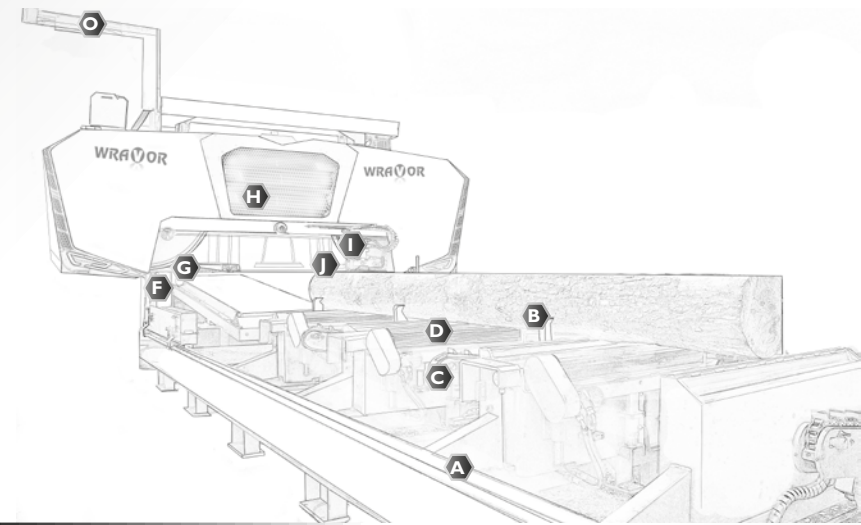
lumière



refroidissement et lubrification automatiques de la lame



lubrification centrale





## Options / équipement pour la scie

### MOUVEMENT HAUT/BAS



levage-descente de la tige



levage-descente de la chaîne



tige avec servo-variateur

### GUIDE LAME



guides mécaniques



guides hydrauliques



par pression sur le brouillard d'huile

### TENSION DE LA LAME



manuelle-hydraulique



automatique-hydraulique  
+ accumulateur



### ROUES



soudées



en acier moulé

### PRÉDÉCOUPAGE



électrique



hydraulique avec suivi



prédécoupage double hydraulique ou  
électrique

### RÉGLAGE DE L'ÉPAISSEUR DE COUPE



lecture sur latte -  
réglable manuel



lecture automatique et saisie  
des mesures



lecture automatique, saisie  
informatique des mesures

### PANNEAU DE COMMANDE



sur la scie



séparé



cabine climatisée avec panneau de  
commande, séparée ou sur la machine

### BRAS POUR LES PLANCHES



mécanique



bras hydraulique



bras supplémentaire pour  
l'orientation des planches

### EXTRACTION DE LA SCIURE



trappe mécanique / "évier"



tuyau + embout



ventilateur

### SUPPORT DE CÂBLE



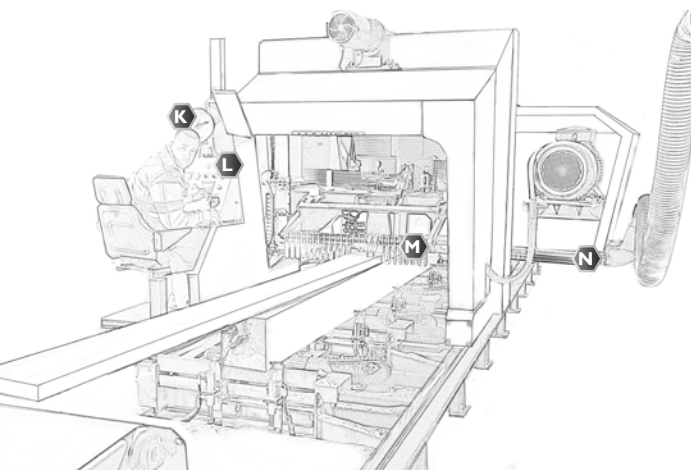
câble en acier



chariots porte - câble de  
profil C



chaîne énergétique





# Scies circulaires pour coupe en largeur

## SCIE CIRCULAIRE 60R



### DONNÉES TECHNIQUES

Technologie : traction pneumatique dessous de la table de sciage  
Moteur principal : 6 kW  
Diamètre de la lame circulaire Ø (mm) : 500/30  
Pneumatique : OUI (30m³/H)  
largeur max. de coupe (mm) : 585  
hauteur max. de coupe (mm) : 160  
branchement d'extraction de la sciure (mm) : 125

## SCIE CIRCULAIRE 70W



### DONNÉES TECHNIQUES

Technologie : longitudinale à traction manuelle dessus de la table de sciage  
Moteur principal : 3 kW  
Diamètre de la lame circulaire Ø (mm) : 400/30  
Pneumatique : OPTION  
largeur max. de coupe (mm) : 700  
hauteur max. de coupe (mm) : 100  
branchement d'extraction de la sciure (mm) : 100

## INCLUSE DANS LA LIGNE DE SCIAGE

LES MACHINES PEUVENT FONCTIONNER DE FAÇON AUTONOME OU ÊTRE RELIÉES À UNE LIGNE DE SCIAGE AVEC DES CONVOYEURS MÉCANIQUES OU AUTOMATIQUES





## SCIE CIRCULAIRE 80M



### DONNÉES TECHNIQUES

Technologie : traction pneumatique dessous de la table de sciage

Moteur principal : 7,5/11 kW

Diamètre de la lame circulaire Ø (mm) : 600/40

Pneumatique : OUI hauteur max. de coupe (mm) : 165

largeur max. de coupe (mm) : 800 branchement d'extraction de la sciure (mm) : 160+100

## SCIE CIRCULAIRE 100W



### DONNÉES TECHNIQUES

Technologie : longitudinale a traction pneumatique dessus de la table de sciage

Moteur principal : 6 kW

Diamètre de la lame circulaire Ø (mm) : 550/40

Pneumatique : OUI hauteur max. de coupe (mm) : 160

largeur max. de coupe (mm) : 1000 branchement d'extraction de la sciure (mm) : 100

## SCIE CIRCULAIRE 100M



### DONNÉES TECHNIQUES

Technologie : traction pneumatique dessous de la table de sciage

Moteur principal : 7,5/11 kW

Diamètre de la lame circulaire Ø (mm) : 700/40 largeur max. de coupe (mm) : 1000

Pneumatique : OUI branchement d'extraction de la sciure (mm) : 160





# Scies circulaires pour coupe longitudinale

## Scie circulaire multi-lames sur un essieu - déligneuse 750 20-100



### DONNÉES TECHNIQUES

moteur principal : 22 kW  
 épaisseur max. de coupe 20 / 100 mm  
 largeur max. de coupe 600 mm  
 lame circulaire Ø 350 / 80 mm  
 nombre max. de lames circulaires 4 pièces  
 nombre de lames circulaires mobiles 1 pièce  
**Options** : réglages numériques de la coupe en largeur / brosses / laser supplémentaire / collecteur de sciure avec tapis automatique

## Scie circulaire multi-lames sur un essieu 750 20-120 / (2 x) / (3 x) / (4 x) / B - brosses



### DONNÉES TECHNIQUES

moteur principal : 22 / 30 / 37 kW  
 épaisseur max. de coupe 20 / 120 mm  
 largeur max. de coupe 900-1000 mm  
 lame circulaire Ø 400 / 90 mm  
 nombre max. de lames circulaires 8 pièces  
 nombre de lames circulaires mobiles 1 pièce / 2 x - 2 pièces / 3 x - 3 pièces / 4 x - 4 pièces  
 réglages numériques de la coupe en largeur  
**Options** : brosses / laser supplémentaire / collecteur de sciure avec tapis automatique

## Scie circulaire multi-lames sur un essieu 750 20-160 / (2 x) / (3 x) / (4 x) / B-brosses



### DONNÉES TECHNIQUES

moteur principal 30 / 37 / 45 / 55 kW  
 épaisseur max. de coupe 20 mm / 160 mm  
 largeur max. de coupe 900 - 1000 - 1250 mm  
 lame circulaire Ø 500 / 90 mm  
 nombre max. de lames circulaires 10 pièces  
 nombre de lames circulaires mobiles 1 pièce / 2 x - 2 pièces / 3 x - 3 pièces / 4 x - 4 pièces  
 diamètre d'ouverture d'extraction Ø 200 tapis automatique pour la sciure 1600 mm  
 laser (le nombre dépend des lames mobiles) 15 mW  
**Options** : réglages numériques de la largeur de coupe V130 / V280, convoyeur automatique avec centreur, convoyeur de sortie automatique avec tri.

## Scie circulaire multi-lames sur double essieu 750 40-200



### DONNÉES TECHNIQUES

moteur principal 37 / 45 / 55 kW  
 épaisseur max. de coupe 40 mm / 200 mm  
 largeur max. de coupe 800 - 900  
 lame circulaire Ø 400 mm / 90 mm  
 nombre max. de lames circulaires 10 + 10 pièces  
 diamètre d'ouverture d'extraction Ø 250  
 tapis automatique pour la sciure 2200 mm  
 laser 15 mW  
**Option** : convoyeur automatique avec tri



## Scie circulaire multi-lames sur double essieu 750 40-250



### DONNÉES TECHNIQUES

moteur principal 45 / 55 / 75 kW  
 épaisseur max. de coupe 40 mm / 250 mm  
 largeur max. de coupe 600-700 mm  
 lame circulaire Ø 450 mm / 90 mm  
 nombre max. de lames circulaires 10 + 10 pièces

diamètre d'ouverture d'extraction Ø 250  
 tapis automatique pour la sciure 2200 mm  
 laser 15 mW

**Option** : convoyeur automatique avec tri

## INCLUSE DANS LA LIGNE DE SCIAGE

LES MACHINES PEUVENT FONCTIONNER DE FAÇON AUTONOME OU ÊTRE RELIÉES À UNE LIGNE DE SCIAGE AVEC DES CONVOYEURS MÉCANIQUES OU AUTOMATIQUES





# Lignes de sciage

## Ligne de sciage PROFI



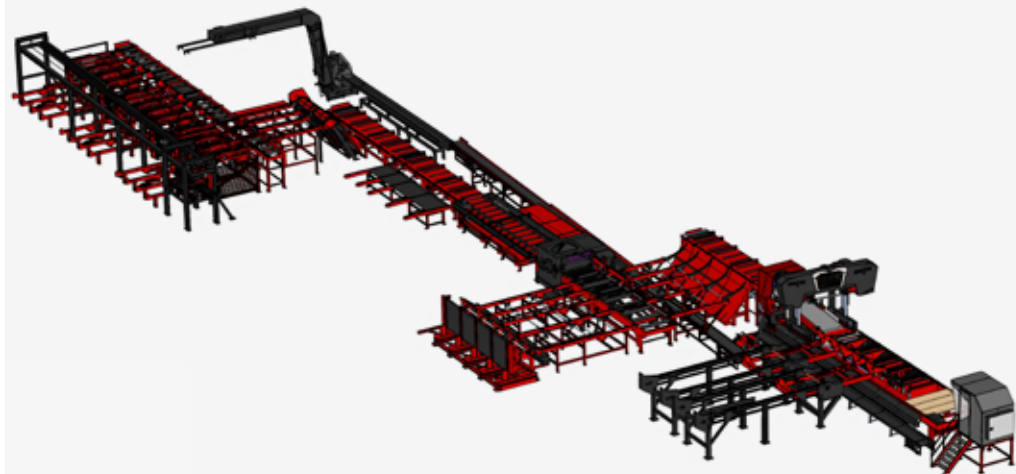
C'est une combinaison de scies à ruban et de scies circulaires sélectionnées visant à maximiser l'efficacité des produits finis dans un espace réduit.  
diamètre min. / max. de la grume selon le type de machine 120-1500 mm  
longueur min./max. de la grume selon le type de machine 1-16 m



- extraction
- scie circulaire pour coupe longitudinale de planches
- rampe de chargement
- scie à ruban
- convoyeurs sortie et transversaux automatiques
- scies circulaires multi-lames pour coupe en largeur des planches

## Ligne de sciage WMH (Wravor multi head)

La ligne de sciage est composée de scies qui coupent des grumes de petits diamètres et nécessitent un guidage et une manipulation automatiques.



## MULTI COUPE

La ligne de sciage est une combinaison de deux types différents de scies à ruban pour une utilisation optimale de différents diamètres de grumes. Sur chaque ligne, vous pouvez couper aussi bien des petites grumes que des grosses grumes et chacune est spécialement conçue pour ses objectifs. Les scies transversales et les scies circulaires sont équipées d'un ordinateur pour un ajustement plus rapide aux changements de mesures. Les convoyeurs automatiques collectent les matériaux finaux et les acheminent vers la ligne de tri.





## Lignes de sciage CS avec scies circulaires



La ligne de sciage automatique avec des scies circulaires multi-lames permet une productivité élevée de planches coupées.

Elles peuvent être montées dans une ligne de sciage ou séparément.



## ÉCORCEURS

Il est fait pour les grumes d'un diamètre de 200 à 1500 mm.

Nous offrons également la possibilité de trier les grumes selon leur longueur et leur diamètre.





# Chargement et triage – évacuation

## Rampe de chargement



Les bras autochargeurs sont recommandés pour les scies à ruban de taille petite et moyenne avec une faible capacité de grumes.

## Rampe de chargement i200 / i240 / i270 / i300



La capacité de coupe dépend du système de chargement des grumes. Nous proposons une large gamme de rampes de chargement différentes pour les grumes fines / larges / longues / courtes.

## Log deck



PLUS RAPIDE – VERSION «PULL OUT» du DECK DE CHARGEMENT

## Convoyeurs de planches et de prismes



Les solides convoyeurs de sortie pour planches fonctionnent dans un système automatique et avec la possibilité de tri à gauche / à droite ou tout droit.

## Convoyeurs transversaux



Des convoyeurs transversaux forment dans la ligne de sciage avec une scie circulaire multi-lames ou une délignieuse une ligne automatique complète.



### Convoyeurs de sortie + brosses



Les planches coupées peuvent être transportées par un convoyeur mécanique ou automatique.  
La sciure des planches peut être nettoyée avec les brosses.

### Convoyeur pour prismes



Il se situe devant la scie à ruban, où les prismes se déplacent automatiquement vers le convoyeur transversal latéral.

### Convoyeur à rouleaux mécanique



### Convoyeur automatique pour sciures et résidus





# Machines de maintenance des lames pour scies circulaires et scies à ruban

## Machine d'affûtage manuel des scies circulaires type WCM



### DONNÉES TECHNIQUES

|                     |                 |
|---------------------|-----------------|
| puissance du moteur | 1 - 0,37 kw     |
|                     | 2800 tours/min  |
| tension nominale    | 380 V           |
| diamètre de meulage | 90-180 mm       |
|                     | 180-500 mm      |
| pas de dent         | 0 - 50 - 100 mm |

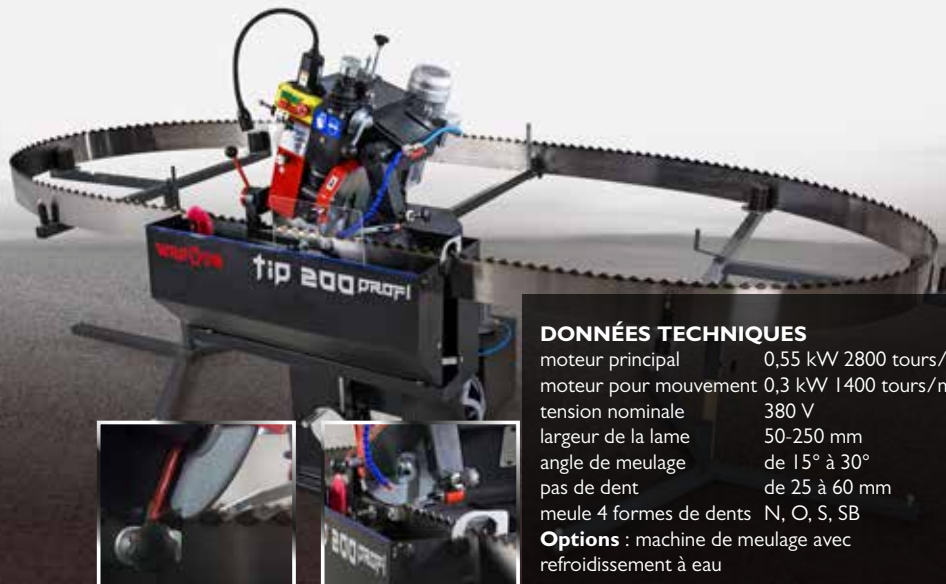
## Machine d'affûtage automatique des scies circulaires type WCA



### DONNÉES TECHNIQUES

|                     |                 |
|---------------------|-----------------|
| puissance du moteur | 1 - 0,37 kw     |
|                     | 2800 tours/min  |
| tension nominale    | 380 V           |
| diamètre de meulage | 90-180 mm       |
|                     | 180-500 mm      |
| pas de dent         | 0 - 50 - 100 mm |

## Affûteuse de lames de scies à ruban type 200 PROFI



### DONNÉES TECHNIQUES

|                                                                |                        |
|----------------------------------------------------------------|------------------------|
| moteur principal                                               | 0,55 kW 2800 tours/min |
| moteur pour mouvement                                          | 0,3 kW 1400 tours/min  |
| tension nominale                                               | 380 V                  |
| largeur de la lame                                             | 50-250 mm              |
| angle de meulage                                               | de 15° à 30°           |
| pas de dent                                                    | de 25 à 60 mm          |
| meule 4 formes de dents                                        | N, O, S, SB            |
| <b>Options :</b> machine de meulage avec refroidissement à eau |                        |

## Machine de soudage de lames type WW



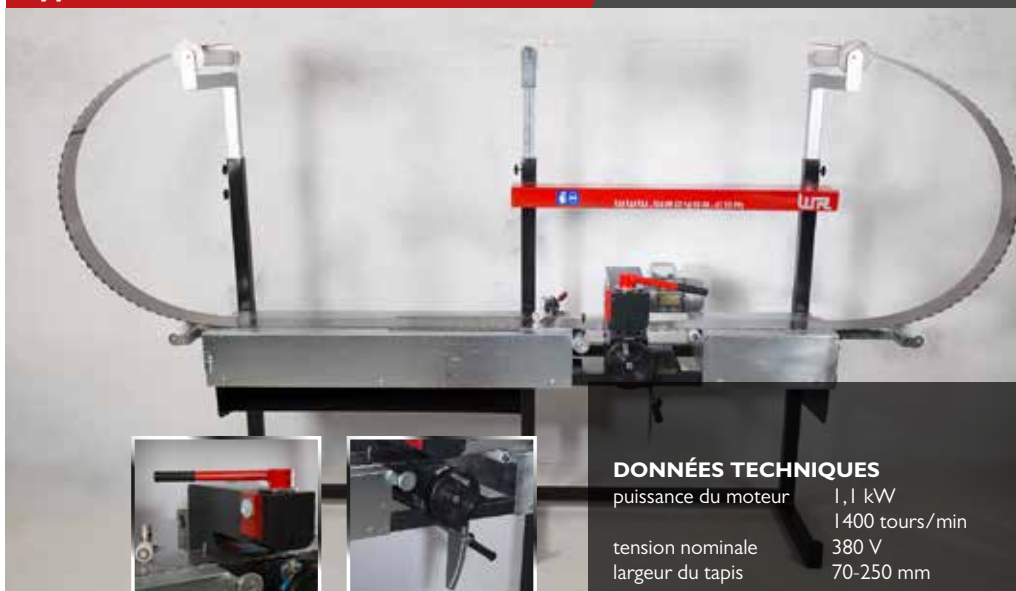
### DONNÉES TECHNIQUES

|                   |                             |
|-------------------|-----------------------------|
| machine à souder  | CO <sub>2</sub> 160 / 180 A |
|                   | 220 / 380 V                 |
| largeur de lame   | 50-250 mm                   |
| épaisseur de lame | 0,7-2,5 mm                  |
| tension nominale  | 220 V                       |



## Nous vous proposons une large gamme de machines de maintenance pour scies circulaires et scies à ruban

### Machine pour enrouler les lames type WR



#### DONNÉES TECHNIQUES

|                     |           |
|---------------------|-----------|
| puissance du moteur | 1,1 kW    |
| 1400 tours/min      |           |
| tension nominale    | 380 V     |
| largeur du tapis    | 70-250 mm |

### Machine de compression automatique et d'égalisation des scies à ruban WAE



#### DONNÉES TECHNIQUES

|                        |                        |
|------------------------|------------------------|
| puissance du moteur    | 1,1 kW                 |
| 1400 tours/min         | tension nominale 380 V |
| épaisseur du tapis :   | 0,9 mm-1,4 mm          |
| hauteur de la dent     | à partir de 10 mm      |
| pas de dent            | de 25 à 60 mm          |
| largeur du tapis       | 70 - 250 mm            |
| vitesse de compression | 30t/min                |

**Options :** machine d'égalisation manuelle des scies à ruban type WE, machine de compression manuelle des scies à ruban type WP

### Machine automatique de stellitisation type WWS



#### DONNÉES TECHNIQUES

|                                                       |            |
|-------------------------------------------------------|------------|
| longueur de la lame de scie à ruban à partir de       | 5300 mm    |
| largeur de la lame                                    | 70-280 mm  |
|                                                       | (300-350+) |
| épaisseur de la lame                                  | 0,9-3,6 mm |
| longueur de stellite soudée de                        | 3 à 8 mm   |
| La machine peut aiguiser toutes les formes de dents ! |            |
| hauteur min. de la dent                               | 6 mm       |
| pas de dent                                           | 25-50 mm   |
|                                                       | (15-60 mm) |
| angle de meulage latéral                              | 15-30°     |

### Machine automatique de D'affûtage latéral de lames stellitisées type WCS



#### DONNÉES TECHNIQUES

|                                                       |                     |
|-------------------------------------------------------|---------------------|
| épaisseur de la lame de scie à ruban                  | 0-9 mm              |
| La machine peut aiguiser toutes les formes de dents ! |                     |
| pas de dent                                           | 5-50mm              |
| angle de meulage latéral                              | 0°-8°               |
| longueur de la lame de scie à ruban à partir de       | 5500 mm             |
| largeur de la lame                                    | 70-280 (300-350) mm |



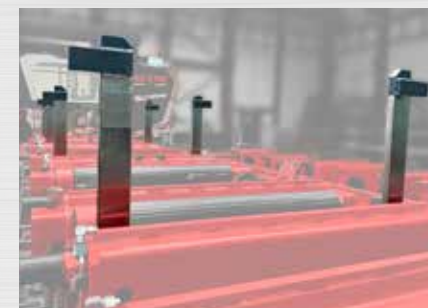
# /// LLX SERIES

# NOUVEAU!

## INNOVATION TECHNOLOGIQUE



**NOUVEAU  
TOURNE-BILLE EN « V »  
RETOURNEMENT TRES  
RAPIDE DES BÛCHES  
(BREVET)**



**NOUVEAUX  
CENTREURS POUR  
UNE POSITION  
RAPIDE DE LA GRUME  
AU CENTRE DU  
CHASSIS**



**SCIE CIRCULAIRE  
TRANSVERSALE SUR  
TÊTE DE SCIE**





**DOTÉE D'UN ZIP  
DE FERMETURE  
EN CAOUTCHOUC  
NOUVEAU SYSTEME  
D'EXTRACTION  
DE LA SCIURE PAR  
UNE GOULETTE  
METALLIQUE**



**TAPIS POUR  
TRANSPORT DE LA  
SCIURE LE LONG DE  
LA SCIE À RUBAN**



**CONVOYEUR  
TRANSAL AVEC  
SYSTÈME DE  
TOURNAGE**



**NETTOYAGE  
PNEUMATIQUE DE LA  
SCIURE PAR JET D'AIR  
SUR LE RAIL DE LA  
SCIE A RUBAN**



**NOUVEAU DESIGN  
ERGONOMIQUE DU PANNEAU  
DE COMMANDE (avec ou sans  
cabine avec ou sans climatiser)**



**TILT HOIST**



**CONVOYEUR DE  
SORTIE AVEC  
LAMELLES DE TRI  
DES DÉCHETS**



**SYSTEME  
D'ENTRAÎNEMENT  
RAPIDE AVANT/  
ARRIÈRE DE LA  
TÊTE DE SCIE  
PAR MOUVEMENT  
ASYNCHRONE DE  
CABLES EN ACIER**



**SYSTEME DE COMMANDES  
WRAVOR FastSmartCut  
program BASIC**



**CONVOYEUR POUR  
TRIER LES PLANCHES  
UNE À UNE  
(DÉBROUILLEUR)**



**CONVOYEUR POUR  
TRIER LES PLANCHES  
UNE À UNE  
(DÉMELEUR)**



**SYSTEME DE  
COMMANDES WRAVOR  
FastSmartCut program  
ADVANCE (4.0)**



**LIGNE DE BROYAGE  
TAPIS ENTRÉE + TAPIS  
DE SORTIE DECHETS**



**SCIE À COUPE  
TRANSVERSALE**