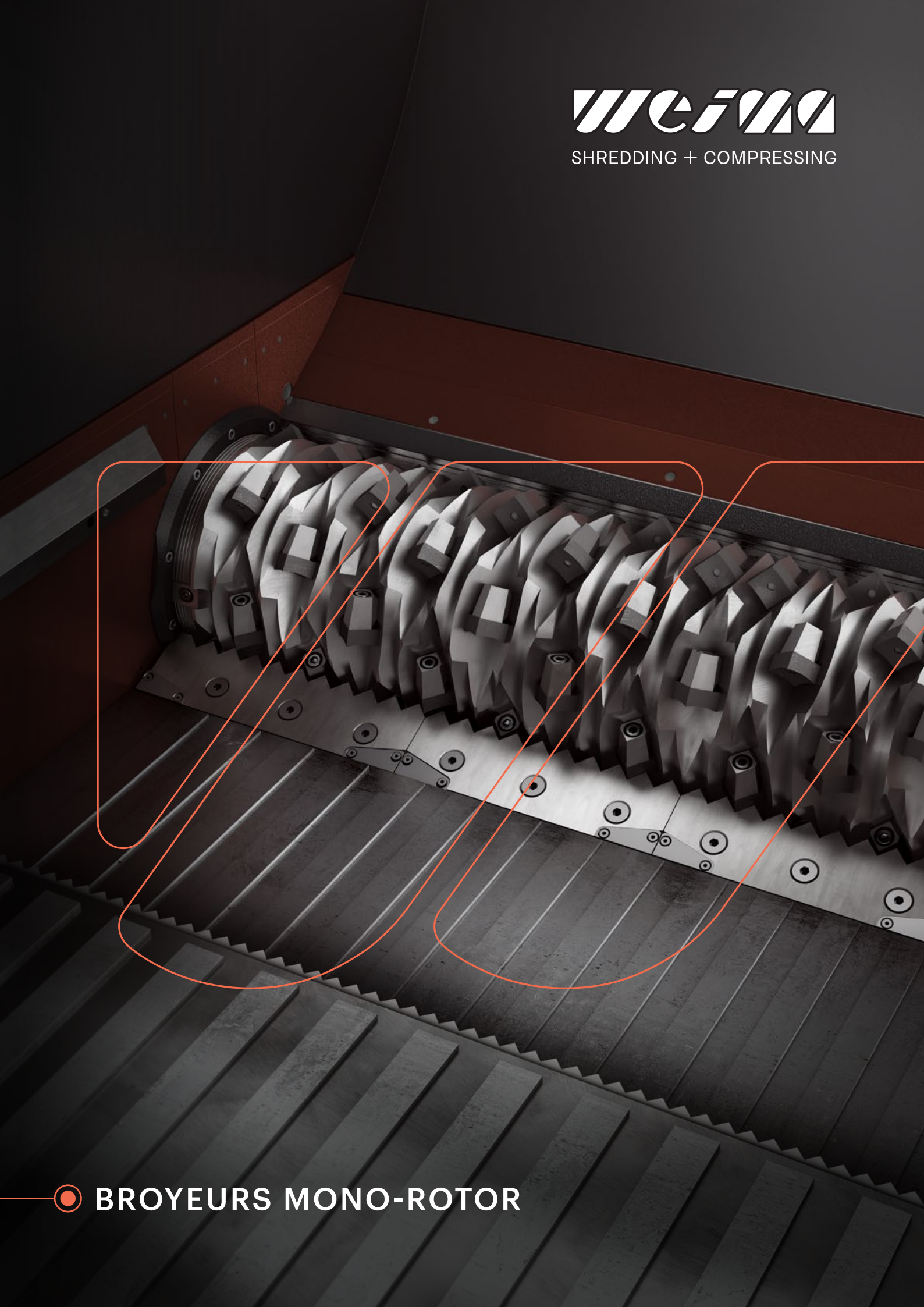
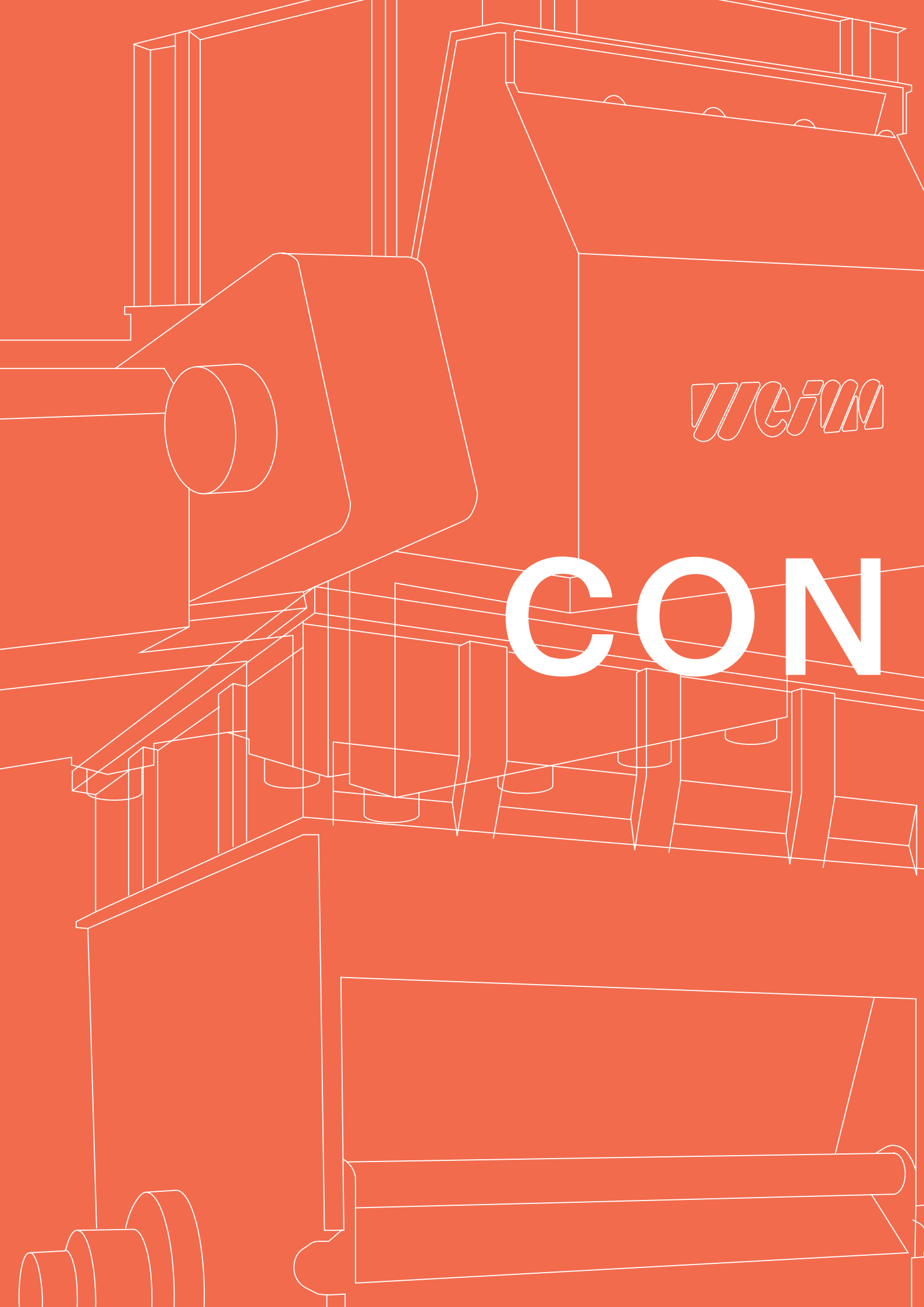
SHREDDING + COMPRESSING



BROYEURS MONO-ROTOR


CON

TENU

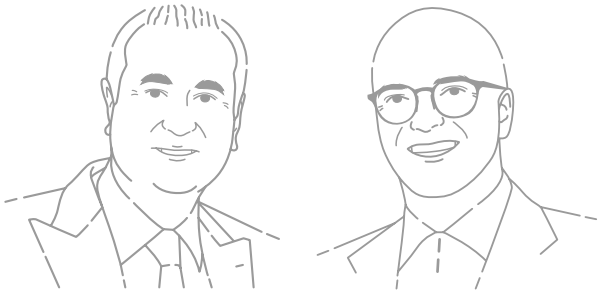
Page 05 **DATES ET FAITS**
Page 06 **MISSION**
Page 09 **APPLICATIONS**

Page 16 **GÉOMÉTRIE DE COUPE**
Page 18 **GRILLES**
Page 20 **ENTRAÎNEMENTS**
Page 24 **POUSSOIRS**

MACHINES
Page 28 Diamètre du rotor 260 mm
Page 36 Diamètre du rotor 370 mm
Page 44 Diamètre du rotor 500 mm
Page 52 Diamètre du rotor 700 mm
Page 60 Diamètre du rotor 800 mm

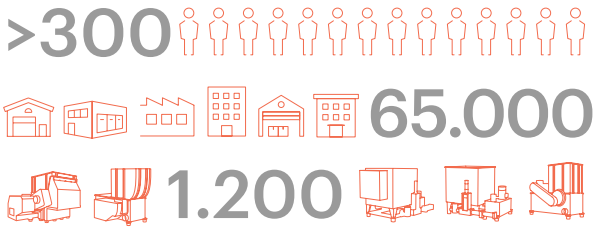
Page 68 **CONNECTIVITÉ**
Page 70 **SERVICE**

QUI
COMMENT
OU
QUOI



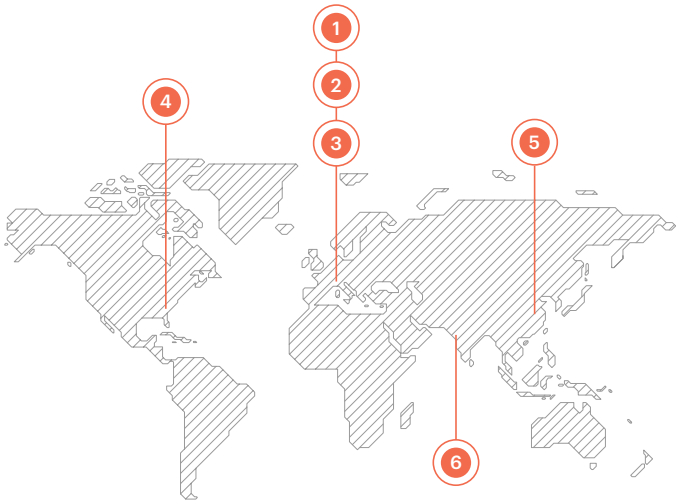
L'entreprise familiale.

Le jeune entrepreneur et visionnaire Peter Rössler a reconnu très tôt le potentiel de l'exploitation des matières résiduelles. En 1980, il fonde Weinsberg Maschinenfabrik, en abrégé WEIMA. Après le Millénium, Martin Friz réussit le changement de génération, il dirige désormais les affaires depuis 2003.



Leader mondial.

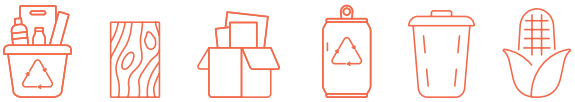
WEIMA produit plus de 1 200 broyeurs, briqueteuses et presses à égoutter par an sur une surface de production d'env. 65 000 m² employant plus de 300 employés dans le monde. Depuis sa création, WEIMA a livré environ 40 000 machines mondialement.



Construit en Allemagne, fait pour le monde.

Grâce à son orientation internationale précoce, WEIMA est représentée sur tous les marchés importants. Les points de vente et de service sont situés en Europe, aux États-Unis, en Chine et en Inde.

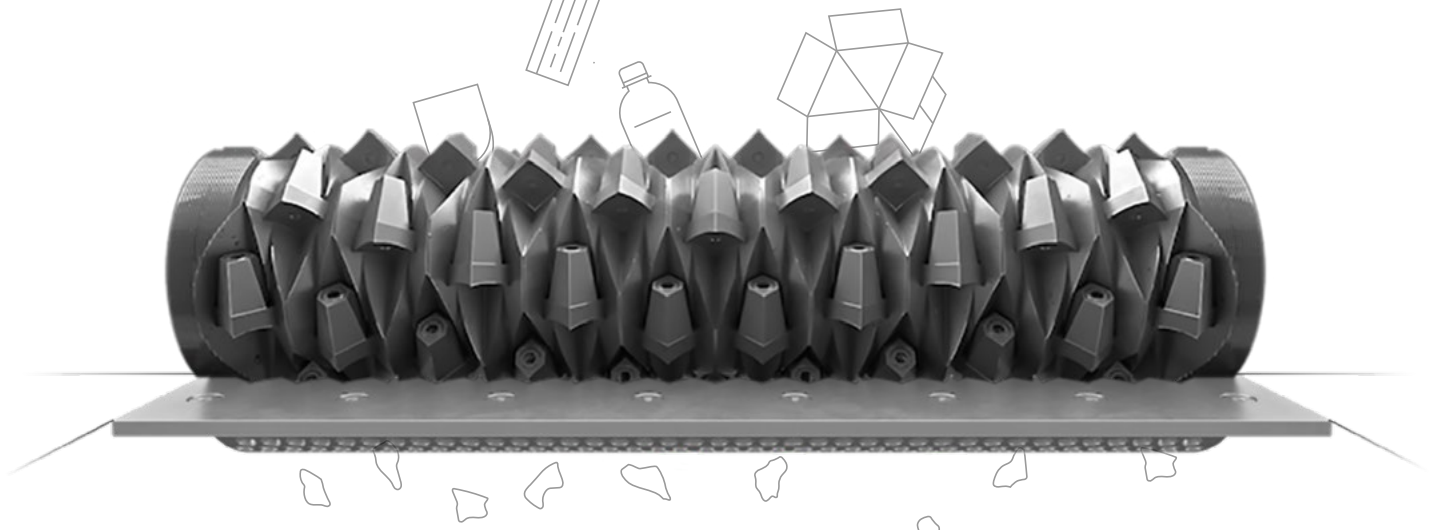
1. Ilsfeld | Siège (DE)
2. Annaburg | Fabrication (DE)
3. Abstatt | Fabrication (DE)
4. Fort Mill | Ventes et service (USA)
5. Yantai | Ventes et service (CN)
6. Ahmedabad | Ventes et service (IN)



De la poubelle au trésor.

Avec les machines WEIMA, il n'y a (presque) aucune limite. Depuis plus de 40 ans, nous broyons et compri-mons les déchets de production de diverses industries, notamment les plastiques, le bois, le papier, le métal, les emballages, les déchets et la biomasse.

NOUS RÉDUISONS LES DIMENSIONS.



LES BROYEURS WEIMA GARANTISSENT QUE TOUT CE QUI EST ENTRE EN RESSORTE DE FAÇON A VOUS OFFIR LE MAXIMUM D'ÉCONOMIES, QUE CE SOIT POUR LE TRI, LE NETTOYAGE, LE TRANSPORT OU LA TRANSFORMATION A POSTERIORI.

RÉDUIRE. RÉUTILISER. RECYCLER.

WEIMA est synonyme de protection active de l'environnement et de technologie de broyage robuste « Made in Germany ». Nos machines jettent les bases d'un avenir économe en ressources et sont au début de nombreux processus de recyclage.

UNE APPRÉCIATION POUR LES DÉCHETS

En tant que spécialiste du recyclage, nous considérons qu'il est de notre devoir de contribuer à une planète propre. Les déchiqueteurs, broyeurs, presses à briquettes et à drainage WEIMA deviennent ainsi de plus en plus sophistiqués, productifs et surtout économes en énergie.

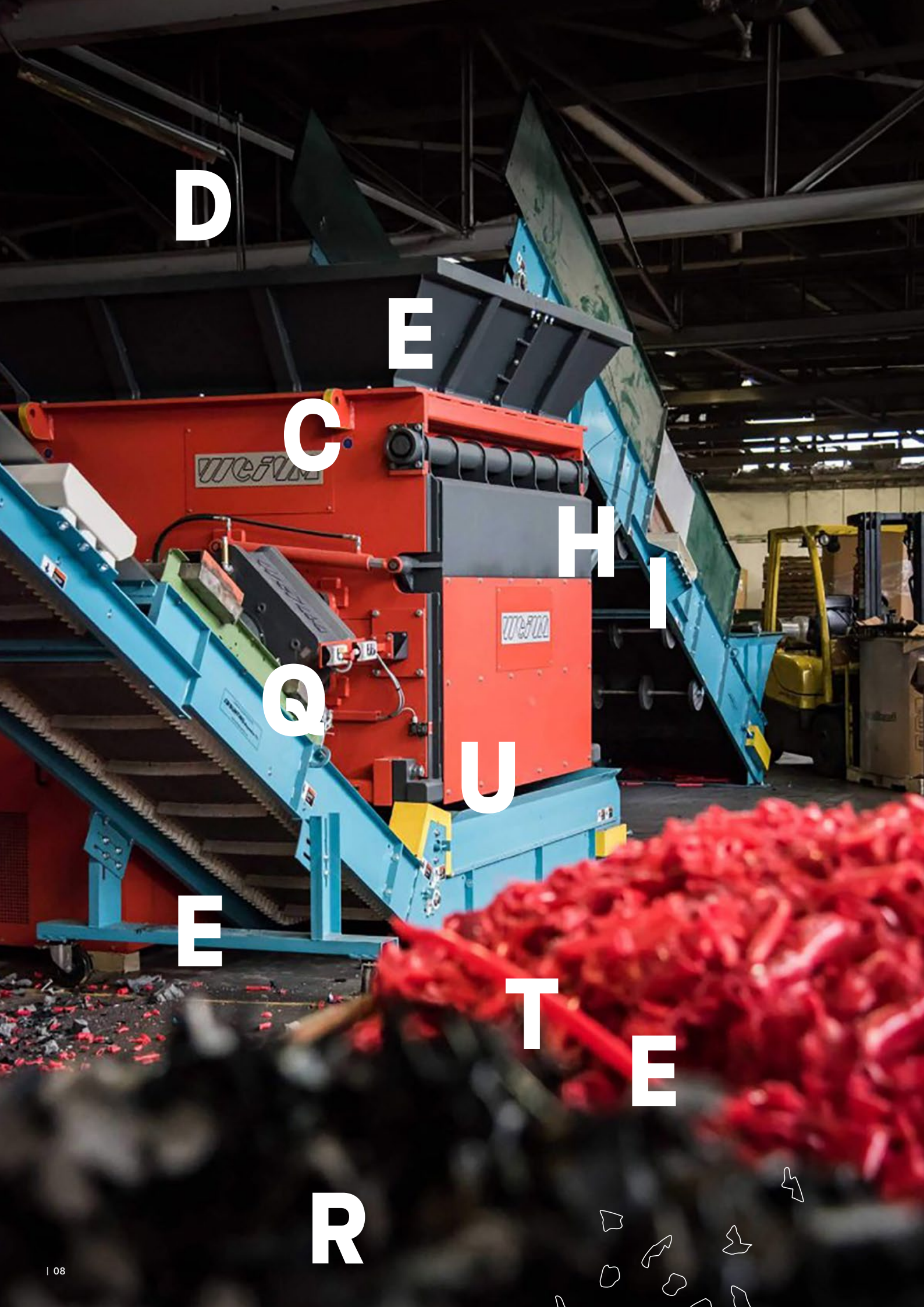
DURABLE POUR L'INDUSTRIE ET LE COMMERCE

Le large choix de machines et d'options donne à WEIMA un avantage décisif : au lieu de solutions universelles, nous travaillons avec nos clients pour développer la bonne solution de machine ou de système pour chaque type de déchet.

LE SAVIEZ-VOUS ?

Le programme Destroy Responsibly™, actif depuis 2009, rend les salons et autres événements plus respectueux de l'environnement. Une ligne de broyage entièrement fonctionnelle recycle les déchets là où ils sont générés : directement sur le site de l'événement.

En savoir plus ?


D
E
C
H
I
Q
U
E
T
E
R

APPLICATIONS DÉCHIQUETER

Plastiques

Avec plusieurs milliers de déchiqueteurs/broyeurs de plastique livrés, il n'y a pratiquement aucune application que nous n'ayons pas déjà traitée. Il s'agit notamment d'articles classiques tels que les purges, les caisses, les palettes, les tuyaux, les conteneurs, les pièces moulées et les déchets post-consommation tels que les bouteilles ou les emballages en PET. Mais aussi des matériaux particulièrement résistants à la déchirure comme le caoutchouc ou les films en BOPP, ainsi que les tissus et fibres en aramide, Kevlar ou carbone.

« Avec les volumes élevés de déchets plastiques dans le monde, les concepts d'élimination durable sont particulièrement importants, et le déchiquetage en est la base. »

Gunter Schippers, du développement des affaires | plastiques chez WEIMA

APPLICATIONS DÉCHIQUETER

Bois

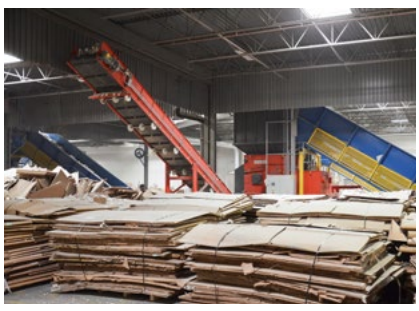
Si vous souhaitez produire de l'énergie à partir de vos déchets dans le respect de l'environnement, vous ne pouvez pas vous passer du bois comme matière première. Les déchets de bois, qui sont déchiquetés en copeaux, peuvent être utilisés pour la production directe de chaleur dans un four à bois ou pour la production de briquettes. Les applications typiques sont toutes sortes de bois durs et tendres, le vieux bois, les déchets OSB et MDF, le placage, le contreplaqué, les escaliers, les portes et les palettes. Et ne vous inquiétez pas : leurs clous et leurs vis sont également simplement déchiquetés. Plus tard, ils peuvent être commodément séparés au moyen d'un système magnétique.

« Les premiers broyeurs WEIMA des années 1980 étaient utilisés pour les applications du bois essentiellement. Depuis lors, beaucoup de choses se sont passées sur le plan technique. Nous sommes désormais également devenus un expert pour les technologies complémentaires de convoyage. »

Fred Haller | de développement des affaires le bois chez WEIMA

Papier et carton

Avec le métal et le plastique, la pâte à papier est une matière pionnière et clé du recyclage - c'est plus important que jamais. À une époque où le commerce en ligne est en plein essor, l'élimination durable du carton ondulé devient de plus en plus importante. Les applications les plus courantes comprennent les déchets de papier, les documents, les rouleaux de papier, le carton, le papier filtre, les étiquettes, les livres et les emballages.



50 Tonnes

C'est le rendement atteint par un broyeur à arbre unique WEIMA dans la production de combustible dérivé de déchets de haute qualité.

Déchets et combustibles de substitution (CSR)

Que ce soit en tant que solution autonome ou fermement intégrée dans une ligne de production - grâce à des concepts d'entraînement innovants, WEIMA est un fournisseur complet pour le traitement en une ou plusieurs étapes de tous les types de déchets.

Des pré- et post-broyeurs de conception robuste broient sans effort les déchets industriels et commerciaux, les déchets municipaux ainsi que les déchets encombrants et ménagers. Le matériau de sortie est idéal pour produire du combustible dérivé des déchets (CSR) à haute valeur calorifique.

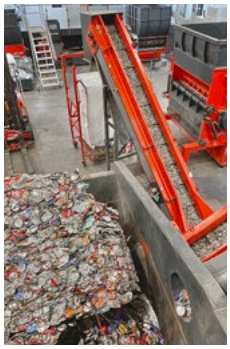
LE SAVIEZ-VOUS ?

En Allemagne, le taux de recyclage des canettes en aluminium est de 99 %.

Métal

Avant de pouvoir traiter davantage les copeaux métalliques volumineux, les déchets de fraisage, les feuilles, les cannettes et les déchets de poinçonnage, ils doivent généralement être broyés en une taille homogène.

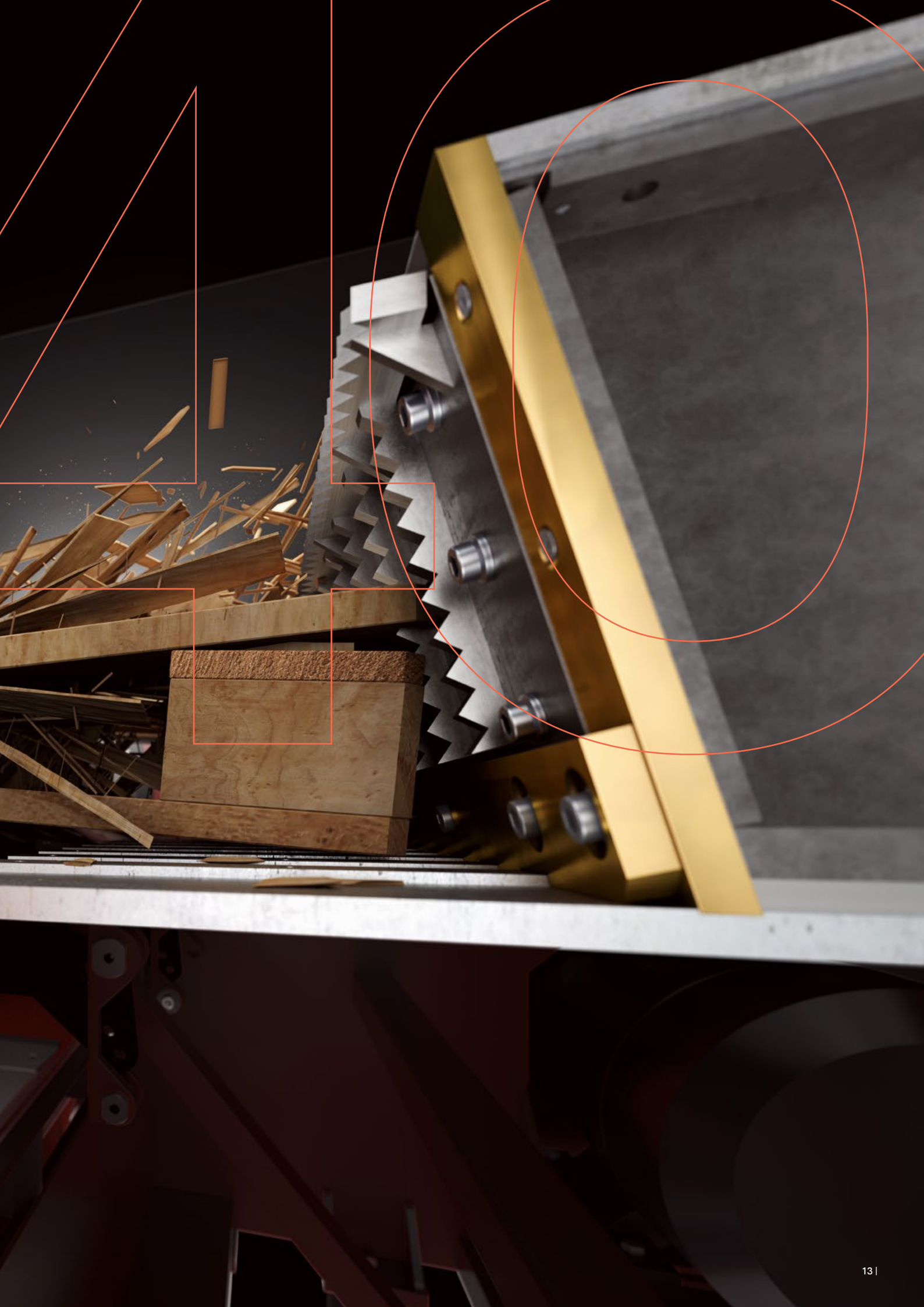
Le fonctionnement est cependant meilleur avec des métaux légers tels que l'aluminium ou le magnésium, mais aussi avec du cuivre, du laiton mais aussi avec des petites chutes de scie ou de fraisage d'acier.



TECHNOLOGIE DE DÉCHIQUETAGE MADE IN GERMANY

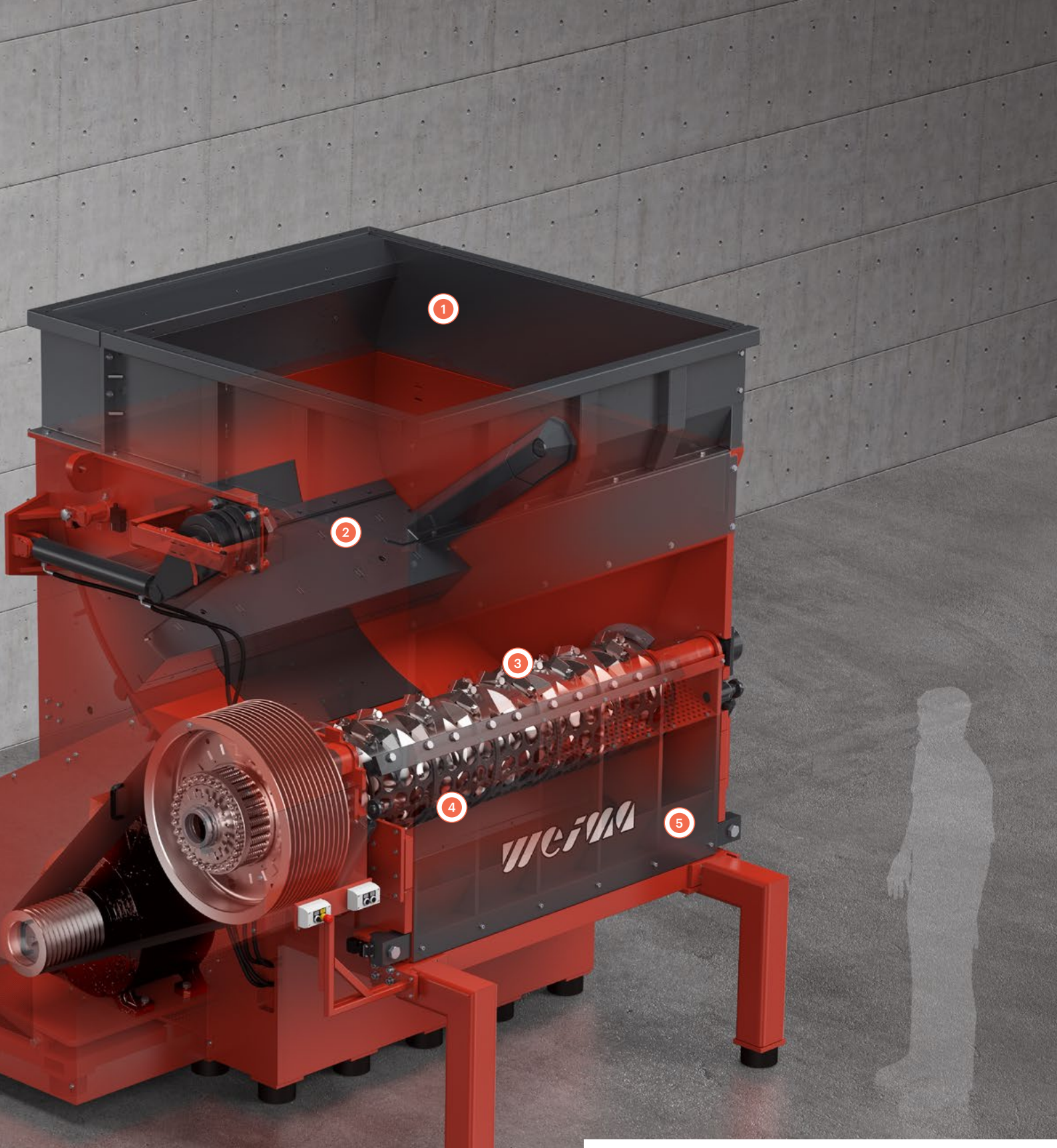
Chez WEIMA, vous obtenez tout d'une seule source : planification, conception, machine, armoire de commande, commande, logiciel, technologie de convoyage, assistance, maintenance, pièces d'usure et pièces de rechange. Nous rendons tout cela et bien plus encore possible grâce à

40 ANS DE SAVOIR-FAIRE dans le RECYCLAGE.



TECHNOLOGIE MONO-ARBRE

Robustesse maximale et précision maximale – les broyeurs WEIMA prouvent jour après jour aux opérateurs du monde entier que cet équilibre est possible. Qu'il s'agisse de machines compactes qui ont été vendues à des milliers d'exemplmaires, comme la WL 4, ou d'énormes broyeurs haut de gamme comme le W5.18, nos broyeurs fonctionnent selon le même principe.



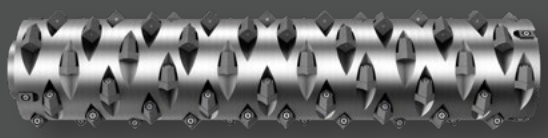
1. Chargement de la matière dans la trémie
2. Alimentation en matière du rotor par le poussoir
3. Réduction de taille par les couteaux rotor et contre-couteaux
4. Définition de la Granulométrie par la grille-tamis
5. Évacuation du matériau déchiqueté par aspiration, convoyeur à vis ou bande transporteuse

ROTOR ET TECHNOLOGIE DE COUPE

Pour obtenir le résultat souhaité d'un broyeur, il est important de sélectionner la bonne combinaison de rotor, de couteaux et de contre-couteaux. La sélection des bonnes spécifications pour chaque type de matériau nécessite une grande expérience.

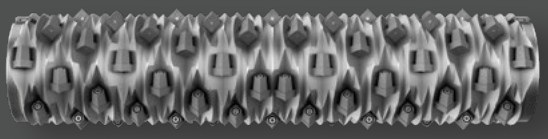
ROTOR

Il n'y a pas deux applications identiques. Mais une chose demeure : le rotor est le cœur du broyeur. Il est équipé de lames de coupe et, selon le matériau et la machine, tourne entre 30 et 400 tours par minute.



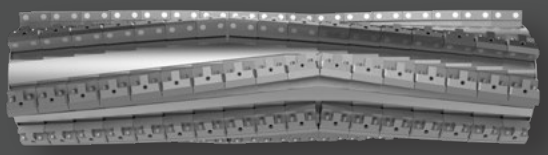
Rotor F

Comportement d'alimentation contrôlé, idéal pour les matériaux flexibles tels que les filaments, les films ou le placage



Rotor V

Universellement applicable, résistant aux corps étrangers et à faible usure



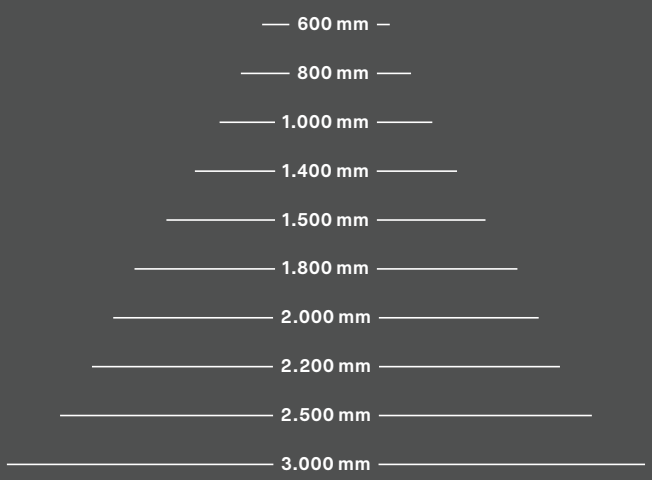
Rotor FineCut

Spécifiquement pour le déchiquetage secondaire, à grande vitesse, idéal pour la production de CSR ou de granulés

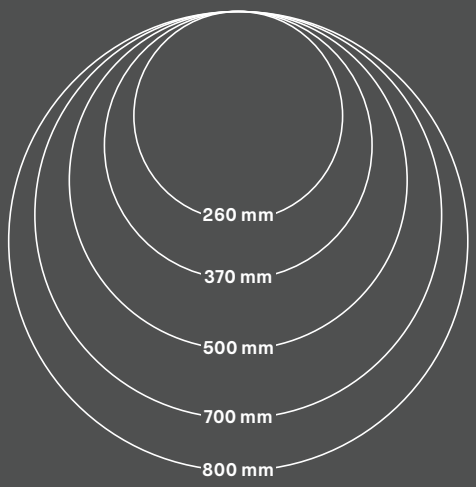
CONSEIL D'EXPERT

Pour les matériaux particulièrement abrasifs, nous recommandons une protection contre l'usure en Vautid.

Aperçu des longueurs de rotor

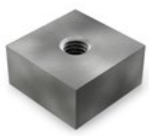


Aperçu du diamètre du rotor (cercle de coupe)

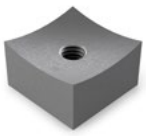


COUTEAUX

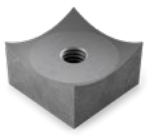
Les couteaux sont disponibles dans de nombreuses tailles et formes différentes. Les porte-couteaux sont soit soudés, soit vissés sur le rotor. Le réglage exact de l'écart de coupe entre le couteau et le contre-couteau est particulièrement important. C'est là que la réduction de taille réelle a lieu - semblable à une paire de (très gros) ciseaux.



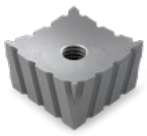
Lisse
Pour des applications sans corps étrangers



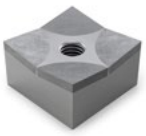
Concave
Pour une meilleure alimentation en matière



Extra concave
Pour les matériaux souples



Cross cut
Pour plus de coupes



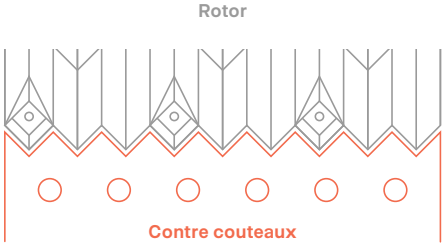
Carbure
Pour des durées de vie allongées

Trapezoide
Pour applications extrêmes

FineCut
Pour déchiquetage secondaires

Contre couteaux

Pendant que les couteaux du rotor tournent, les contre-couteaux d'un broyeur sont fermement vissés et maintenus dans le fond de la chambre de coupe. Il existe de nombreuses variantes, ils sont parfois réversibles. En option, l'espace de coupe peut être réglé de manière variable. Ceci est idéal si un réajustement est nécessaire en raison de l'usure. De cette façon, le débit reste constamment élevé. Le choix du bon type de contre-couteau dépend toujours du matériau et du débit souhaité.



GRILLES

La grille monté sous le rotor définit la taille du matériau (Granulométrie) qui résultera du broyage. En règle générale, plus les trous sont grands, plus le matériau déchiqueté est grossier.

Trous ronds

La grille standard classique est universellement applicable pour presque tous les types de matériaux.

10 - 150 mm de diamètre

La zone de trou étendue (plus de trous par m^2) augmente le débit. Malgré une faible épaisseur, la structure est particulièrement stable.

Ouvertures de 20 à 150 mm de large

Nid d'abeille

LE SAVIEZ-VOUS ?

Inspiré de la nature - la conception bionique de l'écran en nid d'abeilles a été inspirée par les nids d'abeilles dimensionnellement stables.

Zigzag

Conçu pour des applications spéciales dans le secteur de la plasturgie, le crible zigzag est idéal pour le broyage de big bag ou de fibres résistantes à la déchirure.

25 - 80 mm de largeur

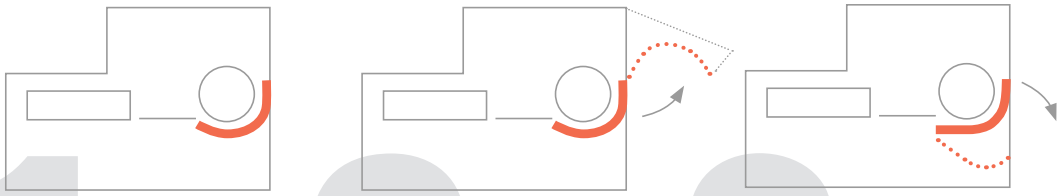
Trous oblond

La forme caractéristique minimise le colmatage dans les matériaux plats 2D et est donc largement utilisée pour le broyage des déchets industriels.

50 - 250 mm de diamètre

Conceptions de support de grille

Qu'un écran doive être vissé fermement, ou pouvoir s'ouvrir vers le haut ou vers le bas, est étroitement lié à l'entretien d'une machine. Ici, il en ressort un certain avantage lors du changement de tamis, de couteaux, voire le nettoyage. Comme toujours, l'application définit l'équipement.



1

Grille vissée
La grille est fermement vissée au cadre

2

Panier pivotant
Le panier support de grille peut être soulevé vers le haut hydrauliquement

3

Panier pivotant
Le panier support de grille peut être descendu vers le bas hydrauliquement

ENTRAÎNEMENTS

Pour qu'un rotor tourne, il doit être entraîné par une source d'énergie. Il existe différentes manières de procéder. Alors que pour un WL4 le rotor pèse 170 kg, un arbre de coupe PreCut 3000 pèse 7 tonnes - un véritable défi pour la mécanique et l'électronique.

L'entraînement éprouvé

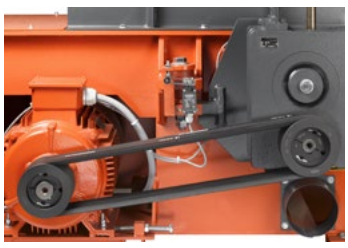
Dans la plupart des cas, les déchiqueteurs à arbre unique et les broyeurs sont équipés d'un entraînement électromécanique. La puissance est transmise au moyen d'un moteur standard, d'un réducteur WEIMA WAP spécialement développée et d'une courroie de transmission. La vitesse est réglée en usine.

- **Robuste**
- **Faible usure**
- **L'accouplement de sécurité protège contre les dommages en cas de matériaux interférents**
- **Éprouvée et compacte**
- **Faibles coûts d'investissement et de maintenance**
- **Entretien convivial**
- **Réducteurs WEIMA WAP spécialement développés pour la réduction de taille**

RÉDUCTEUR WAP

Les réducteurs de déchiqueteurs doivent résister à des charges et à des chocs constamment fluctuants. C'est pourquoi WEIMA a développé et conçu le réducteur WAP spécifiquement pour une utilisation pour ses déchiqueteurs. Cela garantit une résistance maximale aux perturbations et une transmission optimale du couple. Pour encore plus de robustesse, nous utilisons un amortisseur de vibrations pour protéger la Réducteur des chocs. L'usure est réduite au minimum. Il est fabriqué exclusivement par WEIMA à Ilsfeld, en Allemagne. De plus, les réducteurs WAP sont extrêmement faciles à entretenir, résistants à l'usure et insensibles aux interférences.

Entraînement électromécanique avec réducteur WEIMA WAP



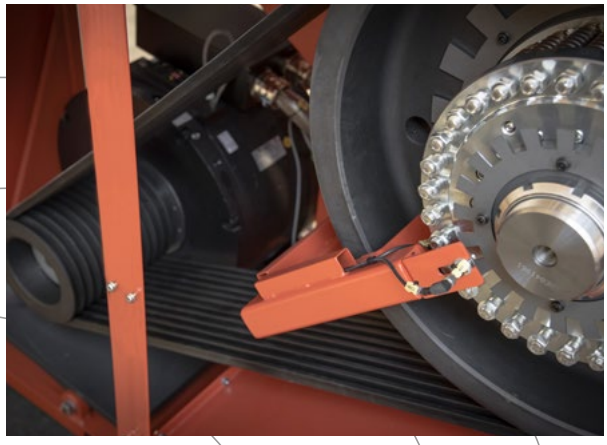
Entraînement électromécanique par courroies

Haute Vitesse. Et rendement élevés.

Les machines FineCut utilisent un moteur asynchrone 6 pôles sans réducteur. La vitesse est variable en continu entre 160 et 340 tr/min via un convertisseur de fréquence. Grâce à la vitesse élevée, des débits extrêmes peuvent être atteints. Un embrayage à friction protège la transmission contre les dommages causés par les contaminants, assurant ainsi une longue durée de vie. Le variateur est extrêmement robuste et nécessite peu d'entretien et garantit un démarrage sans charge électrique et sans pics de courant.

- **Moteur asynchrone avec courroie**
- **Entraînement sans engrenage**
- **Insensible aux corps étrangers**
- **Faible entretien et usure**
- **Faible consommation**
- **Protection de la chaîne cinématique par accouplement**
- **Vitesse infiniment variable via convertisseur de fréquence**

ENTRAÎNEMENTS



Entraînement Fort couple

BAUMÜLLER

Entraînement électromécanique avec courroie et moteur couple synchrone multipolaire

Le moteur synchrone multipolaire à couple élevé de Baumüller est produit en Allemagne et se caractérise par son insensibilité aux corps étrangèrs. Sans engrenages, l'entraînement résiste aux chocs et aux vibrations et a donc une durée de vie particulièrement longue, même lors du déchiquetage de matériaux difficiles.

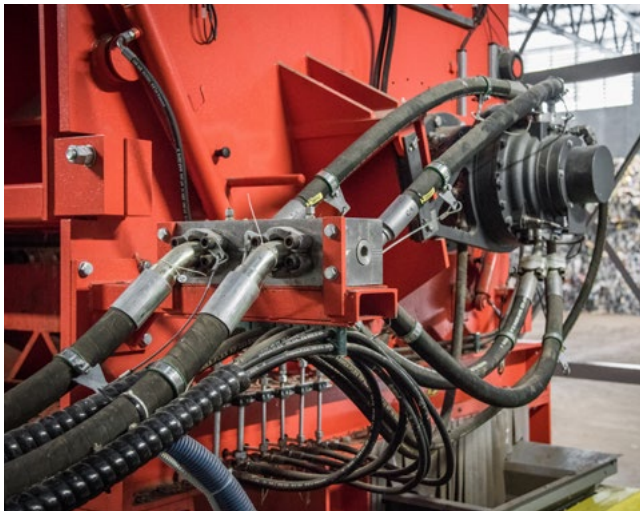
- **Entraînement par courroie sans réducteur**
- **Couple et vitesse via convertisseur de fréquence**
- **Convertisseur de fréquence réglable avec précision**
- **Faibles émissions sonores**
- **Faible consommation d'énergie**
- **Haute efficacité**
- **Insensible aux corps étrangers**
- **Conception compacte et robuste**
- **Couple élevé et couple de démarrage**

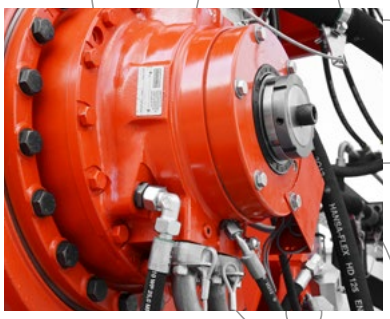
Transmission de puissance sans interruption

Les entraînements hydrauliques de Hägglunds / Bosch Rexroth n'ont pas de réducteur et sont donc insensibles à de nombreux corps étrangers. La vitesse et le couple peuvent être ajustés sans provoquer de pics de courant. L'entraînement robuste fournit un couple élevé à faible kW. La vitesse peut être réglée au moyen d'une pompe à vitesse variable.

- **Entraînement direct puissant sans réducteur - pour une transmission complète de la puissance**
- **Particulièrement insensible aux matières étrangères et réponse rapide**
- **Vitesse et couple réglables en continu au moyen d'une pompe de régulation**
- **Faible charge connectée**
- **Faibles coûts de maintenance car aucune courroie n'est requise**
- **Couple extrêmement élevé et couple de démarrage**

Entraînement direct par moteur hydraulique





POUSSOIR

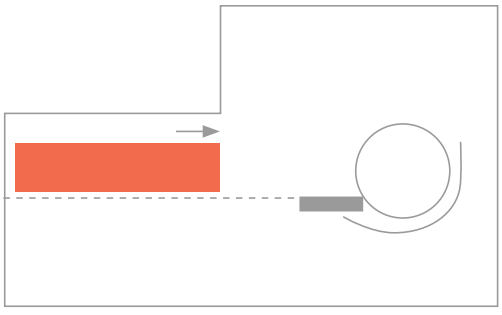
À quoi bon un rotor tranchant comme un rasoir et de nombreux kW de puissance d'entraînement si le matériau à broyer n'y parvient pas en premier lieu ? C'est à ça que sert le poussoir. Qu'il soit horizontal ou incurvé, un poussoir parfaitement ajusté augmente considérablement le débit.

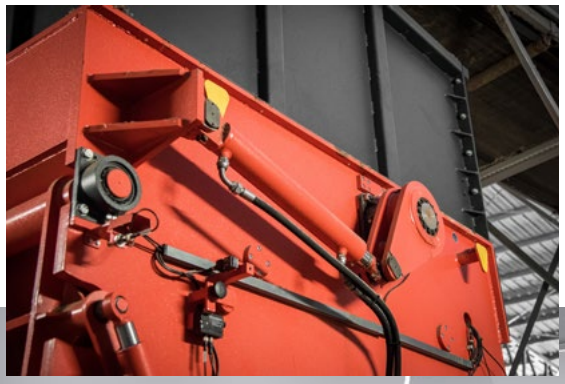
LE SAVIEZ-VOUS ?

Les plaques dentelées rendent l'alimentation du matériau encore plus agressive. Ils maintiennent fermement le matériau afin que le rotor puisse couper librement.

Le vérin utilise la pression hydraulique pour se déplacer horizontalement vers l'avant et vers l'arrière. Les mouvements peuvent être contrôlés automatiquement, cycliquement ou manuellement. Si nécessaire, cela dépend de la charge. Il est guidé avec précision par des rails de guidage ou des rouleaux en laiton afin qu'il ne se bloque pas. Une vanne-choc à l'extrémité arrière de la glissière absorbe également les chocs, rendant le système encore plus robuste.

Poussoir horizontal

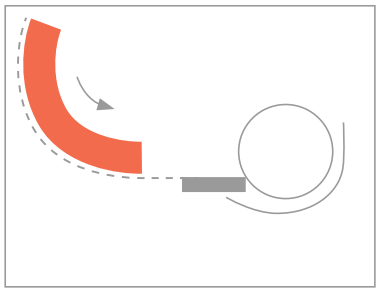




Poussoir balancier avec vérins hydrauliques et roulements particulièrement robustes

L'alimentation en matériaux par le poussoir balancier rend le broyeur particulièrement compact, simplifie l'entretien et la maintenance.

Poussoir balancier



MACHINES PORTEFEUILLE DES BROYEURS

En matière de diversité, personne ne peut nous battre. Avec env. 1200 solutions de machines livrées par an, nous nous appuyons sur un portefeuille de déchiqueteurs complet composé de déchiqueteurs à arbre unique, de déchiqueteurs à arbres multiples, de broyeurs/granulateurss et de concasseurs primaires. Nous avons toujours un objectif en tête : construire la bonne machine pour notre client.

TAILLE UNIQUE ?
MACHINES HORS NORME ?
PAS CHEZ WEIMA.

BROYEURS MONO-ROTORS

Machines compacte avec rotor de diamètre 260 mm

WL 4

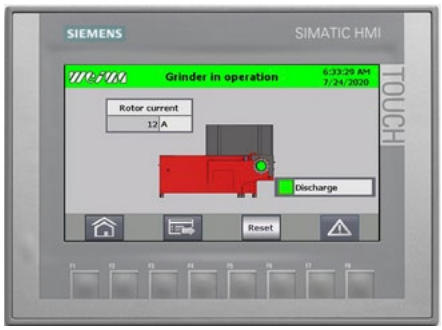
WLK 800

POINTS FORTS TECHNIQUES

Opérations intuitives

grâce à la commande Siemens PLC avec écran tactile

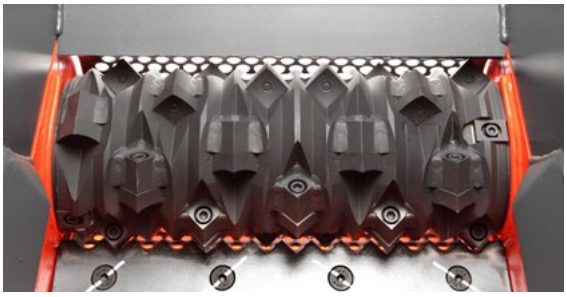
Afin de garantir une adaptation optimale de l'électronique à la machine, nous concevons, fabriquons et câblons nous-mêmes nos armoires de commande. Nous n'utilisons que des composants de haute qualité - par exemple de Siemens ou Rittal. Les interfaces tactiles intuitives garantissent des réglages rapides. Des fonctions telles que le réglage du cycle ou l'arrêt du vérin assurent un débit élevé. La protection intégrée contre les surcharges empêche également les défauts de la machine.



Pas de ponts matière

grâce à la conception de la trémie

La trémie remplit plusieurs tâches à la fois. Tout d'abord, le matériau à broyer y est acheminé – manuellement, mécaniquement ou par bande transporteuse. L'ouverture généreuse permet de remplir facilement même de très grandes pièces. Un facteur décisif pour le broyage, cependant, est sa conception spéciale, qui est arrondie à l'avant et empêche ainsi efficacement les ponts de matière. Même avec des pièces volumineuses, le déchiqueteur coupe sans intervention. Si nécessaire, des extensions de trémie et des couvercles avec ressorts à gaz sont disponibles.



Coupe précise avec un débit élevé

avec rotor profilé en V

Le rotor en V, spécialement développé par WEIMA, peut être utilisé de manière universelle et est constitué d'un matériau solide. Son alimentation agressive avec jusqu'à deux rangées de couteaux garantit un débit élevé et une faible consommation d'énergie. Il peut être équipé de couteaux en acier trempé dans des longueurs de tranchant de 30 mm et 40 mm. Ceux-ci peuvent être retournés plusieurs fois en cas d'usure, ce qui réduit drastiquement les coûts de maintenance.

Alimentation contrôlée

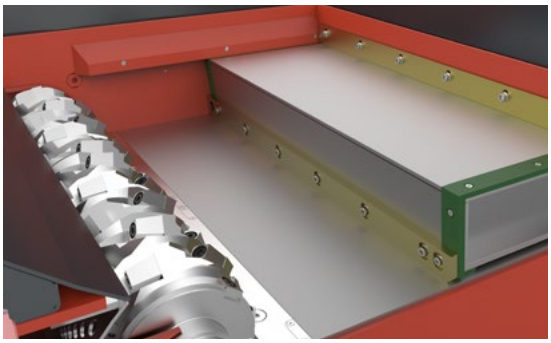
lors du déchiquetage avec le rotor F

Le rotor F montre ses avantages décisifs en particulier avec les matériaux flexibles tels que les filaments, les films ou le placage. Son alimentation contrôlée, associé à une géométrie de coupe précise, permet une coupe puissante. Cela garantit des débits de matériaux élevés. Les porte-couteaux sont solidement soudés au rotor. Les couteaux de coupe avec une longueur de tranchant de 30 ou 40 mm sont également réversibles.

ROULEMENTS DE ROTOR DURABLES

grâce à la conception externe

Un roulement de rotor doit être conçu de manière robuste en raison des contraintes extrêmes auxquelles il est soumis pendant son fonctionnement. Pour éviter que de la poussière ou des corps étrangers ne pénètrent à l'intérieur, nous l'avons séparé du châssis de la machine. Cela le rend également très facile d'entretien et facile d'accès.



Alimentation en matière

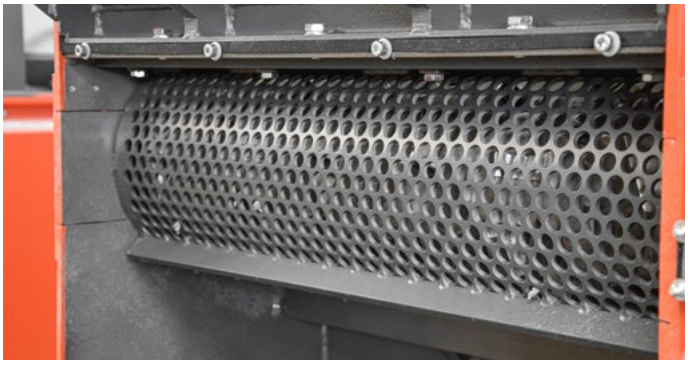
sûre avec poussoir à pression contrôlée

Le vérin, qui se déplace horizontalement d'avant en arrière via l'hydraulique, alimente le rotor en matériau. Avec WEIMA, il peut être commandé ou cyclé automatiquement en fonction de la charge. Si nécessaire, bien sûr, il peut également être contrôlé manuellement. Pour une alimentation encore plus agressive, nous recommandons des plaques dentelées supplémentaires et un dispositif de maintien, qui maintiennent également en place les pièces volumineuses et longues en toute sécurité. Une vanne-choc située sur le vérin hydraulique absorbe les chocs sur le tiroir, assurant ainsi une durée de vie plus longue.

Des résultats de broyage homogènes

grâce à une grille facilement interchangeable

Adaptez la grille à vos besoins. Plus le diamètre du trou est petit, plus le matériau déchiqueté est fin. Les grilles peuvent être échangés de manière flexible et sont boulonnés en standard. Sur le WLK 800, un panier support de grille qui s'ouvre vers le bas assure des changements de tamis encore plus rapides et une maintenance simplifiée.



POINTS FORTS TECHNIQUES

Hydraulique protégée de manière optimale

installée dans le bâti de la machine

L'intégration des composants sensibles d'un système hydraulique dans le châssis de la machine présente de nombreux avantages. Non seulement il est protégé de la poussière, de la saleté et d'autres influences extérieures telles que les intempéries, mais il rend également la machine encore plus compacte dans son installation. Une ouverture de service séparée offre un accès facile pour la maintenance.

Absorbe efficacement les vibrations

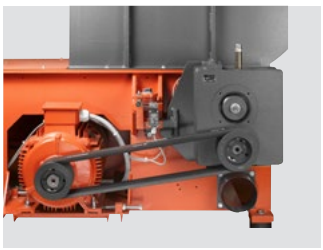
par des plots en caoutchouc stables

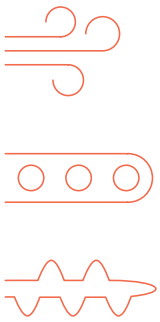
Les pieds de machine amortisseurs de vibrations assurent une assise sûre et aident à réduire considérablement les vibrations perturbatrices dans la zone environnante. Comme la machine n'a pas besoin d'être ancrée au sol au préalable, l'installation est particulièrement flexible et pratique.

ÉVACUATION PROPRE DU MATÉRIEL

par aspiration, vis sans fin ou bande transporteuse

En fonction de vos besoins et de la conception du châssis (machine surélevée avec découpe pour bande transporteuse ou bec latéral), vous avez la possibilité de décharger les matériaux broyés soit par aspiration d'air, par vis de déchargement ou par bande transporteuse classique. Forts de l'expérience de plusieurs milliers de machines sur le marché, nous sommes également des experts en technologie de convoyage et pouvons vous fournir une solution clé en main à partir d'une unique source.





Entraînement puissant

avec réducteurs WEIMA WAP

Au lieu d'acheter des composants standard, nous fabriquons nous-mêmes nos réducteurs WAP éprouvés dans nos installations de production allemandes depuis de nombreuses années. Le développement en interne garantit une robustesse maximale avec les exigences les plus élevées des machines. L'entraînement électromécanique par courroie trapézoïdale et moteur électrique puissant est également protégé de manière optimale contre les chocs et les interférences grâce à l'amortisseur de vibrations intégré. Cela contrecarre l'usure accrue et prolonge la durée de vie d'une machine. Dans le déchiqueteur WLK 800, un embrayage de démarrage hydrodynamique assure également un processus de déchiquetage encore plus fluide.

BROYEURS MONO-ARBRE EN ACTION

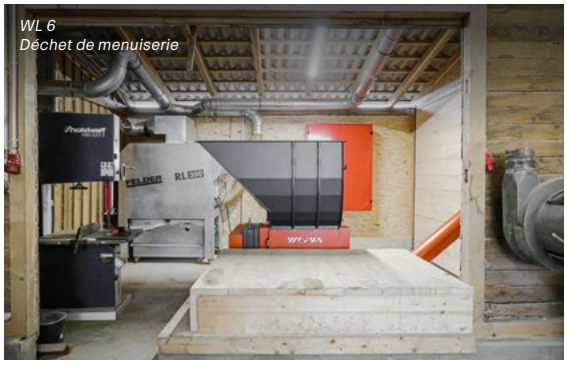
WL 8
Décharge par aspiration

WL 6 S
Integration dans une ligne de production

WL 8
Déchiquetage du bois

WL 4
Installation en sous bassement

WLK 800
Avec convoyeur de décharge



WL 6
Déchet de menuiserie

DONNÉES TECHNIQUES ET CONFIGURATIONS MACHINES

Données techniques broyeurs mono-arbre

	WL 600	WL 4	WLK 4	WL 6	WLK 800	WL 8
Diamètre du rotor [mm] [1)]	260	260	260	260	260	260
Longueur du rotor [mm]	600	600	600	800	800	1 000
Vitesse du rotor [tr/min] [2)]	80 - 125	80 - 125	80 - 125	80 - 125	80 - 125	80 - 125
Puissance d'entraînement [kW] [3)]	15 - 18,5	11 - 18,5	18,5 - 22	15 - 22	22 - 37	22
Nombre max. de couteaux [pcs] [4)]	14	28	28	42	42	54
Tailles de couteaux disponibles [mm]	40	40	40	40	40	40
Granulométrie [mm]	10 - 40	10 - 40	15 - 40	10 - 40	15 - 80	10 - 40
Sortie [mm]	160	160	-	200	-	200
Ouverture trémie [mm]	600 × 800	600 × 1 050	600 × 800	800 × 1 250	800 × 1 450	1 000 × 1 250
Longueur [mm]	1 805	2 045	2 045	2 045	2 590	2 045
Largeur [mm] [5)]	1 118	1 190	1 313	1 540	1 745	1 740
Hauteur [mm]	1 645	1 640	1 685	1 840	2 180	1 840
Poids [environ. kg]	1 100	1 300	1 700	1 700	2 800	2 200

1) fonction du cercle de coupe
2) fonction de la configuration de l'entraînement
3) fonction de la technologie d'entraînement
4) fonction de la configuration machine
5) en configuration standard

Configuration des machines broyeurs mono-arbre

● *Standard* ○ *Optionnel* – *Non disponible*

	WL 600	WL 4	WLK 4	WL 6	WLK 800	WL 8
Armoire électrique avec Automate programmable	●	●	●	●	●	●
ENTRÉE MATIÈRE						
Poussoir horizontal	●	●	●	○	●	●
Plancher segmenté	–	○	○	○	●	○
Poussoir denté	–	○	○	○	○[1)]	○
Dispositif de maintien	●	●	–	●	–	●
Hydraulique rapide	–	○	○	○	●	○
Trémie coupe libérée	–	○	○	○	●	○
ENTRAÎNEMENT						
Entraînement électromécanique	●	●	●	●	●	●
Réducteur WEIMA WAP	–	●	●	●	●	●
Refroidisseur huile transmission	–	–	○	○	○	○
Refroidisseur huile hydraulique	–	–	○	–	○	–
Embrayage hydrodynamique	–	–	–	–	●	–
GÉOMÉTRIE DE COUPE						
Rotor V	●	●	●	●	●	●
Rotor F	–	–	○	–	○	–
Rangée de couteau additionnelle	–	○	○	○	○	○
Contre couteaux ajustable	–	–	●	–	●	–
Protection anti-abrasion Vautid	–	–	○	–	○	–
Roulements externes	–	○	●	○	●	○
DÉCHARGE MATIÈRE						
Grille vissée	●	●	●	●	–	●
Grille pivotable vers la bas	–	–	–	–	●	–
Passage convoyeur	–	○	○	○	○	○
Sortie extraction	●	●	○	●	○	●
MAINTENANCE						
Plots anti-vibratoire	●	●	●	●	●	●

1) Plaque dentée

Autres variantes, équipements spéciaux et modifications techniques disponibles sur demande.

BROYEURS MONO-ARBRE

Machines flexibles avec rotor diamètre 370 mm

WLK 6 S

370 mm
Diamètre Rotor

WLK 1500

POINTS FORTS TECHNIQUES

Contrôle flexible

pour modifier les flux de matières

Les systèmes WEIMA ne nécessitent qu'un seul panneau de commande pour contrôler avec précision une ou plusieurs machines, y compris le système de convoyage. La commande Siemens PLC intégrée est adaptée de manière optimale au processus de broyage. Diverses commandes et réglages du rotor peuvent être facilement ajustés en fonction de l'application. Toutes les armoires de commande sont conçues en interne et construites dans nos installations de production allemandes.

Écartement de coupe parfait

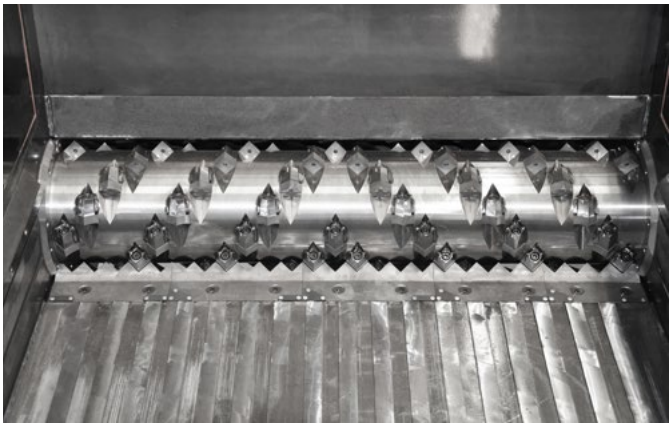
grâce aux contre-couteaux réglables

L'interaction entre le couteau et le contre-couteau a une influence significative sur le débit de matière et le résultat de broyage. Pour maintenir un écartement de coupe parfait même en cas d'usure naturelle, les contre-couteaux de cette série sont réglables manuellement ainsi que réversibles. La géométrie de coupe optimale maintient le déchiquetage économe en énergie, minimise les coûts d'usure et prolonge considérablement la durée de vie du couteau.

Coupe précise avec rotor F

pour matériaux souples

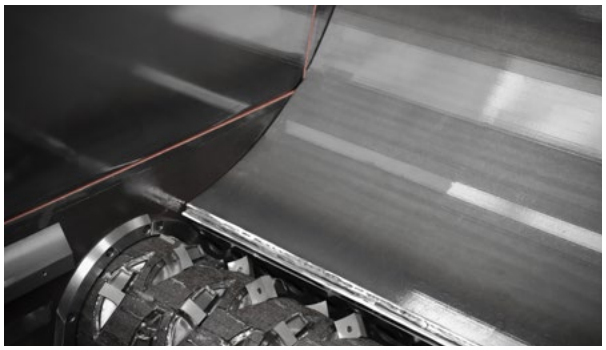
Le rotor F impressionne par le comportement de son alimentation contrôlé et sa géométrie de coupe précise, en particulier pour les matériaux flexibles tels que les films, les filaments ou les placages. Il peut être équipé de porte-couteaux boulonnés ou soudés. De plus, une protection contre l'usure robuste en Vautid est possible pour les matériaux les plus abrasifs.



Rotor V universel

pour les applications exigeantes

Beaucoup de nos clients décrivent le rotor en V profilé comme le meilleur de sa catégorie pour le broyage. L'admission de matière est conçue de manière optimale avec deux rangées de couteaux. Le rotor en V est synonyme de débits élevés, de faible consommation d'énergie, de contraintes thermiques réduites et de faibles coûts d'usure.



Meilleure prise en compte des matériaux

de grande dimension

Au lieu des trémies coudées classiques, WEIMA mise depuis de nombreuses années sur une conception arrondie le long de la face avant. Cela présente deux avantages décisifs : le volume d'alimentation est augmenté d'une part, les ponts matières perturbateurs sont efficacement évités d'autre part – ces derniers se produisent en particulier avec des pièces de grande dimension.

CONTRÔLE DE L'ALIMENTATION MATIÈRE

par poussoir avec plaque dentelée et plancher de chambre segmenté

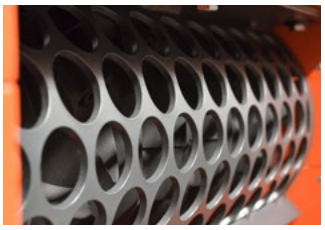
L'avance du vérin de poussoir peut être contrôlée manuellement, cycliquement ou en fonction de la charge. Selon l'application, il est judicieux de compléter le poussoir classique par des options plus techniques. Pour éviter un éventuel coincement et améliorer son guidage, le poussoir peut être guidé sur galets. De plus, WEIMA recommande l'utilisation d'un plancher segmenté, en particulier pour les matériaux très fins.

Paliers de rotor externe

protection contre la poussière et les corps étrangers

Le broyage de matériaux particulièrement résistants nécessite des roulements robustes et faciles à entretenir. WEIMA utilise des roulements à rouleaux et sur rotule à longue durée de vie, dont la conception stable et le montage décalé par rapport au châssis de la machine protègent contre les chocs et la transmission de puissance incontrôlée. Leur bague d'étanchéité aide efficacement contre l'intrusion de contaminants ou de poussière.

POINTS FORTS TECHNIQUES



Trois configurations de grille
pour une accessibilité optimale

Les déchiqueteurs mono-arbre sont livrés en standard avec une grille- tamis à vis fixe. De plus, il existe des grilles pivotants hydrauliquement vers le bas ainsi que des paniers de grille à ouverture vers le haut. La conception idéale dépend de l'application. En général, les grilles mobiles offrent un meilleur accès au rotor et facilitent ainsi la maintenance.

PLUS D'ESPACE POUR LA DÉCHARGE MATIÈRE
en surélevant le châssis de la machine

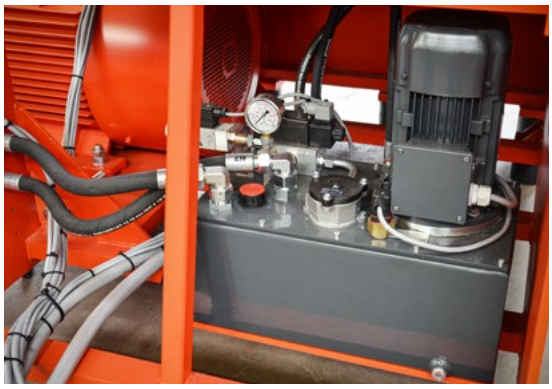
Si vous avez besoin de plus d'espace pour le déchargement, nous vous recommandons d'augmenter en option le châssis de la machine jusqu'à 200 mm. Cela rendra votre production encore plus flexible.

Entraînement électromécanique robuste
avec réducteur WAP WEIMA

Pour la plupart des applications, les entraînements électromécaniques sont le choix classique car ils sont faciles à entretenir et robustes. La particularité de WEIMA : nous fabriquons nos propres réducteurs spécialement conçus pour les opérations de broyage. La surveillance du couple et les amortisseurs de vibrations complètent l'ensemble. Un embrayage de démarrage hydrodynamique est disponible en option pour une protection supplémentaire de la machine. Pour des exigences encore plus élevées, nous recommandons l'utilisation d'un entraînement hydraulique (WLK 1000, WLK 1500, WLK 2000).

Intégration facile du convoyeur
grâce à une découpe généreuse

Les machines avec une découpe pour bande transporteuse rendent l'évacuation des matériaux propre et efficace - idéale pour les lignes de production. Par exemple, des bandes transporteuses jusqu'à 600 mm de large peuvent être intégrées de manière aisée. Alternativement, le matériau peut être déchargé via des systèmes par aspiration ou à par vis.



Des débits encore plus élevés

avec le turbo hydraulique

Le poussoir d'un broyeur est déplacé hydraulique-ment d'avant en arrière. Avec l'hydraulique turbo, c'est encore plus rapide. Pour un fonctionnement continu, un refroidissement d'huile supplémen-taire et des systèmes de mesure de longueur sont disponibles sur demande.

Plots anti-vibrations

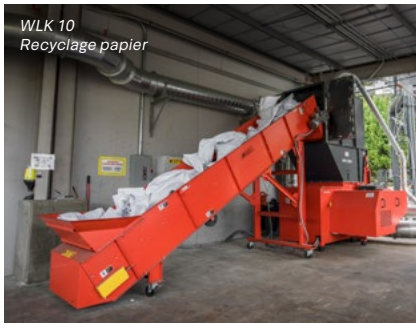
pour moins de vibrations dans le bâtiment

Grâce aux plots compacts en caout-chouc dur, aucun ancrage au sol n'est nécessaire. L'installation reste flexible. Plus important encore, les vibrations perturbatrices qui affectent négative-ment la zone environnante sont efficacement évitées.

BROYEURS MONO-ARBRE EN ACTION

WLK 15
Recyclage intérieurs auto

WLK 6 S
Déchets Plastiques



WLK 10
Recyclage papier

WL 15
Déchiquetage de palettes avec technologie de convoyage

WLK 1500
Broyage en 2 étapes avec déchiqueteur et broyeur finisseur

WLK 15
Alimentation par chariot élévateur

DONNÉES TECHNIQUES ET CONFIGURATIONS MACHINES

Données techniques broyeurs mono-arbre

	WL 6 S	WLK 6 S	WL 10	WLK 10	WLK 1000	WL 15	WLK 15	WLK 1500	WL 20	WLK 20	WLK 2000
Diamètre du rotor [mm] [1]	370	370	370	370	370	370	370	370	370	370	370
Longueur du rotor [mm]	800	800	1 000	1 000	1 000	1 500	1 500	1 500	2 000	2 000	2 000
Vitesse du rotor [tr/min] [2]	80 - 125	80 - 125	80 - 125	80 - 125	80 - 125	80 - 125	80 - 125	80 - 125	80 - 125	80 - 125	80 - 125
Puissance d'entraînement [kW] [3]	22 - 37	30 - 55	30 - 45	30 - 75	37 - 75	37 - 75	55 - 90	75 - 90	55 - 110	110	90 - 110
Nombre max. de couteaux [pcs] [4]	42	42	52	52	78	82	82	123	110	110	170
Tailles de couteaux disponibles [mm]	40	40 | 60	40 | 60	40 | 60	40 | 60	40 | 60	40 | 60	40 | 60	40 | 60	40 | 60	40 | 60
Granulométrie [mm]	15 - 100	15 - 100	15 - 100	15 - 100	15 - 100	15 - 100	15 - 100	15 - 100	15 - 100	15 - 100	15 - 100
Sortie [mm]	200	-	200	-	-	250	-	-	250	-	-
Ouverture trémie [mm]	800 × 1 200	800 × 1 200	1 000 × 1 200	1 000 × 1 200	1 000 × 1 640	1 500 × 1 530	1 500 × 1 500	1 500 × 1 890	2 000 × 1 500	2 000 × 1 500	2 000 × 1 890
Longueur [mm]	2 100	2 680	2 100	2 535	2 905	2 700	3 290	3 400	2 700	3 250	4 350
Largeur [mm] [5]	1 700	1 750	1 890	2 185	2 200	2 420	2 645	2 800	3 100	3 290	3 335
Hauteur [mm]	1 730	2 080	1 730	2 100	2 130	1 730	2 100	2 130	1 930	2 080	2 130
Poids [environ. kg]	2 600	2 800	3 000	4 100	3 800	4 800	6 800	6 400	5 800	9 000	9 000

1) fonction du cercle de coupe
2) fonction de la configuration de l'entraînement
3) fonction de la technologie d'entraînement
4) fonction de la configuration machine
5) en configuration standard

Configuration des machines broyeurs mono-arbre

● *Standard* ○ *Optionnel* – *Non disponible*

	WL 6 S	WLK 6 S	WL 10	WLK 10	WLK 1000	WL 15	WLK 15	WLK 1500	WL 20	WLK 20	WLK 2000
Armoire de commande avec commande PLC	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
ENTRÉE MATIÈRE											
Poussoir horizontal	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Plancher segmenté	○	○	○	○	●	○	○	●	○	○	●
Poussoir denté	○	○[1)]	○	○[1)]	○[1)]	○	○[1)]	○[1)]	○	○[1)]	○[1)]
Poussoir sur rouleaux	–	–	–	○	○	○	○	○	○	○	○
Extension poussoir	–	–	–	–	–	–	○	–	–	○	–
Hydraulique rapide	○	●	○	●	●	○	●	●	○	●	●
Espace de coupe	–	–	–	○	●	–	○	●	–	○	●
ENTRAÎNEMENT											
Entraînement électromécanique	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Entraînement hydraulique	–	–	–	–	○	–	○	○	–	○	○
Entraînement couple élevé	–	–	–	–	–	–	–	○	○	–	○
Réducteur WEIMA WAP	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Refroidisseur huile de Transmission	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Refroidisseur huile hydraulique	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Embrayage hydrodynamique	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
GÉOMÉTRIE DE COUPE											
Rotor V	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Rotor F	–	○	–	○	○	–	○	○	–	–	○
Rotor Spécial	–	–	–	–	○	–	–	○	–	–	○
Rangée couteaux additionnelle	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Contre couteaux ajustables	–	●	–	●	●	–	●	●	–	●	●
Protection anti-abrasion Vautid	–	○	–	○	○	–	○	○	–	○	○
Refroidissement Rotor	–	○	–	○	○	○	○	–	○	○	–
Roulements externes	○	●	○	●	●	○	●	●	○	●	●
DÉCHARGE MATIÈRE											
Grille vissée	●	–	●	–	–	●	–	–	●	–	–
Panier de grille relevable	–	●	–	●	–	–	●	–	–	●	–
Grille pivotable vers la bas	–	–	–	–	●	–	–	●	–	–	●
Passage convoyeur	○	●	○	●	●	○	●	●	○	●	●
Sortie aspiration	●	–	●	–	–	●	–	–	●	–	–
Plots anti-vibratoire	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

1) Plaque dentée

Autres variantes, équipements spéciaux et modifications techniques disponibles sur demande.

SÉRIE W5

Polyvalent, facile à entretenir avec un diamètre de rotor de 500 mm

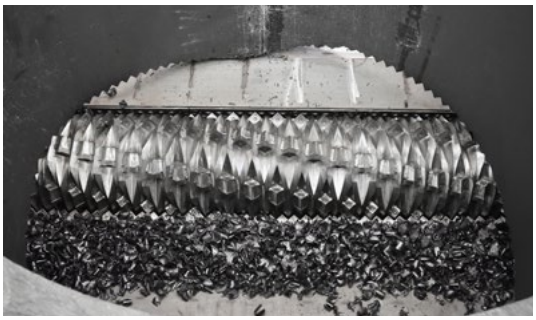
Entraînement électromécanique

Entraînement à couple élevé

Entraînement direct avec moteur hydraulique

W5.18

POINTS FORTS TECHNIQUES



Maîtrisez les matériaux

les plus difficiles sans effort

Avec le rotor universel en V de 500 mm de diamètre et jusqu'à 2 200 mm de longueur, le rotor en V de la série W5 a été conçu pour des objectifs de débit ambitieux avec une grande flexibilité. Grâce à sa conception innovante, même les grosses purges, les corps creux et les pièces très volumineuses ne posent aucun problème.

Utilisation aisée de la machine

grâce à la commande PLC et son grand écran tactile

La dernière génération de machines WEIMA utilise uniquement les dernières technologies dans un espace compact pour l'armoire de commande. Le déchiqueteur, ainsi que les périphériques - y compris les bandes transporteuses, la technologie de séparation et les broyeurs secondaires - peuvent être contrôlés de manière centralisée avec le système de commande PLC de Siemens. Les flux de matières peuvent ainsi être traités de manière économe en énergie. WEIMA propose en option une télécommande pratique pour contrôler la machine pour plus de flexibilité, en particulier pendant la maintenance.

Alimentation contrôlée et coupe précise

avec le rotor F éprouvé

WEIMA est reconnu pour ses géométries de coupe précises. Le rotor F en est un excellent exemple. Son déchiquetage et la disposition spéciale des couteaux sont idéaux pour le déchiquetage de matériaux flexibles tels que les fibres et les films. Pour les applications extrêmes et les flux de matériaux contaminés, nous recommandons une protection contre l'usure Vautid supplémentaire pour protéger le rotor.

Géométrie de coupe optimale

grâce à des contres couteaux réglables

Pour s'assurer que l'écart de coupe est toujours parfait, même avec l'usure, les contre couteaux de la série W5 peuvent être rapidement ajustés et tournés de l'extérieur. Cela contribue à un débit constamment élevé et augmente la durée de vie du couteau.

Entretien pratique et accès optimal au rotor

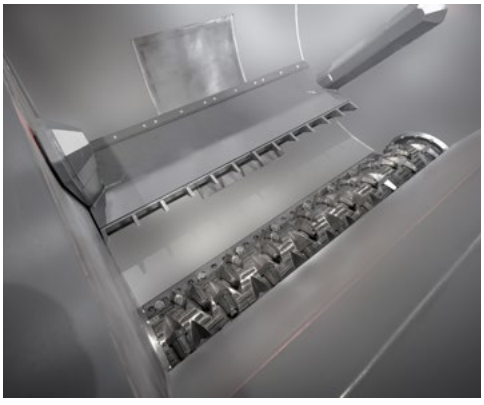
grâce à une trappe d'inspection

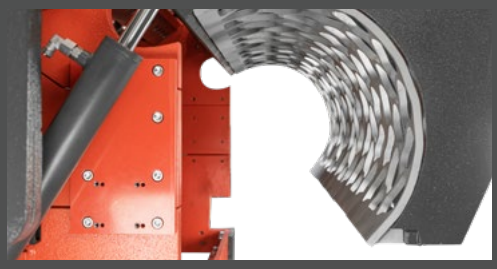
La caractéristique la plus frappante des machines W5 est certainement la trappe d'inspection. Dès que le poussoir balancier est fixé dans sa position de départ supérieure, le large accès par l'arrière peut être ouvert hydrauliquement. Vous êtes maintenant au milieu de la chambre de coupe et disposez de beaucoup d'espace pour éliminer les corps étrangers du rotor ou pour effectuer des travaux de maintenance à une hauteur de travail confortable.

Alimentation matière optimisée

grâce à un poussoir balancier innovant

La série W de WEIMA se caractérise par son poussoir balancier spécifique et sa vitesse de poussée élevée, ce système est intégré dans la chambre de coupe pour économiser de l'espace et nécessite un entretien extrêmement faible. Le matériau glisse déjà vers le rotor par gravité et est ensuite pressé en continu ou cycliquement contre le rotor par le poussoir balancier. Pour une alimentation encore plus agressive, le poussoir peut être équipé en option d'une fonction de pressage supplémentaire.





PANIER DE GRILLE RELEVABLE

pour un accès facile à entretenir

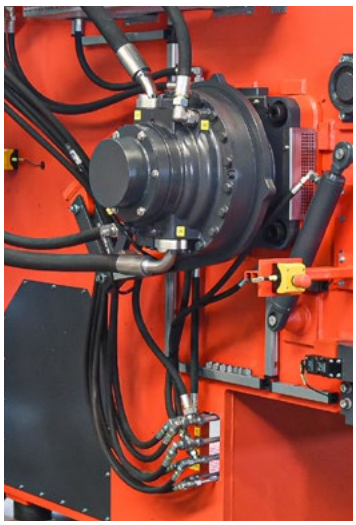
Le choix de la grille appropriée est étroitement lié au résultat de déchiquetage souhaité. Pour une flexibilité maximale, les segments peuvent donc être échangés individuellement. Différents diamètres de perforation et variantes de grilles tels que la grille innovante type « Oblond » sont possibles. L'ensemble du panier support peut être ouvert hydrauliquement en appuyant sur un bouton.

POINTS FORTS TECHNIQUES

ENTRAÎNEMENT À COUPLE ÉLEVÉ OU HYDRAULIQUE ?

Vous avez le choix

Selon l'application, nous proposons deux concepts d'entraînement : L'entraînement à couple élevé avec un moteur synchrone multipolaire à couple élevé produit par Baumüller en Allemagne qui se distingue par son insensibilité aux corps étrangers. Sans Réducteur, l'entraînement résiste aux chocs et aux vibrations et a donc une durée de vie particulièrement longue.
Le système hydraulique Hägglunds / Bosch Rexroth est très réactif – à faible charge connectée. L'arrêt, le démarrage et la marche arrière sont possibles même à pleine charge. La vitesse et le couple sont infiniment variables sans convertisseur de fréquence.



Technologie robuste et châssis de machine

Fabriqué en Allemagne

Pour minimiser les vibrations et l'usure, WEIMA s'appuie sur une épaisseur de châssis de machine de 40 mm dans le cadre d'une conception optimisée. Cela dépend également du grand diamètre du rotor de 500 mm. Les couteaux correspondants sont disponibles dans des longueurs dimensions de 40, 60 et 80 mm. Les plots antivibratoires sont également livrés en standard.

Prêt pour un transport de matière rapide

grâce à une intégration simplifiée de la technologie des convoyeurs

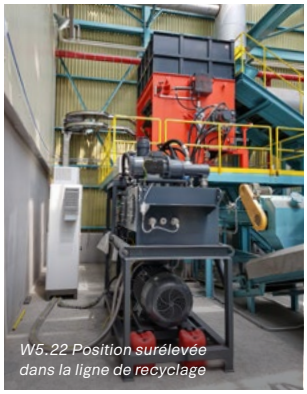
L'ouverture de l'alimentation des machines W5 a été conçue pour être particulièrement généreuse. Le bord de chargement bas est idéal pour le remplissage direct via chariot élévateur ou chargeuse sur pneus. La décharge matière est également facilitée par une large bande transporteuse.

LA SÉRIE W5 EN ACTION

W5.18
Recyclage de films avec détection et extrusion de métaux

W5.18 Parfaitement intégré avec entraînement hydraulique

W5.18
Avec décharge de bande transporteuse



W5.22 Position surélevée dans la ligne de recyclage

W5.14
Avec bande transporteuse de décharge

W5.18
Recyclage des jeans

DONNÉES TECHNIQUES ET CONFIGURATIONS MACHINES

Données techniques série W5

	W5.14	W5.18	W5.22
Diamètre du rotor [mm] [1)]	500	500	500
Longueur du rotor [mm]	1 400	1 800	2 200
Vitesse du rotor [tr/min] [2)]	50 - 200	50 - 200	50 - 200
Puissance d'entraînement [kW] [3)]	90 - 280	90 - 280	90 - 280
Nombre max. de couteaux [pcs] [4)]	148	188	218
Tailles de couteaux disponibles [mm]	40 | 60 | 80	40 | 60 | 80	40 | 60 | 80
Granulométrie [mm]	20 - 100	20 - 100	20 - 100
Ouverture trémie (mm)	1 400 × 2 000	1 800 × 2 000	2 200 × 2 000
Longueur [mm]	2 470	2 470	2 470
Largeur [mm] [5)]	2 450	2 800	3 150
Hauteur [mm]	3 000	3 000	3 000
Poids [environ. kg]	9 500	10 500	11 500
Épaisseur de paroi [mm]	40	40	40

1) fonction du cercle de coupe
2) fonction de la configuration de l'entraînement
3) fonction de la technologie d'entraînement
4) fonction de la configuration machine
5) en configuration standard

Configuration de la machine série W5

● *Standard* ○ *Optionnel* – *Non disponible*

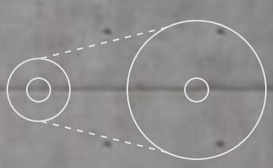
	W5.14	W5.18	W5.22
Armoire de commande avec commande PLC	●	●	●
ALIMENTATION EN MATIÈRES			
Poussoir balancier	●	●	●
Poussoir balancier à bord segmenté	○	○	○
Turbo hydraulique	●	●	●
ENTRAÎNEMENT			
Entraînement électromécanique	●	●	●
Entraînement hydraulique	○	○	○
Entraînement à couple élevé	○	○	○
Réducteur WEIMA WAP	●	●	●
Refroidissement de l'huile de transmission	○	○	○
Refroidissement hydraulique de l'huile	○	○	○
Embrayage de démarrage hydrodynamique	●	●	●
GÉOMÉTRIE DE COUPE			
Rotor V	●	●	●
Rotor F	○	○	○
Rotor spécial	○	○	○
Contre-Couteau réglable	●	●	●
Protection contre l'usure du rotor Vautid	○	○	○
Refroidissement du rotor	○	○	○
Roulements externes	●	●	●
DÉCHARGE MATIÈRE			
Grille Amovible vers le haut	●	●	●
Passage convoyeur	●	●	●
MAINTENANCE			
Trappe d'inspection	●	●	●
Plots anti-vibratoire	●	●	●

Autres variantes, équipements spéciaux et modifications techniques disponibles sur demande.

SÉRIES S5 ET S7

Pour les débits exigeants avec un diamètre de 500 ou 700 mm

S5.20 lift-up



Entraînement électromécanique

Entraînement à couple élevé

Entraînement direct avec moteur hydraulique

S7.25 lift-up

POINTS FORTS TECHNIQUES

Déchiquetage sans problème

grâce à la commande PLC avec système de marche arrière automatique

Avec une seule armoire de commande centrale Siemens PLC de haute qualité, vous contrôlez non seulement le broyeur, mais également l'ensemble du système de convoyeur. Si nécessaire, vous pouvez également contrôler les broyeurs secondaires en aval au sein de la ligne de production. Les grands écrans tactiles facilitent le fonctionnement. Un système de marche arrière automatique assure un processus de déchiquetage sans problème.

Atteindre des objectifs de débit exigeants

avec le rotor Heavy Duty V

Alors que les rotors profilés en V de la série S5 ont un diamètre de 500 mm, ceux de la série S7 atteignent même 700 mm avec jusqu'à trois rangées de couteaux. Toutes les tailles sont universellement applicables et garantissent des débits maximaux à de faibles coûts d'usure. Les couteaux peuvent être retournés plusieurs fois et sont disponibles dans des tailles de 40, 60, 80 et 100 mm.

Déchiquetage en toute sécurité des pièces de grand volume

avec des options de trémies étendues

Des extensions de trémie individuelle et des couvercles avec rideaux lamelles en plastique sont disponibles pour empêcher les matériaux d'être projetés hors de la trémie. Dans sa version robuste, la trémie d'alimentation est à double paroi et contribue ainsi efficacement à l'isolation acoustique.

Coupes nettes garanties

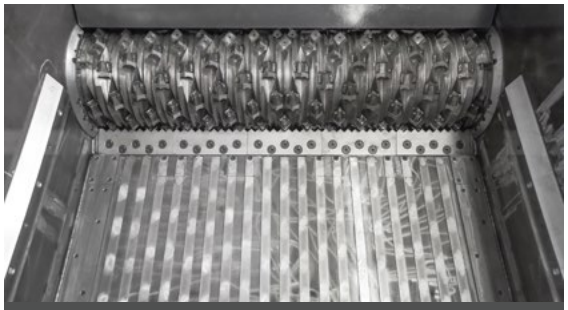
grâce à des contre-couteaux réglables

Un espace de coupe parfait avec des couteaux tranchants maintient le débit de matériau à un niveau constamment élevé. Pour cette raison, les couteaux et contre couteaux WEIMA peuvent non seulement être retournés, mais sont aussi réglables manuellement.

Précision maximale pour les matériaux flexibles

avec rotor F avec protection contre l'usure Vautid

Les rotors F des séries S5 et S7 ont été conçus pour répondre à des exigences extrêmes. Une couche de protection optionnelle de Vautid contrecarre l'usure accrue. Le refroidissement du rotor en option est disponible pour les matériaux particulièrement sensibles à la température.



ALIMENTATION PRÉCISE DU MATÉRIAU

grâce au plancher segmenté

En particulier lors du déchiquetage de matériaux très minces tels que des films ou des fibres, il est recommandé d'utiliser un sol segmenté, qui guide le poussoir encore plus précisément et empêche le blocage. La vanne antichoc à l'extrémité du poussoir hydraulique absorbe également les chocs du poussoir, réduisant ainsi l'usure.

Roulements de rotor protégés

grâce au montage extérieur au châssis

Les broyeurs WEIMA sont connus pour leur durabilité. Cela est également dû aux roulements à rouleaux sphériques utilisés pour nos rotors. Les roulements sont montés à l'extérieur de la machine et sont ainsi protégés contre les contaminants et les forces incontrôlées agissant sur le rotor. Il facilite également l'entretien régulier.

POINTS FORTS TECHNIQUES

Décharge rapide des matériaux

avec convoyeur à vis ou bande transporteuse

Avec des débits aussi élevés, l'élimination des matériaux déchiquetés doit également être assurée. Pour cette raison, les machines des deux séries ont une largeur d'installation pour une bande transporteuse de 600 mm de large.

Options d'entraînement puissantes

entraînement hydraulique ou électromécanique

Les entraînements hydrauliques de Hägglunds / Bosch Rexroth sont insensibles aux corps étrangers et sont donc extrêmement robustes. La vitesse et le couple peuvent être ajustés sans provoquer de pics de courant. De cette façon, des couples élevés sont obtenus à faible puissance de kW. La vitesse peut être ajustée au moyen d'une pompe à cylindrée variable. Alternativement, un entraînement électromécanique conventionnel avec réducteur WEIMA WAP peut être installé.

ACCÈS AU ROTOR FACILE À ENTRETENIR

grâce au panier de grille se relevant vers le haut

Les paniers de grille des séries S5 et S7 peuvent être basculés vers le haut. Cela permet un accès libre au rotor pour une maintenance pratique sans que les composants ne gênent. Les grilles peuvent être changées tout aussi facilement. Le panier support peut être équipé de grilles à trous ronds de différents diamètres, de zigzag, de nid d'abeilles et de trous oblonds- en fonction du résultat de déchiquetage souhaité.

Moins de vibrations grâce à une configuration flexible

et des pieds en caoutchouc dur

Malgré leur poids de plusieurs tonnes, les broyeurs de ces séries sont dotés de pieds de machine pratiques en caoutchouc dur. Ils ont un effet d'amortissement des vibrations et réduisent les vibrations à proximité immédiate.

Plus fort. Plus large. Plus Robuste.

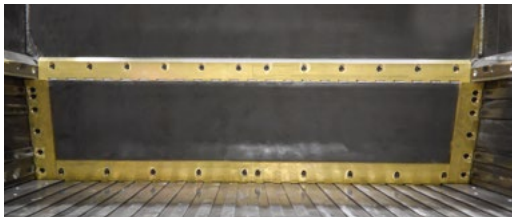
Avec les options de renforcement

Plus les exigences sont élevées, plus un broyeur doit être robuste. Pour cette raison, nous utilisons des parois latérales en acier de haute qualité avec une épaisseur de paroi de 40 mm pour les séries S5, W5 et S7. Avec les rotors extra larges ainsi que les entraînements appropriés, les machines WEIMA sont prêtes à tout.

Mouvements de poussoir plus rapides

pour des débits plus élevés

Avec l'aide de turbo hydrauliques, le poussoir alimente le matériau à déchiqueter au rotor beaucoup plus rapidement. Cela augmente le débit de votre machine.

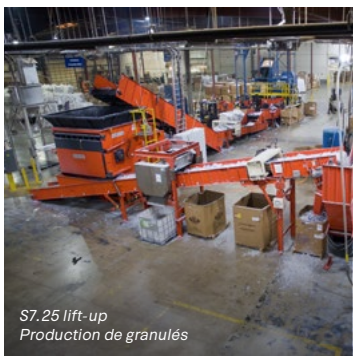


SÉRIES S5 ET S7 EN ACTION

S7.30 lift-up
Sections de pipeline

S5.18 lift-up
Broyeur de papier avec deux convoyeurs de décharge

S7.20 lift-up
Déchiquetage de livres et de carton



S7.25 lift-up
Production de granulés

S7.25 lift-up
Broyeur et extrudeuse

S5.15 lift-up
Déchiquetage de boîtes en carton

DONNÉES TECHNIQUES ET CONFIGURATIONS MACHINES

Données techniques séries S5 et séries S7

	S5.15 lift-up	S5.20 lift-up	S5.25 lift-up	S7.15 lift-up	S7.20 lift-up	S7.25 lift-up	S7.30 lift-up
Diamètre du rotor [mm] [1)]	500	500	500	700	700	700	700
Longueur du rotor [mm]	1 500	2 000	2 500	1 500	2 000	2 500	3 000
Vitesse du rotor [tr/mn] [2)]	80 - 120	80 - 120	80 - 120	80 - 120	80 - 120	80 - 120	80 - 120
Puissance d'entraînement [kW] [3)]	75 - 200	90 - 200	110 - 200	75 - 250	90 - 250	110 - 250	110 - 250
Nombre max. de couteaux [pcs] [4)]	164	223	280	164	220	246	330
Tailles de couteaux disponibles [mm]	40 | 60	40 | 60	40 | 60	40 | 60 | 80 | 100	40 | 60 | 80 | 100	40 | 60 | 80 | 100	40 | 60 | 80 | 100
Granulométrie [mm]	15 - 100	15 - 100	15 - 100	15 - 100	15 - 100	15 - 100	15 - 100
Ouverture trémie [mm]	1 500 × 1 880	2 000 × 1 880	2 500 × 1 880	1 500 × 1 930	2 000 × 1 930	2 500 × 1 930	3 000 × 1 930
Longueur [mm]	3 800	3 800	4 130	3 750	4 230	3 865	3 981
Largeur [mm] [5)]	3 050	3 500	3 745	3 000	3 750	3 750	4 285
Hauteur [mm]	2 815	2 815	2 815	2 915	2 950	2 950	3 015
Poids [environ. kg]	15 000	18 500	24 500	17 500	21 000	30 000	34 000
Épaisseur de paroi [mm]	40	40	40	40	40	40	40

1) fonction du cercle de coupe
2) fonction de la configuration de l'entraînement
3) fonction de la technologie d'entraînement
4) fonction de la configuration machine
5) en configuration standard

Configuration de la machine séries S5 et séries S7

● *Standard* ○ *Optionnel* – *Non disponible*

	S5.15 lift-up	S5.20 lift-up	S5.25 lift-up	S7.15 lift-up	S7.20 lift-up	S7.25 lift-up	S7.30 lift-up
Armoire de commande avec commande PLC	●	●	●	●	●	●	●
ALIMENTATION EN MATIÈRES							
Poussoir horizontal	●	●	●	●	●	●	●
Plancher segmenté	○	○	○	○	○	○	○
Poussoir à bords dentés	○ 1)	○ 1)	○ 1)	○ 1)	○ 1)	○ 1)	○ 1)
Poussoir sur rouleaux	○	○	○	○	○	○	○
Rallonge de poussoir	○	○	○	○	○	○	○
Turbo hydraulique	●	●	●	●	●	●	●
Trémie de coupe libre	○	○	○	○	○	○	○
ENTRAÎNEMENT							
Entraînement électromécanique	●	●	●	●	●	●	●
Entraînement hydraulique	○	○	○	○	○	○	○
Entraînement à couple élevé	○	○	○	○	○	○	○
Réducteur WEIMA WAP	●	●	●	●	●	●	●
Refroidissement de l'huile de transmission	○	○	○	○	○	○	○
Refroidissement hydraulique de l'huile	●	●	●	●	●	●	●
Embrayage de démarrage hydrodynamique	●	●	●	●	●	●	●
GÉOMÉTRIE DE COUPE							
Rotor V	●	●	●	●	●	●	●
Rotor F	○	○	○	○	○	○	○
Rotor spécial	○	○	○	–	–	–	–
Rangée de couteaux supplémentaires	○	○	○	○	○	○	○
Contre-couteaux réglables	●	●	●	●	●	●	●
Protection contre l'usure du rotor Vautid	○	○	○	○	○	○	○
Refroidissement du rotor	○	○	○	○	○	○	○
Roulements détachés	●	●	●	●	●	●	●
DÉCHARGE MATIÈRE							
Écran pivotant vers le haut	●	●	●	●	●	●	●
Passage convoyeur	●	●	●	●	●	●	●
Plots anti-vibratoire	●	●	●	●	●	●	●

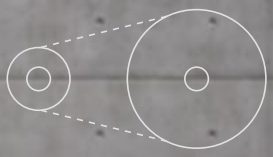
1) Plaque dentée

Autres variantes, équipements spéciaux et modifications techniques disponibles sur demande.

BROYEURS MONO-ARBRE

Machines de production haut de gamme avec un diamètre de rotor de 800 mm

PreCut 3000



Entraînement
électromécanique

Entraînement
à couple élevé

Entraînement
direct avec moteur
hydraulique

PowerLine 3000

FineCut 3000

POINTS FORTS TECHNIQUES

Réglage flexible des paramètres de coupe

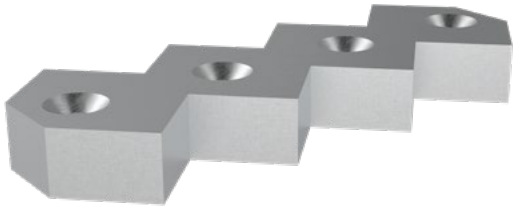
avec commande Siemens S7 PLC

Nous fabriquons nous-mêmes nos armoires de commande dans nos usines allemandes, en utilisant uniquement des composants de marque. Avec le grand écran tactile, vous avez toutes les données et paramètres importants à portée de main. Le réglage flexible de paramètres tels que la vitesse du rotor ou le mouvement du poussoir est ainsi facilité. Pour les conditions d'installations extrêmes, nous recommandons le refroidissement de l'armoire de commande en option.

Rotor FineCut

développé pour le déchiquetage secondaire

Avec le rotor de conception FineCut pour matériaux solides, vous pouvez atteindre des tailles de particules allant jusqu'à 15 mm à des vitesses élevées de 160 à 380 tr / min. Les couteaux peuvent être retournées plusieurs fois. Le rotor a jusqu'à sept rangées de couteaux, ce qui permet d'obtenir des débits très élevés. Une protection Vautid est livrée en standard. Un arbre incliné est installé du côté de l'entraînement pour un ajustement optimal. L'installation compacte fournit également beaucoup d'espace d'expansion latérale pour le matériau.



+

Des coupes de haute qualité

avec le réglage de l'écart de coupe SuoerCut

Les contre-couteaux sont facilement réglables de l'extérieur via un système de vis et peuvent être facilement inversés lorsqu'ils sont usés. De plus, ils sont protégés par des plaques de couverture et positionnés en angle pour une coupe encore plus agressive.

Rotor PowerLine

pour une utilisation universelle avec
des déchets de toutes sortes

En raison de son poids propre élevé, le rotor du PowerLine nécessite moins de couple pour le déchiquetage. La protection Vautid contre une usure accrue est disponible sous forme de coque complète ou sous forme de soudures. Les plaques frontales de rotor montées sur le côté en Creusabro® protègent également contre les matériaux abrasifs. Les arbres sont boulonnés des deux côtés. Les couteaux sont disponibles dans les tailles 60, 80 et 100 mm.

ALIMENTATION DÉPENDANTE DE LA CHARGE POUR UN DÉBIT MAXIMAL

grâce au poussoir balancier

Le matériau est poussé vers le rotor par un poussoir balancier. L'attache pivotante, située à l'extérieur du pré-broyeur, assure une dimension maximale de la chambre de coupe. Le poussoir balancier peut être équipé en option d'une fonction de pressage supplémentaire pour maintenir le matériau plus fermement contre le rotor. De plus, les turbo-hydrauliques sont utilisés pour des mouvements de bras balanciers plus rapides et se traduisent par des débits plus élevés.

Beaucoup d'espace pour les travaux de maintenance

grâce à la trappe d'inspection
à ouverture hydraulique

Les broyeurs peuvent être ouverts vers l'extérieur des deux côtés via une porte – à l'avant pour travailler sur la grille et à l'arrière pour un accès direct au rotor. Cela facilite l'entretien courant, comme la rotation du couteau, ou l'optimisation de l'écart de coupe. Les corps étrangers peuvent également être facilement enlevées manuellement. Les temps d'arrêts sont réduits au minimum.

Rotor PreCut

développé pour le pré-broyage

L'énorme rotor PreCut est prêt à tout. Il a une protection contre l'usure Vautid en standard, ce qui le rend particulièrement résistant aux corps étrangers. Les couteaux octogonaux vissées ont une longueur de 100 ou 130 mm – la plus grande de toute la gamme WEIMA. En raison de la bonne accessibilité, le rotor peut toujours être entretenu confortablement. Les vitesses sont réglables de 5 à 120 tr / min.

POINTS FORTS TECHNIQUES

Assise sécurisée sur n'importe quel terrain

grâce aux plots robustes

Même si vos surfaces de production ne sont pas à cent pour cent nivelées : Grâce à ses pieds robustes standard et réglables, la'assise de la machine garantie un positionnement stabilisé.

Roulements toujours lubrifiés

grâce à la lubrification centrale automatique

Le système de lubrification central monté sur le côté du châssis de la machine garantit que les roulements de rotor, les roulements du poussoir balancier, les roulements des pivots de grille et les roulements du pivot de la trappe d'inspection sont toujours lubrifiés de manière optimale. Cela élimine le besoin de lubrification par pompe manuelle.

Intégration facile dans les lignes de production

ou en tant que solution autonome

Connecté de manière optimale : les broyeurs WEIMA disposent de toutes les interfaces communes pour assurer une intégration rapide dans les lignes de production existantes. Des milliers de solutions système en coopération avec des partenaires d'ingénierie d'usine dans le monde entier parlent d'elles-mêmes. Le chassis de base surélevé offre beaucoup d'espace pour toutes les bandes transporteuses courantes - parfait pour transporter des matériaux déchiquetés.

LE BON ENTRAÎNEMENT FAIT LA DIFFÉRENCE

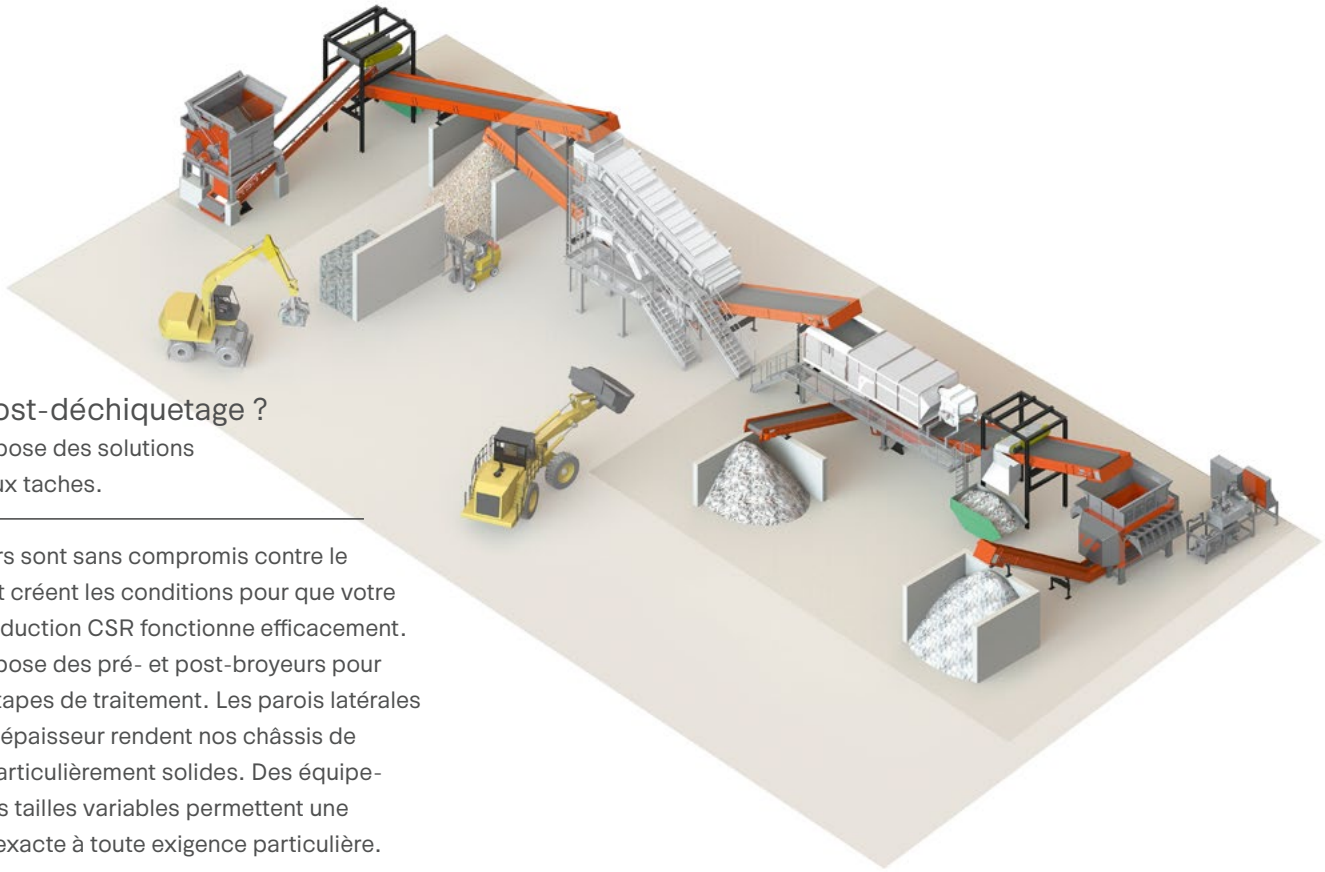
Hydraulique, à couple élevé ou électromécanique ?

Vous avez le choix : alors que nos broyeurs primaires sont exclusivement équipés de grands entraînements hydrauliques Häglunds, des entraînements à couple élevé de Baumüller et des entraînements électromécaniques conventionnels sont également disponibles comme pour toutes les autres machines de broyage universel et secondaire. C'est votre application individuele qui décide de l'entrainement nécessaire.

Changement de grille flexible pour modifier les flux de matières

grâce au panier de grille pivotant hydrauliquement

Les pré-broyeurs ont un panier de grille fermement boulonné avec des segments remplaçables (voir photo). Il en résulte une stabilité et une robustesse extrêmes. Toutes les autres machines ont un panier de grille qui peut être basculé vers le haut, sur lequel les segments de grille sont vissés. Ils peuvent être changés rapidement et sont protégés contre l'usure. Avec les broyeurs secondaires, une taille de particules de 15 à 150 mm peut être atteinte - avec des broyeurs primaires jusqu'à 400 mm.



Pré ou post-déchiquetage ?

WEIMA propose des solutions pour les deux taches.

Nos broyeurs sont sans compromis contre le gaspillage et créent les conditions pour que votre unité de production CSR fonctionne efficacement. WEIMA propose des pré- et post-broyeurs pour toutes les étapes de traitement. Les parois latérales de 40 mm d'épaisseur rendent nos châssis de machines particulièrement solides. Des équipements et des tailles variables permettent une adaptation exacte à toute exigence particulière.

BROYEURS MONO-ARBRE EN ACTION

2x FineCut 3000
Traitement des déchets pour la production de ciment

PowerLine 2500
Conteneurs à déchets et tuyaux en plastique par chargeuse sur pneus

FineCut 2500 und PowerLine 3000
Traitement des déchets industriels

PowerLine 1500
Déchets commerciaux

PowerLine 3000
avec système de protection incendie

FineCut 2500
Broyage secondaire pour CSR de haute qualité

PowerLine 2500 & PowerLine 3000
pour un débit maximal

PowerLine 3000
Remplissage direct par grue

PreCut 3000
Pré-déchiquetage extérieur

DONNÉES TECHNIQUES ET CONFIGURATIONS MACHINES

Données techniques broyeurs mono-arbre

	PreCut 2000	PreCut 2500	PreCut 3000	PowerLine 1500	PowerLine 2000	PowerLine 2500	PowerLine 3000	FineCut 1500	FineCut 2000	FineCut 2500	FineCut 3000
Diamètre du rotor [mm] [1]	800	800	800	800	800	800	800	800	800	800	800
Longueur du rotor [mm]	2 000	2 500	3 000	1 500	2 000	2 500	3 000	1 500	2 000	2 500	3 000
Vitesse du rotor [rpm] [2]	5 - 120	5 - 120	5 - 120	80 - 200	80 - 200	80 - 200	80 - 200	160 - 380	160 - 380	160 - 380	160 - 380
Puissance d'entraînement [kW] [3]	160 - 350	160 - 350	160 - 350	160 - 350	160 - 350	160 - 350	160 - 350	160 - 350	160 - 350	160 - 350	160 - 350
Nombre max. de couteaux [pcs] [4]	76	92	116	68	92	116	144	56	77	98	119
Tailles de couteaux disponibles [mm]	100 | 130	100 | 130	100 | 130	80 | 100	80 | 100	80 | 100	80 | 100	172 × 57 × 28	172 × 57 × 28	172 × 57 × 28	172 × 57 × 28
Granulométrie [mm]	150 - 400	150 - 400	150 - 400	30 - 150	30 - 150	30 - 150	30 - 150	15 - 80	15 - 80	15 - 80	15 - 80
Ouverture trémie [mm]	2 000 × 2 200	2 500 × 2 000	3 000 × 2 200	1 800 × 1 500	1 800 × 2 000	1 800 × 2 500	1 800 × 3 000	1 260 × 1 500	1 260 × 2 000	1 260 × 2 500	1 600 × 3 000
Longueur [mm]	3 500	3 500	3 500	3 190	3 190	3 190	3 190	3 000	3 000	3 000	3 000
Largeur [mm] [5]	3 480	3 980	4 370	4 260	4 760	5 260	5 760	4 490	4 490	5 500	7 440
Hauteur [mm]	4 560	4 397	4 560	4 770	4 770	4 770	4 770	4 770	4 770	3 700	4 720
Poids [environ. kg]	32 000	35 000	38 000	25 500	28 500	31 500	34 500	24 500	28 500	32 500	36 500
Épaisseur de paroi [mm]	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40

1) fonction du cercle de coupe
2) fonction de la configuration de l'entraînement
3) fonction de la technologie d'entraînement
4) fonction de la configuration machine
5) en configuration standard

Configuration des machines broyeurs mono-arbre

● *Standard* ○ *Optionnel* – *Non disponible*

	PreCut 2000	PreCut 2500	PreCut 3000	PowerLine 1500	PowerLine 2000	PowerLine 2500	PowerLine 3000	FineCut 1500	FineCut 2000	FineCut 2500	FineCut 3000
Armoire de commande avec commande PLC	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
ALIMENTATION EN MATIÈRE											
Poussoir balancier	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Turbo hydraulique	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
ENTRAÎNEMENT											
Entraînement électromécanique	–	–	–	–	–	–	–	●	●	●	●
Entraînement hydraulique	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Entraînement à couple élevé	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Refroidissement hydraulique de l'huile	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
GÉOMÉTRIE DE COUPE											
Rotor V	–	–	–	○	○	○	○	–	–	–	–
Rotor F	●	●	●	●	●	●	●	–	–	–	–
Rotor FineCut	–	–	–	–	–	–	–	●	●	●	●
Rangée de couteaux supplémentaire	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Contre-couteaux ajustables	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Protection contre l'usure du rotor Vautid	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Roulement détaché	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
DÉCHARGE MATIÈRE											
Inserts d'écran robustes	●	●	●	–	–	–	–	–	–	–	–
Balance de l'écran vers le haut	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Passage de convoyeur	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
MAINTENANCE											
Trappe d'inspection	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Lubrification centrale	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Plots anti-vibratoire	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

Autres variantes, équipements spéciaux et modifications techniques disponibles sur demande.

CONNECTIVITÉ

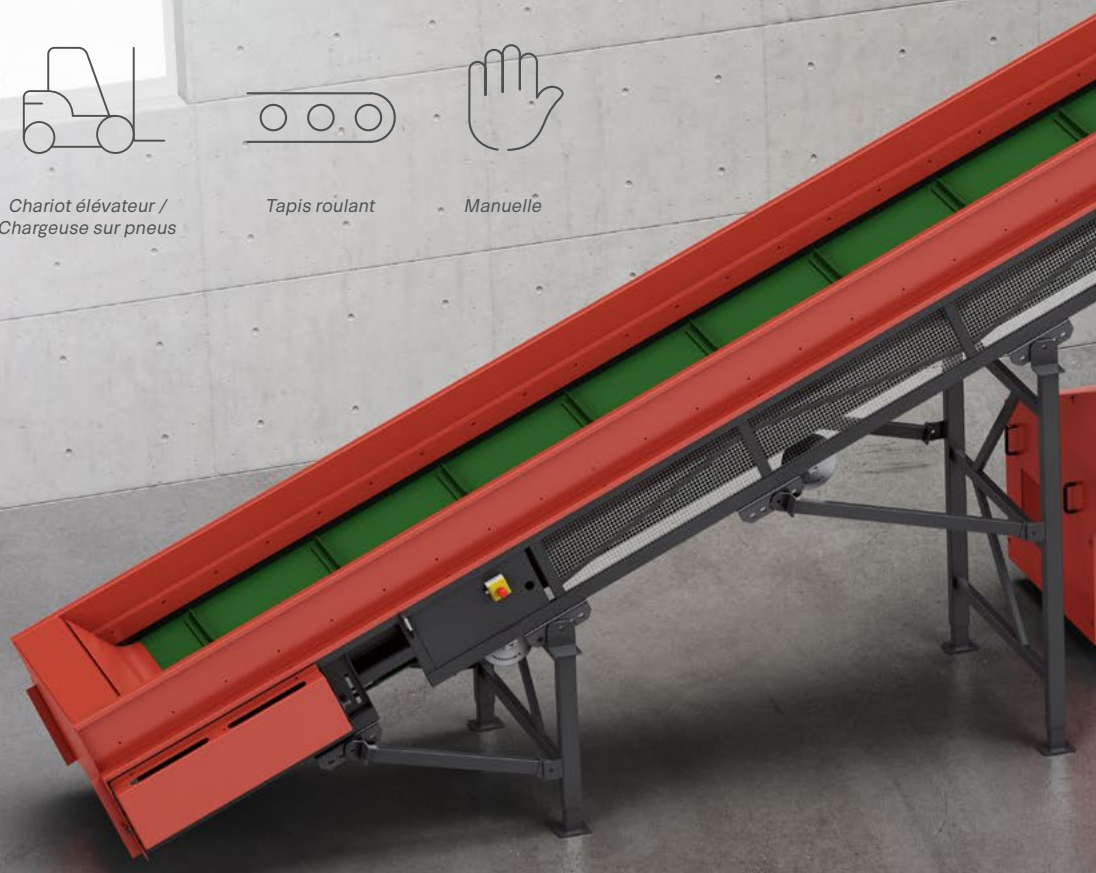
WEIMA a également ces interfaces sous contrôle. Les exigences en matière d'installations de broyage modernes ne cessent d'augmenter. Les broyeurs industriels jouent un rôle central dans le processus d'élimination et de recyclage. Ils sont le lien entre le tri et le traitement ultérieur des matériaux. Ces broyeurs sont discrets à l'extérieur et, surtout, robustes. À l'intérieur, il y a des commandes électroniques de haute technologie qui sont gérées par le panneau de commande avancé.

Alimentation en matières

Chariot élévateur / Chargeuse sur pneus

Tapis roulant

Manuelle



Technologie de convoyage sur mesure

Pour rendre le flux de matériaux aussi efficace et pratique que possible, nous avons travaillé avec nos partenaires pour développer la solution de transport optimale pour chaque application. Ce faisant, nous pouvons nous appuyer sur un large éventail de technologies et beaucoup d'expérience pratique. Les broyeurs WEIMA sont capables de contrôler la puissance d'entraînement, la vitesse ou la vitesse de glissement en fonction de la charge. Lorsque les flux de matières entrants s'interrompent, le broyeur passe également automatiquement en mode veille.

Toutes les informations d'une usine sont collectées de manière centralisée et peuvent être surveillées numériquement. Le système de contrôle intégré régule non seulement les performances du broyeur, mais également les périphériques. Cela comprend l'extraction, les détecteurs de métaux et les broyeurs secondaires pour les étapes de production ultérieures. Toutes les données de processus sont disponibles pour évaluation lors de la prochaine maintenance.

LE SAVIEZ-VOUS ?

Les armoires de commande sont construites et câblées à partir de zéro au siège de l'entreprise à Ilsfeld. La programmation s'y déroule également. Cela garantit une coordination optimale de tous les composants.

Décharge matière >

Succion *Tapis roulant* *Convoyeur à vis*

VOUS POUVEZ COMPTER SUR NOUS

« Où que vous produisiez, les techniciens de service hautement qualifiés de WEIMA sont toujours là pour vous. Ils sont disponibles pour des visites sur place, via la hotline du service, ou par e-mail. Vous pouvez compter sur un soutien compétent – de l'installation, de l'inspection et de la maintenance à la réparation de votre équipement. »

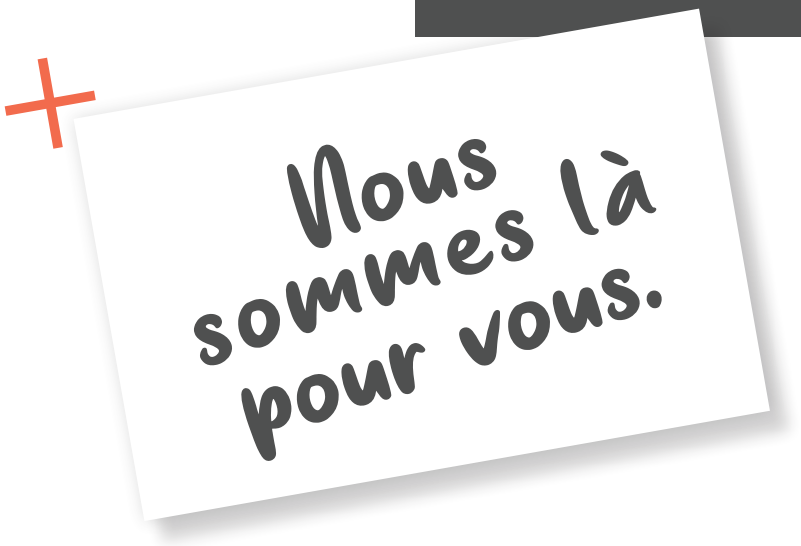
Davor Rebic,
Technicien de terrain chez WEIMA

SUPPORT CLIENT ET SERVICES WEIMA

La proximité avec le client est le facteur décisif d'une coopération réussie. Pour cette raison WEIMA investit dans les centres de services régionaux. Tout récemment deux nouveaux sites ont été ouverts en Inde et en Chine.

LE SAVIEZ-VOUS ?

Plus de **70 employés** dans le monde entier s'occupent des questions de service. Parmi ceux-ci, plus de 25 techniciens sont constamment sur la route pour mettre en service ou entretenir la prochaine machine.



Formations

Lorsque vous êtes bien formé, vous pouvez maximiser le plein potentiel de votre machine. Nos techniciens de service accompagnent généralement de nombreux projets pendant la phase de développement, Ce qui signifie qu'ils connaissent immédiatement votre application. Nous aimerions vous transmettre ces connaissances combinées à vous et à vos employés. Nous installons la machine et mettons le système en service ensemble.

Notre large gamme de cours de formation s'adresse aussi bien aux débutants qu'aux experts. WEIMA est en mesure de transmettre le savoir-faire produit de manière durable et professionnelle à des instructeurs expérimentés, des salles de conférence équipées de manière optimale et une formation pratique directement à l'usine de broyage ou de compactage.

Les centres de formation de WEIMA sur le site principal d'Ilsfeld et dans notre filiale WEIMA America aux États-Unis vous permettent de connaître votre machine dans des conditions optimales et de compléter votre expertise.

QUALITÉ DE PREMIÈRE CLASSE DES MACHINES D'OCCASION

Avec les broyeurs usagés, les presses à briquettes et les presses à drainage de WEIMA, vous jouez la sécurité. Les machines d'occasion sont remises à neuf et sont livrées avec des pièces d'origine WEIMA. La particularité : Comme pour l'achat d'une nouvelle machine, la vaste gamme de cours de formation, des mises à niveau et des services de fonction sont à votre disposition. Vous pouvez également compter sur notre équipe d'experts pour répondre à toutes vos questions lors de la vente de votre WEIMA d'occasion.

SERVICE NOUS SOMMES LÀ POUR VOUS SOUTENIR

ENTRETIEN & RÉPARATION

Il n'y a rien « qui ne se peut ». Les techniciens de service WEIMA assurent une remise en route de manière professionnelle. Ils connaissent les machines WEIMA comme personne d'autre. En raison de leur ancienneté supérieure à la moyenne, ils possèdent une richesse d'expérience et d'expertise irremplaçable. Un entretien régulier garantit une production sûre et fiable, ce qui permet d'économiser du temps et de l'argent. La maintenance documentée selon les spécifications du fabricant augmente également la valeur de revente et la durée de vie de votre usine. Vous pouvez également planifier vos dépenses et économiser des coûts d'exploitation grâce à des composants ajustés de manière optimale.

Forfaits de services

Avec les packs de services WEIMA, vous êtes bien pourvu. Choisissez dans l'étendue des services par vous-même : de l'inspection et de la maintenance aux rapports détaillés et aux contrôles de sécurité électrique. Vous pouvez également obtenir des remises exclusives sur les pièces de rechange et d'usure. De cette façon, vous pouvez éviter les temps d'arrêt inattendus, éviter une usure excessive et garantir la fiabilité de la production.

LES PIÈCES D'ORIGINE

RAPPORTENT DEUX FOIS

Votre investissement dans une machine de chez nous devrait également être rentable à long terme. Les pièces d'origine de WEIMA vous aident à y parvenir. Avec des pièces adaptées à votre produit, vous pouvez déchiqueter ou compacter en toute sécurité, de manière fiable et efficace. Vous pouvez compter sur notre réseau logistique Mondial - et surtout sur la qualité garantie des pièces de rechange issues de notre production allemande. Nous ne faisons aucun compromis en ce qui concerne les composants hydrauliques et électriques. Pour cette raison, nous n'utilisons que des fabricants bien connus et réputés tels que Bosh Rexroth, Siemens ou Eaton Möller. Comme, nous produisons également nous-mêmes nos armoires de commande robustes, vous bénéficiez également d'une disponibilité particulièrement rapide des composants électroniques.

LE SAVIEZ-VOUS ?

Si vous enregistrez votre machine, vous pouvez obtenir un bonus de 100 € et recevoir

100 € DE RÉDUCTION*

sur votre prochaine commande de pièces d'usure !

**L'offre est valable lors de l'inscription réussie, au plus tard deux semaines après la mise en service de votre machine. Vous pouvez échanger les 100,- EURO dans les 12 mois suivant l'achat de votre machine.*

weima

WEIMA Maschinenbau GmbH | weima.com

Bustadt 6-10 | 74360 Ilsfeld (Allemagne) | Tél : +49 (0)70 62 95 70-0 | Fax : +49 (0)70 62 95 70-92 | info@weima.com

Sous réserve de modifications techniques | 01082021