# MAXI'TALLE





Centre d'usinage de charpente bois







Le centre d'usinage 5 axes alliant productivité et performance.



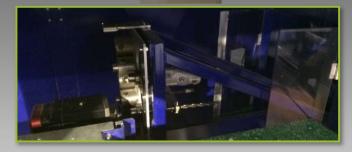


### Usinage précis et polyvalent



Son système breveté 5 axes permet à la broche à changement d'outils automatique, la réalisation d'une multitude d'usinage avec un seul agrégat, sur toutes les faces du bois.



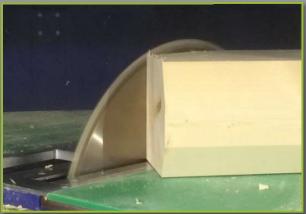


Associé à son magasin d'outils, la broche change automatiquement d'outil selon l'usinage à réaliser afin d'avoir une bonne qualité d'usinage et le meilleur rendement possible. Le magasin d'outils offre aussi la possibilité de s'adapter aux différents besoins selon la production de chacun.



Scie sous table pour une coupe de précision avec orientation de 0° à 360 ° et inclinaison de 30° à 150°.





Système de mesure La section et la longueur des bois est automatiquement mesurée avant l'usinage des bois.

## Déplacement rapide et précis





Les deux pinces permettent un déplacement rapide et précis des bois. Les 4 presseurs, inclus dans les deux pinces, permettent de mettre précisément en référence les bois avant usinage



Chargement modulable et compact

Le chargement s'effectue à hauteur « d'homme » grâce à son convoyeur incliné.





Les tréteaux amovibles de chargement permettent un ajustement et une réduction d'encombrement en fonction des différents types de production.





#### Tronçonnage flexible et polyvalent



Chaîne à mortaiser 5 axes avec orientation et inclinaison permettant la réalisation d'entailles horizontale et/ou verticale, débouchantes ou non.

#### Chutes et copeaux : évacuation adaptable

Concernant l'évacuation des chutes et des copeaux nous disposons de différentes solutions sans génie civile.

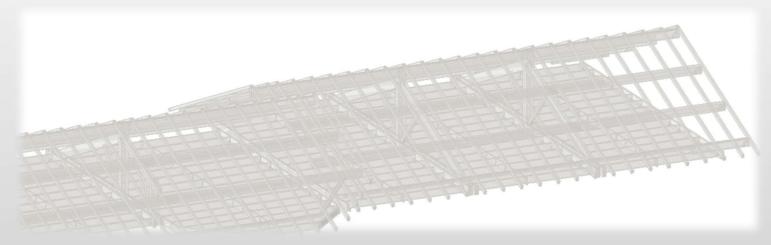
Comme par exemple avec un tapis qui évacue directement les chutes et copeaux dans un broyeur ou une benne ou encore un système de bacs récupérateurs à vider manuellement une fois ceux-ci plein.

Avec sa configuration du bâti, la machine permet l'évacuation des poussières fines et la limitation des émissions sonores.



# JMAKIIITAILLE

Section minimale : 25 x 25 mm Section maximale : 250 x 600 mm Longueur de bois : 150 mm à illimité



#### Pilotage simple et performant

Pilotage via un pupitre tactile avec un logiciel simple et convivial

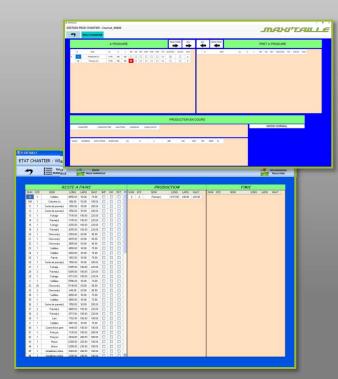
Récupération directe des fichiers provenant des logiciels DAO de charpente.

#### Gestion des chantiers avec :

- Estimation des temps de taille
- Traçabilité de la production
- État d'avancement des chantiers
- Temps de taille réalisé
- Gestion de produit multiple
- ..

#### 2 modes de pilotage :

- Mode « débit sur liste », avec une liste des bois prérenseignés par l'opérateur.
- Mode « optimisation », avec un calcul automatique et une optimisation complète de la production.



## Service compétent et réactif



Une structure à taille humaine compétente, réactive et à l'écoute des besoins du client pour vous accompagner durant toute la durée de vie de votre machine (service à distance, formation, entretien, conseil, ...).



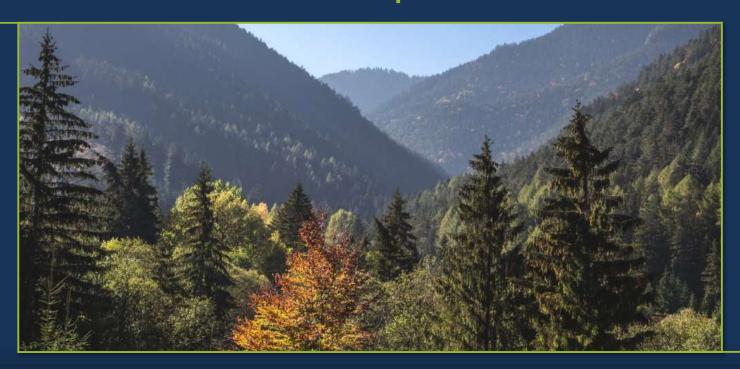


## **CONCEPT345**

Sarl CEICA - ZI Genève Océan 71520 DOMPIERRE LES ORMES

contact@concept345.fr

# www.concept345.fr



LE FABRICANT AU SERVICE DE SES CLIENTS