



Hammer®

***Le travail du bois
à la portée de tous
les budgets***

Le travail du bois à la portée de tous les budgets

Rabots, scies, toupies et le passage à la technologie CNC.

Grâce aux machines Hammer, vous avez l'assurance de réussir tous vos projets. Testés des milliers de fois et facilité d'utilisation unique.



Nous sommes toujours proches de vous dans plus de 270 points de vente et de service dans le monde. Nos conseillers compétents se tiennent à votre disposition pour vous guider à travers l'univers Hammer et vous aideront à trouver la machine qu'il vous faut.

Choisir Hammer vous assure stabilité, fonctionnalité et durabilité sans compromis pour un usinage précis du bois.



Silent-Power®

L'arbre de rabot-dégau silencieux

Exclusif seulement chez Felder®, Format4® et Hammer®



EXCEPTIONNELLEMENT SILENCIEUX

Pour protéger votre santé et celle de vos collaborateurs L'arbre hélicoïdal de dégau-rabot Silent-Power réduit le bruit d'environ 50 % (10 db A) par rapport aux systèmes conventionnels.



TENUE DE COUPE MULTIPLIÉE PAR 20

Avec Silent-Power®, des économies assurées Les plaquettes carbure dans l'arbre de rabot-dégau hélicoïdal Silent-Power assurent une tenue de coupe jusqu'à vingt fois supérieure aux fers HSS.



QUATRE TRANCHANTS SUR CHAQUE FER

Plus de « tranchants de rabot » pour le même prix Chaque plaquette carbure (dans l'arbre de rabot-dégau hélicoïdal Silent-Power) dispose de quatre fers de coupe. Système de changement de fer ultra-rapide via une simple « rotation ».



CONSOMMATION D'ÉNERGIE RÉDUITE

Des économies d'énergie grâce à l'angle d'attaque des nouveaux fers Felder Quelle que soit la largeur de rabotage, l'arbre hélicoïdal Silent-Power réduit considérablement la consommation électrique par rapport aux systèmes comparables.



RABOTAGE PARFAIT ET SANS ÉCLATS

Une authentique technologie de coupe hélicoïdale Coupe continue en traction grâce à la disposition fermée de tous les fers de coupe avec angle de coupe optimisé dans l'arbre de rabot-dégau hélicoïdal Silent-Power.



PLUS D'ESPACE POUR LES COPEAUX

Volume de copeaux minimisé L'espace optimisé destiné aux copeaux de l'arbre de rabot-dégau hélicoïdal Silent-Power, et les fers de coupe courts garantissent un meilleur convoyage des copeaux et un volume de copeaux aussi réduit que possible.



PRODUCTION AUTONOME

Innovation d'Autriche L'arbre hélicoïdal de dégau-rabot Silent-Power est fabriqué à 100 % dans notre usine située à Hall en Tyrol, en Autriche. Notre artisanat local et nos normes sans compromis garantissent la plus haute qualité « Made in Austria ».



BREVETÉ DEPUIS 2012

Souvent copié, mais jamais égalé. Il y a près de 10 ans, l'arbre hélicoïdal de dégau-rabot Silent-Power crée une nouvelle référence en matière de bruit, de qualité et d'efficacité, inégalée à ce jour sur le marché.

rabotage



Sur demande : un rabotage extraordinairement silencieux avec l'arbre de rabot Silent-Power



Table de rabotage massive pour une précision absolue



les ouvertures doubles des tables de dégauchissage en position finale 0° économisent une place précieuse

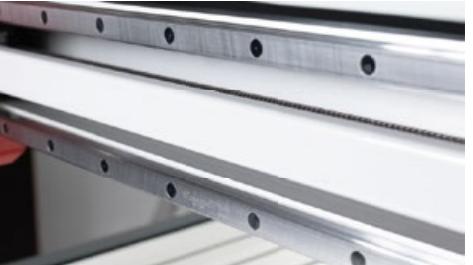
cnc



Puissance et efficacité – Arbre de toupie haute fréquence



Table de la machine avec rainure en T



Guides linéaires de haute précision, vis à billes

scies



Robuste, compact, précis, l'agrégat de scie circulaire Hammer



Le chariot coulissant à format en aluminium, pièce maîtresse de chaque scie circulaire à format

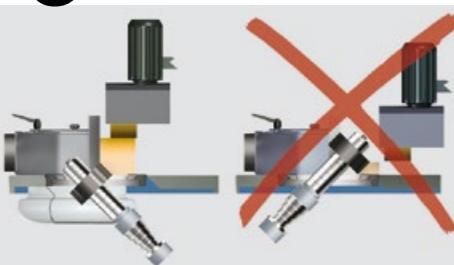


Rainurage, tenonnage et assemblage avec la scie circulaire

fraisage



Système de changement de l'arbre de toupie MF



Inclinaison correcte de l'arbre de toupie vers l'arrière pour plus de sécurité



Table de fraisage Hammer en fonte massive

scies à ruban



Volants de scie à ruban précis en fonte



Guidage des lames de scie à ruban en céramique X-Life®



Surface de table extensible de manière flexible

poncer



Construction ouverte pour un usinage de pièces de longueurs illimitées



Groupe de ponçage inclinable de 90° à 0°



Table supplémentaire pour le ponçage des rayons

perçage



Dispositif de mortaisage avec une commande par levier à une main plus confortable



Mortaisage précis



Assemblage par chevilles et corps de meuble

aspiration



Ventilateur en acier de grande qualité pour un volume d'aspiration maximal



Changement de sac à copeaux plus aisément



Filtre en matière spéciale pour un rejet de poussière minimum



**Un atelier
très compact
de seulement
1,5 m²**



Machine à dimension compacte, sans compromis quant à la performance et à la polyvalence!

Avoir un petit atelier ne signifie pas que vous devez réduire vos attentes par rapport à une machine combinée. Bien au contraire : votre machine combinée Hammer C3 31 répond parfaitement aux plus hautes exigences, en garantissant de parfaits résultats dans un minimum d'espace. La technologie moderne de la machine permet le passage rapide d'une opération à l'autre – que ce soit lors du rabotage, du sciage, du fraisage ou du perçage. Un rapport qualité-prix sensationnel, une simplicité d'utilisation, une polyvalence et une précision absolument uniques dans cette gamme, voyez par vous-même.

le best-seller



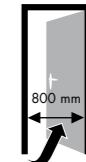
comfort

	C3 31	C3 31 comfort	C3 31 perform
Puissance moteur	4,0 CV	4,0 CV	4,0 CV
de largeur de dégau	310 mm	310 mm	310 mm
Arbre de rabot-dégau à 3 fers pré-réglés système Hammer	Default	Default	Default
Arbre de rabotage Silent-Power	Option	Option	Option
Longueur des tables de dégau	1.400 mm	1.400 mm	1.400 mm
Guide de dégauchisseuse inclinable	90°-45°	90°-45°	90°-45°
Ouverture des tables de dégau	dual	dual	dual
Hauteur de rabotage	4 à 225 mm	4 à 225 mm	4 à 225 mm
Mécanisme entraîneur synchrone	6 m/min	6 m/min	6 m/min
Lame de scie inclinable	90°-45°	90°-45°	90°-45°
Hauteur de coupe	103 mm	103 mm	103 mm
longueur de coupe à format	865 mm (1.300)	2.050 mm	2.500 mm
Guide à tronçonner	900 mm	Option	Option
Table coulissante	Option	Default	Default
Guide de tronçonnage pour table coulissante	Option	1.300 mm (2.050)	2.600 mm
Dispositif de graduation sur table coulissante	Option	Default	Option
Largeur de coupe	0-600 mm	0-600 mm	0-600 mm
Arbres de toupie échangeables	Option	Option	Option
Guide de fraisage, Ø outil	220 mm	220 mm	220 mm
Dispositif de mortaisage	Option	Option	Option

Modèle Performance



VIDEO en ligne





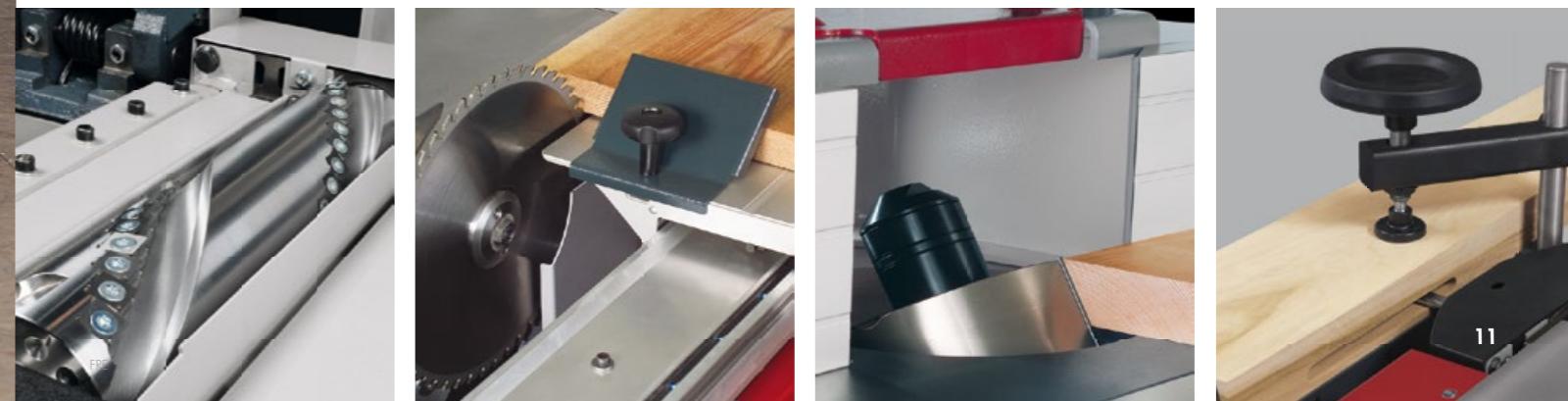
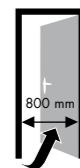
Optimisées pour l'usinage moderne du bois, les Hammer C3 41, les C3 41 comfort et les C3 41 perform convainquent sans réserve. Les concepts d'utilisation pratiques et bien pensés des machines individuelles sont impressionnantes. Que ce soit pour raboter, scier, fraiser ou percer, le grand confort d'utilisation, les possibilités de réglage précis, le passage rapide d'une opération à l'autre et la qualité d'usinage élevée offrent une sécurité d'investissement pour de longues années !



	C3 41	C3 41 comfort	C3 41 perform
Puissance moteur	4,0 CV (5,5 CV)	4,0 CV (5,5 CV)	4,0 CV (5,5 CV)
de largeur de dégau	410 mm	410 mm	410 mm
Arbre de rabot-dégau à 3 fers pré-réglés système Hammer	Default	Default	Default
Arbre de rabotage Silent-Power	Option	Option	Option
Longueur des tables de dégau	1.800 mm	1.800 mm	1.800 mm
Guide de dégauchisseuse inclinable	90°-45°	90°-45°	90°-45°
OUverture des tables de dégau	dual	dual	dual
Hauteur de rabotage	4 à 225 mm	4 à 225 mm	4 à 225 mm
Mécanisme entraîneur synchrone	6 m/min	6 m/min	6 m/min
Lame de scie inclinable	90°-45°	90°-45°	90°-45°
Hauteur de coupe	103 mm	103 mm	103 mm
longueur de coupe à format	865 mm (1.300)	2.050 mm	2.500 mm
Guide à tronçonner	900 mm	Option	Option
Table coulissante	Option	Default	Default
Guide de tronçonnage pour table coulissante	Option	1.300 mm (2.050)	2.600 mm
Dispositif de graduation sur table coulissante	Option	Default	Option
largeur de coupe	0-900 mm	0-900 mm	0-900 mm
Arbre de toupie	90°	90°	90°-45°
Arbres de toupie échangeables	Option	Option	Option
Guide de fraisage, Ø outil	220 mm	220 mm	220 mm
Dispositif de mortaisage	Option	Option	Option



VIDEO en ligne



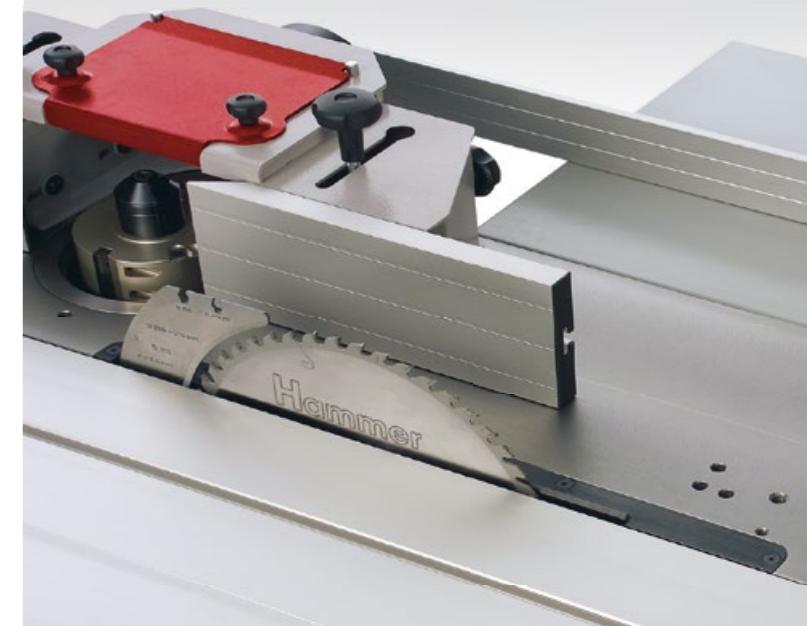
Scies circulaires-toupies B3



Les machines à scier et à fraiser circulaires Hammer B3 allient à la fois gain de place, confort d'utilisation sans compromis et précision.

Un passage rapide et confortable de la scie circulaire à la fraiseuse, des possibilités de réglage précis, des agrégats de scie circulaire et de fraisage inclinables, un déplacement aisément de la table coulissante et des résultats d'usinage parfaits : c'est ainsi que nous définissons la performance pour l'utilisateur professionnel et exigeant.

Selon les exigences, les modèles B3 basic, B3 winner, B3 winner comfort et B3 perform peuvent être parfaitement adaptés aux domaines d'application les plus divers grâce à de nombreux équipements supplémentaires.



Modèle Budget



basic

Modèle Perform



perform

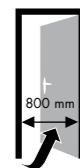
le best-seller



winner
comfort

	B3 basic	B3 winner	B3 winner comfort	B3 perform
Puissance moteur	4,0 CV	4,0 CV (5,5 CV)	4,0 CV (5,5 CV)	5,5 CV
lame de scie inclinable	90°-45°	90°-45°	90°-45°	90°-45°
Hauteur de coupe	103 mm	103 mm	103 mm	103 mm
longueur de coupe à format	865 mm (1.300)	1.300 mm (2.050)	2.050 mm	2.500 mm
Guide à tronçonner	900 mm	900 mm	Option	Option
Table coulissante	-	Option	Default	Default
Guide de tronçonnage pour table coulissante	-	Option	1.300 mm (2.050)	2.600 mm
Dispositif de graduation sur table coulissante	-	Option	Default	Option
Largeur de coupe	0-700 mm	0-800 mm (1.250)	0-800 mm (1.250)	0-800 mm (1.250)
Guide de la scie circulaire	basic	Barre cylindrique	Barre cylindrique	Barre cylindrique
Arbre de toupie inclinable	-	90°-45°	90°-45°	90°-45°
Arbres de toupie échangeables	Option	Option	Option	Option
Guide protecteur de toupie Ø	220 mm	220 mm	220 mm	220 mm

VIDEO en ligne



Raboteuse A2



Raboteuse-dégauchisseuse A2-26



A2-26

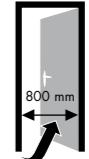
Raboteuses A2 Hammer convaincantes :

La nouvelle A2-26 impressionne non seulement par ses dimensions pratiques pour les petits ateliers, mais aussi par les standards des raboteuses Hammer qui ont fait leurs preuves depuis des décennies. Des tables de rabotage solides en fonte mécanique, une utilisation simple et un changement facile du dégauchissement au rabotage d'épaisseur, mais surtout l'arbre de couteaux de rabot automatique Hammer éprouvé, avec les couteaux de rabot auto-ajustables pour des surfaces en bois parfaitement rabotées, sont des détails impressionnantes auxquels vous ne devriez pas renoncer dans votre atelier.

A2-26	
Puissance moteur	2,6 CV
de largeur de dégau	260 mm
Arbre de rabot-dégau à 3 fers	
pré-réglés système Hammer	Default
Longueur des tables de dégau	1 045 mm
Guide de dégauchisseuse inclinable	90°-45°
Hauteur de ponçage	3-184 mm
Mécanisme entraîneur synchrone	4,5 m/min



VIDEO en ligne



Raboteuses A3



**Résultats de
rabotage
sensationnels
au meilleur
prix**

Raboteuses et dégauchisseuses A3

le best-seller



A3 31



A3 41

Raboteuses A3 Hammer performantes :

Avec des tables de dégau massives en fonte grise, une utilisation très simple et des résultats de rabotage sensationnels. Unique – et seulement chez Hammer : l'arbre de rabot-dégau automatique ou Silent Power, éprouvé des milliers de fois et garant de nombreuses années de précision et de qualité à chaque utilisation.

Confort d'utilisation supérieur, le passage du dégauchissement au rabotage s'effectue très facilement et rapidement sur les modèles combinés A3 31 et A3 41, grâce à la double ouverture et fermeture par ressort des tables de dégauchissement.

Dégauchisseuse



A3 41A

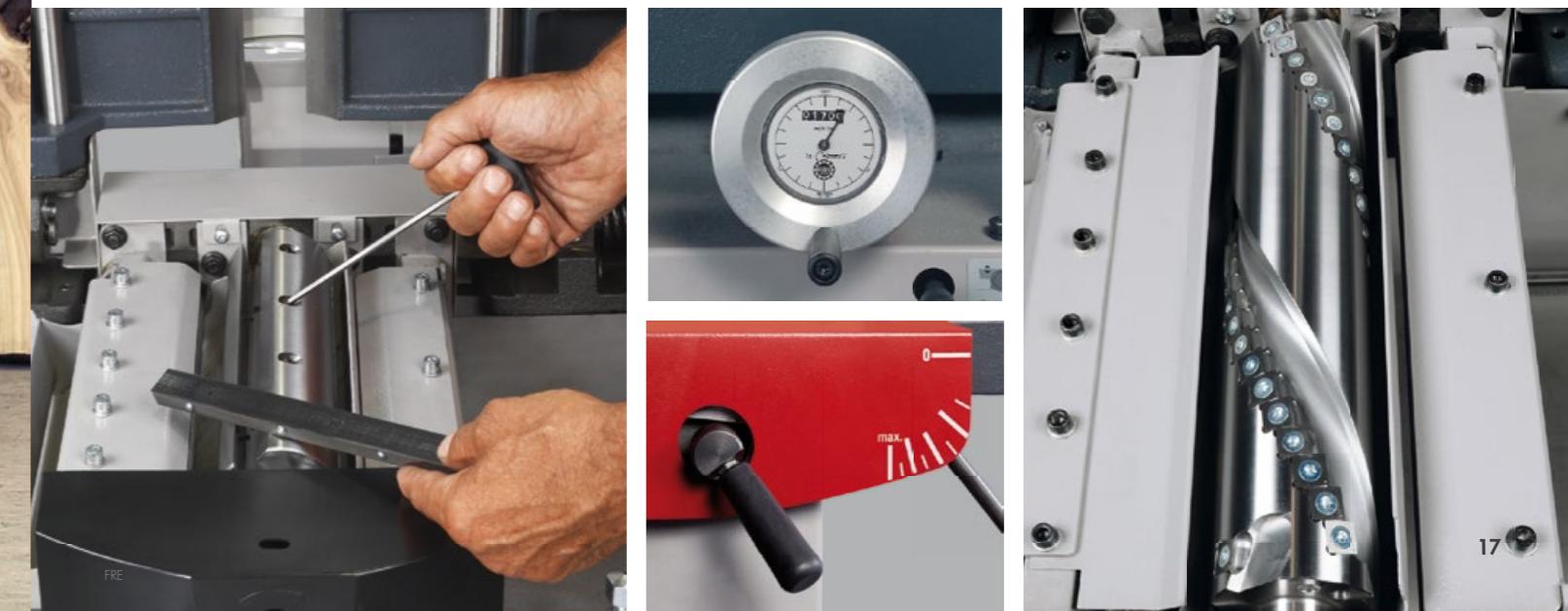
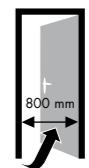
Raboteuse



A3 41D

	A3 31	A3 41	A3 41A	A3 41D
Puissance moteur	4,0 CV	5,5 CV	5,5 CV	5,5 CV
de largeur de dégau	310 mm	410 mm	410 mm	410 mm
Arbre de rabot-dégau à 3 fers pré-réglés système Hammer	Default	Default	Default	Default
Arbre de rabotage Silent-Power	Option	Option	Option	Option
Longueur des tables de dégau	1.400 mm	1.800 mm	1.800 mm	–
Guide de dégauchisseuse inclinable	90°-45°	90°-45°	90°-45°	–
Ouverture des tables de dégau	dual	dual	–	–
Hauteur de rabotage	4 à 225 mm	4 à 225 mm	–	4 à 225 mm
Mécanisme entraîneur synchrone	6 m/min	6 m/min	–	6 m/min
Dispositif de mortaisage	Option	Option	Option	–

VIDEO en ligne



Scie circulaire K2M



Une scie encore moins chère



K2M Hammer – Scie circulaire de table stationnaire, compacte et économique pour le menuisier exigeant

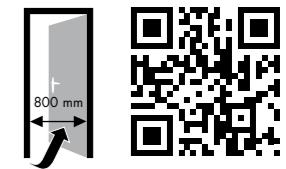
La K2M de Hammer est une scie circulaire de table compacte, notable pour son absence de table coulissante, ce qui contribue à ses dimensions réduites. Malgré son prix avantageux, la K2M Hammer répond aux exigences de qualité toujours croissantes. Elle est à la fois stable et robuste, offrant une précision remarquable tout en conservant un encombrement réduit. Elle est aussi équipée d'une lame de scie de 250 mm de diamètre, une dimension très généreuse pour cette catégorie de machines. La butée parallèle est guidée un arbre rond en acier chromé de haute précision, d'un diamètre massif de 35 mm. Bien que compacte, la K2M Hammer est un véritable concentré de puissance avec une motorisation de 1,9 kW, permettant ainsi de travailler les matériaux en bois avec aisance.



K2 M	
Puissance moteur	2,6 CV
Lame de scie inclinable	0°-45°
Hauteur de coupe	80,5 mm
Largeur de coupe	0-610 mm (1 220)
Fraise à rainurer réglable Largeur	5-20 mm
Guide d'onglet avec graduation	Option



VIDEO en ligne





Scie circulaire de précision pour les utilisateurs exigeants



Scie circulaire de précision Hammer K3 : qualité et précision pour un investissement maîtrisé.

La marche en douceur du chariot coulissant, les possibilités de réglage précis de tous les éléments fonctionnels et les résultats d'usinage exceptionnels sont des normes sur lesquelles vous pourrez compter pendant des décennies.

Selon les exigences, les modèles K3 basic, K3 winner et K3 winner comfort peuvent être adaptés aux domaines d'application les plus divers grâce à de nombreux équipements supplémentaires.

Modèle Budget



basic



winner



le best-seller

winner
comfort

	K3 basic	K3winner	K3 winner comfort
Puissance moteur	4,0 CV	4,0 CV (5,5 CV)	4,0 CV (5,5 CV)
lame de scie inclinable	90°-45°	90°-45°	90°-45°
Hauteur de coupe	103 mm	103 mm	103 mm
longueur de coupe à format	865 mm (1.300)	1.300 mm (2.050)	2.050 mm
Guide à tronçonner	900 mm	900 mm	Option
Table coulissante	–	Option	Default
Guide de tronçonnage pour table coulissante	–	Option	1.300 mm (2.050)
Dispositif de graduation sur table coulissante	–	Option	Default
Guide de la scie circulaire	basic	Barre cylindrique	Barre cylindrique

VIDEO en ligne

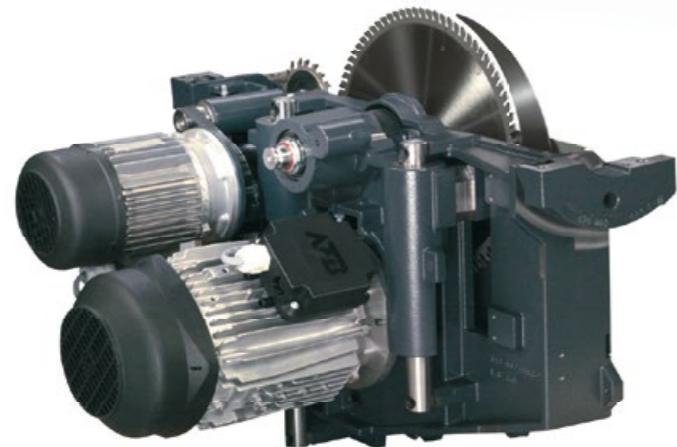


Scie circulaire K4 perform

La plus robuste pour une utilisation intensive au quotidien



K4 perform	
Puissance moteur	5,5 CV (7,5 CV)
Lame de scie inclinable	90°-45°
Hauteur de coupe	103 mm
Inciseur	Default
Outils à rainure	Option
longueur de coupe à format	3.200 mm
Table coulissante 1290	Default
Guide de tronçonnage pour table coulissante	2.600 mm
Dispositif de graduation sur table coulissante	Option
Largeur de coupe	0-1.250 mm
Guide parallèle	Barre cylindrique

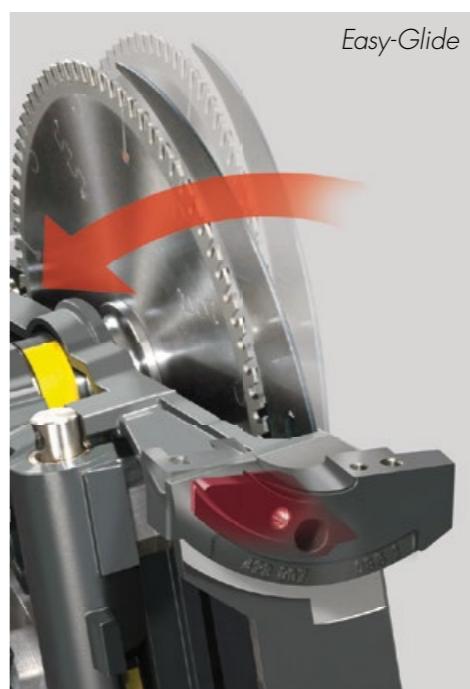
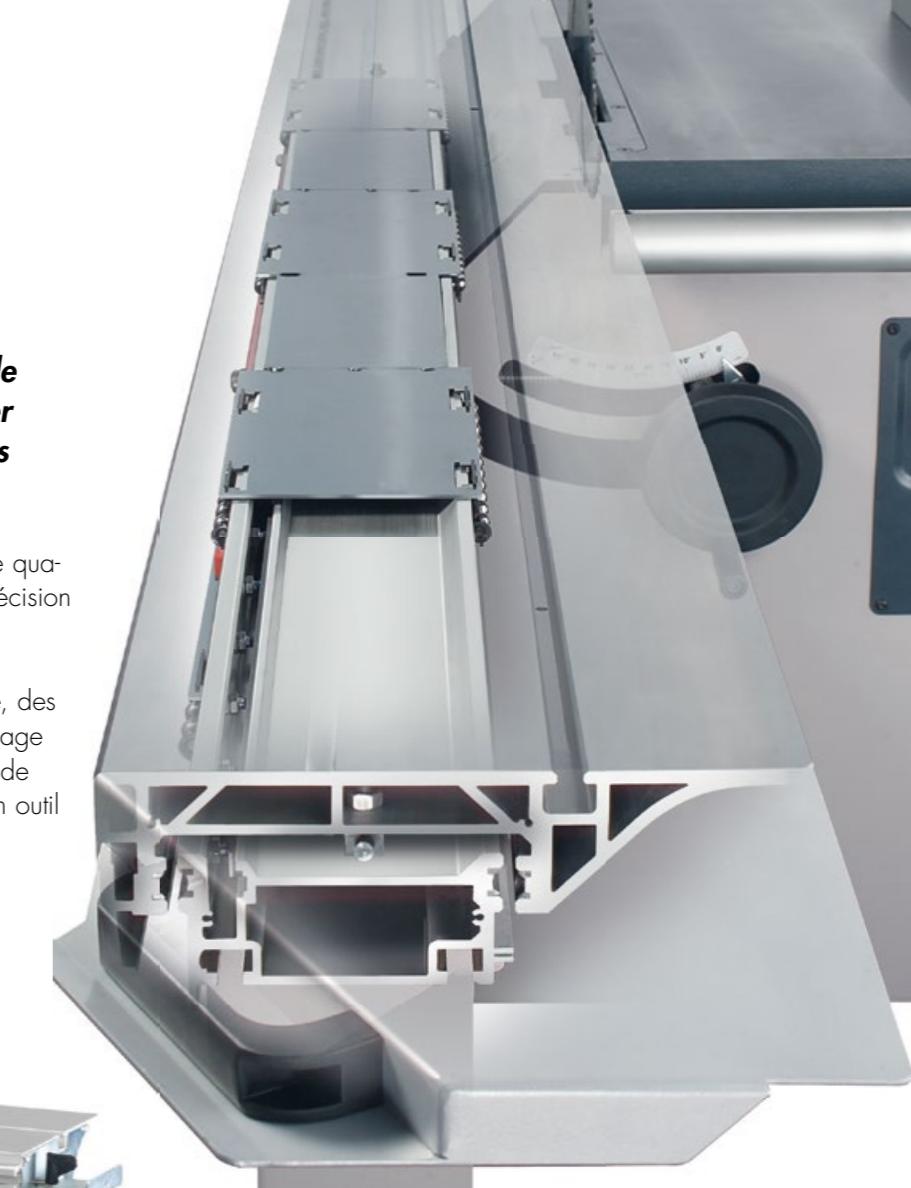


L'agrégrat de scie amélioré, doté du guidage des segments d'inclinaison « Easy-Glide » breveté, permet de combiner une lame de scie principale d'un diamètre de 250 à 315 mm avec un inciseur de 120 mm de diamètre.

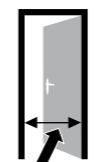
La scie à format K4 perform est le modèle de luxe parmi les scie circulaires Hammer et elle a été conçue pour venir à bout des tâches lourdes de l'usinage du bois.

La K4 perform se distingue par des composants de qualité industrielle, par un châssis massif et par une précision extrême grâce aux systèmes innovateurs Felder.

Avec des éléments de commande de haute qualité, des dimensions d'usinage généreuses, une unité de sciage inclinable avec scie circulaire lourde à suspension de précision (double suspension), la K4 perform est un outil rentable pour tout atelier.



VIDEO en ligne



Une extrême puissance et un excellent confort d'utilisation!

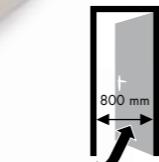
Un passage rapide entre les 4 vitesses de rotation, des possibilités de réglage précis et rapide,

un guide de toupie professionnel, un arbre de toupie inclinable et un chariot de tenonnage : la F3 vous offre une technologie de pointe et un concept de machine qui satisfait aux exigences les plus élevées, et ce, à un prix très bas !



F3	
Puissance moteur	4,0 CV (5,5 CV)
Chariot de tenonnage	800 mm (1.250, 2.000)
Guide à tronçonner	900 mm
Table coulissante	Option
Arbre de toupie inclinable	90°-45°
Arbres de toupie échangeables	Option
Guide protecteur de toupie Ø	220 mm

VIDEO en ligne



Toupie F3

Fraiseuse à portique CNC HNC

Sans limites Créativité

Immergez-vous dans le monde de l'usinage CNC maintenant!

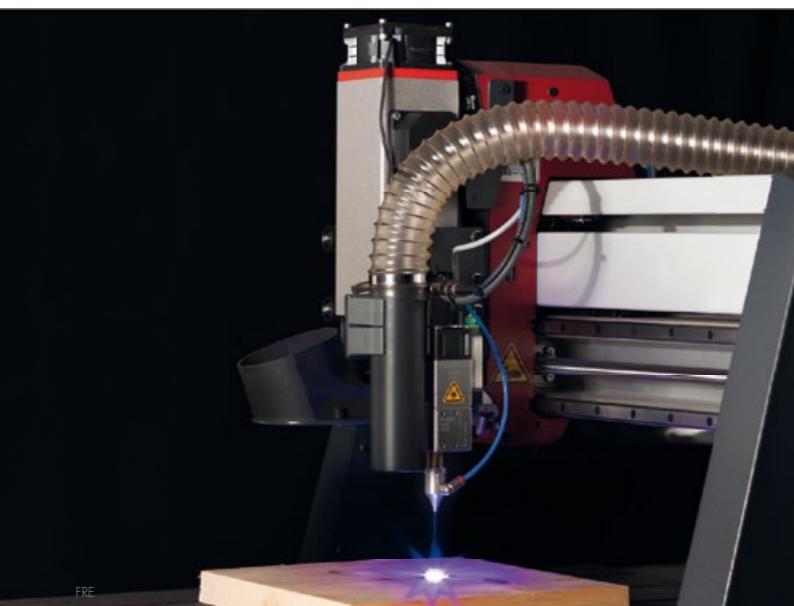
la nouvelle fraiseuse à portique CNC – Hammer : la technologie CNC abordable et disponible pour tous. Que vous soyez un bricoleur exigeant, un modéliste ambitieux, un fabricant de petites séries soucieux de la qualité, un centre de formation ou une école. Sur une surface aussi petite qu'une table de cuisine, la fraiseuse à portique CNC Hammer offre toute la liberté d'usinage CNC avec un rapport qualité-prix unique.



VIDEO en ligne



HNC3 825	HNC3 825 perform	HNC3 1300	HNC 1300 perform
Arbre de toupie puissant	1.000 W	2.200 W	1.000 W
Dimensions (X/Y/Z)	1.111/762/682 mm	1.111/762/682 mm	1.580/1.066/682 mm
Plage de serrage (X/Y)	1.005/574 mm	1.005/574 mm	1.480/840 mm
Champ d'activité (X/Y)	825/479 mm	825/479 mm	1.300/779 mm
Hauteur de passage	160 mm	160 mm	160 mm
Poids	85 kg	103 kg	122 kg
Vis à billes	16 x 10 P7	16 x 10 P7	16 x 10 P7
Précision de répétition	± 0,05 mm	± 0,05 mm	± 0,05 mm



*Multi talents
pour chaque
atelier*



**De grande qualité et pourtant
à la portée de tous.**

les scies à ruban Hammer séduisent par leur excellent rapport prix-qualité et leurs nombreux détails conçus pour garantir un travail du bois parfaitement exécuté.



	N2-35	N2-38	N3800	N4400
Puissance moteur	1,4 CV	2,0 CV	2,0 CV	3,5 CV
Ø des volants	350 mm	380 mm	380 mm	440 mm
Dimensions de la table	400 x 548 mm	400 x 510 mm	400 x 510 mm	420 x 575 mm
Inclinaison de la table	-5° - +45°	-5° - +45°	-5° - +45°	-10° - +45°
Largeur de coupe	340 mm	360 mm	360 mm	420 mm
Hauteur de coupe	235 mm	310 mm	310 mm	310 mm
Guidages en céramique X-Life	-	-	Option	Option



les guides en céramique garantissent des résultats impeccables et une stabilité maximale de la lame grâce à quatre blocks de guidage en céramique, qui sont directement adjacents à la lame de scie et au rouleau arrière. la surface plane atténue significativement le bruit et les frottements. Avec un frottement réduit et une plus faible production de chaleur, le guidage en céramique est presque inusable comparé aux systèmes à rouleaux conventionnels. Il assure une longévité exceptionnelle tout en maintenant une qualité de coupe constante. Le guidage en céramique X-Life® pour scies à ruban a été spécialement conçu pour les machines Hammer et Felder et peut être rajouté à tout moment sur vos équipements.

La Hammer HS 950 est la machine d'entrée de gamme parfaite pour réaliser des travaux de ponçage de chant exigeants.

La construction ouverte pour le ponçage de pièces longues, la lourde table de ponçage en fonte grise réglable en hauteur, l'oscillation de la bande abrasive et l'agrégat de ponçage pivotant en continu sur 90° sont des atouts précieux qui sont plus que convaincants.

HS 950	
Puissance moteur	3,0 CV
Longueur de la table de ponçage en fonte grise	950 mm
Plage d'inclinaison de l'agrégat de ponçage	90°-0°
Réglage en hauteur de la table	150 mm
Dimensions de la bande de ponçage	2.515 x 150 mm
Aggrégat de ponçage avec oscillation	Default
Vitesse de ponçage	17 m/sec

Groupe d'aspiration à sac

Groupes d'aspiration mobiles avec roue de ventilation en acier

Puissance d'aspiration maximale au format compact ! Grand confort d'utilisation grâce au système rapide de changement des sacs, aux raccords d'aspiration possibles pour tuyaux flexibles et rigides, ainsi qu'un sac à poussière en matière spéciale pour gros rejet de poussière de l'air aspiré.



	S01	AF 12	AF 14	AF 16	AF22
1 x 230 V, Art.-No.	501-180	401-242	401-255	401-247	-
3 x 400 V, Art.-No.	-	401-240	401-253	401-245	401-256
Diamètre raccordement d'aspiration	100 mm	120 mm	140 mm	160 mm	120 + 80 mm
Volume d'aspiration maxi.	950 m³/h	1.350 m³/h	2.350 m³/h	3.000 m³/h	3.100 m³/h
Volume du sac à copeaux	100 litres	110 litres	200 litres	200 litres	2 x 200 litres
Système rapide de changement des sacs	-	-	-	oui	oui
Sacs à copeaux 10 pièces, Art.-No.	02.2.013	02.2.013	02.1.015	02.1.015	02.1.015

Ponceuse de chants



VIDEO en ligne



Outils & accessoires importants

Raboter	Fers de dégau-rabot pré-réglés	No.d'art.	
	260 mm, SS, 3 pièces	500-07-010	
	260 mm, HS-M42, 3 pièces	500-07-011	
	310 mm, SS, 3 pièces	500-07-001	
	310 mm, HS-M42, 3 pièces	500-07-002	
	410 mm, SS, 3 pièces	500-07-004	
	410 mm, HS-M42, 3 pièces	500-07-005	
	Fer de rabot-dégau Silent-Power®	No.d'art.	
	Fers de recharge HW, 10 pièces	07.0.020	
	Nombres de fers : A3 26 - 39 pièces, A3/C3 31-47 pièces, A3/C3 41: 62 pièces		
	Table de rabotage à indicateur numérique	No.d'art.	
	Indicateur numérique, indicateur d'épaisseur en mm 01.1.202		
	Volant de système, table de rabotage	12.1.311	
Scier	Lames de scies circulaire Silent-Power® Classic	No.d'art.	
	Coupe combinée, HW Ø 250 mm, Z 16	03.13.25016	
	Coupe combinée, HW Ø 315 mm, Z 22	03.13.31522	
	Coupe universelle, HW Ø 250 mm, Z 40	03.13.25040	
	Coupe universelle, HW Ø 315 mm, Z 48	03.13.31548	
	Coupe fine, HW Ø 250 mm, Z 80	03.13.25080	
	Coupe fine, HW Ø 315 mm, Z 96	03.13.31596	
	Lames de scies circulaires Silver Silent-Power®	No.d'art.	
	Coupe brute, HW Ø 315 mm, Z 14	03.01.30014	
	Coupe combinée, HW Ø 315 mm, Z 22	03.02.31528	
	Coupe étroite, HW Ø 315 mm, Z 24	03.01.30024	
	Coupe universelle, HW Ø 315 mm, Z 48	03.02.31548	
	Coupe fine, HW Ø 315 mm, Z 72	03.03.31572	
	Coupe fine, HW Ø 315 mm, Z 96	03.03.31596	
	Outil à rainurer réglable pour insert de scie circulaire	No.d'art.	
	Outil à rainurer réglable Ø 180 mm, VM, Z4, V4,		
	Largeur de la rainure 8-15 mm	500-03-019	
	Largeur de la rainure 8-19,5 mm	500-03-021	
	Indicateur numérique, inclinaison de la lame de scie	No.d'art.	
	Indicateur numérique, indications angulaires en degrés 503-101		
	Volant de système, scie circulaire	12.1.307	
	Couteaux diviseurs	No.d'art.	
	Diviseur EURO "G" 2,8 mm, D 250	500-07-209	
	Diviseur EURO "G" 2,0 mm, D 250	500-07-210	
Fraiser	Outils de toupillage	No.d'art.	
	Fraise à feuille W/M Ø 100 mm, Z2, V4	500-04-001	
	Fraise à chanfreiner, W/M Ø 140 mm, Z2	501-04-005	
	Fraise universelle avec 6 couteaux profilés et contre-fers, SP Ø 105 mm,	04.0.070	
	Fraise à rainurer réglable, HW, largeur 4-7,5 mm extensible, Ø 160 mm, Z4, V4	04.2.099	
Percer	Outils de perçage / mortaisage	No.d'art.	
	Mèches hélicoïdales à bois, marche à gauche 4/5/6/8/10 mm	06.0.070	
	Mèches à mortaiser 6/8/10/12/14 mm	06.3.101	
	Mèche à fente de précision 10/12/14/16 mm	06.2.102	
Scie à ruban	Lames de scie à ruban	No.d'art.	
	N2-35	Largeur 6 mm	13.7.3506
		Largeur 10 mm	13.7.3510
		Largeur 16 mm	13.7.3515
		Largeur 20 mm	13.7.3520
		Largeur 6 mm	13.7.3806
		Largeur 10 mm	13.7.3810
		Largeur 16 mm	13.7.3815
		Largeur 20 mm	13.7.3820
		Largeur 6 mm	13.7.3406
		Largeur 10 mm	13.7.3410
		Largeur 16 mm	13.7.3415
		Largeur 20 mm	13.7.3420
		Largeur 25 mm	13.7.3425
Avance	Entraîneurs	No.d'art.	
	Entraîneur S308, 3 x 400 V	05.0.011	
	Entraîneur S308, 1 x 230 V	05.3.011	
	Entraîneur H32, 1 x 230 V	501-05-009	
	Dispositif de basculement pour B3, K3	501-127	
	Dispositif de basculement pour C3, K3/B3 basic	503-127	
Aspiration	Tuyau d'aspiration	I/SE Art.-No.	H/SE Art.-No.
	Ø 50 mm	02.0.305	02.0.405
	Ø 80 mm	02.0.308	02.0.408
	Ø 100 mm	02.0.310	02.0.410
	Ø 120 mm	02.0.312	02.0.412
	Ø 140 mm	02.0.314	02.0.414
	Ø 160 mm	02.0.31625	02.0.416
	Collier de serrage pour tuyau flexible	No.d'art.	
	pour flexible Ø 40-60 mm	02.0.112	
	pour flexible Ø 70-90 mm	02.0.110	
	pour flexible Ø 90-110 mm	02.0.115	
	pour flexible Ø 120-140 mm	02.0.010	
	pour flexible Ø 130-150 mm	02.0.122	
	pour flexible Ø 130-160 mm	02.0.116	
	Raccords rapides, DI/DE	No.d'art.	
	DI= Ø intérieur, DE= Ø extérieur (raccordement des tuyaux)		
	Raccord rapide droit 80/80 mm	02.0.028	
	Raccord rapide droit 100+100 mm	02.2.022	
	Raccord rapide droit 120/120 mm	02.1.020	
	Raccord rapide droit 140/140 mm	02.2.025	
	Coude à raccord rapide 120/120 mm	02.0.020	
	Réduction avec raccord rapide 80/50 mm	02.1.029	
	Réduction avec raccord rapide 140/120 mm	02.1.029	
	Réduction avec raccord rapide 140/80 mm	02.2.021	
	Tuyau d'aspiration distributeur, DI/DE1/DE2	No.d'art.	
	DI= Ø intérieur, DE1 & DE2 = Ø extérieur (raccordement des tuyaux)		
	Distributeur 140/120/80 mm	400-258	
	Distributeur 160/140/80 mm	401-249	
	Distributeur d'aspiration 100/50 mm	500-07-211	
Poncer	Dispositifs de ponçage	No.d'art.	
	pour scies à ruban, N3800/N4400	423-041	
	Bande abrasive N3800, grain 80, 5 pièces	13.S.3821	
	Bande abrasive N4400, grain 80, 5 pièces	13.S.4420	
	Schleiffix pour toupies/broches Ø 30 mm	No.d'art.	
	Ø 45 mm, H=110 mm	423-028	
	Ø 60 mm, H=110 mm	423-029	
	Ø 80 mm, H=110 mm	423-030	
	Rouleau de papier abrasif, grain 80, 20 m courants	09.1.041	
	Rouleau de papier abrasif, grain 100, 20 m courants	09.1.042	
	Rouleau de papier abrasif, grain 120, 20 m courants	09.1.043	
	Bandes de ponçage pour HS 950	No.d'art.	
	Grain 60, 5 pièces	14.2.0825	
	Grain 80, 5 pièces	14.2.0835	
	Grain 100, 5 pièces	14.2.0845	
	Grain 120, 5 pièces	14.2.0855	
	Grain 150, 5 pièces	14.2.0865	
Accessoires	Butées	No.d'art.	
	Guide de tronçonnage 900 mm pour la Série 3	503-169	
	Guide d'onglet avec graduation	503-167	
	Guide d'onglet pour scies à ruban & HS950	423-043	
	Équipement complémentaire pour outil de rainure de réglage	500-07-206	
	Dispositifs de déplacement sans timon	No.d'art.	
	pour C3 41	503-138	
	pour C3 31	503-131	
	pour A3, B3, K3, F3	503-134	
	pour N3800, N4400	503-142	
	Timon	500-149	
	Profils de montage en aluminium pour rallong		

Dans nos projets vidéo bricolage, nous vous montrons comment vous pouvez travailler, vous aussi, de façon polyvalente, précise et simple avec nos machines à usiner le bois Hammer afin de réaliser vos rêves à partir de ce magnifique matériau qu'est le bois.

Rendez-vous dès à présent sur notre site !



Le programme Hammer®

Machines combinées C3 31



Machines combinées C3 41



Scies circulaires-toupies B3



Raboteuses et dégauchisseuses A2, A3



Scies circulaires et scies circulaires à format K2M, K3, K4



Toupie F3

Machines à fraiser les ports CNC HNC

Ponceuse de chants



Scies à ruban

Groupe d'aspiration à sac

Modèle Performance



Hammer®

affordable quality woodworking

Felder Group

KR-Felder-Strasse 1
6060 Hall in Tyrol, Autriche
Tél.: +43 5223 58500
info@felder-group.com
www.felder-group.com

Info immédiate au :

FR Tél.: +33 4 72 14 94 74

www.hammer-france.com

BE Tél.: +32 2 808 5878

www.hammer-belgium.be

CH Tél.: +41 44 872 5100

www.hammer-suisse.com

A/25HA-FRE/S/50.00/V/70408/

