



C3 41

Hammer

Hammer®

***Le travail du bois
à la portée de tous
les budgets***

Le travail du bois à la portée de tous les budgets

*Rabots, scies, toupies et le
passage à la technologie CNC.*

*Grâce aux machines Hammer, vous
avez l'assurance de réussir tous vos
projets. Testés des milliers de fois et
facilité d'utilisation unique.*



Hammer® fabriqué par FELDER GROUP Hall en Tyrol, Autriche



Nous sommes toujours proches de vous dans plus de 270 points de vente et de service dans le monde. Nos conseillers compétents se tiennent à votre disposition pour vous guider à travers l'univers Hammer et vous aideront à trouver la machine qu'il vous faut.

Choisir Hammer vous assure stabilité, fonctionnalité et durabilité sans compromis pour un usinage précis du bois.

INFOS, DÉTAILS & VIDÉOS en ligne



Silent-Power®

L'arbre de rabot-dégau silencieux

Exclusif seulement chez Felder®, Format4®

et Hammer®



EXCEPTIONNELLEMENT SILENCIEUX

Pour protéger votre santé et celle de vos collaborateurs
L'arbre hélicoïdal de dégaubot Silent-Power réduit le bruit d'environ 50 % (10 db A) par rapport aux systèmes conventionnels.



TENUE DE COUPE MULTIPLIÉE PAR 20

Avec Silent-Power®, des économies assurées
Les plaquettes carbure dans l'arbre de rabot-dégau hélicoïdal Silent-Power assurent une tenue de coupe jusqu'à vingt fois supérieure aux fers HSS.



QUATRE TRANCHANTS SUR CHAQUE FER

Plus de « tranchants de rabot » pour le même prix
Chaque plaquette carbure (dans l'arbre de rabot-dégau hélicoïdal Silent-Power) dispose de quatre fers de coupe. Système de changement de fer ultra-rapide via une simple « rotation ».



CONSOMMATION D'ÉNERGIE RÉDUITE

Des économies d'énergie grâce à l'angle d'attaque des nouveaux fers Felder
Quelle que soit la largeur de rabotage, l'arbre hélicoïdal Silent-Power réduit considérablement la consommation électrique par rapport aux systèmes comparables.



RABOTAGE PARFAIT ET SANS ÉCLATS

Une authentique technologie de coupe hélicoïdale
Coupe continue en traction grâce à la disposition fermée de tous les fers de coupe avec angle de coupe optimisé dans l'arbre de rabot-dégau hélicoïdal Silent-Power.



PLUS D'ESPACE POUR LES COPEAUX

Volume de copeaux minimisé
L'espace optimisé destiné aux copeaux de l'arbre de rabot-dégau hélicoïdal Silent-Power, et les fers de coupe courts garantissent un meilleur convoyage des copeaux et un volume de copeaux aussi réduit que possible.



PRODUCTION AUTONOME

Innovation d'Autriche
L'arbre hélicoïdal de dégaubot Silent-Power est fabriqué à 100 % dans notre usine située à Hall en Tyrol, en Autriche. Notre artisanat local et nos normes sans compromis garantissent la plus haute qualité « Made in Austria ».



BREVETÉ DEPUIS 2012

Souvent copié, mais jamais égalé.
Il y a près de 10 ans, l'arbre hélicoïdal de dégaubot Silent-Power créait une nouvelle référence en matière de bruit, de qualité et d'efficacité, inégalée à ce jour sur le marché.

rabotage



Sur demande : un rabotage extraordinairement silencieux avec l'arbre de rabot Silent-Power



Table de rabotage massive pour une précision absolue



Les ouvertures doubles des tables de dégauchissage en position finale 0° économisent une place précieuse

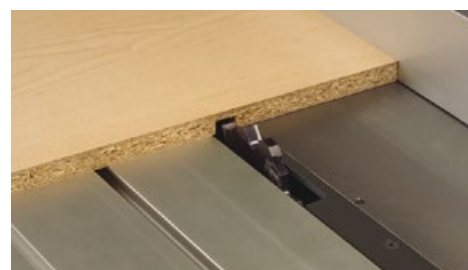
scies



Robuste, compact, précis, l'agrégat de scie circulaire Hammer



Le charriot coulissant à format en aluminium, pièce maîtresse de chaque scie circulaire à format



Rainurage, tenonnage et assemblage avec la scie circulaire

fraisage



Système de changement de l'arbre de toupie MF



Inclinaison correcte de l'arbre de toupie vers l'arrière pour plus de sécurité



Table de fraisage Hammer en fonte massive

perçage



Dispositif de mortaisage avec une commande par levier à une main plus confortable



Mortaisage précis



Assemblage par chevilles et corps de meuble

cnc



Puissance et efficacité – Arbre de toupie haute fréquence



Table de la machine avec rainure en T



Guides linéaires de haute précision, vis à billes

scies à ruban



Volants de scie à ruban précis en fonte



Guidage des lames de scie à ruban en céramique X-Life®



Surface de table extensible de manière flexible

poncer



Construction ouverte pour un usage de pièces de longueurs illimitées

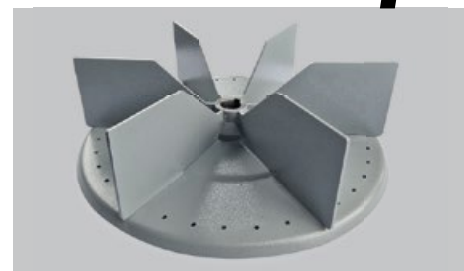


Groupe de ponçage inclinable de 90° à 0°



Table supplémentaire pour le ponçage des rayons

aspiration



Ventilateur en acier de grande qualité pour un volume d'aspiration maximal



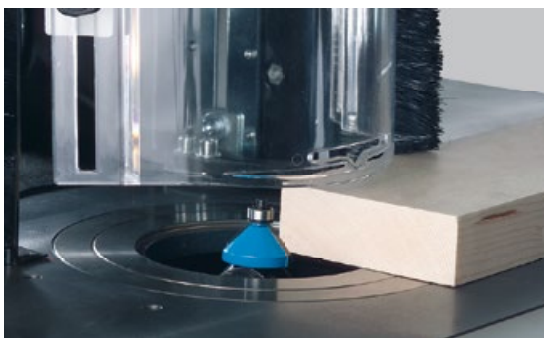
Changement de sac à copeaux plus aisé



Filtre en matière spéciale pour un rejet de poussière minimum



Un atelier
très compact
de seulement
1,5 m²



Machine à dimension compacte, sans compromis quant à la performance et à la polyvalence!

Avoir un petit atelier ne signifie pas que vous devez réduire vos attentes par rapport à une machine combinée. Bien au contraire : votre machine combinée Hammer C3 31 répond parfaitement aux plus hautes exigences, en garantissant de parfaits résultats dans un minimum d'espace. La technologie moderne de la machine permet le passage rapide d'une opération à l'autre – que ce soit lors du rabotage, du sciage, du fraisage ou du perçage. Un rapport qualité-prix sensationnel, une simplicité d'utilisation, une polyvalence et une précision absolument uniques dans cette gamme, voyez par vous-même.

le best-seller



comfort

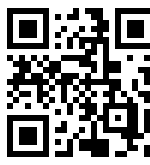
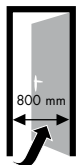
	C3 31	C3 31 comfort	C3 31 perform
Puissance moteur	4,0 CV	4,0 CV	4,0 CV
de largeur de déga	310 mm	310 mm	310 mm
Arbre de rabot-dégau à 3 fers pré-réglés système Hammer	Default	Default	Default
Arbre de rabotage Silent-Power	Option	Option	Option
Longueur des tables de déga	1.400 mm	1.400 mm	1.400 mm
Guide de dégauchisseuse inclinable	90°-45°	90°-45°	90°-45°
Ouverture des tables de déga	dual	dual	dual
Hauteur de rabotage	4 à 225 mm	4 à 225 mm	4 à 225 mm
Mécanisme entraîneur synchrone	6 m/min	6 m/min	6 m/min
Lame de scie inclinable	90°-45°	90°-45°	90°-45°
Hauteur de coupe	103 mm	103 mm	103 mm
longueur de coupe à format	865 mm (1.300)	2.050 mm	2.500 mm
Guide à tronçonner	900 mm	Option	Option
Table coulissante	Option	Default	Default
Guide de tronçonnage pour table coulissante	Option	1.300 mm (2.050)	2.600 mm
Dispositif de graduation sur table coulissante	Option	Default	Option
largeur de coupe	0-600 mm	0-600 mm	0-600 mm
Arbres de toupie échangeables	Option	Option	Option
Guide de fraisage, Ø outil	220 mm	220 mm	220 mm
Dispositif de mortaisage	Option	Option	Option

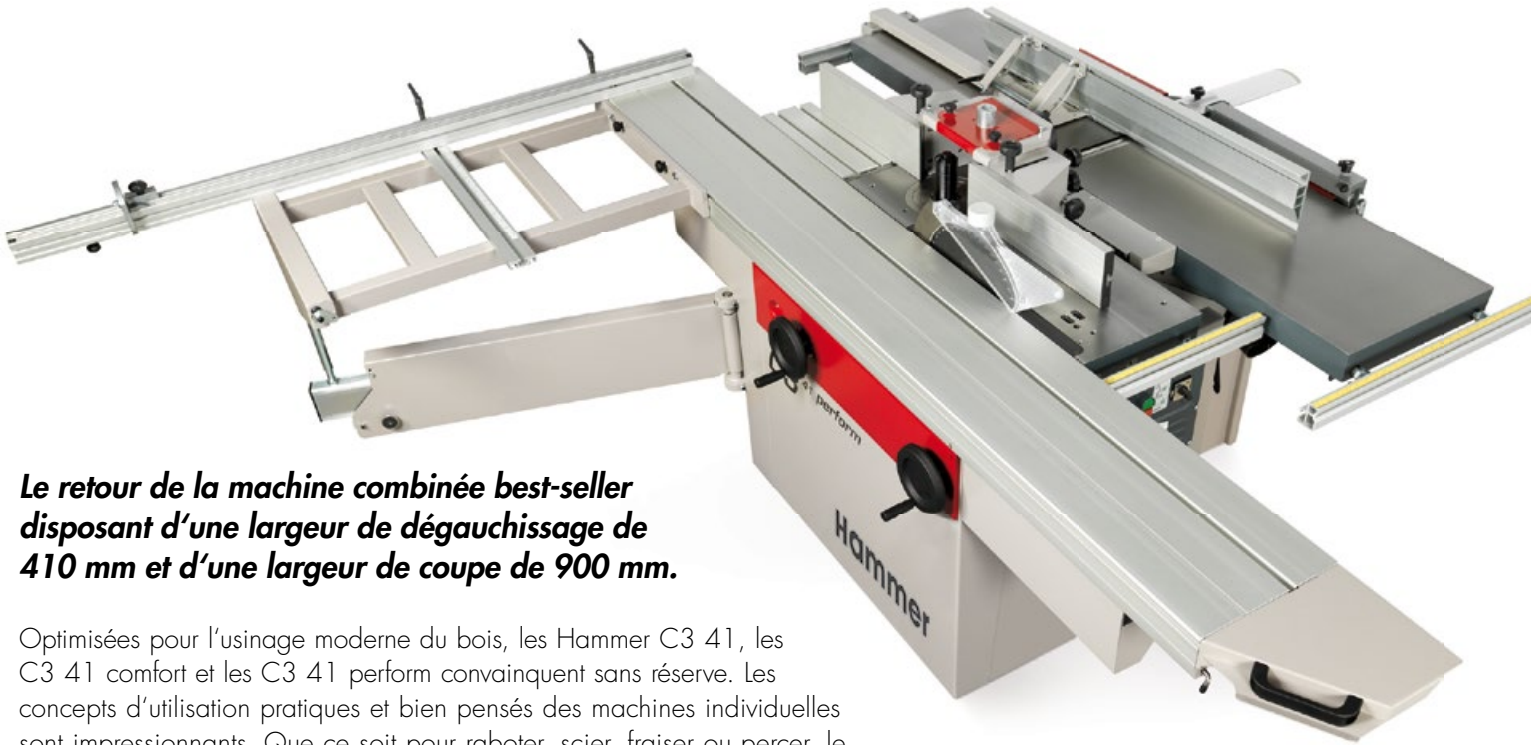
Modèle Performance



perform

VIDEO en ligne





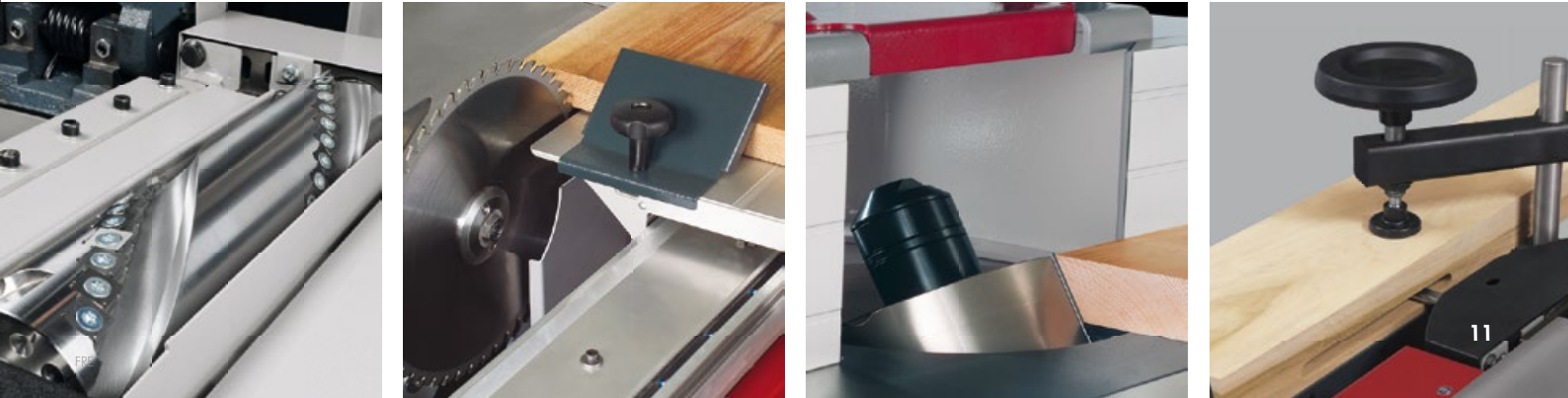
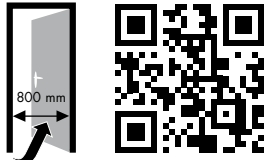
Le retour de la machine combinée best-seller disposant d'une largeur de dégauchissage de 410 mm et d'une largeur de coupe de 900 mm.

Optimisées pour l'usage moderne du bois, les Hammer C3 41, les C3 41 comfort et les C3 41 perform convainquent sans réserve. Les concepts d'utilisation pratiques et bien pensés des machines individuelles sont impressionnants. Que ce soit pour raboter, scier, fraiser ou percer, le grand confort d'utilisation, les possibilités de réglage précis, le passage rapide d'une opération à l'autre et la qualité d'usinage élevée offrent une sécurité d'investissement pour de longues années !



	C3 41	C3 41 comfort	C3 41 perform
Puissance moteur	4,0 CV (5,5 CV)	4,0 CV (5,5 CV)	4,0 CV (5,5 CV)
de largeur de dégau	410 mm	410 mm	410 mm
Arbre de rabot-dégau à 3 fers pré-réglés système Hammer	Default	Default	Default
Arbre de rabotage Silent-Power	Option	Option	Option
Longueur des tables de dégau	1.800 mm	1.800 mm	1.800 mm
Guide de dégauchisseuse inclinable	90°-45°	90°-45°	90°-45°
Ouverture des tables de dégau	dual	dual	dual
Hauteur de rabotage	4 à 225 mm	4 à 225 mm	4 à 225 mm
Mécanisme entraîneur synchrone	6 m/min	6 m/min	6 m/min
Lame de scie inclinable	90°-45°	90°-45°	90°-45°
Hauteur de coupe	103 mm	103 mm	103 mm
longueur de coupe à format	865 mm (1.300)	2.050 mm	2.500 mm
Guide à tronçonner	900 mm	Option	Option
Table coulissante	Option	Default	Default
Guide de tronçonnage pour table coulissante	Option	1.300 mm (2.050)	2.600 mm
Dispositif de graduation sur table coulissante	Option	Default	Option
largeur de coupe	0-900 mm	0-900 mm	0-900 mm
Arbre de toupie	90°	90°	90°-45°
Arbres de toupie échangeables	Option	Option	Option
Guide de fraisage, Ø outil	220 mm	220 mm	220 mm
Dispositif de mortaisage	Option	Option	Option

VIDEO en ligne



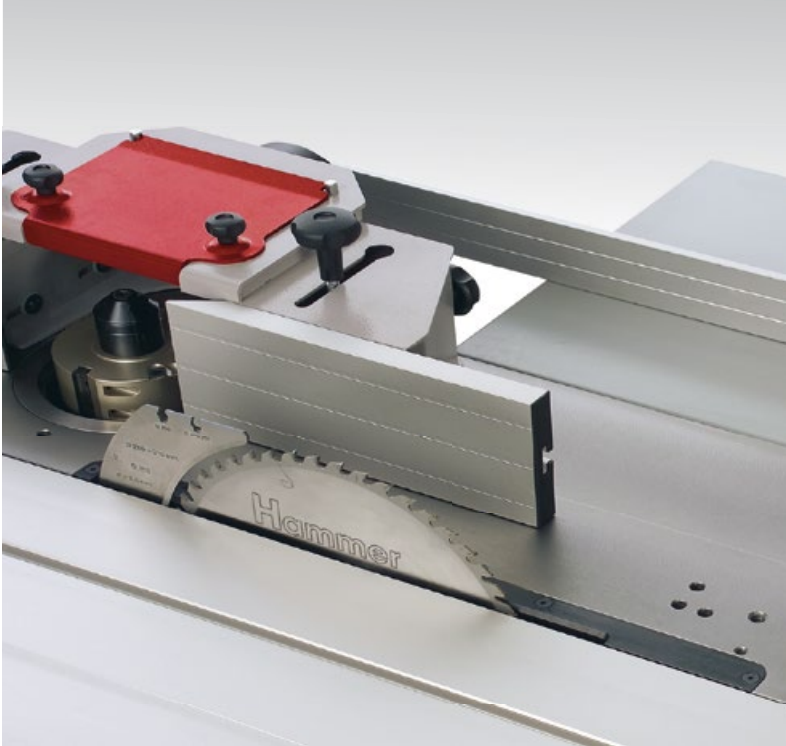
Scies circulaires-toupies B3



Solution 2 en 1
pour le sciage
et le fraisage
professionnels

Les machines à scier et à fraiser circulaires HammerB3 allient à la fois gain de place, confort d'utilisation sans compromis et précision.

Un passage rapide et confortable de la scie circulaire à la fraiseuse, des possibilités de réglage précis, des agrégats de scie circulaire et de fraisage inclinables, un déplacement aisé de la table coulissante et des résultats d'usinage parfaits : c'est ainsi que nous définissons la performance pour l'utilisateur professionnel et exigeant. Selon les exigences, les modèles B3 basic, B3 winner, B3 winner comfort et B3 perform peuvent être parfaitement adaptés aux domaines d'application les plus divers grâce à de nombreux équipements supplémentaires.



Modèle Budget



basic

Modèle Perform



perform



winner

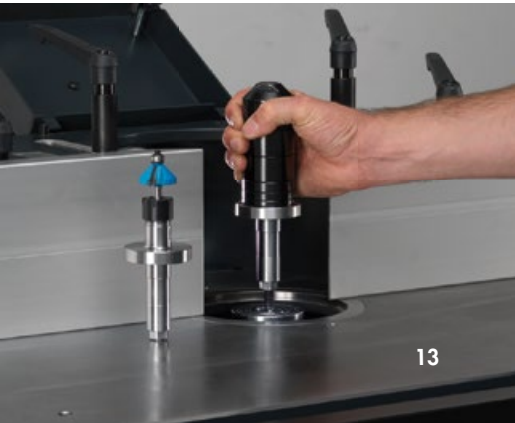
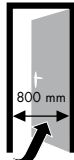
le best-seller



winner
comfort

	B3 basic	B3 winner	B3 winner comfort	B3 perform
Puissance moteur	4,0 CV	4,0 CV (5,5 CV)	4,0 CV (5,5 CV)	5,5 CV
Lame de scie inclinable	90°-45°	90°-45°	90°-45°	90°-45°
Hauteur de coupe	103 mm	103 mm	103 mm	103 mm
longueur de coupe à format	865 mm (1.300)	1.300 mm (2.050)	2.050 mm	2.500 mm
Guide à tronçonner	900 mm	900 mm	Option	Option
Table coulissante	-	-	Option	Default
Guide de tronçonnage pour table coulissante	-	Option	1.300 mm (2.050)	2.600 mm
Dispositif de graduation sur table coulissante	-	Option	Default	Option
largeur de coupe	0-700 mm	0-800 mm (1.250)	0-800 mm (1.250)	0-800 mm (1.250)
Guide de la scie circulaire	basic	Barre cylindrique	Barre cylindrique	Barre cylindrique
Arbre de toupie inclinable	-	90°-45°	90°-45°	90°-45°
Arbres de toupie échangeables	Option	Option	Option	Option
Guide protecteur de toupie Ø	220 mm	220 mm	220 mm	220 mm

VIDEO en ligne





**Qualité et
précision pour
les petits ateliers**



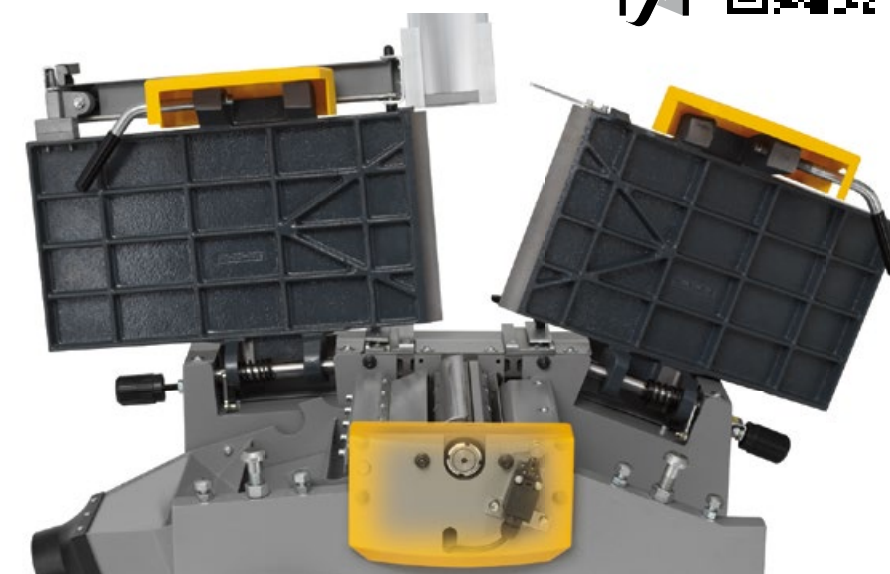
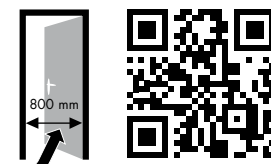
A2-26

Raboteuses A2 Hammer convaincantes :

La nouvelle A2-26 impressionne non seulement par ses dimensions pratiques pour les petits ateliers, mais aussi par les standards des raboteuses Hammer qui ont fait leurs preuves depuis des décennies. Des tables de rabotage solides en fonte mécanique, une utilisation simple et un changement facile du dégauchissage au rabotage d'épaisseur, mais surtout l'arbre de couteaux de rabot automatique Hammer éprouvé, avec les couteaux de rabot auto-ajustables pour des surfaces en bois parfaitement rabotées, sont des détails impressionnants auxquels vous ne devriez pas renoncer dans votre atelier.

	A2-26
Puissance moteur	2,6 CV
de largeur de déga	260 mm
Arbre de rabot-déga à 3 fers	
pré-réglés système Hammer	Default
longueur des tables de déga	1 045 mm
Guide de dégauchisseuse inclinable	90°-45°
Hauteur de ponçage	3-184 mm
Mécanisme entraîneur synchrone	4,5 m/min

VIDEO en ligne



Résultats de
rabotage
sensationnels
au meilleur
prix



A3 31



A3 41

Raboteuses A3 Hammer performantes :

Avec des tables de dégau massives en fonte grise, une utilisation très simple et des résultats de rabotage sensationnels. Unique – et seulement chez Hammer : l'arbre de rabot-dégau automatique ou Silent Power, éprouvé des milliers de fois et garant de nombreuses années de précision et de qualité à chaque utilisation.

Confort d'utilisation supérieur, le passage du dégauchissage au rabotage s'effectue très facilement et rapidement sur les modèles combinés A3 31 et A3 41, grâce à la double ouverture et fermeture par ressort des tables de dégauchissage.

Dégauchisseuse



A3 41A

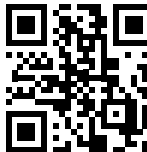
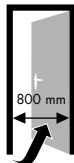
Raboteuse



A3 41D

	A3 31	A3 41	A3 41A	A3 41D
Puissance moteur	4,0 CV	5,5 CV	5,5 CV	5,5 CV
de largeur de déga	310 mm	410 mm	410 mm	410 mm
Arbre de rabot-déga à 3 fers pré-réglés système Hammer	Default	Default	Default	Default
Arbre de rabotage Silent-Power	Option	Option	Option	Option
longueur des tables de déga	1.400 mm	1.800 mm	1.800 mm	–
Guide de dégauchisseuse inclinable	90°–45°	90°–45°	90°–45°	–
Ouverture des tables de déga	dual	dual	–	–
Hauteur de rabotage	4 à 225 mm	4 à 225 mm	–	4 à 225 mm
Mécanisme entraîneur synchrone	6 m/min	6 m/min	–	6 m/min
Dispositif de mortaisage	Option	Option	Option	–

VIDEO en ligne



Scie circulaire K2M

Une scie encore
moins chère



**K2M Hammer – Scie circulaire de table stationnaire,
compacte et économique pour le menuisier exigeant**

La K2M de Hammer est une scie circulaire de table compacte, notable pour son absence de table coulissante, ce qui contribue à ses dimensions réduites. Malgré son prix avantageux, la K2M Hammer répond aux exigences de qualité toujours croissantes. Elle est à la fois stable et robuste, offrant une précision remarquable tout en conservant un encombrement réduit. Elle est aussi équipée d'une lame de scie de 250 mm de diamètre, une dimension très généreuse pour cette catégorie de machines. La butée parallèle est guidée un arbre rond en acier chromé de haute précision, d'un diamètre massif de 35 mm. Bien que compacte, la K2M Hammer est un véritable concentré de puissance avec une motorisation de 1,9 kW, permettant ainsi de travailler les matériaux en bois avec aisance.

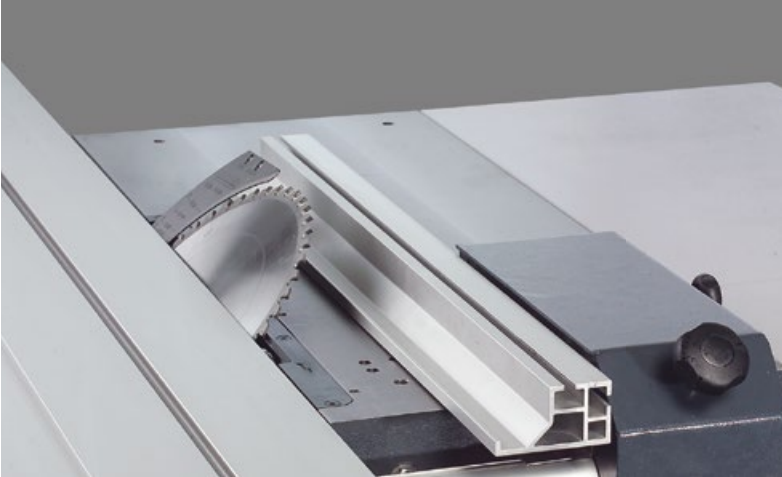
	K2 M
Puissance moteur	2,6 CV
Lame de scie inclinable	0°-45°
Hauteur de coupe	80,5 mm
Largeur de coupe	0-610 mm (1 220)
Fraise à rainurer réglable largeur	5-20 mm
Guide d'onglet avec graduation	Option



VIDEO en ligne



Scie circulaire de précision pour les utilisateurs exigeants



Scie circulaire de précision Hammer K3 :
qualité et précision pour un investissement maîtrisé.

La marche en douceur du chariot coulissant, les possibilités de réglage précis de tous les éléments fonctionnels et les résultats d'usinage exceptionnels sont des normes sur lesquelles vous pourrez compter pendant des décennies.

Selon les exigences, les modèles K3 basic, K3 winner et K3 winner comfort peuvent être adaptés aux domaines d'application les plus divers grâce à de nombreux équipements supplémentaires.

Modèle Budget

le best-seller



	K3 basic	K3winner	K3 winner comfort
Puissance moteur	4,0 CV	4,0 CV (5,5 CV)	4,0 CV (5,5 CV)
Lame de scie inclinable	90°-45°	90°-45°	90°-45°
Hauteur de coupe	103 mm	103 mm	103 mm
longueur de coupe à format	865 mm (1.300)	1.300 mm (2.050)	2.050 mm
Guide à tronçonner	900 mm	900 mm	Option
Table coulissante	-	Option	Default
Guide de tronçonnage pour table coulissante	-	Option	1.300 mm (2.050)
Dispositif de graduation sur table coulissante	-	Option	Default
Guide de la scie circulaire	basic	Barre cylindrique	Barre cylindrique

VIDEO en ligne



La plus robuste pour une utilisation intensive au quotidien

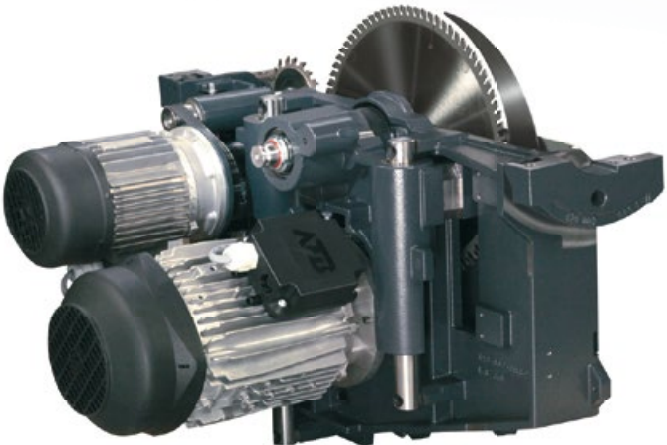
La scie à format K4 perform est le modèle de luxe parmi les scies circulaires Hammer et elle a été conçue pour venir à bout des tâches lourdes de l'usinage du bois.

La K4 perform se distingue par des composants de qualité industrielle, par un châssis massif et par une précision extrême grâce aux systèmes innovateurs Felder.

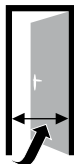
Avec des éléments de commande de haute qualité, des dimensions d'usinage généreuses, une unité de sciage inclinable avec scie circulaire lourde à suspension de précision (double suspension), la K4 perform est un outil rentable pour tout atelier.



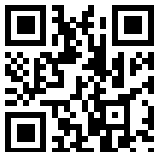
K4 perform	
Puissance moteur	5,5 CV (7,5 CV)
Lame de scie inclinable	90°-45°
Hauteur de coupe	103 mm
Inciseur	Default
Outils à rainure	Option
longueur de coupe à format	3.200 mm
Table coulissante	Default
Guide de tronçonnage pour table coulissante	2.600 mm
Dispositif de graduation sur table coulissante	Option
largeur de coupe	0-1.250 mm
Guide parallèle	Barre cylindrique



L'agrégat de scie amélioré, doté du guidage des segments d'inclinaison « Easy-Glide » breveté, permet de combiner une lame de scie principale d'un diamètre de 250 à 315 mm avec un inciseur de 120 mm de diamètre.



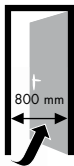
VIDEO en ligne



Une extrême puissance
et un excellent confort
d'utilisation!

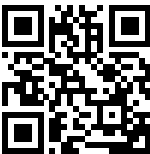
Un passage rapide entre les 4 vitesses
de rotation, des possibilités de réglage
précis et rapide,

un guide de toupie professionnel, un arbre de
toupie inclinable et un chariot de tenonnage :
la F3 vous offre une technologie de pointe et
un concept de machine qui satisfait aux exigen-
ces les plus élevées, et ce, à un prix très bas !



	F3
Puissance moteur	4,0 CV (5,5 CV)
Chariot de tenonnage	800 mm (1.250, 2.000)
Guide à tronçonner	900 mm
Table coulissante	Option
Arbre de toupie inclinable	90°-45°
Arbres de toupie échangeables	Option
Guide protecteur de toupie Ø	220 mm

VIDEO en ligne



Sans limites
Créativité

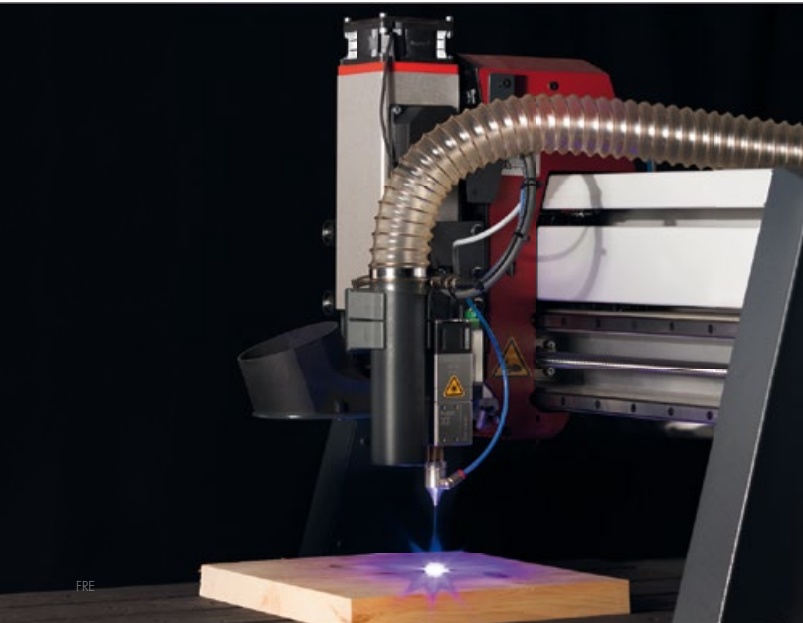
Immergez-vous dans le monde de l'usinage
CNC maintenant!

La nouvelle fraiseuse à portique CNC – Hammer : La technologie
CNC abordable et disponible pour tous. Que vous soyez un
bricoleur exigeant, un modéliste ambitieux, un fabricant de petites
séries soucieux de la qualité, un centre de formation ou une école.
Sur une surface aussi petite qu'une table de cuisine, la fraiseuse à
portique CNC Hammer offre toute la liberté d'usinage CNC avec
un rapport qualité-prix unique.



	HNC3 825	HNC3 825 perform	HNC3 1300	HNC3 1300 perform
Arbre de toupie puissant	1.000 W	2.200 W	1.000 W	2.200 W
Dimensions (X/Y/Z)	1.111/762/682 mm	1.111/762/682 mm	1.580/1.066/682 mm	1.580/1.066/682 mm
Plage de serrage (X/Y)	1.005/574 mm	1.005/574 mm	1.480/840 mm	1.480/840 mm
Champ d'activité (X/Y)	825/479 mm	825/479 mm	1.300/779 mm	1.300/779 mm
Hauteur de passage	160 mm	160 mm	160 mm	160 mm
Poids	85 kg	103 kg	122 kg	140 kg
Vis à billes	16 x 10 P7	16 x 10 P7	16 x 10 P7	16 x 10 P7
Précision de répétition	± 0,05 mm	± 0,05 mm	± 0,05 mm	± 0,05 mm

VIDEO en ligne



Multi talents
pour chaque
atelier

De grande qualité et pourtant
à la portée de tous.

Les scies à ruban Hammer séduisent par leur excellent rapport prix-qualité et leurs nombreux détails conçus pour garantir un travail du bois parfaitement exécuté.



VIDEO en ligne



	N2-35	N2-38	N3800	N4400
Puissance moteur	1,4 CV	2,0 CV	2,0 CV	3,5 CV
Ø des volants	350 mm	380 mm	380 mm	440 mm
Dimensions de la table	400 x 548 mm	400 x 510 mm	400 x 510 mm	420 x 575 mm
Inclinaison de la table	-5° - +45°	-5° - +45°	-5° - +45°	-10° - +45°
Largeur de coupe	340 mm	360 mm	360 mm	420 mm
Hauteur de coupe	235 mm	310 mm	310 mm	310 mm
Guidages en céramique X-life	-	-	Option	Option

Les guides en céramique garantissent des résultats impeccables et une stabilité maximale de la lame grâce à quatre blocks de guidage en céramique, qui sont directement adjacents à la lame de scie et au rouleau arrière. La surface plane atténue significativement le bruit et les frottements. Avec un frottement réduit et une plus faible production de chaleur, le guidage en céramique est presque inusable comparé aux systèmes à rouleaux conventionnels. Il assure une longévité exceptionnelle tout en maintenant une qualité de coupe constante. Le guidage en céramique X-Life® pour scies à ruban a été spécialement conçu pour les machines Hammer et Felder et peut être rajouté à tout moment sur vos équipements.



La Hammer HS 950 est la machine d'entrée de gamme parfaite pour réaliser des travaux de ponçage de chant exigeants.

La construction ouverte pour le ponçage de pièces longues, la lourde table de ponçage en fonte grise réglable en hauteur, l'oscillation de la bande abrasive et l'agrégat de ponçage pivotant en continu sur 90° sont des atouts précieux qui sont plus que convaincants.

	HS 950
Puissance moteur	3,0 CV
Longueur de la table de ponçage en fonte grise	950 mm
Plage d'inclinaison de l'agrégat de ponçage	90°-0°
Réglage en hauteur de la table	150 mm
Dimensions de la bande de ponçage	2.515 x 150 mm
Agrégat de ponçage avec oscillation	Default
Vitesse de ponçage	17 m/sec

Groupe d'aspiration à sac

Groupes d'aspiration mobiles avec roue de ventilation en acier

Puissance d'aspiration maximale au format compact ! Grand confort d'utilisation grâce au système rapide de changement des sacs, aux raccords d'aspiration possibles pour tuyaux flexibles et rigides, ainsi qu'un sac à poussière en matière spéciale pour gros rejet de poussière de l'air aspiré.



	S01	AF 12	AF 14	AF 16	AF22
1 x 230 V, Art.-No.	501-180	401-242	401-255	401-247	—
3 x 400 V, Art.-No.	—	401-240	401-253	401-245	401-256
Diamètre raccordement d'aspiration	100 mm	120 mm	140 mm	160 mm	120 + 80 mm
Volume d'aspiration maxi.	950 m³/h	1.350 m³/h	2.350 m³/h	3.000 m³/h	3.100 m³/h
Volume du sac à copeaux	100 litres	110 litres	200 litres	200 litres	2 x 200 litres
Système rapide de changement des sacs	—	—	—	oui	oui
Sacs à copeaux 10 pièces, Art.-No.	02.2.013	02.2.013	02.1.015	02.1.015	02.1.015

Ponceuse de chants



VIDEO en ligne



Outils & accessoires importants

	Raboter	Fers de dégauchement pré-réglés	No.d'art.
		260 mm, SS, 3 pièces	500-07-010
		260 mm, HS-M42, 3 pièces	500-07-011
		310 mm, SS, 3 pièces	500-07-001
		310 mm, HS-M42, 3 pièces	500-07-002
		410 mm, SS, 3 pièces	500-07-004
		410 mm, HS-M42, 3 pièces	500-07-005

	Fer de rabot-dégauchement Silent-Power®	No.d'art.
	Fers de rechange HW, 10 pièces	07.0.020
	Nombres de fers : A3 26 - 39 pièces, A3/C3 31- 47 pièces, A3/C3 41: 62 pièces	

	Table de rabotage à indicateur numérique	No.d'art.
	Indicateur numérique, indicateur d'épaisseur en mm	01.1.202
	Volant de système, table de rabotage	12.1.311

	Scier	Lames de scies circulaires Silent-Power® Classic	No.d'art.
		Coupe combinée, HW Ø 250 mm, Z 16	03.13.25016
		Coupe combinée, HW Ø 315 mm, Z 22	03.13.31522
		Coupe universelle, HW Ø 250 mm, Z 40	03.13.25040
		Coupe universelle, HW Ø 315 mm, Z 48	03.13.31548
		Coupe fine, HW Ø 250 mm, Z 80	03.13.25080
		Coupe fine, HW Ø 315 mm, Z 96	03.13.31596

		Lames de scies circulaires Silver Silent-Power®	No.d'art.
		Coupe brute, HW Ø 315 mm, Z 14	03.01.30014
		Coupe combinée, HW Ø 315 mm, Z 22	03.02.31528
		Coupe étroite, HW Ø 315 mm, Z 24	03.01.30024
		Coupe universelle, HW Ø 315 mm, Z 48	03.02.31548
		Coupe fine, HW Ø 315 mm, Z 72	03.03.31572
		Coupe fine, HW Ø 315 mm, Z 96	03.03.31596

		Outil à rainurer réglable pour insert de scie circulaire	No.d'art.
		Outil à rainurer réglable Ø 180 mm, WM, Z4, V4,	
		largeur de la rainure 8-15 mm	500-03-019
		largeur de la rainure 8-19,5 mm	500-03-021

		Indicateur numérique, inclinaison de la lame de scie	No.d'art.
		Indicateur numérique, indications angulaires en degrés	503-101
		Volant de système, scie circulaire	12.1.307

		Couteaux diviseurs	No.d'art.
		Diviseur EURO "G" 2,8 mm, D 250	500-07-209
		Diviseur EURO "G" 2,0 mm, D 250	500-07-210

	Fraiser	Outils de toupillage	No.d'art.
		Fraise à feuillure WM Ø 100 mm, Z2, V4	500-04-001
		Fraise à chanfreiner, WM Ø 140 mm, Z2	501-04-005
		Fraise universelle avec 6 couteaux profilés et contre-fers, SP Ø 105 mm,	04.0.070
		Fraise à rainurer réglable, HW, largeur 4-7,5 mm extensible, Ø 160 mm, Z4, V4	04.2.099

	Percer	Outils de perçage / mortaisage	No.d'art.
		Mèches hélicoïdales à bois, marche à gauche 4/5/6/8/10 mm	06.0.070
		Mèches à mortaiser 6/8/10/12/14 mm	06.3.101
		Mèche à fente de précision 10/12/14/16 mm	06.2.102

	Scie à ruban	Lames de scie à ruban	No.d'art.
		N2-35	
		largeur 6 mm	13.7.3506
		largeur 10 mm	13.7.3510
		largeur 16 mm	13.7.3515
		largeur 20 mm	13.7.3520
		N3800	
		largeur 6 mm	13.7.3806
		largeur 10 mm	13.7.3810
		largeur 16 mm	13.7.3815
		largeur 20 mm	13.7.3820
		N4400	
		largeur 6 mm	13.7.3406
		largeur 10 mm	13.7.3410
		largeur 16 mm	13.7.3415
		largeur 20 mm	13.7.3420
		largeur 25 mm	13.7.3425

	Avance	Entraîneurs	No.d'art.
		Entraîneur S308, 3 x 400 V	05.0.011
		Entraîneur S308, 1 x 230 V	05.3.011
		Entraîneur H32, 1 x 230 V	501-05-009
		Dispositif de basculement pour B3, K3	501-127
		Dispositif de basculement pour C3, K3/B3 basic	503-127

	Aspiration	Tuyau d'aspiration	I/SE Art.-No.	H/SE Art.-No.
		Ø 50 mm	02.0.305	02.0.405
		Ø 80 mm	02.0.308	02.0.408
		Ø 100 mm	02.0.310	02.0.410
		Ø 120 mm	02.0.312	02.0.412
		Ø 140 mm	02.0.314	02.0.414
		Ø 160 mm	02.0.31625	02.0.416

		Collier de serrage pour tuyau flexible	No.d'art.
		pour flexible Ø 40-60 mm	02.0.112
		pour flexible Ø 70-90 mm	02.0.110
		pour flexible Ø 90-110 mm	02.0.115
		pour flexible Ø 120-140 mm	02.0.010
		pour flexible Ø 130-150 mm	02.0.122
		pour flexible Ø 130-160 mm	02.0.116

		Raccords rapides, DI/DE	No.d'art.
		DI= Ø intérieur, DE= Ø extérieur (raccordement des tuyaux)	
		Raccord rapide droit 80/80 mm	02.0.028
		Raccord rapide droit 100+100 mm	02.2.022
		Raccord rapide droit 120/120 mm	02.1.020
		Raccord rapide droit 140/140 mm	02.2.025
		Coude à raccord rapide 120/120 mm	02.0.020
		Réduction avec raccord rapide 80/50 mm	02.1.029
		Réduction avec raccord rapide 140/80 mm	02.2.021
		Réduction avec raccord rapide 140/120 mm	02.1.029
		Réduction avec raccord rapide 140/80 mm	02.2.020

		Tuyau d'aspiration distributeur, DI/DE1/DE2	No.d'art.
		DI= Ø intérieur, DE1 & DE2 = Ø extérieur (raccordement des tuyaux)	
		Distributeur 140/120/80 mm	400-258
		Distributeur 160/140/80 mm	401-249
		Distributeur d'aspiration 100/50 mm	500-07-211

	Poncer	Dispositifs de ponçage	No.d'art.
		pour scies à ruban, N3800/N4400	423-041
		Bande abrasive N3800, grain 80, 5 pièces	13.5.3821
		Bande abrasive N4400, grain 80, 5 pièces	13.5.4420

		Schleiflix pour toupies/broches-ø 30 mm	No.d'art.
		Ø 45 mm, H=110 mm	423-028
		Ø 60 mm, H=110 mm	423-029
		Ø 80 mm, H=110 mm	423-030
		Rouleau de papier abrasif, grain 80, 20 m courants	09.1.041
		Rouleau de papier abrasif, grain 100, 20 m courants	09.1.042
		Rouleau de papier abrasif, grain 120, 20 m courants	09.1.043

		Bandes de ponçage pour HS 950	No.d'art.
		Grain 60, 5 pièces	14.2.0825
		Grain 80, 5 pièces	14.2.0835
		Grain 100, 5 pièces	14.2.0845
		Grain 120, 5 pièces	14.2.0855
		Grain 150, 5 pièces	14.2.0865

	Accessoires	Butées	No.d'art.
		Guide de tronçonnage 900 mm pour la Série 3	503-169
		Guide d'onglet avec graduation	503-167
		Guide d'onglet pour scies à ruban & HS950	423-043
		Équipement complémentaire pour outil de rainure de réglage	500-07-206

		Dispositifs de déplacement sans timon	No.d'art.
		pour C3 41	503-138
		pour C3 31	503-131
		pour A3, B3, K3, F3	503-134
		pour N3800, N4400	503-142
		Timon	500-149

		Profilés de montage en aluminium pour rallonges de table	No.d'art.
		Longueur du profilé 260 mm	500-157
		Longueur du profilé 310 mm	500-102
		Longueur du profilé 410 mm	500-151
		Dispositif d'accouplement N4400	500-156

		Rallonges de tables	No.d'art.
		Largeur 150 x longueur 400 mm, aluminium	500-101
		Largeur 150 x longueur 800 mm, aluminium avec pied	501-129
		Largeur 150 x longueur 800 mm, acier avec pied	503-156
		pour montage sur barre ronde	500-07-205

Dans nos projets vidéo bricolage, nous vous montrons comment vous pouvez travailler, vous aussi, de façon polyvalente, précise et simple avec nos machines à usiner le bois Hammer afin de réaliser vos rêves à partir de ce magnifique matériau qu'est le bois.

Rendez-vous dès à présent sur notre site !



Machines combinées C3 31



Machines combinées C3 41



Scies circulaires-toupies B3



Raboteuses et dégauchisseuses A2, A3



Scies circulaires et scies circulaires à format K2M, K3, K4



Toupie F3

Machines à fraiser les ports CNC HNC

Ponceuse de chants



Scies à ruban

Groupe d'aspiration à sac



... plus de machines Felder Group sur www.felder-group.com

Hammer®

affordable quality woodworking

Felder Group

KR-Felder-Strasse 1
6060 Hall in Tyrol, Autriche
Tél.: +43 5223 58500
info@felder-group.com
www.felder-group.com

Info immédiate au :

(FR) Tél.: +33 4 72 14 94 74
www.hammer-france.com

(BE) Tél.: +32 2 808 5878
www.hammer-belgium.be

(CH) Tél.: +41 44 872 5100
www.hammer-suisse.com

A/25HA-FRE/S/50.00/V/70408/



© 02/2025 FELDER KG · KR-Felder-Straße 1, 6060 HALL in Tirol, AUSTRIA · www.felder-group.com
Les caractéristiques techniques sont susceptibles d'être modifiées sans préavis. Sous réserve d'erreurs de composition, d'impression et d'omissions. Certaines machines sont représentées avec des équipements spéciaux. Les illustrations peuvent être différentes à l'original. Photos symboliques