


SAÏNOISE  1952

SOLUTIONS POUR AMÉNAGEMENTS BOIS



PANNEAUX SUR-MESURE

www.saonoise.com

SOMMAIRE

01. Présentation de la société SAÛNOISE

- > Qui sommes-nous ?
- > Nos secteurs d'activités

p.3

02. Des solutions sur mesure pour tout type de panneaux

- > Notre gamme de produits
- > Conception sur-mesure
- > Notre savoir-faire

p.4

03. Les caractéristiques techniques des panneaux Saôneise

- > Les supports
- > Les revêtements

p.6

04. Les comparatifs techniques des panneaux Saôneise

p.8

05. Notre savoir-faire multi-spécialiste

p.9

06. Les panneaux plats composés

p.10

07. Nos réalisations

p.11

01.

PRÉSENTATION DE LA SOCIÉTÉ SAÛNOISE

QUI SOMMES-NOUS ?

La société Saôneise regroupe les sociétés **Saôneise de Contreplaqué** et **Saôneise de Tiroirs**, créées respectivement en **1952** et **1975**. Aujourd'hui, l'entreprise est dirigée par **Patrick et Stanislas COUVAL**, petits-fils du fondateur Maurice COUVAL.

Nous avons débuté notre activité par le **déroulage du Hêtre** pour la fabrication **d'établis, de coques et de garnitures**. Notre **développement et notre diversification** nous ont ensuite menés vers la conception d'autres produits destinés à l'ameublement.

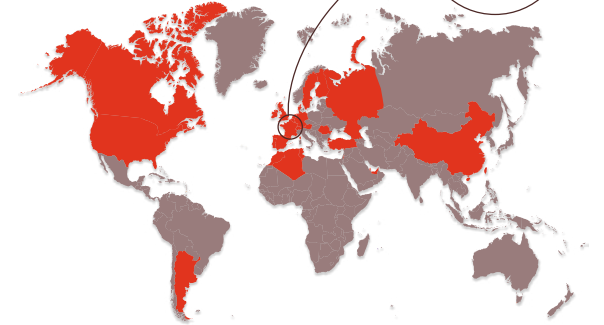
Spécialisée dans la fabrication de composants techniques à base de bois pour l'ameublement et l'aménagement intérieur, l'entreprise répond aux besoins du secteur de **l'aménagement intérieur, des collectivités, du mobilier industriel et des loisirs**.

Aujourd'hui, nous employons près de **100 personnes** et distribuons nos produits à travers **la France ainsi qu'à l'étranger**.

Située dans l'Est de la France, **entre Vosges et Jura**, notre entreprise tire parti **des ressources naturelles de nos forêts environnantes**. Cette position géographique stratégique nous permet de renforcer notre présence sur le marché français et international.

Grâce à nos investissements réguliers et à l'automatisation de nos processus, nous disposons d'un **parc machines complet**, capable de fabriquer des **pièces toujours plus techniques** répondant aux cahiers des charges de nos clients.

Équipés de machines à commande numérique, nous sommes en mesure de produire de **grandes séries** tout en maintenant une structure flexible et réactive pour **les moyennes et petites séries**.



NOS SECTEURS D'ACTIVITÉS



Aménagement intérieur



Collectivités



Mobilier Industriel



Loisirs



Nous certifions nos produits **PEFC (PEFC/10-31-974)** et insistons également sur le **recyclage** de nos copeaux de bois à plus de 90% lors du processus de fabrication. Nous respectons la nature, les valeurs familiales et traditions de la terre saôneise.

Notre entreprise est engagée dans la **protection de l'environnement, de l'écologie et de la santé de l'homme**.

DES SOLUTIONS SUR MESURE POUR TOUT TYPE DE PANNEAUX

NOTRE GAMME DE PRODUITS



Nous proposons des solutions standards ou sur-mesure en fonction des besoins, pour la fabrication de panneaux disponibles sur **différents supports et différentes épaisseurs** :

MULTIPLIS DE HÊTRE

MDF BRUT

AGGLOMÉRÉ MÉLAMINÉ



Avec différents revêtements :

STRATIFIÉ

LINOLÉUM BULETTIN BOARD

LINOLÉUM MARMOLEUM

PICTURA

COMPACT

CAOUTCHOUC TOILÉ NR

Nos offres s'adaptent parfaitement à vos besoins et vos usages, nous sommes capables de composer vos panneaux en fonction de vos cahiers des charges.

L'expertise Saônoise vous garantit des produits de haute qualité, pensés pour répondre aux exigences de fonctionnalité, d'usages et d'esthétisme.



NOS OPTIONS



Chants droits et courbes plaquées



Vernis, huilage à la demande



Fourniture et pose d'inserts

DES SOLUTIONS SUR MESURE POUR TYPE DE PANNEAUX

CONCEPTION SUR-MESURE

Nous mettons à votre service notre expertise et nos compétences techniques pour vous accompagner dans la réalisation de projets durables. Notre bureau d'études et de développement conçoit des solutions sur mesure, répondant parfaitement à vos exigences techniques et à votre cahier des charges.

NOTRE SAVOIR-FAIRE

Grâce à notre parc de machines à commande numérique, nous sommes capables de produire des grandes séries tout en conservant la flexibilité nécessaire pour les moyennes et petites séries. Voici un aperçu de nos équipements et de nos procédés :

- > **DÉROULAGE ET SÉCHAGE** : 2 dérouleuses de grumes + 1 séchoir
- > **SCIAGE** : 2 scies grands formats
- > **ENROBAGE** : enrobeuse colle blanche et enrobeuse colle hotmelt polyuréthane (garantie un très bon niveau de qualité, même pour des ambiances humides)
- > **CALANDRAGE** : en grande largeur, colle hotmelt polyuréthane (garantie un très bon niveau de qualité)
- > **COLLAGE / PLAQUAGE** : sur faces et chants, à plat ou galbés, à l'aide de différents matériaux : films plastiques (Polypropylène, PET, PVC), papiers, plaquages bois, stratifiés, caoutchouc, compact, pictura, linoléum...
- > **CINTRAGE** : presses vapeur et haute fréquence (fabrication de moule en interne)
- > **USINAGE** : 5 commandes numériques 4 et 5 axes, 6 centres de perçages et tourillonnages dédiés respectivement au kit ou au folding
- > **LAQUAGE** : vernis acrylique, séchage UV ou polyuréthane. Laques finition mate, satinée ou haute-brillance

NOUS NOUS ENGAGEONS SUR LA QUALITÉ ET LE RESPECT DES DÉLAIS POUR VOUS APPORTER UN SERVICE EFFICACE.



LE + DU BOIS



Durabilité et esthétisme intemporel : le bois assure une longévité exceptionnelle et un rendu esthétique durable



Résistance à l'humidité : imputrescible, il s'adapte parfaitement aux environnements humides.



Installation simplifiée : ses propriétés facilitent l'installation et le montage.



Qualité



Esthétique



Astucieux



Unique

LES CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES DES PANNEAUX SAÛNOISE



LES SUPPORTS

MULTIPLIS DE HÊTRE

FABRICATION	Déroutage, séchage et collage croisé de plis de hêtre local (PEFC).
ÉPAISSEUR STANDARD	24 / 30 / 40 / 50 mm.
CARACTÉRISTIQUES	Excellente stabilité mécanique, grande résistance, planéité (flèche ≤ 5 mm / 2 m).
DENSITÉ	730 kg/m ³
NORMES	Collage classe 1 (EN 314), formaldéhyde E1 (EN 717-2).
FINITIONS	Chants droits ou arrondis, vernis, huilé
APPLICATIONS	Ateliers, ébénisterie, biens d'équipement industriels, ameublement haut de gamme

MDF BRUT

NATURE	Fibres de bois à moyenne/haute densité.
DENSITÉ	Env. 900 kg/m ³
ATOUTS	Excellente aptitude à l'usinage, bonne tenue des fixations, stabilité dimensionnelle.
NORMES	E1 / CARB2, formaldéhyde faible, gonflement 10-17% (immersion).
APPLICATIONS	Support pour revêtements techniques ou décoratifs, mobilier intérieur, éléments structurels.

AGGLOMÉRÉ MÉLAMINÉ

NATURE	Panneau de particules revêtu d'un papier décor imprégné de résine mélaminée.
DENSITÉ	Env. 680 kg/m ³ (plus léger que MDF ou multiplis).
ATOUTS	Économique, plan stable,
APPLICATIONS	Mobilier de collectivités, enseignement, tertiaire.

LES CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES DES PANNEAUX SAÛNOISE



LES REVÊTEMENTS

STRATIFIÉ

COMPOSITION	Papier décor + résine thermodurcissable (< 1 mm).
PROPRIÉTÉS	Très haute résistance à la chaleur (180°C), à l'eau, à l'abrasion, aux chocs et produits ménagers.
DENSITÉ	1,40 g/cm ³ .
NORMES	Réaction au feu M1/M2, antistatique (10 ⁹ -10 ¹² Ω), contact alimentaire ISO 846.
APPLICATIONS	Zones alimentaires, hôpitaux, laboratoires, collectivités.

COMPACT

STRUCTURE	Empilement de papiers kraft et décor saturés de résines thermodurcissables.
ÉPAISSEUR	2 à 30 mm
DENSITÉ	Env. 1,4 g/cm ³ .
PROPRIÉTÉS	Extrêmement dense, non poreux, très résistant à l'humidité, aux chocs, aux rayures, au feu (M1).
APPLICATIONS	Cuisines, laboratoires, sanitaires, hôpitaux, espaces publics.

LINOLÉUM MARMOLEUM

COMPOSITION	Huile de lin, résines naturelles, farine de bois, pigments minéraux, toile de jute.
ÉPAISSEUR	2 à 3,5 mm
PROPRIÉTÉS	Écologique (HQE), antibactérien, résistant aux taches (bétadine, éosine), à l'usure et à la glissance.
TRAITEMENTS	Topshield 2 (entretien facilité).
APPLICATIONS	Hôpitaux, EHPAD, écoles, musées, restaurants, commerces.

LINOLÉUM BULLETIN BOARD

NATURE	Linoléum calandré sur toile de jute, 100% recyclable.
ÉPAISSEUR	6 mm
PROPRIÉTÉS	Punaisable, souple, antibactérien, résistance chimique (NF EN 423).
APPLICATIONS	Ateliers de couture, panneaux d'affichage, bureaux.

PICTURA

NATURE	Composite cimentaire renforcé (ciment Portland + fibres naturelles et synthétiques).
ÉPAISSEUR	8 à 12 mm.
PROPRIÉTÉS	Combustible (A2-s1,d0 / M0), très rigide, surface satinée anti-graffiti, excellente résistance à la température.
APPLICATIONS	Environnements industriels à risque feu, zones à forte sollicitation ou décoratives.

CAOUTCHOUC TOILÉ NR

NATURE	Caoutchouc naturel (élastomère NR) à surface grain toile antidérapante.
ÉPAISSEUR	3 mm
PROPRIÉTÉS	Excellente résistance aux chocs, abrasions, acides dilués, -20°C à +70°C, très flexible.
LIMITE	Non compatible huiles et graisses.
APPLICATIONS	Plans de travail industriels, ateliers d'électrotechnique, armoires, tablettes.

LES COMPARATIFS TECHNIQUES DES PANNEAUX SAÔNOISE

VOTRE AIDE AUX CHOIX

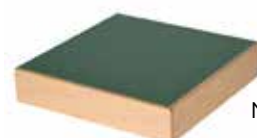
SUPPORT / REVÊTEMENT	DENSITÉ	RÉSISTANCE MÉCANIQUE	RÉSISTANCE HUMIDITÉ	RÉSISTANCE FEU	ASPECT / FINITION	USINAGE / POSE
MULTIPLIS HÊTRE	730 kg/m³	★★★★☆	★★☆☆☆	M3	Naturel, verni ou plaqué	Excellente usinabilité
MDF BRUT	900 kg/m³	★★★★☆	★★☆☆☆		Uniforme	Très bon usinage CN
AGGLO MÉLAMINÉ	680 kg/m³	★★☆☆☆	★★☆☆☆		Décor papier mélaminé	Usinage standard
STRATIFIÉ	1.40 g/cm³	★★★★☆	★★★★☆		Lisse, hygiénique	Collé sur support
COMPACT	1.40 g/cm³	★★★★★	★★★★★	M1	Très dense, durable	CN possible, chants variés
LINOLÉUM MARMOLEUM	2-3.5 mm	★★★★☆	★★★☆☆		Marbré, naturel	Collé, entretien facile
LINOLÉUM BULLETIN BOARD	6 mm	★★★☆☆	★★☆☆☆		Doux, punaisable	Collé sur support
CAOUTCHOUC TOILÉ NR	1.45 g/cm³	★★★★☆	★★★☆☆		Grain toile, antidérapant	Collé, découpable
PICTURA	1.65 g/cm³	★★★★★	★★★★★	A2-s1,d0 (M0)	Lisse, anti-graffiti	Collage, vissage, rivetage

NOTRE SAVOIR-FAIRE MULTI-SPÉCIALISTE



LES PANNEAUX PLATS COMPOSÉS

DIFFÉRENTES SOLUTIONS POUR USAGES EN MILIEU PROFESSIONNEL



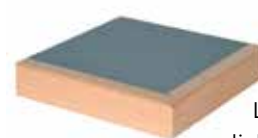
Nous proposons pour différents usages en milieu industriel des panneaux plats composés Hydro-vert pouvant être **utilisés dans des intérieurs peu chauffés à tendance humide**.

Le panneau est résistant et inaltérable, très résistants aux rayures et impacts.

Ses caractéristiques lui permettent d'avoir une très bonne tenue aux liquides, huiles, graisses, acides et solvants courants, produits et agents chimiques

DESCRIPTIF

- > Epaisseur totale de 41 mm
- > Composée de 2 faces en MDF hydro ép. 3mm et au centre un aggloméré ép. 35mm
- > Teinte verte sur la face supérieure
- > 4 chants plaqués MH ép. 5mm
- > R3 aux angles et cassage d'arête 2x2 sur les chants
- > Vernis mélaminé incolore sur la face supérieure et les 4 chants



Les panneaux plats composés sur multiplis avec revêtement Linoléum, **développés spécifiquement pour les établis pour atelier en haute couture**, le matériaux à mémoire de forme permet de piquer les aiguilles sans laisser de trous.

DONNÉES TECHNIQUES

ÉPAISSEUR	6mm
LARGEUR ROULEAUX	1220 et 1830mm
LONGUEUR ROULEAUX	environ 280mm
MASSE SURFACIQUE TOTALE	5,4kg/m ² +/-10%
FLEXIBILITÉ SELON NORME NF EN 435	Diam. 70mm

SPÉCIFICITÉS

- > Résistant aux produits chimiques selon la norme NF EN 423
- > Résistance aux acides dilués, aux huiles et solvants tels que l'alcool white spiritit, etc.
- > Résistance à l'abrasion : Classe M
- > Très peu chargé en minéral
- > Faible résistance à l'action prolongée d'alkalis
- > Propriétés bactériostatiques
- > Se nettoie à l'aide de détergents neutres (solution alcaline avec un PH neutre)

07.

NOS RÉALISATIONS





SOLUTIONS POUR AMÉNAGEMENTS BOIS

Société Saonoise

4 Quartier de la Gare du Tram | F-70300 VILLERS-LES-LUXEUIL

Tél. +33 3 84 94 50 00 | saonoise@saonoise.com

www.saonoise.com