Vecoplan®

Le plus puissant des pré-broyeurs bi-rotors

Robuste et puissant. Le pré-broyeur à bi-rotors permet de broyer presque tous les matériaux. L'entraînement HiTorc consomme peu d'énergie et la détection des indésirables réduit les temps d'immobilisation. Les pièces d'usure facilement remplaçables permettent de minimiser les coûts de maintenance et de service après-vente.

Pré-broyage puissant

Le broyeur Vecoplan bi-rotors

Le broyeur à bi-rotors Vecoplan est un pré-broyeur destiné aux matériaux difficiles avec des indésirables, c'est-à-dire à des matériaux tels qu'ordures ménagères, déchets encombrants, déchets commerciaux, résidus de production ou vieux bois, paille et racines. Différents outils de coupe, différentes variantes d'outils de coupe et de taille de tamis nous permettent de traiter les matériaux chargés et de répondre aux souhaits les plus divers.

Matériau entrant

- Ordures ménagères, déchets industriels et commerciaux
- Chutes de production
- Vieux bois
- Paille
- Racines
- En partie des matériaux mélangés à des indésirables tels que pierres, pièces métalliques...
- La plupart du temps de taille et de qualité hétérogènes

Matériau produit

- Taille des particules : < 250 mm
- Produit homogène
- Parfaitement préparé pour le post-broyage

Technologie Vecoplan ultra-moderne

Le VVZ utilise les meilleures technologies de Vecoplan. Nos clients qui utilisent cette machine parfaitement équipée pour le pré-broyage de matériaux profitent de solutions abouties qui leur offrent des avantages concurrentiels indéniables.

Entraînement HiTorc

- Moteur puissant à couple élevé, régulé en fréquence
- Puissance d'entraînement 2 x 155 kW
- Courants de démarrage, rendement et couple optimisés
- Démarrage avec machine pleine
- Charges de pointe fortement réduites dans le processus de broyage
- Économie d'énergie allant jusqu'à 60 % par rapport aux entraînements conventionnels
- Entraînement sans engrenage pratiquement silencieux et sans entretien

Rotor de pré-broyage

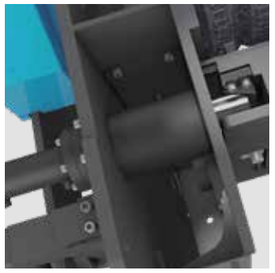
- Pour des puissances de coupe maximales et un haut débit – jusqu'à 90 t/h
- Rotor en forme de U 110 x 110 mm
- Rotor en forme de U 140 x 140 mm
- Équipé de plaques réversibles ou de lames concaves
- Chaque lame utilisable jusqu'à 4 fois
- Grande durée de vie
- Qualité homogène du produit

Outils à entailler et nervures de tamisage

- Outil à entailler en plusieurs éléments – version trempée ou blindée
- Nervures de tamisage/grilles de crible à plusieurs éléments
- Faible usure grâce aux nervures blindées
- Les peignes sur les portes de maintenance empêchent un enroulement de la matière autour du rotor

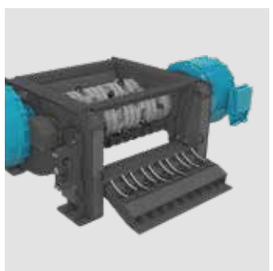
Verrouillages des portes

- Verrouillage hydraulique des portes de maintenance
- Lourd axe de verrouillage guidé qui résiste à une pression élevée



Grandes portes de maintenance

- Très bonne accessibilité
- Pièces d'usure faciles à changer
- Exclusion rapide des indésirables



Réglage de la largeur du tamis

- Taille réglable des particules du produit grâce à un tamis réglable et fixé par vis
- Par exemple, passage rétréci de 80 mm

Une puissance à toute épreuve

Le carter de la machine se compose d'une construction nervurée à paroi épaisse avec une géométrie fonctionnelle optimale de la machine. Cette construction constitue la base d'une exploitation performante, sans arrêt.

Nous garantissons ainsi une disponibilité maximale et constante pendant plusieurs années – et ce, au plus haut niveau.

Avec leurs grandes masses d'équilibrage, deux rotors en acier massif assurent une grande douceur de marche et un pouvoir de pénétration élevé. L'interaction des deux rotors avec la contre-lame commune et la taille du tamis conduit à un produit homogène, très bien trié. Deux grandes portes de maintenance hydrauliques facilitent le remplacement des pièces d'usure et permettent l'exclusion des indésirables, même avec une trémie de chargement complètement remplie.

Profitez-en !

Optez pour Vecoplan et le pré-broyeur à bi-rotors. Profitez durablement des avantages apportés par la construction hyper-robuste, la technologie de pointe en partie brevetée et l'interaction du pré-broyage et du post-broyage dans une seule ligne :

- Fiabilité et disponibilité maximales
- Minimisation des coûts grâce à l'efficacité énergétique et l'optimisation de la maintenance et du service après-vente
- Meilleure valeur ajoutée grâce à un produit de qualité élevée constante
- Assistance du service en direct de Vecoplan

Détails		VVZ 1900		VVZ 2100		VVZ 2500		VVZ 3100	
Section d'entrée	mm	1680 x 1900		1700 x 2100		1700 x 2500		1700 x 3100	
Dimensions du rotor	mm	2 x 640 à 765 x 1900		2 x 720 x 2100		2 x 720 x 2500		2 x 720 x 3100	
Poids du rotor	t	3,3		3,7		4,4		5,5	
Puissance d'entraînement	kW	2 x 155		2 x 155		2 x 155		2 x 155	
Régime du rotor	tr/min	0–85		0–85		0–85		0–85	
Nombre de traverses de contre-lame	pièces	1		1		1		1	
Poids approx.	t	23		25		28		31	
Dimension des couteaux		110 x 110	140 x 140	110 x 110	140 x 140	110 x 110	140 x 140	110 x 110	140 x 140
Nombre de lames	pièces	2 x 16	2 x 9	2 x 18	2 x 10	2 x 21	2 x 12	2 x 26	2 x 15
Contre-lame	pièces	6 éléments	9 éléments	6 éléments	10 éléments	8 éléments	12 éléments	10 éléments	15 éléments
Débit	t/h	10–40		10–50		10–70		20–90	
Dimensions extérieures	cm	496 x 245 x 175		516 x 245 x 175		556 x 245 x 175		616 x 245 x 175	

concept & realization by attentio.de

Vecoplan®

Vecoplan AG
Vor der Bitz 10
56470 Bad Marienberg | Germany
phone +49 2661 62 67-0
fax +49 2661 62 67-70
welcome@vecoplan.com
www.vecoplan.com

P_VVZ-190-310_202305_02_FR