



■ STRIEBIG ■

WWW.STRIEBIG.CH

COMPACT
STANDARD
STANDARD S
EVOLUTION
CONTROL
STRIEBIG 4D

TECHNIQUE DE SCIAGE VERTICAL

POLYVALENTE. PRÉCISE. ROBUSTE.

POLYVALENTE. PRÉCISE. ROBUSTE.

STRIEBIG - LA TECHNIQUE DE DÉCOUPE RENTABLE !



Le label suisse est symbole de qualité, de sécurité, de fiabilité et de pragmatisme.

Nous vivons ces valeurs et les mettons en pratique quotidiennement pour vous.



Structure verticale : la façade de notre siège social à Lucerne.

NOS COMPÉTENCES EN TANT QU'INVENTEUR

Depuis plus de 5 décennies, nous nous concentrons exclusivement sur une unique catégorie de produits : l'ascie à panneaux verticale. Ludwig Striebig, le fondateur de notre entreprise, a inventé cette technologie.

Avec passion et grâce à nos connaissances étendues, nous créons pour vous des valeurs durables : la STRIEBIG.

Sciez efficacement et avec précision une multitude de matériaux à panneaux.

SYSTÈME STRIEBIG, SYSTÈME VERTICAL

LE CADRE DE LA SCIE

Autoporteur, solidement soudé et indéformable, il assure une précision de coupe pendant de longues années et une grande sécurité d'investissement.

LA BARRE DE SCIAGE

Sa construction en acier est particulièrement stable et durable. Le double verrouillage garantit une précision d'équerrage absolue et assure la précision de coupe pendant de très nombreuses années.

LE GROUPE DE SCIAGE

Le groupe est fixé solidement avec un entraînement puissant et un guidage sans jeu et souple. Tout cela garantit une utilisation aisée et une opération précise.

LE PRINCIPE DE LA « COUPE AUX DIMENSIONS FINALES » PRÊT A L'ENCOLLAGE, PRÉCIS ET CORRESPONDANT AUX DIMENSIONS DÉFINIES.

Chaque STRIEBIG garantit des chants prêts à l'encollage sans traitement ultérieur, d'une précision de l'ordre du dixième de millimètre près. Cette précision du chant représente pour nous la mesure de toutes choses.

Bénéficiez des prestations de conseil de nos distributeurs, jugez par vous-même de la diversité de solutions possibles.

LA DIVERSITÉ DE LA TECHNIQUE DE DÉCOUPE VERTICALE

Vous trouverez une vue d'ensemble de notre offre dédiée au sciage vertical dans ce catalogue. Configurez la scie répondant à vos souhaits sur www.striebig.com.

Vous trouverez auprès de nos revendeurs spécialisés les solutions STRIEBIG pour la technique de découpe verticale. Profitez de leurs conseils, choisissez votre STRIEBIG personnalisée.

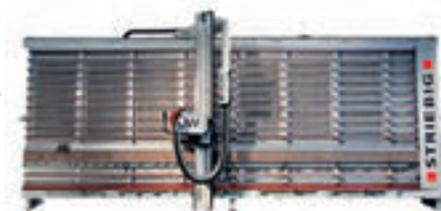
OPTIMISATION DE LA DÉCOUPE, OPTIONS ET ACCESSOIRES

- P. 16 OptiDivide, optimisation de la découpe à installer ultérieurement
- P. 16 BaseCut CON, optimisation de la découpe « Light »
- P. 17 ExpertCut CON, optimisation de la découpe « Pro »
- P. 17 Programme d'optimisation des panneaux POP 4D
- P. 18 Options de sciage à guidage manuel
- P. 19 Options de sciage à guidage automatique
- P. 20 Accessoires de sciage à guidage manuel
- P. 21 Accessoires de sciage à guidage automatique
- P. 22 Caractéristiques techniques

COMPACT

Catégorie flexible d'entrée de gamme

P. 4



STANDARD

Catégorie universelle ayant fait ses preuves

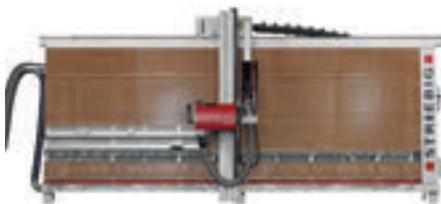
P. 6



STANDARD S

Scie verticale universelle

P. 8



EVOLUTION

Introduction aux fonctions de sciage automatique

P. 10



CONTROL

Catégorie verticale premium

P. 12



STRIEBIG 4D

Centre de sciage haut de gamme

P. 14



COMPACT

LA GAMME FLEXIBLE D'ENTRÉE DE GAMME

FONCTION ET UTILITÉ

CHAQUE DÉTAIL CONVAINC



ROULEAUX D'APPUI

Appui à rouleaux avec jusqu'à 17 galets.



UNE SOLUTION CLAIRE ET NETTE

La chaîne de câblage garantit la longévité. Elle sépare le guidage entre les tuyaux flexibles pour l'aspiration et les câbles électriques.

LE GROUPE DE SCIAGE

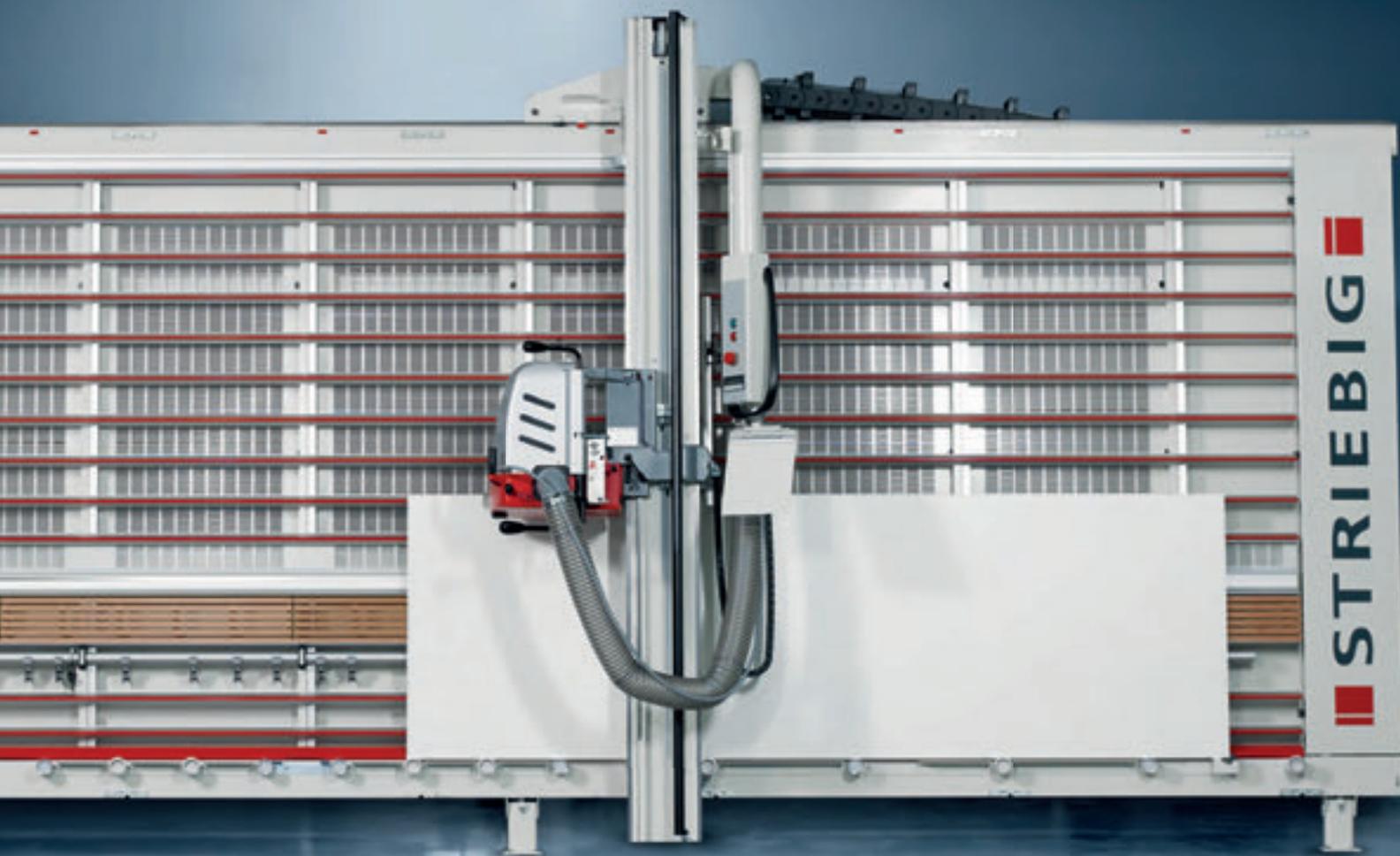
Un montage robuste, un entraînement puissant.

Le moteur : puissant et doté d'une excellente force de traction de 3,9 kW.

Le guidage : sans jeu et souple.

En combinaison avec le montage robuste du chariot moteur, ceci garantit un travail sans effort et précis. La profondeur de coupe disponible de série est de 60mm.





ROULEAUX D'APPUI À FREINAGE MÉCANIQUE (OPTION)



DISPOSITIF INCISEUR VSA

Économise du temps, de l'argent ainsi que des outils. Le VSA (accessoire) est un must pour les quantités relativement élevées, pour les panneaux d'un niveau de qualité éventuellement moindre, les matériaux à revêtement ou à placage ou les panneaux en bois massif.



DMS-X - SYSTÈME DE MESURAGE NUMÉRIQUE

Toujours la bonne cote. DMS pour l'axe des X (accessoire). Précision d'affichage sélectionnable au choix entre 1,0/0,5 et 0,1 mm.

STANDARD

LA GAMME UNIVERSELLE AYANT FAIT SES PREUVES



Fonctionnement ergonomique : pou-tre, boîtier de commande et moteur de sciage (5,5 kW) de la STANDARD.

Le double verrouillage de la barre de sciage assure un équarrissage parfait.

La profondeur de coupe de série est de 80mm.

ELLE FONCTIONNE ENCORE ET ENCORE

Elle fait ses preuves depuis des décennies. Dans le domaine des scies à panneaux verticales, elle est ce que fut la légendaire Coccinelle dans l'automobile : il s'agit bien sûr de la scie STANDARD de Striebig.

La scie STANDARD est depuis LA référence pour les scies verticales. Grâce à sa souplesse d'utilisation et ses possibilités d'extension, c'est la scie à panneaux idéale pour toutes les entreprises, quelle que soit leur taille.

UNIVERSELLE POUR DES DOMAINES D'APPLICATION VARIÉS

Un équipement de série universel. La butée à liteaux montée de série facilite les coupes répétitives, le réglage de côtes fixes offre une sécurité de commande pour côtes récurrentes.

Une version universelle.

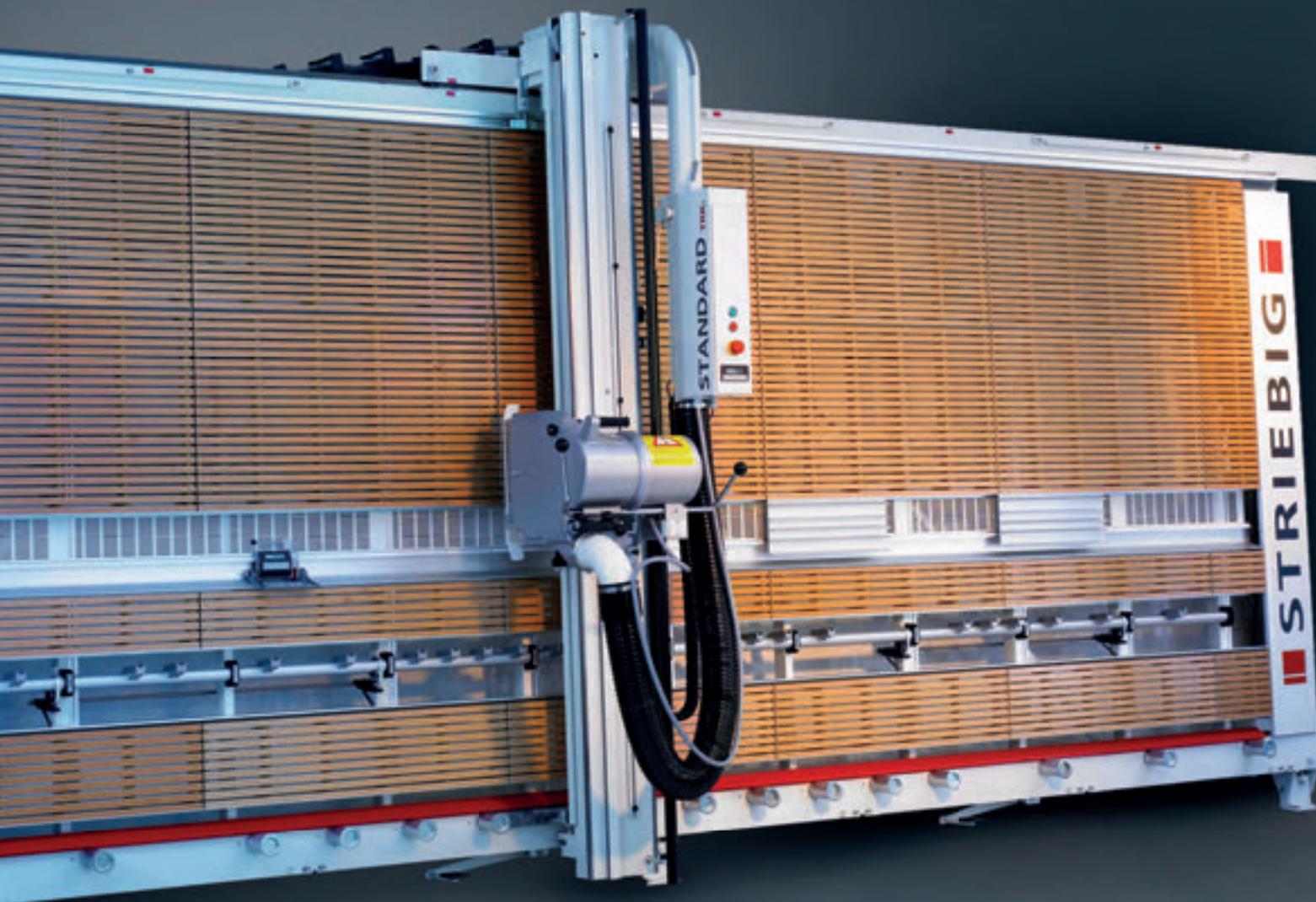
Nous proposons deux versions de la STANDARD :

- la version TRK₁ avec pan d'appui en contreplaqué de bouleau
- et la version TRK₂ avec grille à lattes en aluminium munies d'appui en plastique Striebig STANDARD TRK₁



Striebig STANDARD TRK₂





BUTÉE À LITEAUX

La butée à liteaux montée de série avec appui à rouleaux pour la protection des arêtes facilite les coupes se répétant.



SUPPORT DE PAPIER - POUR TOUJOURS AVOIR LES DOCUMENTS À PORTÉE DE MAIN

(ACCESSOIRE)

Le support de papier maintient les documents de travail à portée de main, directement au niveau de la scie.



DMS - SYSTÈME DE MESURAGE NUMÉRIQUE

Toujours la bonne cote. DMS pour l'axe des X (accessoire).
Précision d'affichage sélectionnable au choix entre 1,0/0,5 et 0,1 mm.

STANDARD S

LA SCIE VERTICALE UNIVERSELLE

La STRIEBIG STANDARD : la scie à panneaux verticale la plus vendue au monde.

La STANDARD S vient s'ajouter à cette success story. Elle allie un concept éprouvé à la technologie de pointe. Avec ses deux versions, TRK1 et TRK2, et l'équipement recommandé du pack Confort, elle offre des possibilités variées.

ÉQUIPEMENT TRK1 / TRK2	TRK1	TRK2	TRK1	TRK2
	Confort	Confort		
Cadre de la scie, barre de sciage, groupe de sciage/chariot du moteur	S	S	S	S
Système d'aspiration de poussière TRK	S	S	S	S
Butée à liteaux	-	S	S	S
Pan d'appui en bois à rétraction automatique	S	-	S	-
Grille à lattes en aluminium à rétraction automatique	-	S	-	S
Appui à 17 rouleaux avec 3 pédales de freinage	-	-	S	S
Dispositif de montage mural	S	S	S	S
Butée à liteaux pour les coupes répétées	S	S	S	S
Bouton à cames de programme pour les cotes récurrentes	S	S	S	S
Appui pour petites pièces en aluminium	○	S / ○	○	S / ○
Appui pour petites pièces en bois	S	-	S	○
Blocage pneumatique chariot du moteur	S	S	-	-
Système de mesurage numérique de l'axe vertical (Y) avec réglage précis motorisé	S	S	-	-
Rouleaux d'appui à freinage pneumatique	S	S	-	-
Affichage assisté par laser de la coupe horizontale	S	S	○	○

S = Standard · ○ = Option (À commander uniquement départ usine)

RECOMMANDÉ : L'ÉQUIPEMENT CONFORT

- Blocage pneumatique chariot du moteur
- Système de mesurage numérique de l'axe vertical (Y)
- Rouleaux d'appui à freinage pneumatique
- Affichage assisté par laser de la coupe horizontale



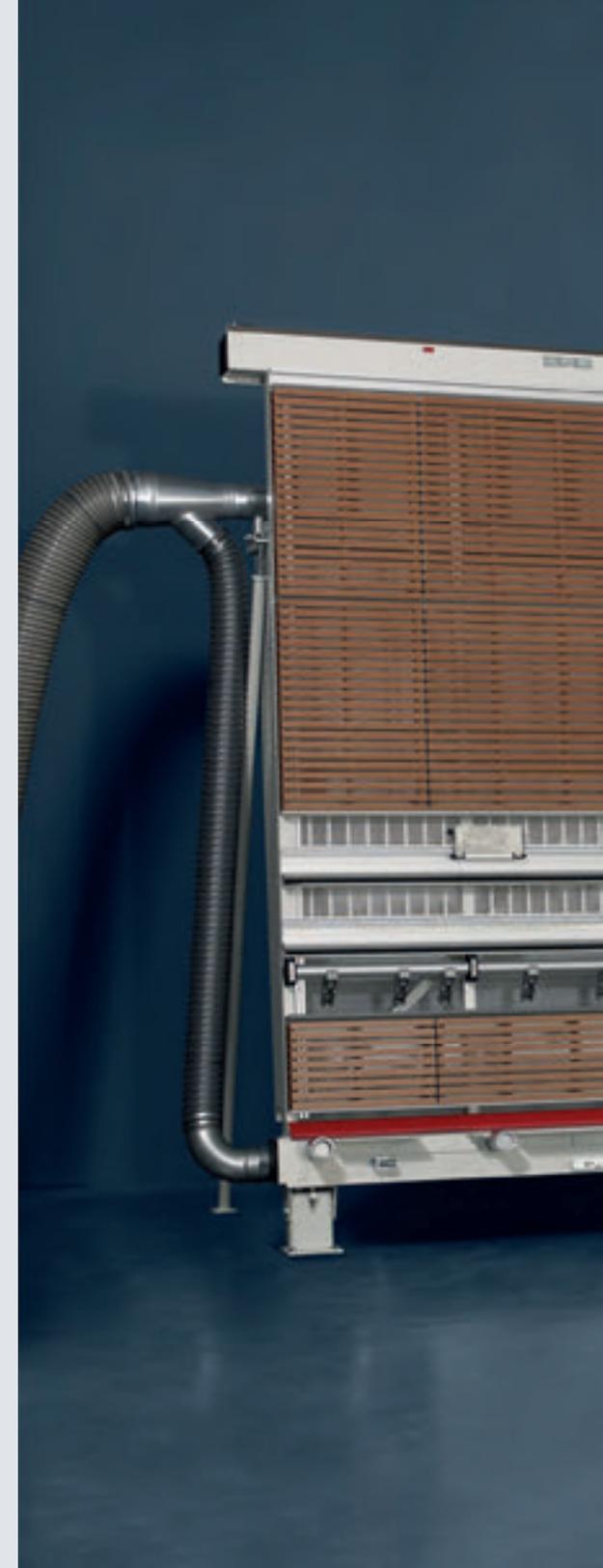
SYSTÈME DE MESURAGE NUMÉRIQUE VERTICAL

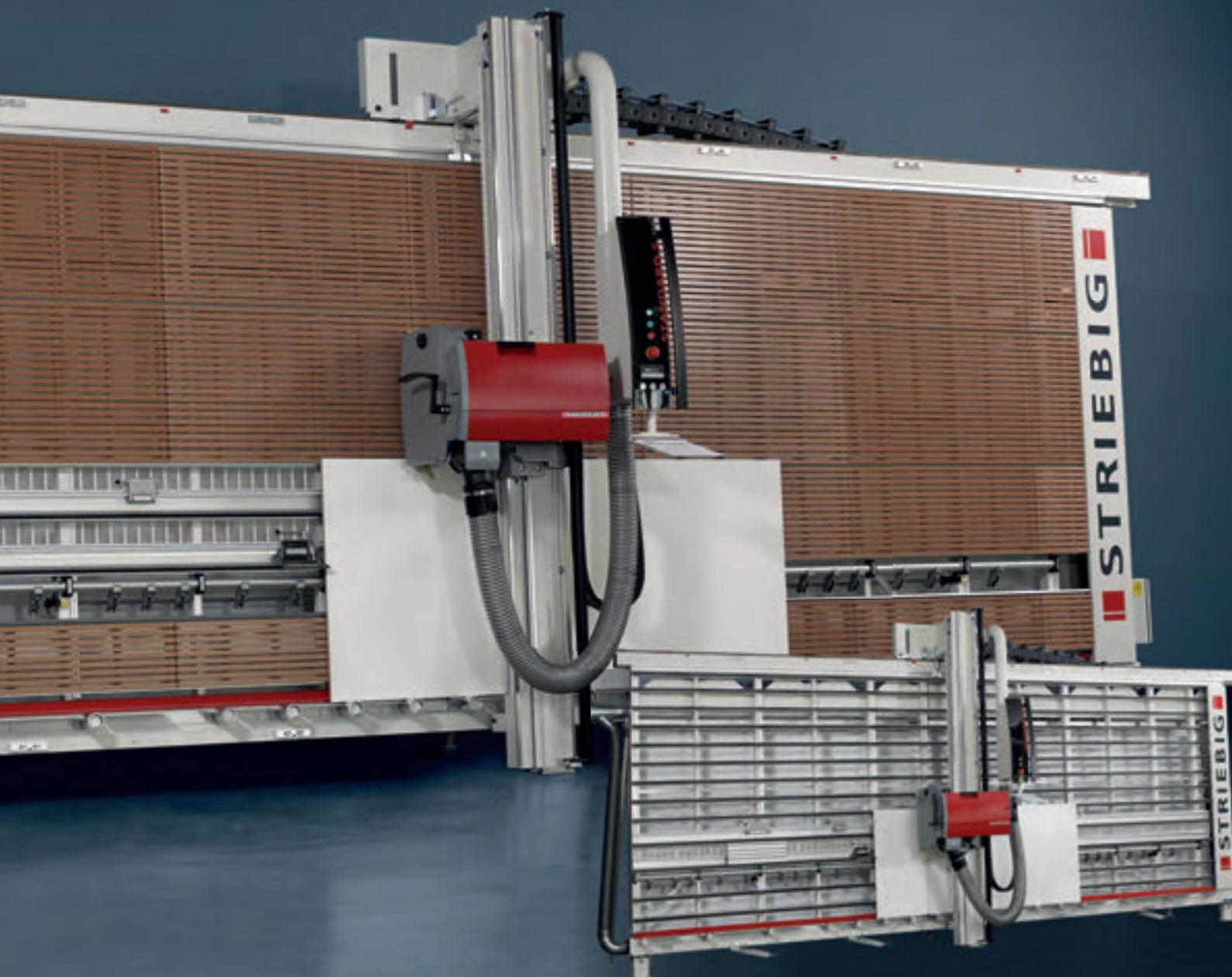
Réglage précis motorisé de l'axe Y sur pression d'un bouton. (Équipement de série pour le pack Confort)



AFFICHAGE LASER

Affichage assisté par laser de la coupe horizontale. (Équipement de série pour le pack Confort)





STANDARD S TRK1 Comfort – La fig. contient des équipements supplémentaires



LE GROUPE DE SCIAGE

Un moteur puissant et doté d'une excellente force de traction de 5,5 kW. Profondeur de coupe de 80 mm de série. Le guidage : sans jeu et souple.



VSA – DISPOSITIF INCISEUR

Un must pour les quantités relativement élevées, les panneaux d'un niveau de qualité éventuellement moindre et les panneaux en bois massif revêtus d'un placage (accessoire).

STANDARD S - TRK2 – La fig. contient des équipements supplémentaires

EVOLUTION

L'INTRODUCTION AUX FONCTIONS DE SCIAGE AUTOMATIQUE



Simplification du travail pour l'opérateur : l'arrêt et le pivotement sont automatiques, tout comme, la plongée et le dégagement du groupe de sciage.

LA BONNE DÉCISION EN TOUTES CIRCONSTANCES - L'ALLIANCE PARFAITE DE LA PRÉCISION, DE L'ERGONOMIE ET DE LA FONCTIONNALITÉ

Les fonctions automatiques, par exemple l'arrêt et le pivotement automatiques ou la plongée et le dégagement automatiques du groupe de sciage, vous facilitent le travail au quotidien. La profondeur de coupe de série est de 80 mm.

Vous commandez votre EVOLUTION au moyen d'un écran tactile de 12 pouces. Le logiciel de la machine installé assure le parfait confort de l'opérateur jusque dans les moindres détails.

ÉQUIPEMENT DE SÉRIE COMPLET

- Ordinateur à écran tactile de 12 pouces avec guidage optimal de l'opérateur
- Affichage assisté par laser de la coupe horizontale
- Système de mesurage numérique DMS (sur les deux axes)
- Arrêt automatique de la barre de sciage avec détection des zones de découpe
- Arrêt et pivotement automatique du groupe de sciage
- Plongée et dégagement automatique du groupe de sciage
- Ajustement précis automatique du groupe de sciage
- Compteur d'heures de fonctionnement
- Base de données des outils
- Appui intermédiaire ALU sur toute la longueur de la machine
- Système d'aspiration de poussière TRK intégré et puissant. Valeur limite de poussière inférieure à 1 mg/m³
- Armoire électrique fixée directement au cadre de la scie (inutile de l'installer séparément)
- Insonorisation Supersilent



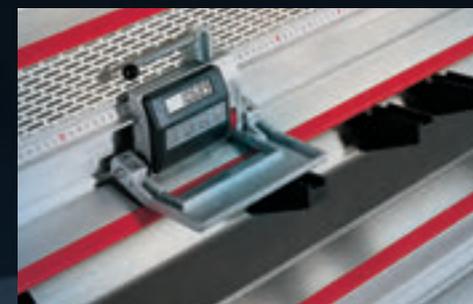
Ajustement précis automatique du groupe de sciage lors de la découpe horizontale à partir de l'appui de panneau et de la découpe de liteaux.





AFFICHAGE LASER

Au point près. Affichage assisté par laser (de série) de la coupe horizontale.



DMS - TOUJOURS LA BONNE COTE

Système de mesure numérique DMS pour les deux axes (de série). Précision d'affichage sélectivable au choix entre 1,0/0,5 et 0,1 mm.

CONTROL

LA GAMME VERTICALE PREMIUM



L'orientation automatique du moteur n'est qu'une des nombreuses fonctions qui contribuent au sciage entièrement automatique avec la CONTROL. Profondeur de coupe de série : 80 mm.

CONTROL -

LA TECHNIQUE DE DÉCOUPE AU SERVICE DE L'ERGONOMIE ET DE L'INTELLIGENCE

L'ordinateur à écran tactile de 12" et le logiciel moderne améliorent le confort d'utilisation jusque dans les moindres détails. L'équipement étendu et les options Vertical 4.0 innovantes vous offrent un haut degré d'automatisation du processus de sciage et vous permettent d'intégrer la CONTROL dans le flux de données de l'entreprise.

VERTIKAL 4.0

TRAITEMENT AUTOMATIQUE DES DÉCOUPES OPTIMISÉES

La visualisation intelligente sur l'écran tactile guide l'opérateur progressivement à travers le processus de découpe.

STRIEBIG ExpertCut CON
LA VERSION « PROFESSIONNELLE »
POUR LA CONTROL.

Vous reprenez des nomenclatures provenant de systèmes ERP ou CAO courants sur le marché et les optimisez avec le logiciel d'optimisation de la découpe STRIEBIG sur le poste de travail.

PLUS D'ÉQUIPEMENT; PLUS D'AVANTAGES

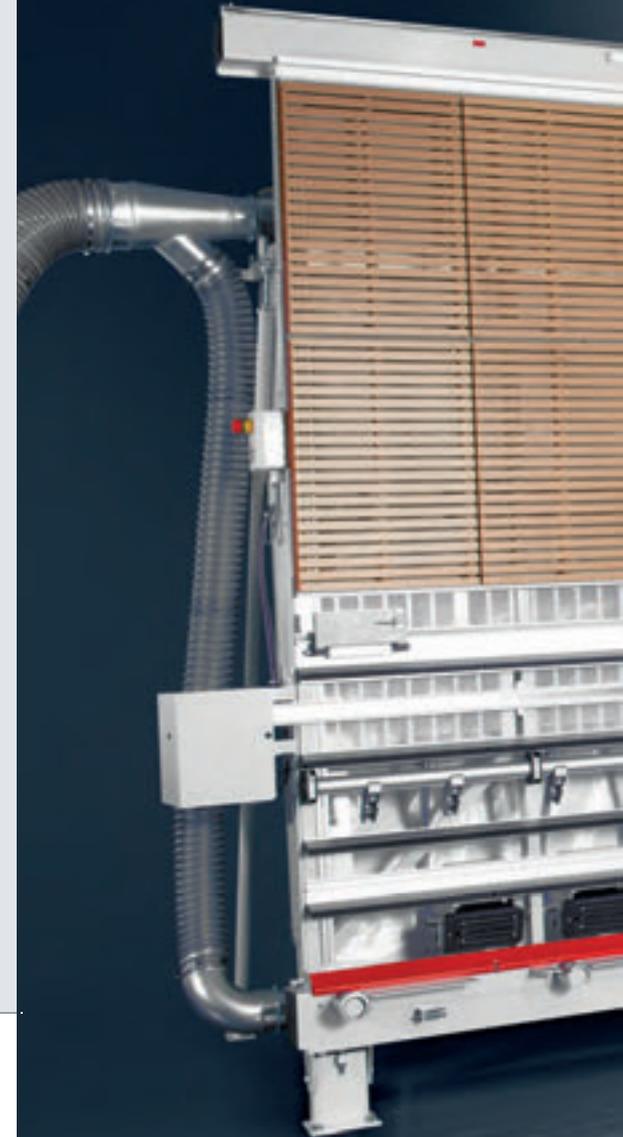
- Ordinateur à écran tactile de 12" avec guidage optimal de l'opérateur
- Affichage assisté par laser de la coupe horizontale
- Système de mesurage numérique DMS-X
- Dispositif de positionnement électronique EPS.y avec coupe de délignage supérieure automatique ABO
- Arrêt automatique de la barre de sciage avec détection des zones de découpe
- Arrêt et pivotement automatiques du groupe de sciage
- Plongée et dégagement automatiques du groupe de sciage
- Détection automatique de la fin de panneau
- Processus de sciage entièrement automatisé
- Cycle de sciage sélectionnable
- Embrayage pneumatique pour un passage aisé en mode manuel
- Compteur d'heures de fonctionnement
- Base de données des outils
- Appui intermédiaire ALU sur toute la longueur de la machine
- Système d'aspiration de poussière TRK intégré et particulièrement puissant. Valeur limite de poussière inférieure à 1 mg/m³
- Insonorisation Supersilent
- Connexion au réseau

STRIEBIG BaseCut CON

LA VERSION « LIGHT » POUR LA CONTROL.

Vous créez des nomenclatures simples et optimisez la découpe en procédant directement via l'écran tactile 12" de votre STRIEBIG CONTROL.

Vous trouverez tous les détails concernant BaseCut CON / ExpertCut CON aux pages 16 et 17





ABO - ÉQUARRISSAGE SUPÉRIEUR/ EPS.Y

Grâce à l'EPS.y disponible de série, vous positionnez le groupe de sciage automatiquement pour la coupe horizontale. L'ABO proposé de série assure une coupe de délignage supérieure au fonctionnement automatique. Cette combinaison peut être complétée avec le 4SB (en option) permettant une coupe de délignage inférieure.



4SB - ÉQUARRISSAGE INFÉRIEUR (OPTION)

Le rafraîchissement par le bas devient un jeu d'enfant : les panneaux jusqu'à 5300mm de hauteur par 2185mm de haut peuvent être rafraîchis automatiquement par le système 4SB. Plus besoin de tourner le panneau pour rafraîchir !

NOUVELLE CENTRALE DE COMMANDE OPTIMISÉE

Grâce à l'IHM STRIEBIG à la structure logique, vous pilotez la CONTROL très facilement et en tout confort via l'écran tactile de 12".



STRIEBIG 4D

LE CENTRE DE SCIAGE VERTICAL HAUT DE GAMME



Quasiment sans efforts : la commande de la 4D par un seul opérateur (la fig. comprend des options)

STRIEBIG 4D -

LA SYMBIOSE PARFAITE DU TEMPS ET DE L'ESPACE

Une Striebig 4D est toujours une solution sur mesure pour votre entreprise. La personnalisation est le mot d'ordre actuel. Tout le transport du panneau à scier à l'horizontale et à la verticale (en option) par la Striebig 4D se déroule entièrement automatiquement. La commande aisée, quasiment sans efforts, de la scie par un seul opérateur devient la norme.

VERTIKAL 4.0

POP 4D - LE PROGRAMME D'OPTIMISATION DES PANNEAUX

La 4D vous offre une optimisation de la coupe intelligente selon vos souhaits.

Vous trouverez de plus amples informations concernant le POP 4D à la page 17

Le programme assure un ordre de coupe à fonctionnement automatique, un processus de sciage optimal et une exploitation maximale des matériaux. Nous adaptons ensemble les interfaces vers votre système PPS. Nous le programmons en fonction de vos souhaits et l'ajustons parfaitement au POP 4D.

LE HAUT DE GAMME À L'ÉQUIPEMENT DE BASE OPTIMAL

- Ordinateur à écran tactile de 12" avec guidage optimal de l'opérateur
- Affichage assisté par laser de la coupe horizontale
- Système de mesurage numérique DMS-X
- Dispositif de positionnement électronique pour découpe horizontale EPS.y
- Arrêt automatique de la barre de sciage avec détection des zones de découpe
- Pivotement automatique du groupe de sciage en position de coupe verticale ou horizontale
- Plongée et dégagement automatiques du groupe de sciage
- Détection automatique de la fin de panneau
- Déplacement automatique du couteau diviseur
- Vitesse d'avance à réglage continu de 10 à 25 m/min
- Cycle de sciage sélectionnable
- Embrayage pneumatique pour un passage aisé en mode manuel
- Compteur d'heures de fonctionnement
- Base de données des outils
- Appui intermédiaire ALU sur toute la longueur de la machine
- Système de serrage d'outils ProLock Easy-Fix
- Le barrage de sécurité à faisceaux lumineux surveille la zone de danger de la 4D et assure une grande sécurité lors de son utilisation
- Système d'aspiration de poussière TRK intégré et particulièrement puissant. Valeur limite de poussière inférieure à 1 mg/m³
- Insonorisation Supersilent



PROFONDEUR DE COUPE ÉTENDUE

La profondeur de coupe disponible de série est de 80 mm. EST105 (105 mm) ou EST130 (130 mm) de profondeur de coupe sont possibles avec la 4D (en option).



PAV - DISPOSITIF ENTIÈREMENT AUTOMATIQUE D'ABAISEMENT DES PANNEAUX

Les pinces revêtues du PAV sont conçues aussi pour les surfaces sensibles. Elles maintiennent aussi les panneaux lourds en toute sécurité (en option).



PPS - COULISSE PROGRAMMABLE ENTIÈREMENT AUTOMATIQUE DES PANNEAUX

Le groupe PPS se charge du transport du panneau à scier à l'horizontale (en option).

VSA - DISPOSITIF INCISEUR

Un must pour les quantités relativement élevées, les panneaux d'un niveau de qualité éventuellement moindre et les panneaux en bois massif revêtus d'un placage (accessoire).



VERTIKAL 4.0

TRAITEMENT AUTOMATIQUE DES DÉCOUPES OPTIMISÉES

OPTIDIVIDE

OPTIMISATION INSTALLÉE ULTÉRIEUREMENT EN TOUTE FACILITÉ

Utilisation simple, efficacité à l'usage et possibilité d'installation ultérieure sans problème : Opti-Divide assure une plus grande automatisation lors de la découpe de panneaux. Le système fonctionne indépendamment de la commande de machine. Il peut être installé ultérieurement sur de nombreux modèles STRIEBIG.

OptiDivide prend en charge des nomenclatures des systèmes ERP ou CAD courants sur le marché. La visualisation sur l'écran tactile, directement au niveau de la scie, guide l'opérateur à travers les différentes opérations. L'opérateur valide les opérations effectuées sur l'écran tactile. Lors de la découpe, l'imprimante à étiquettes imprime directement l'étiquette d'identification de l'élément découpé. Pas à pas, vous traitez ainsi de manière optimisée des découpes même complexes.



FOURNITURE STANDARD

- boîtier compact en aluminium (l x h x p = 320 x 372 x 322 mm) intégré : ordinateur à écran tactile 12" avec stylet, imprimante à étiquettes
- Connexion réseau par WLAN
- Pack logiciel d'optimisation de la découpe STRIEBIG, y compris 1 licence réseau pour poste de travail de bureau
- Câble d'alimentation, adaptateur de fixation pour modèle STRIEBIG correspondant, manuel d'instructions de service (avec descriptif d'installation)

UTILISABLE/INSTALLABLE ULTÉRIEUREMENT POUR

- STRIEBIG COMPACT (à partir de l'année de fabrication 2004)
- STRIEBIG STANDARD (à partir de l'année de fabrication 2005)
- STRIEBIG STANDARD S
- STRIEBIG EVOLUTION / CONTROL (à partir de l'année de fabrication 2001)

EXPERTCUT CON / BASECUT CON

OPTIMISATION DE LA DÉCOUPE (OPTIONS POUR LA CONTROL À PARTIR DE L'ANNÉE DE FABRICATION 2018)

BaseCut CON

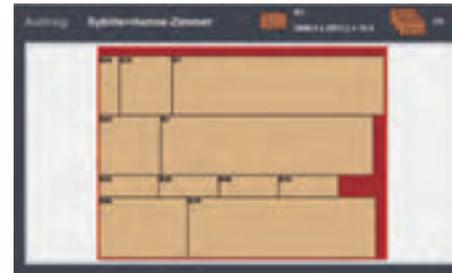
LA VERSION « LIGHT » POUR LA CONTROL

Vous créez des nomenclatures simples et optimisez la découpe automatiquement et sans problème en procédant directement via l'écran tactile 12" de votre CONTROL. La visualisation intelligente sur l'écran tactile guide l'opérateur progressivement à travers le processus de découpe.

La touche START permet à l'opérateur de positionner le groupe de sciage et la butée de longueur (EPS.x).

La CONTROL démarre automatiquement aux cotes définies. Lors de la découpe, l'imprimante à étiquettes imprime directement l'étiquette d'identification de l'élément découpé.

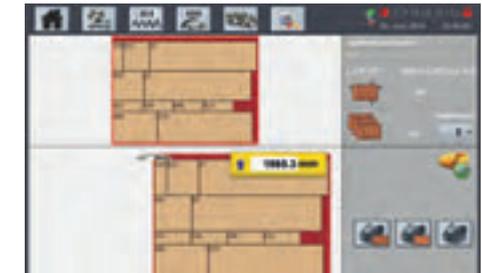
Coupe après coupe, la CONTROL traite le plan de coupe optimisé. STRIEBIG BaseCut CON peut s'utiliser aussi bien avec que sans l'option Équarrissage automatique inférieur 4SB.



Visualisation du plan de coupe sur BaseCut CON

FOURNITURE STANDARD DU PACK

- Dispositif de positionnement électronique EPS.x
- Positionnement automatique de la barre de sciage ASP
- Pack logiciel (guidage de l'opérateur avec STRIEBIG ExpertCut CON ou BaseCut CON) Imprimante à étiquettes
- Possibilité de connexion réseau par LAN (possibilité d'extension WLAN côté client)
- uniquement ExpertCut CON : 1 poste de travail de bureau (licence réseau), manuel d'instructions de service



Traitement du plan de coupe sur BaseCut CON

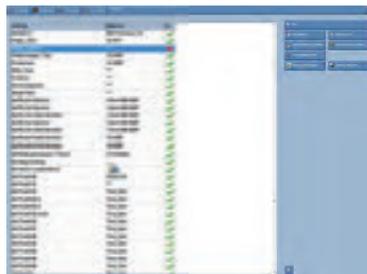
ExpertCut CON

LA VERSION « PROFESSIONNELLE » POUR LA CONTROL

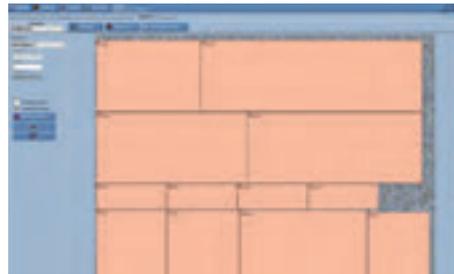
Vous reprenez des nomenclatures provenant de systèmes ERP ou CAO courants sur le marché et les optimisez avec le logiciel d'optimisation de la découpe STRIEBIG sur le poste de travail AVOR. Le programme vous permet aussi de modifier et de gérer les listes de commande, de matériaux et les nomenclatures.

Vous transférez directement le plan de coupe sur la CONTROL. La visualisation intelligente sur l'écran tactile 12" de votre CONTROL guide l'opérateur progressivement à travers le processus de découpe.

La touche START permet à l'opérateur de positionner le groupe de sciage et la butée de longueur (EPS.x). La CONTROL démarre automatiquement aux cotes définies. Lors de la découpe, l'étiqueteuse imprime directement l'étiquette d'identification de l'élément découpé. Coupe après coupe, la CONTROL traite le plan de coupe optimisé. STRIEBIG ExpertCut CON peut s'utiliser aussi bien avec que sans l'option Équarrissage automatique inférieur 4SB.



Liste de commande sur ExpertCut CON



Visualisation du plan de coupe sur



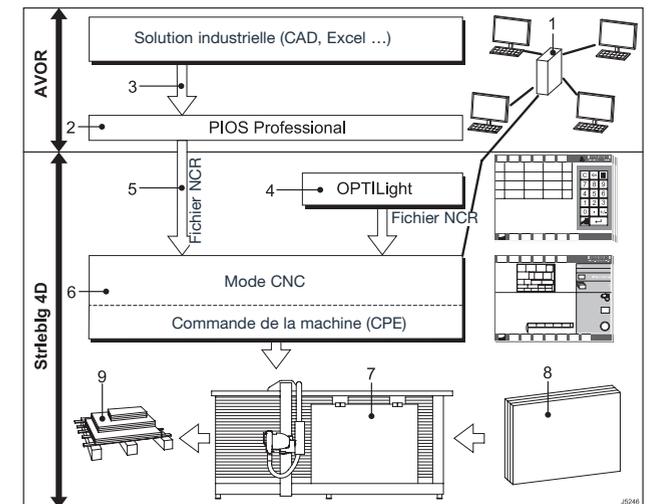
POP 4D

LE PROGRAMME D'OPTIMISATION DES PANNEAUX

POP 4D - l'optimisation de la coupe intelligente pour la STRIEBIG 4D assure un ordre de coupe automatique, un processus de sciage optimal et une exploitation maximale des matériaux.

Nous adaptons ensemble les interfaces vers votre système PPS. Nous le programmons en fonction de vos souhaits et l'ajustons parfaitement au POP 4D.

Importation de plans de coupe



1. Réseau avec logiciel spécialisé
2. PIOS Professional (logiciel)
3. Exportation de données à partir d'un logiciel spécialisé
4. OPTILight
5. Importation de fichier .NCR dans la 4D
6. 4D (mode CNC / commande de la machine)
7. Centre de sciage 4D/découpe de panneaux
8. Formats brut
9. Découpes

OPTIONS

POUR NOS SCIES À GUIDAGE MANUEL

Pour votre STRIEBIG, nous vous proposons une multitude d'options pour compléter ou étendre l'utilité et les possibilités d'utilisation.

Veillez noter : Nous intégrons toujours les options départ usine. Un montage ultérieur n'est pas possible.

	COMPACT	STANDARD	STANDARD S
Séparation horizontale du cadre		○	○
Limitation de la hauteur de coupe de l'axe des Y	○	○	○
Pack Confort			○
Affichage assisté par laser de la coupe horizontale			○
Rouleaux d'appui à freinage pneumatique		○	
Rouleaux d'appui à freinage mécanique	○		
Appui pour petites pièces en bois		○	○
Dispositif de rainurage NVV			○
Moteur à 2 vitesses 4 kW (avec ProLock Easy-Fix)			○
Tension spéciale	○	○	○
Isolation pour pays tropicaux	○	○	○
Compteur d'heures de fonctionnement		○	○

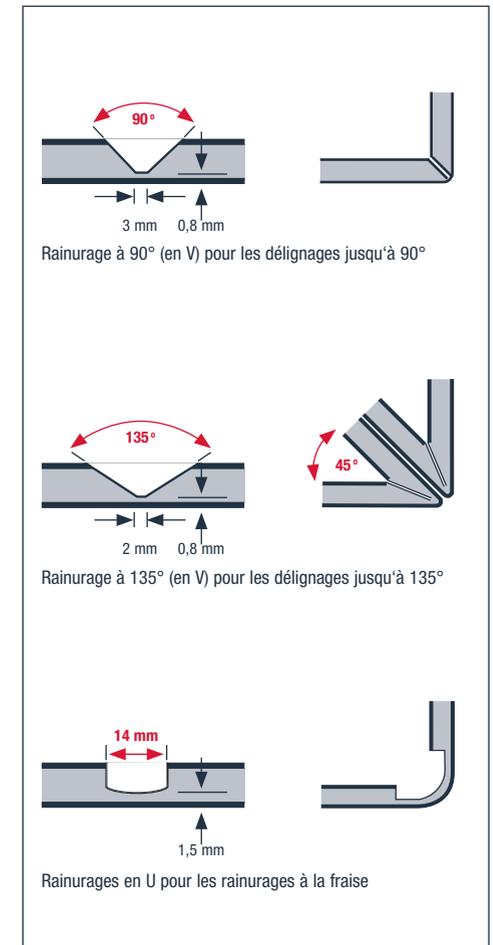
DISPOSITIF DE RAINURAGE NVV

POUR UN SCIAGE, DES MISES EN FORME ET DES AGENCEMENTS INDIVIDUELS

Les panneaux composites constituent un matériau contemporain, idéal pour l'architecture moderne, les transports, l'agencement de salons professionnels et de boutiques et pour les affichages aussi. etc. Ils peuvent être traités sans problème sur chaque Striebig.

La technique de fraisage-pliage permet d'usiner facilement des formes. La fraise à profil pour plaquettes réversibles en alliage dur réalise des rainures en forme de V et de U au dos des panneaux.

La surface en aluminium de la face avant et une partie de la matière synthétique demeurent inchangées. La faible épaisseur du matériau restant permet un repliage à la main. La forme de la rainure est un facteur qui influence le rayon de pliage



Possibilités de rainurage pour panneaux composites

AFFICHAGE LASER

Affichage assisté par laser de la coupe horizontale.



OPTIONS

POUR NOS SCIES À GUIDAGE AUTOMATIQUE



4SB -ÉQUARRISSAGE INFÉRIEUR

La coupe de délignage inférieure devient un jeu d'enfant : Le système 4SB permet d'équarrir automatiquement le chant inférieur des panneaux d'une longueur maximale de 5300 mm et d'une hauteur de 2185 mm.

Aucun travail physique pénible.



PROFONDEUR DE COUPE ÉTENDUE

De plus en plus de matériaux demandent une profondeur de coupe plus importante.

Sur les modèles EVOLUTION, CONTROL et STRIEBIG 4D, il est possible d'étendre la profondeur de coupe jusqu'à 130 mm en option.



EPS.x - DÉCOUPAGE VERTICAL DU BOUT DES DOIGTS

Vous saisissez tout simplement du bout des doigts la position pour la découpe verticale via l'écran tactile 12" d la scie correspondante. Terminé !

	EVOLUTION	CONTROL	STRIEBIG 4D
Séparation horizontale du cadre	○	○	○
Limitation de la hauteur de coupe de l'axe des Y	○	○	○
Complément EPS.y pour hauteur de plafond limitée		○	
Profondeur de coupe étendue de 100 mm	○	○	
rofondeur de coupe étendue de 105 mm			○
rofondeur de coupe étendue de 130 mm			○
Dispositif d'abaissement des panneaux PAV			○
Coulisse programmable des panneaux PPS			○
Positionnement automatique de la barre de sciage ASP			○
Connexion au réseau	○		○
Imprimante à étiquettes			○
Équarrissage automatique inférieur 4SB		○	
Dispositif de positionnement électronique EPS.x		○	○
Dispositif de rainurage NVV	○	○	○
Moteur à 2 vitesses 4 kW (avec ProLock Easy-Fix)	○	○	○
Moteur de scie à régime continu		○	○
Extension de la vitesse d'avance (0,1-25 m/min)		○	○
Tension spéciale	○	○	○
Isolation pour pays tropicaux	○	○	○
Tapis sensible de sécurité			○
Optimisation de la découpe STRIEBIG BaseCut/ExpertCut		○	
Optimisation de la découpe STRIEBIG POP 4D			○

ACCESSOIRES

POUR NOS SCIES À GUIDAGE MANUEL

Notre large gamme d'accessoires vous permet d'étendre les possibilités d'utilisation de votre STRIEBIG au gré de vos exigences et de vos souhaits.

Tous les composants accessoires peuvent être commandés directement départ usine et peuvent également être installés ultérieurement chez vous.

	COMPACT	STANDARD	STANDARD S
Système de serrage d'outils ProLock Easy-Fix			○
Système de mesure numérique DMS, axe des X	○	○	○
Système de mesure numérique DMS, axe des Y	○	○	
Dispositif inciseur VSA (sierra de rayado de ajuste gradual)	○		○
Dispositif inciseur VSA (sierra de rayado ajustable con discos)	○		○
Dispositif pour coupe d'angle WSG mm/pouces	○	○	○
Support de papier	○	○	○
Appui complet pour petites pièces (en 2 parties)	○	○	○
Dispositif de rainurage NVP	○	○	
Fraises à profiler à plaquettes réversibles en U (EN 847-1, MAN)	○	○	○
Fraises à profiler à plaquettes réversibles pour 90° (EN 847-1, MAN)	○	○	○
Fraises à profiler à plaquettes réversibles pour 135° (EN 847-1, MAN)	○	○	○
Fraise à rainurer réglable à plaquettes réversibles (EN-847-1, MAN)	○	○	○
Butée de profondeur pour fraise à rainurer réglable TVN	○	○	
Butée à liteaux 400 mm	○		
Butée à liteaux 600 mm	○		
Appui de fixation au sol	○	○	○
Jeu de cames de programme	○		
Butée inférieure supplémentaire	○		
Emballage pour transport maritime	○	○	○
Emballage pour transport maritime	○	○	○
Optimisation de la découpe STRIEBIG OptiDivide	○ à partir de l'année de fabrication 2004	○ à partir de l'année de fabrication 2005	○



VSA - DISPOSITIF INCISEUR ÉCONOMISE DU TEMPS, DE L'ARGENT AINSI QUE DES OUTILS

Le VSA est un must pour les quantités relativement élevées, pour les panneaux d'un niveau de qualité éventuellement moindre, les matériaux à revêtement ou à placage ou les panneaux en bois massif.



SYSTÈME DE SERRAGE D'OUTILS PROLOCK EASY-FIX

La manipulation de ce système de changement rapide, d'une grande solidité, est simple et précise. Le risque de blessures lors du changement d'outil diminue considérablement.



WPL - FRAISE À RAINURER RÉGLABLE POUR PANNEAUX EN MATÉRIAUX DÉRIVÉS DU BOIS



WPL - FRAISE À PROFILER POUR PANNEAUX COMPOSITES

ACCESSOIRES

POUR NOS SCIES À GUIDAGE AUTOMATIQUE



WSG - DISPOSITIF POUR COUPE D'ANGLE

Découpe précise des onglets. Utilisez le dispositif pour coupe d'angle WSG à gauche ou à droite, à côté de chaque zone de coupe verticale. Il se monte facilement et rapidement. Domaine d'application : panneaux d'une épaisseur de 42 mm maximum, angle exact de 0° à 46°.



APPUI INTERMÉDIAIRE EN MATIÈRES SYNTHÉTIQUES RENFORCÉES PAR FIBRES

Les taquets haut de gamme en matière synthétique renforcée de fibres offrent une protection spéciale pour les matériaux présentant des chants particulièrement délicats et les chants postforming.



APPUI POUR PETITES PIÈCES

L'appui pour petites pièces évite que les pièces à usiner relativement petites ne tombent entre les baguettes de positionnement de l'appui intermédiaire.

	EVOLUTION	CONTROL	STRIEBIG 4D
Système de serrage d'outils ProLock Easy-Fix	○	○	
Dispositif inciseur VSA (scie à inciser à réglage continu)	○	○	○
Dispositif inciseur VSA (scie à inciser réglable avec disques)	○	○	○
Dispositif pour coupe d'angle WSG mm/pouces	○	○	○
Support de papier	○	○	○
Appui complet pour petites pièces (en 2 parties)	○	○	○
Fraises à profiler à plaquettes réversibles en U (EN 847-1, MAN)	○	○	○
Fraises à profiler à plaquettes réversibles pour 90° (EN 847-1, MAN)	○	○	○
Fraises à profiler à plaquettes réversibles pour 135° (EN 847-1, MAN)	○	○	○
Fraise à rainurer réglable à plaquettes réversibles (EN-847-1, MAN)	○	○	○
Taquets haut de gamme en matières synthétiques	○	○	
Appui de fixation au sol	○	○	○
Emballage pour transport maritime	○	○	○
Optimisation de la découpe STRIEBIG OptiDivide	○ à partir de l'année de fabrication 2001	○ à partir de l'année de fabrication 2001	



SUPPORT DE PAPIER -

POUR TOUJOURS AVOIR LES DOCUMENTS À PORTÉE DE MAIN

Maintenus fermement – le support de papier maintient les documents de travail à portée de main, directement au niveau de l'écran tactile.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

COMPACT

Type	Dimensions en mm				Capacité de coupe en mm		
	L	H	P1 libre	P2 Mur	LZ	HZ vert.	HZ hor.
6220	6506	2980	1466	1441	5350	2200	2100
6207	6506	2838	1428	1428	5350	2070	1958
6164	6506	2400	1391	1391	5350	1644	1532
5220	5826	2980	1466	1441	4600	2200	2100
5207	5826	2838	1428	1428	4600	2070	1958
5164	5826	2400	1391	1391	4600	1644	1532
4220	4256	2980	1466	1441	3100	2200	2100
4207	4256	2838	1428	1428	3100	2070	1958
4164	4256	2400	1391	1391	3100	1644	1532

Poids de la scie	ca. 910 kg
Profondeur de coupe	60 mm
Puissance du moteur de scie	3,9 kW
Diamètre de la lame de scie	250 mm
Alésage de la lame de scie	30 mm *1
Niveau de pression acoustique d'émission au poste de travail L_{pA}	79 dB *2
Régime de la lame de scie	4750 U/min
2 buses d'aspiration *3	ø 100 mm
Puissance connectée	4,8 kW
Raccordement au réseau	3 x 400 V / 50 Hz

*1 Avec 2 trous secondaires de 7 mm de Ø, rayon 21 mm · *2 Normes de mesure et valeurs d'émission selon EN 1870-14, majoration pour l'incertitude de mesure de K = 4 dB(A) · *3 Aspiration principal à gauche ou droite, paroi d'aspiration à droite (définie). (Toutes les données se rapportent à la COMPACT type 6220)

STANDARD - TRK1 / TRK2

Type	Dimensions en mm				Capacité de coupe en mm		
	L	H	P1 libre	P2 Mur	LZ	HZ vert.	HZ hor.
6224	6535	2901	1705	1340	5300	2240	2100
6216	6535	2817	1669	1333	5300	2160	2016
6168	6535	2343	1464	1219	5300	1680	1540
5224	5535	2901	1705	1340	4300	2240	2100
5216	5535	2817	1669	1333	4300	2160	2016
5168	5535	2343	1464	1291	4300	1680	1540
4224	4535	2901	1705	1340	3300	2240	2100
4216	4535	2817	1669	1333	3300	2160	2016
4168	4535	2343	1464	1291	3300	1680	1540

Poids de la scie TRK1	ca. 1.100 kg
Profondeur de coupe	80 mm
Puissance du moteur de scie	5,5 kW
Diamètre de la lame de scie	300 mm
Alésage de la lame de scie	30 mm *1
Niveau de pression acoustique d'émission au poste de travail L_{pA}	82 dB *2
Régime de la lame de scie	5250 U/min
1 buse d'aspiration	ø 140 mm
Puissance connectée	7,5 kW
Raccordement au réseau	3 x 400 V / 50 Hz

*1 Avec 2 trous secondaires de 9 mm de Ø, rayon 30 mm · *2 Normes de mesure et valeurs d'émission selon EN 1870-14, majoration pour l'incertitude de mesure de K = 4 dB(A) (Toutes les données se rapportent à la STANDARD type 6224)

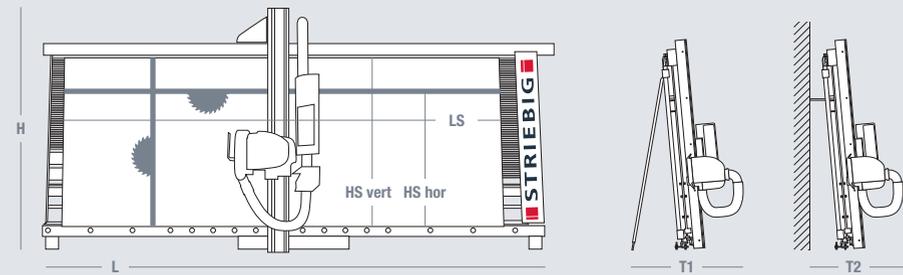
STANDARD S - TRK1 / TRK2

Type	Dimensions en mm				Capacité de coupe en mm		
	L	H	P1 libre	P2 Mur	LZ	HZ vert.	HZ hor.
6224	6626	3055	1766	1383	5300	2240	2100
6216	6626	2971	1730	1376	5300	2160	2016
6168	6626	2497	1525	1334	5300	1680	1540
5224	5626	3055	1766	1383	4300	2240	2100
5216	5626	2971	1730	1376	4300	2160	2016
5168	5625	2497	1525	1334	4300	1680	1540
4224	4626	3055	1766	1383	3300	2240	2100
4216	4626	2971	1730	1376	3300	2160	2016
4168	4626	2497	1525	1334	3300	1680	1540

Poids de la scie	ca. 1.100 kg
Profondeur de coupe	80 mm
Puissance du moteur de scie	5,5 kW
Diamètre de la lame de scie	300 mm
Alésage de la lame de scie	30 mm *1
Niveau de pression acoustique d'émission au poste de travail L_{pA}	83 dB *2
Régime de la lame de scie	4800 U/min
1 buse d'aspiration	ø 140 mm
Raccordement à l'air comprimé *3	6-10 bar
Puissance connectée	7,5 kW
Raccordement au réseau	3 x 400 V / 50 Hz

*1 Avec 2 trous secondaires de 9 mm de Ø, rayon 30 mm · *2 Normes de mesure et valeurs d'émission selon EN 1870-14, majoration pour l'incertitude de mesure de K = 4 dB(A) · *3 Raccordement à l'air comprimé nécessaire uniquement pour les options (Toutes les données se rapportent à la STANDARD S type 6224).

LZ = Longueur de la zone
 HZ vert. = Hauteur de la zone de coupe verticale
 HZ hor. = Hauteur de la zone de coupe horizontal



EVOLUTION

Type	Dimensions en mm				Capacité de coupe en mm		
	L	H	P1 libre	P2 Mur	LZ	HZ vert.t	HZ hor.
6224	6645	3018	1741	1361	5300	2240	2100
6216	6645	2934	1700	1354	5300	2160	2016
6168	6645	2460	1500	1312	5300	1680	1540
5224	5645	3018	1741	1361	4300	2240	2100
5216	5645	2934	1700	1354	4300	2160	2016
5168	5645	2460	1500	1312	4300	1680	1540
4224	4645	3018	1741	1361	3300	2240	2100
4216	4645	2934	1700	1354	3300	2160	2016
4168	4645	2460	1500	1312	3300	1680	1540

Poids de la scie	ca. 1.100 kg
Profondeur de coupe	80 mm *1
Puissance du moteur de scie	5,5 kW
Diamètre de la lame de scie	300 mm
Alésage de la lame de scie	30 mm *2
Niveau de pression acoustique d'émission au poste de travail L _{PA}	83 dB *3
Régime de la lame de scie	4800 U/min
1 buse d'aspiration	ø 140 mm
Raccordement à l'air comprimé	6-10 bar
Puissance connectée	7,5 kW
Raccordement au réseau	3 x 400 V / 50 Hz

*1 Option : 100 mm · *2 Avec 2 trous secondaires de 9 mm de Ø, rayon 30 mm · *3 Normes de mesure et valeurs d'émission selon EN 1870-14, majoration pour l'incertitude de mesure de K = 4 dB(A) (Toutes les données se rapportent à l'EVOLUTION type 6224)

CONTROL

Type	Dimensions en mm				Capacité de coupe en mm		
	L	H	P1 libre	P2 Mur	LZ	HZ vert.t	HZ hor.
6224	7153	3035	1741	1361	5300	2240	2100
6216	7153	2951	1700	1354	5300	2160	2016
6168	7153	2477	1500	1312	5300	1680	1540
5224	6153	3035	1741	1361	4300	2240	2100
5216	6153	2951	1700	1354	4300	2160	2016
5168	6153	2477	1500	1312	4300	1680	1540
4224	5153	3035	1741	1361	3300	2240	2100
4216	5153	2951	1700	1354	3300	2160	2016
4168	5153	2477	1500	1312	3300	1680	1540

Poids de la scie	ca. 1.200 kg
Profondeur de coupe	80 mm *1
Puissance du moteur de scie	5,5 kW
Diamètre de la lame de scie	300 mm
Alésage de la lame de scie	30 mm *2
Niveau de pression acoustique d'émission au poste de travail L _{PA}	83 dB *3
Régime de la lame de scie	4800 U/min
1 buse d'aspiration	ø 140 mm
Raccordement à l'air comprimé	6-10 bar
Puissance connectée	7,5 kW
Raccordement au réseau	3 x 400 V / 50 Hz

*1 Option : 100 mm · *2 Avec 2 trous secondaires de 9 mm de Ø, rayon 30 mm · *3 Normes de mesure et valeurs d'émission selon EN 1870-14, majoration pour l'incertitude de mesure de K = 4 dB(A). (Toutes les données se rapportent à la CONTROL type 6224)

STRIEBIG 4D

Type	Dimensions en mm				Capacité de coupe en mm			
	L	H	P1 libre	P2 Mur	LZ	HZ vert.t	HZ hor.	
6224	7303	3126	2074	1604	5300	2240	2100	
équipé de PAV							2170	
Profondeur de coupe de 80 mm								
6224	7463	3241	2192	1868	5300	2240	2100	
mit PAV							2170	
Profondeur de coupe de 95/130 mm								

Poids de la scie	ca. 1.800 kg
Profondeur de coupe	80 mm *1
Puissance du moteur de scie	5,5 kW
Diamètre de la lame de scie	300 mm *2
Alésage de la lame de scie	30 mm *3
Niveau de pression acoustique d'émission au poste de travail L _{PA}	83 dB *4
Régime de la lame de scie	4800 U/min
1 buse d'aspiration	ø 140 mm
Raccordement à l'air comprimé	6-10 bar
Puissance connectée	7,5 kW
Raccordement au réseau	3 x 400 V / 50 Hz

*1 Option : jusqu'à 130 mm · *2 Option : jusqu'à 400 mm · *3 Avec 2 trous secondaires de 9 mm de Ø, rayon 30 mm. *4 Normes de mesure et valeurs d'émission selon EN 1870-14, majoration pour l'incertitude de mesure de K = 4 dB(A). (Toutes les données se rapportent à la Striebig 4D type 6224)

Valable pour toutes les machines: Système d'aspiration de poussière TRK intégré et puissant. Valeur limite de poussière inférieure à 1 mg/m³. Pour respecter les limites TRK, le système doit être doté d'une puissance d'aspiration de 20 m/s (dépression env. 1400 Pa/COMPACT env. 1470 Pa) au raccord.

Ces caractéristiques techniques sont données à titre indicatif.
 Sous réserve de modifications techniques.

TECHNIQUE DE SCIAGE VERTICAL

POLYVALENTE. PRÉCISE. ROBUSTE.

Striebig AG

Grossmatte 26
CH-6014 Lucerna

Tel. +41 (0) 41 259 53 53
Fax +41 (0) 41 259 53 50
info@striebig.com

Toutes les caractéristiques techniques
sont données à titre indicatif. Sous
réserve de modifications techniques.

www.facebook.com/striebig.ag



■ STRIEBIG ■