

Performances de sciage =

- ⇒ Productivité
- ⇒ Qualité
- ⇒ Sécurité
- ⇒ Economie



SMAB Sarl
235 Chemin du marais
ZA Le Chapelier
38110 ST JEAN DE SOUDAIN
Tel : +33 (0)9 87 02 43 73
Fax : +33 (0)9 81 38 15 25
contact@smabscierie.com
www.smabscierie.com

YouTube



Optimisation de la production
en scierie

Conseil en affûtage

Intervention sur site

Formation



www.smabscierie.com

SCIER VITE, C'EST SCIER BIEN

Pourquoi scier vite, c'est scier bien ?

La vitesse exige la précision et la qualité.

L'unité de sciage doit être rigoureusement bien réglée, les lames doivent être performantes et parfaitement affûtées, les conditions de coupe adaptées, l'ensemble de l'espace de travail réfléchi et adapté. Scier vite, c'est scier droit ! Scier vite, c'est scier économiquement !

Pourquoi scier vite ?

Scier vite permet d'augmenter la productivité, de mieux rentabiliser l'unité de production, et paradoxalement, d'augmenter la sécurité du personnel. Les produits obtenus sont de meilleure qualité (rectitude, etc).

Pour scier vite,

SMAB propose :

- Des études et diagnostic
- L'optimisation de l'existant :
 - * Matériel
 - * Personnel
- Des Résultats

Etudes et diagnostic

Une unité de production est comme une voiture de course : chaque élément pris séparément doit être au top de son efficacité pour s'intégrer à un ensemble performant. Dès qu'un élément est défaillant, le système fonctionne moins bien.

Un diagnostic d'une journée sur site permet d'établir un rapport écrit exposant clairement les points forts et faibles de l'organisation et de l'équipement de production.

On peut alors envisager objectivement des actions sur les conditions de coupe, le matériel de production, les hommes.

Des actions raisonnées peuvent être envisagées sereinement en tenant compte des impératifs de l'entreprise (production, existant, coûts, rentabilité).

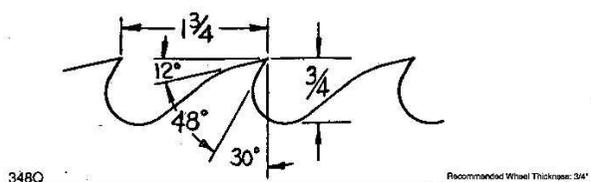
Optimisation de l'existant :

*** Coup de jeune au matériel

Pour tous les équipements : dédoubleur, Linbar, Quad, matériel d'affûtage. Au lieu d'envisager des investissements coûteux, il est toujours plus judicieux de commencer par l'optimisation de l'organisation, du matériel et des hommes.

Contrôles, réglages et remise en état, sont, dans tous les cas, nécessaires et souvent suffisants !

Objectif : Obtenir le maximum du matériel en fonctionnement !



*** Formation et motivation des hommes

Un matériel convenablement réglé, c'est une amélioration des conditions de travail appréciée par les hommes. C'est aussi une augmentation de la productivité et une réduction des coûts de production.

La formation des hommes (affûteur, contre-maître, mécanicien) permet à l'entreprise d'assurer sa maintenance de façon autonome, d'acquiescer les savoirs indispensables et de les appliquer.

Ces formations ont lieu dans votre entreprise, sur le matériel utilisé quotidiennement.

La plupart des scieries performantes ont fait le choix d'être indépendantes dans la maintenance des lames ruban. Luc Batard les accompagne dans cette démarche par des actions de recherche de performances qui ont fait sa réputation première.

Résultats : retour sur investissement rapide, pérennité

En moyenne, les interventions proposées apportent une augmentation de la productivité de 15 %, ou une diminution du coût de production équivalente, parfois les deux.

Les premières actions permettent de se mettre sur la bonne voie et d'autoriser d'autres évolutions.

Avec des unités de sciage performantes, les résultats deviennent exceptionnels. Le sciage des bois gelés, par exemple, n'est plus un problème.