

NOS ENTREPRISES



SYSTÈMES DE TRAITEMENT DU BOIS
WWW.BEZNER-OSWALD.COM



DE LA CONCEPTION À L'INSTALLATION
WWW.HEILIGBV.COM



SOLUTIONS DE TRI ET DE VALORISATION
WWW.BEZNER-FRANCE.COM



SOLUTIONS DE RECYCLAGE DES PLASTIQUES
WWW.BUB-ANLAGENBAU.DE



TECHNOLOGIES DE MÉLANGE
WWW.HEILIGMIXERS.COM



SOLUTIONS ÉLECTRIQUES
WWW.BEEMSTER.NL



ÉCHANGEURS DE CHALEUR
WWW.GEURTSHEATEXCHANGERS.COM



VALORISATION DES MÂCHEFERS
WWW.RECCO-OPERATIONS.FR



INGÉNIERIE & PRODUCTION
WWW.NMH-SRO.COM



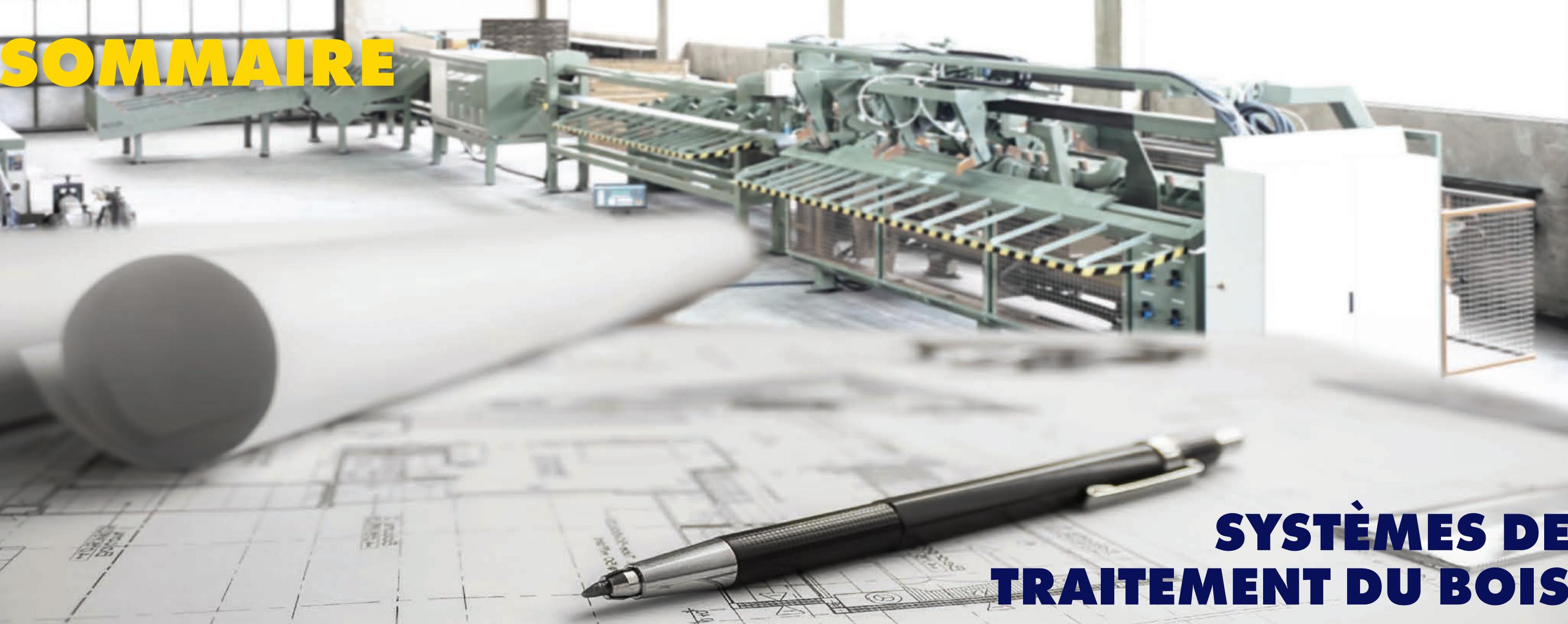
INGÉNIERIE & PRODUCTION
WWW.ANTHAPOL.COM

SYSTÈMES DE TRAITEMENT DU BOIS

BROCHURE D'ENTREPRISE



SOMMAIRE



SYSTÈMES DE TRAITEMENT DU BOIS

À PROPOS DE BEZNER-OSWALD	1 - 2
SERVICES	3 - 4
ENTRETIEN & RÉPARATIONS	3 - 4
MODIFICATIONS	3 - 4
INSPECTIONS & IDENTIFICATION DES RISQUES	3 - 4
NIVEAU DE SERVICE	3 - 4

PRODUITS	5 - 18
MACHINE À FRAISER	5 - 6
EN COMBINAISON AVEC UNE PERFORATRICE	5 - 6
PROFILEUSE	7 - 8
EN COMBINAISON AVEC D'ARRONDISSEMENT	7 - 8
ÉCORCEUSES DE BOIS	9 - 10
MACHINE DE CHANFREINAGE ET DE POINÇONNAGE	11 - 12
SCIE À TRONÇONNER	13 - 14
SCIE À REFENDRE	13 - 14
SYSTÈMES DE CONVOYAGE	15 - 16
CRIBLE	17 - 18

HEILIG GROUP	19 - 20
---------------------	---------

À PROPOS DE BEZNER-OSWALD



TECHNOLOGIE POUR L'INDUSTRIE DU BOIS, LES PRODUITS DÉRIVÉS ET LES SCIERIES

En tant qu'entreprise spécialisée dans l'usinage du bois forestier, vous pouvez comprendre le besoin en machines robustes, efficaces et nécessitant peu d'entretien. C'est précisément ce que Bezner-Oswald fournit à ses clients depuis plus d'un siècle. Et il ne s'agit pas uniquement de machines monobloc, mais aussi d'installations complètes pour l'usinage du bois et des produits dérivés ou du bois d'œuvre. Nous préférons proposer des solutions plutôt que de simples machines, c'est pourquoi nous sommes partenaires des plus grandes scieries du monde.

MACHINES ET INSTALLATIONS POUR LES PRODUITS DU BOIS

Chez Bezner-Oswald, notre objectif est de travailler avec nos clients sur le long terme. Nous nous considérons comme votre partenaire, proposant des solutions pour différentes entreprises de l'industrie du bois. Nous sommes fiers de savoir que les machines que nous avons livrées il y a soixante ans sont toujours opérationnelles. Que vous ayez besoin d'une seule machine ou d'une installation complète, nous pouvons concevoir et réaliser selon vos besoins.

POURQUOI CHOISIR BEZNER-OSWALD?

Nous fournissons des solutions complètes dans le domaine de la conception, du développement, de la fabrication, de l'installation et de la maintenance de machines et d'installations clé en main. Grâce à notre expérience, nous savons qu'une solution adaptée est principalement une solution personnalisée ou un concept éprouvé ayant une valeur à long terme. En 2010, Bezner-Oswald a rejoint le Groupe Heilig. Cette intégration a permis d'assurer à nos clients une stabilité financière et un large accès au savoir-faire des entreprises du groupe en matière de technologie industrielle, conduisant ainsi vers de nouvelles innovations.

PLUS DE 100 ANS D'EXPÉRIENCE

En 2010, Bezner-Oswald est né de la fusion des activités liées à la fabrication de machines de traitement du bois de Bezner Anlagen und Maschinenbau et d'Oswald Maschinenbau. Bezner était déjà actif sur le marché des machines de transformation du bois à la fin du XIXe siècle. La société autrichienne Oswald Maschinenbau a commencé la production de machines à bois au milieu des années 1980. En 2010, Oswald Maschinenbau a été repris par le groupe Heilig, alors que Bezner faisait

déjà partie du groupe. La fusion des activités dans le domaine de la fabrication de machines de traitement du bois donné naissance à la société Bezner-Oswald.

USINAGE ET TRAVAIL DU BOIS

Quelle que soit la branche dans laquelle votre entreprise est active dans l'industrie de l'usinage et du travail du bois, cette ressource naturelle doit d'abord pousser avant d'être coupée. Ensuite, les rondins passent par le processus initial d'usinage du bois, par exemple l'écorçage. Le bois est coupé dans les scieries et transformé en produits valorisés, des produits semi-finis aux produits de consommation. Chaque étape du processus ajoute de la valeur au bois. Bezner-Oswald conçoit et fabrique des machines spécialement pour les organisations qui transforment les rondins en produits semi-finis. Nous distinguons :

BOIS | toutes les activités de transformation des rondins en bois prêt pour la transformation ultérieure. Pensez aux machines à écorcer, à arrondir, à profiler, à chanfreiner, à poinçonner, à scier.

RÉSIDUS DE BOIS | toute activité visant à maximiser l'utilisation des résidus de bois. Les résidus de scierie sont transformés, entre autres, en produits à base de fibres de

bois, en panneaux OSB (panneaux à copeaux orientés), en biomasse et bois de chauffage. Nous pensons ici aux machines pour le transport et le criblage pour le tri et le dosage des copeaux de bois, des éclats et de la sciure.

UN GUICHET UNIQUE

Considérez Bezner-Oswald comme votre partenaire et votre guichet unique. Nous proposons volontiers des services tels que le développement, la fabrication, l'installation, l'assistance technique, le l'entretien et la maintenance.

BEZNER-OSWALD GMBH
GILDESTRASSE 11B
32760 DETMOLD
ALLEMAGNE
+49 (0) 5231 308 710
INFO@BEZNER-OSWALD.COM



SERVICES

RÉPARATION ET ENTRETIEN DE MACHINES D'USINAGE DU BOIS

Les machines nécessitent une vérification et une maintenance régulières afin de garantir un processus de production optimal, fiable et continu et de réduire les temps d'arrêt. Nos experts sont qualifiés et expérimentés dans le domaine des inspections techniques et électriques, et peuvent ainsi effectuer des réparations sur toute installation, peu importe la marque. En fonction de vos besoins, nous vous pouvons vous proposer les forfaits suivants :

- **ENTRETIEN & RÉPARATIONS** : maintenance ponctuelle avec des pièces originales, lubrification, vidanges d'huile et révisions de composants ou d'unités
- **MODIFICATIONS** : mise à niveau, la révision et la relocalisation d'installations complètes ou d'unités individuelles
- **INSPECTIONS & IDENTIFICATION DES RISQUES** : des inspections régulières qui permettent de réduire les réparations et les dépenses imprévues ainsi que les temps d'immobilisation
- **NIVEAU DE SERVICE** : nos experts vérifient vos installations au niveau de l'utilisation opérationnelle et de la sécurité de la machine, les mises à jour du système et l'usure de la machine, le tout conformément à une liste de contrôle convenue d'un commun accord et prédéterminée. Ceci garantit et améliore le potentiel de votre installation dans son ensemble.

LES AVANTAGES D'UN CONTRAT BEZNER-OSWALD POUR VOTRE INSTALLATION INCLUENT :

- L'accès à un stock composé de pièces d'origine afin de garantir la rapidité des réparations, une performance d'installation maximale et la réduction de vos temps d'arrêt.
- Dans certains cas, avec des machines plus anciennes, il est impossible d'obtenir des pièces de rechange adaptées. Nous reconstruisons alors nous-mêmes les pièces de rechange ou détachées, quelle que soit la marque ou l'origine de votre installation.
- Rapports d'inspection, de réparation et d'entretien à jour
- Pas de dépenses surprises pour des inspections d'urgence
- Offres personnalisées pour les réparations et les pièces de rechange
- Installation en parfait état
- Réduction des temps d'arrêt planifiés et imprévus



PRODUITS

MACHINE À FRAISER

Les machines à arrondir le bois que Bezner-Oswald propose, existent suivant différents modèles pour différentes sortes de bois rond. En fonction de vos besoins en rondins cylindriques, nous concevons des machines équipées de têtes simples ou doubles.

Les têtes de fraisage sont équipées de 3 ou 4 porte-lames. Une autre option consiste à utiliser 6 porte-lames lorsque les lames de lissage et d'ébauche ne sont pas montées ensemble dans le même porte-lames. En moyenne, la vitesse d'alimentation peut atteindre 35 mètres par minute.

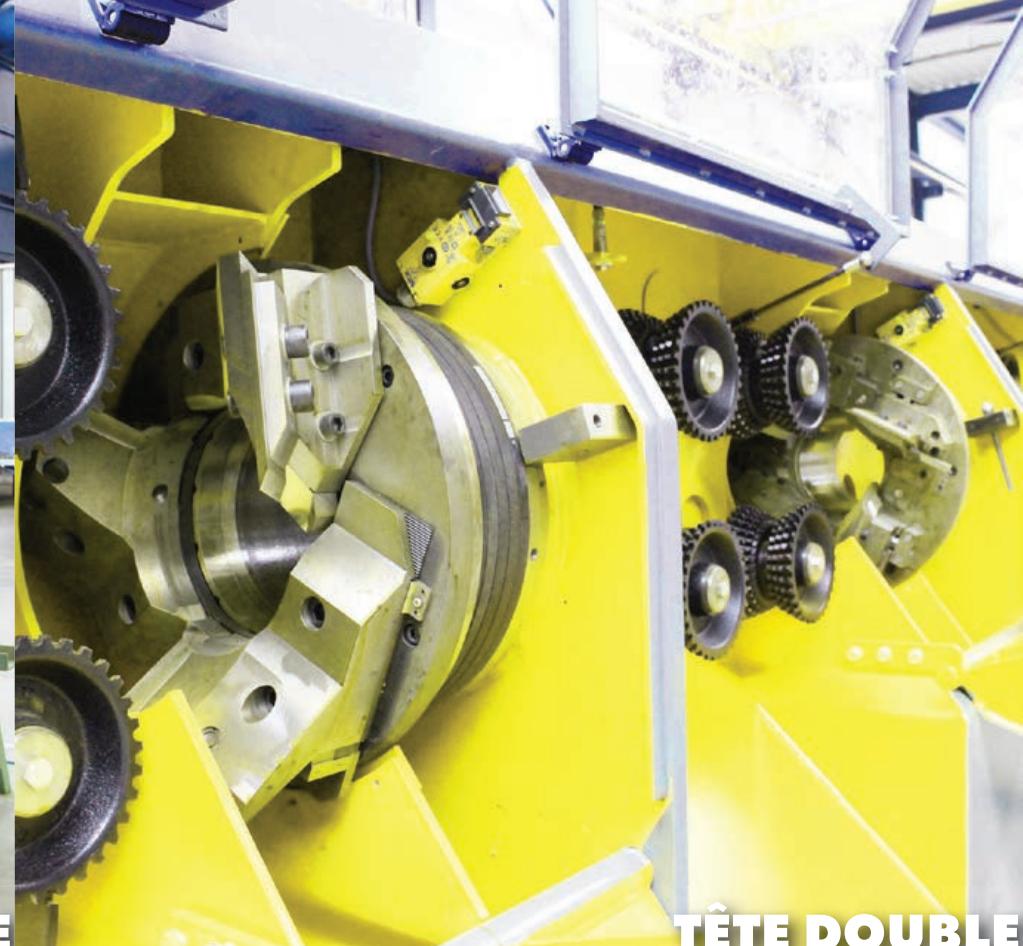
Nous proposons de nombreux modèles modulaires pouvant usiner des rondins d'un diamètre compris entre 30 et 400 mm. Il est possible d'intégrer tout type de machine dans les lignes de production automatiques.

EN COMBINAISON AVEC UNE PERFORATRICE

Si vos produits finis nécessitent une perforation, vous pouvez inclure une perforatrice dans votre ligne d'usinage du bois. Le dispositif de perforation peut être monté à l'extrémité de la machine à arrondir. À ce stade du processus, les poteaux passeront devant l'appareil et la perforation s'effectuera automatiquement.



TÊTE SIMPLE



TÊTE DOUBLE



PERFORATRICE

DONNÉES TECHNIQUES

	RFM 30-100	RFM 30-120	RFM 40-160	RFM 80-200	RFM 80-250	RFM 100-300	RFM 160-350	RFM 160-400
DIAMÈTRE DU BOIS FINI	30-100	30-120	40-160	80-200	80-250	100-300	160-350	160-400
VITESSE D'AVANCE	Vitesse en fonction de la qualité du bois 4 - 25							
LONGUEUR DU BOIS MIN.	600	600	800	1000	1000	1200	1200	1200
ARRANQUE DE VIRUTAS					80 - 100			

OPTIONS

	RFM 30-120	RFM 40-160	RFM 80-200	RFM 80-250	RFM 100-300	RFM 160-350	RFM 160-400
TÊTE DOUBLE MACHINE	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
PROFILEUSE	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
SCIE	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

PRODUITS

PROFILEUSE

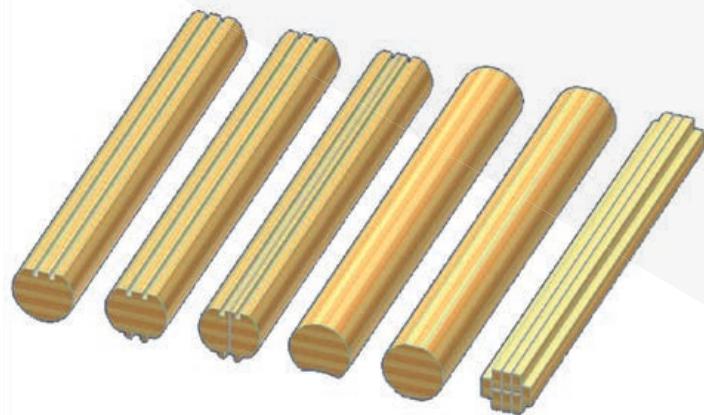
Une profileuse qui fait plus que du profilage. Chez Bezner-Oswald, nous concevons et fabriquons des machines allant des solutions de fraisage standard aux installations de profilage entièrement intégrées. Rabotage et profilage en une seule machine, sur mesure.

L'avantage d'une profileuse et raboteuse personnalisée est que vous pouvez choisir entre une ou plusieurs stations de fraisage, avec des têtes de fraisage fixées sur commande. Ainsi, la machine s'adapte parfaitement à votre installation et peut être utilisée en continu. De plus, elle peut produire toutes les dimensions de rondins que vous désirez, par exemple, des planches de maison en rondins ou de simples pièces carrées.

EN COMBINAISON AVEC D'ARRONDISSEMENT

Les machines industrielles pour l'usinage du bois se déclinent dans toutes les formes et dimensions. Pour la production instantanée de bois rond, une machine combinée est idéale. Bezner-Oswald propose une machine combinée d'arrondissement et de profilage appelée RFMP.

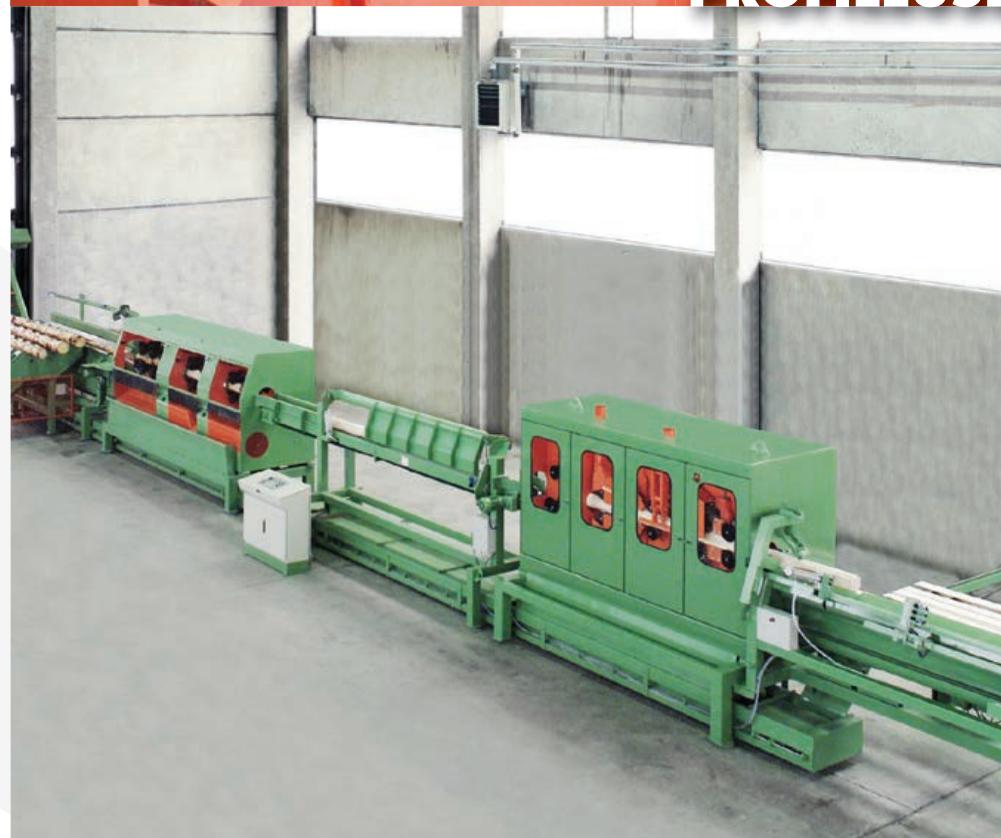
En règle générale, les machines à fraiser et à profiler se composent d'une tête d'arrondissement et d'une station de fraisage. Les têtes de fraisage peuvent être positionnées à la hauteur de votre choix. Tout comme la profileuse, presque tous les types de profilés peuvent être fabriqués en changeant les fraises à profiler. La première tête arrondit le bois tandis que la deuxième tête donne un profil différent.



PROFILEUSE



TÊTE DE FRAISAGE



LIGNE D'ARRONDISSEMENT ET DE PROFILAGE AUTOMATIQUE

DONNÉES TECHNIQUES	RPM 160	RPM 200	RPM 250
DIAMÈTRE DU BOIS FINI	160	200	250
VITESSE D'AVANCE	max. 40 - Vitesse en fonction de la qualité du bois		

DONNÉES TECHNIQUES	RPM 300	RPM 350	RPM 400
DIAMÈTRE DU BOIS FINI	300	350	400
VITESSE D'AVANCE	max. 40 - Vitesse en fonction de la qualité du bois		

PRODUITS

ÉCORCEUSES DE BOIS

Pour l'écorçage du bois rond, Bezner Oswald conçoit et fabrique des écorceuses pour grumes et rondins de différentes dimensions. Ce type de machines forestières peut être adapté à vos besoins et être équipé de commandes manuelles ou automatiques.

ÉCORCEUSE WP 35

L'écorceuse pour rondins WP 35 est conçue pour le bois rond d'un diamètre compris entre 4 et 20 cm et d'une longueur comprise entre 0,7 et 6 mètres. Sur demande, nous fabriquons la WP 35 en tant que machine à commande manuelle ou complètement automatique et intégrée dans une ligne d'écorçage complète.

ÉCORCEUSE POUR RONDINS FML – PLANEUSE

Il s'agit encore d'un passage unique pour les rondins et poteaux, mais la machine FML à écorcer travaille du bois rond dont le diamètre est compris entre 8 et 40 cm. La longueur minimale est de 4 mètres. Les 8 fraises hélicoïdales montées dans 2 têtes d'écorçage coupent le bois en rotation dans le sens des fibres. La machine à écorcer coupe les nœuds, l'engorgement de la base et d'autres parties difficiles du rondin. De cette manière, même avec du bois sec, vous obtenez des rondins lisses et résistants aux éclats.

ÉCORCEUSES RAPIDES RSA I & II

Les écorceuses rapides sont équipées de disques simples pour un écorçage propre et manuel des poteaux. Bezner Oswald propose 2 types d'écorceuses rapides. Le RSA I. est couramment utilisé pour l'écorçage occasionnel des poteaux et palissades et pour le nettoyage et le jointoiment des rondins jusqu'à 12 cm de diamètre. Le RSA II comporte un disque d'écorçage plus grand et une puissance d'entraînement plus importante. Avec le RSA II, vous pouvez écorcer, poinçonner ou chanfreiner manuellement des bois ronds jusqu'à 25 cm de diamètre.



ÉCORCEUSE WP 35



ÉCORCEUSE POUR RONDINS FML – PLANEUSE



ÉCORCEUSE RAPIDE RSA

DONNÉES TECHNIQUES

DIAMÈTRE DU BOIS
TOURS PAR MINUTE
CONSOMMATION D'AIR
POIDS

FML

80-400 mm
4000/6000
200 l / min
2550 kg

DONNÉES TECHNIQUES

DIAMÈTRE DU BOIS
PUISSANCE
CONSOMMATION D'AIR
POIDS
TOURS PAR MINUTE

WP 35

30-220 mm
15 kW
80 l / min
1550 kg
1500

PRODUITS

MACHINE DE CHANFREINAGE ET DE POINÇONNAGE

Pour chanfreiner et pointer votre bois rond, Bezner-Oswald fournit une grande variété de machines. Vous avez le choix entre un fonctionnement manuel, semi-automatique ou entièrement automatique avec des machines à commande numérique. Outre les versions à commande manuelle, votre machine peut être adaptée pour produire des pointes carrées ou rondes ainsi que des arêtes chanfreinées.

Le cadre est constitué d'une structure soudée robuste, tandis que l'ensemble de l'unité de chanfreinage est monté sur des vérins pneumatiques. La zone de poinçonnage et de chanfreinage comprend un rail de chaîne fixe avec galet d'écorçage. Le bois est d'abord poinçonné, puis il est acheminé sur un tapis à roulement à galets et transporté vers l'unité de chanfreinage.

Le disque d'écorçage de la station d'affûtage est entraîné par un motoréducteur emboîtable bridé au boîtier du galet motorisé. 6 porte-lames avec lames sont montés sur le disque d'écorçage à un angle polaire de 60°. La surface plane du disque d'écorçage est fraisée selon la disposition des lames avec un angle de 40° par rapport à l'axe de rotation. Après chaque section d'affûtage, le bois rond est tourné à 90° à travers une roue à friction motorisée.

TYPE	DIAMÈTRE FINI MAXIMAL
CAV 120	120 mm
CAV 140	140 mm
CAV 160	160 mm
CAV 200	200 mm
CAV 250	250 mm



PRODUITS

SCIES

Nous proposons tout une gamme de scies qui peuvent être utilisées comme machines autonomes ou qui peuvent être intégrées à votre ligne de production avec un convoyeur, des systèmes de sélection, des appareils d'écorçage, caisses de tri ou des machines à arrondir.

SCIE À TRONÇONNER

Une scie à tronçonner transversale usine le bois, qu'il soit dur ou tendre. Les machines Bezner Oswald usinent et fabriquent des pièces rondes et carrées avec des diamètres ou des longueurs latérales de 60 à 200 mm. En fonction de vos besoins et du modèle choisi, la cadence peut atteindre 300 unités par heure.

Les machines puissantes que nous proposons peuvent être fabriquées en fonction de vos besoins. Nous pouvons inclure l'électronique avec des commandes à microprocesseur pour les butées de coupe transversale à commande manuelle ou automatique et des dispositifs de triage pour le tri par longueur et par diamètre.

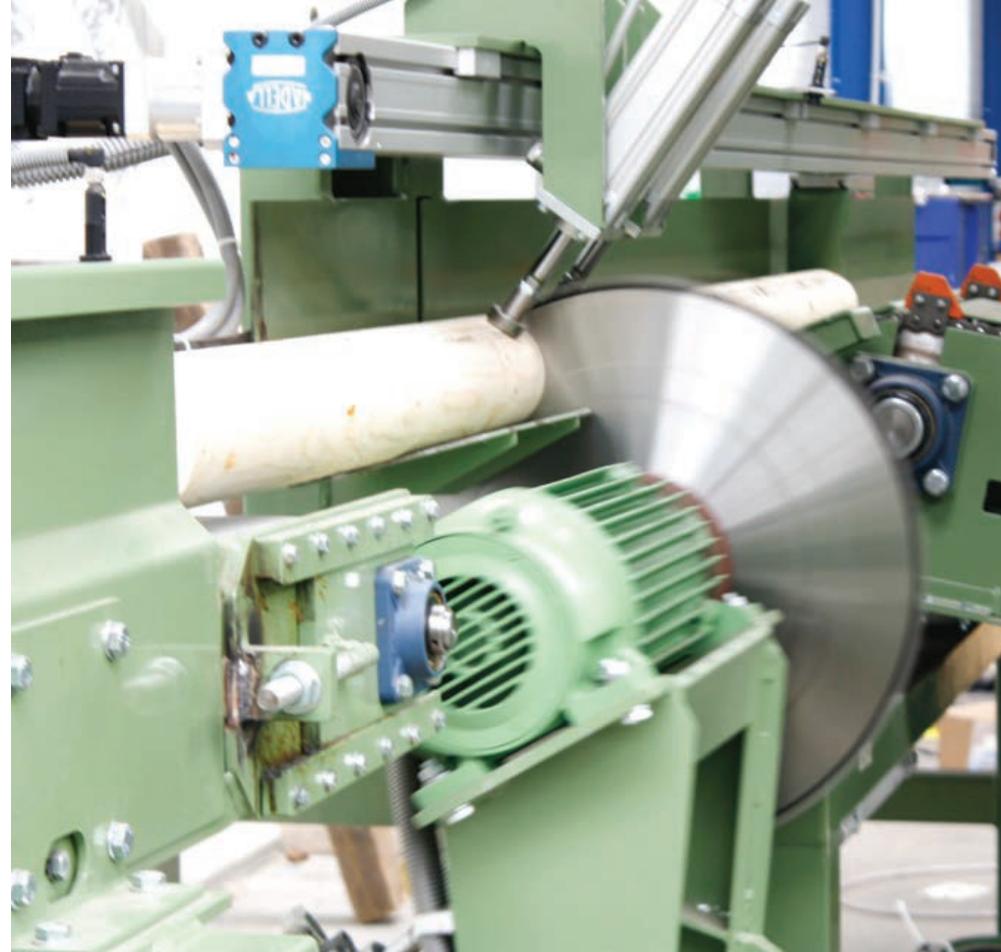
TYPE	DIAMÈTRE FINI MAXIMAL
CK 300	300 mm
CK 400	400 mm

SCIE À REFENDRE

La scie CT convient pour le fendage central de pièces de bois ronds. Par exemple pour produire des lattes de clôture, des barres de clôture, des semi-palissades, des piquets de paddock, etc. Cette fendeuse de rondins traite les rondins arrondis, épluchés ou entièrement écorcés.

Nous fabriquons la scie à refendre avec une lame de scie adaptée pour des diamètres compris entre 40 et 120 mm. Une autre option est un fendeur de bois équipé de deux lames de scie travaillant dans la direction opposée. Ce type est disponible pour des diamètres compris entre 40 et 200 mm. La vitesse est réglable en continu pour les deux machines.

TYPE	DIAMÈTRE FINI MAXIMAL
CT 120	120 mm
CT 160	160 mm
CT 200	200 mm



SCIE À TRONÇONNER



SCIE À REFENDRE

PRODUITS

SYSTÈMES DE CONVOYAGE

Pour le transport du bois rond entre les différentes opérations d'usinage du bois, Bezner-Oswald propose une gamme de systèmes de convoyage. Chaque unité transporte des poteaux, des rondins ou du bois rond de différentes longueurs et diamètres. Notre champ d'application comprend :

- CONVOYEURS À CHAÎNE POUR RONDINS
- CONVOYEURS À BANDE POUR L'ENTRÉE ET LA SORTIE DES RONDINS
- CONVOYEURS DE DÉCHETS OU DE RÉSIDUS
- STOCKAGE TAMPON ET CONVOYEURS DE STOCK
- CONVOYEURS LONGITUDINAUX À CHAÎNE
- CONVOYEURS À CHAÎNE POUR POSTE D'ÉCORÇAGE
- CONVOYEURS DE TRI
- ALIMENTATION PAS-À-PAS (ALIMENTATION EN RONDINS)

Bien entendu, une ligne automatisée d'usinage du bois se compose d'unités durables et de haute qualité pour arrondir, profiler et chanfreiner en liaison avec des systèmes de manutention des matériaux. C'est pourquoi Bezner-Oswald est spécialisé dans la conception de solutions clés en main pour l'industrie du bois.

Outre l'adaptation de la capacité de manutention des convoyeurs aux dimensions requises de vos rondins, il est également possible de personnaliser les dimensions des machines de convoyage elles-mêmes. En fonction de vos besoins, nous pouvons combiner des unités séparées au sein d'une ligne de production efficace.



CONVOYEUR À CHAÎNE



CONVOYEUR À CHAÎNE



ALIMENTATION PAS-À-PAS



CONVOYEUR À BANDE POUR APPORTER OU ÉVACUER LE MATÉRIAU

PRODUITS

CRIBLE

Le crible horizontal est une unité permettant d'assurer le fractionnement des résidus de scierie tels que les copeaux, la sciure et les éclats de bois.

Les cribles séparent les matériaux en fonction de la taille des particules. Le recyclage ultime des résidus ne s'effectue que lorsque vous pouvez fournir des matériaux propres. Il s'agit de matériaux de même granulométrie en un seul lot, sans contaminations telles que des épingles, des boulons, des clous, etc.

Le crible Bezner-Oswald permet de séparer les particules fendues, la sciure ou les copeaux de bois en plusieurs fractions (maximum 6) en un seul passage. La poussière est la première fraction (fines), tandis que les matériaux les plus grossiers sont séparés à la fin du processus de criblage. Bezner a été le premier fabricant de machines de scierie à inclure un élément pivotant dans ses cribles. Cet élément assure une séparation continue, régulière et presque silencieuse.

LES AVANTAGES DES CRIBLES BEZNER-OSWALD SONT LES SUIVANTS :

- plus d'un siècle d'expérience dans la conception et la fabrication de cribles pour l'industrie du bois
- élément pivotant pour un criblage stable et silencieux
- construction durable et robuste
- facile à utiliser et peu d'entretien
- système d'arrosage en option pour la protection contre les incendies
- système de nettoyage beat-ball en option
- cribles à plusieurs niveaux

TYPE	SURFACE DE CRIBLAGE (m ²)		
BSM 10	1.75	2.5	3.5
BSM 50	5	6.5	8.5
BSM 60	8	10	12
BSM 70	14	16	19



BEZNER-OSWALD EST MEMBRE DU GROUPE HEILIG



N.M. HEILIG B.V.
HEILIG GROUP

 NEWTONSTRAAT 17
1704 SB HEERHUGOWAARD
PAYS-BAS



ANTHA-POL
HEILIG GROUP

 UL. WEIHEROWSKA 49
P84-100 PUCK
POLOGNE



BEZNER
HEILIG GROUP

 GILDESTRASSE 11B
32760 DETMOLD
ALLEMAGNE



B+B ANLAGENBAU
HEILIG GROUP

 GILDESTRASSE 11B
32760 DETMOLD
ALLEMAGNE



NMH
HEILIG GROUP

 PRIEMYSELNA 10
926 01 SERED
SLOVAQUIE



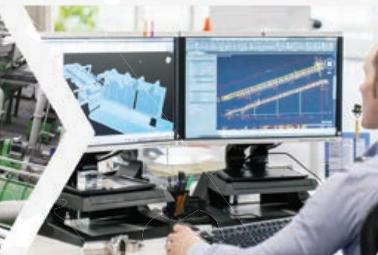
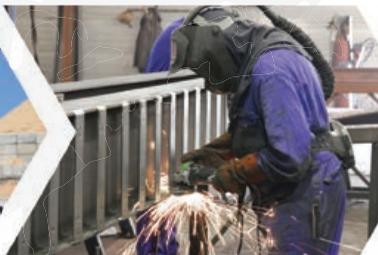
HEILIG MIXERS
HEILIG GROUP

 NEWTONSTRAAT 17
1704 SB HEERHUGOWAARD
PAYS-BAS



BEZNER-OSWALD
HEILIG GROUP

 GILDESTRASSE 11B
32760 DETMOLD
ALLEMAGNE



DE LA CONCEPTION À L'INSTALLATION
INGÉNIERIE, FABRICATION ET
INSTALLATION DE SYSTÈMES DE
RECYCLAGE ET DE MATÉRIAUX EN VRAC

INGÉNIERIE & PRODUCTION
ÉQUIPEMENT DE MANUTENTION ET DE
RECYCLAGE DES MATÉRIAUX EN VRAC

SOLUTIONS DE TRI ET DE VALORISATION
RECYCLAGE CLÉ EN MAIN, TRI DES
DÉCHETS, SYSTÈMES DE RÉCUPÉRATION
ET DE TRAITEMENT DES MATÉRIAUX

**SOLUTIONS DE RECYCLAGE DES
PLASTIQUES**
SYSTÈMES DE PRÉ-TRI ET LIGNES DE
NETTOYAGE POUR INSTALLATIONS DE
RECYCLAGE DES PLASTIQUES

INGÉNIERIE & PRODUCTION
MACHINES DE RECYCLAGE, SYSTÈMES DE
MANUTENTION DES DÉCHETS EN VRAC,
MACHINES DE TRAITEMENT DU BOIS ET
ÉCHANGEURS DE CHALEUR

TECHNOLOGIES DE MÉLANGE
MÉLANGEURS INDUSTRIELS AVEC DES
CAPACITÉS ALLANT JUSQU'À 75 000 LITRES
ET CONVOYEURS À VIS POUR POUDRES ET
PÂTES

SYSTÈMES DE TRAITEMENT DU BOIS
MACHINES ET SOLUTIONS COMPLÈTES
POUR LES SCIERIES



LA COOPÉRATION AVEC NOS
ENTREPRISES ASSOCIÉES DU
GROUPE HEILIG PROMET À NOS
CLIENTS UNE STABILITÉ
FINANCIÈRE ET UN LARGE
ACCÈS AU SAVOIR-FAIRE DU
GROUPE EN MATIÈRE DE
TECHNOLOGIE INDUSTRIELLE,
POUR LES CONDUIRE VERS DE
NOUVELLES INNOVATIONS.

WWW.HEILIG-GROUP.COM



RECCO
HEILIG GROUP

 40 AVENUE VERTE CAMPAGNE
13 540 AIX EN PROVENCE
FRANCE



RECCO
HEILIG GROUP

 MONTAGEWEG 2
8304 BG EMMELOORD
PAYS-BAS



GEURTS
HEILIG GROUP

 HAAGSE SCHOUWWEWEG 8A
2332 KG LEIDEN
PAYS-BAS



BEEMSTER
HEILIG GROUP

 GALILEISTRAAT 63
1704 SE HEERHUGOWAARD
PAYS-BAS



BEZNER
HEILIG GROUP

 40 AVENUE VERTE CAMPAGNE
13 540 AIX EN PROVENCE
FRANCE



VALORISATION DES MÂCHEFERS
DÉVELOPPEMENT, FABRICATION,
INSTALLATION ET OPÉRATION D'UNITÉS DE
RETRAITEMENT DES MÂCHEFERS, ET
RÉCUPÉRATION DE MÉTAUX ET MÉTAUX
NON-FERREUX

**RECYCLAGE NON-FERREUX ET RECYCLAGE
DE MÉTAUX FERREUX**
USINES DE RÉCUPÉRATION DES MATÉRIAUX
POUR LES MÉTAUX ET LES MÉTAUX
NON-FERREUX PROVENANT DES MÂCHEFERS
ET RETRAITEMENT DES MÉLANGES
NON-FERREUX

ÉCHANGEURS DE CHALEUR
DÉVELOPPEMENT ET PRODUCTION
D'ÉCHANGEURS DE CHALEUR ET DE
SOLUTIONS DE TRANSFERT DE CHALEUR

SOLUTIONS ÉLECTRIQUES
INGÉNIERIE, APPROVISIONNEMENT,
DÉPLOIEMENT ET OPTIMISATION DE
SYSTÈMES ÉLECTRIQUES COMPLETS

SOLUTIONS DE TRI ET DE VALORISATION
RECYCLAGE CLÉ EN MAIN, TRI DES
DÉCHETS, SYSTÈMES DE RÉCUPÉRATION ET
DE TRAITEMENT DES MATÉRIAUX POUR LE
MARCHÉ FRANÇAIS