

STELLITEUSE AUTOMATIQUE ARMSTRONG AUTOTIP



Une Autotip peut être équipée pour pastiller les lames ruban et circulaires. Par exemple, une Autotip seule peut pastiller les lames de 7 bâtis ruban et de 60 lames circulaires. Cela prend juste 5 mn pour passer des lames ruban aux lames circulaires

Maximisez les bénéfices avec une machine à pastiller AUTOTIP Cobalt Chrome Alloy® sur laquelle vous pouvez compter.

Les programmes Cobalt Chrome Alloy commencent avec l'installation du meilleur équipement, d'un fabricant fiable qui sera votre partenaire longtemps après la vente. Armstrong fournit l'équipement nécessaire, la formation et l'assistance pour obtenir le maximum d'avantages avec le pastillage des alliages de cobalt et de chrome, presque immédiatement. Notre programme complet comprend l'agencement de la salle d'affûtage, la sélection de l'équipement adapté à vos besoins, l'installation, la formation approfondie et l'assistance locale.

Pourquoi des pastilles préformées ?

Les pastilles préformées sont disponibles en 13 tailles (de nouvelles tailles peuvent être créées sur demande), ainsi la quantité exacte d'alliage de cobalt et de chrome est déposée sur chaque dent. Les temps de rectification sont réduits et il y a moins de risque de déviation pendant la rectification. Les pastilles préformées Cobalt Chrome Alloy d'Armstrong coûtent généralement moins de la moitié du coût des "balles" ou rouleaux utilisés par d'autres machines automatisées.

Nos nouvelles pastilles extra longues sont idéales pour les affûteurs utilisant un biseau alternatif sur leurs lames. En fait, l'AUTOTIP est le meilleur choix pour les scieries utilisant cette technique pour obtenir des lames plus coupantes. L'AUTOTIP soude et annihile chaque pastille avant de passer à la dent suivante. Cela produit une adhérence durable et de haute qualité pour des performances fiables sur la lame.

CARACTERISTIQUES

Fiabilité : Une puissance hydraulique et une construction robuste font de l'Autotip une machine sur laquelle vous pouvez compter. Beaucoup d'entre elles sont en fonctionnement constant depuis plus de 9 ans.

Pastilles préformées : Les pastilles en alliage de chrome cobalt pur en 13 tailles permettent de réduire le coût des pointes et d'accélérer les temps de meulage.

Flexibilité : Les lames ruban, circulaires et châssis peuvent être pastillées sur la même machine. Il suffit de quelques minutes pour passer d'un type de lame à un autre.

Rapidité : Jusqu'à 4 lames de 220 dents en 8 heures. Beaucoup d'Autotip placent plus de 100 000 pastilles par an. Une machine seule peut entretenir jusqu'à 12 bâtis ruban ou 7 bâtis ruban et 60 lames circulaires.

Soudage résistant : La procédure de pastillage sûr et fiable évite également le mélange d'alliage de cobalt et de chrome avec l'acier de la lame pour un angle coupant supérieur.

Automatisation : Un contrôle par microprocesseur permet un fonctionnement entièrement automatique et libère l'affûteur pour d'autres tâches.

Assistance où et quand vous en avez besoin : Les machines Armstrong sont vendues et suivies à travers un réseau mondial de Distributeurs/Centres de services. Chaque distributeur dispose de techniciens formés en usine et possède un stock complet de pièces détachées. Quel que soit votre besoin, un service technique rapide est disponible sur simple appel téléphonique.



Conseil - Assistance - Formation

**Distribué par
SMAB Sarl**

235 Chemin du marais
ZA Le Chapelier
38110 ST JEAN DE SOUDAIN
Tel : +33 9 87 02 43 73
Fax : +33 9 81 38 15 25

contact@smabscierie.com
www.smabscierie.com



PASTILLEUSE ARMSTRONG AUTOMATIQUE COBALT CHROME ALLOY



L'AUTOTIP soude et annihile chaque pastille avant de passer à la dent suivante. Les pastilles préformées Cobalt Chrome Alloy d'Armstrong coûtent généralement moins de la moitié du coût des "balles" ou rouleaux utilisés par d'autres machines automatisées

Soudure résistante pour des résultats supérieurs :

La soudure résistante et une manière plus sûre, plus simple pour appliquer les pastilles d'alliage de cobalt et de chrome. L'AUTOTIP prend avantage de la plus basse température nécessaire pour garder la pureté des pastilles de lame. Il n'y a pas de mélange entre l'acier et l'alliage de cobalt et de chrome, comme c'est souvent le cas avec les machines plasma, parce que l'AUTOTIP "soude par point" les pastilles préformées sur le corps de la lame. Le résultat est une pastille plus pure, plus solide et plus dure qui peut être rectifiée plus rapidement.

Spécifications :

L'AUTOTIP fonctionne avec un moteur électrique 3 CV (2 kw) avec un démarreur à bouton-poussoir pour courant alternatif triphasé standard, une pompe hydraulique, un microprocesseur préprogrammé, des détecteurs de proximité, un système de distribution de pastilles automatique, et un système de soudage et de revenu à résistance électrique.

	Minimum	Maximum
Epaisseur du corps de la lame	8/10 mm	4.57 mm
Largeur du ruban	51 mm	406 mm
Longueur du ruban	3 m	18 m
Diamètre de la lame	175 mm	1 m *
Pas de denture	19 mm **	165 mm ***

* Un équipement supplémentaire peut être fourni pour des lames jusqu'à 1 m 525. Contactez-nous avec les spécifications pour une offre.

** Des tailles inférieures peuvent être adaptées. Contactez-nous avec les spécifications pour une offre.

*** Des lames circulaires avec des pas de denture de 90 mm ou plus nécessitent un doigt poussoir ref 10563, sans coût supplémentaire à la place du doigt standard, ou avec un supplément en complément du doigt standard.

Hauteur de la machine	1 m 50
Surface au sol	1,04 x 1,40 profondeur
Poids camion	725 kg
Poids bateau	875 kg
Volume	2,7 m3
Note ; Informations susceptibles de modification au moment de l'expédition	

Référence pièce	Largeur *	Epaisseur	Longueur
10755-C100	2.54 mm	1.91 mm	3.30 mm
10755-C125	3.18 mm	2.29 mm	4.57 mm
10755-C138-180	3.51 mm	2.29 mm	4.57 mm
10755-150	3.81 mm	2.29 mm	4.57 mm
10755-C165	4.19 mm	2.67 mm	5.21 mm
10755-C175	4.45 mm	3.05 mm	6.10 mm
10755-C187	4.75 mm	3.05 mm	6.10 mm
10755-C200	5.08 mm	3.05 mm	6.10 mm
10755-C225	5.72 mm	3.81 mm	7.62 mm
10755-C250	6.35 mm	3.81 mm	7.62 mm

Pastilles extra longues – spéciales pour lames circulaires à biseau alternatif

10755-C125-240	3.18 mm	2.29 mm	6.10 mm
10755-C150-240	3.8 mm	3.05 mm	6.10 mm
10755-C165-300	4.19 mm	3.18 mm	7.62 mm

Toutes les dimensions sont nominales. Les dimensions actuelles peuvent varier +/- 1 diz. * La voie maximum doit être de 5 diz inférieure à la largeur de la pastille normale.



Traduction SMAB



Conseil - Assistance - Formation

