

# VARISHARP CNC #4

## AFFÛTEUSE A COMMANDE NUMERIQUE

L'affûteuse de scie à ruban à commande numérique d'Armstrong est équipée d'un système à commande numérique deux axes pour affûter pratiquement tous les modèles de dents de lame à ruban utilisés par les scieries d'aujourd'hui.

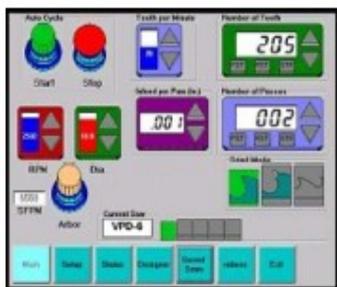
La commande par écran tactile, l'ordinateur industriel et les vis à billes servo-motorisées brushless remplacent le système à deux cames précédemment utilisé. Avec la VariSharp, il est possible d'affûter les lames que vous utilisez aujourd'hui, en même temps que vous concevez celles que vous utiliserez demain.

Les paramètres d'affûtage, y compris la face avant, la profondeur de dents et le nombre de passes d'affûtage peuvent être contrôlés par l'opérateur sur l'écran tactile ou manuellement comme sur une affûteuse standard N° 4.

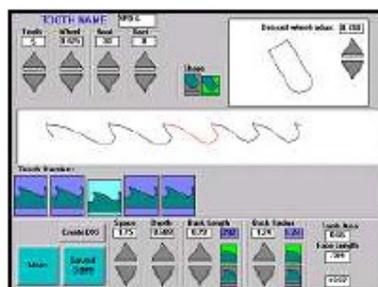
La vitesse de rotation de la meule et le nombre de dents par minute sont également contrôlés par écran tactile. Un puissant moteur de 2 ch. et un entraînement à fréquence variable assurent des performances d'affûtage optimales.



VariSharp avec Shape-Up en option



Interface écran tactile



VariDesign Ecran de conception de lame

**Toutes les VariSharp sont désormais équipées de la tête à glissières prismatiques Linear Slide en série.**



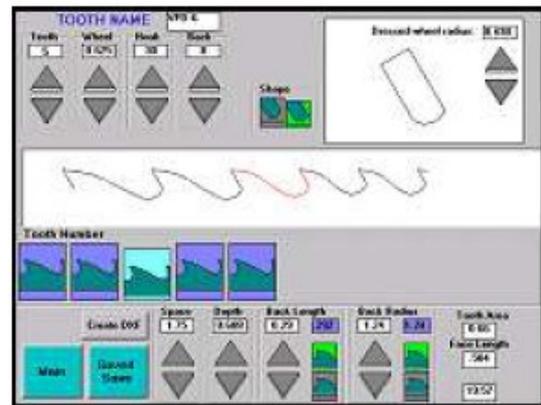
SMAB Sarl - Distributeur exclusif  
 235, chemin des marais  
 38110 Saint Jean de Soudain  
 Tél. : 09.87.02.43.73  
 email : [contact@smabscierie.com](mailto:contact@smabscierie.com)  
[www.smabscierie.com](http://www.smabscierie.com)

# CARACTERISTIQUES DE LA VARISHARP:

- Contrôle pc / basé sur Windows
- Système d'asservissement brushless pour une longue durée de vie et un contrôle précis de l'affûtage.
- Commande par écran tactile pour une utilisation facile et un retour d'information sur l'affûteuse, comme le nombre de dents affûtées par minute, et une image de la dent.
- Bibliothèque de dents Armstrong embarquée avec plus de 300 modèles de dents standard, VP et VPD. De nouvelles dents ou de nouveaux motifs VPD peuvent être dessinés ou modifiés à l'écran et sauvegardés dans la bibliothèque de dents.
- Convient aux pas entre deux dents de 1.250" (32mm) à 3.00" (1.250" à 3.00") (76mm)
- Capacité d'exportation DXF (Drawing Interchange File) : l'opérateur peut télécharger les paramètres des dents sur des supports de stockage que les scieurs peuvent utiliser pour reproduire le modèle de dents exact que l'opérateur a conçu sur la console.
- Moteur de meule de 2 Ch. (1,3kW) plus puissant avec réglage de la vitesse de rotation de la meule par l'intermédiaire de l'écran tactile.
- Contrôle complet du chariot de la machine. L'opérateur peut modifier le nombre de dents affûtées par minute. Sur une lame de scie en alliage de chrome et cobalt fraîchement affûtée, il est possible de meuler lentement la face et le dessus de chaque pointe tout en sautant rapidement le reste de la dent lors de la première passe.
- Capacité d'affûter des lames conventionnelles à pas constant ou des segments répétitifs de dents à pas ou profondeur variable, avec jusqu'à dix dents par segment.
- Les unités d'alimentation à retour d'air et la mâchoire de serrage Stong Arm II sont programmées avec précision via les sorties de l'ordinateur.
- Des instructions étape par étape seront disponibles sur demande par le biais de la console tactile pour faciliter la formation des nouveaux opérateurs. Un manuel d'utilisation détaillé couvrant l'installation et le fonctionnement de la machine est fourni.

La bibliothèque embarquée de dents Armstrong comprend plus de 300 modèles de dents standard, à pas variable (VP) et à pas et profondeur variables (VPD) disponibles sur l'écran tactile. Les opérateurs peuvent visualiser, modifier et sauvegarder une dent simple ou un motif VP/VPD avec jusqu'à dix dents dans le segment.

La bibliothèque contient un nombre illimité de modèles de dents. Lors de la commande de lames, les modèles sauvegardés peuvent être fournis au fabricant de la lame pour la production correspondant exactement au modèle de dent.



Les caractéristiques techniques d'une VariSharp sont les mêmes que celles d'une affûteuse de lames à ruban Armstrong N° 4 classique.

Toutes les opérations d'affûtage N° 4 sont disponibles pour le VariSharp, le doigt d'alimentation du Sidewinder, la porte d'alimentation StrongArm et le système de dressage de meule Shape-Up sont nécessaires.

