

Affûteuses de lame de scie à ruban automatique

LES MEILLEURES MACHINES !

Caractéristiques :

- Construction robuste, en acier et fonte, prévue pour travailler des années avec précision.
- Cames multiples et surdimensionnées : mouvement souple, durée de vie plus longue et changement simple et rapide d'une forme de dent à une autre.
- Affûtage régulier et uniforme pour les réaffûtages rapides et les défonçages importants.
- Diminution des criques due à l'affûtage plus régulier du fond de la denture.
- Coûts réduits : la précision de l'affûtage diminue la consommation des meules, des pièces détachées et des lames.

Ces meilleures machines ont passé le test du temps. Les affûteuses ruban Armstrong ont réussi ce test et continuent de travailler pour les affûteurs, comme elles l'ont fait depuis plus de 50 ans.

Les machines Armstrong sont appréciées à travers le monde pour leur précision, sécurité de fonctionnement, facilité d'utilisation et disponibilité des pièces détachées. Tous les réglages sont faciles à effectuer pour travailler des années sans problème.



*L'affûteuse Armstrong n° 4 main gauche. 2 modèles disponibles, main droite et main gauche.
Suivant le modèle, les affûteuses Armstrong peuvent affûter des lames de 50 à 355 mm de large.*

Toutes les affûteuses ruban Armstrong sont livrées en standard avec :

Ensemble tête porte-meule très solide qui a fait ses preuves.

Cette tête porte-meule augmente la durée de vie de vos meules et assure un affûtage plus souple de vos lames. Cette conception éprouvée permet de diminuer le risque de criques.

Cames UHMW

Les affûteuses Armstrong sont conçues pour utiliser jusqu'à 3 paires de cames, permettant à l'affûteur de changer de profil de denture en bougeant simplement un levier et en bloquant l'arbre à came dans une nouvelle position.

Chaque paire de cames est réglable indépendamment pour permettre à l'affûteur d'obtenir un profil de denture précis. L'affûteuse est livrée avec une paire de cames.

Mâchoire fixe carbure

Une mâchoire fixe carbure auto-nettoyante, surdimensionnée équipe toutes les nouvelles affûteuses ruban. Des plats carbure sont installés sur la mâchoire pour avoir une surface d'usure qui reste propre et peuvent être rectifiée.

Carter de sécurité

Toutes les affûteuses sont équipées d'origine de carters de sécurité, protégeant la poulie, les courroies et la meule d'affûtage.

Pieds réglables

Sur chaque machine, Armstrong fournit des pieds manuels et automatiques.

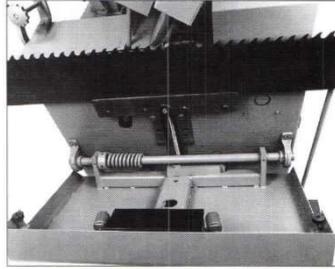
Le pied automatique est synchronisé avec le support de lame de l'affûteuse .

Mâchoire de serrage

Strong Arm II

La mâchoire de serrage pneumatique Armstrong a deux effets de serrage pour augmenter la précision de l'affûtage et garantir des lames parfaitement affûtées.

La lame est maintenue fermement sur la mâchoire carbure pendant l'affûtage de la face d'attaque tandis que la pression réduite tient la lame en ligne contre la mâchoire pendant l'avance.



Poussoir auxiliaire arrière n° 75 pneumatique

L'utilisation d'un poussoir arrière pneumatique donne un meilleur rendement et une vitesse de lame plus régulière et plus souple. Le poussoir pneumatique travaille indépendamment, ce qui diminue la fatigue et la contrainte de l'affûteuse.

Ebavureur de dent

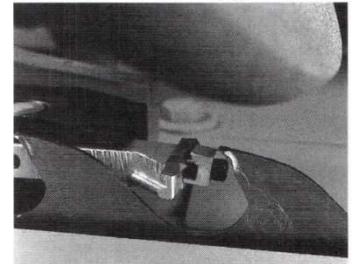
L'appareil d'ébavurage de dent carbure est disponible pour toutes les affûteuses ruban, quel que soit l'âge et la fabrication de la machine. L'ébavureur est livré avec une pastille carbure à plusieurs faces d'usure pour des années d'utilisation.

Cale de lames étroites

Pour des lames très étroites, Armstrong propose des cales de lame qui agissent comme espaceur dans le support de lame. Cela permet à l'opérateur d'affûter avec précision des lames aussi étroites que 100 mm de large sur l'affûteuse no 4, ou 165 mm de large sur l'affûteuse no 6.

Doigt poussoir SideWinder

Le doigt poussoir SideWinder est conçu pour augmenter la précision de l'affûtage du profil aussi bien des lames stellites que des lames écrasées.



Le SideWinder s'escamote sur le côté de la dent juste en-dessous de la pastille stellite ou de la cuillère d'écrasage, plutôt que sur le dessus. Pour garantir un affûtage précis, le SideWinder est facilement réglable pour positionner le doigt poussoir d'équerre par rapport à la dent.

La version dent écrasée du SideWinder se règle aussi indépendamment de manière à pousser dans le creux de la cuillère d'écrasage.

Affûteuses reconstruites d'usine

Armstrong propose maintenant un nombre limité d'affûteuses d'occasion no 2, 4 et 6 reconstruites avec les composants actuels. Contactez votre distributeur Armstrong pour une proposition.

TABLEAU DE SELECTION

	Lame simple coupe	Lame simple coupe	Lame bi-coupe
N° de la machine	2	4	4-D
Largeur lame	51 à 203 m+	152 à 355 mm	152 à 355 mm
Pas de denture (maxi)	51 mm	63 mm	63 mm
Profondeur denture	6,5 à 22	9,6 à 32	9,6 à 32
Tailles meules	254 EP x 25,4	305 EP x 31,75	305 EP x 31,75
Taille tuyau aspi	76,2 mm	101,6 mm	101,6 mm
Pied support de lame	4 N° 13**	3 N° 16	5 No 16 avec courroies
Pied mécanique	1 N° 14	1 N° 17	1 No 17 avec courroies
Guide lame arrière		1 N° 18	2 N° 18*

* Pas livré quand le pied poussoir auxiliaire no 75 est commandé.

** 2 pieds no 13 livrés quand le pied poussoir no 75 est commandé.

** avec cale de lame, une no 4 peut travailler des lames de 101 à 355 mm. Une no 6 peut travailler des lames de 165 à 406 mm de large.

Note : La fabrication de l'affûteuse n°6 a été arrêtée. Toutes les pièces, y compris les cames, SideWinder, et les pieds sont disponibles.



SMAB Sarl - Distributeur exclusif
235, chemin des marais
38110 Saint Jean de Soudain
Tél. : 09.87.02.43.73
email : contact@smabscierie.com
www.smabscierie.com