

The logo consists of the word "techno" in a lowercase sans-serif font, followed by "wood" in a bold, uppercase sans-serif font. Three horizontal lines are positioned between "techno" and "wood".

techno
wood

TechnoWood AG

Der Schweizer Maschinenbauer für's Holz
Le constructeur suisse de machines pour le bois
The Swiss wood machining and wood component manufacturer



TW-Vision

Die höchste Kunst massgeschneiderter Prozesslösungen im Holz.
L'art des solutions sur mesure dans le domaine du bois.
The highest art of tailor-made process solutions in wood.

unser Leitbild

Bei allem, was wir tun,
denken und handeln wir ...

notre devise

Dans tout ce que nous faisons,
nous pensons et agissons de façon...

our statement

In everything we do, we are committed to
thinking and acting in a way that is ...

modular

- innovative, integrierbare
Prozesslösungen

partnerschaftlich

- Vertrauen schaffendes Engagement,
transparenter Dialog und
Handschlagmentalität

erfolgsorientiert

- nachhaltige Rentabilität, gesundes
Wachstum sowie wirtschaftliche und
ideelle Unabhängigkeit

kompetent

- prozessorientierte, professionelle und
versierte Beratung mit fundiertem
Fachwissen

qualitätsbewusst

- termingerecht, genau und zuverlässig

modulaire

- Solutions de processus innovantes,
intégrables et extensibles

partenariale

- engagement guise de confiance,
dialogue transparent et respect des
promesses

orientée succès

- rentabilité durable, croissance saine,
mais aussi indépendance économique
et de conception

compétente

- conseil orienté processus, professi-
onnel et expert basé sur une
solide expertise

qualitative

- maîtrise des délais, précision et fiabilité

modular

- Innovative, integrable and expandable
process solutions

cooperative

- commitment that creates trust with our
partners, a transparent dialogue and a
mentality of doing business by handshake

success-oriented

- sustainable profitability, healthy growth as well
as economic and non-material independence

competent

- process-oriented, professional and expert
advice based on sound expertise

quality-conscious

- on time, accurate and reliable

TechnoWood AG

unsere Firma

Wir sind ein internationaler Hersteller und Anbieter
von Maschinen und Software in der Holzbranche.

notre société

Nous sommes un fabricant et fournisseur internati-
onal de machines et de logiciels dans l'industrie du
bois.

our company

We are an international manufacturer and supplier
of machinery and software in the wood industry.

Unser Hauptsitz befindet sich, eingebettet zwischen dem
mächtigen Säntis und der einzigartigen Bergkette der
Churfürsten, in Alt St. Johann, in der Schweiz.

Gegründet wurde die Firma TechnoWood AG im Jahr
1992. In den Gründerjahren konzentrierten wir uns
vorwiegend auf die Programmierung von ISO-Code
für 5-Achs CNC-Maschinen. Zusätzlich wurden Anbin-
dungen an CAD/CAM-Systeme programmiert. Aufbauend
auf dieser Kernkompetenz entwickelten und gediehen
weitere Zweige. Über den Steuerungs- und Auf-
rüstungsbau zur Aufrüstung bestehender CNC-Anlagen
und Ausrüstung neuer Anlagen, führte der Weg zur
Entwicklung und zum Bau eigener CNC-Maschinen.

Dank Innovation, Einsatz und Teamgeist, sowie der exzel-
lenten Arbeit der Akteure aus der Holzbaubranche in
den vergangenen Jahren, konnten und können wir stetig
wachsen. Gemeinsam mit den bereits bestehenden und
neugewonnenen Kunden entwickelten wir uns weiter.
Wir sind somit bereit für die Zukunft und deren Heraus-
forderungen.

Sous un même toit, nous réunissons les trois compéten-
ces principales suivantes: construction du bois, construc-
tion mécanique et construction de commandes. Notre
siège d'Alt St. Johann (Suisse).

L'entreprise TechnoWood AG a été fondée en 1992. Dans
les années de fondation, nous nous sommes principale-
ment concentrés sur la programmation de code ISO pour
les machines CNC à 5 axes. De plus, des connexions
avec des systèmes de CAO/FAO ont été programmées.
Sur la base de cette compétence clé, d'autres branches
se sont développées et ont prospéré. En passant par la
construction de commandes pour la mise à niveau d'in-
stallations CNC existantes et l'équipement de nouvelles
installations, le chemin a mené au développement et à la
construction de nos propres machines CNC.

Grâce à l'innovation, à l'engagement et à l'esprit d'équipe,
mais aussi à l'excellent travail des acteurs du secteur de la
construction en bois au cours des dernières années, nous
avons connu (et connaissons) une croissance continue.
Nous poursuivons notre développement en collaboration
avec les anciens et nouveaux clients. Nous sommes ainsi
prêts pour affronter l'avenir et ses défis.

We combine the following three core competencies under
one roof: wood, mechanical and control engineering. Our
headquarters are nestled between the mighty Säntis and
the unique Churfürsten mountain range in Alt St. Johann
in Switzerland.

TechnoWood AG was founded in 1992. In the early years
we mainly concentrated on programming ISO code for
5-axis CNC machines. In addition, connections to CAD
/ CAM systems were programmed. Building on this core
competence, other branches developed and thrived. Via
the control system for upgrading existing CNC systems
and equipping new systems, the path led to the develop-
ment and construction of our own CNC machines.

Thanks to innovation, commitment and team spirit, as
well as the excellent work of the timber construction
industry in recent years, we have been able to grow stea-
dily. Together with our existing and new customers, we
continue to develop and are ready for the future and its
challenges.



TW-Team



Das sind wir:



C'est nous:



What we are:



teamorientiert

- gemeinschaftliche Zusammenarbeit und offener Austausch

zielgerichtet

- fokussierte Strategien zur Erreichung definierter Ziele

innovativ

- nachhaltige Rentabilität, gesundes Wachstum sowie wirtschaftliche und ideelle Unabhängigkeit

kompetent

- kreative Ansätze und kontinuierliche Weiterentwicklung

verlässlich

- konstante Zuverlässigkeit in allen Projektschritten

orienté vers l'équipe

- collaboration collective et échanges ouverts

ciblé

- stratégies ciblées pour atteindre des objectifs définis

innovant

- approches créatives et développement continu

responsable

- autonome et responsable des projets

fiable

- fiabilité constante à toutes les étapes du projet

team-oriented

- collaborative cooperation and open exchange

goal-oriented

- focused strategies to achieve defined goals

innovative

- creative approaches and continuous development

self-responsible

- independent, self-organized implementation of projects

reliable

- constant reliability in all project steps



Mitarbeiter

Eine Firma ist nur eine leere Hülle – die Mitarbeiter/innen sind die Füllung, das Team zählt. Jede(r) Einzelne ist einflussreich und bringt seine persönlichen Ideen und Stärken mit in den Betrieb ein.

Spirit

Mit vereinten Kräften stellen wir uns laufend neuen Herausforderungen und sind entschlossen, die beste Lösung für unsere Kunden zu finden. Auch bilden wir uns fortlaufend weiter und erarbeiten so neue Ideen und Techniken.



Employés

Une entreprise n'est pas une simple coquille vide – les collaborateurs la constituent, l'équipe est essentielle. Chaque personne est indispensable: elle apporte à l'entreprise ses propres idées et ses atouts.

État d'esprit

En réunissant nos forces, nous affrontons de nouveaux défis et nous efforçons constamment de fournir à nos clients la meilleure des solutions. Nous nous formons régulièrement et élaborons ainsi de nouvelles idées et techniques.



Employees

A company is just an empty shell – the employees are the core. Every individual is important and brings their personal ideas and strengths to the company.

Spirit

With combined forces, we constantly face new challenges and always strive to find the best possible solution for our customers. We continuously educate ourselves and develop new ideas and techniques.

TW-Portfolio



Sie wünschen, wir bauen

Wir bieten eine Vielfalt an Lösungen für Ihre Herausforderungen von heute und morgen. Gemeinsam mit Ihnen wird die richtige Lösung evaluiert, aus bewährten Komponenten zusammengesetzt oder neu konstruiert. Immer mit dabei im Bereich der CNC-Anlagen, das Herzstück der Maschinensteuerung: Die TW-Control.
Wir machen Sie bereit für die Zukunft und freuen uns, die nächste Herausforderungen gemeinsam mit Ihnen anzugehen.

Die Maschinensteuerung
TW-Control
Das Herzstück der Maschine

Rundum sorglos mit der
TW-Agil
Das Abbundcenter

Individuell für Sie
TW-Concept Line
Die Fertigungslinie

Alles aus einer Hand
TWOODS Line
Das Vollholzsystem

Alles im Gleichgewicht mit der
TW-Balance
Der Kranbalancier



Vous souhaitez, nous construisons

Nous proposons de nombreuses solutions répondant à vos exigences d'aujourd'hui et de demain. Ensemble avec vous, nous réalisons la solution adaptée à partir de composants éprouvés ou à partir de zéro. Indispensable dans les centres d'usinage CNC, le joyau de la commande de machines: Le TW-Control.
Nous vous préparons pour l'avenir et nous réjouissons d'affronter avec vous les prochains défis.

Le cœur de la machine
TW-Control
La commande de Machine

Tranquillité garantie avec
TW-Agil
Le centre d'usinage

Adaptée à vos besoins
TW-Concept Line
La ligne de fabrication

Tout en un
TWOODS Line
Le système de bois massif

Tout à l'équilibre grâce au
TW-Balance
Balancier de grue



You wish, we build

We offer a variety of solutions for your challenges of today and tomorrow. The right solution will be evaluated together with you, put together from proven components or designed from scratch. Always part of any CNC systems is the heart of the machine: The TW-Control.
We prepare you for the future and look forward to tackling the next challenges together with you.

The heart of the machine
TW-Control
The machine control

Carefree all around with the
TW-Agil
The joinery center

Individualized for you
TW-Concept Line
The production line

All from a single source
TWOODS Line
The solid wood system

Everything in balance with the
TW-Balance
The crane balancer



TW-Control



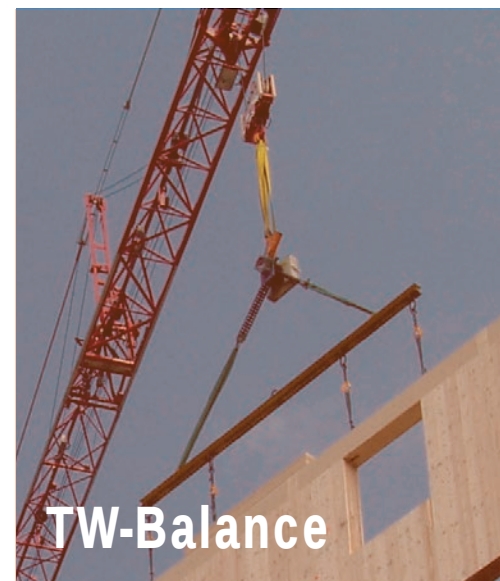
TW-Agil



TW-Concept Line

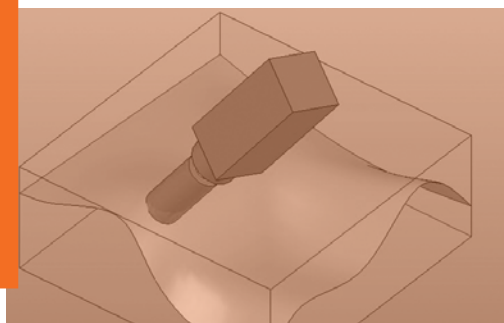


TWOODS Line



TW-Balance

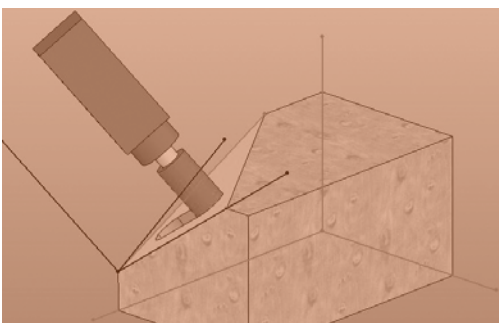
TW-Control



Interpolation über die Werkzeugspitze mit
Werkzeuiglängenkompensation

interpolation des pointes d'outils grâce à la
compensation de longueur d'outils

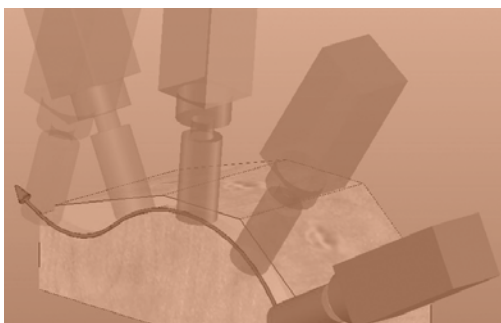
interpolation via the tool tip with tool length
compensation



beliebige Definition des Koordinatensystems
im Raum

définition sélectionnée selon le système de
coordination de l'espace

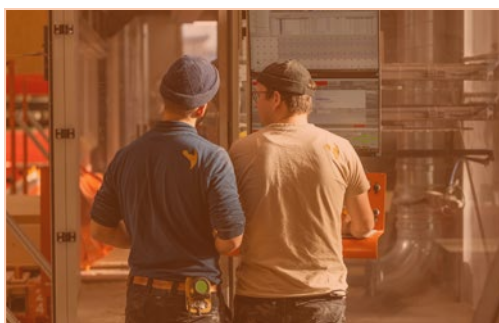
optional definition of the coordinate system
in space



Freiform-Bearbeitung dank Interpolation von
mehr als 5 Achsen

usinage de forme libre grâce à l'interpolation
de plus de 5 axes

freeform machining thanks to interpolation of
more than 5 axes



bedienerfreundlich, z.B. durch windows-
basiertem Steuerungs-Computer

usage facilité, p.e. avec une commande
d'ordinateur basée sur Windows

user-friendly, e.g. through Windows-based control
computer



Die CNC-Maschinen- steuerung

Die TW-Control ist die Maschinensteuerung von Techno-Wood. Sie arbeitet in jeder TechnoWood CNC-Anlage und ist der Schlüssel zum Erfolg. Die TW-Control ist eine äusserst leistungsfähige Steuerung mit einer offenen Architektur. Die Programmierung erfolgt über ein CAM nach Wahl oder über eine ISO-Programmierung (DIN 66025) und/oder an eine «C» angelehnte Hochsprache.

Bedienung

- schnell erlernbare, windows-basierte PC-Steuerung
- 3D-Kollisionsüberwachung
- Fernwartung

Flexibilität

- kompatibel mit branchen-üblichen CAD/CAM
- individuelle, firmeneigene Makro-Programmierung
- Einbindung in SQL-Datenbanken

Leistung

- mehrkanalig, z.B. paralleler Einsatz von 2 Spindeln
- keine Referenzfahrten dank Absolutwertgebern
- Spezialfunktionen, z.B. Backwards, ...



La commande de machine CNC

La TW-Control est la commande de machines de Techno-Wood. Présente dans chaque installation CNC TechnoWood, elle est la clé du succès. La TW-Control est une commande extrêmement performante, dotée d'une architecture ouverte. La programmation se fait par CAM ou choix une programmation ISO (DIN 66025) et/ou par un langage évolué de haute définition «C».

Fonctionnement

- apprentissage facile de la commande sur une base windows
- surveillance 3D des collisions
- télémaintenance

Flexibilité

- compatibilité avec CAD/CAM de la filière
- programmation macro propriétaire et personnelle
- intégration dans les bases de données SQL

Performance

- multi-canaux, utilisation en parallèle de 2 broches
- aucune course de référence grâce à des codeurs absolus
- fonctions spécialisées, p.e. backwards, ...



The CNC machine controller

The TW-Control is the machine controller from TechnoWood. It runs on every TechnoWood CNC system and is the key to success. The TW-Control is an extremely efficient controller that is equipped with an open architecture. The programming takes place using a CAM of choice or via ISO-Programming (DIN 66025) and/or on a «C» based high-level language.

Service

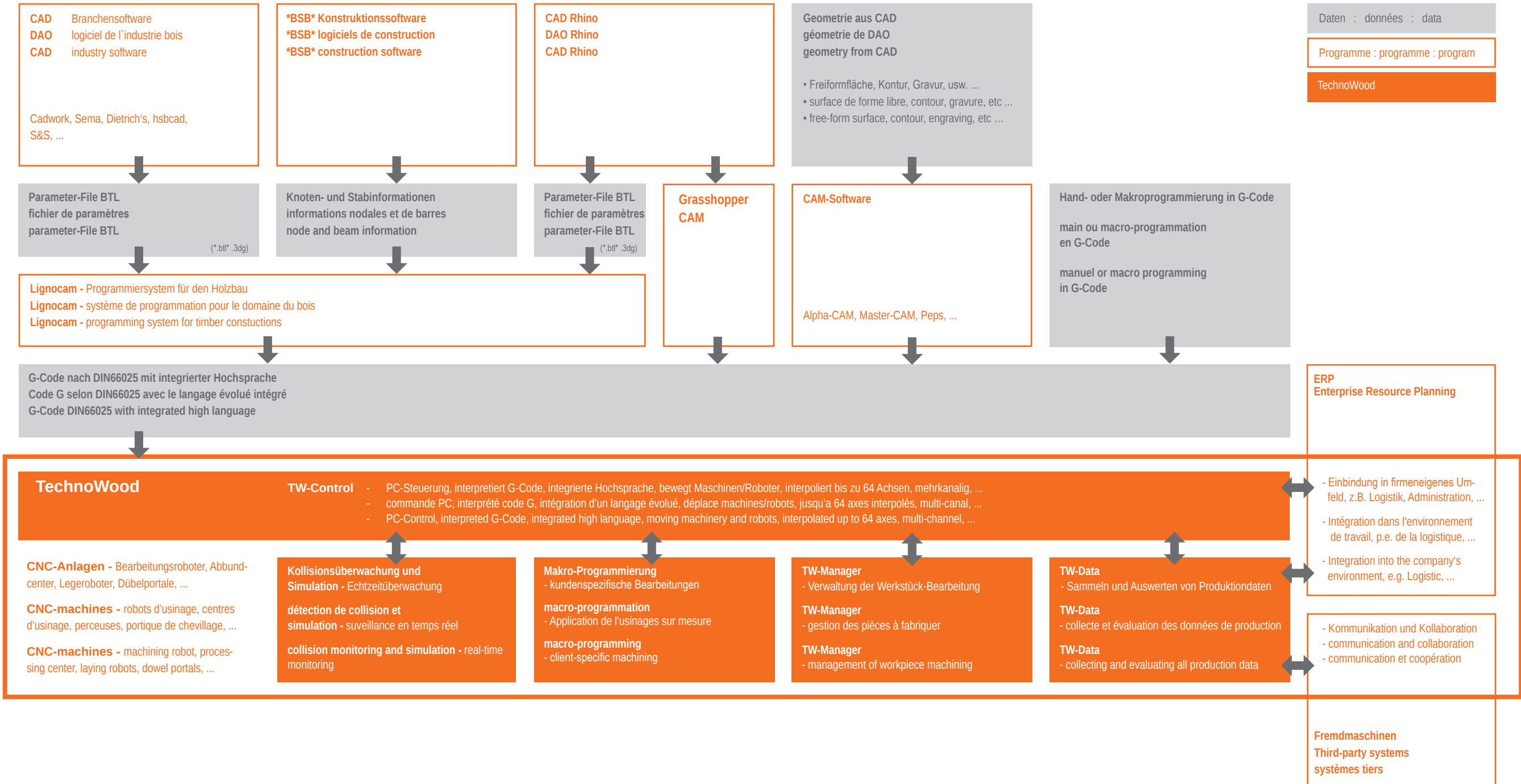
- quickly learnable, windows-based PC control
- 3D collision monitoring
- remote maintenance

Flexibility

- Compatible with customary CAD / CAM
- Individual, company-specific macro programming
- Integration into SQL databases

Power

- multichannel e.g. parallel use of 2 spindles
- no reference travel thanks to absolute encoders
- special functions, e.g. backwards, ...



TW-Manager

Der TW-Manager ist ein Steuerungs-Plug-In für die rationelle Abarbeitung von NC- Programmen. Folgende Eigenschaften wurden im TW-Manager vereint:

- Verwaltung und Sortierung von Programmdateien
- Visualisierung des Produktionsablaufs
- Selbständiges Optimieren von Einzelteilen zu Stangen anhand der Aussenkonturen der einzelnen Bauteile
- Abarbeiten vom Gesamtprojekt oder von daraus definierten Bauteilen
- ...

TW-Data

Die TW-Control verfügt standardmässig über einen Steuerungskern mit integriertem OPC UA-Server (Open Plattform Communications Unified Architecture) - ein plattform- und herstellerunabhängig, ethernet-basierte Kommunikationsstandard. Die resultierende Konnektivität zwischen Maschine und IT ermöglicht so eine durchgehende Digitalisierung der Informationsflüsse in der Fertigung. Klarere Benutzerinformationen durch Nachrichtenverwaltung und Anzeigen, Onlinehilfestellungen und Erfassen von Produktionsdaten sind weitere Vorteile für den Bediener.

Facts & Figures:

- interaktive Hilfetools online via HelpServer
- automatische Erfassung und Integration von Maschinenstatus, Auftragsdaten, Planzeiten, ...
- Sammeln und Auswerten von sämtlichen Produktionsdaten wie Programme, Produkte, Bearbeitungs- und Bereitschaftszeiten, Fehler, Bediener, ...
- transparenter Überblick in Web-Client (Web-Page)
- Kommunikation / Kollaboration mit Maschinen weiterer Hersteller
- Kommunikation mit Produktionsdatenbanken und Leitsystemen
- ...



TW-Manager

Le TW-Manager est un plug-in de contrôle pour le traitement efficace des programmes CN. Les caractéristiques suivantes ont été associées dans le TW-Manager

- Administration et tri des données de programme
- Visualisation du processus de production
- Optimisation indépendante des pièces individuelles aux tiges sur la base des contours extérieurs des composants individuels
- Exécution de l'ensemble du projet ou des composants définis à partir de celui-ci
- ...

TW-Data

La TW-Control dispose en série d'un noyau de commande avec un serveur OPC UA intégré. OPC UA (Open Plattform Communications Unified Architecture) est la norme de communication basée sur Ethernet, indépendante de la plate-forme et du fabricant. La connectivité résultante entre la machine et l'informatique permet une numérisation continue des flux d'informations en production. Des informations utilisateur plus claires grâce à la gestion des messages et des affichages, l'assistance en ligne et l'enregistrement des données de production représentent d'autres avantages pour l'opérateur.

Faits & chiffres:

- des outils d'aide interactifs via HelpServer
- saisie automatique et intégration; état de la machine, données de commande, délais de planification, ...
- collecte et évaluation de toutes les données de production comme programmes, produits, durées de traitement et de disponibilité, erreurs, opérateurs, ...
- aperçu transparent dans le client Internet
- communication / collaboration avec des machines d'autres fabricants
- communication avec les bases de données de production et systèmes de contrôle
- ...



TW-Manager

The TW-Manager is a control plug-in for the efficient processing of NC programs. The following advantages were combined in the TW-Manager:

- Administration and sorting of program data
- Visualization of the production process
- Independent optimization of individual parts to rods on the basis of the outer contours of the individual components
- Execution of entire projects or of components defined out of projects
- ...

TW-Data

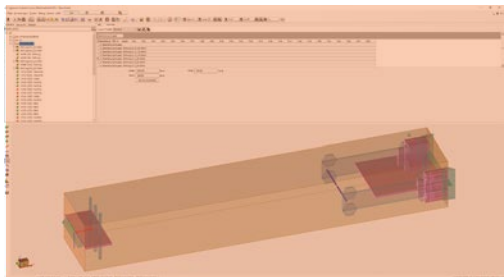
The TW-Control has a control core with an integrated OPC UA server as standard. OPC UA (Open Plattform Communications Unified Architecture) is the platform and manufacturer-independent, Ethernet-based communication standard. The resulting connectivity between machine and IT enables a continuous digitization of information flows in production. Clearer user information through message management and displays, online help and recording of production data are further advantages for the operator.

Facts & Figures:

- interactive help tools accessed online via HelpServer
- automatic acquisition and integration of machine status, order data, planning times, ...
- collecting and evaluating of all production data like programs, products, processing and availability times, errors, operators, ...
- transparent overview in web client (web page)
- communication / collaboration with machines from other manufacturers
- communication with production databases and control systems
- ...



Lignocam



Menu Einzelstab Pièce individuelle Single Member

Bauteile werden analysiert und alle Bearbeitungen angezeigt - Dieser BTL-Viewer kann als Freeware heruntergeladen werden.

Les pièces sont analysées et tous les usinages affichés - Ce BTL-viewer peut être téléchargé gratuitement.

Parts are analyzed and all processes are displayed - This BTL viewer can be downloaded as freeware.

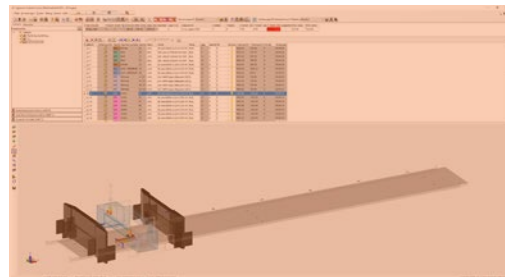


Menu Zuordnung Makro zu Bearbeitung Attribution macro à usinage Assignment macro to processing

Innerhalb eines UserProfils werden den Bearbeitungen Makros und den Markos Werkzeuge zugeordnet.

Dans le profil utilisateur, les macros sont affectées aux usinages et les outils aux macros.

Within a user profile, macros are assigned to the processing and tools to the macros.

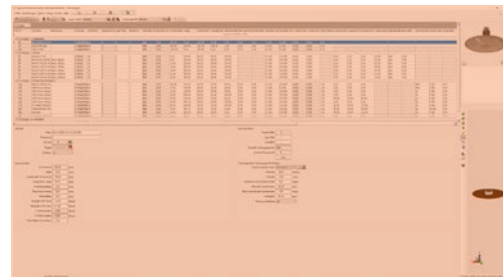


Menu Charges Werkzeuge Outil Tools

Bauteile und Bearbeitungen werden gemäss der gewählten UserProfil-Einstellung angezeigt. Die Einstellungen können übersteuert werden.

Les pièces et les usinages sont affichés en fonction du profil utilisateur. Les paramètres peuvent être modifiés.

Parts and processes are displayed according to the user profile setting. The settings can be overridden.



Menu Werkzeuge Outil Tools

Beinahe beliebig können Werkzeuge anhand von Parametern hinterlegt bzw. Werkzeugdaten angepasst werden.

Les outils peuvent être librement paramétrés et modifiés à convenance.

Tools can be stored in almost any way using parameters and tool data can be adjusted.

LIGNOCAM®



Das Programmiersystem Lignocam

Mit der Software LIGNOCAM haben wir einen Partner mit einer durchgängigen Lösung. Sie steuert die Maschine, vollautomatisiert, ab dem 3-D Modell von beliebigen CAD-Systemen. LIGNOCAM importiert und interpretiert die Bearbeitungsdaten aus einer BTL bzw BTLx-Datei. Basierend auf einer Bibliothek von Strategien (Makro) berechnet Lignocam einen ISO-Code, welcher in 3 Dimensionen simuliert werden kann. Dieser wird dann an die digitale Steuerung TW-Control übertragen, die auf dem PC des jeweiligen Portalroboters installiert ist. Sämtliche TW-Lösungen können dadurch mit nur einem Programm gesteuert werden.



Le système de programmation Lignocam

Avec le logiciel LIGNOCAM, nous avons un partenaire qui propose une solution complète. Il commande la machine, de manière entièrement automatisée, à partir du modèle 3D de n'importe quel système de CAO. LIGNOCAM importe et interprète les données d'usinage d'un fichier BTL ou BTLx. Basé sur une bibliothèque de stratégies (macro), Lignocam calcule un code ISO qui peut être simulé en 3 dimensions. Celui-ci est ensuite transmis à la commande numérique TW-Control, installée sur le PC du robot portique concerné. Toutes les solutions TW peuvent ainsi être commandées par un seul programme.



The programming system Lignocam

With the software LIGNOCAM we have a partner with an integrated solution. It controls the machine, fully automated, from the 3-D model of any CAD system. LIGNOCAM imports and interprets the machining data from a BTL or BTLx file. Based on a library of strategies (macro), Lignocam calculates an ISO code which can be simulated in 3 dimensions. This is then transmitted to the TW-Control digital controller, which is installed on the PC of the respective gantry robot. All TW solutions can thus be controlled with just one program.

Geschwindigkeit

- keine Programmierung der Werkzeugbahnen - ISO-Code wird sofort berechnet

Flexibilität

- freie Wahl der Position des Stückes, der Strategie und der Bearbeitungsreihenfolge

Einfachheit

- Bedienung über 4 Hauptmenüs
- 3D-ISO-Code Simulation

Erfahrung

- seit 2000 kontinuierliche Weiterentwicklung zusammen mit Kunden z.B. an UserClubs
- Lignocam ist Herausgeber des offiziellen BTL-Viewers

Vitesse

- pas de programmation des trajectoires d'outils - le code ISO est calculé immédiatement

Flexibilité

- Libre choix de la position de la pièce, de la stratégie et du séquençage des usinages

Simplicité

- Commande via 4 menus principaux
- Simulation 3D de codes ISO

Expérience

- Depuis 2000, développement continu en collaboration avec les clients, par exemple lors des UserClubs
- Lignocam est l'éditeur officiel du BTL-viewer

Speed

- no programming of the tool paths - ISO code is calculated immediately

Flexibility

- Free choice of the position of the piece, the strategy and the processing sequences

Simplicity

- Operation via 4 main menus
- 3D ISO code simulation

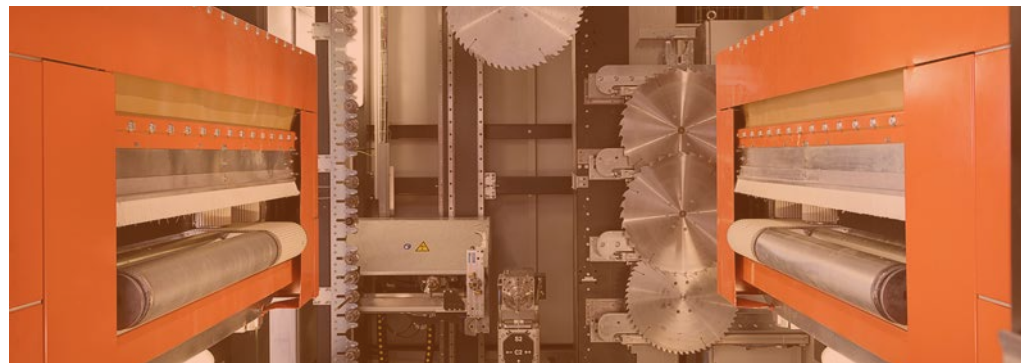
Experience

- Since 2000, continuous development together with customers, e.g. on UserClubs
- Lignocam is the publisher of the official BTL viewer

techno
wood swiss art of wood machining



TW-Agil



Das Abbundcenter

Sollen vor allem gerade, eher grössere Bauteile und/oder Bauteile mit komplexen Bearbeitungen effizient auf die Maschine gebracht und gefertigt werden? Dann ist die TW-Agil die richtige Lösung. Zwei Spindeln - eine von oben und eine von unten - sorgen für eine effiziente, allseitige Bearbeitung des Bauteils. Zwei 5-Achs-Aggregate ermöglichen vollumfängliche, sechsseitige Bearbeitungen. Die Förderbatterien transportieren die Bauteile schnell und genau durch den Bearbeitungsbereich. Bearbeitungen von grossdimensionierten Bauteilen bis hin zum konventionellen Stababbund werden auf der TW-Agil effizient, exakt und mit einer hohen Flexibilität realisiert.

Roboter-Technologie

- 6-seitige Bearbeitungen mit zwei Spindeln
- freie Werkzeugwahl aus Werkzeugwechsler
- Makro-Programmierungen ab CAD, Verwaltungsprogramme, Paketbearbeitungen, ...
- 2-Kanal-Steuerung - eine Spindel arbeitet, die zweite Spindel wechselt das Werkzeug

Effizienz

- automatische Ein-/Ausförderung mit Vereinzelfunktion
- 4-seitiges Spannen der Bauteile
- Stab- und Produktionsoptimierung

Dimensionen

Stab- und Plattenbearbeitungen

- Anlage individuell nach Anforderungen konfigurierbar, z.B.:
 - 1300 x 600 mm (TW-Agil 1300/600)
 - 3000 x 500 mm (TW-Agil G 3000/500)
 - 2000 x 800 mm (TW-Agil HG 2000/800)
 - Länge unbeschränkt



Le centre d'usinage

S'il est prévu d'amener sur la machine et/ou de fabriquer essentiellement des composants rectilignes plutôt importants et/ou avec des usinages complexes, la bonne solution est alors une TW-Agil. Deux broches – l'une par le haut et l'autre par le bas – assurent un usinage efficace du composant sur tous les côtés. Deux modules à 5 axes permettent un usinage de tout le pourtour sur six côtés. Les batteries de convoyage transportent les composants rapidement et précisément à travers la zone d'usinage. Les usinages de composants de grande taille jusqu'à l'usinage de barres conventionnelles sont réalisés de façon efficace, précise et avec une grande flexibilité sur l'appareil TW-Agil.

Technologie robotisée

- usinage sur 6 côtés avec deux broches
- sélection libre des outils provenant du changeur d'outils
- programmations macro à partir du système CAD, programmes de gestion, traitement par paquets, ...
- commande à 2 canaux – une broche travaille, une broche travaille et la deuxième broche change l'outil

Efficacité

- chargement et déchargement automatiques avec fonction de séparation
- serrage des composants sur 4 côtés
- optimisation de production et de poutre

Dimensions

Usinage de barres et de plaques

- Installation configurable individuellement selon les exigences, p. ex :
 - 1300 x 600 mm (TW-Agil 1300/600)
 - 3000 x 500 mm (TW-Agil G 3000/500)
 - 2000 x 800 mm (TW-Agil HG 2000/800)
 - Longueur illimitée



The processing center

Do you plan to work primarily with large components and / or carry out complex machining and manufacturing efficiently on the machine? Then a TW-Agil is the right solution for you. Two spindles – one from the top and one from the bottom – guarantee efficient machining of all sides of the component.

Two 5-axis units allow for complete machining on six sides. The conveyor batteries transport the components fast and precisely through the machining area. Machining of components with large dimensions through to conventional rod joining is implemented efficiently, accurately and with a high flexibility on the TW-Agil.

Robot Technology

- 6-sided machining with two spindles
- free tool selection from tool changer
- macro programming from CAD, management programs, bundle processing, ...
- 2-channel control - one spindle works, the second spindle changes the tool

Efficiency

- automatic feed and discharge with separating function
- 4-sided clamping of components
- optimising of production and rods

Dimensions

Bar and plate machining

- Plant individually configurable according to requirements, e.g.:
 - 1300 x 600 mm (TW-Agil 1300/600)
 - 3000 x 500 mm (TW-Agil G 3000/500)
 - 2000 x 800 mm (TW-Agil HG 2000/800)
 - Length unlimited



- Konventioneller Abbund
- Usinage conventionnel
- Conventional joinery



- Plattenbearbeitung / CLT
- Usinage panneaux / CLT
- Panel machining / CLT



- Kastenelemente
- Caissons
- Boxes



- BSH-Elemente
- Éléments en lamellé-collé
- Glued laminated elements



- Paketbearbeitung
- Traitement par paquets
- Bundle machining



- BSB-Bearbeitung
- Usinage du BSB
- Machining of BSB



- Blockbau
- Construction chalet
- Block house system



- Fräsen (5-achsig)
- Fraisage (sur 5 axes)
- Milling (5 axes)



- Bohren (optional mit Durchblas-Funktion)
- Perçage (en option avec fonction de soufflage)
- Drilling (optional with blow-through function)



- Schlitzzen
- Entailler
- Slotting



- Konturen
- Contours
- Contour-milling



- Messen
- Mesurer
- Measuring



- Markieren
- Marquer
- Marking

TW-Concept Line

Die Komponenten
Les composants
The components

TW-Mill M

Der mobile Portal-Roboter
Le robot à portique mobile
The mobile portal robot

TW-Mill E

Der Elementbau-Roboter
Le robot à portique pour l'ossature bois
The robot for element constructions

TW-Mill C

Der stationäre Portal-Roboter
Le robot à portique stationnaire
The stationary portal robot

TW-Table

Das modulare Tischsystem
Le système de table modulaire
The modular table system

bestehend aus:

TW-Flip

Das Aufricht- und Wendesystem
Le système pour tourner et lever
The turning and set system

TW-Flow X

Das Längs-Fördersystem
Le système de convoyeur longitudinal
The longitudinal conveyor system

TW-Flow Y

Das Quer-Fördersystem
Le système de convoyeur transversal
The cross conveyor system

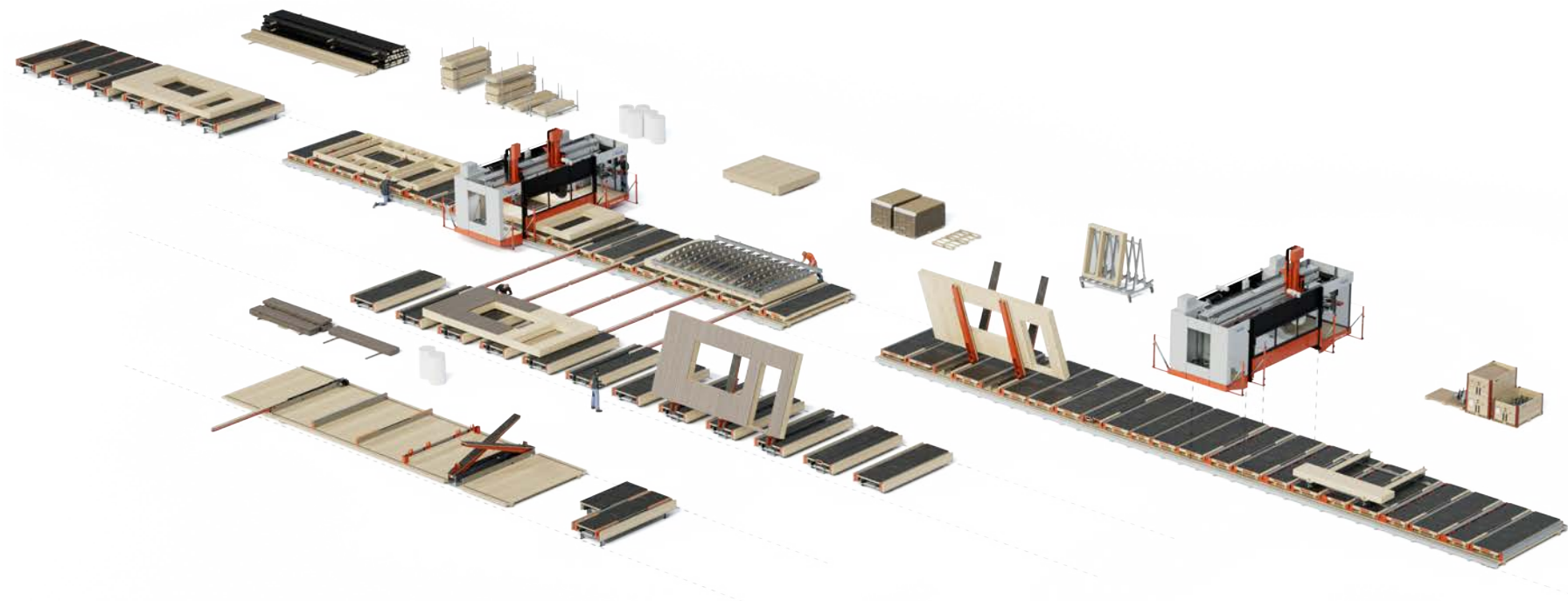
TW-Clamp B

Das Balken-Spannsystem
Le système de serrage des poutres
The beam clamping system

TW-Clamp E

Das Element-Spannsystem
Le système de serrage des éléments
The element clamping system

Entdecken Sie
unbegrenzte
Möglichkeiten mit unseren
KOMPONENTEN



TW-Concept Line

Konfigurieren Sie den Grad Ihrer
Automatisierung

Konfigurieren Sie mit uns zusammen Ihre optimale Tischlösung oder Ihren optimalen Portal-Roboter mitsamt der massgeschneiderten Bauteillogistik. Die Konfiguration erfolgt gemäss Ihren Bedürfnissen aus modularen Komponenten. Es könnten auch in einer weiteren Ausbauphase weitere Komponenten in die Linie eingebracht werden. Lassen Sie uns zusammen Ihre Lösung konfigurieren.

Ihre Lösung in modularen, erweiterbaren Komponenten in Schweizer Qualität.



TW-Concept Line

Configure le degré de votre
automatisation

Configurez avec nous votre solution de table optimale ou votre robot à portique optimal avec la logistique de composants sur mesure. La configuration s'effectue à partir de composants modulaires et conformes aux besoins élaborés ensemble. D'autres composants peuvent être sur demande intégrés au cours d'une phase ultérieure. Laissez-nous configurer votre solution ensemble.

Votre solution à base de composants modulaires et extensibles de qualité suisse.



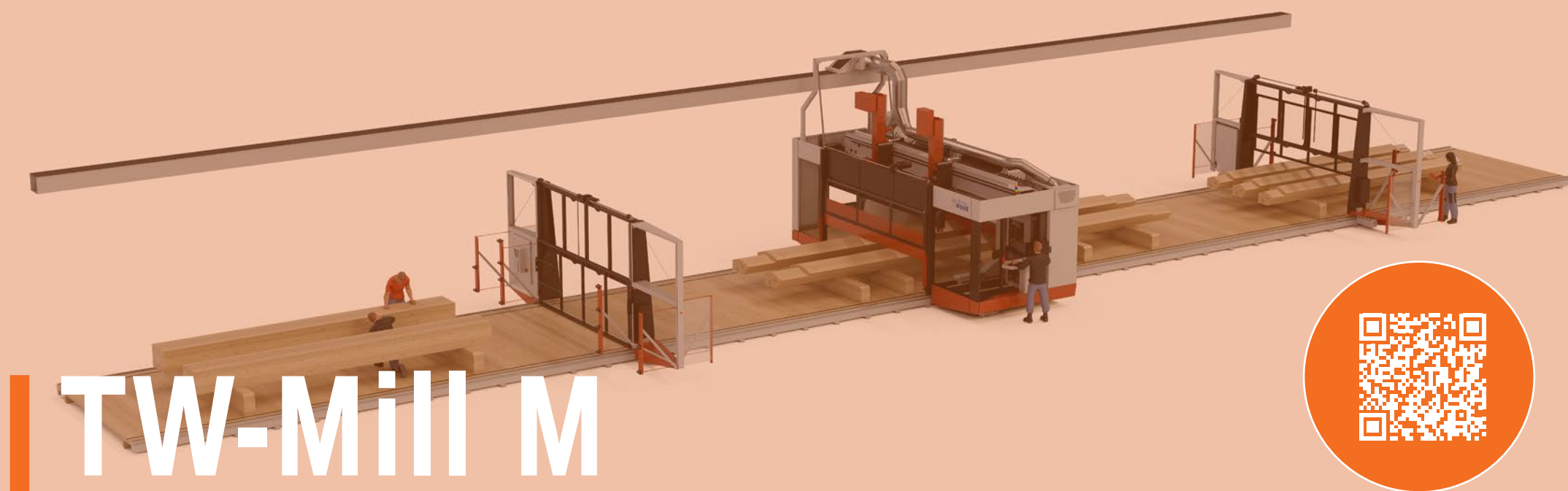
TW-Concept Line

Configure the degree of your
automation

Configure your optimal workbench solution and your optimal portal robot including the tailored component logistics together with us. The configuration will be done using modular components that suit your needs. As part of a subsequent expansion phase, additional components can be integrated into the line. Let us configure your solution together.

Your tailored solution made from modular and expandable components in Swiss quality.





TW-Mill M



Der mobile Portal-Roboter

Die TW-Mill wird bei dieser Variante auf Schienen gesetzt und ist nun mobil. Das Bauteil - egal von welcher Form und Aufbau wir reden - wird auf einen Bearbeitungstisch aufgelegt und die TW-Mill M verfährt auf der durch die Schiene definierten Bearbeitungslänge. Das Portal kann mit verschiedenen, modularen Komponenten kundenspezifisch konfiguriert werden.

Die Ausbauversion TW-Mill M besticht durch ihre hohe Flexibilität, welche durch die offene Bearbeitungsfläche erreicht wird. Bauteile können auf der gesamten Länge des Maschinentisches - welcher optional aus Holz in Eigenregie erstellt werden kann - bearbeitet werden.

Effizienz

- vielfältiger Werkzeugeinsatz in grossräumiger, freier Bearbeitungszone

Flexibilität

- diverse, individuelle Tischlösungen möglich z.B. Tandembetrieb, Wendesystem TW-Flip, ...

Modularität

- Konfiguration auf Kunde und Produkt zugeschnitten
- individuelle Dimensionierung der Anlage



Le robot à portique mobile

Dans cette variante, la TW-Mill est placée sur rails pour être mobile. Le composant - quelque soit sa forme et sa configuration - est placé sur une table d'usinage; la TW-Mill M se déplace le long du parcours d'usinage défini par les rails. Le portique peut être configuré en fonction des attentes du client au moyen de différents composants modulaires.

La version M du TW-Mill séduit par une grande flexibilité et accessibilité de surface ouverte de travail. En effet, les pièces de bois sont triées sur l'intégralité de la surface de travail (table optionnelle en bois massif) et sont usinées selon vos priorités de façon autonome et individuelle.

Efficacité

- utilisation d'outils variés dans une vaste zone de traitement

Flexibilité

- solutions de tables diverses et individuelles possibles p. ex. fonctionnement en tandem, système de retournement TW-Flip, ...

Modularité

- configuration adaptée en fonction des besoins du client et du produit
- dimension individualisée de l'installation



The mobile portal robot

In this variant, the TW-Mill is placed on a rail system for mobility. The component - irrespective of its shape and design - is placed on a machining table and the TW-Mill M moves across the machining length defined by the rail. Using several modular components, the portal can be configured to the customer'

The expanded version de la TW-Mill M impresses through its high degree of flexibility, which is achieved through the open machining area. Components can be machined over the entire length of the machine table - which can be optionally be created from wood on your own initiative. s specifications.

Efficiency

- versatile use of tools in spacious machining zone

Flexibility

- diverse, customized table solutions can be implemented e.g. tandem operation, TW-Flip turning system, ...

Modularity

- configuration tailored to customer and product
- individual dimensioning of the machine



- Konventioneller Abbund
- Usinage conventionnel
- Conventional joinery



- Plattenbearbeitung / CLT
- Usinage panneaux / CLT
- Panel machining / CLT



- Kastenelemente
- Caissons
- Boxes



- BSH-Elemente
- Éléments en lamellé-collé
- Glued laminated elements



- Paketbearbeitung
- Traitement par paquets
- Bundle machining



- BSB-Bearbeitung
- Usinage du BSB
- Machining of BSB



- Bürsten / Schleifen
- Brosser / Poncer
- Brushing / Sanding



- Fräsen (5-achsig)
- Fraisage (sur 5 axes)
- Milling (5 axes)



- Bohren (optional mit Durchblas-Funktion)
- Percage (en option avec fonction de soufflage)
- Drilling (optional with blow-through function)



- Schlitten
- Entailler
- Slotting



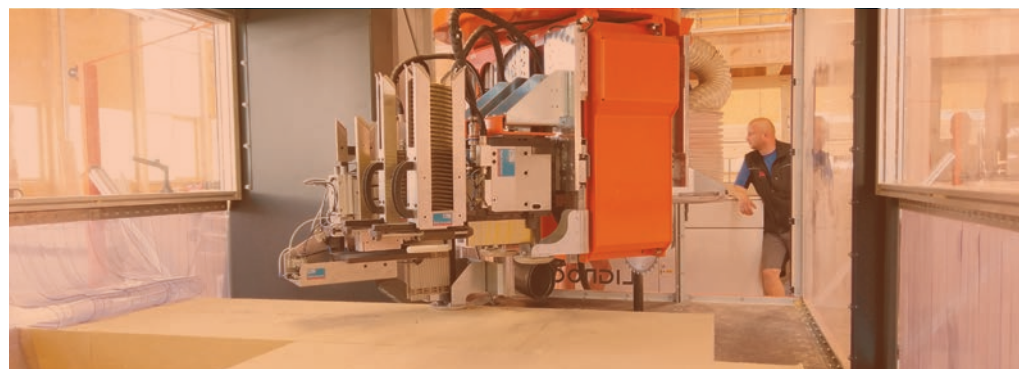
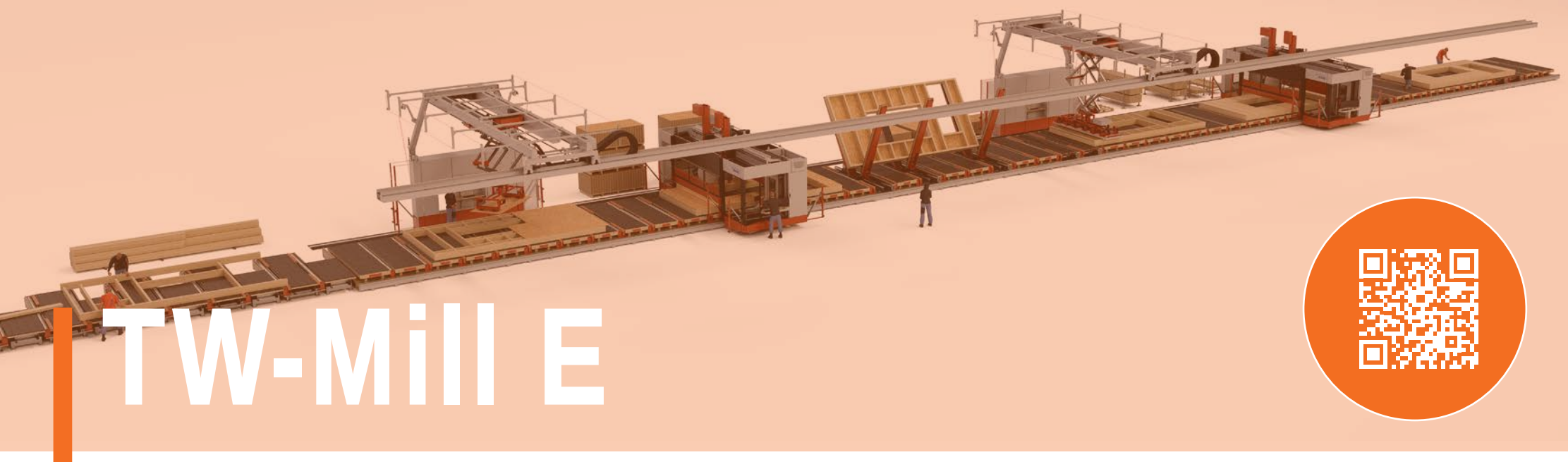
- Konturen
- Contours
- Contour-milling



- Scannen / Messen
- Scanner / Mesurer
- Scanning / Measuring



- Markieren
- Marquer
- Marking



Der Elementbau-Roboter

Von aussen ist eine TW-Mill E kaum von einer TW-Mill M zu unterscheiden. Der Grund ist simpel - Die TW-Mill E ist eine TW-Mill M mit einem ELAG (Elementbau-Aggregat). Somit verfügt diese Variante über eine 5-Achs-Spindel und ein 4-Achs-Aggregat mit Platz für Nagel-, Klammer-, Pressnagel-, Schraub- und Leimaggregate sowie zusätzliche Säge- und Fräsaggregate mit punktueller Absaugung. Also alles, was es für die Bearbeitung im modernen Elementbau braucht.

Die TW-Mill E ist konzipiert für die Bearbeitungen des Element- und Holzrahmenbaus. Kernstück ist das ELAG (Elementbau-Aggregat), welches variabel verschiedene Nagel-, Klammer-, Schraub-, und Leimgeräte aufnimmt. Eine separate, leistungsstarke Spindel ermöglicht zudem vollständige Abbund-, und Platten- bis hin zu Freiformbearbeitungen. Die TW-Mill E ist eine Anlage für effiziente Standard- und flexible Spezialbearbeitungen.



Le robot à portique pour l'ossature bois

Vu de l'extérieur, presque rien ne distingue la TW-Mill E de la TW-Mill M. La raison est simple: la TW-Mill E est une TW-Mill M dotée d'un ELAG (agrégat de construction d'éléments). Cette variante est ainsi dotée d'une unité à broche à 5 axes et d'une unité à 4 axes, avec de la place réservée à des unités de cloutage, agrafage, chevillage à percussion, vissage et collage, mais aussi des unités supplémentaires de sciage et de fraisage avec dispositif d'aspiration ponctuelle. En somme, tout ce qui est nécessaire pour l'usinage en construction d'éléments moderne.

La TW-Mill E est destiné au traitement dans la construction d'éléments et de cadres en bois. L'ELAG (agrégat de construction d'éléments), qui accepte, de façon variable, différents appareils de clouage, d'agrafage, de vissage et de collage est au cœur du système. Un puissant mandrin séparé permet en outre un traitement complet d'assemblage, de plaques voire de formes libres. Le système TW-Mill E est une installation pour le traitement efficace d'éléments standard et spéciaux.



The robot for element constructions

From the outside, a TW-Mill E can hardly be distinguished from a TW-Mill M. The reason for this is simple – The TW-Mill E is a TW-Mill M with an ELAG (element construction aggregate). This variant therefore has a 5-axis spindle unit and a 4-axis spindle unit offering space for nailing, clamping, pressure nailing, screwing and gluing units as well as additional sawing and milling units with local extraction. Which is everything that is needed for processing in modern element construction.

The TW-Mill E is designed for the machining of elements and timber frame construction. Centerpiece is the ELAG (element construction aggregate), which accommodates a variety of different nailing-, stapling-, screwing- and gluing units. In addition, a separate, powerful spindle enables the complete joinery of timber frames and boards through to free form machining. The TW-Mill E is a system for efficient standard and flexible custom machining operations.

Eine Anlage

- Nageln, Schrauben, Klammern, Leimen, Abbinden, ...
- ELAG bietet Platz für bis zu 8 Aggregate (z.B. Nagel-, Klammer und Fräsaggregate, ...) sowie zusätzlicher, punktueller Absaugung und freier Positionierung (Rotation um Z-Achse)

Systemvielfalt

- Wand-, Decken- und Dachelemente, Freiformen, ...
- Bearbeitung von Rahmen, Platten, ...

Flexibilität

- verschiedene Tischlösungen möglich
- Integration weiterer Automations-Komponenten in die Linie, z.B. Dämmen, Plattenbelegung, ...

Une installation

- clouer, visser, agraffer, coller, tailler ...
- L'ELAG offre de la place pour jusqu'à 8 unités (par exemple des unités de clouage, de serrage et de fraisage, ...) ainsi qu'une aspiration sélective supplémentaire et un positionnement libre (rotation autour de l'axe Z)

Variété du système

- éléments de paroi, de plafond et de toiture, formes libres, ...
- usinage d'ossatures bois, panneaux, ...

Flexibilité

- différentes solutions de table possibles
- intégration d'autres composants d'automatisation dans la ligne, par exemple pour l'isolation, la pose de panneaux, ...

One System

- nailing, screwing, stapling, gluing, joining, ...
- ELAG offers space for up to 8 units (e.g. nail, clamp and milling units, ...) as well as additional, selective suction and free positioning (rotation around the Z axis)

System variety

- wall, ceiling and roof elements, free shapes, ...
- machining of frames, plates, ...

Flexibility

- various table solutions possible
- integration of further automation components into the line, e.g. for insulation, panel laying, ...



- Nageln
- Clouer
- Nailing



- Klammern
- Agraffer
- Stapling



- Pressnagelung
- Clouage à pression
- Press nailing



- Schrauben
- Visser
- Screwing



- Leimen
- Coller
- Gluing



- Markieren
- Marquer
- Marking



- Sägen
- Scier
- Sawing



- Fräsen (5-achsig)
- Fraiser (sur 5 axes)
- Milling (5-axis)



- Bohren (optional mit Durchblas-Funktion)
- Perçage (en option avec fonction de soufflage)
- Drilling (optional with blow-through function)



- Schlitten
- Entailler
- Slitting



- Bürsten / Schleifen
- Brosser / Poncer
- Brushing / Sanding



- Scannen / Messen
- Scanner / Mesurer
- Scanning / Measuring



- Pressen
- Presser
- Pressing

TW-Mill C



Der stationäre Portal-Roboter

Im Gegensatz zu der TW-Mill M wird die TW-Mill C nicht auf die Schienen gestellt. Sie steht fest auf dem Boden - die Entsorgung, die Absaugung und die Position des Bedieners sind fest an einem Platz. Die Bauteile werden mit Portalwagen - den TW-Carrier - durch die Bearbeitungszone der TW-Mill C transportiert. Ein- und Ausfördersysteme bieten einen sehr hohen Automatisierungsgrad. Dank der stationären Position kann auch eine sogenannten «Gruben-Spindel» installiert werden - sie bearbeitet das Bauteil von unten ...

Besondere Vorteile bieten die allseitige Bearbeitung und automatische Ein- und Ausförderung von Bauteilen bei der Ausbauversion TW-Mill C. Mit dem Entscheid für ein stationäres Portal kann zudem die Restholz- /Staubentsorgung zentral gelöst werden.

Effizienz

- automatische Ein- und Ausförderung
- einzeln programmierbare Wagen
- 6-seitige Bearbeitung
- zentrale Entsorgung

Flexibilität

- uneingeschränkte Formgebung dank offener Steuerung

Modularität

- kunden- und produktspezifische Konfiguration
- verschiedene Erweiterungsoptionen wie z. B. der Drehbank für gross dimensionierte Bauteile



Le robot à portique stationnaire

Contrairement à la TW-Mill M, la TW-Mill C ne repose pas sur des rails. Elle est fermement fixée au sol; l'évacuation, l'aspiration et la position de l'utilisateur restent inchangées. Les composants sont transportés au moyen d'un chariot portique - le TW-Carrier - à travers la zone d'usinage de la TW-Mill C. Des systèmes de chargement et de déchargement permettent d'atteindre un niveau très élevé d'automatisation. Grâce à son caractère fixe, il est possible d'installer ce que l'on appelle une « broche à fosse » – elle usine le composant par le dessous...

L'usinage sur 6 faces ainsi que le réglage automatique du convoyage des pièces sur la version standard TW-Mill C vous offrent des avantages considérables. En choisissant le centre d'usinage stationnaire à portique, on élimine facilement le bois résiduel et les copeaux.

Efficacité

- chargement et déchargement automatiques
- chariots programmables individuellement
- traitement sur 6 faces
- évacuation centralisée des déchets

Flexibilité

- mise en forme illimitée grâce à la commande ouverte

Modularité

- configuration adaptée aux besoins du client et du produit
- plusieurs options d'extension comme le tour pour les pièces de grandes dimensions



The stationary portal robot

Unlike the TW-Mill M, the TW-Mill C does not run on rails. It is placed firmly on the ground - the disposal, the extraction and also the position of the operator are fixed. A portal carrier - the TW-Carrier - transports the components across the machining zone. Inward and outward conveyor systems offer a very high degree of automation. Thanks to the stationary position, also a so-called «pit spindle» can be installed, which machines the component from the bottom ...

Special benefits are provided by the machining on all sides and automatic transport of components on the expansion version TW-Mill C. Additionally, through the decision in favor of a stationary portal, waste wood/dust can be disposed of centrally.

Efficiency

- automatic feed and discharge
- individually programmable cars
- 6-sided machining
- central disposal

Flexibility

- unlimited design thanks to open-loop control

Modularity

- customer- and product tailored configuration
- various expansion options are as the lathe for large dimensioned components



- Konventioneller Abbund
- Usinage conventionnel
- Conventional joinery



- Plattenbearbeitung / CLT
- Usinage panneaux / CLT
- Panel machining / CLT



- Kastenelemente
- Caissons
- Boxes



- BSH-Elemente
- Éléments en lamellé-collé
- Glued laminated elements



- Paketbearbeitung
- Traitement par paquets
- Bundle machining



- BSB-Bearbeitung
- Usinage du BSB
- Machining of BSB



- Bürsten / Schleifen
- Brosser / Poncer
- Brushing / Sanding



- Fräsen (5-achsig)
- Fraisage (sur 5 axes)
- Milling (5 axes)



- Bohren (optional mit Durchblas-Funktion)
- Perçage (en option avec fonction de soufflage)
- Drilling (optional with blow-through function)



- Schlitzzen
- Entailler
- Slotting



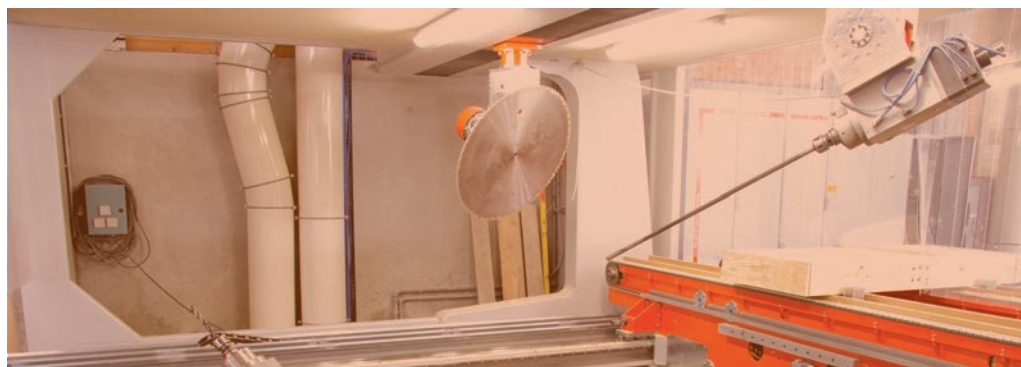
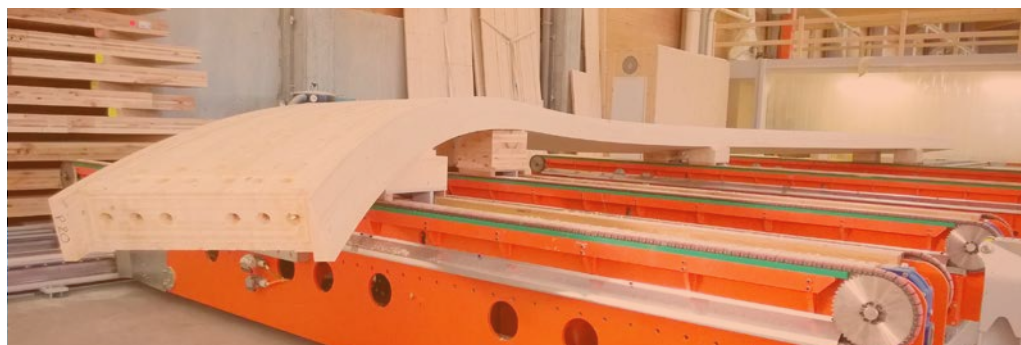
- Konturen
- Contours
- Contour-milling

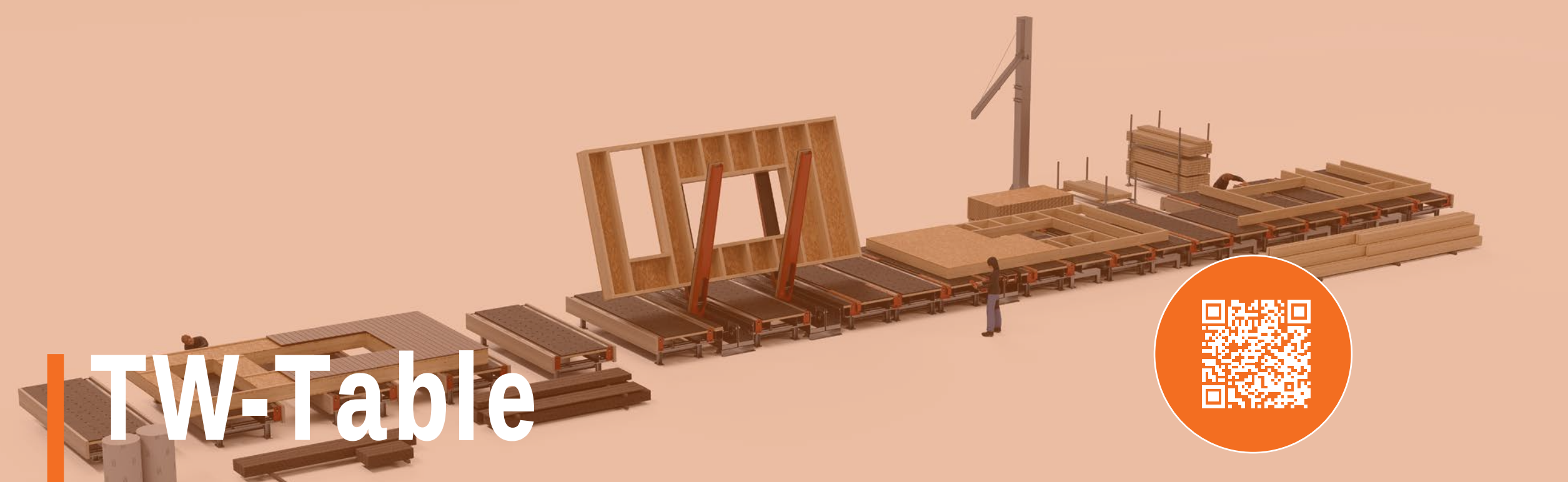


- Scannen / Messen
- Scanner / Mesurer
- Scanning / Measuring



- Markieren
- Marquer
- Marking





TW-Table



TW-Flip

Mit dem Wende- und Aufrichtsystem werden Werkteile sicher und effizient gewendet.

Le système de retournement et de redressement permet de retourner les pièces de manière sûre et efficace.

With the turning and erecting system, workpieces are turned safely and efficiently.



TW-Flow X

Die Längsförderrollen heben Werkteile an und bewegen diese in die gewünschten Positionen.

Les rouleaux de transport longitudinal soulèvent les pièces et les déplacent dans les positions souhaitées..

The longitudinal conveyor rollers lift workpieces and move them to the desired positions.



TW-Flow Y

Werkteile werden mit dem Querfördersystem auf oder neben der Linie platziert.

Les pièces à usiner sont placées sur ou à côté de la ligne à l'aide du système de transport transversal.

Workpieces are placed on or next to the line with the cross conveyor system.



TW-Clamp B

Rippen werden mit den Balken-Positioniersystem ausgerichtet und fixiert (z.B. für Dachelemente).

Les nervures sont alignées et fixées à l'aide du système de positionnement des poutres (par ex. pour les éléments de toiture).

Ribs are aligned and fixed with the beam positioning system (e.g. for roof elements).



TW-Clamp E

Das Element-Spannsystem ermöglicht das Positionieren und Spannen von Elementen.

Le système de serrage des éléments permet de positionner et de serrer les éléments.

The element clamping system enables the positioning and clamping of elements.



Das modulare Tischsystem

TW-Table ist die modulare Tischlösung, die auf die Bedürfnisse und den Automatisierungsgrad des Kunden abgestimmt werden kann. Sie besteht aus den möglichen Anlagenteilen, welche je nach Konfiguration das Fördern von Bauteilen längs oder quer des Bearbeitungstisches, das Wenden von Bauteilen, das Spannen und Positionieren von Platten und Elementen, sowie das Spannen und Positionieren von Balken und Rippen ermöglicht.

Platzeinsparung

- Das Wenden erfolgt äusserst platzsparend innerhalb der Linie - ohne seitliches Ablegen neben die Linie

Individualität

- Die verschiedenen Einheiten werden einzeln angesteuert - Der Bediener dirigiert die Linie nach Belieben.
- Die Linie wird kundenspezifisch mit Komponenten ausgestattet und kann nachgerüstet / erweitert werden

Effizienz

- Der Hallenkran muss nicht für Beförderung und Wenden belegt werden
- Auch sehr schwere Elemente / Platten werden befördert, positioniert und ohne Verwinden schonend und sicher gewendet



Nos solutions de manutention Solutions

TW-Table est la solution de table modulaire qui peut être adaptée aux besoins et au degré d'automatisation du client. Elle se compose des éléments possibles de l'installation qui, selon la configuration, permettent de transporter des pièces le long ou en travers de la table d'usinage, de retourner des pièces, de serrer et de positionner des plaques et des éléments ainsi que de serrer et de positionner des poutres et des nervures.

Gain de place

- Le retournement s'effectue de manière très peu encombrante à l'intérieur de la ligne - sans devoir se poser sur le côté de la ligne.

Individualité

- Les différentes unités sont commandées individuellement - l'opérateur dirige la ligne à sa guise.
- La ligne est équipée de composants spécifiques au client et peut être complétée ultérieurement.

Efficacité

- Le pont roulant n'a pas besoin d'être occupé pour le transport et le retournement.
- Même les éléments / panneaux très lourds sont transportés, positionnés et retournés en douceur et en toute sécurité, sans torsion.



Our handling Solutions

TW-Table is the modular table solution that can be adapted to the customer's needs and automation level. It consists of the possible equipment parts, which, depending on the configuration, enables the conveying of components along or across the machining table, the turning of components, the clamping and positioning of plates and elements, and the clamping and positioning of beams and ribs.

Space saving

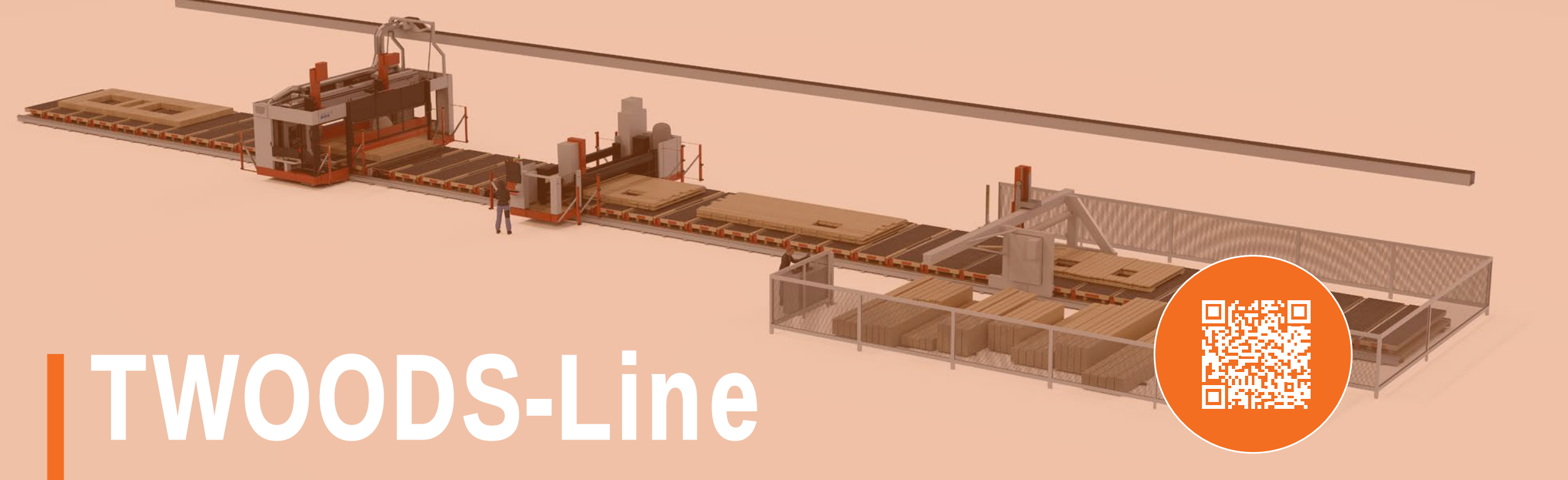
- Turning is carried out in an extremely space-saving manner within the line - without having to lay it down sideways next to the line

Individuality

- The different units are controlled individually - The operator directs the line as desired.
- The line is equipped with customer-specific components and can be retrofitted / extended

Efficiency

- The indoor crane does not have to be occupied for transport and turning
- Even very heavy elements / panels are transported, positioned and turned gently and safely without twisting



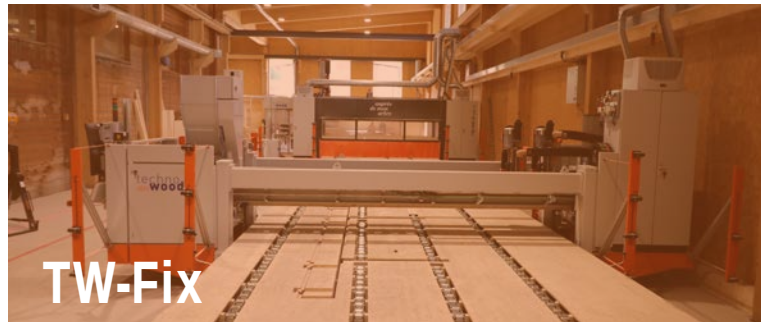
TWOODS-Line



Das Legeportal ergreift verschieden lange Bretter aus verschiedenen Boxen und legt diese in verschiedenen Richtungen auf den Produktionstisch.

Le portique de pose saisit les planches de différentes longueurs et les dépose dans une direction prédéfinie sur la table de façonnage.

The laying portal grabs the boards of varying length and lays them in the predefined direction on the...



Beim Dübelportal werden die Bretter gespannt und durch alle Bretterschichten Löcher gebohrt. Das Dübelaggregat drückt danach einen komprimierten Buchendübel in das Loch.

Le portique de perçage perce les trous traversant l'ensemble des différentes couches de planches. Le portique de chevillage enfonce les chevilles comprimées en hêtre dans les trous préalablement percés.

At the doweling portal, the boards are clamped and holes drilled through all board layers. Then, the doweling portal presses a compressed beech dowel into the existing hole.



Mit dem Abbundportal erfolgt die komplette Endbearbeitung. Bauteil werden formatiert, Elektrogänge gefräst, die Flächen plangefärd, gebürstet und vieles mehr ...

Le portique d'assemblage TW-Mill finalise l'élément en bois massif. Les éléments sont ainsi découpés aux dimensions, les ouvertures sont elles aussi facilement usinées, brossées et bien plus encore....

The complete final machining of the solid wood element is carried out with the TW-Mill joining portal. The component is easily formatted, the surfaces are milled flat, brushed, and much more ...



Die Produktionsstrasse für Vollholz-Elemente

TechnoWood bietet zu diesem Vollholz-System mit Anlage und Lizenz das ganze Paket: Mit der Vollholz-Produktionsstrasse TWOODS-Line kann unter Lizenz das bewährte und hochqualitative Vollholzsystem TWOODS hergestellt werden. Ein ursprüngliches Holzbausystem gefertigt auf einer topmodernen Anlage... Für die Herstellung von TWOODS® Vollholz-Elementen wurde die TWOODS-Line entwickelt. Die gesamte Anlage setzt sich optional aus drei Portal-CNC-Maschinen zusammen.

Mit den TWOODS®-Bauelementen bauen Sie mit purer Natur und nutzen die Vorteile von Holz. TWOODS®-Bauelemente werden metall- und leimfrei durch Holzdübel verbunden. Neben dem einzigartigen Wohnklima profitieren Sie von einer ausgezeichneten Wärmedämmung und einem besseren Hitze-, Brand- und Strahlenschutz. Sägerohre, ungeholzte Bretter werden in mindestens 5 Lagen mit verschiedenen Ausrichtungen aufgeschichtet. Um die Winddichtigkeit zu verbessern, wird ein Tuch aus tierischer Wolle und Zellulose eingelegt. Mit Holzdübeln werden die Bretter zu einem festen Hauselement zusammengefügt.



La ligne de production d'éléments en bois massif

TechnoWood fournit un paquet complet avec installation et licence pour ce système en bois massif: Avec la chaîne de fabrication TWOODS-Line, le système en bois massif TWOODS - éprouvé et de grande qualité - peut être réalisé sous licence. Un système de construction en bois d'origine fabriqué sur une installation au top de la technique... La chaîne TWOODS a été conçue pour la fabrication d'éléments TWOODS® en bois massif. L'ensemble de l'installation se naturelle en option de trois machines CNC.

Avec les éléments de construction TWOODS®, vous construisez de façon 100% naturel et vous profitez des avantages du bois. Les éléments TWOODS® sont réalisés sans métal et sans colle. Les planches sont reliées par des chevilles en bois et forment des éléments ultra solides. Vous pourrez bénéficier d'un climat intérieur unique, d'une excellente isolation et d'une meilleure protection contre la chaleur, le feu et le rayonnement. Les planches brutes sont superposées avec au moins 5 couches selon des orientations différentes. Pour améliorer l'étanchéité au vent, une couche en laine animale et en cellulose est insérée. Les planches sont assemblées au moyen de chevilles à bois pour former un élément de maison fixe.



The production line for element houses

TechnoWood offers the complete package for this solid wood system with plant and licence: With the solid wood assembly line TWOODS-Line, customers can manufacture the tried-and-tested high-quality solid wood system TWOODS under licence. An original timber construction system fabricated on a state-of-the-art plant...

The TWOODS-Line has been developed for producing TWOODS® solid wood elements. The entire plant consists of optionally three portal CNC machines.

With TWOODS® building elements, you build with pure nature and utilize the advantages of wood. TWOODS® building elements are connected using metal- and glue-free wooden dowels. In addition to a unique living environment, you benefit from excellent thermal insulation and improved heat, fire, and radiation protection.

Raw, unplanned boards are stacked in at least five layers with different orientations. To improve windproofing, a cloth made of animal wool and cellulose is inserted. The boards are joined together with wooden dowels to form a solid house element.

TWOODS

- vom rohen Brett zum sichtbaren Element - ohne Leim und ohne Metall

Produktionsstrasse

- Legen, Pressen, Bohren, Dübeln, Abbinden und Veredeln

Perspektive

- hohe Wertschöpfung bei geringem Personalaufwand

TWOODS

- de la planche brute à l'élément visible - sans colle ni métal

Linge de Production

- poser, presser, percer, cheviller, tailler et affiner

Perspectivte

- valeur ajoutée élevée avec peu de main d'œuvre

TWOODS

- from the raw board to the visible element - without glue and without metal

Production line

- placing, pressing, drilling, dowelling, joining and finishing

Perspective

- high added value and low personnel expenses



TWOOODS

Die TWOOODS-Elemente haben folgenden Grundaufbau:

- **A - spezielle Winddichtung**
Die Elemente haben mindestens eine Lage als Winddichtung aus Wolle, Baumwolle und Hadern eingelegt
- **B - Bretterlagenrichtungen**
B1 - vertikal
B2 - horizontal
B3 - diagonal (Winkel variabel)
- **C - Holzdübel**

Der Elementaufbau besteht aus mindestens 5 Schichten. Die Schichten werden in beliebiger Richtung ausgelegt. Die Lagestärken sind variabel. Die Brettbreiten und -dicken sind innerhalb einer Lage gleich.

Les éléments TWOOODS présentent la structure de base suivante :

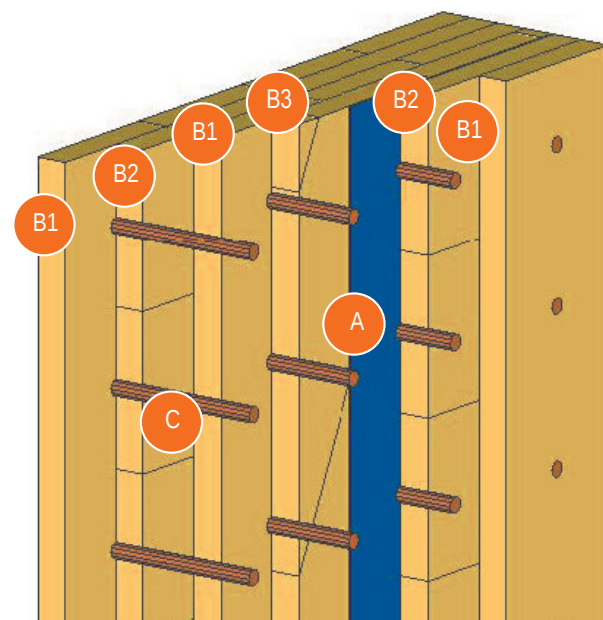
- **A - Étanchéité spéciale au vent**
Les éléments possèdent au moins une couche d'étanchéité au vent constituée de laine, de coton et de tissu
- **B - Orientations des planches empilées**
B1 - verticales
B2 - horizontales
B3 - diagonales (angles variables)
- **C - Chevilles en bois**

Les éléments sont constitués d'au moins 5 couches. L'orientation des couches importe peu et leur épaisseur est variable. La largeur et l'épaisseur des planches sont identiques à l'intérieur d'une couche.

The TWOOODS® elements have the following basic structure::

- **A - Special air tightness**
The elements comprise at least one intermediate layer of wool, cotton and rags serving as air seal
- **B - Board layer orientation**
B1 - vertical
B2 - horizontal
B3 - diagonal (at variable angles)
- **C - Wooden dowels**

The element structure consists of at least 5 layers. The layers are arranged in any orientation with variable thickness. Within one layer, the board widths and thicknesses are constant.



TWOOODS®

Das Vollholz-System

Unter dem Namen TWOOODS® besteht eine Verbindung von gleichgesinnten Unternehmen welche qualitativ hochstehende Bauelemente in Vollholz herstellen. Aus TWOOODS® Vollholzelementen entstehen Häuser oder sonstige architekturunabhängige Gebäudehüllen.

Mit den TWOOODS®-Bauelementen bauen Sie mit purer Natur und nutzen die Vorteile von Holz. TWOOODS®-Bauelemente werden metall- und leimfrei durch Holzdübel verbunden. Neben dem einzigartigen Wohnklima profitieren Sie von einer ausgezeichneten Wärmedämmung und einem besseren Hitze-, Brand- und Strahlenschutz.

Sägerohre, ungehobelte Bretter werden in mindestens 5 Lagen mit verschiedenen Ausrichtungen aufgeschichtet. Um die Winddichtigkeit zu verbessern, wird ein Tuch aus tierischer Wolle und Zellulose eingelegt. Mit Holzdübeln werden die Bretter zu einem festen Hauselement zusammengefügt.

Die Idee ist einfach und bestechend!

- TWOOODS - die Kombination der «Drei Holz-Weisheiten»:
- **Tragwerkskunst**
Gekreuzte Anordnung der Bretter für tragende, aussteifende Elemente
 - **Zimmermannskunst**
Holznägel zum Verbinden von Brettern
 - **Schiffsbaukunst**
Tuch als Dichtung



TWOOODS®

Le système en bois massif

Le nom TWOOODS® désigne un groupe d'entreprises partageant les mêmes idées et produisant des éléments de construction de haute qualité en bois massif. Les éléments en bois massif TWOOODS® sont utilisés pour créer des maisons ou d'autres enveloppes de bâtiments architecturalement indépendantes.

Avec les éléments de construction TWOOODS®, vous construisez de façon 100% naturelle et profitez des avantages du bois. Les éléments TWOOODS® sont réalisés sans métal ni colle. Les planches, assemblées au moyen des chevilles en bois, forment des éléments très résistants. Vous pourrez bénéficier d'un espace à vivre unique, d'une excellente isolation et d'une meilleure protection contre la chaleur, le feu et le rayonnement. Les planches brutes superpo-sées comprennent au moins 5 couches disposées selon différentes orientations. Pour améliorer la protection contre le vent, une couche de laine animale et de cellulose est insérée. Les éléments de la maison sont assemblés au moyen de chevilles en bois.

L'idée est séduisante par sa simplicité!

- TWOOODS - la combinaison des «trois sagesses du bois»:
- **L'art de la structure porteuse**
Disposition croisée des planches pour les éléments porteurs et raidisseurs
 - **L'art de la charpenterie**
Chevilles en bois pour assembler les planches
 - **L'art de la construction navale**
Toile comme étanchéité



TWOOODS®

The solid timber system

TWOOODS® is a network of like-minded companies that manufacture high-quality solid wood construction elements. TWOOODS® solid wood elements are used to create houses or other architecturally independent building envelopes.

With TWOOODS® building elements, you build with pure nature and utilise the benefits of wood. TWOOODS® components are joined by wooden dowels without metal fasteners or glue. Aside from the unique living environment, you benefit from an excellent thermal insulation and improved protection against heat, fire and radiation.

Rough sawn, un-planed wooden boards are stacked in at least 5 layers with different orientations. To improve the airtightness, a cloth layer made of animal wool and cellulose is inserted. The boards are joined with wooden dowels to produce a solid prefabricated structural element.

The idea is simple and inspiring!

- TWOOODS® –combines the «three wood wisdoms»:
- **The art of the supporting structure**
Crossed arrangement of wooden boards for load-bearing and stiffening elements
 - **The art of carpentry**
Wooden pegs for joining the boards
 - **The art of shipbuilding**
Cloth as a seal

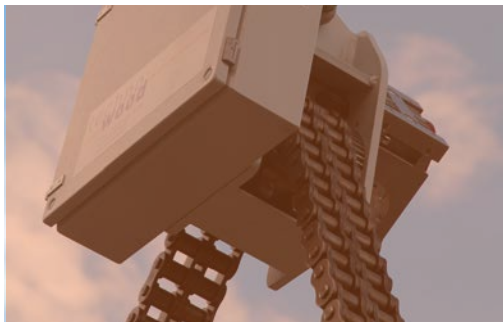
TW-Balance



Durch sicheres Positionieren von Elementen wird eine präzise und stabile Montage gewährleistet.

Le positionnement sûr des éléments garantit un montage précis et stable.

Secure positioning of elements ensures precise and stable assembly.



Dank leistungsstarker Akkus ermöglicht die einfache Bedienung unserer Geräte eine effiziente Arbeitsweise.

Grâce à des batteries puissantes, la simplicité d'utilisation de nos appareils permet de travailler efficacement.

Thanks to powerful rechargeable batteries, the simple operation of our devices enables efficient operation.



Durch die kompakte Bauweise der Geräte ist ein einfacher Transport und eine platzsparende Lagerung gewährleistet.

La conception compacte des appareils garantit un transport facile et un stockage peu encombrant.

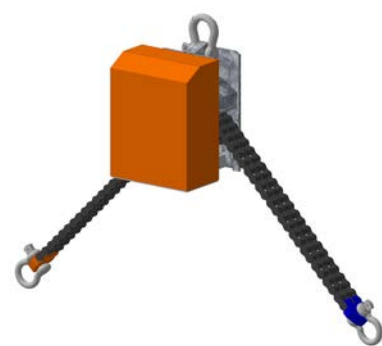
The compact design of the units ensures easy transport and space-saving storage.



Dank der sicherheitsgeprüften Fernsteuerung können Sie das Gerät jederzeit präzise und sicher bedienen.

Grâce à la télécommande dont la sécurité a été testée, vous pouvez utiliser l'appareil à tout moment avec précision et en toute sécurité.

Thanks to the safety-tested remote control, you can operate the device precisely and safely at all times.



Neu erhältlich ab Frühjahr 2026.
Nouveau à partir du printemps 2026.
New from spring 2026.



Der Kranbalancierer

Mit der TW-Balance setzen Sie mit hoher Präzision und äusserst effizient die Elemente an gewünschter Stelle ab. So können z.B. Dachelemente exakt in die richtige Neigung gebracht werden. Auf die TW-Balance werden Sie schon nach kurzer Zeit nicht mehr verzichten wollen. Über die gesicherte Fernsteuerung wird die TW-Balance kontrolliert und Elemente millimetergenau positioniert.

Qualität

- hohe Präzision beim Setzen von Elementen dank ferngesteuerter Positionierung

Sicherheit

- grosser Aktionsradius (bis 100 m)
- Lasten bis 5 Tonnen
- geprüfte Fernsteuerung

Effizienz

- massive Verkürzung der Montagezeit für Kran und Monteure



Le balancier de grue

Avec la TW-Balance, déplacez à l'endroit désiré les éléments avec une grande précision et une efficacité extrême. Des éléments de toiture peuvent ainsi être positionnés de façon exacte selon l'inclinaison souhaitée. Vous ne pourrez bientôt plus vous passer de la TW-Balance. La TW-Balance est contrôlée au moyen d'une commande à distance sécurisée et les éléments sont positionnés au millimètre près.

Qualité

- précision élevée lors du levage d'éléments grâce au positionnement télécommandé

Sécurité

- rayon d'action élevé (jusqu'à 100 m)
- charge jusqu'à 5 tonnes
- télécommande contrôlée

Efficacité

- réduction massive des délais de montage pour la grue et les monteurs



The crane balancer

The TW-Balance allows you to place the elements at the desired position with high precision and extremely efficiently. It is thus possible to install roof elements, for example, at a precise angle. Very soon, you will not want to work without the TW-Balance. The TW-Balance is controlled via the secured remote controller and elements are positioned with an accuracy of millimeters.

Qualit

- high precision when placing elements thanks to remotecontrolled positioning

Safety

- large operating range (up to 100 m)
- loads up to 5 tons
- tested remote control

Efficiency

- enormous reduction of assembly time for crane and mechanics



**Lust auf mehr?
Kontaktieren Sie uns!**

**Envie d'en savoir plus?
Contactez-nous !**

**Want more?
Contact us!**

TechnoWood AG

Horb 5
CH-9656 Alt St. Johann
+41 (0)71-997 04 00
info@technowood.ch
www.technowood.swiss

TechnoWood © 2025