



DESIGN - TECHNOLOGIES - INNOVATION



Secteur Industriel

Aéronautique
Ferroviaire
Métallurgie
Plasturgie
Bois
Agricole
Sous-traitance
Nautique
Etc.

Just quality
Since 1947

Des équipements **professionnels**
pour une finition parfaite



SOMMAIRE

Présentation OMIA	3
Produits	9
PRÉPARATION	9
Tunnels de traitement de surface	9
Cabines de lavage/dégraissage	15
Cabines de grenaillage	17
Cabines de métallisation	23
APPLICATION PEINTURE	25
<i>Peinture liquide</i>	
Cabines de peinture CS	25
Cabines de peinture VS	29
Cabines de peinture Grand Volume	35
Laboratoires peinture	41
<i>Peinture poudre</i>	
Cabines de poudrage et étuves de cuisson poudre	45
Installations thermolaquage	49
SÉCHAGE / CUISSON	53
Étuves & tunnels de cuisson	53
AUTRES	59
Installations de ressuage	59
Gamme automobile	61
SERVICES	69





Présentation



Créée en **1947**, la société française OMIA s'est rapidement imposée sur le marché du traitement de surface en France et dans le monde.

- Basée en France (16)
- 210 personnes
- 3 divisions :
 - Automobile
 - Industrie
 - Services

Notre métier

Fabricant français, concepteur et intégrateur de la fonction peinture, nous mettons à votre disposition notre savoir-faire et vous apportons toute notre expertise du traitement de surface :

Conseils sur l'agencement, sur le choix des matériels et process technologiques, conception, fabrication, montage, mise en service, formation à l'utilisation, maintenance et filtration de tous vos équipements (tunnels de traitement de surface, cabines de lavage/dégraissage, grenailage, peinture liquide et poudre, aires de préparation, laboratoires de peinture, installations de ressuage, étuves, tunnels de séchage...).



Secteurs d'activité

Quelle que soit la taille de votre entreprise, nous intervenons dans des domaines d'activités très variés :

→ **Automobile :**

MRA, carrossiers, agents de marque, concessionnaires, groupes automobiles, filiales et succursales constructeurs automobiles, administrations...

→ **Industrie :**

Du petit artisan au grand groupe industriel (ferroviaire, aéronautique, plasturgie, métallurgie, bois, nucléaire, agricole...)

Usine de production

- 19 000 m²
- Unité numérique de découpe des pièces
- Unités de pliage laser automatisées
- Unité d'assemblage par soudure MIG-MAG semi-automatique
- Unité d'assemblage et câblage des armoires avec bancs-test
- Unité de mise en peinture et cuisson avec convoyeur aérien
- Magasin de stockage de composants avec gestion codes à barre



Adhérent French Fab

La French Fab incarne les entreprises, acteurs économiques, institutions et sites industriels situés en France qui se reconnaissent dans la volonté de développer l'industrie française.

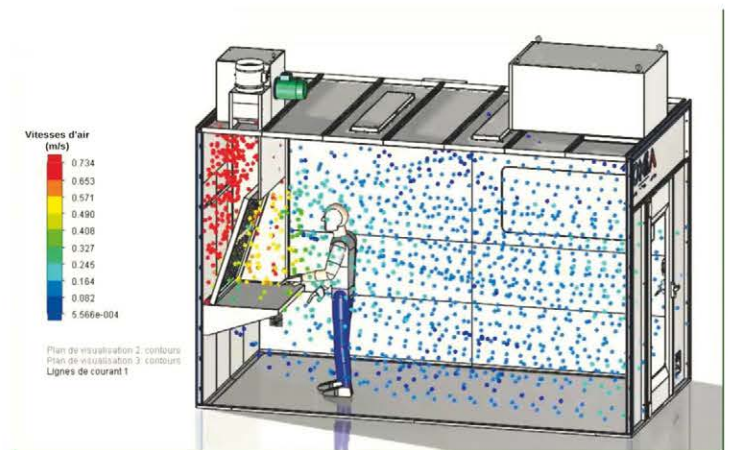
OMIA privilégie les circuits courts, fait travailler les industries locales et françaises et prône le "Made in France" !



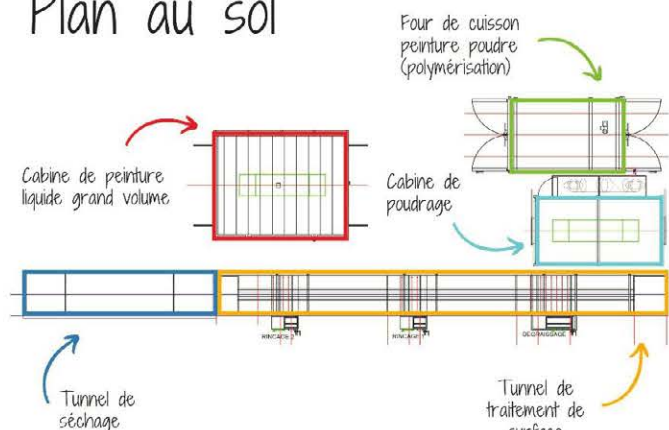
Recherche & Développement

Afin d'améliorer l'efficacité de nos équipements, leur ergonomie, la protection des opérateurs, de développer des process économeurs d'énergie tout en intégrant la dimension environnementale, notre rôle est de :

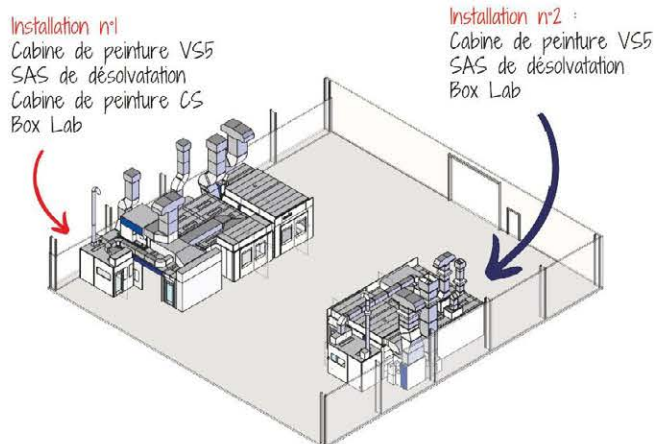
- Mener des études
- Concevoir des prototypes
- Faire de la veille technologique et normative
- Etablir des protocoles d'essais



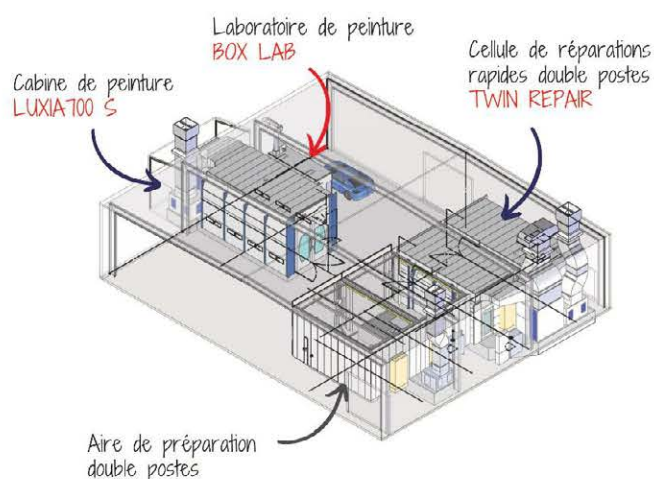
Plan au sol



Plan étude

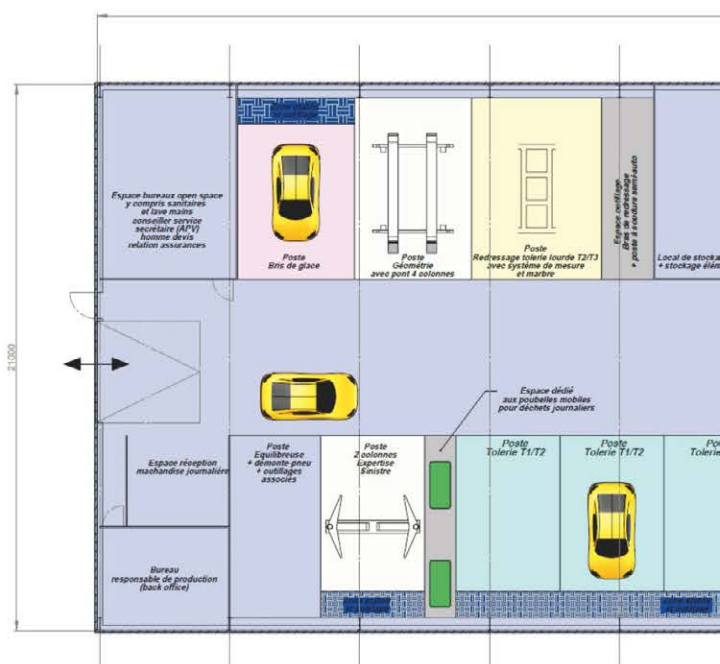


Plan étude



Des projets sur mesure

Quels que soient votre activité, vos contraintes, vos objectifs de production, vos cadences... nous vous accompagnons et concevons avec vous un projet sur mesure.



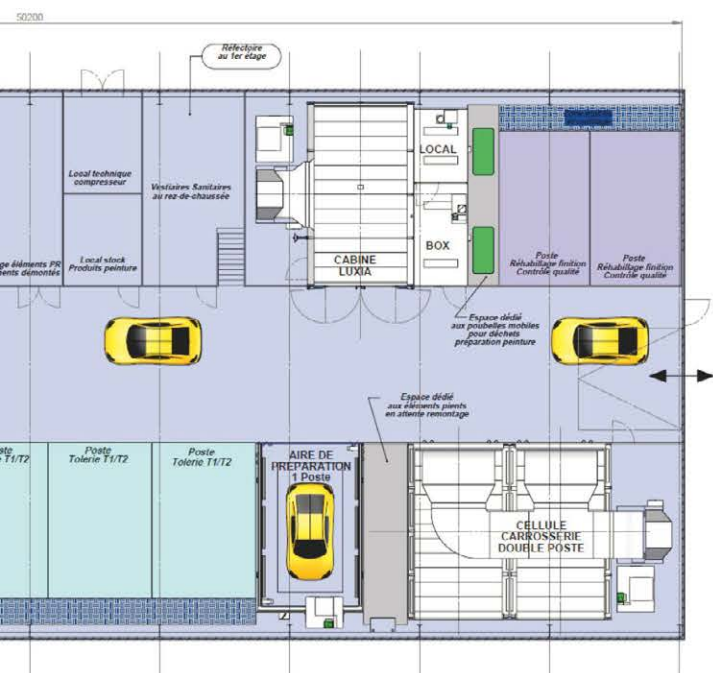
Votre partenaire & Conseiller

Nous vous conseillons sur :

- L'organisation fonctionnelle et l'agencement de votre espace
- Le choix des équipements
- Le choix des process technologiques (adaptés à votre activité)

OMIA, une envergure internationale

Nous exportons nos produits dans plus de 50 pays à travers notre réseau d'importateurs agréés. Formés aux dernières technologies de nos équipements peinture, ils représentent notre marque à travers le monde. Afin de s'adapter à chaque marché, nous avons développé toute une gamme de cabines de peinture dédiée à l'international.



Les valeurs d'OMIA

Pour se développer et proposer à nos clients des équipements de qualité, performants, robustes et fiables, avec la technicité adaptée à leur activité, nous mettons au cœur de notre stratégie des valeurs fortes :



INNOVATION



CLIENTS



RESPONSABLE



PERFORMANCE



Produits



TRAITEMENT DE SURFACE

TUNNEL DE TRAITEMENT
PAR ASPERSION



OMIA.FR
FABRICATION FRANCAISE

Conçu pour la préparation de vos surfaces industrielles

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT



1. DEFILEMENT DES PIÈCES

Les pièces passent à travers le tunnel selon une cadence déterminée fonction de la production.



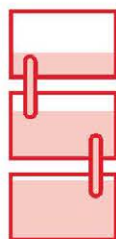
2. ASPERSION

Au défilé ou en cellules, les pièces sont aspergées à différents stades préalablement définis par une "gamme chimique". Cette "gamme" se compose de traitements chimiques chauffés, suivis d'un ou plusieurs rinçages.



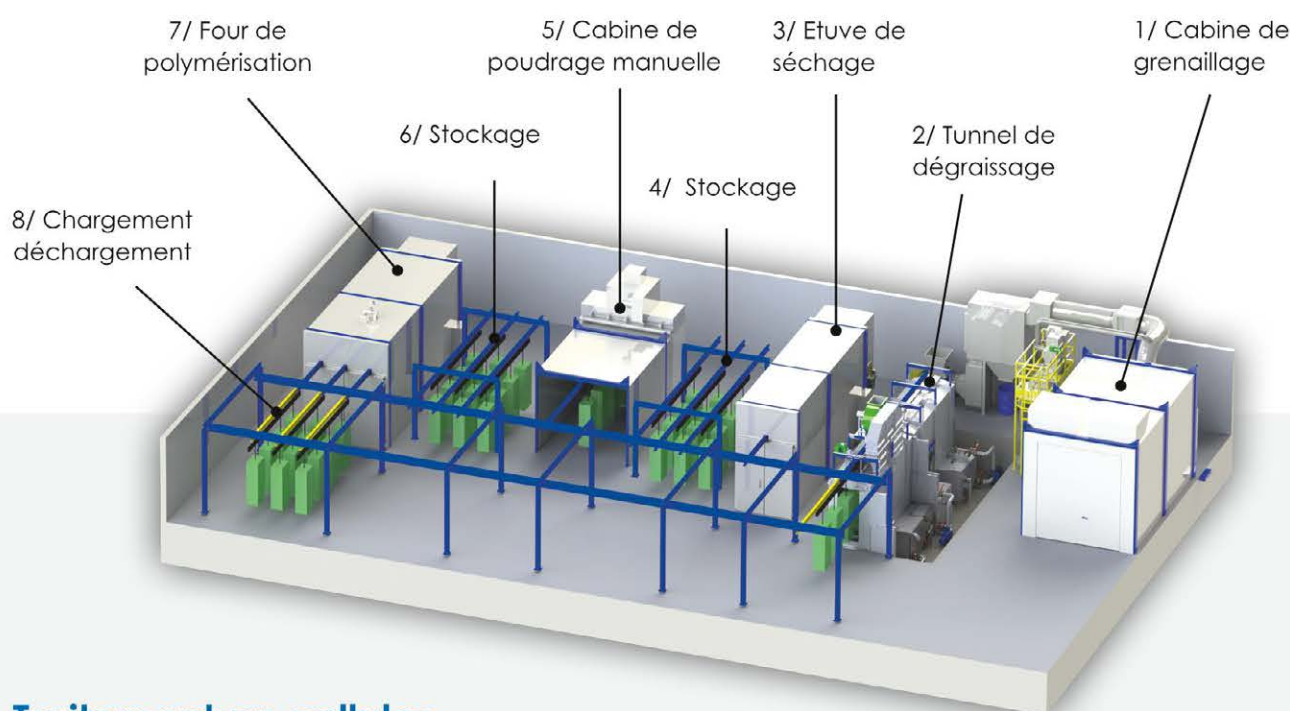
3. EXTRACTION DES BUEES

Un système d'extraction situé au niveau du stade "chauds" sert à capter les buées et à les extraire hors de l'atelier.



4. PROCESS DE CASCADE INVERSEE

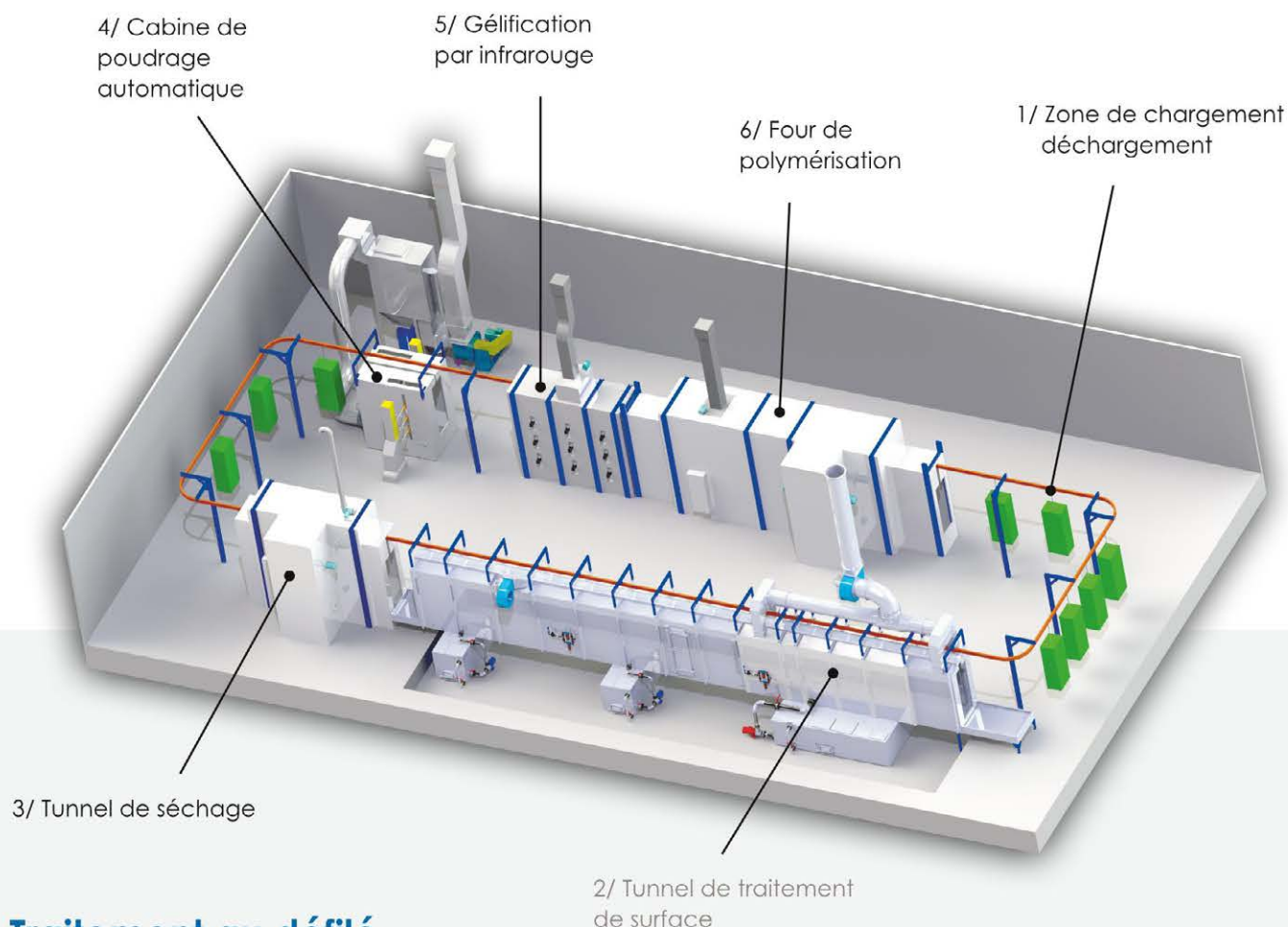
La consommation d'eau est compensée par cascade inversée provenant des stades de rinçage situés en aval permettant ainsi le fonctionnement du TTS en « zéro rejet ».



Traitement en cellules

Caractéristiques

- Traitement des pièces au défilé ou en cellules
- Tous secteurs d'activité
- Toutes dimensions / toutes pièces
- Toutes énergies
- Toutes gammes chimiques
- Système de régulation automatique des niveaux de bains
- Système de cascade inverse permettant le « rejet 0 »
- Gaine en surpression pour protection du convoyeur et du bâtiment
- Captation des buées afin d'éviter toute diffusion des produits dans les ateliers



Traitement au défilé



→ **Modulable et personnalisable**

Quels que soient votre activité et vos impératifs de production, nous concevons votre tunnel sur mesure.

→ **Meilleure productivité**

L'automatisation de l'aspersion des pièces au défilé permet à votre chaîne de gagner du temps dans leur traitement.

→ **Sécurité des opérateurs**

Protection du convoyeur.
Suppression des rejets de produits dans l'atelier.

→ **Une chaîne ergonomique**

Nous étudions l'agencement de votre atelier et respectons la chronologie des étapes de traitement.

→ **Plus performant**

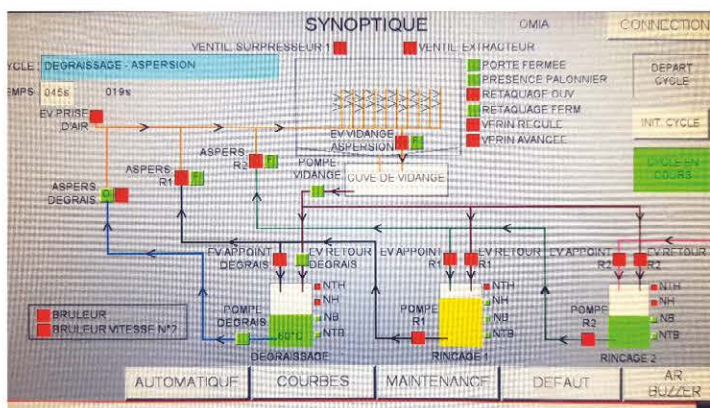
Système de gestion automatique.

UN ATOUT DANS VOTRE CHAÎNE DE PRODUCTION



Présentation OMIA







LAVAGE DÉGRAISSAGE

NETTOYAGE DES PIÈCES
AVANT PEINTURE



OMIA.FR
FABRICATION FRANÇAISE

Description

→ Tunnel de dégraissage automatique

- Tunnel en ligne
- Traitement en chambre
- Manutention des pièces par convoyeur aérien ou au sol

→ Cabine de lavage ventilée à la lance

- Ventilation adaptée au mode opératoire
- Multi fonctions (lavage / séchage)
- Construction adaptée au produit de dégraissage (tôle laquée, inox...)

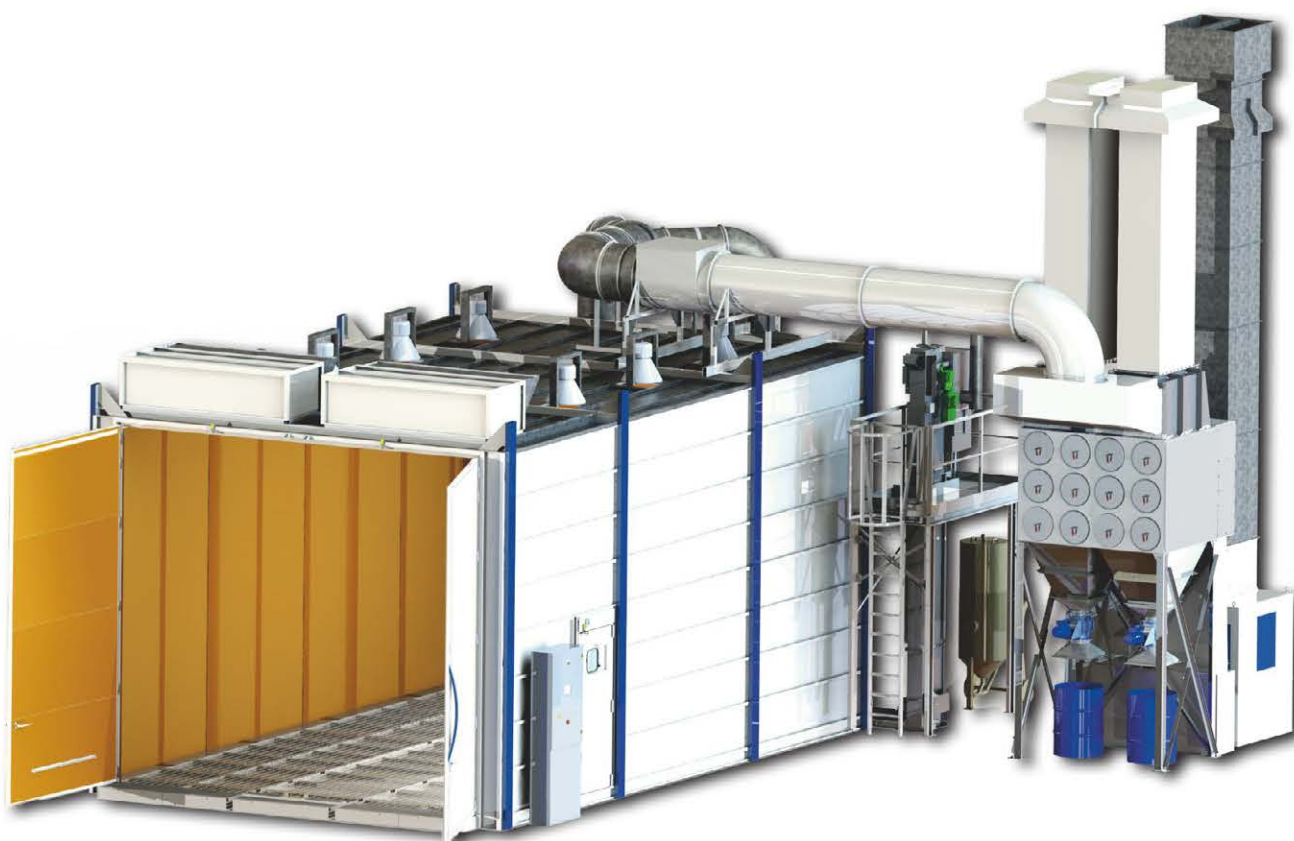


Etudes sur mesure

Quelles que soient votre activité et vos contraintes, nos ingénieurs et chargés d'affaires étudient et vous proposent des solutions sur mesure.

GRENAILLAGE

CABINE DE GRENAILLAGE
PROJECTION D'ABRASIF



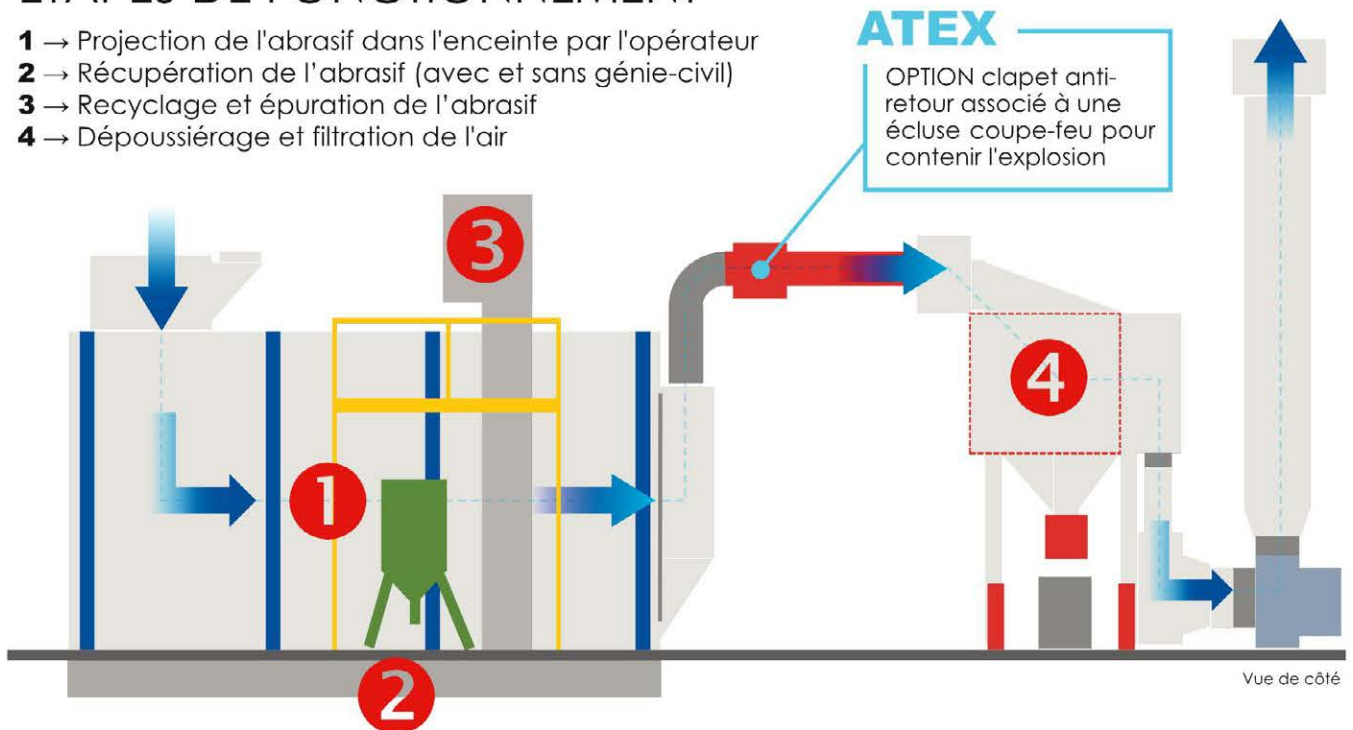
OMIA.FR
FABRICATION FRANCAISE

Conçue pour le décapage de vos surfaces



ETAPES DE FONCTIONNEMENT

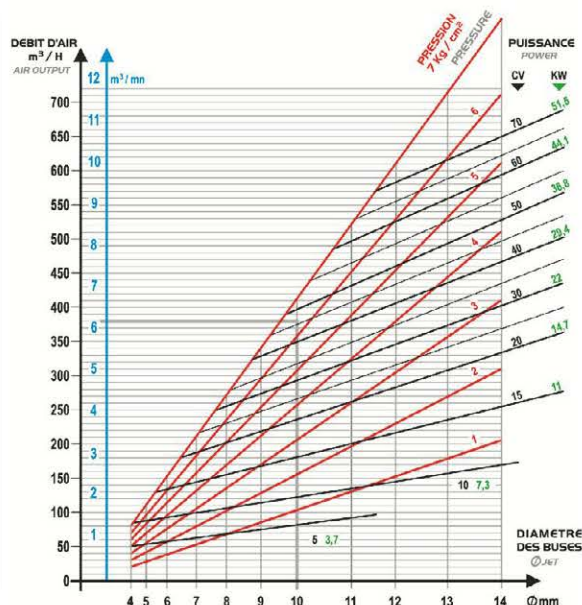
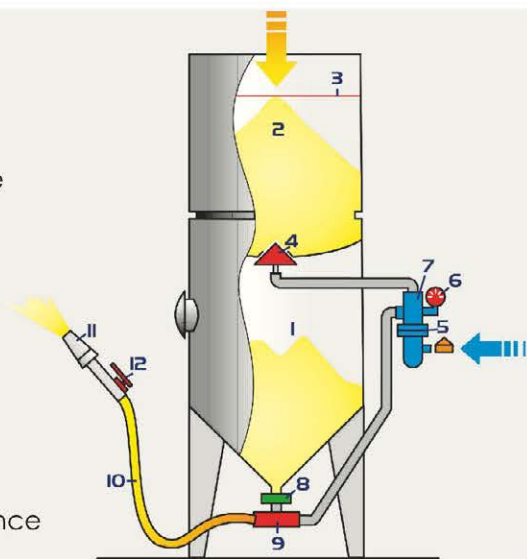
- 1 → Projection de l'abrasif dans l'enceinte par l'opérateur
- 2 → Récupération de l'abrasif (avec et sans génie-civil)
- 3 → Recyclage et épuration de l'abrasif
- 4 → Dépoussiérage et filtration de l'air



1

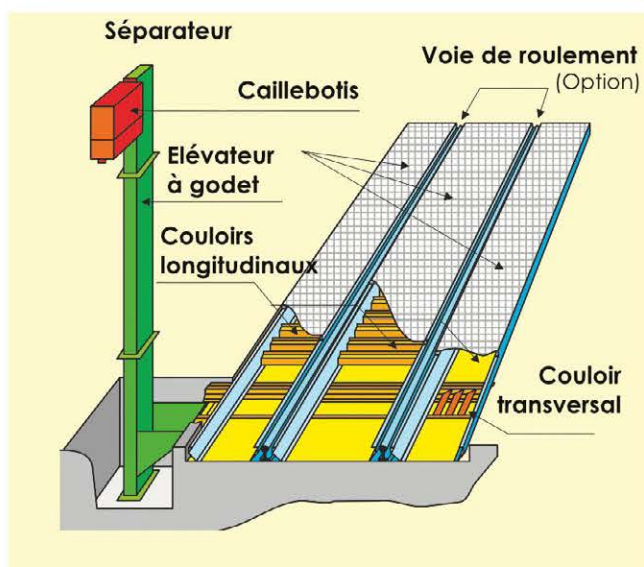
PROJECTION DE L'ABRASIF

- 1 → Cuve sous pression
- 2 → Réhausse
- 3 → Tamis
- 4 → Clapet de fermeture
- 5 → Epurateur d'air
- 6 → Manomètre
- 7 → Détendeur
- 8 → Robinet d'abrasif
- 9 → Mélangeur
- 10 → Flexible d'abrasif
- 11 → Buse de projection
- 12 → Commande à distance



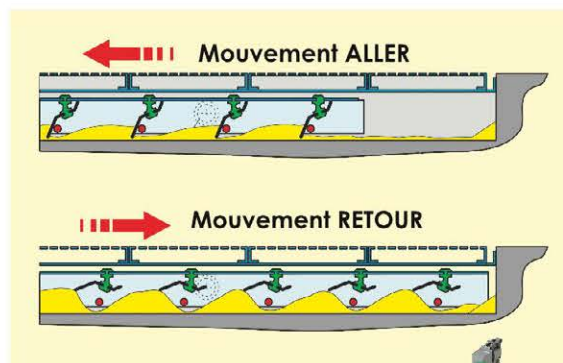
2

RECUPERATION DE L'ABRASIF



→ Aucun organe mécanique dans le milieu abrasif

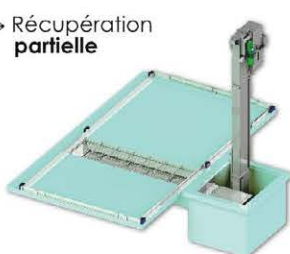
→ Articulation souple brevetée sans entretien



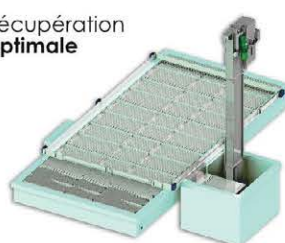
→ Récupération localisée



→ Récupération partielle



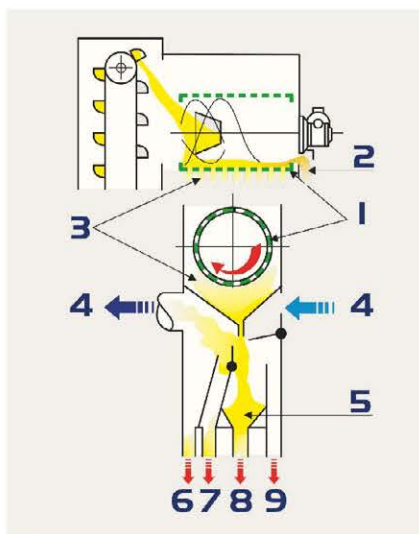
→ Récupération optimale



→ Récupération optimale Sans génie-civil

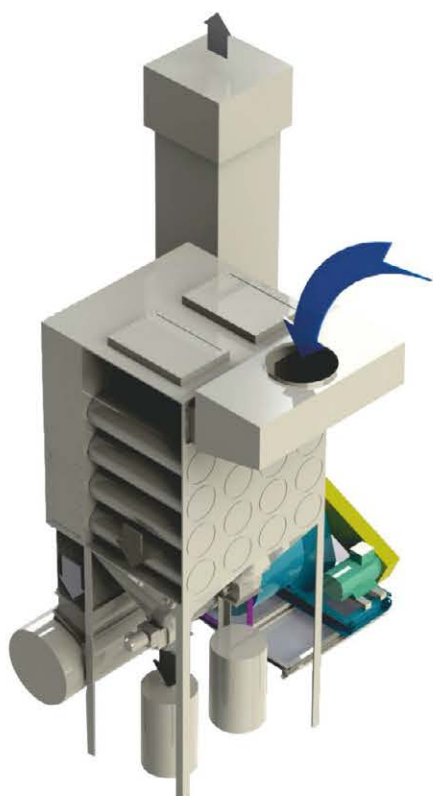


3 RECYCLAGE & EPURATION DE L'ABRASIF



- 1 → Trommel
- 2 → Elimination gros déchets
- 3 → Abrasif avec poussières
- 4 → Sens de circulation de l'air
- 5 → Abrasif épuré
- 6 → Déchets fins
- 7 → Recyclage
- 8 → Alimentation sableuse
- 9 → Trop plein vers pied élévateur

4 DEPOUSSIERAGE & FILTRATION DE L'AIR



→ Epuration de l'air par **cartouches filtrantes** à décolmatage automatique en continu

Présentation OMIA





METALLISATION

PROTECTION ANTI-CORROSION
DES MÉTAUX



OMIA.FR
FABRICATION FRANCAISE

Description

La projection thermique ou métallisation présente des risques pour les opérateurs, notamment dus à la chaleur des particules projetées et au bruit engendré par le système de fusion au pistolet.

Les opérations doivent donc se faire dans une enceinte qui assure non seulement l'isolement du travail, la captation des poussières et la protection des opérateurs.

- Cabines de métallisation insonorisées
- Filtration par filtres à cartouches à décolmatage automatique



Avantages

- Modulable et personnalisable
- Sécurité des opérateurs
- Eco responsable :
 - Traitement des effluents atmosphériques
 - Confinement des polluants



CABINE CS

CABINE DE PEINTURE
DIRECTIONNELLE



OMIA.FR
FABRICATION FRANCAISE

Une large gamme évolutive

- > Cabines de peinture à ventilation horizontale
- > Enceinte ouverte ou fermée
- > Profondeur selon l'activité
- > Avec ou sans compensation et avec ou sans chauffage
- > Filtration adaptée aux exigences de production et aux contraintes environnementales
- > Cabine de peinture en version mixte (application/étuvage)
- > Autres dimensions sur demande

VUE ÉCLATÉE

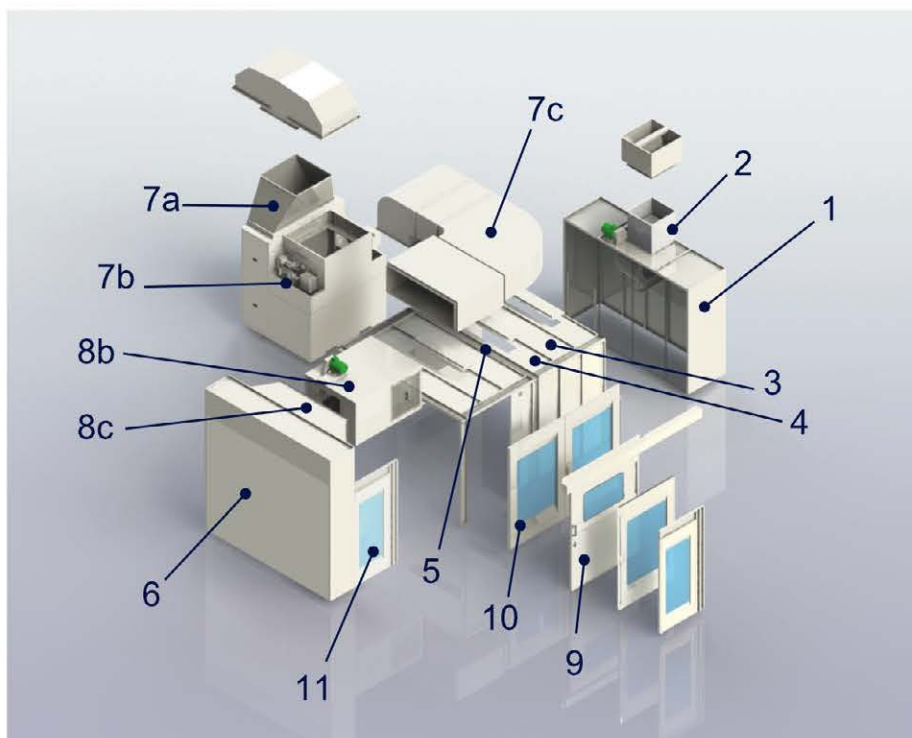
- 1) Bloc aspirant
- 2) Cheminée d'extraction
- 3) Avancée simple
- 4) Avancée avec éclairage
- 5) Portique intermédiaire
- 6) Caisson de diffusion d'air

AIR

- 7a) Prise d'air
- 7b) Générateur d'air chaud
- 7c) Gaine de liaison
- OU
- 8b) Groupe de soufflage sans chauffage
- 8c) Gaine de liaison

PORTES

- 9) Porte coulissante latérale
- OU
- 10) Porte à 2 battants pivotants
- 11) Porte de secours



3 types de filtration

- > Multicouches
- > Fibre de verre
- > Carton plissé



- > Contrôle encrassement filtres
- > Alarme visuelle et sonore
- > Compteur horaire
- > Asservissement pistelage

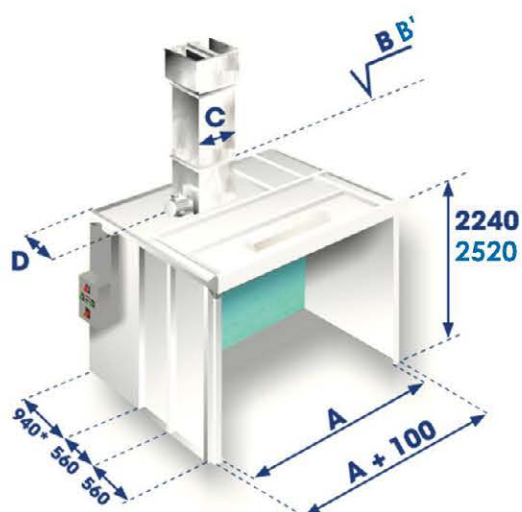
Présentation OMIA



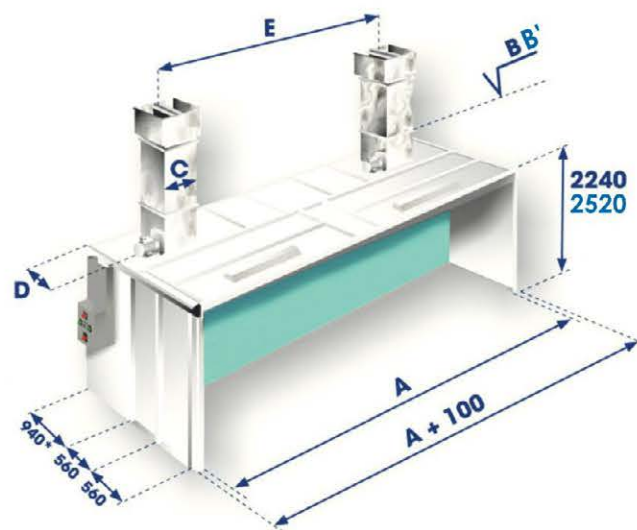
DESIGNATION	Index	CS 15	CS 20	CS 25	CS 30	CS 40	CS 50	CS 60
Largeur utile (mm)	A	1 680	1 960	2 520	3 080	3 920	5 040	6 160
Hauteur raccordement cheminée par rapport au sol (mm)*	B	2 905	2 905	2 905	2 905	2 905	2 905	2 905
	B'	3 185	3 185	3 185	3 185	3 185	3 185	3 185
Section cheminée (mm)	C	600x600	600x600	600x600	600x600	700x700	2x 600x600	2x 600x600
Distance axe cheminée/ extérieur cabine (mm)	D	420	420	420	420	470	420	420
Entre axes cheminée (mm)	E	/	/	/	/	/	2 520	3 080
Débit de ventilation (m³/h)*	/	7 500	8 700	11 200	13 700	17 400	2x11200	2x13700
		8 400	9 800	12 600	15 400	19 600	2x12600	2x15400
Puissance bloc de base (kW)	/	2,2	2,2	3	3	5,5	6	6

* ● Mesures pour cabines avec hauteur 2240 mm
● Mesures pour cabines avec hauteur 2520 mm

CS 15 à CS 40



CS 50 et au delà



Conformité CE - Matériel conforme à la Directive machine 2006/42/CE et à la norme EN 16985 (12/2018).





CABINE VS

CABINE DE PEINTURE
LIQUIDE INDUSTRIELLE



OMIA.FR

FABRICATION FRANCAISE

Conçue et pensée pour vos chaînes de production



Modèle spécial présenté avec structure charpentée.

TOUS SECTEURS D'ACTIVITE

Du petit artisan au grand groupe industriel, nous proposons à nos clients des solutions et équipements sur mesure, dans tous les secteurs d'activité :



Automobile

Grand volume

Plasturgie, Métallurgie

Ferroviaire

Aéronautique

Nautique

Agricole...

Présentation OMIA



Eclairage haute résolution Indice de Rendu des Couleurs (IRC) 90%
Dalles LED dans caisson étanche IP 54 avec ballasts électroniques.
Consommation électrique réduite de 25%.
Allumage instantané.



Panneau d'enceinte calorifugé (Option).



Panoplie gaz de sécurité et de contrôle intégrée et carénée. Conforme norme EN 746-2.



Process veine d'air gaz avec rampe de combustion à flamme directe. Pilotage du débit contrôlé par vanne motorisée.
Rendement 100% d'énergie restituée.
OPTION : foyer échangeur tout inox brûleur fioul.

Filtres de plafond air neuf.

Gaine de distribution avec soufflets anti-vibratoires.

Porte principale avec verre SECURIT.

Cabine présentée sur soubassement métallique avec rampe pleine fixe extérieure. (Option)

Ossature enceinte rigide renforcée.

Pré-filtration de l'air par poches alvéolaires.
Economies filtres de plafond.

Groupes de soufflage et d'extraction (ATEX Zone 2) à haut rendement. Gestion par démarreurs progressifs. Moteurs IE3 haute efficacité.



Plancher aspirant galvanisé. Section optimale avec répartiteurs de flux intégrés et filtration à haute capacité de rétention.



Ouverture ergonomique par Push-Pad.



Cabine VS 6 : Unité de pilotage avec écran tactile intuitif.



Cabine VS 5 : Armoire de commande avec indicateurs de pression cabine.



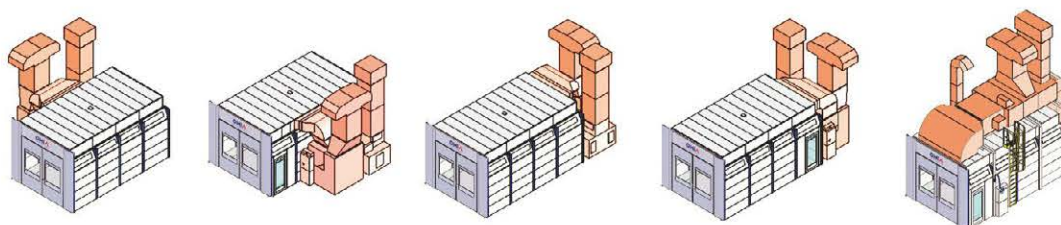
Volets de recyclage automatisés dédiés à la phase étuvage (si option séchage). **Economies d'énergie.**

Présentation OMIA



DESCRIPTIF	STANDARD	OPTIONS
Dimensions intérieures	Structure non charpentée * : VS 3 - L = 3,36 m l = 3,80 m H = 2,80 m VS 5 - L = 5,46 m l = 3,80 m H = 2,80 m VS 6,16 - L = 6,16 m l = 4 m H = 2,80 m VS 6,44 - L = 6,44 m l = 3,80 m H = 2,80 m * Variante structure charpentée porteuse pour adaptation convoyeur.	Choix des cotes intérieures
Ventilation & puissance	Ventilation verticale Débit de soufflage/extraction VS 3 = 17 000 m³/h Moteurs soufflage et extraction VS 3 = 5,5 kW Débit de soufflage/extraction VS 5 = 27 000 m³/h Débit de soufflage/extraction VS 6 = 32 000 m³/h Moteurs soufflage et extraction VS 5&6 = 7,5 kW	
Implantation	Génie-civil	Sans génie civil : soubassement métallique avec rampe d'accès fixe extérieure ou marche d'accès.
Configuration machinerie	Droite / gauche / Arrière	Aérienne
Enceinte	Panneaux prélaqués blancs	Doublage calorifugeage Laine de roche haute densité
Eclairage	Horizontal haut incliné à 30° 8 dalles LED de 75W chacune	Bas de caisse ou éclairage d'angle
Porte principale	Porte 2 battants avec vitrages panoramiques	3 vantaux avec vitrages panoramiques
Caillebotis	Galvanisés - 18 m² Charge 600 kg/roue	Plancher renforcé VUL Charge 1 000 kg/roue
Chauffage	Combustion directe par brûleur gaz veine d'air 300 kW	Gestion et régulation de l'hygrométrie
Commande	Gestion par automate doté d'un écran tactile 9" intuitif (hors V3 et VS5)	

MACHINERIE // Différentes implantations possibles



Présentation OMIA



Présentation OMIA



POIDS LOURD

CABINES DE PEINTURE POUR
VUL, VU, PL, GRANDS VOLUMES



OMIA.FR

FABRICATION FRANCAISE

Enceinte standard ou sur mesure, adaptée aux dimensions des véhicules à traiter :



DESCRIPTION

- Cabine à ventilation verticale en pression équilibrée par ventilateurs au soufflage et à l'extraction, flux d'air descendant, compensée avec chauffage
- Cabine 1 ou 2 modules sur génie civil
- Niveau sonore de l'installation conforme aux réglementations < 80 dB au poste de travail

LE SAVIEZ-VOUS ?

Nouvelle norme **NF EN 16985** depuis déc. 2018 :

- Protocole de mesure des vitesses d'air **à vide (sans véhicule)** : caillebotis OMIA au sol sur **la surface totale** assurant une parfaite conformité
- Paniers filtres sol **renforcés**
- Contrôle **permanent** du débit d'extraction (aile de mesure)

Présentation OMIA



Technologie LED, éclairage par dalles haute résolution, type lumière du jour IRC* > 90% et filtre UV intégré. Conformité à la norme NF EN 62471. Consommation électrique réduite de 30% par rapport à un éclairage néon. Allumage instantané.

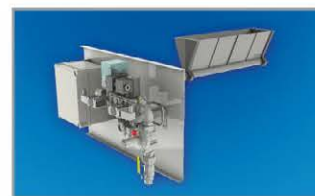
* IRC (Indice de Rendu des Couleurs)



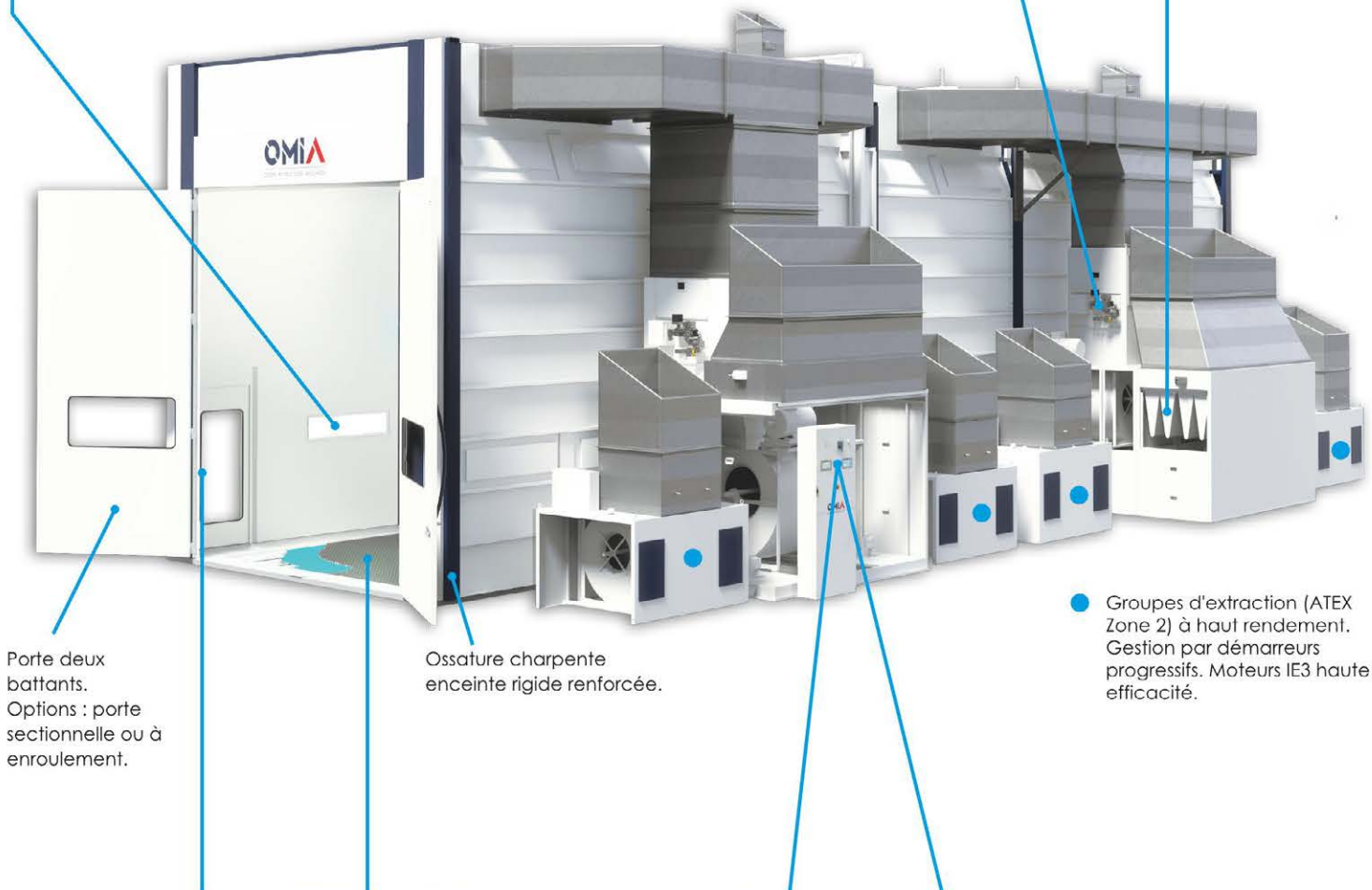
Nacelles (option) :
- Nacelles manuelles 2 axes
- Nacelles motorisées 2 et 3 axes



Panoplie gaz de sécurité et de contrôle intégrée. Conforme norme EN 746-2.



Process veine d'air gaz avec rampe de combustion à flamme directe. Pilotage du débit contrôlé par vanne motorisée. Rendement 100%.



Porte deux battants. Options : porte sectionnelle ou à enroulement.

Ossature charpente enceinte rigide renforcée.

Compartiment pré-filtration par poches alvéolaires.

Groupes d'extraction (ATEX Zone 2) à haut rendement. Gestion par démarreurs progressifs. Moteurs IE3 haute efficacité.



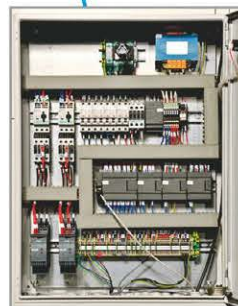
Ouverture ergonomique par Push-Pad.



Plancher aspirant galvanisé. Section optimale avec répartiteurs de flux intégrés et filtration.



Unité de pilotage avec écran tactile intuitif sur bras déporté ou sur façade armoire de puissance électrique.



Armoire de puissance avec automate programmable.



Volets de recyclage en fosse automatisés dédiés à la phase étuvage.

Présentation OMIA



Type cabine PL Standard	Longueur (m)		Largeur maxi (m)	Hauteur (m)	Ventilation totale	Dimensions surface d'aspiration au sol	
	Totale	Module				Longueur (m)	Largeur (m)
	A	B			Débit (m ³ /h)	E	F

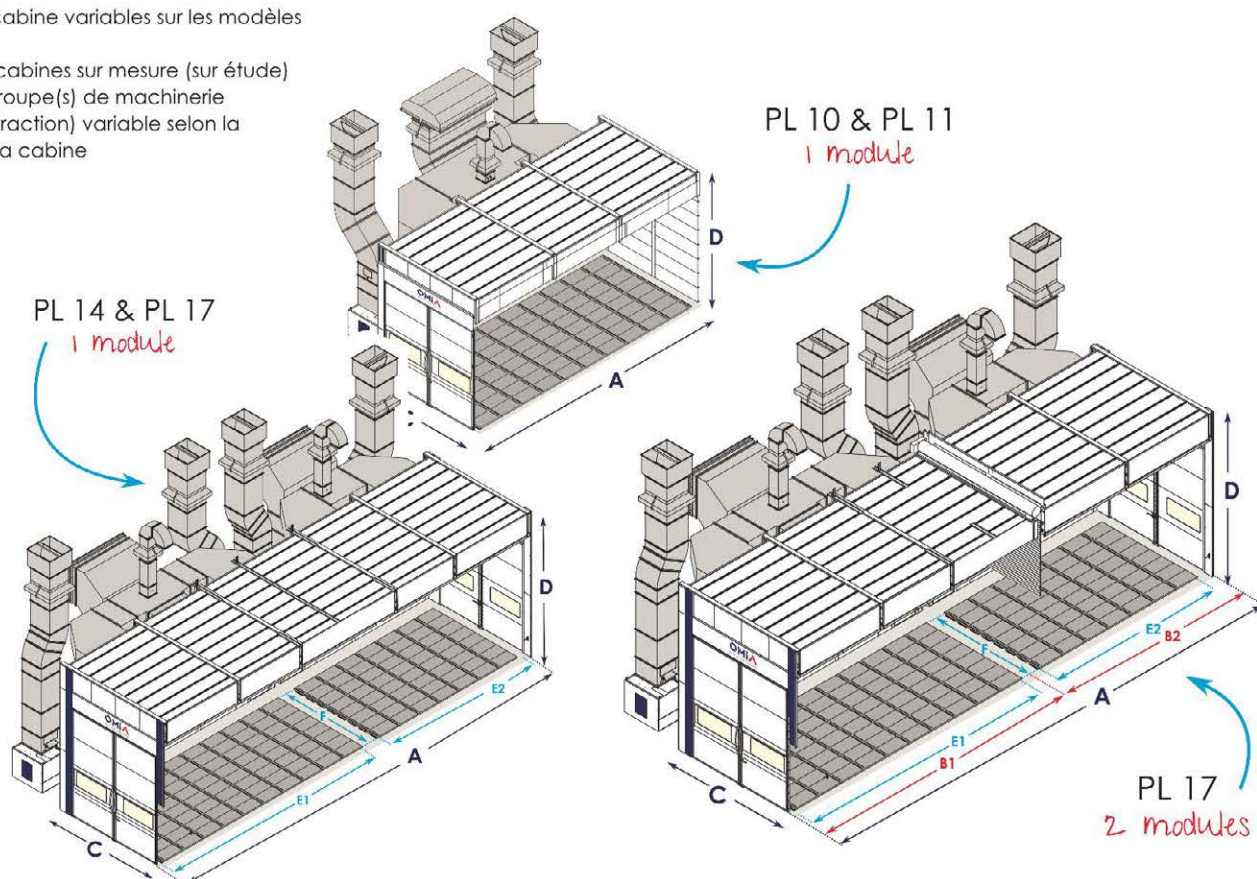
Cabine 1 module

PL 10	10,08	/	4,48	4,48	58 000	9,5	4
PL 11	10,64	/	5,04	5,04	68 000	10	4
PL 14	14,14	/	5,04	5,04	2 x 45 000	13,3	4
PL 17	17,08	/	5,04	5,04	2 x 56 000	16,5	4

Cabine 2 modules

PL 17	17,36	10,08	5,04	5,04	65 000	9,5	4
		7,14			45 000	6,65	4

- Hauteurs de cabine variables sur les modèles standards
- Possibilité de cabines sur mesure (sur étude)
- Nombre de groupe(s) de machinerie (soufflage/extraction) variable selon la longueur de la cabine



2 MODULES

Cabine modulaire MULTI-ACTIVITE pouvant être scindée en 2 modules avec porte à enroulement intermédiaire pour travailler sur 1 ou 2 postes à la fois.



PRINCIPE DE VENTILATION

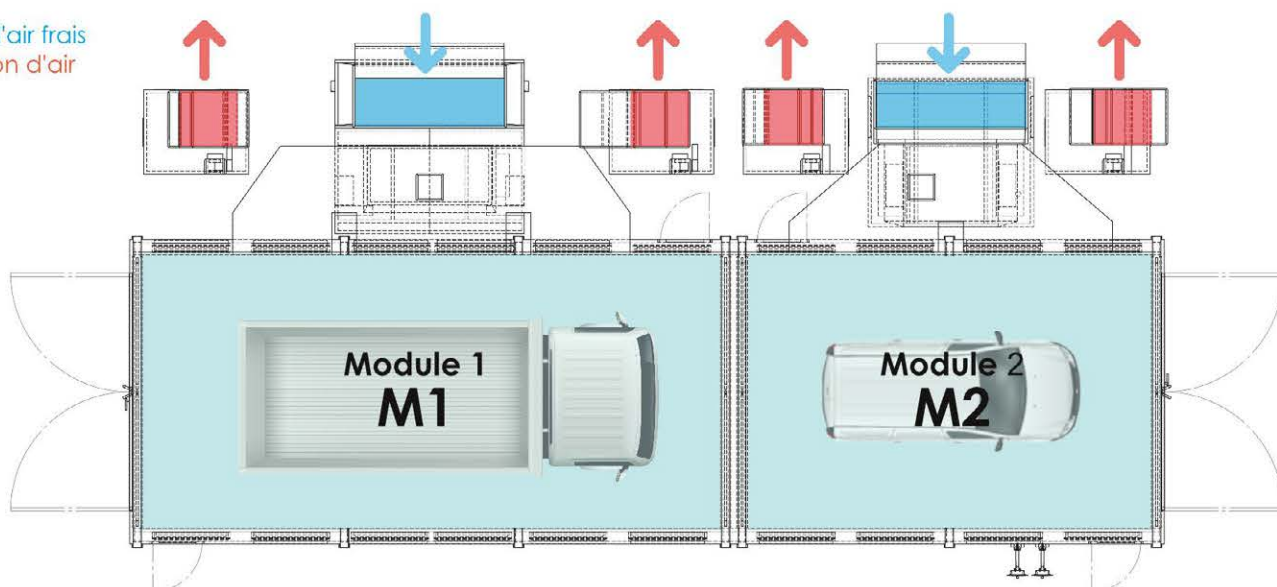
→ 1 MODULE

- 1 groupe de machineries (soufflage/extraction)
- ventilation plein débit sur la totalité de l'enceinte

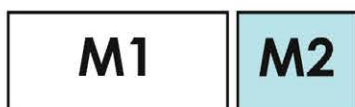
→ 2 MODULES

- 2 groupes de machineries (soufflage/extraction) permettant de scinder la ventilation et de la répartir sur chacun des modules de façon indépendante

→ Entrée d'air frais
→ Extraction d'air



→ Ventilation sur module 1
(porte fermée)



→ Ventilation sur module 2
(porte fermée)



→ Ventilation sur les 2 modules
(porte ouverte et/ou fermée)





BOX LAB

LABORATOIRE DE PRÉPARATION
PEINTURE



OMIA.FR

FABRICATION FRANÇAISE

Un local multifonction

Matériels :

- > Enceinte en tôle galvanisée prélaquée blanc
- > Simple paroi
- > Ventilation : hotte d'aspiration
- > Eclairage plafond : 2 dalles LED
Eclairage haute résolution, type lumière du jour
IRC > 90% (Indice de Rendu des Couleurs) et filtre UV
intégrés. Conformité à la norme NF EN 62471.
- > Table de travail ventilée avec hotte d'aspiration :
 - limite les risques d'inhalation de solvants
 - essais de colorimétrie
 - nettoyage des pistolets par pulvérisation



* Les matériels annexes (lecteur, meuble agitateur, balance, nettoyeur de pistolets, etc...) sont hors fourniture OMIA et doivent répondre aux normes et réglementations en vigueur.



VENTILE



ERGONOMIE



Fonctionnalités :

- > Stockage des teintes de base
- > Préparation des peintures
- > Stockage du matériel* (balance électronique, meuble agitateur, ordinateur...)

DESCRIPTIF	STANDARD	OPTIONS
Dimensions	BOX LAB 3 AT L = 3,36 m l = 1,96 m H = 2,52 m BOX LAB 4 AT L = 3,92 m l = 1,96 m H = 2,52 m	Dimensions sur mesure.
Ventilation & puissance	2 entrées d'air en tôle perforée disposées à l'opposé de la table ventilée afin de balayer l'ensemble du box : - Vitesse d'air moyenne : 0,5 m/s dans la hotte de ventilation - 1 Ventilateur d'extraction avec turbine ATEX Zone 2 - Débit d'air : 1 600 m³/h - Puissance moteur : 0,75 kW - 1 table ventilée : l = 800 mm prof = 550 mm disposée sur la paroi du fond avec zone de préparation / mélange	Ventilation en continu à 2 régimes de débit d'air avec variateur de fréquence : - NOMINAL si éclairage allumé - Réduit à 25 % si éclairage éteint
		
Electricité	1 coffret électrique et lot de câbles avec pressostat de contrôle et arrêt différé de la ventilation	
Cheminées d'extraction	En tôle galvanisée, Ø 250 mm, longueur 4 m avec chapeau pare pluie	
Enceinte	Panneaux modulaires simple paroi, prélaqués blancs intér./extér. avec un hublot h = 600 X l 1400 mm	Panneaux prélaqués blancs doublés calorifugés Laine de roche haute densité
Eclairage	En plafond comprenant 2 dalles LED de 75 W chacune	
Porte principale	Disposée en façade ou sur le côté Dimensions de passage : l = 0,82 m H = 1,98 m	
Autres		- Bandeau avec logométrie - Dispositif de chauffage avec sécurité hors gel - Version double compartiments (SAS colorimétrie/SAS nettoyage pistolets) - Ensemble : table de préparation inox et zone de pesée ventilées avec dossierets aspirants, Etc...



POUDRAGE

CABINE DE PEINTURE POUDRE



OMIA.FR
FABRICATION FRANCAISE

VENTILATION VERTICALE

Cabine de poudrage fermée

Cabine destinée à la peinture **de pièces**
toutes dimensions et toutes activités industrielles.

- Opérateur à l'intérieur de l'enceinte
- Travail en poudre perdue
- Cabine en dépression (aspiration de l'air dans l'atelier)
- Flux d'air descendant
- Intérieur enceinte en classement ATEX zone 22
- Système de détection et d'extinction incendie (option)
- Filtration de l'air :
 - filtres à cartouches très haute efficacité
- Système de recyclage poudre (option)
- Groupe de compensation chauffée d'air extrait (option)



- > L'opérateur peut tourner autour de la pièce pour traiter toutes les faces
- > Equipement conforme à la norme EN 16985
- > Salubrité de l'enceinte
- > Confort de l'opérateur



VENTILATION HORIZONTALE

Cabine de poudrage ouverte

Désignation	CP 15	CP 20	CP 25	CP 30	CP 40	CP 50
Largeur interne (mm)	1 680	1 960	2 520	3 080	3 920	5 040
Hauteur interne (mm)	3 hauteurs standard : 2 240 / 2 520 / 2 800					

Cabine destinée à la peinture **de petites pièces**
ou pièces de moyennes dimensions.

- Travail en poudre perdue
- Cabine en dépression (aspiration de l'air dans l'atelier)
- Intérieur enceinte en classement ATEX zone 22
- Système de détection et d'extinction incendie (option)
- Filtration de l'air :
filtres à cartouches très haute efficacité
- Groupe de compensation d'air extrait (option)



- > Equipement économique
- > Protection de l'opérateur en décolmatage



Conseil +

En ventilation horizontale, l'opérateur ne doit jamais se positionner entre la pièce et le fond aspirant. Il doit rester dans le flux d'air propre !



PACK THERMOLAQUAGE

CABINE DE POUDRAGE ET
ÉTUVE



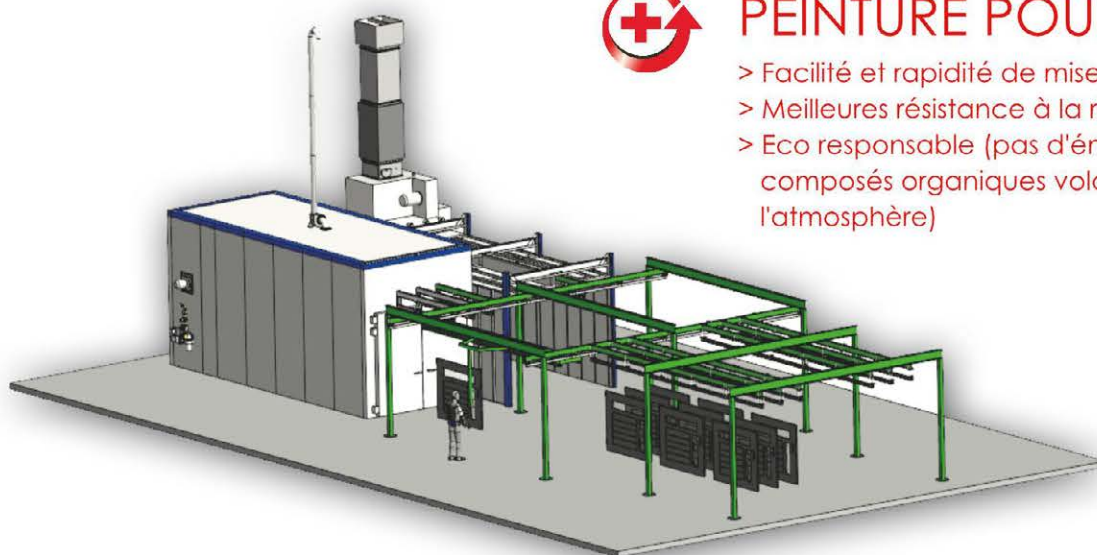
OMIA.FR

FABRICATION FRANÇAISE

Installation intégrée & optimisée

COMPRENANT :

- > 1 Cabine de poudrage
- > 1 Etuve de polymérisation
- > 1 Unité de pulvérisation manuelle avec aspiration directe dans le carton (au choix parmi plusieurs grandes marques)
- > 1 Convoyeur aérien manuel type transbordeur
- > 1 GARANTIE 2 ans - OFFERTE
- > OFFERT - 1 Contrat de maintenance préventive 5 ans
- > Montage complet INCLUS
- Possibilité offre de financement (sur consultation)



PEINTURE POUDRE

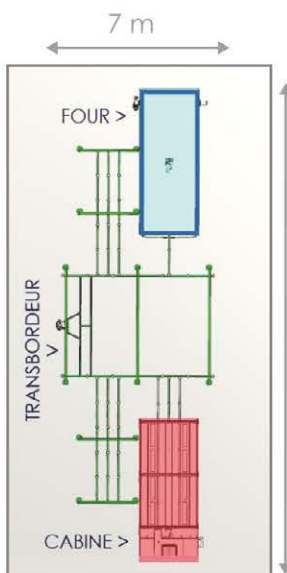
- > Facilité et rapidité de mise en oeuvre
- > Meilleures résistance à la rayure
- > Eco responsable (pas d'émission de composés organiques volatiles dans l'atmosphère)

2

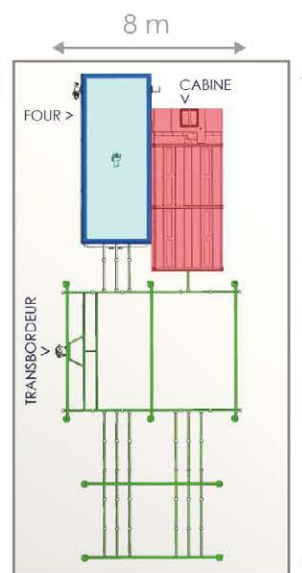
CONFIGURATIONS POSSIBLES DU TRANSBORDEUR

Hauteur hors tout = 4,5 m
Nous consulter pour vérification possibilité d'implantation.

FRONTALE



EN LIGNE



Cabine de poudrage

- > Cabine de pulvérisation ouverte éclairée
- > Ventilation horizontale
- > Brûleur gaz modulant industriel à haut rendement
- > Dimensions max. des pièces à traiter :
L = 6 m l = 1 m h = 2 m / 500 kG
Hauteur sous barre de support de charge = 2,5 m
- > Asservissements sécuritaires
- > Filtration de l'air : filtre à cartouches très haute efficacité
- > Equipement répondant à la directive ATEX zone 22
- > Système de recyclage poudre (option)
- > Groupe de compensation d'air extrait (option)



- > Aspects normatifs et réglementaires intégrés
- > Confort de l'opérateur :
Opérateur à l'intérieur de l'enceinte ventilée pour une meilleure protection
- > Salubrité de l'enceinte
- > Filtration de l'air : filtre à cartouches très haute efficacité

Secteur de la METALLURGIE



ATOUTS PACK

- > Installation qualitative fonctionnelle
- > Productivité : jusqu'à 60 000 m² de surface/an en une seule faction
- > Peu de travaux (pas de génie-civil)
- > Ergonomie :
 - . facilité de déplacement des pièces
 - . Confort visuel pour l'opérateur avec éclairage type lumière du jour

Etuve de polymérisation

- > Four de cuisson type box
- > Double peau laine de roche
- > Dimensions max. des pièces à traiter :
L 6 m x l 1 m / 500 kG



- > Enceinte doublée
- > Conforme à la norme...
- > Equipement à haut rendement
- > Gestion des paramètres de cuisson simple et intuitive

Présentation OMIA



ETUVES, FOURS TUNNELS

ENCEINTES ET TUNNELS
DE SECHAGE



OMIA.FR

FABRICATION FRANCAISE

ETUVES MONOBLOCS

ENCEINTES DE SECHAGE FERMEES

Conçues pour le séchage des peintures liquides et poudres



Modèle présenté avec étagères (option)

Fonctionnalités

- > Séchage
- > Déshydratation
- > Cuisson
- > Polymérisation de poudre et produits composites
- > Dégazage
- > Traitement thermique : revenu, stabilisation



- > **Conformité :**
 - à la norme EN 1539 (11/2015)

- > **Équipement économique :**
 - taux de recyclage élevé
 - isolement thermique (calorifugeage)
 - ruptures de ponts thermiques

TOUS SECTEURS D'ACTIVITE

Du petit artisan au grand groupe industriel, nous proposons à nos clients des solutions et équipements sur mesure, dans tous les secteurs d'activité :



Automobile



Grand volume



Plasturgie, Métallurgie



Ferroviaire



Aéronautique



Nautique



Agricole...

Gamme standard

TYPE	Volume m ³	Dimensions intérieures l x h x p (en mm)	Dimensions extérieures l x h x p (en mm)	Puissance chauffage (kW)		
				150°C	250°C	350°C
V10	1	1000 x 1000 x 1000	1950 x 2100 x 1500	9	15	18
V15 H	1,5	1000 x 1500 x 1000	1950 x 2650 x 1500	15	18	30
V15 P	1,5	1000 x 1000 x 1500	1950 x 2150 x 2000	15	18	30
V20	2,25	1000 x 1500 x 1500	1950 x 2650 x 2000	15	18	30
V30 H	3,24	1200 x 1800 x 1500	2200 x 3000 x 2000	24	30	45
V30 P	3,24	1200 x 1500 x 1800	2200 x 2700 x 2300	24	30	45
V35	3,37	1500 x 1500 x 1500	2500 x 2700 x 2000	24	30	45
V45 H	4,5	1500 x 2000 x 1500	2500 x 3200 x 2000	30	45	54
V45 P	4,5	1500 x 1500 x 2000	2500 x 2700 x 2500	30	45	54
V60	6	1500 x 2000 x 2000	2500 x 3200 x 2500	30	45	54
V80	8	2000 x 2000 x 2000	3000 x 3200 x 2500	45	60	75



DESCRIPTION	STANDARD	OPTIONS
Structure	- Assemblage de panneaux modulaires pliés - 2 parois indépendantes - Paroi extérieure en acier galvanisé avec peinture de finition	- Etagères
Plancher	- Plancher : 60 mm de laine de roche - Charge maxi : 250 kg sur 4 roues (impact 100 x 100)	- Renforcement pour charges lourdes - Découpes pour passage de roues - Rampes d'accès escamotables - Plancher plat isolé épaisseur 9 mm (250°C maxi)
Isolation	- 3 couches croisées de laine minérale, épaisseur totale 130 mm jusqu'à 250°C et 200 mm jusqu'à 350°C - Porte : 100 mm de laine de roche	
Portes	- 1 battant pivotant (2 battants pour modèle V80) - Etanchéité par écrasement du joint	- 2 battants - Guillotine à commande pneumatique - 2 portes (étuve type tunnel)
Ventilation	- Ventilation horizontale - Par ventilateur centrifuge et diffuseurs métalliques - Renouvellement d'air : entrée d'air avec registre et filtres - Extraction d'air et cheminée d'extraction avec registre et filtres	- Extraction forcée d'air vicié par ventilateur centrifuge, etc...
Chauffage	Par batterie de résistances électriques blindées disposées à l'aspiration du ventilateur	Par brûleur gaz veine d'air
Tableau de commande	- Interrupteur général - Contacteurs des résistances électriques - Voyants / Fusibles - Régulateur électronique - Disjoncteur contacteur de ventilation - Thermostat de sécurité	
Régulation	- Régulateur numérique PID, affichage consigne et mesure - Commande de contacteurs standard	- Régulateurs / programmeurs - Relais statiques ou gradateurs de puissance à thyristors - Enregistreurs papier ou vidéo - Horloge de programmation hebdo
Sécurité	- Thermostat haute température à réarmement manuel - Asservissement du chauffage à la ventilation par pressostat	

ETUVES ET TUNNELS MODULAIRES

EQUIPEMENTS SUR MESURE (sur demande)



Séchage peinture pièces de fonderie*¹



Séchage peinture solvantée ferroviaire*²



Séchage peinture aéronautique*¹



Séchage après tunnel de dégraissage*²



Polymérisation poudre - portes blindées*²



Séchage peinture électrophorèse et cuisson poudre*²



RESSUAGE

INSTALLATIONS DE CONTRÔLE
NON DESTRUCTIF



OMIA.FR
FABRICATION FRANCAISE

Description

→ **Installations complètes de contrôle par ressuage (Contrôle Non Destructif) pour :**

- l'application du pénétrant (coloré ou fluorescent) sur les pièces à la lumière du jour ou avec ultra-violets
- le rinçage des pièces (installation avec système de récupération des eaux usées)
- le séchage des pièces (étuvage 50 à 70°C)
- le révélateur à la lumière blanche
- la visualisation des défauts (salle de contrôle/lecture)

→ **Cabines à ventilation verticale (fermées) ou horizontale (ouvertes)**

Ventilation cabines pénétrant et révélateur conforme aux normes fixées pour les cabines de peinture liquide.



Installations sur mesure

Cabine multifonctions : nous pouvons regrouper dans une même cabine différentes étapes consécutives selon les cadences : 1&2, 4&5, 1&2&3&4&5.

Permet de détecter les défauts de matière ou soudure des pièces liées à l'usure et aux malfaçons dans des domaines d'activité variés :
aéronautique, métallurgie, ferroviaire, secteurs mécaniques...

Cabine d'application pénétrant et de rinçage à ventilation horizontale

GAMME AUTOMOBILE

CONCEPTS DE CARROSSERIE
AUTOMOBILE



OMIA.FR
FABRICATION FRANCAISE

Présentation OMIA

Nous proposons également des concepts complets de carrosserie aux professionnels de la réparation collision automobile :

- Carrosseries
- Garages
- MRA
- Concessions
- Groupes automobiles
- Succursales constructeurs
- Centres de reconditionnement V.O.
- Administrations
- Lycées professionnels
- Etc.



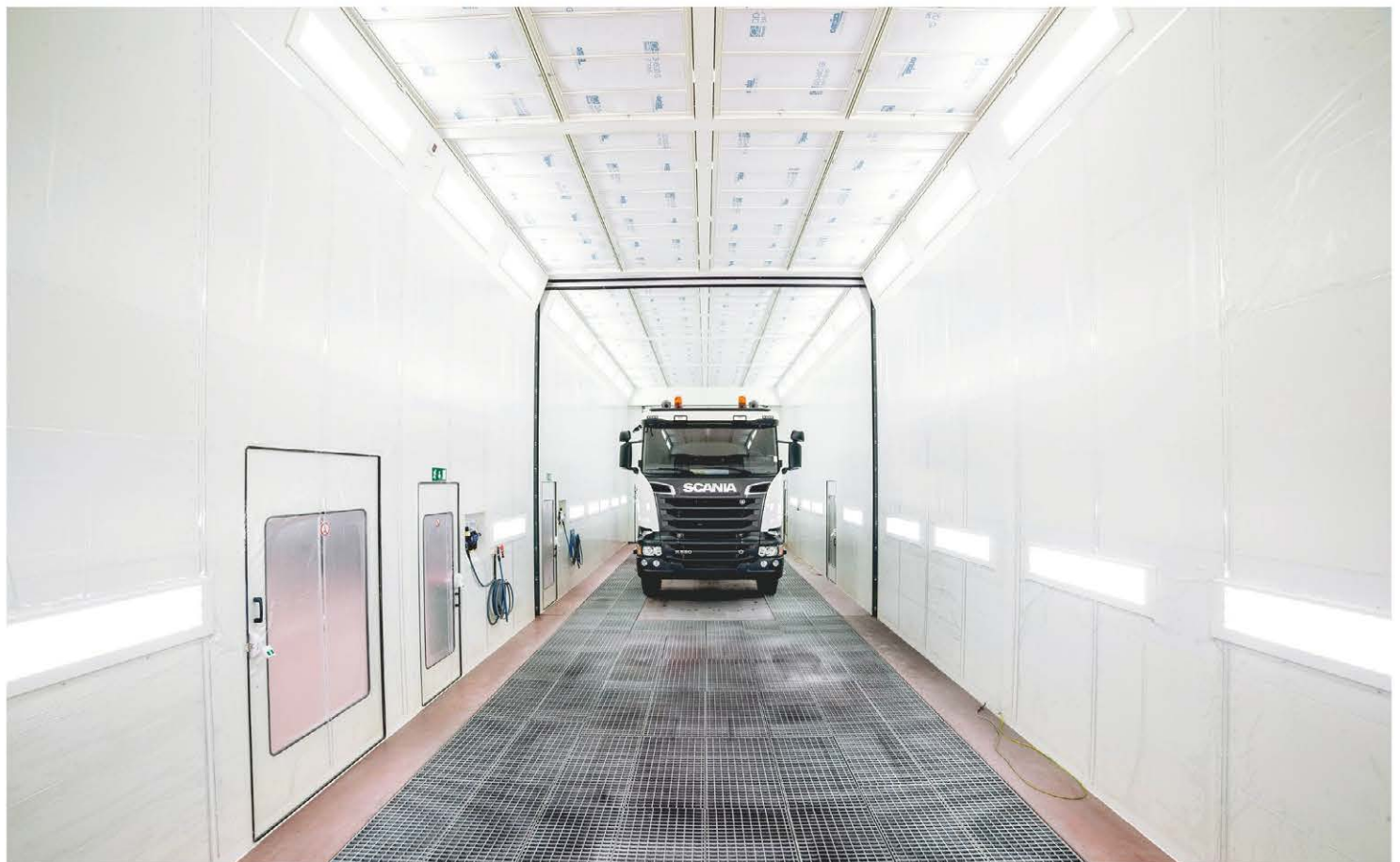
Ils nous font confiance :

- AUDI
- BMW
- BUGATTI
- PEUGEOT, RENAULT, CITROEN
- FERRARI, PORSCHE, MERCEDES
- FIAT
- VOLKSWAGEN
- TOYOTA
- SEAT
- VOLVO
- OPEL
- FORD...

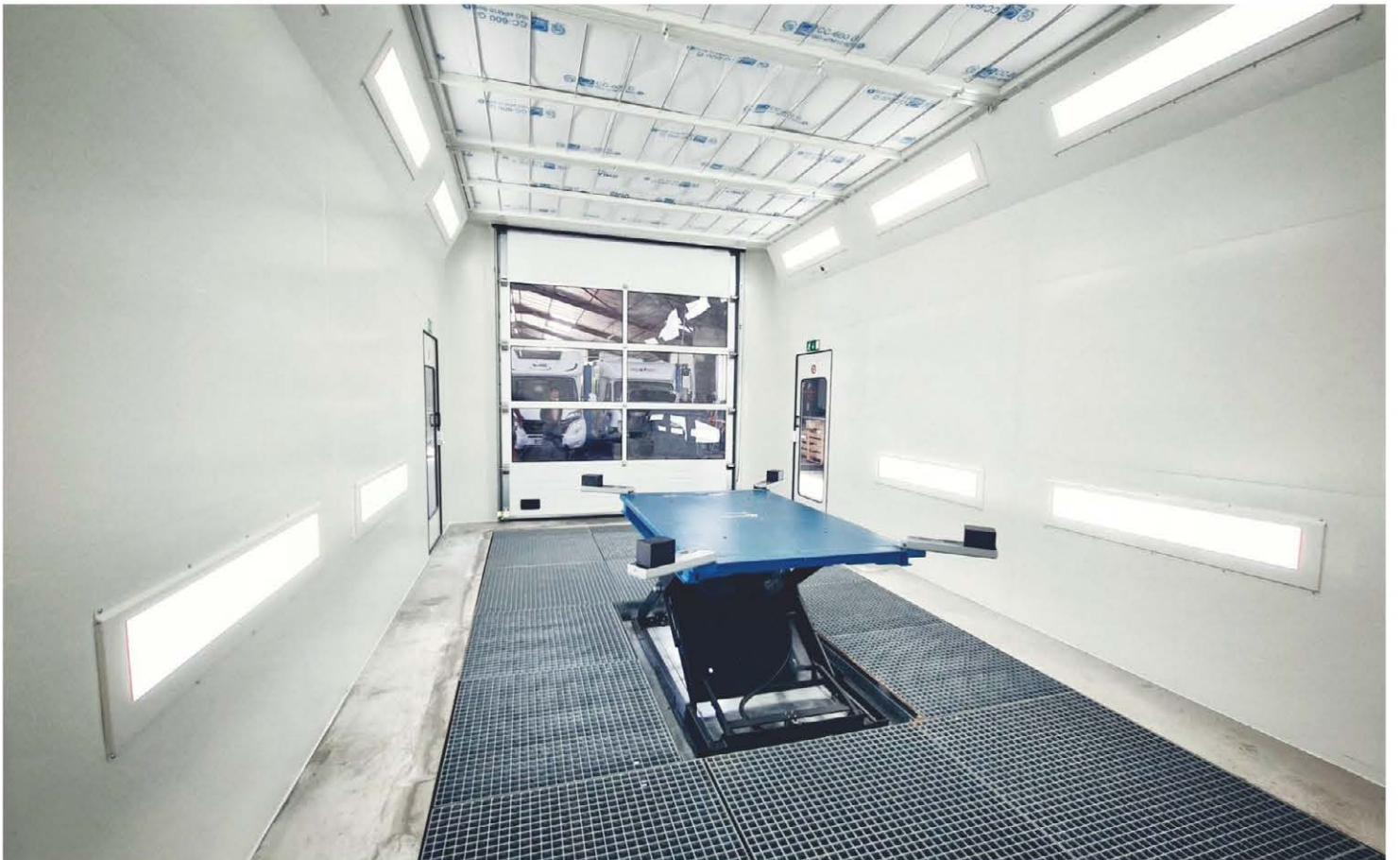


Présentation OMIA











Services

MAINTENANCE & ENTRETIEN

DES EXPERTS A VOTRE
SERVICE



Techniciens formés aux
dernières technologies



Respect rigoureux des
préconisations fabricant



Pièces détachées
adaptées à votre
équipement



Dernières mises à jour
sur votre équipement



Réseau d'experts
régionalisés



Filtres toutes
dimensions



Garantie des
performances



Contrats de
maintenance



Dépannage
& conseils

OMIA.FR

FABRICATION FRANCAISE

Quel que soit votre secteur d'activité, automobile ou industriel, nous proposons à nos clients toute une gamme de services adaptés à leurs installations pour conserver leurs performances d'origine.



Une gamme
complète de
services

OFFRE

- Contrôles réglementaires
- Mises en service (neuf ou occasion)
- Dépannages et assistance technique via HOT-LINE téléphonique ou sur place
- Contrats de maintenance préventifs et curatifs
- Filtration
- Fourniture pièces détachées
- Approvisionnements consommables
- Conseils évolutions - rétrofits
- Formations



Respect rigoureux de
la réglementation en
vigueur

NORME

Selon les normes en vigueur relatives au contrôle périodique des installations d'aération et d'assainissement des locaux de travail, le chef d'entreprise doit tenir à jour les notices d'instruction et d'utilisation de son installation, un mois après la première mise en service de son installation et de façon annuelle. Nos **contrats de maintenance** vous permettent de tenir à jour ces notices et vous garantissent votre conformité.





Techniciens formés
aux dernières
technologies

NOS OUTILS



Nos techniciens sont régulièrement formés aux dernières évolutions technologiques (process, pièces, procédures...) de nos équipements constructeurs. Ils sont équipés d'outils métier à la pointe de la technologie pour vous garantir des délais de réparations optimaux, réduire au maximum la durée d'immobilisation de votre équipement et vous permettre ainsi de maintenir ses performances :



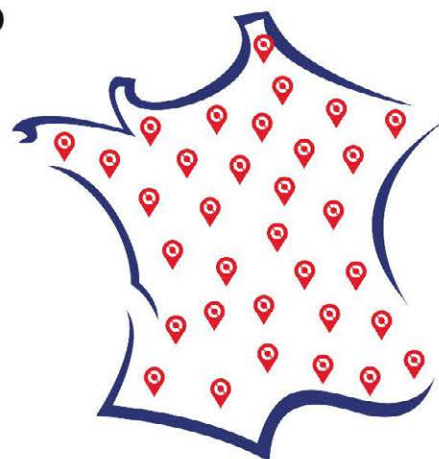
- Géolocalisation de nos techniciens
- Planification centrale des interventions
- Tablettes connectées
- Équipements OMIA dotés de process connectés avec le siège
- Véhicules d'intervention équipés de pièces de rechange pour dépannages urgents
- Logiciel interne spécialement développé pour la gestion de la maintenance.



Réseaux de
techniciens
régionalisés

NOS EXPERTS

Présents dans toute la France métropolitaine grâce à notre organisation régionalisée, nos techniciens experts sont à proximité de vos ateliers de production pour intervenir à tous moments. Ils sont assidûment formés aux techniques de dépannage afin de parfaire leurs compétences et leur expertise technique.





Des lignes de production
fiables et performantes





OMIA S.A.S
 ZI N°3 - 66 avenue Maryse Bastié - BP 90616
 16340 L'ISLE D'ESPAGNAC France
 Tél. +33 (0)5 45 20 51 51 - Fax +33 (0)5 45 20 51 80
omia@omia.fr

www.omia.fr



Département Automobile
 France
 Tél. 05 45 20 50 42
 Fax 05 45 20 51 80
s.pegurri@omia.fr

Département Industrie
 France
 Tél. 05 45 20 51 90
 Fax 05 45 20 51 80
a.avril@omia.fr

Int'l Automotive
 and Industry Dpt
 Tel. +33 545 205 169
international@omia.fr

Département Après-Vente
 France
 Tél. 0 811 656 659
 Fax 05 45 20 51 80
 Int'l
 Tel. +33 545 205 182
 Fax +33 545 205 180

OMIA
DESIGN - TECHNOLOGIES - INNOVATION