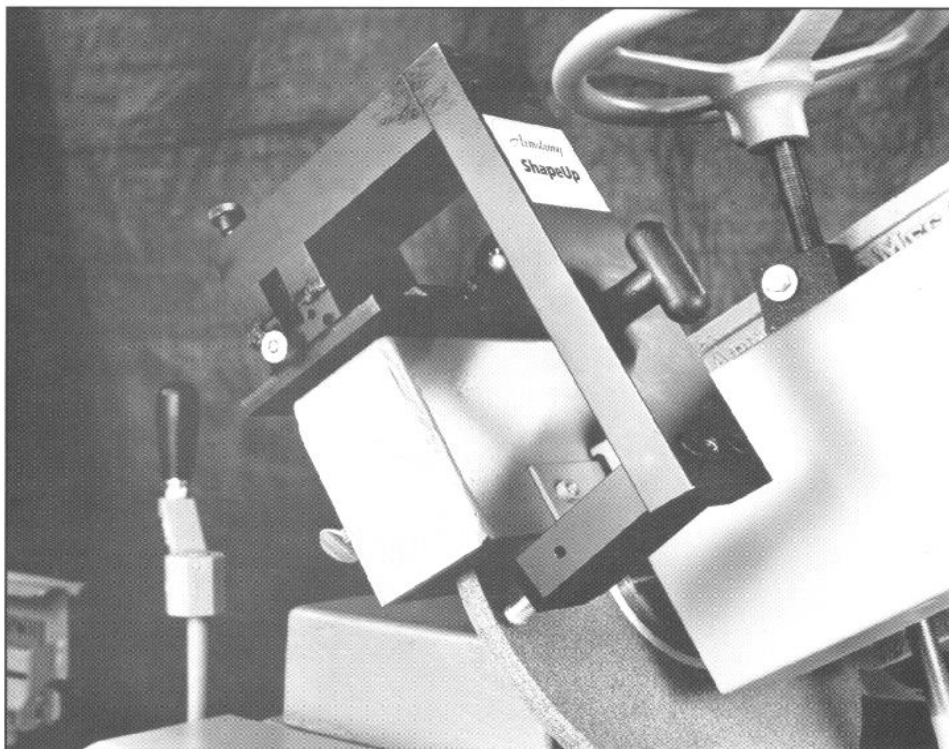


ShapeUp

Pour des lames Mieux affûtées

Armstrong présente le système dressage et de contrôle de meule ShapeUp pour toutes les affûteuses de lames châssis et ruban. Cet accessoire permet de garder la concentricité et reproduit parfaitement presque toutes les formes de meule.



- **Dégauchit la meule**

Le ShapeUp maintient la meule concentrique à l'arbre de la meule. La meule affûte avec toute la périphérie et ainsi enlève plus rapidement la matière, pour une meilleure finition et moins de vibration.

- **La même forme de dent à chaque affûtage**

La meule est dressée exactement de la même manière à chaque fois, lame après lame. Les meules neuves sont dressées de la même manière que les meules usées. L'équipe de nuit taillera la meule exactement de la même manière que l'équipe de jour. Le jeune affûteur pourra tailler la meule selon les spécifications exactes du chef affûteur.

- **Gain de temps et réduction des frais d'affûtage**

L'affûtage des lames peut être réalisé en moins de temps avec une meule dressée et contrôlée avec un ShapeUp. Les meules et les lames durent plus longtemps. Vous pourrez espérer jusqu'à 1/3 de réaffûtage de plus pour chaque stellitage ou écrasage. Les dépenses de stellite peuvent diminuer de 25 %.

- **Une zone de travail plus propre et plus sûre**

Seulement une fine couche d'abrasif (environ 0.001" ou 0.25 mm) est enlevée à chaque passe du diamant. Il se dégage ainsi moins de poussière dans la salle d'affûtage donnant une zone de travail plus propre et plus sûre. Les meules céramique resinoïde d'Armstrong semblent donner les meilleurs résultats.

- **Une utilisation polyvalente**

Les meules américaines ainsi que métriques peuvent être dressées avec le ShapeUp Armstrong. Ni cames, ni gabarit ne sont nécessaires. La forme peut être modifiée et ensuite «verrouillée», de cette manière, on peut utiliser différentes formes et différentes épaisseurs de meule. Même une denture pour bois gelés peut être ajoutée ensuite avec un dresseur diamant.

- **Pour commander**

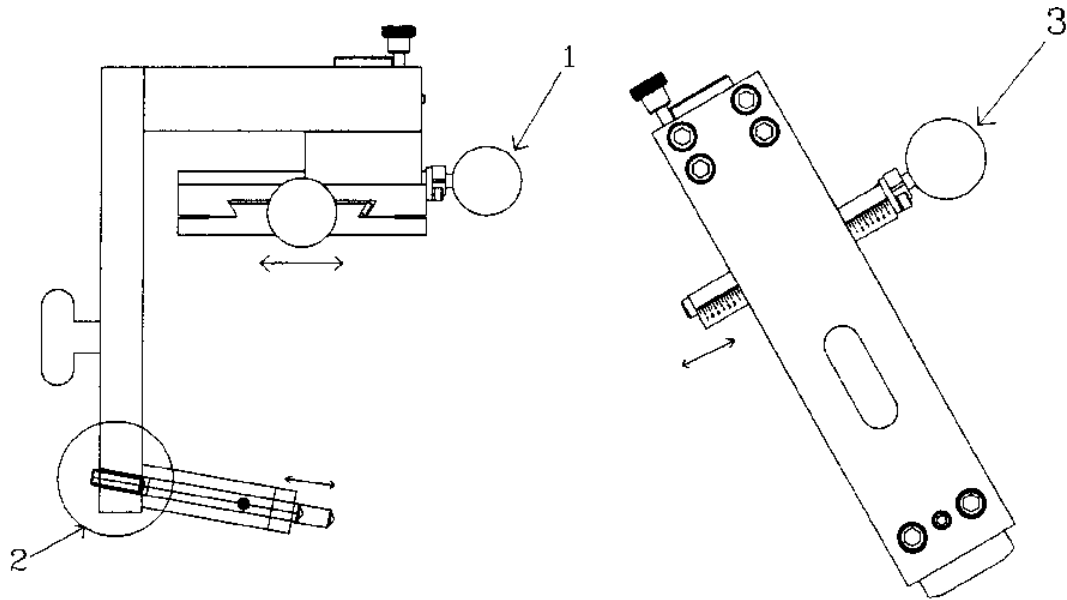
Indiquer le numéro du modèle et le sens de l'affûteuse Armstrong. Chaque ShapeUp est livré complet avec un dresseur de meule, une pointe diamant remplaçable, un carter de meule renforcé et les instructions

d'installation et d'utilisation par écrit et sur cassette vidéo. Il est nécessaire d'utiliser un manomètre et une règle droite pour réaliser l'installation. Il est recommandé d'utiliser un dresseur étoile pour «affûter» ou «ouvrir» les grains de la meule après le dressage et le contrôle.

Pour plus d'informations sur le système de dressage et de contrôle de la meule ShapeUp, contactez Armstrong ou votre distributeur local. Les modèles qui seront expédiés seront fabriqués sur le design le plus récent et peuvent varier du modèle présenté sur le prospectus.

Réglages du ShapeUp

Le ShapeUp est capable de produire presque toutes les formes de meules.
Aucune came ou gabarit n'est nécessaire.

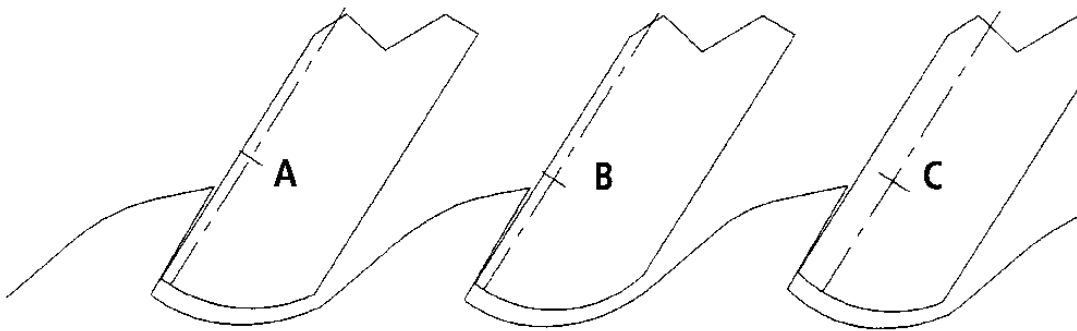


N° 1 Règle le ShapeUp pour maintenir la forme lorsque la meule est utilisée.

N° 2 Règle le diamant intérieur/extérieur pour changer le rayon ou le rond de la forme de la meule.

N° 3 Règle la ligne centrale du rayon pour allonger ou raccourcir la face d'attaque.

L'illustration ci-dessous montre comment les réglages du ShapeUp modifient la forme de la meule et de la dent. Dans cet exemple, l'affûteuse est équipée d'une came standard 350-Q pour un pas de 2" (50mm) et profondeur de dent de 7/8 (22mm). L'épaisseur de la meule est de 7/8" (22mm).



"A" et "B" sont identiques à l'exception du rayon qui est réduit de 1" (25,4mm) en "A" à 13/16" (20.63 mm) en "B" en allongeant le diamant (n°2 ci-dessus). "B" et "C" sont identiques à l'exception de la ligne centrale qui a été déplacée de 1/16" (1.58 mm) de la face de la meule en "B" à 3/16" (4.76 mm) en "C" en tournant le bouton (n°3).



SMAB Sarl - Distributeur exclusif
235, chemin des marais
38110 Saint Jean de Soudain
Tél. : 09.87.02.43.73
email : contact@smabscierie.com
www.smabscierie.com



SimondsInt.com



CutTech.com



BurtonSaw.com



BGRSaws.com