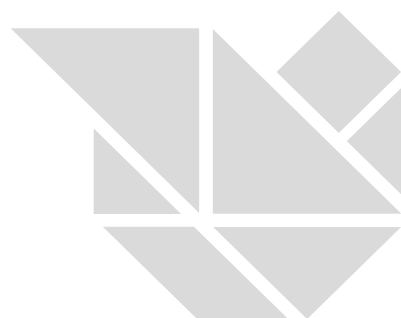




THINK COMPACT EDGE EASY



E550 T

Plaqueuse de chants automatique
avec bac à colle hybride thermofusible EVA/PUR polyuréthane supérieur (std.).
Avance du panneau par chaîne et groupe de dressage à l'entrée

E550 CRT

Plaqueuse de chants automatique avec bac à colle
hybride thermofusible EVA/ PUR polyuréthane supérieur (std.).
Avance du panneau par chaîne, groupe de dressage
à l'entrée et arrondisseur



Site Internet



E550 CRT



YouTube

E550 T | E550 CRT

Plaqueuse de chants automatique
avec bac à colle hybride thermofusible EVA/ PUR supérieur polyuréthane (std).
Avance du panneau par chaîne, groupe de dressage à l'entrée et arrondisseur (E550 CRT)



- Qualité maximale de finition

 - ✓ Entraînement par chaîne
 - ✓ Unité de dressage
 - ✓ Encollage avec colle EVA/PUR polyuréthane (std.)
 - ✓ Interchangeabilité bac à colle (std.)
 - ✓ Arrondisseur (E550CRT)
 - ✓ 3 espaces libres pour groupes de finition
- Hautes performances

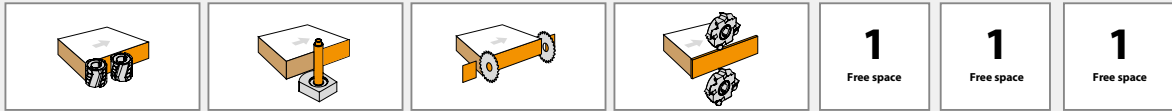
 - ✓ 9 m/min vitesse d'avance
 - ✓ 50 mm hauteur panneau
 - ✓ 3 mm chant en bobine
 - ✓ 5 mm alaise en bois massif
- Encombrement minimum

 - ✓ 3,2 m version (E550 T)
 - ✓ 3,8 m version (E550 CRT)
- Facilité d'utilisation

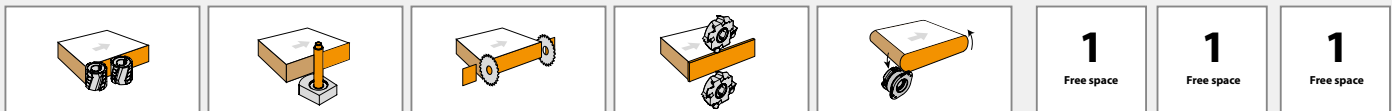
 - ✓ Réglages des groupes
 - ✓ Contrôle simple et intuitif
 - ✓ Affleurage avec outil multiprofil (mince-R1-R2- bois massif)

THINK COMPACT EDGE EASY

E550 T



E550 CRT

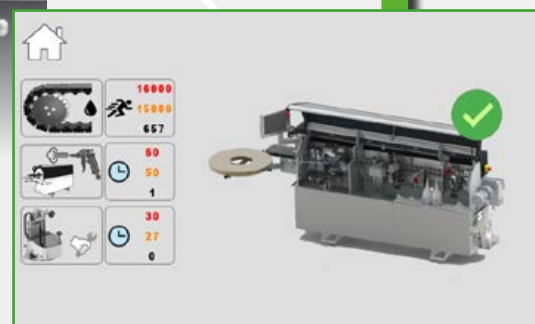




Contrôle écran tactile Utilisation simple, intuitive et immédiate

- Ecran couleur 10"
- Possibilité d'usines avec des programmes mémorisables
- Impossible de se tromper;
Affichage graphique du résultat de l'usinage sur le panneau plaqué
- Un seul clic pour choisir l'usinage désiré

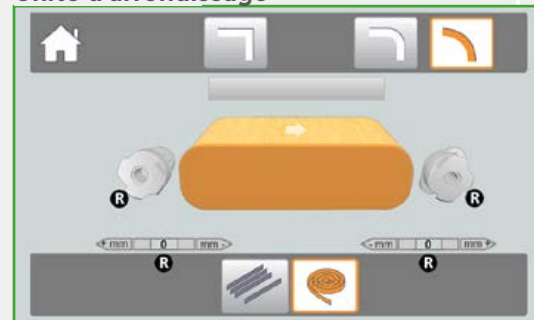
Maintenance programmée:



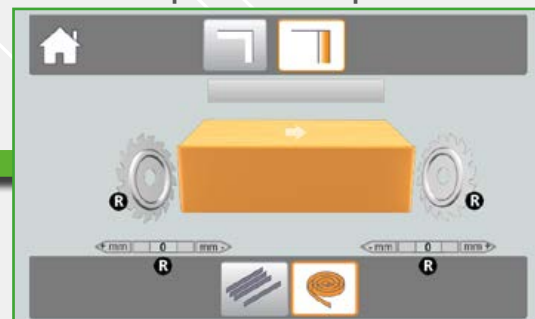
Programmes mémorisables:



Unité d'arrondissement



Unité de coup en bout VR opt:

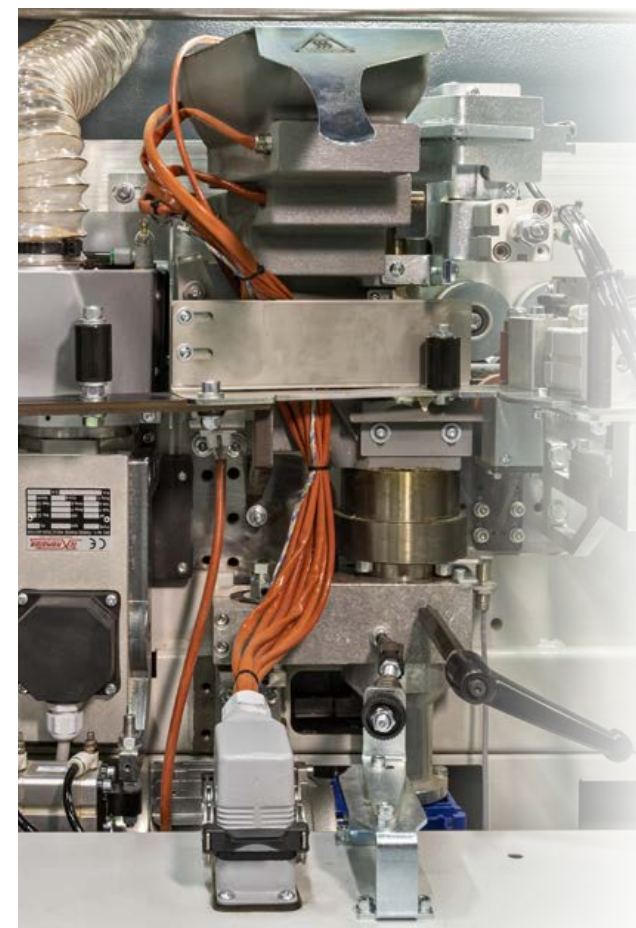


E550_T
E550_{CRT}

Unité d'encollage supérieur EVA/PUR

La technologie d'encollage révolutionnaire
qui permet l'utilisation de la colle EVA/PUR avec le même bac à colle
"Enfin l'encollage parfait pour chaque type d'investissement"

- Résistance à l'eau et à toutes les températures:
tenue et scellement du chant sans pareil par rapport aux systèmes d'encollage traditionnels
- Jonction invisible: la qualité de finition est inégalable par rapport aux systèmes d'encollage classiques.



- Possibilité de travailler aussi bien avec colle PUR que EVA
- Avec colle PUR on peut arrêter la machine pendant plusieurs jours (jusqu'à 4) sans aucune opération de nettoyage
- Cycle de nettoyage automatique du rouleau étaleur de colle
- Rouleau de colle avec réchauffage intégré -> température colle uniforme et constante
- Remplissage manuel en grains (capacité bac 1,4 kg)
- Cycle de décharge automatique de la colle. Permet le changement de type de colle dans environ 15 min.
- Interchangeabilité standard permettant d'ajouter un deuxième bac à colle supplémentaire soit supérieur EVA/PUR soit inférieur EVA uniquement
- Possibilité d'inversion de rotation de rouleau de colle pour des traitements spéciaux (OPT.)



EVA/PUR

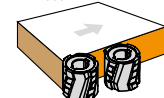
**Guide à l'entrée**

FONCTIONNALITÉ ET PRÉCISION

- Guide à l'entrée avec réglage micrométrique, indicateur numérique décimal pour la cote de fraisage
- Réglage de fraisage maximum 2 mm avec hauteur de panneau 8-50 mm

**E550 T**

HF 12000 RPM

**Unité de dressage**

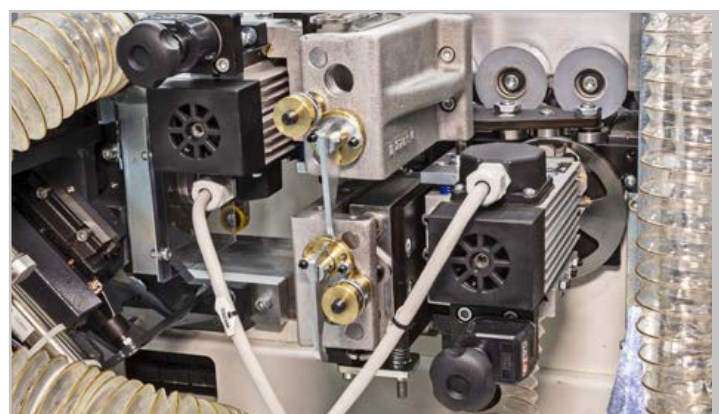
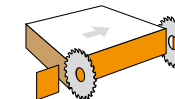
LIGNE D'ENCOLLAGE INVISIBLE

- Outillage DIAMANT Ø= 60mm H= 54mm
- Moteurs HF 200Hz - 12.000 T/l' - 0,75KW (chacun)
- Système d'aspiration dédié et souffleur pour le nettoyage du panneau avant l'encollage

**Unité de coupe en bout**

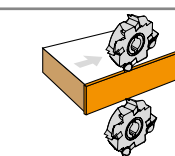
PERFORMANCE ET VERSATILITÉ

- 2 lames pour une coupe en bout avant et arrière parfaite sur chaque type de chan
- Cycle de travail contrôlé par PLC
- Vitesse rotation lame 12.000 T/l'
- Aspiration intégrée.

**Unité d'affleurage**

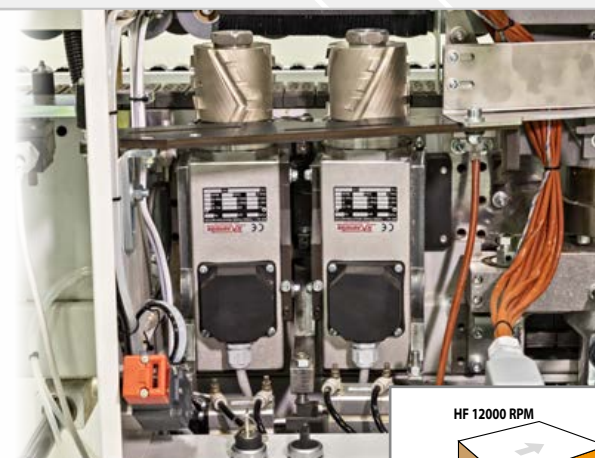
QUATRE USINAGES

- Changement rapide entre affleurage sur chant mince, deux rayons et bois massif.
- Le système "lit" l'épaisseur du chant. Impossible de se tromper!
- N. 2 moteurs HF 200Hz - 12.000 T/l' - 0,37 kW
- Pro Nesting, système d'usinage des panneaux perforés (optionnel)

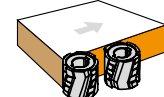
**Guide à l'entrée**

FONCTIONNALITÉ ET PRÉCISION

- Guide à l'entrée avec réglage micrométrique, indicateur numérique décimal pour la cote de fraisage
- Mouvement par glissières linéaire sur rail pour un positionnement précis
- Réglage de fraisage maximum 2 mm avec hauteur de panneau 8-50 mm

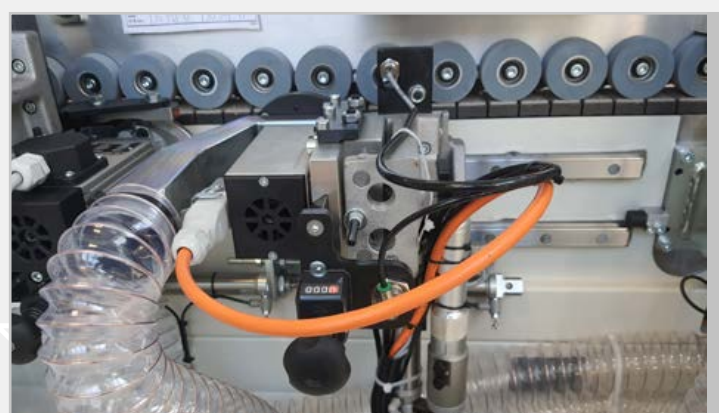
**E550 CRT**

HF 12000 RPM

**Unité de dressage**

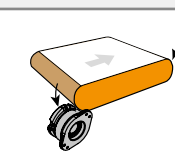
LIGNE D'ENCOLLAGE INVISIBLE

- Outillage DIAMANT Ø= 60mm H= 57mm
- Moteurs HF 200Hz - 12.000 T/l' - 0,75KW (chacun)
- Système d'aspiration dédié et souffleur pour le nettoyage du panneau avant l'encollage

**Unité d'arrondissement (E550 CRT)**

FINITION PARFAITE

- Finition du coin avant et arrière des panneaux droits, chanfreinés et postformés
- Outillage diamant
- Possibilité de sélectionner, à partir du contrôle, l'usinage à l'entrée, à la sortie ou complet du panneau



Options

E550_T E550_{CRT}

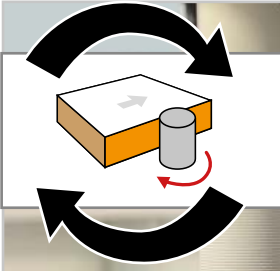
THINK COMPACT EDGE EASY

30[°]
1994-2024
Casadei
INDUSTRIA

Options

Inversion du rouleau encolleur (Opt.)

Fonction d'inversion de la rotation du rouleau encolleur pour les traitements spéciaux comme les: panneaux nid d'abeille panneaux multicouches





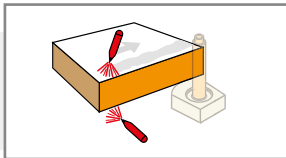
Dispositif séparateur/anticolles



NETTOYAGE IMMÉDIAT ET PARFAIT

Fonction gérée par le contrôle électronique

N. 2 atomiseurs (inférieur et supérieur) et réservoir de liquide

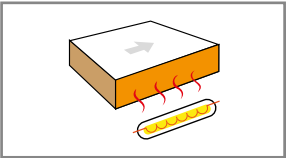


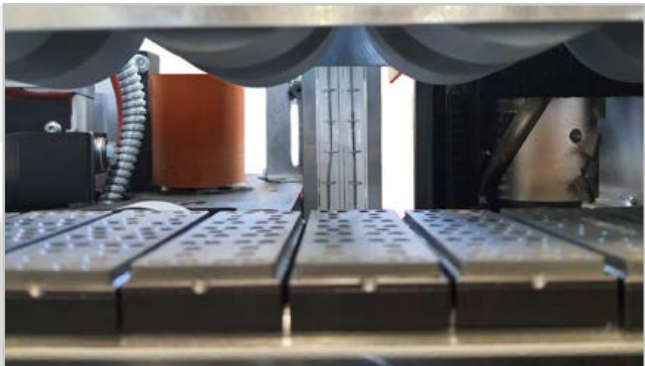
Lampe infrarouge

GARANTIE DES MEILLEURES CONDITIONS

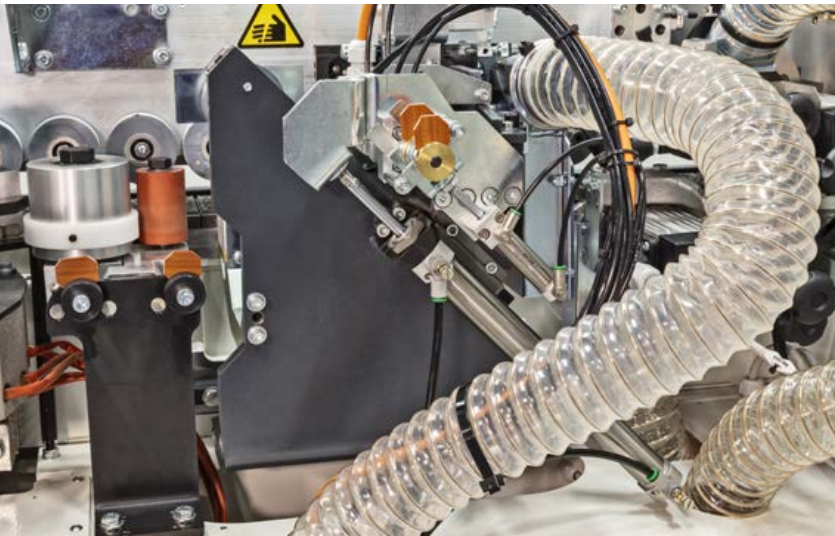
Elle crée les meilleures conditions pour un encollage efficace

Elle réchauffe le panneau et enlève toute trace d'humidité





Unité de coupe en bout VR1 ou VS1 avec fontion d'arrondissage ou chanfreinage vertical



Unité de coupe en bout **VR1** ou **VS1**: pour couper l'excès de chant à l'entrée et à la sortie du panneau en effectuant un fraisage

2 modalités d'usinage:

"VR1" rayon (chants épais en ABS et PVC) droit (chants minces et alaises bois) - ou bien

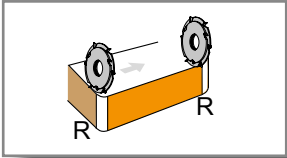
"VS1" chanfrein (chants minces) droit (chants minces et alaises bois)

Groupe géré par le contrôle électronique, possibilité de choisir la modalité d'usinage pour l'avant et l'arrière du panneau

Moteur haute fréquence 0,22 kW - 12.000 T/min

Système d'aspiration intégré comprenant un capot d'aspiration et un tuyau flexible pour le raccordement à la buse externe D=120 mm





Dispositif antistatique et refroidissant/glissant



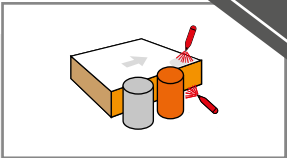
LES MEILLEURES CONDITIONS DE TRAVAIL EN TOUT CAS

Fonction spray gérée par le contrôle électronique

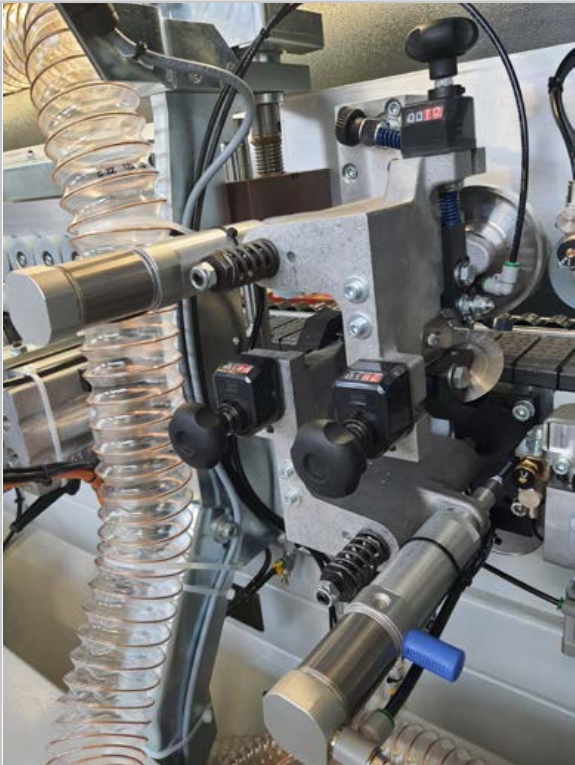
2 atomiseurs (inférieur et supérieur) et un réservoir de liquide

Option conseillée avec le groupe d'encollage PUR

Comme alternative, on peut choisir le dispositif glissant utilisé pour le placage de panneaux et chants brillants et délicats (High-gloss)



Groupe racleurs de chant avec options:



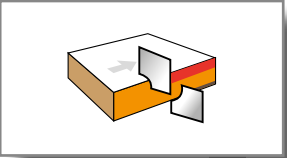
FINITION PARFAITE DES CHANTS EN MATIÈRES PLASTIQUES MÊME À CONTRE-JOUR

Souffleurs pour détacher et décharger les copeaux

Système d'aspiration complet de buse pour séparer et ramasser les copeaux de raglage

Exclusion pneumatique contrôlée par écran tactile

Pro Nesting, système d'usinage des panneaux perforés (optionnel)



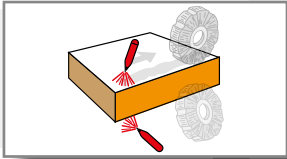
Dispositif nettoyant



FINITION MIROIR

Fonction gérée par le contrôle électronique.

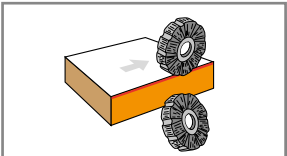
N.2 atomiseurs (inférieur et supérieur) et réservoir de liquide.



Groupe de polissage

CHANT POLI ET BRILLANT

- Couleur uniforme même sur la partie de chant usinée.
- Nettoyage du panneau
- N. 2 moteurs 1400 T/min
- N. 2 disques en coton Ø 120 mm

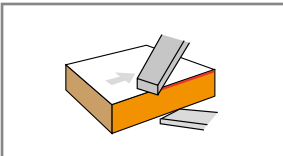


Groupe racleur de colle (opt.)



POUR ENLEVER L'EXCÈS DE COLLE

- Copieurs à disque avec système de nettoyage automatique.
- Deux poignées différentes pour un positionnement facile de l'outil et l'exclusion rapide du groupe.
- Exclusion pneumatique contrôlée par écran tactile Opt.
- Pro Nesting, système d'usinage des panneaux perforés (optionnel)



Éclairage intérieur à LED



ON MAÎTRISE TOUT

- L'éclairage intérieur des groupes permet de faire les réglages en sécurité, en cas de faible lumière à l'extérieur

Support à rouleaux supplémentaire

- Pour faciliter l'usinage des grands panneaux

E550T	L 2594mm
E550CRT	L 3245mm
	L 3080mm



Caratteristiche tecnica

Hauteur panneau mini-maxi	min 8 - max 50 mm
Épaisseur du chant mini-maxi	0,4 - 3 mm (bobine) / 0,4 - 5 mm (alaise bois)*
Largeur mini du panneau	min. 70 mm
Longueur du panneau (côté à plaquer) avec coupe en bout	min. 110 mm
Longueur mini du panneau (côté à plaquer) avec coupe en bout VR1 VS1	
Hauteur panneau h=18 mm	180 mm
Hauteur panneau h=50 mm	210 mm
Vitesse entraînement panneaux	9 mt/l'
Moteurs groupe de dressage (chacun)	0,75 kW
Résistances bac à colle	1630 W - Nr. 6 cartouches
Moteur coupe en bout	200 Hz - 12.000 T/l' - 0,22 kW
Moteurs affleurage (chacun)	200 Hz - 12.000 T/l' - 0,37 kW
Fraises avec plaquettes carbure combinées (rayon/chanfrein)	Ø 75 mm Z4 - al. Ø 16 mm
Puissance totale installée, environ	5 KW

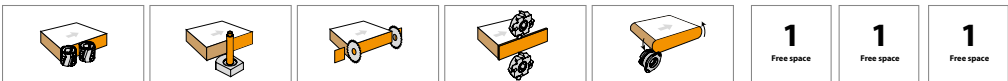
* l'épaisseur maxi de l'alaise dépend aussi de l'essence de bois

Équipements

E550_T



E550_{CRT}



- Groupes de finition pour espaces libres



Dimensions d'encombrement

