COSENTINO

Cosentino et le développement durable

SILESTONE

—

DEKTON

—

SENSA

→ Parc photovoltaïque de Cosentino

Sommaire

00/ **Stratégie ESG** → 06

01/ **Environnemental** → 08

02/ **Social** → 30

03/ **Gouvernance** → 36

04/ **Nos marques** → 40

Notre vision du développement durable.

Nous voulons laisser une empreinte maximale sur les gens et minimale sur la planète.

Nous souhaitons offrir des prestations **plus utiles, plus significatives** et plus complètes.

Enrichies et harmonisées **grâce à l'impact bénéfique de tout ce que nous accomplissons.**
Tant pour la vie des gens, le développement de leurs communautés **que pour notre planète.**

Une croissance qui permet à la fois de tirer profit **des avantages d'aujourd'hui et de demain. En étant responsable des conséquences de nos activités.**

Une croissance qui se poursuit, dans un monde toujours meilleur.

00/

Notre stratégie de développement durable est basée sur des critères ESG.

Des critères qui font de nous une entreprise plus durable grâce à notre engagement social, environnemental et de gouvernance.

E

Environnemental

Veiller à ce que nos activités restent compétitives aujourd'hui et demain...

S

Social

... optimiser notre contribution en faveur du développement et de la société...

G

Gouvernance

... par une gestion éthique, transparente et responsable.

→ Laboratoire Cosentino: Département Recherche, développement et innovation

Production efficace

Consolider un produit économe en énergie, avec une utilisation optimale des matières premières et une neutralité carbone

Économie circulaire

Augmenter notre utilisation de matériaux recyclés et encourager la réduction et la valorisation des déchets

Employés

Créer des lieux de travail toujours plus sûrs et réfléchir aux besoins de nos employés

Communauté

Promouvoir des initiatives qui contribuent au développement de toutes les communautés où nous exerçons nos activités

Intégration ESG

S'assurer que les aspects ESG sont compris et partagés par nos employés et nos partenaires

Transparence

Communiquer nos progrès en participant à des classements, des index et des classes de référence

01/

Nous prenons soin de notre planète.

Environnemental

Nous prenons soin de notre planète en réutilisant chaque goutte d'eau.

Nous trouvons de nouvelles utilisations pour les déchets. Nous ne jetons rien, sauf: des idées obsolètes, un égoïsme irréfléchi, une culture du jetable.

→ Usine de récupération d'eau

→ Panneaux solaires, Parc industriel de Cosentino

Nous créons de nouvelles infrastructures plus durables. De notre centrale photovoltaïque d'autoconsommation - l'une des plus grandes d'Europe - à un centre de valorisation des déchets innovant et de premier plan. Travailler en partenariat avec les fournisseurs, les institutions scientifiques et les ONG. Préserver la biodiversité. Reboiser les forêts et protéger les écosystèmes marins.

Tout donner en échange d'un avenir meilleur pour tous.

Parc industriel de Cosentino (Almería, Espagne)

Zéro rejet d'eau.
9 stations d'épuration des eaux usées industrielles

Déchets
Point d'élimination

Centrale solaire d'autoconsommation

Production efficace

Économie circulaire

Décarbonisation

2021	Cantoria, Espagne	Etats-Unis et Canada	Brésil
Investissement dans des actifs environnementaux	**12 M €**	**300.000 $**	**-**
Dépenses pour le contrôle et l'amélioration de l'environnement	**10 M €**	**1,6 M $**	**900.000 R$**

Nous concevons des produits qui ont un impact positif sur le monde qui nous entoure. Plus durables et neutres en carbone, avec des pourcentages plus élevés de matériaux recyclés et un cycle de vie plus long. Fabriqués exclusivement avec de l'énergie renouvelable et en utilisant des méthodes de transport de plus en plus propres et efficaces.

Nos atouts

01/1 **Production efficace** → 14

Nous encourageons l'utilisation efficace des ressources naturelles et privilégions l'utilisation d'énergies renouvelables pour réduire notre empreinte carbone.

Nous recyclons et réutilisons l'eau, réduisant ainsi notre empreinte.

01/2 **Économie circulaire** → 18

Nous récupérons et réutilisons les déchets.

CoMA Nous sommes la seule entreprise du secteur à disposer de sa propre usine de valorisation des déchets.

Nous innovons pour encourager l'utilisation des déchets à de nouvelles fins.

Nous sommes à la recherche d'une nouvelle génération de matériaux composites durables.

Nous utilisons des matières premières récupérées ou recyclées dans la fabrication de nos produits.

01/3 **Décarbonisation** → 24

Nous surveillons et mesurons l'empreinte carbone de notre structure.

Nous mettons en place des initiatives innovantes afin de réduire les émissions.

Nous encourageons la biodiversité dans notre environnement.

Nous nous engageons à une logistique plus efficace.

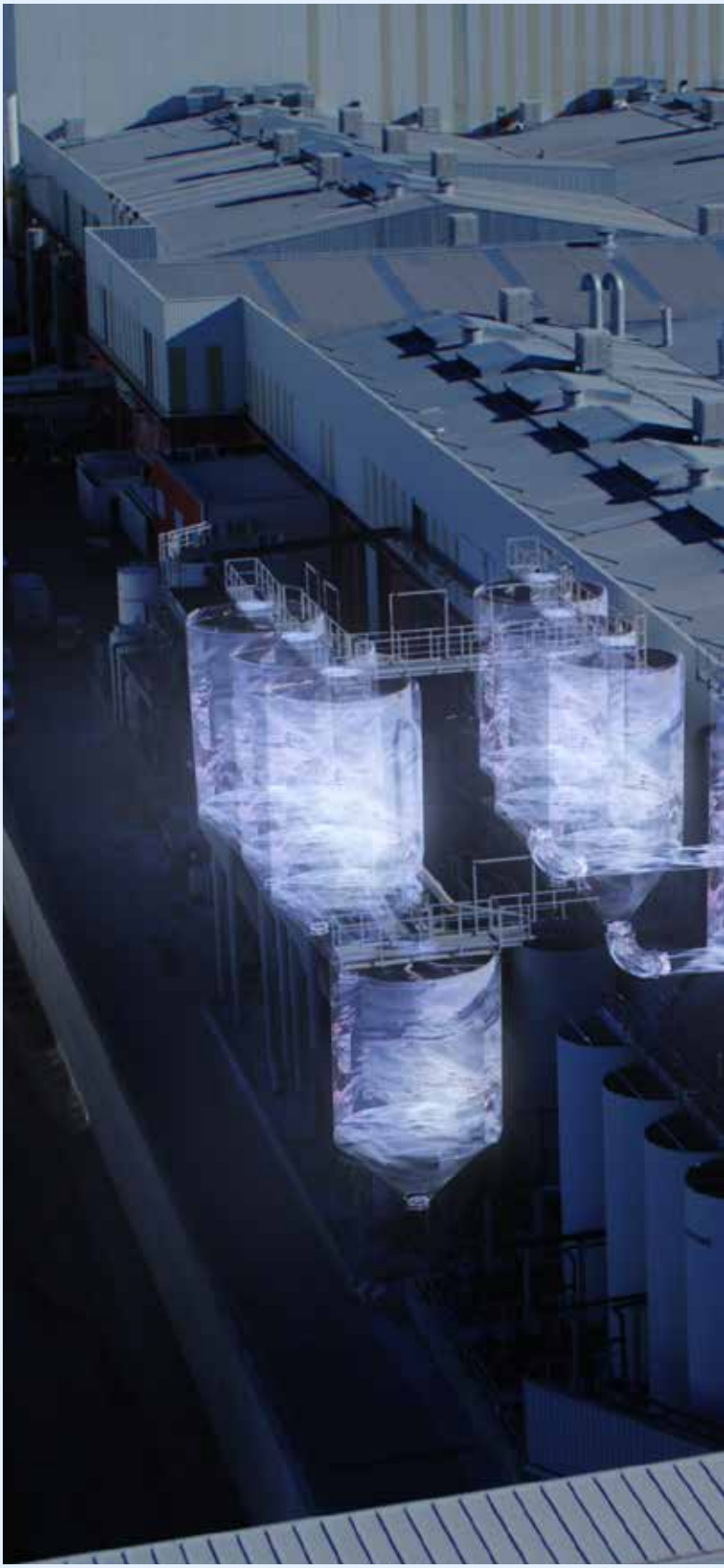
01/1

Efficace Production

Nos processus de production témoignent de notre profond respect pour l'utilisation efficace des ressources naturelles, en accordant une attention particulière à l'eau et au soleil.

Nous mettons au point des processus innovants reposant sur les technologies les plus avancées.

C'est ainsi que nous procédons.



→ Usine de traitement des eaux industrielles

Nous tirons une grande fierté de nos sources d'énergie électrique.

Nous encourageons l'utilisation efficace des ressources naturelles et privilégions l'utilisation d'énergies renouvelables pour réduire notre empreinte carbone.

ÉLECTRICITÉ PRODUITE À 100 % À PARTIR D'ÉNERGIE RENOUVELABLE CERTIFIÉE

Nous voulons aller plus loin en construisant l'une des plus grandes centrales photovoltaïques d'autoconsommation d'Europe.

38 000 panneaux solaires. Plus de 20 MW de puissance de pointe. 34.000 MWh par an.

Sur une superficie de **plus de 40 hectares.**

Nous générons **15 % de notre consommation actuelle.**

Cela équivaut à la **consommation électrique annuelle de 42.500 ménages en Espagne.**

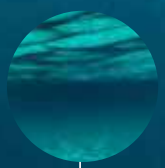
Nous prenons soin de chaque goutte d'eau comme si c'était la dernière. Aucune perte.

Nous recyclons l'eau, réduisant ainsi notre empreinte.

99 % D'EAU RECYCLÉE ET ZÉRO REJET

L'eau est un bien commun. Nous ne gaspillons pas une goutte. Conformément à une **politique stricte de rejet zéro, nous récupérons l'eau et la réutilisons dans nos processus de production** ou pour l'**irrigation des espaces verts.**

Un système sophistiqué et complexe **de purification et de récupération de l'eau,** conçu pour rendre la vie plus facile. Pour tout le monde.



Nous **traitons et recyclons plus de 80.000 m³ d'eau par jour.**

Cela représente assez d'eau pour **remplir 24 piscines olympiques chaque jour.**

Ou pour **approvisionner une ville de 400.000 personnes.**

→ Usine de traitement des déchets (CoMA)

01/2

Économie circulaire

Nous sommes à la pointe d'un nouveau modèle de développement circulaire pour notre industrie et notre société.

Nous réutilisons davantage de matériaux, faisons un meilleur usage des ressources et trouvons une meilleure façon de récupérer les déchets.

Nous sommes convaincus que les déchets d'aujourd'hui seront les ressources de demain.

Nous récupérons et réutilisons les déchets.

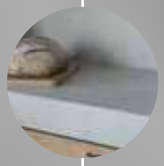
COSENTINO^{3RE}

- **RÉDUIRE**
- **RECYCLER**
- **RÉUTILISER**

Nous sommes à la pointe d'un nouveau modèle de développement circulaire pour notre industrie et la société. Nous réutilisons davantage de matériaux, faisons un meilleur usage des ressources et trouvons de meilleures façons de récupérer les déchets.

Nos produits ont été développés avec des matières premières recyclées ou récupérées dans leur formulation.

Plus de 3 millions de m² de tranches produites avec des matériaux récupérés ou recyclés (1/3 de la production totale).



Ceci équivaut à **un plan de travail sur 1 million de ménages.**

En 2021, 6 % des matières premières utilisées ont été recyclées ou récupérées. **C'est 27 % de plus qu'en 2020.**

CoMA fait partie de notre centre innovant pour le développement circulaire.

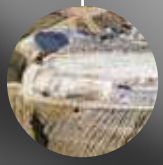
CoMA Nous sommes la seule entreprise du secteur à disposer de sa propre usine de traitement et de valorisation des déchets.

CoMA
SOLUTIONS ENVIRONNEMENTALES

Tous les déchets générés par Cosentino au cours de nos processus de production sont traités, gérés et éliminés dans une installation spécialement créée pour redéfinir notre industrie. Elle est opérationnelle depuis 2018.

Nous nous préparons à l'expansion future de notre usine de traitement des déchets. Nous voulons assurer le stockage et le traitement à long terme des déchets générés.

En 2021, nous avons géré **400 000 tonnes de déchets solides, dont 13 % ont été valorisés.**



Les travaux d'agrandissement de notre usine de traitement et de récupération des déchets ont commencé.

Nos produits fabriqués à partir de matériaux recyclés ne sont pas seulement plus responsables: ils sont tout simplement meilleurs.

Nous utilisons des matières premières récupérées ou recyclées dans la fabrication de nos produits.

100%

Nous augmentons la part des matières premières « préindustrielles » et « post-industrielles » récupérées ou recyclées, en améliorant nos processus de production avec une équipe de R&D spécialisée dans l'utilisation de nouveaux matériaux pour nos produits.

26 %

Augmentation de la consommation de matières premières recyclées en 2021.

Nous innovons pour créer de nouvelles opportunités pour chaque type de déchets et pour l'avenir de chacun.

Projet de circularité: Nous innovons pour développer des utilisations nouvelles des déchets.

Nous améliorons nos processus de production et avons développé une capacité de R&D avancée afin que nos déchets puissent être réutilisés et recyclés sous forme de nouveaux produits pour différentes applications

Nous concevons des processus qui nous permettent d'utiliser les déchets comme **matière première** pour nos produits Silestone® et Dekton® et, d'une manière techniquement et économiquement réalisable, comme matériau de construction pour les routes, les infrastructures, les revêtements de sol et les produits céramiques.

Nous créons un avenir plus durable grâce à une nouvelle génération de matériaux.

Nous sommes à la recherche d'une nouvelle génération de matériaux composites durables.

PROJET EOCENE

Nous conduisons un projet de recherche majeur visant à développer une nouvelle génération de **composites thermodurcissables hautement durables** à partir d'énergies renouvelables.

Il stimulera le développement de nouvelles solutions pour des applications dans les domaines de l'architecture, du design, de la construction et de l'aéronautique.

Un projet commun avec des entreprises leaders dans leurs domaines respectifs, notamment:

acciona · omar COATINGS · suez · kimitec · Recidalia · aerotecnic

Le projet implique également la participation de **13 institutions de recherche et universités** et est soutenu et reconnu par le **ministère espagnol des sciences et de l'innovation et le Centre espagnol pour le développement de la technologie industrielle.**

GOBIERNO DE ESPAÑA · MINISTERIO DE CIENCIA E INNOVACIÓN · CDTI INNOVACIÓN · CTA Corporación Tecnológica de Andalucía

01/3

Décarbonisation

Nous innovons pour progresser et laisser une empreinte dans la vie des gens, mais pas sur notre planète. Construire un avenir plus inspirant et plus humain.

"La ciencia y la vida cotidiana no pueden ni deben estar separadas"
Lab 10
"La ciencia esta hecha de dos partes: primera, saber que se sabe lo que se sabe; segunda, saber que no se sabe lo que no se sabe"
Perrin

Cosentino CO_2nscient: Nous nous efforçons de minimiser les émissions de CO_2 et de les compenser, en les convertissant en faveur de la protection des environnements naturels et de la vie.

Nous surveillons et calculons notre empreinte carbone chaque année.

Nous **améliorons le calcul de notre bilan carbone organisationnel** des émissions directes et indirectes **d'année en année depuis 2018.** Et nous nous engageons à le réduire grâce à **des processus plus efficaces et plus productifs.** Nous collaborons avec nos fournisseurs pour améliorer la mobilité durable**, en nous engageant dans des projets reconnus par les Nations Unies** qui ont un impact sur la vie des gens, et en nous engageant à revitaliser et à protéger les **environnements naturels.**

6,6 % **réduction vérifiée du ratio CO_2/t de notre empreinte carbone organisationnelle par rapport à 2018.**

En 2021, et pour la quatrième année consécutive, nous avons calculé notre empreinte carbone organisationnelle, en rendant compte des émissions indirectes (champ d'application 3).

Nous innovons pour faire de grandes avancées qui ne laissent aucune empreinte.

Nous mettons en place des initiatives innovantes pour réduire les émissions de carbone.

Nous avons pour objectif l'innovation durable. Nous développons des initiatives et des projets innovants qui nous démarquent dans le secteur en vue de changer le monde et de créer un nouvel horizon de produits plus durables et innovants.

Une nouvelle génération de produits neutres en carbone.

Chaque année, nous réduisons et compensons les émissions du cycle de vie complet de Dekton®. Silestone® Sunlit Days est la première collection à compenser toutes ses émissions via un certain nombre de projets socio-environnementaux qui améliorent l'environnement naturel.

Entreprises à faible émission de carbone.

La collaboration avec nos fournisseurs: nous voulons des partenariats à faible émission de carbone.

Mobilité intelligente.

Nous développons des outils intelligents de numérisation, de détection et d'électrification qui ont un grand impact sur nos émissions.

C- Energie.

Nous guidons la transition énergétique de Cosentino vers les énergies propres.

Cosentino Blue&Green

Nous réduisons les émissions et multiplions la biodiversité.

Nous encourageons la biodiversité.

Nous convertissons nos émissions en bois régénéré, en écosystèmes marins optimisés et **avons créé une ceinture verte** autour de notre parc industriel qui protège son environnement naturel.

Une ceinture verte de 144.000 m² entoure notre parc industriel.

Ce projet d'aménagement paysager se caractérise par des espèces indigènes, des besoins d'irrigation réduits et un entretien minimal. Il s'agit d'une forteresse verte qui atténue l'effet du vent et réduit la poussière en suspension dans l'air.

Nous prenons soin de notre environnement: 10.101 arbres plantés l'année dernière.

Dans le cadre d'un projet de biodiversité d'entreprise très ambitieux, qui est achevé à 78 %, plus de 144 000 m² entourant notre centrale photovoltaïque ont été aménagés sur le plan de la flore et de la faune.

COSENTINO care for the planet

Projet pionnier en collaboration avec l'association environnementale espagnole Sustenta, avec l'implication directe de nos employés, dans des actions visant à préserver la chaîne de montagnes « Sierra de los Filabres ».

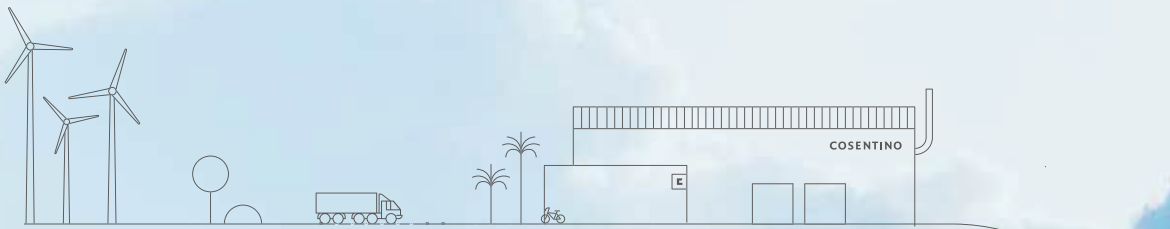
EQUILIBRIOMARINO SUBMARINISMO Y CONSERVACIÓN

En collaboration avec Equilibrio Marino, un organisme environnemental espagnol à but non lucratif composé de plongeurs, de scientifiques et d'amoureux de la mer, nous avons pour objectif de protéger la Méditerranée.

Nous voulons être à l'avant-garde de la logistique responsable.

Nous nous efforçons de mettre en place une logistique plus efficace.

Nous nous efforçons de servir nos clients rapidement et efficacement, en réduisant notre empreinte carbone.



7 fois moins

Nous préférons le transport maritime au transport terrestre, qui pollue sept fois moins en termes d'empreinte carbone.

3,2 %

Réduction de l'empreinte carbone dans notre logistique de distribution par rapport à 2020, grâce à notre politique de transport et à notre engagement envers le port d'Almería.

Social

02/

Le grand changement que nous voulons réaliser commence avec chacun d'entre nous.

Nous offrons une opportunité à tous les jeunes. À tous ceux qui rêvent de développer leur carrière dans un lieu qui place l'être humain au premier plan. Un endroit où votre vie compte, tout comme l'équilibre entre votre travail et votre vie privée, ce que vous voulez, ce dont vous rêvez. Un lieu où vos idées deviennent réalité, des produits étonnants et un monde plus agréable à vivre. Un endroit sûr. Où votre santé compte plus que tout. Et les manières de prendre soin de soi sont améliorées et redéfinies.

Nous sommes ce lieu qui nous donne le sentiment de pouvoir améliorer notre société. Créer des possibilités d'éducation nouvelles et meilleures pour les jeunes, mettre l'art et la culture à la portée de tous. Soutenir les créateurs, les artistes, les designers et les architectes pour transformer et donner plus de sens à tout ce qui nous entoure. Nous sommes de ceux qui luttent pour une société plus responsable dans tous les domaines de leur vie: à commencer par leur cuisine.

Nous sommes Cosentino.

→ Mujer del Almazora
(La femme de l'Almanzora), par Antonio López.

Employés

→ Équipe marketing Cosentino

Équipe mondiale

→ 5 425 salariés

Répartis dans le monde entier.

→ 76 nationalités

Enrichir notre vision.

Emploi de qualité

- → **Dialogue constant avec nos employés**
- → **Équilibre entre vie professionnelle et vie privée**
- → **Rémunération flexible**
- → **Mutuelle d'entreprise**
- → **Programmes de bien-être**
- → **Relations d'entreprise**
- → **Ligne de bus de l'entreprise**

Notre plus grande ressource

Nous sommes un mélange diversifié de talents partagés où chacun est le bienvenu. Quelle que soit notre nationalité, notre sexe ou nos compétences.

Santé et sécurité

→ **Investissement de 3,3 millions d'euros**

Plus de sûreté et de sécurité.

→ **2 543 heures de formation**

C'est notre premier système de protection.

→ **-14 % Taux d'accident**

Nous renforçons notre culture de la sécurité.

Développement et gestion des talents

Attirer les talents et libérer tout leur potentiel grâce au pouvoir de l'éducation.

→ **Programme Ingenia**
→ **Programme Proyecta**
→ **Programme Impulsa**
→ **Programme Acelera**

Diversité et égalité

Leadership féminin

→ **76,7 %**
Personnel administratif

→ **50 %**
Conseil d'administration

→ **41 %**
Postes professionnels

→ **21,7 %**
Équipe de direction

Prévention du harcèlement et de la discrimination

Nous valorisons le talent de chacun, en intégrant les personnes handicapées ou en situation d'exclusion sociale.

Environnement

Dialogue ouvert et communication

→Journée de la famille Cosentino

Cuisine x Cosentino

silestone institute

Une plateforme pour la promotion de la cuisine, de la santé et de la durabilité

Actions sociales des employés

→Campagne "Save The Sea" (Sauvons La Mer)

Design et architecture

cdc 16 cosentino design challenge

→C Magazine

Art et Culture x Cosentino

Nous rapprochons les créateurs et les institutions culturelles à la société

→Ibáñez Cosentino Fondation d'art

→Pilar Martínez-Cosentino Alfonso, vice-présidente directrice générale adjointe.

Formation x Cosentino

Nous avons créé notre propre cours de formation professionnelle en alternance

EDUARDA JUSTO Fundación

Aujourd'hui, nous formons les leaders de demain

Une culture vivante

Une culture de la protection. Pour tous et pour la planète.

COSENTINO care for the planet

→Campagne Save The Sea

Nous nous joignons à

- → Fondation Eduarda Justo.
- → Fondation d'art Ibáñez Cosentino.
- → Fondation Los Carriles, Macael (Almería).
- → Don à l'hôpital Torrecárdenas destiné aux « travaux d'humanisation de l'environnement hospitalier ».
- → Fundación Arquitectura y Sociedad (Fondation espagnole pour l'architecture et la société).
- → Fondation du Conseil espagnol des États-Unis.
- → Fondation San Telmo.
- → Course de charité « II Trail de la Pólvora », Cantoria (Almería).
- → IXe Symposium sur la recherche en sciences expérimentales organisé par l'Université d'Almería.
- → Asociación Altea Autismo Almería (Association pour l'autisme d'Almería)
- → Don à l'Asociación Española Contra el Cáncer (Association espagnole contre le cancer).

→ **1.017.857 €**
Dons aux collectivités

Governance

03/

Il ne s'agit pas seulement d'un modèle de gestion efficace engagé dans une transparence maximale. Cela va plus loin.

Nous avons tous beaucoup à apporter à la politique de gouvernance de Cosentino.

C'est notre façon collective d'être, d'agir avec éthique et rigueur, d'interagir avec honnêteté, de traiter les autres sur un pied d'égalité, d'exiger le meilleur de nous-mêmes, de devenir de plus en plus performants: à tous les niveaux ou sphères de notre Groupe, de notre Président à ceux qui viennent de signer leur premier contrat après avoir effectué leur stage. Parce que nous prenons tous chaque jour des décisions, petites ou grandes, qui ont un impact sur notre environnement social. Chaque lien compte pour générer un impact positif dans tous les domaines de notre entreprise. Nos principes de bonne gouvernance concernent également nos fournisseurs et nos partenaires. Nous nous entourons de personnes et d'entreprises qui partagent notre approche de l'impact positif. Nous exigeons d'eux une exemplarité éthique et de bonnes pratiques en matière de durabilité.

Structure

Structure de gouvernance de l'entreprise

Conseil général des actionnaires

Assemblée familiale

Conseil général d'administration

Comités délégués

Nomination et rémunération

Audit et contrôle

Comité exécutif

Innovation

RSE

Président / PDG

Francisco Martínez-Cosentino Justo

Membres du Conseil d'administration

Eduardo Martínez-Cosentino Alfonso

Pilar Martínez-Cosentino Alfonso

Isabel Martínez-Cosentino Ramos

Eduardo Martínez-Cosentino Ramos

María del Mar Martínez-Cosentino Ramos

Eduardo Martínez-Cosentino Rosado

Isabel Martínez-Cosentino Rosado

Secrétaire

Álvaro de la Haza de Lara

Conseillers externes
au Conseil d'administration

Carlos González Fernández

Fuencisla Clemares

Santiago Seage

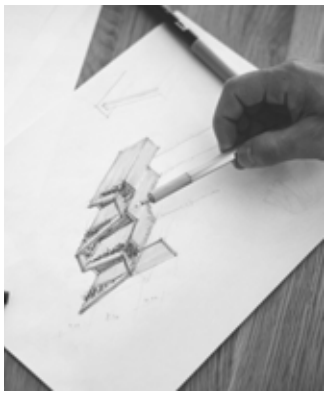
Alberto Andreu Pinillos

Administration gouvernementale

Nous sommes une entreprise familiale qui a développé une structure de gestion contemporaine, efficace, exemplaire et transparente, génératrice de confiance et d'engagements à long terme.

Nos clients

Nous consolidons notre culture de diligence.



ISO 20400

Nous intégrons les critères ESG non seulement dans notre éthique commerciale, mais aussi dans toutes nos relations.

→Centre d'innovation Cosentino

Digitalisation et automatisation

Nous continuons à innover pour propulser la technologie la plus puissante dont nous disposons: notre personnel.

- → **Transformation digitale.**
- → **Numérisation industrielle.**
- → **Robotisation et automatisation industrielle.**
- → **Unité commerciale digitale.**

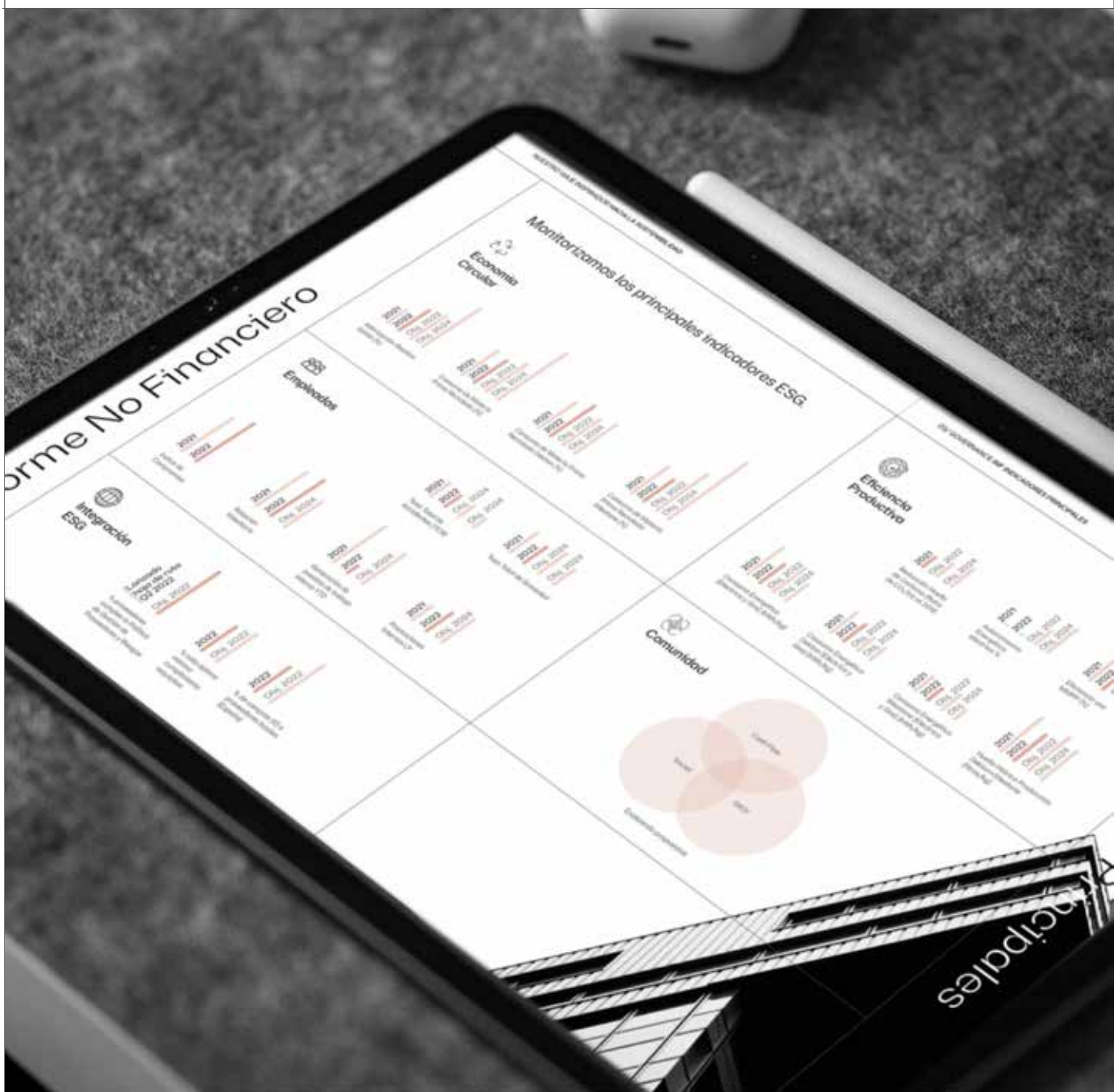
Implication dans la communauté

Nous établissons des relations positives avec nos fournisseurs: responsables, durables et solides.

Principaux indicateurs INF

Nous surveillons les indicateurs ESG clés

Nous nous engageons dans le domaine de la gouvernance d'entreprise à nous améliorer continuellement, en recherchant toujours le plus haut degré de transparence, d'efficacité et de rigueur.



→ Laboratoires du centre d'innovation Cosentino

Principaux objectifs 2021

Affaires

- → 1 402 M € Revenus nets
  +30 % par rapport à 2020
- → 275 M € EBIDTA
  +28 % par rapport à 2020
- → 20 % Marge EBITDA
- → 0,75 DNI/EBIDTA
- → 13,6 M € Investissement dans la recherche et le développement

Employés

- → 5 425 personnes
  +14 % par rapport à 2020
- → 91 % Contrat à durée indéterminée
  +14 % par rapport à 2020
- → 20,7 % de femmes à des postes de direction
- → 3,3 Taux d'accident total
  -10 % par rapport à 2019

Environnement

- → -6 % Empreinte carbone
  (Ratio CO_2/tn) vs 2018
- → 12,4 M € Investissement dans des actifs environnementaux
  Global
- → 12 M € Dépenses pour le contrôle et l'amélioration de l'environnement
  Global
- → Consommation d'électricité à 100 % provenant d'énergies renouvelables
  À Cantoria
- → 0 Litres d'eau déversés
  À Cantoria

Société

- → 1 M € de dons
  +20 % par rapport à 2020
- → 735 emplois générés
- → 205 étudiants boursiers FEJ
- → 55.000 m² zones restaurées

Gouvernance

- → 8 membres du conseil d'administration
  + 3 conseillers externes
- → 50 % de femmes au conseil
- → 48 % des matières premières fournisseurs espagnols
- → 234 M € Contribution fiscale
  +54 % par rapport à 2020

Nous contribuons aux objectifs de développement durable

Face aux grands défis mondiaux, nous continuons à donner le meilleur de chacun d'entre nous pour le bien de tous.

Nous y parvenons. Ensemble. En collaboration avec l'ensemble de la communauté internationale, nous continuons à progresser pour bâtir une organisation de plus en plus équitable et responsable dans tous les domaines. Pour établir nos champs d'action, nous sommes guidés par la feuille de route définie dans l'agenda 2030 de l'ONU. Dans le cadre de ses engagements, Cosentino contribue activement aux objectifs de développement durable (ODD) suivants:

Objectifs principaux

ODD 3
Santé et bien-être

Nous œuvrons pour la santé et le bien-être des employés tout au long de la chaîne de valeur.

ODD 8
Travail décent et croissance économique

Nous nous engageons à assurer une croissance constante d'emplois de qualité.

ODD 9
Industrie, innovation et infrastructures

Nous disposons de systèmes industriels plus durables et contribuons aux communautés locales.

ODD 12
Consommation et production durables

Nous développons des produits plus durables, en nous orientant vers des modèles d'économie circulaire.

ODD 13
Action pour le climat

Nous poursuivons cet objectif en faisant progresser notre chaîne de valeur et en lançant des produits neutres en carbone.

Objectifs secondaires

ODD 4
Qualité éducation

ODD 7
Énergie abordable et non polluante

ODD 11
Villes et communautés durables

ODD 17
Alliances pour atteindre les objectifs

ODD: Sous la direction de l'ONU

→ Campagne Silestone®, avec la technologie HybriQ+®.

Nos marques

04/

Impact positif: Une vie plus durable, plus fonctionnelle et plus agréable.

Mission

Notre objectif est de créer des produits innovants, durables et efficaces sur le plan énergétique pour tous types d'applications, qui apportent une valeur ajoutée et nous distinguent de nos concurrents: des plans de travail très durables fabriqués à partir de matériaux recyclés ou récupérés.

Valeurs

Animés par les valeurs que nous communiquons à nos clients, nous continuons à poser les jalons qui nous permettront de créer des produits de la plus haute qualité à tous égards: beaux, fonctionnels, sûrs et respectueux de l'environnement. Nous mettons en œuvre notre philosophie d'écoconception tout au long de la chaîne de valeur: de l'approvisionnement durable en matières premières à la fin du cycle de vie du produit, en passant par le processus de production.

silestone®
Designed by COSENTINO

La nouvelle ère de Silestone®

Conçu pour la vie. Réinventé pour mieux en prendre soin.

Silestone® est la surface minérale hybride composée de minéraux de première qualité et de matériaux recyclés à la pointe de la transition durable de notre industrie.

→ Campagne Silestone® avec la technologie HybriQ®.

Silestone® HybriQ®. Une nouvelle catégorie. L'ultime surface hybride minérale

HybriQ®+ est une technologie avancée qui nous permet de respecter plus que jamais l'environnement. Une technologie qui redéfinit Silestone® et crée une nouvelle génération de produits durables.

Énergie électrique 100 % renouvelable

99 % d'eau recyclée

0 % Rejet d'eau

Min. 20 % de matériaux recyclés

AVEC HYBRIQ+® TECHNOLOGIE

Plus innovant

Nous avons fait des progrès sans précédent en matière de durabilité. HybriQ® est une technologie nouvelle et exclusive qui nous distingue, en conservant les propriétés et la couleur de Silestone et en révolutionnant le processus de fabrication. De plus, elle réduit le pourcentage de silice cristalline dans sa composition.

Plus durable

Silestone® est fabriqué avec un minimum de **20 % de matériaux recyclés dans HybriQ®+, de l'énergie électrique 100 % renouvelable, de l'eau recyclée à 99 % et zéro rejet.**

Une surface plus durable. Quelque chose de meilleur.

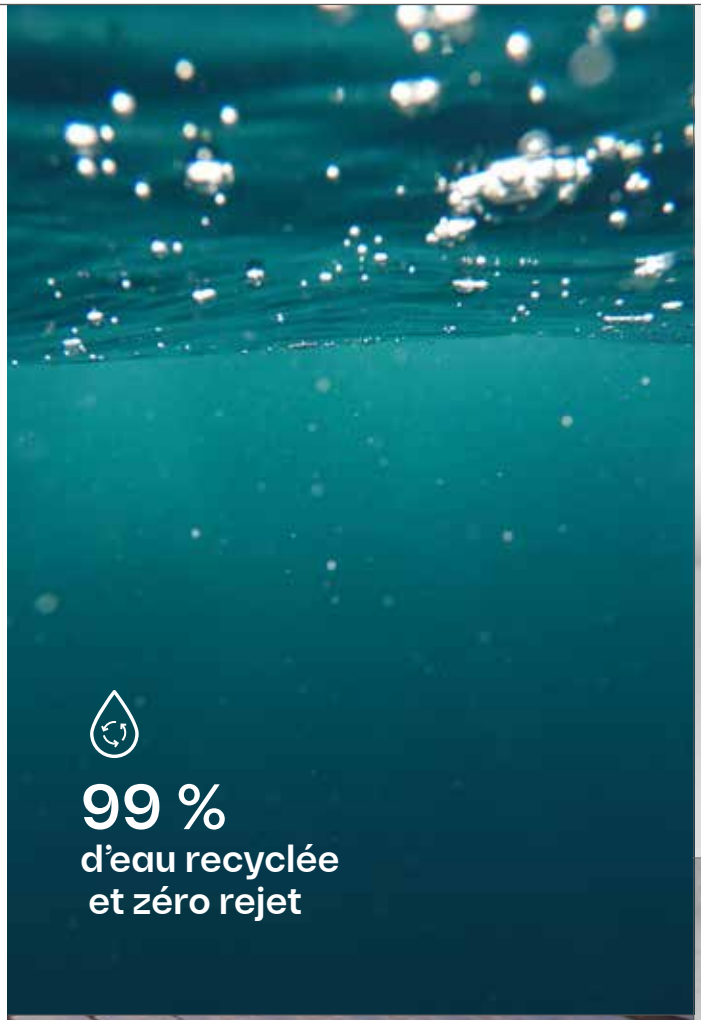
Silestone® a évolué pour devenir un exemple de durabilité et d'innovation.

Silestone® Sunlit Days. Un nouvel horizon pour les produits neutres en carbone.

Silestone® ouvre la voie à des produits neutres en carbone à la pointe de la technologie.

La collection Sunlit Days de Silestone® **compense toutes ses émissions de gaz à effet de serre sur l'ensemble de son cycle de vie** via un certain nombre de projets socio-environnementaux de compensation volontaire.

Bien plus qu'une nouvelle collection, il s'agit d'une étape importante **qui nous distingue de nos concurrents** et crée un nouvel horizon pour les produits neutres en carbone.



99 %
d'eau recyclée et zéro rejet

AVEC
HYBRIQ+®
TECHNOLOGIE

Électricité
produite à 100 % à partir d'énergie renouvelable certifiée

Min. 20 % de
matériaux recyclés

silestone®
Designed by COSENTINO

Avantages de Silestone®

Grande résistance et durabilité.

25 ans garantie

silestone

Technologie HybriQ® certifiée par DNV

BREEAM

VERDE

EPD®

Déclaration environnementale du produit

→ Dekton® Kraftizen Argentium

DEKTON®
Designed by COSENTINO

Le nouveau jalon d'une marque de premier plan.

Dekton®: une marque de haute performance et de polyvalence qui s'est une fois de plus surpassée.

La neutralité carbone a été atteinte pour l'ensemble du cycle de vie de Dekton®, de sa fabrication à sa fin de vie. Une surface technologique contenant des matériaux recyclés et récupérés dans sa composition.

→ Dekton® Kraftizen Argentium

La seule marque neutre en carbone de sa catégorie, de la conception à la mise au rebut.

Nous compensons **les émissions de CO2 annuellement pour l'ensemble du cycle de vie du produit**. De l'extraction des matériaux à sa fin de vie.

En outre, Dekton® est fabriqué avec de l'électricité renouvelable certifiée à 100 %, de l'eau recyclée à 99 % et zéro rejet.

En 2021, 80 000 tonnes de CO_2 compensées par des projets reconnus par l'ONU ayant un impact social et environnemental positif élevé.

Cela équivaut à
20 voyages autour du monde à bord d'un avion de ligne.

→ Revêtement de sol et plan de travail en Dekton® Chromica, couleur Baltic

Réutilisé. Recyclé. Nous redéfinissons le secteur.

La composition de Dekton® contient des matériaux recyclés ou récupérés.

Dekton® est une marque circulaire qui ouvre la voie au zéro déchet dans sa catégorie.

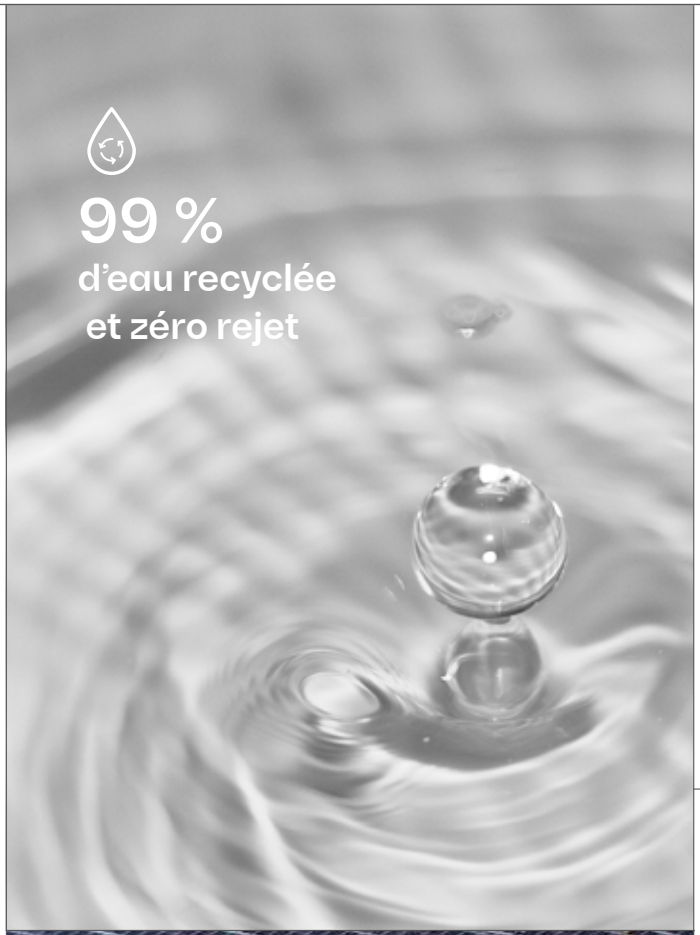
Dekton® est une **marque pionnière** dans sa catégorie, car elle recycle et réutilise les déchets et les rebuts du processus de production.

Plus de la moitié de nos produits Dekton® comprennent des matières premières recyclées ou récupérées dans leur composition, **contenant entre 85 % et 100 % de matières recyclées ou récupérées** dans certaines couleurs comme Trilium et Radium.

Dekton®
Trilium

Dekton®
Radium

→ Revêtement par Dekton®, couleur Trillium



DEKTON®
Designed by COSENTINO

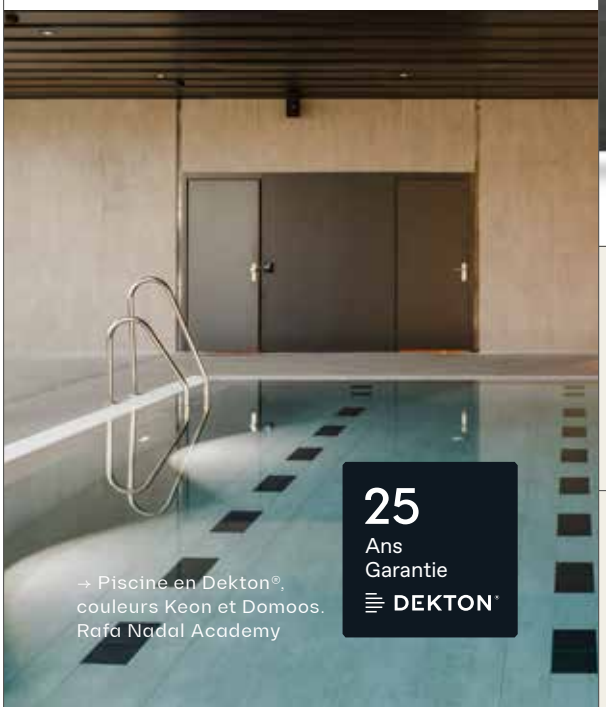
→ Mobilier Dekton® Slim, couleur Laos

Matériaux recyclés ou récupérés

Avantages de Dekton®

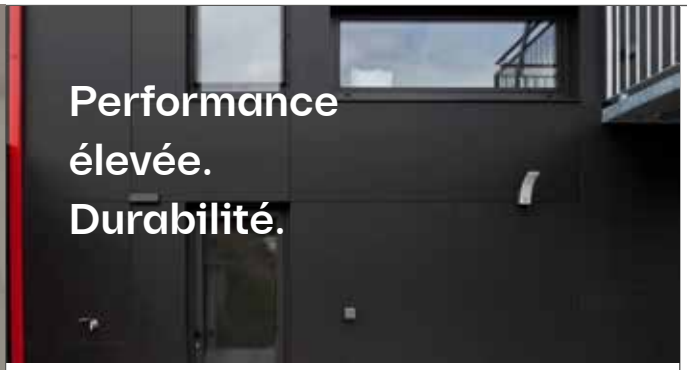
→ Dekton® Optimma - Couleur Rem

La surface neutre en carbone ultracompacte de la conception à la mise au rebut



→ Piscine en Dekton®, couleurs Keon et Domoos. Rafa Nadal Academy

25 Ans Garantie DEKTON®



Performance élevée. Durabilité.

85%
minimum de matériaux recyclés ou récupérés

→ Dekton® Trillium

→ Dekton® Radium

UNE SÉRIE NEUTRE EN CARBONE
COSENTINO
CO2 NEUTRAL

BREEAM · LEED CERTIFIED · VERDE

EPD®
Déclaration environnementale du produit

Certifications

Nous progressons vers l'excellence en matière de produits durables grâce à une gestion efficace certifiée par des organisations leaders.

Certificat de vérification HybriQ®

DNV (Det Norske Veritas) vérifie que Silestone® avec la technologie HybriQ®/ HybriQ+® maintient les mêmes performances que sa formulation précédente et répond à tous les indicateurs environnementaux publiés.

DEP Silestone®

Concevoir des produits durables nécessite de connaître leur empreinte environnementale tout au long de leur cycle de vie (analyse du cycle de vie), de l'approvisionnement en matières premières à la fin de vie et à la gestion ultérieure. À cette fin, la déclaration environnementale de produit est essentielle. Nous avons mis à jour la DEP de Silestone®, qui témoigne largement de la transparence sur l'impact du produit. Nous avons une meilleure compréhension de la performance environnementale du produit afin de l'améliorer.

Cosentino®

- → **ISO 9001**
- → **ISO 14001**
- → **ISO 20400**
- → **ISO 45001**
- → **ISO 50001**
- → **UNE 1589**
- → **ISO 50001 (gestion de l'énergie)**
- → **Crédits LEED et BREEAM pour Silestone®, Dekton® et Sensa by Cosentino®**
- → **RSE (validée par KPMG) sur la base de GRI (Global Reporting Initiative)**

Silestone®

- → **Marque déposée**
- → **Déclaration environnementale du produit (DEP).**
- → **DEP (Environdec)**
- → **COV (UL) Greenguard et Gold.**
- → **COV (Eurofins) A+**
- → **Casher - Plans de travail**
- → **Surface adaptée à tous les types de contact alimentaire (certifiée NSF) - Plans de travail**
- → **DdC (Déclaration de conformité) conformément aux règlements 1935/2004/CE 2023/2006/CE et 10/2011/EU - Plans de travail**
- → **DdP (Déclaration de performance) conformément aux normes EN 15285 et EN 15286 - Revêtements de sol et revêtements**
- → **DPC Intégrité (Déclaration de Performance) conformément aux normes**
  EN 13310 - Éviers
  EN 14527 - Douches
  EN 14688 - Vasques

Dekton® EPD

Dekton® a obtenu la certification de Déclaration Environnementale de Produit (EPD), attribuée par le Système International EPD®, suite à l'analyse de l'impact environnemental du produit tout au long de son cycle de vie. Elle assure la transparence en termes de durabilité des produits et réduit les impacts environnementaux négatifs.

LEED / BREEAM / Vert

Ces certifications aident les architectes à obtenir des crédits pour la construction durable et constituent un outil dans les projets où des critères élevés d'efficacité énergétique et de durabilité sont essentiels.

Dekton®

- → **Déclaration environnementale du produit**
- → **Marque déposée**
- → **Label DGNB**
- → **DEP (Environdec)**
- → **COV (UL) Greenguard et Gold**
- → **COV (Eurofins) A+**
- → **Certification de sécurité incendie APF-1525 (Applus), conformément à la norme ISO 1716**
- → **Test de combustibilité (CSIRO), conformément à la norme AS 1530.1**
- → **Feu Euroclass A1 (Tecnalia), conformément à la norme 13501-1**
- → **Caractéristiques de combustion (QAI), conformément à la norme ASTM E84-15b**
- → **DdP (Déclaration de performance) conformément à la norme EN 14411 Annexe G - Revêtements de sol et revêtements**
- → **UPEC 811-2.0/18 (CSTB) - Revêtements de sol**
- → **ETA 14/0413 - Façades ventilées**
- → **BBA 16/5346 - Façades ventilées**
- → **NOA 19-0227.02 - Façades ventilées**
- → **Casher - Plans de travail**
- → **Surface adaptée à tous les types de contact alimentaire (certifié NSF) - Plans de travail**
- → **IMO 50171/A2 MED - Bateaux**
- → **USCG 164.117 / EC2690 - Bateaux**

→ Technosols: Revêtement de sol synthétique créé à partir de différents déchets.

Les informations contenues dans ce document peuvent être consultées plus en détail dans la Déclaration d'informations non financières, disponible sur notre site web www.cosentino.com et vérifiée par KPMG.

COSENTINO®

Ctra. Baza a Huércal-Overa, km 59/ 04850
Cantoria - Almería (Espagne)/Téléphone: +34 950 444 175
info@cosentino.com/www.cosentino.com

recycled

RÉV. 01/06/2022