

Écorceuse à piquets et planeuse à poteaux

Modèle	Plage de diamètres brut	Longueur au maximum	Nombres de couteaux	Vitesse d'avance	Puissance motrice
WPSS 200 à fabriquer des piquets	40 – 200 mm	4 (5) m	6 pcs	5 – 14 m/ min	12 kW
MSM 70 à fabriquer des poteaux	80 – 400 mm	4 - 14 (16) m	2 x 2 pcs	de Ø 200 mm env. 6 m/min	23,5 kW



Machines pour la seconde transformation des bois fraisés ou écorcés

Modèle	Transformation	Plage de diamètres	Puissance motrice	Nombre de tours
AKV 70 AKV 140 AKV 160	à chanfreiner ou tailler en pointe conique des rondins (alimentation à la main)	30 - 70 mm 40 - 140 mm 50 - 160 mm	2,2 kW	1500 1/mm
AKV- R	à réduire des rondins d'un côté (à la main)	100 > 70 mm		
AKV-V	à appointer en taille crayon des bois carrés (alimentation à la main)	de 20 x 20 mm à 50 x 50 mm	2,2 kW	1500 1/mm
WPS 17	à chanfreiner, appointer, écorcer ou nettoyer des bois fraisés ou écorcés (alimentation à la main)	Ø 17 mm au maximum	5,2 kW	1500 1/mm
SFK	à appointer, chanfreiner et couper des bois fraisés et écorcés (en régime automatique)	60 – 200 mm	env. 60 kW	1500 1/mm
QBV 200	à percer en travers et faire des trous dans les bois fraisés ou profilés ainsi que carrés (réglage à la main)	60 - 200 mm	2,2 kW	1200 1/min

La ligne de sciage permet de travailler des bois triés en grume dans une plage de diamètres finis entre **10 cm et 25 cm** et des longueurs de **1,0 m à 3,0 m** ou de **1,2 m à 6,0 m** pour fabriquer des produits en bois sciés (planches etc.).
Le diamètre au maximum du bois brut est 40 cm courbe compris.

Afin de pouvoir vous faire une offre adaptée, nous avons besoin des informations suivantes :
diamètre fini min. et max., **longueur du bois** min. et max., **informations** sur le produit fini,
données de contact : nom de l'entreprise, personne de contact, adresse postale, Tél., adresse e-mail.

WeMa Probst
Wolfgang Hofmann GmbH
Fabrikstraße 3
63579 Freigericht/ Deutschland

Tel. : +49 (0) 6055 918-0
Fax : +49 (0) 6055 918129
Internet : www.wemaprobst.de
Email: mail@wemaprobst.de

Maschinenprogramm FR_2023

Programme de machines à transformer des bois ronds

Fraiseuse équipée d'une tête tranchante Modèle RHM I-H pour travailler des grumes triées, diamètres finis de 4 cm à 35 cm



RHM Modèle	Plage de diamètres finis mm	Max. Ø bois brut	Enlèvement des copeaux au maximum	Longueur du bois au minimum	Vitesse d'avance	Puissance motrice
RHM 120 I-H	30 – 120	180 mm	60 mm	0,90 m	3,0 - 24 m/min	17 kW
RHM 140 I-H	40 – 140	200 mm	60 mm	1,00 m	3,0 - 24 m/min	21 kW
RHM 160 I-H	40 – 160	240 mm	80 mm	1,00 m	5,0 – 34 m/min	32 kW
RHM 200 I-H	50 – 200	300 mm	100 mm	1,00 m	2,0 - 24 m/min	40 kW
RHM 200 I-H/VA -K	60 – 200	300 mm	100 mm	1,00 m	4,0 – 24 m/min	47 kW
RHM 200 I-H/T mobile	50 – 200	280 mm	80 mm	1,00 m	4,0 - 15 m/min	40 kW par la prise de force du tracteur
RHM 250 I-H	100 – 250	350 mm	100 mm	1,60 m	4,0 - 20 m/min	58 kW
RHM 300 I-H	150 – 300	400 mm	100 mm	1,60 m	4,0 - 20 m/min	80 kW
RHM 330 I-H	130 - 330	430 mm	100 mm	1,70 m	4,0 - 20 m/min	80 kW
RHM 350 I-H	200 – 350	450 mm	100 mm	2,00 m	4,0 - 20 m/min	95 kW

A travailler des bois plus longs ou plus courbés (coniques) et également pour un rendement élevé nous conseillons à une fraiseuse équipée de deux têtes tranchantes Modèle RHM II-H

RHM Modèle	Plage de diamètres finis mm	Ø bois brut maximum	Enlèvement des copeaux au maximum	Longueur du bois au minimum	Vitesse d'avance	Puissance motrice totale
RHM 120 II-H	30 – 120	180 mm	120 mm	0,90 m	5,0 – 30 m/min	36 kW
RHM 140 II-H	40 – 140	240 mm	120 mm	1,00 m	5,0 – 40 m/min	60 kW
RHM 160 II-H	50 – 160	300 mm	150 mm	1,00 m	5,0 – 35 m/min	81 kW
RHM 200 II-H	60 – 200	350 mm	150 mm	1,40 m	6,0 – 35 m/min	105 kW
RHM 250 II-H	100 – 250	400 mm	150 mm	1,20 m	6,0 – 34 m/min	138 kW
RHM 250/30 II-H/SO	100 – 250	400 mm	200 mm	1,05 m	6,0 – 35 m/min	138 kW
RHM 300 II-H	140 – 300	450 mm	150 mm	1,60 m	3,0 – 15 m/min	173 kW



Fraiseuse combinée Modèle RHM SR I-H pour fraiser et profiler de bois rond avec profil de maison en rondins ainsi que pour le bois en planche ou équarri non prismatique (en un seul passage)

RHM Modèle	Plage de diamètres finis mm	Ø bois brut au maximum	Enlèvement des copeaux au maximum	Longueur au minimum	Vitesse d'avance	Puissance motrice totale
RHM 160 SR I-H	50 – 160	240 mm	80 mm	1,25 m	4,0 – 24 m/min	73 kW
RHM 160 B II-H	50 – 160	300 mm	150 mm	1,50 m	4,0 – 24 m/min	112 kW
RHM 200 SR I-H	60 – 200	300 mm	100 mm	1,50 m	4,0 – 24 m/min	95 kW
RHM 200 B II-H	60 – 200	350 mm	150 mm	1,50 m	4,0 – 24 m/min	150 kW
RHM 250 SR I-H	80 – 250	350 mm	100 mm	2,00 m	4,0 – 24 m/min	105 kW
RHM 250 B II-H	80 – 250	400 mm	150 mm	1,50 m	4,0 – 24 m/min	198 kW
RHM 300 SR I-H	150 – 300	400 mm	100 mm	2,00 m	4,0 – 24 m/min	143 kW

RHM 300 B II-H	150 – 300	450 mm	200 mm	2,50 m	4,0 – 20 m/min	233 kW
RHM 330 SR I-H	130 – 330	430 mm	100 mm	2,00 m	5,0 – 20 m/min	143 kW
RHM 350 SR I-H	200 – 350	450 mm	100 mm	2,00 m	5,0 – 20 m/min	158 kW



Profileuse Modèle PM
à fabriquer des bois ronds profilés ou coupés en centre équipée de deux unités de profilage

Machine à scier et profiler des rondins Modèle PSM
à fabriquer des bois ronds profilés et des planches latérales équipée de quatre unités de profilage

Modèle	Diamètre range à profiler au maximum	Longueur au minimum	Vitesse d'avance	Puissance motrice totale
PM 200/160	60 - 200 mm	1250 mm	4,0 – 24 m/min	39 kW
PM 300/350	130 - 300 mm	1700 mm	4,0 – 24 m/min	64 kW
PSM 200	70 - 200 mm	1000 mm	4,0 - 24 m/min	110 kW
PSM 250	100 - 250 mm	1000 mm	6,0 - 34 m/min.	173 kW

