

DE L'AIR COMPRIMÉ
QUI VOUS FAIT AVANCER

COMPRESSEURS À VIS

RS-PRO 2- 30,0 - 55,0 D
RSF-PRO 2- 11,0 - 55,0 D
ENTRAÎNEMENT DIRECT



PUISSEANCE : 11,0 - 55,0 KW



MADE IN
GERMANY

RENNER
Kompressoren

VOTRE SPÉCIALISTE DE L'AIR COMPRIMÉ

En tant qu'entreprise familiale de taille moyenne avec des installations de développement et de fabrication modernes et plus de 210 employés hautement qualifiés, RENNER est une garantie de qualité et de satisfaction client depuis plus de 25 ans.

Avec des chemins décisionnels courts et notre flexibilité, nous vous proposons des solutions rapides, sur mesure et individuelles pour chaque besoin d'air comprimé pour l'industrie et le commerce. Nous vous soutenons également par le fait que toutes les applications de processus chez RENNER sont réalisées conformément à la norme DIN EN ISO 9001 depuis 2006.

POURTEFEUILLE RENNER

Nos systèmes d'air comprimé sont efficaces et fiables. Avec les compresseurs à vis avec variateur de fréquence en particulier, jusqu'à 35 % des coûts énergétiques peuvent être économisés. Notre gamme de produits de compression d'air comprend des compresseurs à vis à injection d'huile et d'eau, des compresseurs à piston, des compresseurs SCROLL sans huile et des systèmes avec contrôle de fréquence ou entraînement direct dans la plage de puissance de 1,5 à 355 kW. Nous proposons plus de 6 000 modèles de compresseurs, qui peuvent être réglés individuellement du niveau de pression à la consommation d'énergie. Les accessoires parachèvent l'offre disponible dans le portefeuille de produits RENNER.

NOTRE SERVICE POUR VOUS

Avec notre équipe et nos revendeurs spécialisés, vous pouvez compter sur des conseils personnalisés de première classe, une conception innovante et durable dans la construction de compresseurs ainsi qu'un service de maintenance complet et rapide - dans environ 100 pays. De plus, notre département de projet, en collaboration avec nos revendeurs spécialisés, propose une planification inter-système de la technologie du système - un package d'ingénierie complet de la première réunion à l'instruction et à la remise du système. Nous sommes fiers d'être à vos côtés en tant que partenaire de vente et de service compétent avec un bon rapport qualité/prix dans le monde entier !



COMPRESSEURS COMPACTS, ROBUSTES ET PERFORMANTS DE RENNER

Les compresseurs à vis à injection d'huile permettent, dans la plage de puissance correspondante, le type de production d'air comprimé le plus moderne et le plus économique. RENNER mise entièrement sur ce principe de compression. La gamme de puissance s'étend de 2,2 à 355 kW pour une pression finale allant jusqu'à 15 bar.

Les compresseurs à vis RENNER à profil asymétrique sont conçus pour une utilisation industrielle sans compromis. Une rentabilité élevée, une longue durée de vie ainsi qu'un entretien simple et peu coûteux sont les critères les plus importants lors du développement de nouveaux produits.

Pour les séries RS-PRO D et RSF-PRO D, l'accent a été mis sur une alimentation en air comprimé performante, un faible encombrement et des pièces de maintenance facilement accessibles.



CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES DE LA SÉRIE RS(F)-PRO D



- Des portes facilement amovibles permettent d'accéder facilement aux différents éléments pour l'entretien.
- La bonne solution pour chaque cas : disponible comme machine de base, avec sécheur frigorifique monté ou comme unité complète.
- Un refroidissement intensif associé à un refroidisseur final efficace garantit la sécurité de fonctionnement et une bonne qualité de l'air comprimé.
- Développé pour l'utilisation industrielle - même en fonctionnement continu.
- Les composants normalisés de fabricants allemands de marque garantissent un standard de qualité élevé et permettent des temps de réaction courts en cas de panne.
- Étages de compresseurs compacts sans conduites et éléments de raccordement supplémentaires .
Pas besoin d'un réservoir séparateur d'huile séparé.
- Logement du moteur et de l'étage de compression compact ainsi que du châssis du compresseur sur des métaux vibrants. Cela permet une installation silencieuse et sans vibrations - même dans les locaux d'exploitation .
- Commande : RENNERtronic Touch en standard, RENNERtronic Plus Touch en option.

ÉCONOMISEZ DE L'ÉNERGIE AVEC LES COMPRESSEURS RENNER

En Allemagne, environ 60000 stations d'air comprimé consomment 14 milliards de kWh d'électricité par an. Cela correspond à 5% de la consommation électrique de l'ensemble du secteur industriel de ce pays. L'immense potentiel d'économie d'énergie est de 30% (soit 4,2 milliards de kWh)! Grâce à votre engagement, vous pouvez aussi contribuer à réduire l'impact environnemental!

Les stations d'air comprimé ne fonctionnent avec une efficacité énergétique optimale que si l'ensemble du système est harmonisé. A cet effet, en tant que distributeur agréé pour l'air comprimé et en liaison avec la soc. RENNER, le fabricant de compresseurs fiable et compétent établi à Gueglingen, nous offrons les conditions idéales.

SAVEZ-VOUS COMBIEN D'ÉNERGIE VOUS POUVEZ ÉCONOMISER ?

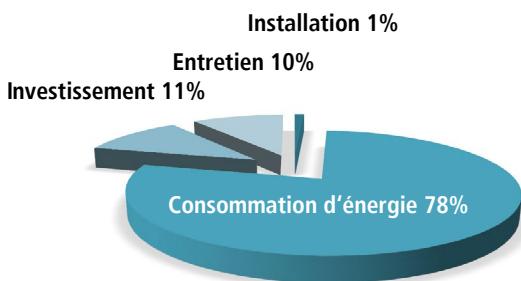
Avec notre service check-up, nous décelons les lacunes dans le cadre d'un suivi à long terme et nous vous aidons à vérifier de manière ciblée le potentiel d'économie de votre station d'air comprimé! Prenez donc conseil auprès de nous, profitez des réductions de coûts en un laps de temps très court et apportez une contribution active à la réduction des émissions de CO₂.



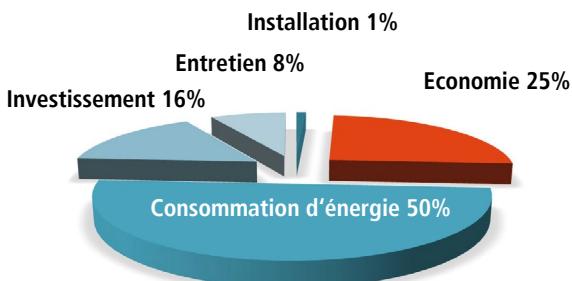
VARIATEUR DE FRÉQUENCE RENNER (REFLEX)

Bon nombre d'entreprises ne parviennent pas à éviter de fortes fluctuations en ce qui concerne les besoins en air comprimé. Dans ces cas spécifiques, les compresseurs à vis RENNER avec variateur de fréquence, permettent de produire de manière économique de l'air comprimé. Grâce au réglage électronique en permanence de la vitesse de rotation, la puissance du compresseur s'ajuste en fonction des besoins réels du réseau en air comprimé. Cela garantit le fonctionnement le plus économique en énergie.

LES COÛTS GLOBAUX AU BOUT DE 5 ANS:



Après 5 années de fonctionnement, les dépenses énergétiques représentent 78% des coûts globaux d'un compresseur conventionnel. La seule manière de réduire les coûts globaux est de minimiser les dépenses énergétiques.



Avec l'utilisation d'un compresseur de RENNER, il est possible d'économiser jusqu'à 35% des coûts de l'énergie. Il en résulte une économie des coûts globaux de 25% et le bilan énergétique complet de l'entreprise en est amélioré.

MODE DE FONCTIONNEMENT

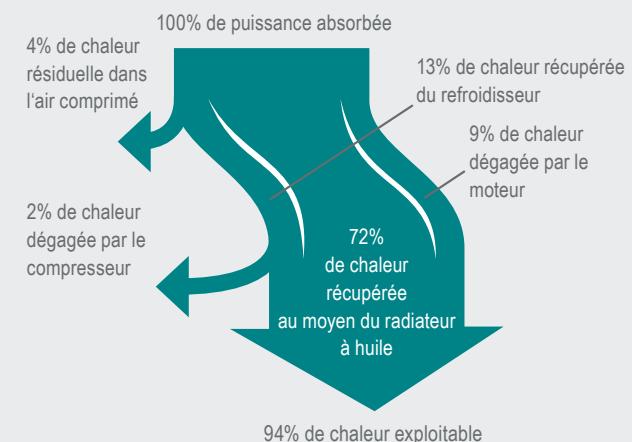
- Le débit et la plage de pression s'adaptent automatiquement à la pression actuelle.
- Les limites de régime et de charge du moteur sont respectées.
- Si la pression chute en raison d'un pic de demande en air comprimé, la fonction REflex libère des réserves qui se transforment en débit -> Ainsi, la sécurité d'alimentation en air comprimé est garantie.
- Réglable de façon variable de 6 à 10 bar, sans modification des éléments d'entraînement (poulies, courroies).

L'EXPLOITATION OPTIMALE DE L'ÉNERGIE

- Utilisation d'un système de gestion prioritaire.
- Exploitation de la chaleur résiduelle du compresseur.
- Utilisation d'un système de tuyauterie pour l'air comprimé ne présentant aucune fuite.
- Maintenance régulière par des techniciens formés en usine RENNER.

RÉCUPÉRATEUR DE CHALEUR

En dehors du principal produit désiré qu'est l'air comprimé, il se dégage une grande quantité de chaleur. Grâce au système de récupération de chaleur RENNER, vous pouvez récupérer, sous forme d'air chaud, d'eau à usage industriel, ou d'eau de chauffage, jusqu'à 94% de l'énergie que vous avez déjà utilisée. C'est utile du point de vue écologique et cela permet d'économiser, en outre, beaucoup d'argent!



SYSTÈME DE COMMANDE

RENNERTRONIC TOUCH



Fonctionnement de type smartphone:
Fonctionnement intuitif de l'écran tactile à la pointe de la technologie.



Mémoire des événements:
Les 50 derniers messages s'affichent avec la date et l'heure.



Statistiques détaillées sur les courbes de pression et température avec mise à l'échelle horaire.



Horloge avec six canaux:
Ceci peut être utilisé pour commuter les quatre plages de pression, les quatre contacts libre-potentiels ou le compresseur.



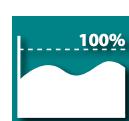
Interface USB:
Les mises à jour peuvent être facilement téléchargées à l'aide d'une clé USB.



Remplacement de la commande:
RENNERtronic Touch (écran tactile 4,3") et RENNERtronic Plus Touch (écran tactile 7") peuvent être facilement échangés l'un contre l'autre.



Message de maintenance après l'expiration de l'intervalle d'heures de service ou au plus tard après un an.



Affichage de la charge du compresseur:
Enregistrement des heures de service et de charge ainsi que du pourcentage de utilisation pour les compresseurs avec variateur de fréquence.



L'accès aux paramètres est limité selon le niveau de code et le compresseur est ainsi protégé contre tout accès non autorisé.



Entrées et sorties flexibles:
Entrées numériques librement affectables et inscriptibles ainsi que quatre sorties libre-potentiels.



Commande du variateur de fréquence:
La connexion directe via l'interface bus RS485 élimine le besoin d'un affichage séparé du variateur. L'échange d'informations en texte clair.

UTILISEZ INDUSTRIE 4.0 POUR VOTRE ENTREPRISE





SYSTÈME DE COMMANDE

RENNERTRONIC PLUS TOUCH

La RENNERtronic Plus Touch remplit toutes les fonctions de la RENNERtronic Touch. Mais elle peut faire plus!



Aperçu d'une multitude d'informations clairement et simultanément.



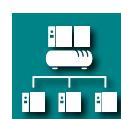
Horloge avec huit canaux:

En plus des fonctions susmentionnées, il est également possible d'assigner des priorités pour la permutation de la charge de base (GLW) par l'horloge.



Courbe de pression et de température:

Statistiques détaillées sur les courbes de pression et température avec mise à l'échelle quotidienne, hebdomadaire et mensuelle.



Le logiciel est équipé d'un système de permutation de la charge de base (GLW). Celui-ci est connecté via un module d'interface supplémentaire (Modbus). Vous pouvez ainsi commander jusqu'à huit compresseurs supplémentaires. Les compresseurs sont raccordés par un câble réseau.

SYSTÈME DE PERMUTATION DE LA CHARGE DE BASE

- Même utilisation des compresseurs en termes d'heures de fonctionnement.
- L'entretien peut être effectué pendant le fonctionnement.
- Tous les compresseurs sont activés avec la même pression d'activation et de désactivation.
- Beau potentiel d'économies d'énergie.
- Efficacité optimale avec des besoins en air comprimé fluctuants.
- Configuration conviviale.
- Contrôle des produits tiers possible.

COMPRESSEUR À VIS SÉRIE RS(F)-PRO D 11,0 - 55,0 KW 15,0 - 74 CV

INJECTÉ D'HUILE
À ENTRAÎNEMENT DIRECT
REFROIDI PAR AIR

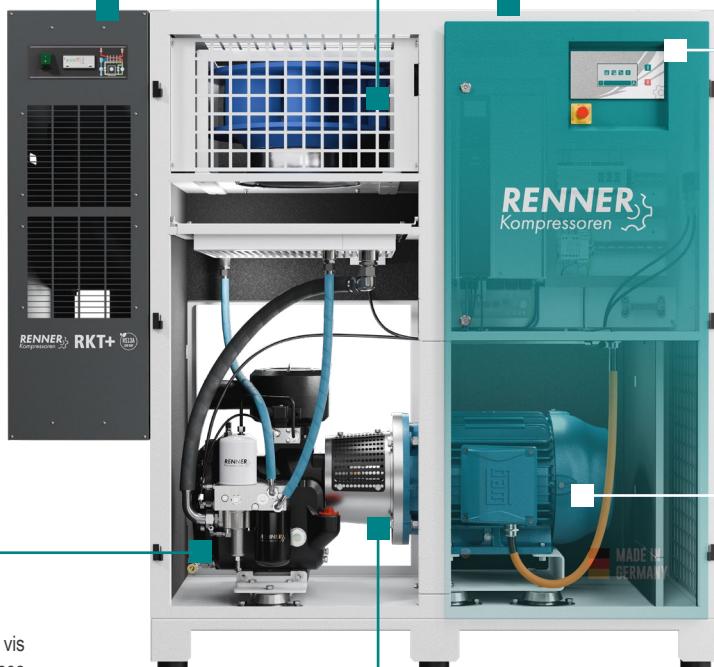
Les compresseurs à vis puissants et à entraînement direct produisent un débit d'air comprimé élevé avec une bonne qualité d'air sur un espace réduit. La solution pour une production d'air comprimé durable et efficace sur le plan énergétique pour l'industrie. Les modèles avec "F" = variateur de fréquence offrent à une efficacité nettement supérieure grâce à la régulation variable de la vitesse ainsi que des coûts d'exploitation réduits.

VENTILATEUR RADIAL

Le ventilateur adapté assure un refroidissement optimal et un fonctionnement silencieux. Grâce à une bonne pression résiduelle, il est possible de raccorder directement un conduit d'évacuation d'air.

SÉCHEUR PAR RÉFRIGÉRATION

Le sécheur par réfrigération attaché réduit la teneur en humidité à un point de rosée sous pression de +3°C. Avec réfrigérant R513A



COMPRESSEUR À VIS

Les compresseurs compacts à vis offrent une gamme de performances impressionnante et convainquent par une technologie efficace composée de matériaux de haute qualité qui réduisent l'usure et prolongent la durée de vie.

 **MADE IN
GERMANY**

ENTRAÎNEMENT DIRECT

L'Entraînement direct relie le bloc de compression au moteur d'entraînement via un accouplement. La transmission de puissance pratiquement sans perte garantit un fonctionnement fiable et efficace du compresseur.

CONSTRUCTION DU CHÂSSIS

Grâce aux portes et aux entretoises de châssis amovibles, tous les composants sont facilement accessibles d'un seul côté. Pour une maintenance rapide et facile.

COMMANDÉ

La commande de compresseur conviviale RENNERtronic Touch avec un écran tactile de commande de 4,3 pouces assure un grand confort d'utilisation et d'information. Affichage de la pression et de la température du réseau, du débit, de la marche en charge, de la température et des événements immédiatement visibles.

MOTEUR ÉLECTRIQUE

Moteur à haut rendement IE3 dans un boîtier en fonte grise avec flux d'air de refroidissement guidé pour une fiabilité de fonctionnement et une longévité élevée.

L'ALLROUNDER À HAUTE EFFICACITÉ ÉNERGÉTIQUE POUR UNE ALIMENTATION EN AIR COMPRIMÉ OPTIMALE



DOMAINES D'APPLICATION

- Production industrielle : transformation des métaux, transformation des matières plastiques
- Industrie automobile : installations de peinture, outils pneumatiques
- Construction mécanique : air de commande pour machines et installations
- Fabrication de produits électroniques : Salle blanche, assemblage
- Industrie du bois et du meuble : ponçage, pressage
- Construction : sablage, approvisionnement en matériel de construction
- Techniques énergétiques et environnementales : stations d'épuration, installations de biogaz
- Industrie textile : machines à tisser, filatures
- Et bien d'autres choses encore.



POINTS FORTS DE LA GAMME

FONCTION RÉFLEXE

Tous les compresseurs à régulation de fréquence de RENNER sont équipés d'une fonction REflex. Selon le modèle, la plage de pression peut être réglée individuellement, en fonction de la demande.

VARIATEUR DE FRÉQUENCE

Équipement de série de la série RSF-Pro D. Le variateur de fréquence placé dans l'armoire électrique est protégé au mieux de la poussière et facilement accessible.

RÉSERVOIR D'AIR COMPRIMÉ

modèles 11,0 et 15,0 kW disponibles sur réservoir d'air comprimé galvanisé de 500 litres. Avec trou manuel. Conforme aux directives AD2000.

DÉTAILS DE LA GAMME



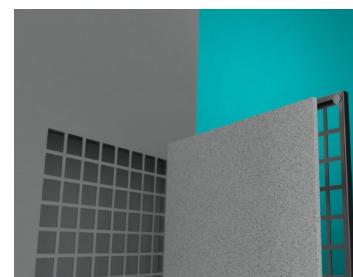
COMPRESSEUR COMPACT

Construction compacte optimisée pour une exécution rentable de l'installation avec un encombrement très réduit. Ainsi, l'entretien est simplifié et il n'y a pas de fuites grâce à des conduites réduites et un réservoir d'huile séparé n'est plus nécessaire.



COURANT D'AIR DE REFROIDISSEMENT

Flux d'air de refroidissement ciblé à travers l'intérieur du compresseur pour des conditions de fonctionnement optimales et une longue durée de vie du compresseur, du moteur électrique et des composants électriques.



DISPOSITIFS DE FILTRE À L'ASPIRATION

Pour la protection contre l'encrassement, pour les compresseurs à régulation de fréquence. Les dispositifs de filtre à l'aspiration sont très faciles à détacher grâce à des aimants et le filtre peut ainsi être remplacé en un tour de main.

DONNÉES TECHNIQUES

SÉRIE RS(F)-PRO D 11,0 - 55,0 kW 15,0 - 74 CV



R513A⁽⁶⁾
Réfrigérant

Sortie d'air comprimé pouces

11,0	15,0	18,5	22,0	30,0	37,0	45,0	55,0
G ^{3/4} / G1*	G ^{3/4} / G1*	G1	G1	G1 1/4	G1 1/4	G1 1/2	G1 1/2

Puissance du moteur kW	Modèle	Débit d'air ⁽¹⁾								Niveau sonore dB(A) ⁽³⁾					
		7,5 bar m ³ /min		10 bar cfm		10 bar m ³ /min		10 bar cfm							
kW	CV	min.	cfm	min.	cfm	min.	cfm	min.	cfm						
30,0	40,0	RS-PRO 2-30,0 D	5,40	191	4,73	167	69								
37,0	49,5	RS-PRO 2-37,0 D	6,55	231	5,81	205	69								
45,0	60,5	RS-PRO 45,0 D	7,85	277	6,99	247	73								
55,0	74	RS-PRO 55,0 D	9,11	322	8,17	289	75								
Puissance du moteur kW	Modèle	Débit d'air (REFlex) ⁽²⁾⁽⁵⁾								Niveau sonore dB(A) ⁽³⁾					
		min. m ³ /min	cfm	6 bar m ³ /min	cfm	8 bar m ³ /min	cfm	10 bar m ³ /min	cfm						
11,0	15,0	RS(D)(K)F-PRO 2-11,0 D	0,58	20	2,08	73	1,86	66	1,65	58	1,41	50	1,28	45	67
11,0*	15,0*	RS(K)F-PRO 3-11,0 D	1,12	33	2,39	84	2,20	78	2,02	71	-	-	-	-	64
15,0	20,0	RS(D)(K)F-PRO 15,0 D	0,57	20	2,77	98	2,60	92	2,34	83	1,95	69	1,78	63	69
15,0*	20,0*	RS(K)F-PRO 2-15,0 D	0,93	33	3,33	118	3,09	109	2,86	101	2,53	89	2,28	81	65
18,5	25,0	RS(K)F-PRO 2-18,5 D	0,95	34	4,00	141	3,71	131	3,42	121	2,98	105	2,69	95	69
22,0	29,5	RS(K)F-PRO 22,0 D	0,95	34	4,42	156	4,06	143	3,71	131	3,19	113	2,75	97	69
30,0	40,0	RSF-PRO 2-30,0 D	1,81	64	5,42	191	5,19	183	4,71	166	4,02	142	-	-	69
37,0	49,5	RSF-PRO 2-37,0 D	1,73	61	6,83	241	6,29	222	5,83	206	5,11	180	4,62	163	69
45,0	60,5	RSF-PRO 45,0 D	1,75	62	8,38	296	7,69	272	6,92	244	5,87	207	5,46	193	73
55,0	74	RSF-PRO 55,0 D	1,85	65	9,21	325	8,69	307	8,17	289	7,37	260	6,92	244	75

⁽¹⁾ selon ISO 1217 Annex C ⁽²⁾ selon ISO 1 217 Annex E ⁽³⁾ selon la norme DIN EN ISO 2151:2009 ⁽⁴⁾ Réservoir d'air conforme aux directives AD2000 (avec trou de main) ⁽⁵⁾ fonction REflex: réglage continu ⁽⁶⁾ faible gwp

EXÉCUTIONS

Réservoir d'air comprimé

500 litres⁽⁴⁾, galvanisé (11,0 / 15,0 kW)

RSF-PRO D 11,0 - 22,0 kW

2- 11,0 - 15,0 kW^(A)
3- 11,0 - 22,0 kW^(B)



RSF-PRO D 30,0 - 55,0 kW

30,0 - 37,0 kW^(A)
45,0 - 55,0 kW^(B)



RSKF-PRO D 11,0 - 22,0 kW

Version
avec sécheur par réfrigération
2- 11,0 - 15,0 kW^(A)
3- 11,0 - 2- 18,5 kW^(B)
22,0 kW^(C)



RSDKF-PRO D 11,0 - 15,0 kW

Version
avec sécheur par réfrigération et
réservoir d'air comprimé de 500 l

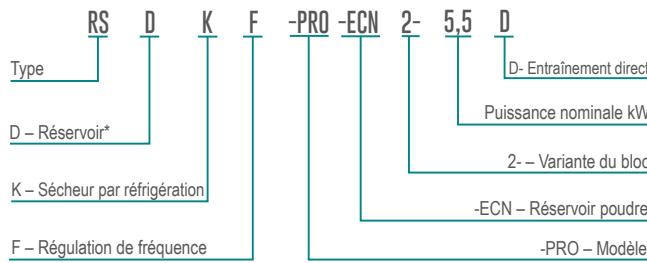


EQUIPEMENT DE SÉRIE

- RENNERtronic Touch
- Classe d'efficience du moteur : IE 3
- Bouton d'arrêt d'urgence
- Robinet à boisseau sphérique manuel
- Variante sécheur par réfrigération y compris purgeur de condensat à commande temporisée (point de rosée sous pression +3°C)
(purgeur de condensat à sonde capacitive à partir de 15 kW)

CLÉ DE TYPE SÉRIE RS-PRO

*en standard, galvanisé



OPTIONS

Contrôle	Réservoir d'air comprimé
Commande électronique RENNERtronic Plus Touch	Kit de montage pour drainage de réservoir, incl. purgeur de condensat à sonde capacitive
Système d'entraînement	Sécheur par réfrigération
Moteur IE-4	Purgeur de condensat à sonde capacitive (jusqu'à 15 kW)
Chauffage d'arrêt intégré - RENNERtronic Touch Plus	
Kit de rétrofit chauffage d'arrêt - RENNERtronic Touch (Plus)	
Récupération de chaleur	Ventilation
Échangeur thermique intégré ET15°C/ST65°C	Refroidissement par eau
Échangeur thermique de sécurité intégré ET15°C/ST65°C	
Kit de rétrofit, incl. échangeur thermique ET15°C/ST65°C	
Kit de rétrofit, incl. échangeur thermique de sécurité ET15°C/ST65°C	
Échangeur thermique intégré ET35°C/ST65°C	
Échangeur thermique de sécurité intégré ET35°C/ST65°C	
Kit de rétrofit, incl. échangeur thermique ET35°C/ST65°C	
Kit de rétrofit, incl. échangeur thermique de sécurité ET35°C/ST65°C	
Préparation du coffret d'échangeur thermique	
Coffret d'échangeur thermique externe ET15°C/ST65°C	
Coffret d'échangeur thermique de sécurité externe ET15°C/ST65°C	
Kit de rétrofit du coffret d'échangeur thermique	
Coffret d'échangeur thermique externe ET35°C/ST65°C	
Coffret d'échangeur thermique de sécurité externe ET15°C/ST65°C	

ACCESSOIRES

Systèmes de commande

Commandes supérieures pour une alimentation en air comprimé adaptée aux besoins avec RENNEconnect ou RENNERconnect Easy.

Traitement de l'air comprimé

Pour un air comprimé propre et sans huile, nos filtres et sécheurs frigorifiques pour un air comprimé de haute qualité sont disponibles en tant qu'accessoires.

DE L'AIR COMPRIMÉ QUI VOUS FAIT AVANCER

RENNER et ses distributeurs agréés RENNER sont à votre disposition en tant que partenaire de vente et de service compétent dans environ 100 pays. Cela vous garantit des conseils de premier ordre et un service de maintenance complet et rapide dans le monde entier qui résout les problèmes dans les plus brefs délais. Vous recevrez un produit spécialement adapté à vos besoins, compact, robuste, fiable et économique en énergie.



RSI01-BRO-D-FR-062025

LE PORTEFEUILLE DE PRODUITS RENNER :

Vous trouverez chez nous le compresseur approprié pour chaque application, c'est garanti !



- COMPRESSEURS À VIS
- COMPRESSEURS SANS HUILE
- COMPRESSEURS À PISTON
- Q SYSTÈMES DE COMMANDES
- ACCESSOIRES D'AIR COMPRIMÉ

RENNER GmbH
Kompressoren
Emil-Weber-Straße 32
D-74363 Guglingen

Tél. +49 7135 93193-0
Fax +49 7135 93193-50

info@renner-kompressoren.de
renner-kompressoren.com

RENNER
Kompressoren