

RIGATHERM

Solutions isothermes & réfrigérées

VebaBox
Cold Chain Innovators




MELFORM



PRESENTATION DE RIGATHERM

La force de l'expérience

Fort de ses 25 ans d'expérience dans l'innovation en réfrigération industrielle et une expertise technique reconnue dans les solutions de froid embarqué, Laurent Rigaud crée RIGATHERM en février 2019

Mettre ses compétences d'expert de la chaîne du froid aux services des entreprises qui souhaitent sécuriser et optimiser leur chaîne du froid.

RIGATHERM est le fruit du besoin exprimé par ses partenaires industriel, MELFORM et VEBABOX, leaders européens dans la production de conteneurs isothermes et réfrigérés, d'avoir un distributeur commercial sur le territoire national français faisant corps avec eux.

RIGATHERM propose une gamme de **conteneurs isothermes et réfrigérés** adaptés à tous les besoins, allant **de 20L à 6m³** et offrant des **plages de température de -30°C à +85°C**. Ils assurent une conservation optimale des produits thermosensibles, en garantissant la conformité aux exigences réglementaires (ATP, haccp, FDX15140, etc.).





LE CONTENEUR MOBILE ET AUTONOME

Facile à intégrer dans votre process logistique existant. Transport modulaire et multi-température



EQUIPEMENT AMOVIBLE POUR VÉHICULE UTILITAIRE

Transformez votre (e)véhicule standard en véhicule de transport sous température dirigée



PRESENTATION DE RIGATHERM

LES PRODUITS

- **Caractéristiques des conteneurs isothermes**

- Plage de température de -30°C à $+85^{\circ}\text{C}$
- Volume de 20L à 6 m³
- Deux technologies de Conteneurs isothermes
 - Selon la technologie du rotomoulage → Parois plastique polyéthylène et isolation en mousse de polyuréthane)
 - En panneaux sandwich assemblés → Polyester/mousse de polyuréthane
- Conformes aux exigences réglementaires (ATP, FD X 15-140,...)
- 100% Recyclables

- **Sources de froid disponibles**

- En froid Passif avec plaques eutectiques ou glace carbonique
- En froid actif équipés d'un système de réfrigération 12V véhicule /230V secteur
- En froid actif autonomes équipés d'un système de réfrigération 12V sur batterie 12V



UNE GAMME COMPLETE ET COMPLEMENTAIRE DE PRODUITS REpondant A TOUS LES BESOINS

Prix / Poids

Froid Passif



Plaques eutectiques / Glace Carbonique

- + Coût faible
- + Autonome
- + silencieux
- Protocole (été/hiver)
- Risque d'erreur humaine
- congélation des plaques

Froid Actif



Compresseur 12V/230V

- + Régulation de la T
- + Compensation O/F des portes
- branchement secteur ou véhicule

Froid Actif Autonome

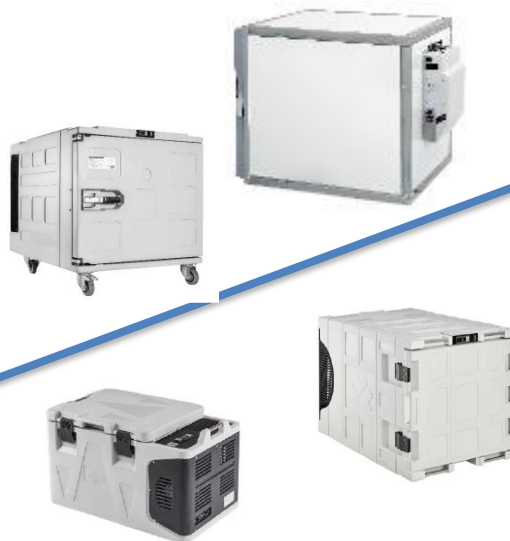


Compresseur 12V/230V + Batterie

- + Régulation de la T
- + Compensation O/F des portes
- poids



Conteneurs isothermes



Conteneurs isothermes et réfrigérés



Qualité / Performances



UN ACCOMPAGNEMENT COMPLET POUR OPTIMISER VOTRE CHAÎNE DU FROID



INSTALLATION & PERSONNALISATION

Adaptation des conteneurs à vos véhicules et
flux logistiques Intégration sur véhicules
thermiques et électriques



MAINTENANCE & SUPPORT TECHNIQUE

Mise en service, assistance & dépannage
Vérification COFRAC & certification ATP



FORMATIONS SUR-MESURE

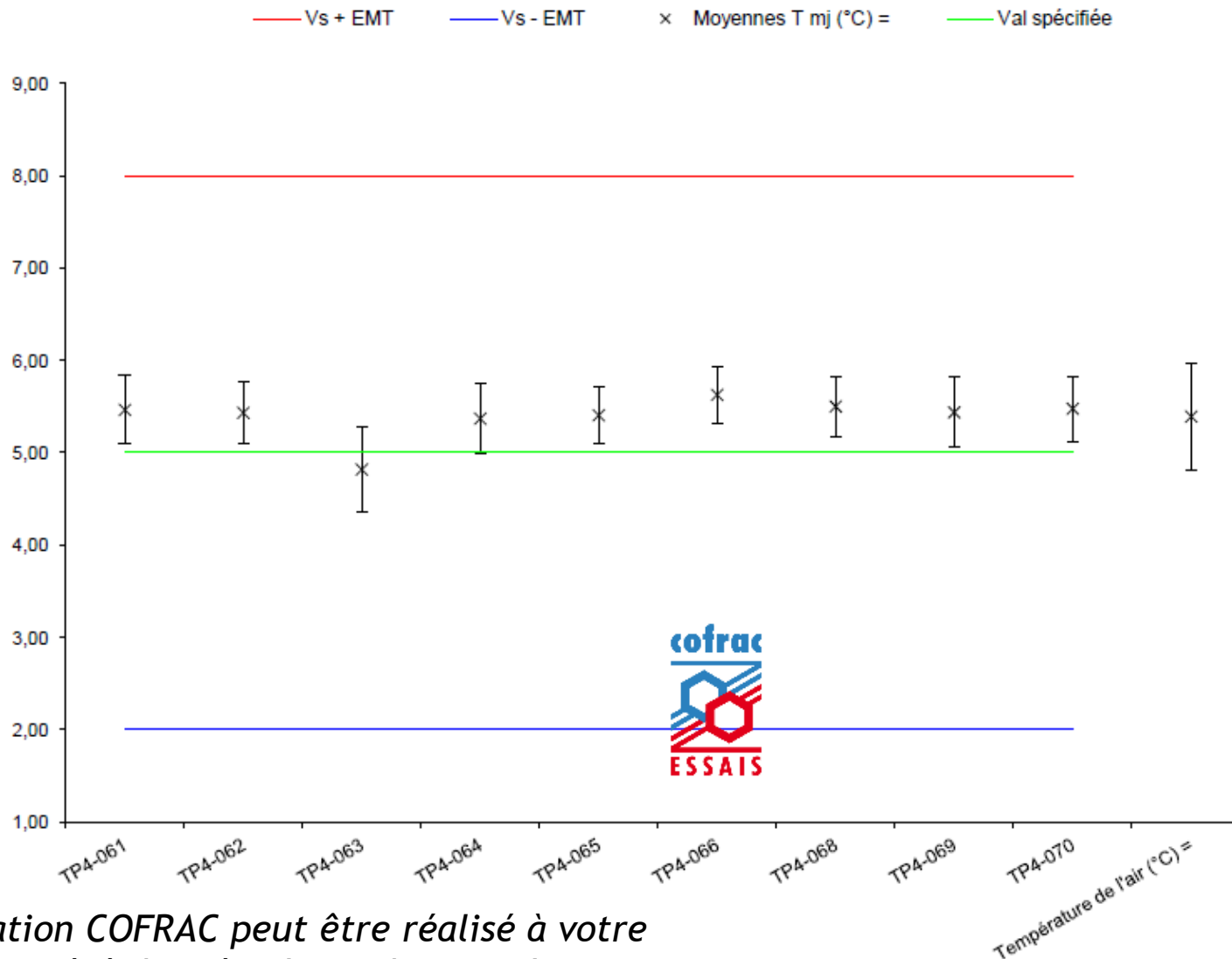
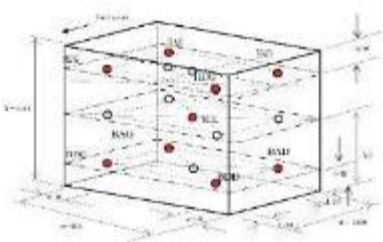
Accompagnement des équipes techniques et
logistiques Sensibilisation aux bonnes pratiques
du transport sous température contrôlée

PRESENTATION DE RIGATHERM

GAMME DE CONTENEURS CONFORME À LA NORME COFRAC NFX15-140

Certification
FD X 15-140

**Homogénéité des
températures**



- Un test de vérification COFRAC peut être réalisé à votre demande par une société de métrologie dans vos locaux.

UNE REPONSE A L'ENSEMBLE DES SCHEMAS LOGISTIQUES DE LA CHAÎNE DU FROID

1

Gamme portable



- Portage derniers mètres
- Livraisons à domicile
- B to C

2

Gamme Mobile



- Intégration dans des Réseaux logistiques
- Transport en véhicule électrique
- Stockage de transit ou d'appoint

3

Equipement de véhicules



- Tournées de collectes ou livraison
- Livraison urbaine
- Transport dédié
- Véhicules mon, bi ou Tri-températures

La couverture de tous les besoins de la chaîne du froid



LES CONTENEURS ISOTHERMES :

- passifs
- réfrigérés
- réfrigérés autonomes
- pour les très basses températures

Plage de température:
de -30°C à +40°C

Volume de 20L à 1300L

Certificats ATP

Conformes à la norme
FD X15-140

Personnalisables

100% Recyclables



à votre service depuis
plus de 50 ans



EXPERIENCE

MELFORM société italienne, leader européen dans le secteur des systèmes de transport à température contrôlée depuis plus de 50 ans, est une entreprise spécialisée dans l'étude, réalisation et la production de conteneurs isothermes et réfrigérés pour la logistique. Melform vend à travers son réseau commercial plus de 25 000 conteneurs isothermes dans le monde entier.

SAVOIR-FAIRE

Les conteneurs isothermes sont fabriqués avec la technologie de rotomoulage. Melform est également fabricant de systèmes de réfrigération et propose sur ses conteneurs différentes sources de froid adaptées à tous les types de transport :

Plaques Eutectiques, Cryogénique ou système frigorifique (12V/230V). L'activité de R&D du groupe permet à MELFORM d'être toujours à l'avant-garde par rapport au besoin client.

OUTIL DE PRODUCTION:

- 20 000 m2 couvert
- 30 000 m2 extérieur
- 80 personnes
- Capacité de 30 000 pièces /an



LES CONTENEURS ISOTHERMES :

- passifs
- réfrigérés
- réfrigérés autonomes
- pour les très basses températures

Plage de température:
de -30°C à +40°C

Volume de 20L à 1300L

Certificats ATP

Conformes à la norme FD X15-140

Personnalisables

100% Recyclables



DRICY

Conteneurs isothermes



30, 65, 90,
150L, 360L, 540L

Froid passif
autonome



Glace Carbonique
en Pellet

CARGO LINE

Conteneurs isothermes



De 68L à 1300 L

Froid passif
autonome



Eutectiques
ou Neige carbonique

KOALA LINE

Conteneurs isothermes
frigorifiques



De 20L à 1300 L
De -30°C à +40°C

Froid actif
Branchement 12V ou 230V



Système frigorifique à
compression

KOALA GREEN

Conteneurs isothermes
Frigorifiques autonomes



De 140L à 1000 L
De -30°C à +40°C

Froid actif autonome



+



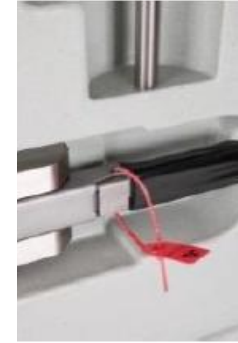
Système frigorifique à
compression + Batterie 12V



- STRUCTURE MONO-BLOC (CORPS ET PORTE)
- SANS ARRÊTES NI JOINTURE NI SOUDURE
- NETTOYAGE FACILE
- 100% RECYCLABLE



- TRAITEMENT BREVETE POUR ÉVITER QUE LE POLYÉTHYLÈNE SE DECOLLE DU POLYURÉTHANE NOTAMMENT A-20°C LORS DE L'UTILISATION DE LA SOLUTION CRYOGENIQUE CO2



- POIGNEE DE FERMETURE AVEC TOUCHE A DEBLOCAGE
- FERMETURE ET OUVERTURE FACILE GRACE SA POIGNEE SITUÉE EN FACE AVANT
- ÉTANCHÉITÉ GARANTIE



- TOUS LES COMPOSANTS ET ACCESSOIRES EN ACIER INOXYDABLE



- JOINT D'ÉTANCHEITÉ DE LA PORTE FACILEMENT DEMONTABLE

→ Respect total de la chaîne du froid et des exigences réglementaires ATP / FDX15-140

- Corps monobloc en rotomoulé sans soudure
- Forte isolation
- Système de réfrigération fonctionnant sur le 12V du véhicule, et sur le secteur (230V)

Volumes disponibles de 20 à 1300 litres

Equipped de Véhicule en multi-température

Régulation dans une large plage de température de -30°C à +40°C

Régulation précise de la température quelle que soit la température extérieure

Capable de lutter contre les nombreuses ouvertures de porte



- Conteneur en froid actif complètement autonome et indépendant du véhicule
- Volume disponible de 140L à 1300L
- Large plage de température de régulation de -30°C à +40°C



Afin d'avoir le maximum de souplesse au niveau exploitation, la batterie peut se recharger de deux manières différentes.

Solution 1: « batterie intégrée dans le capot du système frigorifique »

- Recharge de la batterie en branchant le conteneur directement sur le secteur 230V
- Production de froid active pendant la recharge de la batterie



Solution 2: « Recharge uniquement de la batterie « Plug and play » à l'extérieur du conteneur »

- Accès rapide à la batterie «plug and play»
- Recharge de la batterie en la connectant à son chargeur externe
- Aucune manipulation du conteneur pendant la recharge
- En remplaçant rapidement la batterie déchargée par une batterie chargée, le conteneur peut redémarrer immédiatement car il n'est pas immobilisé pendant plusieurs heures.



- ✓ Année de Création: 1988
- ✓ Localisation: UDEN, Pays-Bas
- ✓ Nombre d'employés: 23
- ✓ Chiffre d'affaires 2022: 9253 k€
- ✓ Certification ISO 13485 – Dispositif Médical
- ✓ VebaBox fait partie d'un groupe d'entreprises spécialisé dans l'industrialisation et la sous-traitance industrielle
- ✓ Local: 3500 m2
- ✓ Un outil industriel en place et dimensionné pour la croissance
- ✓ Capacité de production de VebaBox : 35/50 unités par semaine (spécifiques ou standards)
- ✓ Une structure R&D intégrée performante



Transformer votre véhicule utilitaire (2 à 18m³) thermique ou électrique, en véhicule réfrigéré

Conteneurs réfrigérés actifs

- ✓ Pour tout véhicule utilitaire (De 2 m³ à 18m³) sans aucune modification
- ✓ Meilleur rapport qualité / prix
- ✓ Equipement facilement transférable et possibilité de l'amortir sur plusieurs véhicules
- ✓ Température régulée entre -20°C et +25°C
- ✓ Volume de 400L à 6m³
- ✓ Possibilité de développement sur mesure
- ✓ Facile à entretenir grâce à l'unité de réfrigération amovible
- ✓ 12 V, 230 V ou en combinaison avec une batterie auxiliaire



- ✓ La gamme Economy propose une gamme de produits standardisée qui s'adapte à la plupart des véhicules disponibles sur le marché.



- ✓ La Custom Line optimise le produit en termes de taille et de fonctionnalité pour son application.

Pourquoi VebaBox ?

- Transforme chaque véhicule utilitaire en véhicule frigorifique.
- Fonctionne à des températures ambiantes comprises entre -20°C et +40°C
- Continue à produire du froid lorsque le moteur est éteint.
- Congeler, réfrigérer et tempérer possible dans des compartiments séparés.
- Faible entretien.
- Convient également aux véhicules électriques (légers) (LEV).

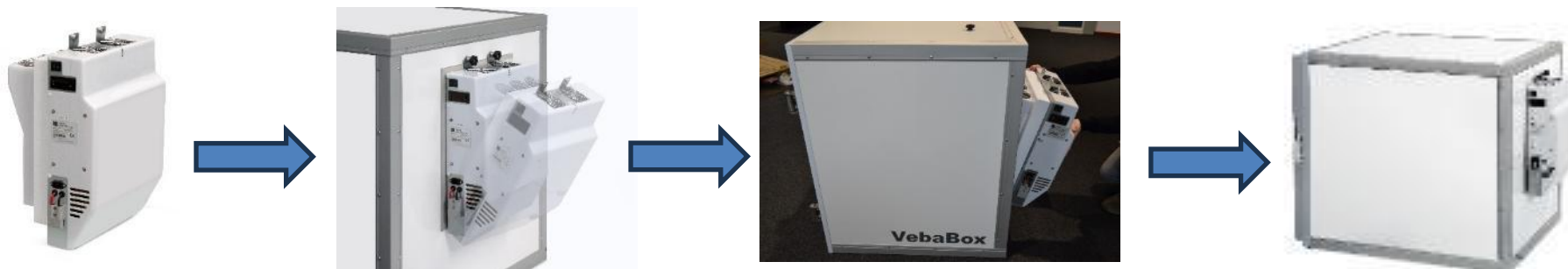
Convient également aux véhicules électriques (légers)



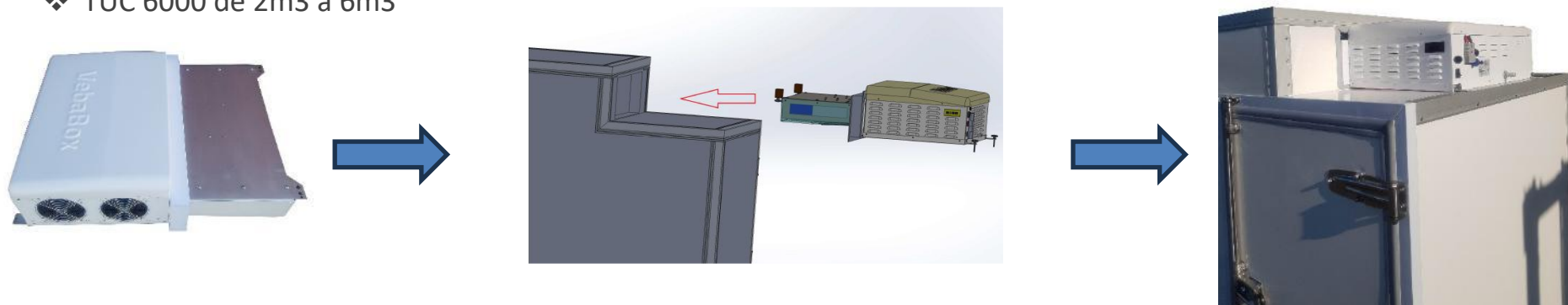
#Unité de réfrigération amovible

- La VebaBox dispose d'un système unique qui est une unité de refroidissement amovible, permettant une maintenance rapide et facile.
- À l'aide de 2 molettes, vous pouvez retirer l'unité de refroidissement de la VebaBox sans outils ni connaissances techniques. Si cela s'avère nécessaire, nous pouvons dans de nombreux cas vous prévoir une unité de réfrigération de remplacement, que vous pouvez remplacer vous-même.

❖ TUC 2001 de 400L à 2m3



❖ TUC 6000 de 2m3 à 6m3



AMÉNAGEMENT D'UN TRAFIC CONTENUR REFRIGERE EN PORTE LATERALE

- Conteneur réfrigéré ATP / +3°C → Koala MELFORM 495
- Compartiment sec à l'arrière du véhicule



Accès du conteneur +3°C
porte latérale

Possibilité d'ajouter une batterie Auxiliaire

- Power pack batterie (150Ah / 12V) pour alimenter les conteneurs pendant les arrêts du véhicule
- Installation dans un véhicule électrique possible avec un Power pack batterie de 250Ah pour avoir une journée d'autonomie

AMÉNAGEMENT D'UN BERLINGO EN TRI-EMPERATURE POUR LE TRANSPORT DE PRELEVEMENT BIOLOGIQUE

- Volume du compartiment froid +5°C → Koala MELFORM 50L
- Volume du compartiment congelé -20°C → Koala MELFORM 32L
- Volume du compartiment +20°C → Koala MELFORM 150L



Accès des conteneurs +20°C et -20°C par les Portes arrière



Accès du conteneur +4°C porte latérale

Possibilité d'ajouter une batterie Auxiliaire

- Power pack batterie (150Ah / 12V) pour alimenter les conteneurs pendant les arrêts du véhicule
- Installation dans un véhicule électrique possible avec un Power pack batterie de 250Ah pour avoir une journée d'autonomie

AMÉNAGEMENT D'UN BERLINGO EN TRI-EMPERATURE POUR LE TRANSPORT DE PRELEVEMENT BIOLOGIQUE

- Volume du compartiment froid +5°C → Koala MELFORM 32L
- Volume du compartiment congelé -20°C → Koala MELFORM 32L
- Volume du compartiment +20°C → Koala MELFORM 140L



Accès des conteneurs
par les Portes arrière



Place disponible
porte latérale

Possibilité d'ajouter une batterie Auxiliaire

- Power pack batterie (150Ah / 12V) pour alimenter les conteneurs pendant les arrêts du véhicule
- Installation dans un véhicule électrique possible avec un Power pack batterie de 250Ah pour avoir une journée d'autonomie

AMÉNAGEMENT D'UN BERLINGO EN TRI-EMPERATURE POUR LE TRANSPORT DE PRELEVEMENT BIOLOGIQUE

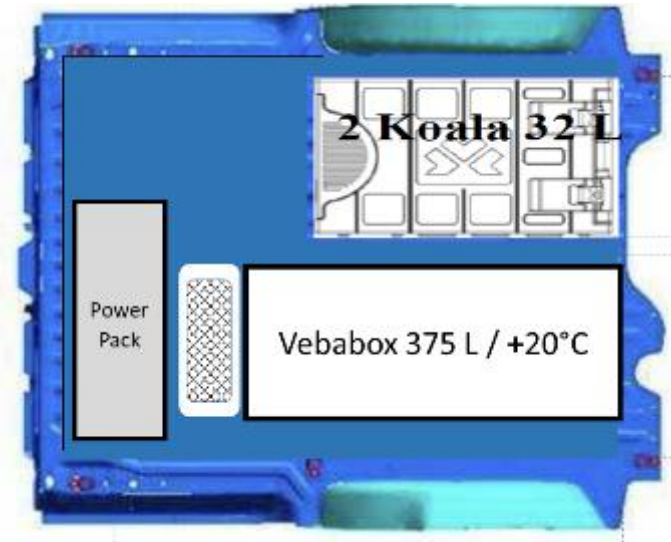
- Volume du compartiment froid +5°C → Koala MELFORM 32L
- Volume du compartiment congelé -20°C → Koala MELFORM 32L
- Volume du compartiment 20°C → VeBabox 400L
- Power pack batterie (150Ah / 12V) pour alimenter les conteneurs pendant les arrêts du véhicule
- Installation dans un véhicule électrique possible avec un Power pack batterie de 250Ah pour avoir une journée d'autonomie



Accès des conteneurs
par les Portes arrières



Place disponible
porte latérale



VebaBox
Cold Chain Innovators



AMÉNAGEMENT D'UN TRAFIC L2H1 TRI-EMPERATURE POUR LE TRANSPORT DE PRODUITS SANGUINS



- Conteneur Vebabox avec deux compartiments 2*650L accessible par l'arrière du véhicule pour le +5°C et le +20°C
- Conteneur Melform Koala 140L pour le -25°C accessible porte latérale



VebaBox
Cold Chain Innovators



AMÉNAGEMENT D'UN FORD TRANSIT TRI-EMPERATURE POUR LE TRANSPORT DE PRODUITS SANGUINS



- Les 3 compartiments en température dirigée sont accessibles par l'arrière du véhicule
- Espace porte latérale disponible
- Volume du compartiment 20°C = 730 Litres
- Volume du compartiment froid positif soit 5°C = 520 Litres
- Volume du compartiment froid négatif à -20°C = 130 Litres
- Absorption nominal sur 12 v du véhicule = 50 A



VebaBox
Cold Chain Innovators



AMÉNAGEMENT D'UN IVECO DAILY L4H2 EN TRI-EMPERATURE



IVECO DAILY L4H2



- Conteneur avec deux compartiments 2*2080L accessible par l'arrière du véhicule pour le +5°C et le +20°C
- Conteneur 1190L pour le -20°C accessible porte latérale

EXEMPLE DE CONFIGURATIONS VEBABOX

Dual Temp VebaBox



Tri Temp VebaBox



Mono Temp Vebabox



Porte latérale



VebaBox
Cold Chain Innovators



Préparation du véhicule à l'agence

Livraison

retour en agence

La batterie est rechargée en agence et stockée



La batterie est branché sur le conteneur.
Le Koala est chargé et fixé dans le véhicule de livraison



Le véhicule est prêt pour démarrer sa livraison.



La batterie est déchargée on effectue son remplacement afin que le véhicule reparte immédiatement

OU

Le conteneur est déchargé car sur la prochaine livraison il n'y a pas besoin de température contrôlée

+20°C
+5°C
-20°C



+20°C
+5°C
-20°C



Rapidité d'installation et autonomie
Aucune rupture de la chaîne du froid



Respect de la chaîne du froid et souplesse d'utilisation



Stockage à quai ou dans l'entrepôt

Recharge de la batterie et mise en température du Koala Green en entrepôt



Chargement des produits de santé thermosensibles dans le koala Green.



+20°C
+5°C
-20°C



Stockage de transit et acheminement sans aucune rupture de la chaîne du froid

Acheminement

Le Koala est chargé dans le camion pour le transport vers le site de livraison ou acheminé à pieds vers un autre service



Livraison sur site satellite ou autre service

Le Koala est déchargé sur le site ou service de destination.

Il peut être encore sur batterie ou brancher sur le secteur tout en maintenant la température de consigne.



+20°C
+5°C
-20°C



Respect de la chaîne du froid et souplesse d'utilisation

- Flotte de plus de 3000 Rolls Cargo 1000 L avec plaques eutectiques ou glace carbonique
- Transport à température dirigée entre ses hubs et agences réalisés de nuit avec des véhicules non frigorifiques
- Grande robustesse et fiabilité au conteneur
- ATP
- 100 % recyclage
- Large espace de chargement
- Dimensions externes Europalet (80x120 cm au sol) optimisent le remplissage des véhicules
- Manipulation facilitée par ses roulettes et ses poignées.



Référence Client:



- Distribution de repas de la l'unité centrale de Restauration vers les sites satellites accueillant les patients
- Utilisation d'une flotte de conteneurs Cargo 500 avec le Cryo Power Box pour assurer le maintien en température
- Remplissage du CO2 dans le Cryo Power Box
- 3 quantités de CO2 automatisées, au choix en fonction du temps de transport des repas





- Parc de 113 Dricy 540 L
- Livraison de glace carbonique pour l'Industrie Pharma

EQUIPEMENT DE VEHICULE: références Clients - Marché de la Santé en France

Laboratoires d'analyses médicales, Etablissement hospitalier et transporteurs spécialisés dans la santé



Parc en France de plus de 4000 conteneurs installés



Collectes et livraisons

- *Prélèvements biologiques*
- *Produits sanguins*
- *Médicaments*
- *Vaccins*



Références Clients - Marché de la distribution alimentaire en France



METRO

Sofrilog

MERICQ
Une marée d'avance

Casino

FM > LOGISTIC

elior

chronopost

ivsfrance.com
LEADER DE LA RESTAURATION AUTOMATIQUE

