

Solutions de manutention par le vide

Créée en 1997, **AXITEC** conçoit et fabrique 130 palonniers par an, vendus en France et à l'étranger. Un site unique à Niort regroupe 4 commerciaux spécialisés ainsi qu'une unité de production composée d'une équipe expérimentée et qualifiée de métalliers, soudeurs, électromécaniciens, monteurs et peintres, épaulée par un bureau d'études intégré.



Palonniers à ventouses d'atelier et de chantier

Postes de travail complets

composés de palonniers à ventouses et de structures aériennes : potences, monopoutre, portique, poutre roulante suspendue

Installations chez les clients réalisées par nos techniciens expérimentés et habilités



AXIVERRE

Des palonniers avec et sans mouvements pour atelier et chantier, définis selon les besoins de miroitiers, transformateurs verriers, menuisiers alu/bois/PVC ou encore poseurs.



AXIBÉTON

Des solutions sur mesures pour le démoulage d'éléments préfabriqués, la manutention de plaques, le chargement horizontal ou vertical de machines de transformation, ou encore la mise en œuvre sur chantier.





AXIMÉTAL

Des solutions complètes de préhension standard et sur mesure pour manipuler tous les formats de tôles en atelier mais aussi une gamme spécialement dédiée pour la pose de panneaux sandwich en couverture et bardage sur chantier.



AXIBOIS

Médium, mélaminé, contreplaqué, OSB, aggloméré, ou encore bois brut : AXITEC apporte son expertise dans le choix de la génération de vide et des ventouses, selon la vraie nature des vos panneaux, et peut intégrer des fonctions de rotation et de basculement.



AXIAUTRE

Tous les matériaux suffisamment lisses et étanches peuvent être manipulés à la ventouse (céramique, panneaux composites, plexiglass...) même s'ils ne sont pas plans (tubes, cuves, pièces cintrées). En complément, AXITEC propose également des palonniers mécaniques et des équipements de stockage.



Maintenance

SAV. révision, réparation d'appareils de toute marque, VGP

Négoce

Vente de pièces de rechange



Location: parc de 30 palonniers livrables partout en France

pour couvrir tous les besoins de pose de vitrages, panneaux sandwich et modules béton sur chantier

CONCEPTION & FABRICATION AXITEC

D'un point de vue réglementaire, les palonniers à ventouses sont des accessoires de levage. Lors de leur conception et de leur fabrication, AXITEC respecte scrupuleusement la Directive Machine 2006/42/CE à laquelle ils sont soumis. Tous les appareils qui sortent de nos ateliers sont accompagnés d'un certificat CE, et conformément à la réglementation, leur marquage et leur notice sont rédigés en français (langue du pays d'utilisation).



AXITEC, première et seule entreprise certifiée «Origine France garantie®» pour la fabrication de palonniers à ventources

En faisant le choix de nos appareils, vous avez la garantie d'un appareil fabriqué en France et parfaitement conforme à la règlementation, ainsi que la tranquillité sur le long terme grâce à notre conception traditionnelle qui permet une maintenance facile et économique, réalisable en vos ateliers si vous le souhaitez.

APRES L'ACHAT

Tous les ans, les palonniers à ventouses sont soumis à une **Visite Générale Périodique** réglementaire, obligatoire (article R233-11 du code du travail - arrêté du 9/06/93).

Les techniciens AXITEC sont habilités à réaliser cette VGP qui, lorsqu'elle leur est confiée, est précédée d'une révision complète, préventive ou curative selon les cas.

Cette VGP (sans révision) peut également être réalisée par un organisme agréé (DEKRA, APAVE, SOCOTEC...). Nous pouvons vous fournir en ce cas toutes les pièces de rechange vous permettant de maintenir votre appareil en bon état.

Tout au long de la vie de votre palonnier, AXITEC se tient à votre écoute pour vous accompagner dans l'utilisation de nos appareils. Nos techniciens connaissent parfaitement nos appareils : ce sont ceux qui les fabriquent qui en assurent ensuite la maintenance et l'entretien. Ils peuvent, dans de nombreux cas, guider les utilisateurs par téléphone ou réaliser des diagnostics à distance.



AXIMÉTAI

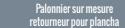
Depuis 1997, **AXITEC** conçoit et fabrique pour les professionnels de la métallurgie des solutions complètes de préhension **standard et sur mesure**, intégrant parfaitement les exigences spécifiques à chaque application.

Atelier

- ☐ CMU jusqu'à 2 000 kg en gamme standard et au-delà en conception sur
- ☐ Circuit de vide avec réserve externe sécurisée
- Alimentation en 230 V mono, 380 V Tri, pneumatique ou sur batteries
- Commande facile par douille coulissante
- Alarmes sonore et visuelle sur défaut
- Sélection rigoureuse des composants de vide
- Adaptation à différentes utilisations grâce à des options spécifiques
- Possibilité de prise de pièces formées
- Durée de vie importante grâce à sa conception robuste
- ☐ Fabrication selon la Directive Machine 2006/42/CE
- Garantie 1 an, certificat CE et documentation complète en français

Ces palonniers personnalisables, simples, sûrs et robustes, sont déclinés de 1 à 10 ventouses pour manipuler facilement tous les formats de tôles en atelier. Ils sont particulièrement adaptés à l'alimentation des machines de découpe (laser, plasma, jet d'eau) mais aussi des cisailles, de presses plieuses ou encore de bancs de soudage.











Prise et dépose par

électrovanne (PDEV)



stockage



milieu humide



PDEV + reprise des commandes du palan







Bras et ventouses réglables

Chantier

- Structure modulable et extensible (jusqu'à 6 m)
- CMU de 400 kg
- ☐ Circuit de vide avec réserve intégrée
- 8 ventouses spécifiques pour bardage lisse et nervuré
- Autonome : batteries rechargeables
- Commande facile par électrovanne
- Sécurité accrue : alarme sonore sur batteries faibles et sur défaut de vide
- Composants de vide adaptés au chantier
- Chariot de transport à roulettes



Ce palonnier, développé avec le soutien d'OSEO et du FEDER, est spécialement dédié à la pose de panneaux sandwich lisses et nervurés, en couverture et en bardage (vertical et horizontal). Fonctionnant sur batteries, il se transporte facilement sur les chantiers et son envergure modulable s'adapte à la longueur des panneaux manipulés.









Radiocommande Sangle de maintien pour panneaux laine de roche



AXIBÉTON

Le démoulage de pièces en béton ou en pierre reconstituée, et la manipulation d'éléments préfabriqués nécessitent souvent la mise en place de douilles qu'il faut généralement reboucher, ou l'utilisation de pattes d'accrochage métalliques qu'il convient ensuite de supprimer après la manipulation. L'utilisation d'un palonnier à ventouses pour la préhension de pièces béton permet d'éviter le recours à ces opérations intermédiaires, générant ainsi des gains de productivité importants.



AXIVERRE

Au contact des professionnels du verre depuis 1997, **AXITEC** conçoit et développe des gammes de **palonniers standard** et des **palonniers sur mesure** s'intégrant au process de transformation du vitrage et répondant aux exigences des opérateurs en atelier, avec des réponses spécifiques pour les miroitiers, les menuisiers et les transformateurs verriers.

Atelier ☐ Jusqu'à 1000 kg de CMU en gamme standard et au-delà en conception sur mesure

- ☐ Dimensionnement des structures par notre Bureau d'Etudes intégré
- ☐ Sélection rigoureuse des composants de vide avec un choix très complet de ven-touses adaptées à tout type de surface de préhension : verre imprimé, verre à couche tendre, verre bombé..
- ☐ Gestion manuelle ou motorisée des mouvements de rotation et de basculement
- \square Solutions complètes de manutention : ensemble avec potence ou poutre roulante, palan et palonnier, avec ou sans montée/ descente rigide



Palonnier électrique rotatif manuel



Palonnier pneumatique à rotation manuelle et basculement motorisé



Palonnier pneumatique à rotation et basculement motorisés



☐ Garantie 1 an, certificat CE et documentation complète en français

☐ Évolution permanente des produits en fonction de la réglementation et des retours d'expérience des utilisateurs



boîte à boutons du palan



par électrovanne



commandes du palan



Châssis en X, H, L ou bras pivotants

Chantie

- ☐ Jusqu'à 650 kg de CMU en gamme standard et au-delà en conception sur mesure
- ☐ Structures robustes adaptées aux conditions de chantjer et dimensionnées par notre Bureau d'Études intégré
- Palonniers électriques bi-tension en stan-dard (fonctionnement sur batteries intégrées et sur secteur) et actionneurs hydrauliques sur les modèles pour très forte capacité
- ☐ Conception spéciale sur cahier des charges : verres bombés, pose en dévers, palonniers avec contre-poids...
- ☐ Puíssants actionneurs de mouvements (rotation, basculement, pivot...) permettant un décentrage de charges



Palonnier orientable sur bras de grue



Palonnier avec contrepoids pour manipuler des épines



Palonnier standard à rotation et basculement motorisés



sur gerbeur



Radiocommande

AXIBO S

Medium, mélaminé, contreplaqué, OSB, aggloméré : chaque type de panneau a des caractéristiques propres. Venturi, pompe à vide ou turbine, la génération de vide est adaptée selon la nature et la porosité des pièces à manipuler. Et selon leur état de surface, les ventouses sont choisies et validées par des essais.



AXIAUTRE



Postes de travail complets

composés de palonniers à ventouses et de structures aériennes









Installations
chez les clients
réalisées par nos
techniciens
expérimentés
et habilités

Autres prestations





MaintenanceSAV

SAV Révision Réparation d'appareil de toute marque VGP



AXITEC

Solutions de manutention par le vide



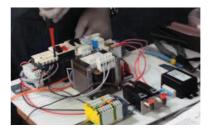
Créée en 1997 par Denis MARTIN, **AXITEC** est spécialisée dans la manutention par le vide. Leader français avec près de 25% de part de marché, **AXITEC** propose des produits performants pour les:

Miroitiers
Transformateurs verriers
Menuisiers alu, PVC, bois
Transformateurs de l'acier
Poseurs de vitrage sur chantier
Poseurs de bardages et couverture
Fabriquants d'éléments en béton et pierre
Poseurs de module de béton sur chantier



AXITEC fabrique 130 palonniers par an, vendus en France et à **l'étranger**. Elle se compose d'une équipe de 4 commerciaux et d'un Bureau d'Etudes pour mieux vous servir. L'unité de production est située sur son site de Niort avec une équipe expérimentée et qualifiée de soudeurs, électromécaniciens, monteurs et peintres.











12, rue du Vigneau de Souché 79000 NIORT Tel. 33(0)5 49 09 29 73 - 33(0)5 49 09 63 03 fax 33(0)5 49 09 63 05 www.axitec.fr - commercial@axitec.fr