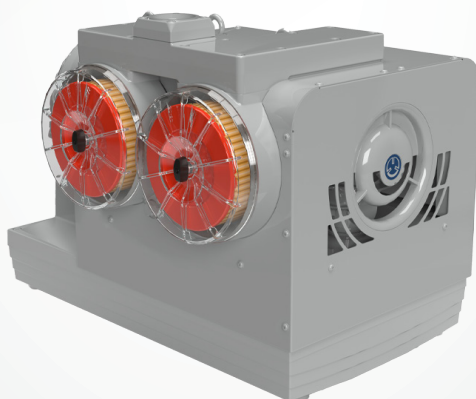
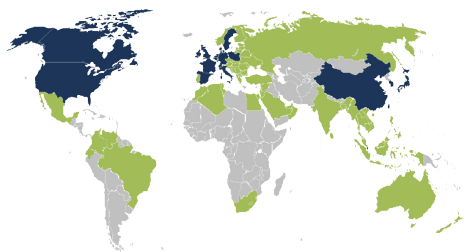


POMPES À VIDE ET COMPRESSEURS BASSE PRESSION

MAKE IT BECKER.



LE GROUPE BECKER



Créé en 1885, BECKER est un groupe allemand dédié depuis quatre générations à l'industrie du vide. Son siège sociale se situe à Wuppertal. L'entreprise conçoit et commercialise des pompes à vide et des compresseurs d'air basse pression, ainsi que des solutions centralisées de vide et de pression.

La production, dont 80 % est destinée à l'export, est répartie sur deux sites allemands : Wuppertal et Apolda, certifiés ISO 9001 : 2008, ISO 14001 : 2005, OHSAS 18001. Les appareils et systèmes centralisés BECKER présents dans le monde entier sont le gage de notre savoir-faire.

Nos technologies :

- Pompes à palettes sèches et lubrifiées
- Turbines à canal latéral
- Turbines radiales
- Pompes à becs
- Pompes à vis

Le groupe compte plus de 950 employés et son chiffre d'affaires consolidé s'élève à 230 millions d'euros. 18 filiales et 38 agents assurent la distribution des produits et services BECKER dans plus de 100 pays.

BECKER répond à tous types d'industriels, constructeurs, intégrateurs et clients finaux pour de nombreuses applications : environnement, arts graphiques, emballage et conditionnement...



BECKER France, filiale du groupe international BECKER, commercialise depuis 1987 l'ensemble des produits et installations BECKER en France et en Afrique.

La filiale, implantée à Rambouillet (78), propose aux industriels des solutions spécifiques, du simple appareil au système centralisé « clé en main », ainsi qu'un service après-vente complet et la fourniture de la totalité de la gamme de pièces détachées d'origine.

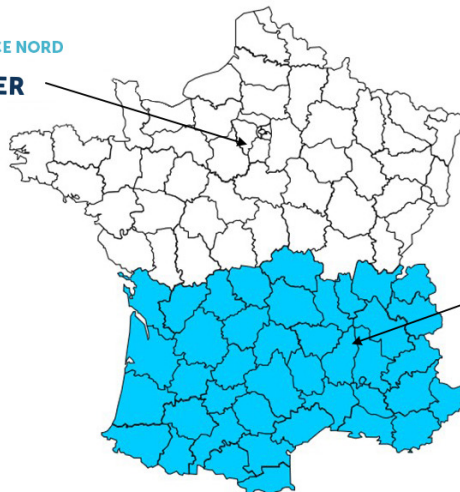
L'ensemble est animé par une équipe commerciale en France métropolitaine, dans les DOM-TOM et en Afrique.

BECKER France dispose d'un stock important de pièces détachées, accessoires, pompes à vide et compresseurs, ainsi que de deux ateliers de réparation complets pour la maintenance et l'entretien de nos produits.

Depuis 2019, la société de service Tenba, située dans le sud de la France près de Valence, fait également partie de BECKER France. Tenba est spécialisé dans la réparation et la maintenance de toutes marques et technologies de pompes à vide et compresseurs.

Depuis 30 ans, Tenba a développé des solutions de service adaptées aux exigences de ses clients en termes de vide et de pression.

CENTRE DE SERVICE NORD



CENTRE DE SERVICE SUD



NOS PRODUITS

Pompes à vide et compresseurs à palettes sèches

Vide

50 Hz	VT4.2	VT4.4	VT4.8	VT4.10 VX4.10	VT4.16 VX4.16	VT4.25 VX4.25	VT4.40 VX4.40	
m ³ /h	1.9	4.1	8.0	10	16	25	40	
mbar abs.	400	150	150	150 ¹⁾	150 ¹⁾	150 ¹⁾	150 ¹⁾	
50 Hz	KVT3.60 KVX3.60	KVT3.80 KVX3.80	KVT3.100 KVX3.100	KVT3.140 KVX3.140	VTLF2.200 VXLF2.200	VTLF2.250 VXLF2.250	VTLF2.400 VXLF2.400	VTLF2.500 VXLF2.500
m ³ /h	55	67	98	132	178	244	390	495
mbar abs.	100	100	100	100	200	200	200	250

Pression

50 Hz	DT4.2	DT4.4	DT4.8	DT4.10 DX4.10	DT4.16 DX4.16	DT4.25 DX4.25	DT4.40 DX4.40	
m ³ /h	1.9	4.2	8.0	10	16	25	40	
mbar rel.	+0.6	+1.0	+1.0	+1.0	+1.0	+1.0	+1.0	
50 Hz	KDT3.60 KDX3.60	KDT3.80 KDX3.80	KDT3.100 KDX3.100	KDT3.140 KDX3.140	DTLF2.200 DXLF2.200	DTLF2.250 DXLF2.250	DTLF2.400 DXLF2.400	DTLF2.500 DXLF2.500
m ³ /h	54	66	99	129	174	247	365	515
mbar rel.	+1.5	+1.5	+1.5	+1.5	+1.8	+1.8	+1.8	+1.8



1) VX4.10 - VX4.40 avec 100 mbar en pression absolue

Turbines à canal latéral

Mono-étagées

50 Hz	SV 130/1	SV 201/1	SV 300/1	SV 400/1	SV 500/1	SV 700/1	SV 1100/1
m ³ /h	130	190	325	390	510	750	1050
mbar rel.	-240	-275	-290	-315	-355	-340	-320
	+280	+340	+370	+425	+435	+400	+390

Bi-étagées

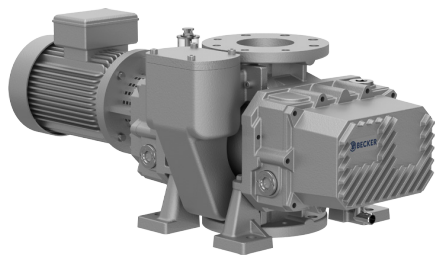
50 Hz	SV 130/2	SV 201/2	SV 300/2	SV 400/2	SV 500/2	SV 700/2	SV 1100/2
m ³ /h	70	90	160	195	260	370	520
mbar rel.	-380	-400	-405	-440	-410	-420	-390
	+400	+420	+515	+530	+480	+500	+500



Pompes à vide à palettes lubrifiées

50 Hz	O6.4	O6.8	O5.10	O5.16	O5.21	O5.25	U5.40	U5.45
m ³ /h	4.0	8.0	10.5	16	23.5	26	40	45
mbar abs.	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	1.0	0.5
50 Hz	U5.65	U5.101	U5.166	U5.201	U5.301	U4.400	U4.630	
m ³ /h	65	100	165	200	301	435	624	
mbar abs.	0.5	≤ 0.1	≤ 0.1	≤ 0.1	≤ 0.1	0.5	0.5	

NOS PRODUITS



Pompes Roots Booster

50 Hz	RBP 500	RBP 1000	RBP 2000
m ³ /h	500	1000	2000
mbar rel.	Δp 60	Δp 60	Δp 60

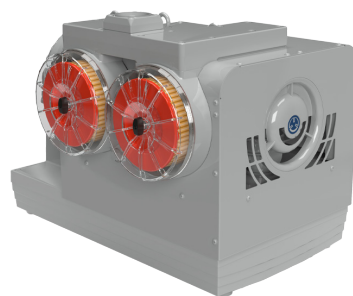
Pompes à vide et compresseurs à becs

Vide

50 Hz	BCV 100	BCV 150	BCV 300
m ³ /h	100	150	300
mbar abs.	50	100	150

Pression

50 Hz	BCP 100	BCP 150	BCP 300
m ³ /h	100	150	275
mbar rel.	+0.8 à +2.0	+1.0 à +2.0	+1.3 à +2.0



Pompes à vide et compresseurs à vis

Vide

50 Hz	VADS 250	VADS 1500
m ³ /h	240	1420
mbar abs.	≤ 0.1	200

Pression

50 Hz	VADS 1500
m ³ /h	1230
mbar rel.	+ 1.0

Turbines radiales

50 Hz	RV2.1944/10	VATP 1600
m ³ /h	1570	1570
mbar rel.	-290 +410	-290 +410



Pompes combinées

50 Hz	T4.10 DV X4.10 DV	T4.16 DV X4.16 DV	T4.25 DV X4.25 DV	T4.25 DSK X4.25 DSK	T4.40 DV X4.40 DV
m ³ /h	10	16	25	25	35
mbar rel.	±0.5	±0.5	±0.5	±0.6	±0.5
50 Hz	T4.40 DSK X4.40 DSK	DVT3.60 DVX3.60	DVT3.80 DVX3.80	DVT3.100 DVX3.100	DVT3.140 DVX3.140
m ³ /h	35	58	70	103	137
mbar rel.	±0.6	±0.6	±0.6	±0.6	±0.6

NOS SOLUTIONS SPÉCIFIQUES



Les installations centralisées

Une centrale de vide remplace les pompes ou compresseurs individuels : un ou plusieurs appareils aux caractéristiques adaptées sont installés dans un local dédié et sont pilotés par une armoire de commande. Les machines sont reliées à la centrale par un réseau de canalisations.

Les systèmes de vide

Les systèmes de vide disposent d'une ou plusieurs pompes raccordées à un réservoir tampon, ce qui permet de créer un vide constant dont le niveau est régulé automatiquement par une armoire de commande.



Les armoires ou caissons individuels

L'installation des pompes dans des armoires adaptées améliore l'environnement de travail : les nuisances liées aux pompes individuelles - bruit, chaleur, encombrement au sol et rejet d'huile - sont évitées.

Les systèmes intelligents

VARIAIR

Pompes à vide

Compresseurs

Modèle	Technologie	Débit (m ³ /h)	Pression (mbar abs)
VT/KVT/VTLF ... / -400	Palettes sèches	41 à 280	100 à 200
SV ... / -401	Canal latéral	129 à 810	Max. 750
VASF	Canal latéral	24 à 114	Max. 780
DT/KDT ... / -400	Palettes sèches	42.5 à 79	2000 à 2500
SV ... / -401	Canal latéral	129 à 810	1260 à 1550
VASF	Canal latéral	24 à 114	1231 à 1425
SVuw (immersible)	Canal latéral	110 à 300	1160 à 1700

APPLICATIONS

Industrie du conditionnement



Conditionnement, malaxage, distillation, évaporation, cuisson sous vide, sous atmosphère modifiée, emballage sous vide, abattoirs, calibrage des œufs, machines de traite, transport de pulvérulents.

Industrie de l'impression



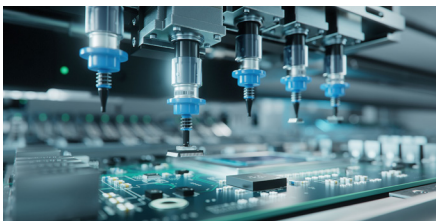
Préimpression, impression et finitions, fabrication d'enveloppes, mise sous pli d'imprimés, automatisation postale, comptage des billets de banque, découpage de cartons, reliure des livres, soufflage de refroidissement continu pour le poudrage, ionisation.

Industrie du bois



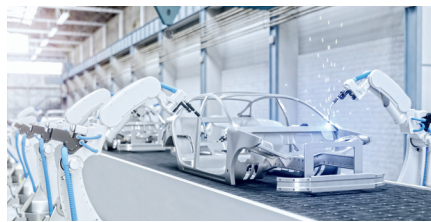
Préhension, transport et fixation des matériaux, machines de pressage, placage, collage, séchage, usinage et empilage du bois, machines à laminer, aspiration de poussières de bois.

Électronique



Maniement de composants, fragiles, fabrication de plaquettes de circuits imprimés, « Pick & Place », impression de CD/DVD, séchage et conditionnement de composants électroniques.

Industrie mécanique



Équipements mécaniques et installations pour transporter, convoyer, tendre, fixer, soulever, manipuler, sécher et refroidir.

Environnement



Épuration et aération de l'eau, bassins de décantation, spas, aquaculture, pisciculture, galvanoplastie, petites stations d'épuration décentralisées, assainissement sous vide, décolmatage de filtre, analyseurs d'air, dépollution des sols.

Laser



Circulation de gaz à laser, installations de coupe et de soudure, technique médicale, laser excimères, aspiration des résidus laser.

Médical



Soins cliniques, systèmes d'aspiration avec fonctionnement silencieux et réservoirs de petite taille, appareils de massage, drainagelymphatique, liposuction, prothèses et dentisterie.

Mais aussi

Fabrication additive métallique
Transport et manutention
Recherche & Développement
Tuiles et briques
Piles à combustible
Énergie
Chimie
Emballage
Cosmétiques
Composites
Lampes et tubes
Militaire
Pharmacie
Textile
Thermoformage
Automobile
Vinification

SERVICES APRÈS-VENTE

Pièces détachées d'origine

Avec un ajustement optimal et des matériaux de haute qualité, nous veillons au bon fonctionnement de vos équipements et systèmes. Des frais de réparation supplémentaires et des arrêts machine inutiles sont évités. Nous offrons une disponibilité rapide et complète des pièces de rechange, ainsi que des kits de pièces de rechange pour chaque type d'appareil pour l'échange de composants / ensembles complets et une livraison flexible en fonction de vos besoins individuels. Ces pièces de rechange sont disponibles sur stock dans nos locaux de Rambouillet et de Guilhaierand-Granges, ainsi que sur notre magasin en ligne.



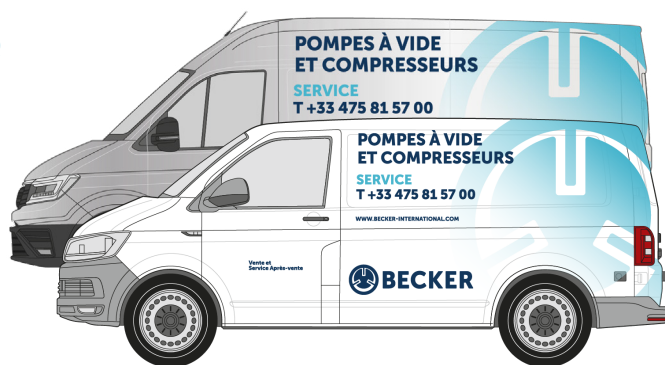
Réparation en nos ateliers

BECKER France dispose de deux ateliers de réparation - l'un à Rambouillet (78) et l'autre à Guilhaierand-Granges (07) - afin de vous assurer une solution dans les meilleurs délais. Notre service après-vente répare toute la gamme de pompes BECKER avec des pièces d'origine, ainsi que les produits de marques concurrentes sous couvert des mêmes garanties.

Nos techniciens suivent régulièrement en Allemagne des formations aux nouvelles technologies et innovations BECKER.

Dépannage et maintenance sur site

Les contrats de service BECKER vous permettent de bénéficier d'une maintenance sur site 1 à 2 fois par an. Le risque d'arrêt de production est de fait diminué, vous permettant ainsi d'optimiser votre outil de production tout en maîtrisant votre budget.



Prêt et location

En cas d'arrêt ou de panne de vos machines, BECKER met à votre disposition un parc de pompes, en prêt ou location, afin de ne pas interrompre votre production. Service offert dans le cas d'un contrat BECKER.

Assistance téléphonique

Nous sommes à votre disposition pour vous assister au mieux dans le choix de vos pompes à vide et compresseurs : le dimensionnement des appareils est déterminant pour le bon fonctionnement de vos machines de production.

N'hésitez pas à nous contacter pour toute information relative à nos produits. L'équipe technique BECKER est disponible au **01 30 41 89 89** ou par email : **service@becker-france.fr**



MAKE IT BECKER.

Rue de Cutesson
Z.A du Bel Air - Gazeran - BP 55
78512 Rambouillet Cedex

Tél. : +33 (0) 1 30 41 89 89
Fax : +33 (0) 1 30 41 06 00
becker@becker-france.fr
www.becker-france.fr
www.becker-international.com



126 rue Blaise Pascal
BP 11
07500 Guilhaud-Granges

Tél. : +33 (0) 4 75 81 57 00
Fax : +33 (0) 4 75 40 51 43
tenba@tenba.fr
www.tenba.fr

