

4 Avenue de la Pélatié – ZA Rieumas 81150 Marssac-sur-Tarn

Depuis Toulouse autoroute A68 sortie N°11 (40 mn)



Présentation de nos principales activités



### Notre culture la créativité et le service

Ingénierie et création de process industriels, intégrant la robotisation de ligne de production et l'amélioration de ligne.

Ingénierie de maintenance, mise en conformité de machines et de lignes de production au sens de la directive machine et du code du travail.

Spécialiste process et machines, nous accompagnons nos clients dans leurs croissances



### **Organigramme**

Responsable administratif et financier Marylène MERCIER Responsable technique et export Gilles VAISSE

Usinage

BE électrique

Directeur général fondateur Gilles VAISSE

> Responsable production Thomas LABARRERE

Chargés d'affaires :

A Mécanicien
B Électromécanicien
C Automaticien Électricien
D Mécatronicien
E Contrôle géométrique
F Ballbar
G Etudes mécaniques
H Etudes Electriques, Automatismes, CN, Mécatronique
I Usineur

Philippe ROGA (méca)
Patrice LAVOURA (élec-autom)
Assistants chargés d'affaires :
Maxime GREAU

BE mécanique

Techniciens MO

Damien A. (B-C-D-E-F-H)
Philippe P. (A-E-I)

Hervé (B-C-G-H)
Intégration AP-CN

Matthieu (B-C-D-E-F-H)

Damien R. (C-E) Philippe R (A-G)

Cédric (A)

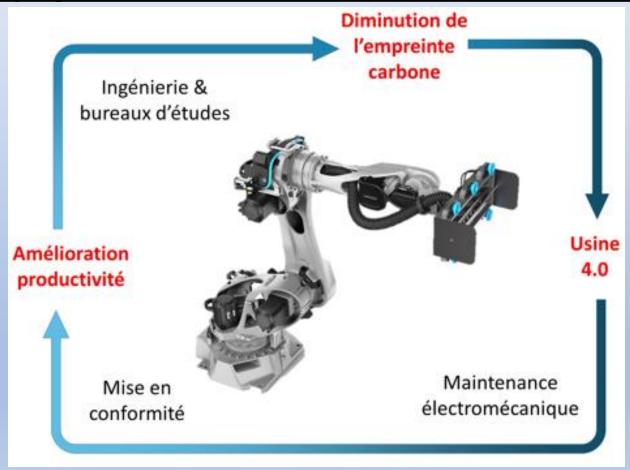
Sébastien (A-B)

Stanislas(G)

Anthony (A)



# Nous accompagnons nos clients avec des solutions sur-mesure

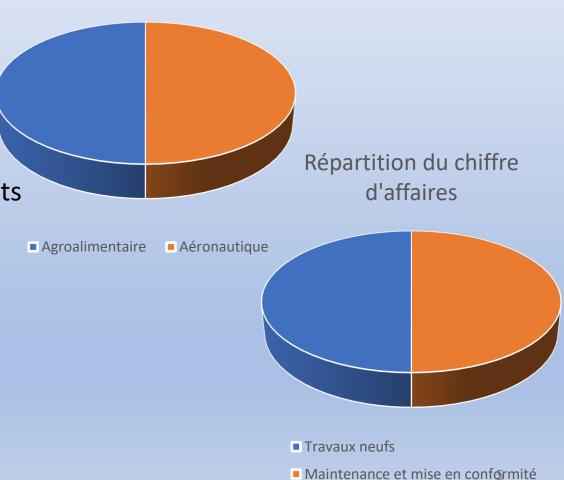




## **AGV en QUELQUES CHIFFRES**

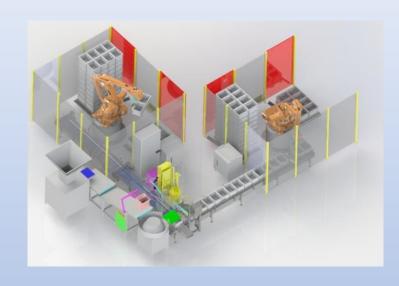


- 15 personnes en effectif interne
- 1200 m2 d'atelier de fabrication et de mise aux points
- 2 ponts roulants de 20 tonnes de levée
- CA de 1 570 000 € en 2022 / 2 300 000 € en 2023

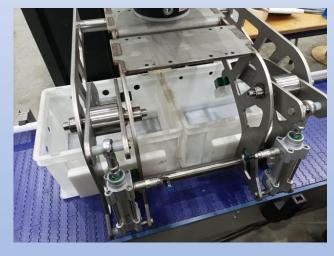


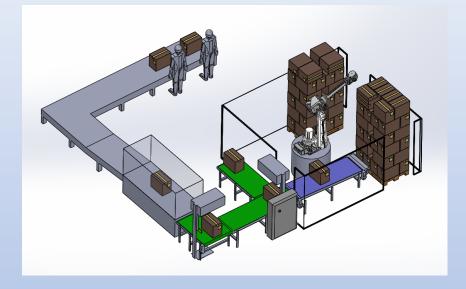


# **Exemple de réalisation livrée**



Création de préhenseur sur mesure





Projet clé en main de l'étude à l'installation



# Identité: travaux d'intégration en robotisation



La cellule robotisée assemblée dans nos ateliers pour les essais avant l'installation chez le client.



















#### Identité: travaux de modernisation



Remise à neuf sur site client (COOPERL) d'une ensemenceuse à saucisson dans une salaison et mise en conformité au sens de la directive machine (2006/42/CE).

ISO 22000 management de la sécurité des aliments





#### Identité: Mise en conformité UL vers CE et Directive machine







Sous régime douanier,

Mise en conformité CE dans nos ateliers d'un parc de machines et mise en conformité au sens de la directive machine (2006/42/CE) pour notre client (HOWMET)



### **Identité: fabrication interne INOX**

Fabrication et mise en place d'une porte inox.

Fabrication et mise en place d'une table élévatrice en inox.





ISO 22000 management de la sécurité des aliments



### Identité: fabrications électriques et automatismes



Rapport de validation électrique selon CEI 60204-1





Fabrication d'armoire contrôle commande en interne, selon spécification client



### Identité: Mise en conformité avec marquage CE



**Directive machine 2006/42/CE**: Réalisation de l'analyse des risques

Validation des fonctions de sécurités (EN 13849-1)

Test des fonctions de sécurités (EN 13849-2)





### Identité: Mise en conformité avec marquage CE



#### **Directive machine 2006/42/CE:**

Validation des fonctions de sécurités (EN 13849-1)

Test des fonctions de sécurités (EN 13849-2)





# <u>Identité</u>: Fabrication de machine spéciale







Fabrication de machines en interne avec marquage CE