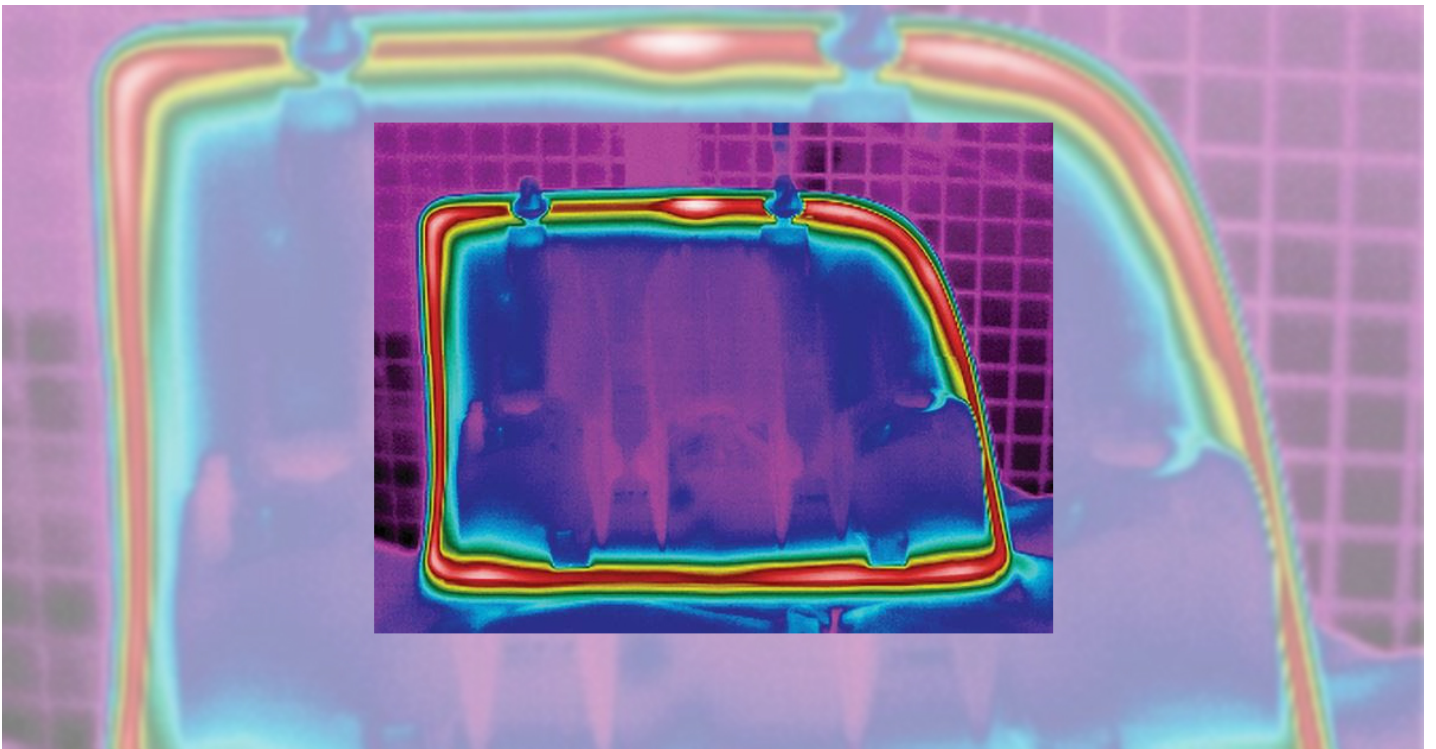




Des emballages plus solides et durables grâce à l'inspection de la colle thermofusible



L'industrie mondiale des boissons produit des millions de produits chaque jour. Les emballages ouverts ou endommagés peuvent constituer un grave problème de sécurité, ainsi que la cause de plaintes de clients ou de rappels de produits.

Alors que les efforts en matière de développement durable s'accroissent et que de plus en plus de fabricants s'efforcent de réduire le plastique de la production, le défi consistant à assurer la stabilité des emballages et des palettes avec des alternatives durables nécessite une nouvelle approche du contrôle qualité automatisé.

L'intégrateur britannique Bytronic a récemment installé un nouveau système d'inspection par vision automatisé sur une ligne d'assemblage multipack sans plastique d'une

entreprise brassicole mondiale à l'aide de caméras thermiques Teledyne FLIR.

Le grand défi était d'éviter les temps d'arrêt et les emballages défectueux tout en aidant à éliminer les emballages plastiques.

Le système, appelé *Hotspot*, combine la caméra thermique à capteur intelligent FLIR A50 (anciennement A35) de Teledyne avec une programmation logicielle intelligente pour inspecter l'application de billes de colle thermofusible sur des emballages multiples en carton.

Garantir la stabilité de l'emballage sans plastique grâce à l'inspection thermique

La caméra Teledyne FLIR A50 (anciennement A35) Smart Sensor est conçue pour la surveillance de l'état. Grâce à l'analyse intégrée à la caméra, la mesure et l'analyse de la température peuvent être facilement effectuées sans PC.

En capturant une image thermique à travers le carton, le système *HotSpot* identifie la position de la colle pour montrer si la colle a été appliquée correctement, la bonne quantité, au bon endroit et à la bonne température.

Il avertit les opérateurs de tout écart dans l'application de la colle, de sorte que les défauts peuvent être repérés avant de quitter la ligne, évitant ainsi l'effondrement des emballages ou les ruptures sur site ou pendant le transport.

Prévenir les rappels de produits

Les lignes d'embouteillage fonctionnent souvent en continu - dans ce cas, elles produisent jusqu'à 60 multipacks par minute. De telles opérations à grande vitesse nécessitent les dernières méthodes d'inspection à grande vitesse.

Les contrôles manuels traditionnels à intervalles réguliers laissent de la place pour que le produit s'échappe en raison d'une erreur humaine naturelle.

À l'aide de caméras thermiques Teledyne FLIR placées au-dessus de la ligne pour inspecter chaque joint sur chaque emballage, *HotSpot* fournit un test en ligne rapide et non destructif de l'intégrité du paquet.

Son succès est tel que HotSpot est passé d'un seul essai à cinq lignes de production - nouvelles et modernisées - en moins de deux ans. Le système est désormais installé en standard sur chaque nouvelle ligne.

