

# Traitements physico-chimiques

## Coagulation-Flocculation appliquées aux effluents d'une industrie agro-alimentaire

## Contexte

- L'industriel rejette ses effluents dans le réseau communal
- Les rejets ne sont pas conformes à la réglementation.
- La composition de l'effluent subit d'importantes variations temporelles

## Objectifs

- Mise en place d'une chaîne de traitement qui permette de réduire la charge polluante de l'effluent afin que celui-ci soit conforme aux réglementations
- Obtenir des boues compatibles avec la méthanisation pour qu'elles puissent être traitées avec les autres déchets de l'industrie

## Missions

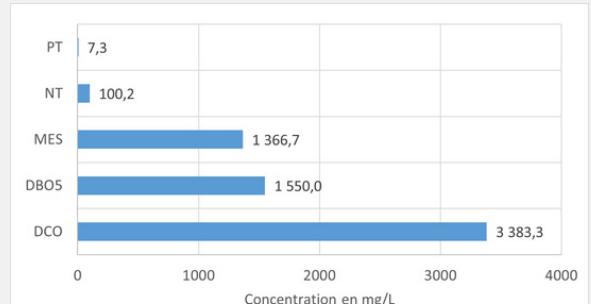
**Caractériser l'effluent** pour prendre en compte ses variations temporelles

**Réaliser des Jar-tests** pour comparer différents produits et en optimiser la dose

**Réaliser un test pilote** pour s'assurer de l'efficacité à l'échelle industrielle

**Proposer une chaîne de traitement** permettant de respecter les valeurs limites d'émission et qui soit compatible avec l'envoi des boues vers un méthaniseur, tout en prenant en compte les considérations économiques et environnementales

### Composition moyenne de l'effluent



### Abattements

Obtenus avec un coagulant organique synthétique et un flocculant synthétique

**99%** pour les **MES** et la **turbidité**

**77%** pour la **DBO5**

**66%** pour la **DCO**

### Amélioration de la forme des flocs



## Contactez-nous



06 41 93 35 40



contact@oseido.tech



www.oseido.tech