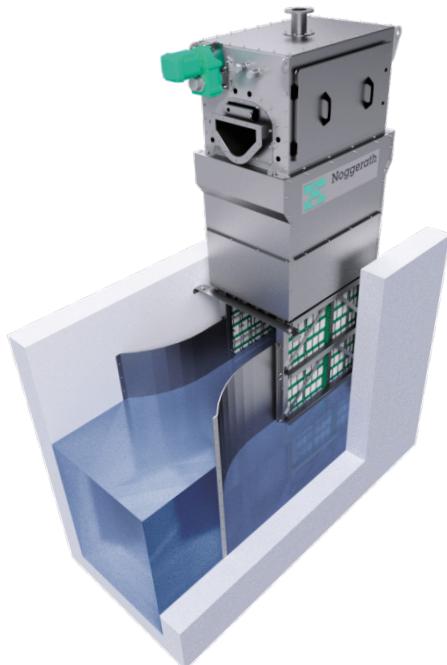




La nouvelle  
génération de filtration  
fine et ultra-fine grâce  
à une technologie  
innovante !

## Dégrilleur à bande Noggerath® Centre-Flo™ La nouvelle génération du dégrillage fin

Dégrillage fin et ultra-fin des effluents d'origine domestique ou industrielle. Permet un taux de capture de refus le plus élevé du marché (jusqu'à 85 %) et une capacité hydraulique accrue grâce à une surface ouverte très importante (jusqu'à 90%).



Passavant-Geiger/Aqseptence Group offre une solution de dégrillage fin efficace et nécessitant peu d'espace pour son installation. Un concept d'entraînement révolutionnaire : contrairement aux technologies conventionnelles, le Centre-Flo dispose d'un entraînement sans chaîne et dont le mécanisme (arbre et pignon) est situé à l'extérieur de la bande filtrante, donc toujours propre. La géométrie de la bande filtrante, constituée de panneaux et son importante surface ouverte permettent d'obtenir un taux de capture des refus très élevé. Le côté « effluent filtré » et le côté « effluent à filtrer » sont strictement séparés, ce qui exclut tout effet de « report » des refus du côté de l'effluent filtré. Les panneaux

filtrants dans leur version courbe avec une maille en nid d'abeille Noggerath®, assurent une performance exceptionnelle dans la filtration des effluents, grâce à une surface ouverte très importante. Ces panneaux sont proposés en différentes versions selon les besoins de l'application : panneaux plats ou courbes en maille nid d'abeille ou perforée. Les deux options peuvent être fabriquées en Polypropylène (recommandée) ou en acier inoxydable (si nécessaire). La maille de filtration en nid d'abeille génère une surface ouverte extrêmement importante (jusqu'à 90 %). Ce qui a pour effet de réduire les pertes de charge et permet d'augmenter considérablement le débit.

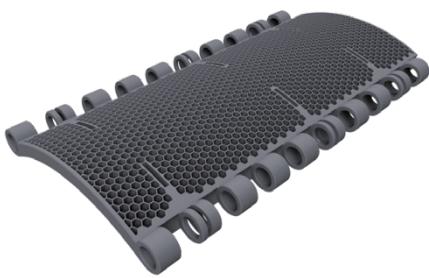
### Fonction

Les plaques de déviation dirigent l'effluent vers la partie immergée du dégrilleur. Le flux subit alors un changement de direction de 90°, pour s'écouler à travers les panneaux de la bande filtrante du Centre-Flo™. Cette conception permet d'obtenir une surface ouverte importante et par conséquent la perte de charge est réduite et la capacité hydraulique est améliorée. Les refus s'accumulent progressivement sur les panneaux, réduisant ainsi la surface ouverte. La conséquence est une

augmentation du niveau d'eau amont. Lorsque le niveau d'eau « haut » est atteint, le dégrilleur entre en fonctionnement jusqu'à ce que le niveau d'eau « bas » soit atteint. Les refus capturés sont transportés vers le haut par les panneaux filtrants et les éléments de taille plus importante, par les élévateurs jusqu'au point de déversement. Au point de retour en supérieur, les refus tombent gravitairement dans une auge et sont évacuées par un système d'eau de lavage.

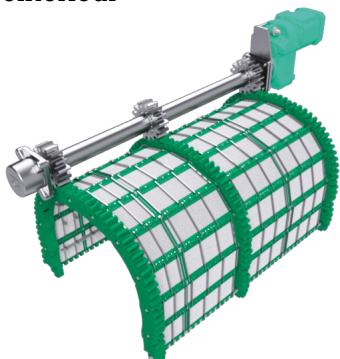
## Détails de conception

### Panneau Hi-Flow Nid d'abeille



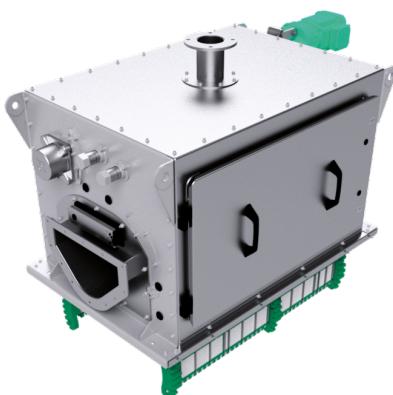
Le panneau Hi-Flow, breveté, avec une maille de filtration en nid d'abeille, offre les performances hydrauliques les plus élevées du marché avec une surface ouverte de plus de 90 %. Cela permet d'augmenter la capacité hydraulique de 20 à 40 % par rapport aux panneaux perforés. Panneaux en nid d'abeille avec surface filtrante incurvée grâce à une technologie de fabrication innovante. Panneaux faciles à remplacer.

### Système d'entraînement extérieur



Système d'entraînement externe breveté avec toutes les pièces mobiles, y compris l'arbre d'entraînement et le pignon, du côté propre du dégrilleur afin de minimiser les pannes et de faciliter la maintenance. Guide et lien d'entraînement (sans chaîne) résistants à l'usure et faciles à entretenir.

### Tête modulaire



Tête modulaire pour améliorer la sécurité, la visibilité et le nettoyage. La tête comprend le système d'entraînement, le canal d'évacuation et le système de lavage. Cette rampe de lavage d'eau est équipée de buses de pulvérisation pour une efficacité de nettoyage maximale. Possibilité de trappe transparentes et en acier pour une surveillance optimale. Écran de sécurité intégré, composé d'une partie en maille laser.

### Châssis profilé, très résistant



Châssis de conception épurée et très résistante. La conception modulaire permet d'optimiser la hauteur du Centre-Flo™ et la largeur du dégrilleur en fonction des exigences du canal, de la capacité et de la perte de charge. Système de capotage modulaire amélioré et léger. Des profondeurs de canaux allant jusqu'à 10 m sont possibles avec la conception standard (des canaux plus profonds sont possibles en option).

## Avantages

- Technologie permettant d'obtenir le taux de capture des refus le plus élevé du marché, grâce à l'efficacité du sens d'écoulement du flux et des panneaux filtrants. (jusqu'à 85 %).
- Performance hydraulique maximale grâce aux panneaux filtrants avec une maille en nid d'abeille, brevetés.
- Pas d'accumulation possible de refus sous la machine.
- Faible entretien grâce à la réduction du nombre de pièces d'usure.
- L'amélioration des processus en aval permet de réaliser des gains d'efficacité au niveau de l'exploitation et de la maintenance.
- Excellente capacité d'adaptation aux canaux existants pour améliorer l'hydraulique de l'usine et l'efficacité du taux de capture des refus, par exemple en remplaçant les dégrilleurs fins ou les dégrilleurs à escalier.
- Peut être conçu de manière à s'adapter aux dimensions du canal et aux exigences hydrauliques ; convient parfaitement à la conception de canaux profonds.

## Dimensions & performances

<b>Débit [l/s]</b>	200–5000
<b>Largeur de canal [mm]</b>	700–2400
<b>Profondeur de canal [mm]</b>	jusqu'à 10 000
<b>Panneaux courbes avec maille en nid d'abeille [mm] (STANDARD)</b>	3–6
<b>Panneaux avec maille perforée [mm] (option)</b>	1–8
<b>Panneaux plats avec maille en nid d'abeille [mm] (option)</b>	1–10
<b>Taux de capture</b>	jusqu'à 92 %

## Matériaux

<b>Châssis, capotage</b>	Acier inoxydable Aisi 304L ou Aisi 316L, autres sur demande
<b>Lien du guide d'entraînement</b>	UHMWPE, imprégné d'huile
<b>Panneaux</b>	Polypropylène, UHMWPE ou acier inoxydable AISI 316L

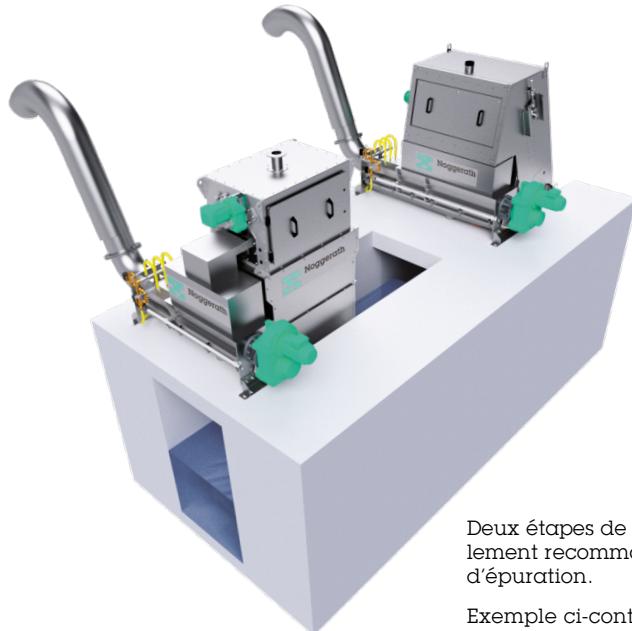
## Options

- Trop-plein intégré, manuel ou actionné, en option, pour éliminer le besoin d'un canal de by-pass séparé.
- Diverses options de sécurité, y compris des interrupteurs de fin de course ou des grilles de sécurité sur toutes les trappes d'inspection.



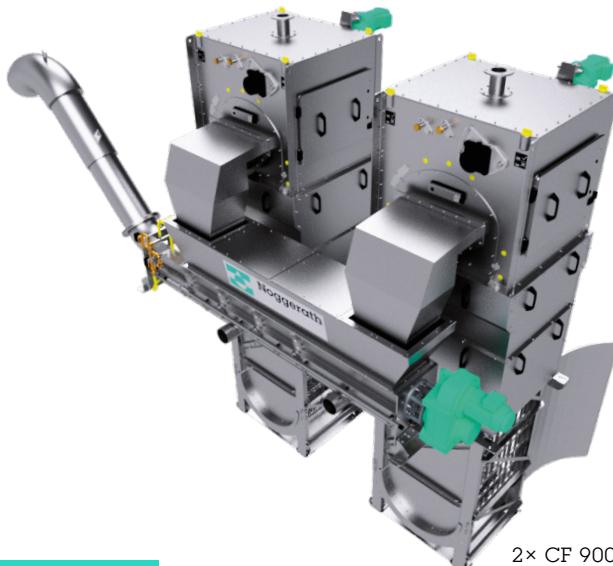
## Applications & domaines opérationnels

- Eaux usées domestiques et industrielles
- Dégrillage fin et ultra-fin en amont de procédé épuratoire de type Membrane



Deux étapes de dégrillage sont généralement recommandées en tête de station d'épuration.

Exemple ci-contre : dégrillage grossier (KUR) et dégrillage fin (CF) en ligne, associés à une presse laveuse Noggerath® NWP.



2× CF 900-900 déchargeant dans une presse laveuse Noggerath® NWP 300-2500

### Contact France

Valérie Aujoulat  
Mobile +33 6 78 47 76 89  
valerie.aujoulat@passavant-geiger.com

### Passavant-Geiger GmbH Water Processing Solutions

Passavant-Geiger-Strasse 1  
65326 Aarbergen · Allemagne  
Téléphone +49 6120 280  
info@passavant-geiger.com

### Aqseptence Group Carpi Srl, Soliera Water Processing Solutions

Via Pitagora 30  
41010 Soliera, MO · Italie  
Téléphone +39 0595 257 20  
info.watertreatment.it@passavant-geiger.com

