

RE

by



Source

## Solutions mobiles pour la réutilisation des eaux industrielles

Nos solutions pour assurer la continuité de l'activité industrielle en cas de :

- Restrictions temporaires de consommation d'eau
- Essais in situ avant installation fixe
- Travaux de maintenance (by-pass)



REUSE



Conformité des rejets



Solutions mobiles



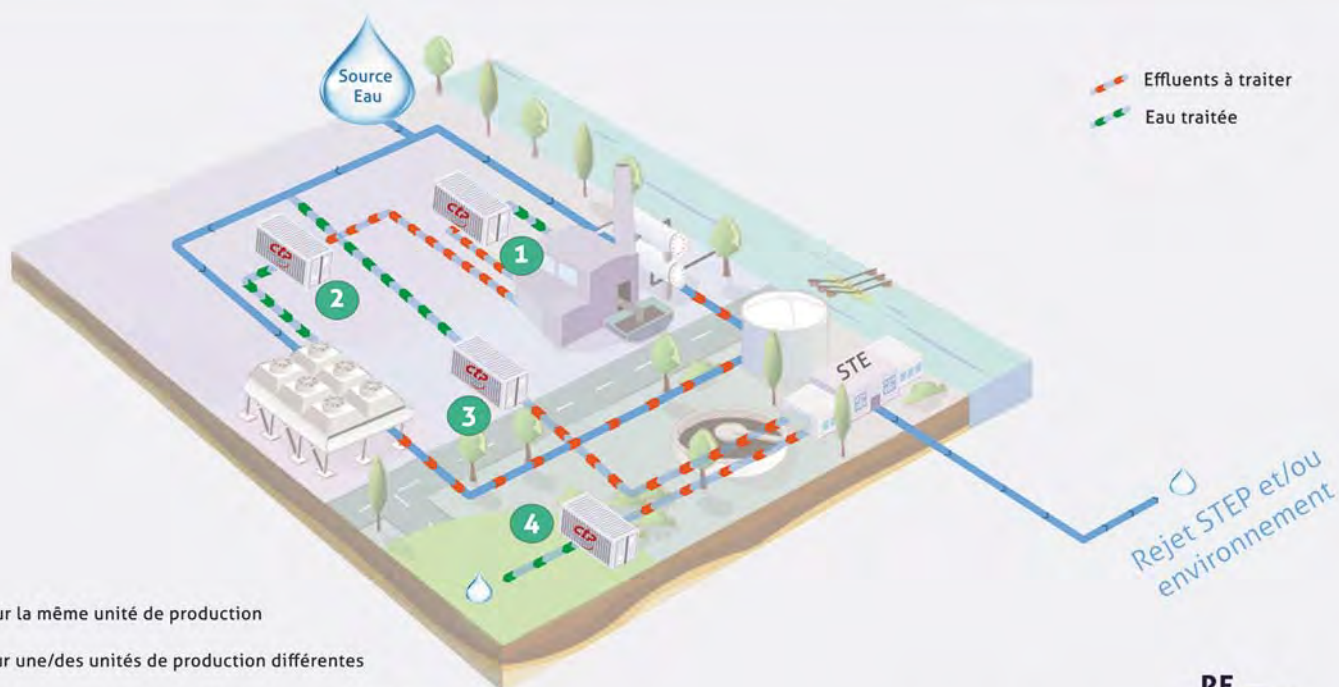
Approche innovante



Environnement



Performance



- 1 REUT sur la même unité de production
- 2 REUT sur une/des unités de production différentes
- 3 REUT après station de traitement pour usage INDUSTRIEL
- 4 REUT après station de traitement pour usage NON INDUSTRIEL (espaces verts, eaux incendie, etc.)

Technologies innovantes  
sans investissement







PROCÉDÉS



TECHNOLOGIES



POLLUANTS

## Traitement des effluents

### DÉSHUILEUR

Unité de déshuilage par écrémage et séparation par cloisons siphonides



Physique

### FILTRATION - ADSORPTION

Unité de filtration avec large choix (membranes et médias)



MES  
Huiles &  
Graisses  
DCO  
PFAS

### DÉSINFECTION

Lampe UV ou chloration en ligne



UV



Chimique



Légionelle  
E. Coli  
Agents pathogènes

### CLEARDRY®

Unité de pré-traitement d'effluents chargés avec déshydratation des boues en ligne



Physico-chimique

### AEROMOBIL®

Unité de traitement avec aéroflottation jusqu'à 1000 m³/h

### CLEARFLOW®

Unité de clarification avec décantation lamellaire jusqu'à 70 m³/h



BTX  
MES  
Métaux  
DCO colloïdale

### NEUTRAMOBIL®

Unité de conditionnement chimique: correction de pH, coagulation, floculation



Chimique



pH

### BIOMOBIL® (BRM)

Bioréacteur à membranes

### BIOMOBIL® TANK

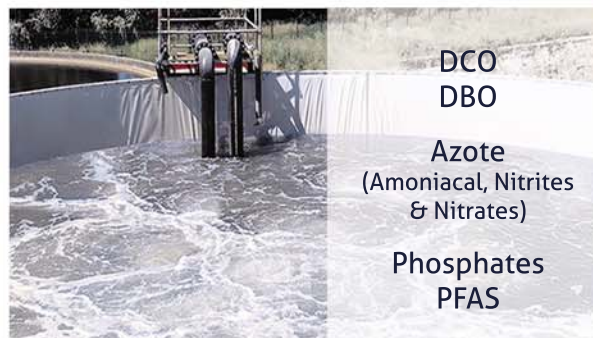
Bioréacteur à boues activées

### BIOMOBIL® (MBBR)

Bioréacteur à cultures fixées



Biologique



DCO  
DBO  
Azote  
(Amoniacal, Nitrites & Nitrates)  
Phosphates  
PFAS