

RE



Solutions mobiles pour la réutilisation des eaux industrielles

Nos solutions pour assurer la continuité de l'activité industrielle en cas de :

- Restrictions temporaires de consommation d'eau
- Essais in situ avant installation fixe
- Travaux de maintenance (by-pass)



REUSE



Conformité des rejets



Solutions mobiles



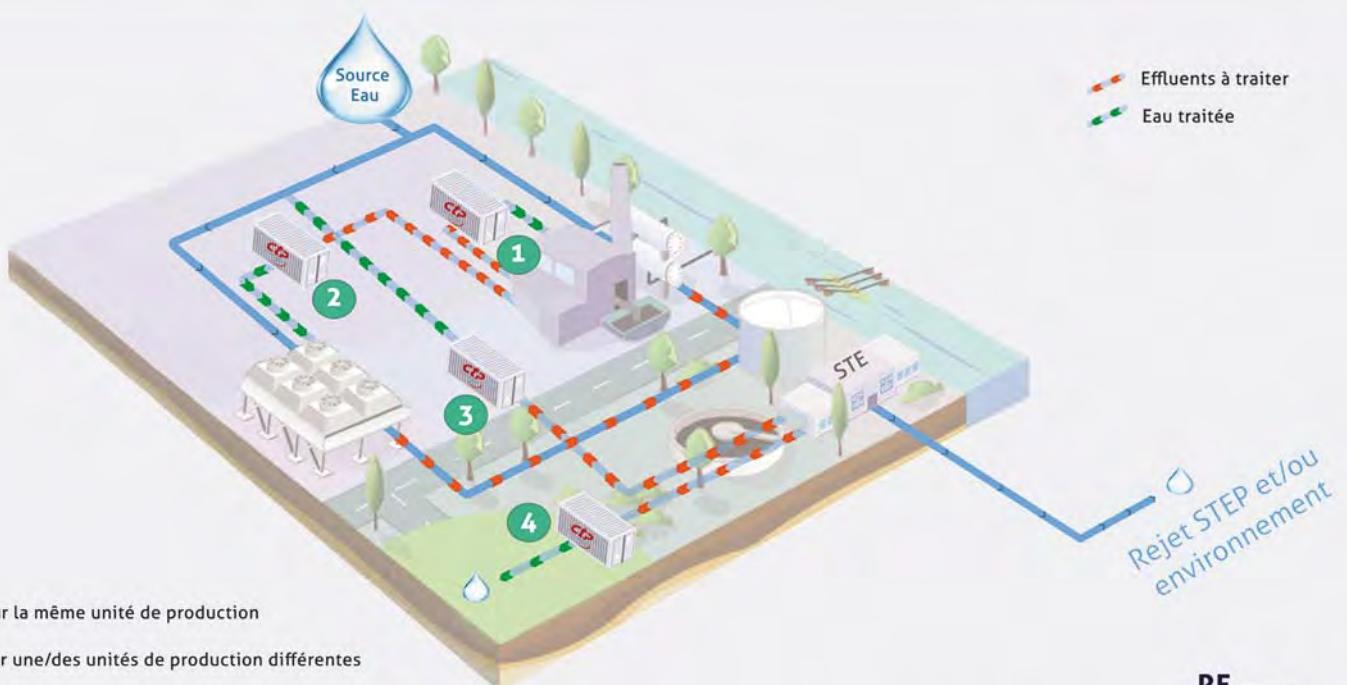
Approche innovante



Environnement



Performance



- 1 REUT sur la même unité de production
- 2 REUT sur une/des unités de production différentes
- 3 REUT après station de traitement pour usage INDUSTRIEL
- 4 REUT après station de traitement pour usage NON INDUSTRIEL (espaces verts, eaux incendie, etc.)

Technologies innovantes
sans investissement





PROCÉDÉS



TECHNOLOGIES



POLLUANTS

Traitements des effluents

DÉSHUILEUR

Unité de déshuileage par écrémage et séparation par cloisons siphonières



Physique

FILTRATION - ADSORPTION

Unité de filtration avec large choix (membranes et médias)



UV



Chimique



MES

Huiles & Graisses

DCO

PFAS

DÉSINFECTION

Lampe UV ou chloration en ligne



Légionelle E. Coli

Agents pathogènes

CLEARDRY®

Unité de pré-traitement d'effluents chargés avec déshydratation des boues en ligne



Physico-chimique



BTX

MES

Métaux

DCO colloïdale

AEROMOBIL®

Unité de traitement avec aérofotation jusqu'à 1000 m³/h

CLEARFLOW®

Unité de clarification avec décantation lamellaire jusqu'à 70 m³/h

NEUTRAMOBIL®

Unité de conditionnement chimique: correction de pH, coagulation, floculation



Chimique



DCO

DBO

Azote (Ammoniacal, Nitrites & Nitrates)

Phosphates PFAS

BIOMOBIL® (BRM)

Bioréacteur à membranes

BIOMOBIL® TANK

Bioréacteur à boues activées

BIOMOBIL® (MBBR)

Bioréacteur à cultures fixées



Biologique

