

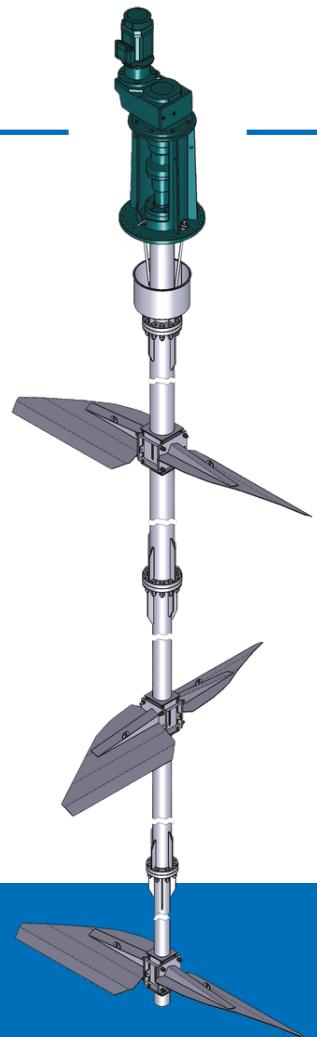
DIGIMIX

Agitateur mécanique pour digesteur
anaérobiose

Agitateur vertical à flux axial

Assure l'homogénéité et le maintien en suspension
pour des cuves jusqu'à 15 000 m³

- Au cœur du process du traitement de boues
- Robuste et fiable
- Garantit un rendement optimisé
- Simple d'installation et de maintenance



Traitement des boues industrielles
et municipales



Agitateur mécanique pour digesteur anaérobie

Des conditions opératoires spécifiques

Zone explosive Atex, ciel gazeux biogaz, fonctionnement continu 24h/24, boues à 40 g/litres, pression de 30 à 60 mbards, température 38°C.

Des composants robustes et fiables

Motorisation Atex jusqu'à 37 kW.
Rehausse avec boîtier de roulement à rouleaux coniques pour guidage des grandes longueurs (arbre jusqu'à 25 mètres).

Des mobiles performants

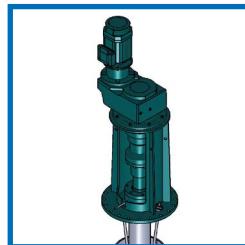
La géométrie des hélices Mixel TTF bipales augmente le rendement énergétique de DIGIMIX.

Un agitateur simple d'utilisation

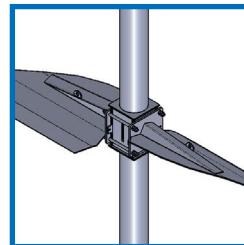
Simple à monter sur cuve grâce à sa platine de fixation spécialement conçue et au système d'accrochage des pales d'hélice.

Facile à entretenir grâce à l'étanchéité par garde hydraulique, sans pièce d'usure.

Détail étanchéité et platine de fixation



Détail accrochage des pales



Calculs de résistance mécanique



Digesteur multi-agitation
Baraki, Algérie



Parmi nos références :

- **VEOLIA, OTV France** (Roumanie, Indonésie)
- **SUEZ** (France)
- **STEREAU** (France)
- **PURAC** (Chine)
- **BTA International GmbH** (Allemagne)
- **KDM** (Corée du Sud)
- **Fairyland** (Chine)
- **JFE-TEC** (Philippines)