

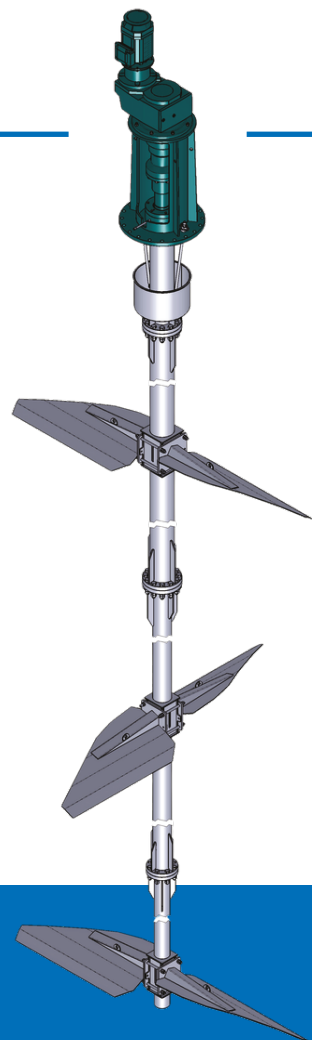
# DIGIMIX

Agitateur mécanique pour digesteur  
anaérobie

## Agitateur vertical à flux axial

Assure l'homogénéité et le maintien en suspension  
pour des cuves jusqu'à 15 000 m<sup>3</sup>

- Au coeur du process du traitement de boues
- Robuste et fiable
- Garantit un rendement optimisé
- Simple d'installation et de maintenance



**Traitement des boues industrielles  
et municipales**

## Agitateur mécanique pour digesteur anaérobie

### Des conditions opératoires spécifiques

Zone explosive Atex, ciel gazeux biogaz, fonctionnement continu 24h/24, boues à 40 g/litres, pression de 30 à 60 mbars, température 38°C.

### Des composants robustes et fiables

Motorisation Atex jusqu'à 37 kW.  
Rehausse avec boîtier de roulement à rouleaux coniques pour guidage des grandes longueurs (arbre jusqu'à 25 mètres).

### Des mobiles performants

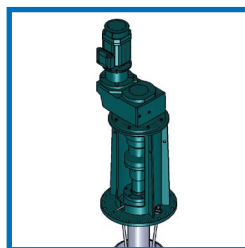
La géométrie des hélices Mixel TTF bipales augmente le rendement énergétique de DIGIMIX.

### Un agitateur simple d'utilisation

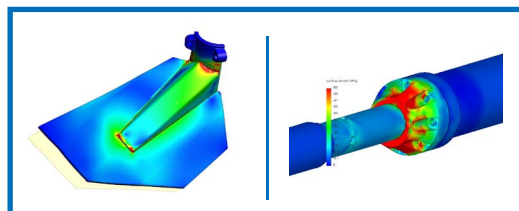
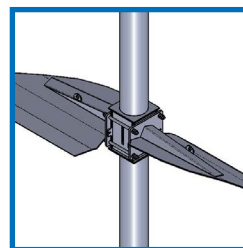
Simple à monter sur cuve grâce à sa platine de fixation spécialement conçue et au système d'accrochage des pales d'hélice.

Facile à entretenir grâce à l'étanchéité par garde hydraulique, sans pièce d'usure.

Détail étanchéité et platine de fixation



Détail accrochage des pales



Calculs de résistance mécanique

### Installation de méthanisation des boues de station d'épuration



### Digesteur multi-agitation Baraki, Algérie



### Parmi nos références :

- VEOLIA, OTV France (Roumanie, Indonésie)
- SUEZ (France)
- STEREAU (France)
- PURAC (Chine)
- BTA International GmbH (Allemagne)
- KDM (Corée du Sud)
- Fairyland (Chine)
- JFE-TEC (Philippines)