

GAMME INDUSTRIES AGROALIMENTAIRES



Chercher sans cesse, innover toujours



Créée en 1952,

la société SOB SOLUTIONS est spécialisée
dans la formulation et la fabrication
de peintures et revêtements techniques.

Au fil des évolutions et des besoins du marché,
elle a conjugué tous les talents pour vous fournir
des process toujours plus performants.



Entreprise familiale présente dans la peinture

depuis 4 générations,

nos produits ont beaucoup évolué :
ils sont respectueux
de l'environnement et répondent
aux exigences de performances techniques
fixées par les nouvelles normes.

Nous les avons voulus également plus sûrs
pour les techniciens sur les chantiers.

En suivant une politique de croissance continue
et durable, la société SOB SOLUTIONS
n'a cessé d'augmenter ses capacités matérielles
et humaines en matière de recherche
et développement.



HISTORIQUE

DE LA GAMME DE REVETEMENTS AGROALIMENTAIRES

Dans les années 70, pour donner suite à la demande d'une clientèle régionale, **SOB Solutions** a initialement développé des produits pour protéger les cuves en bois pour les stockages du vin. Dans les années 90, **SOB** a développé son offre de revêtements pour le contact avec les aliments adaptés à la chaudronnerie (tuyaux de pressoirs, pompes, bennes à vendanges, filtres, ballons, etc.) Depuis les années 2000, **SOB** propose des solutions complètes adaptées au génie civil (réservoirs d'eau, château d'eau, cuves à vin, station d'épuration, etc.)



NOTRE SAVOIR-FAIRE

SOB SOLUTIONS, fabricant français, propose depuis 1970 des résines époxydes aptes au contact alimentaire. Nos résines sont développées dans notre laboratoire dans le respect des normes en vigueur. Fort d'un savoir reconnu, la gamme de résines PROTECSOB® permet le contact avec les aliments et les boissons sucrées et alcoolisées ainsi qu'avec l'eau potable : plusieurs millions de m² ont été réalisés dans des châteaux d'eau, des coopératives vinicoles, des industries. Tous ces acteurs nous font confiance pour la protection, la rénovation et l'entretien de ces ouvrages.

Fort d'une longue expérience en conception **SOB SOLUTIONS** dispose d'une gamme complète de produits apte au contact avec l'eau potable, de la température ambiante jusqu'à 95 °C, mais aussi avec les aliments liquides ou solides, à température ambiante ou à chaud.



LES AVANTAGES NOS SOLUTIONS

- Protection des matériaux, bétons et aciers
- Nettoyage facile grâce à la surface lisse et dure
- Application aisée au rouleau et à température ambiante
- Inertie des revêtements (ACS, WRAS, déclaration de conformité de contact alimentaire)
- Bonne résistance mécanique, thermique et chimique
- Conforme aux réglementations en vigueur

(La gamme Protecsob® est sous Cahier des Clauses techniques validé par Socotec et conforme au **Fascicule 74** pour le Génie Civil de l'Eau.)



APPLICATIONS

Voici quelques applications avec notre gamme Protecsob® :

Protection de capacités de :

- Liquides alcoolisés (jusqu'à 20°) : vin, cidre, bière
- Boissons sucrées : jus de fruits
- Denrées alimentaires : fruits, légumes, miel, huiles, graisse végétales et animales, farines, sucre, malt





RECHERCHE & DEVELOPPEMENT

Un laboratoire moderne et une équipe d'ingénieurs et de techniciens dédiés au développement de la gamme. Avec des outils techniques et du matériel de pointe permettant d'effectuer les essais et les tests en vigueur.

UNE DEMARCHE ENVIRONNEMENTALE & QUALITE

Certification ISO 9001

Les efforts de l'Entreprise dans sa démarche Qualité ont permis d'obtenir la certification ISO 9001 pour l'activité de conception, de fabrication et de vente de peinture.

Certification ISO 14001

Soucieuse de la protection de l'environnement, SOB intègre le référentiel ISO 14001 et obtient la certification correspondante.

Certification 45001

Certifiée en début 2025. Cette nouvelle norme certifie la sécurité des personnes travaillant au sein de notre entreprise.



SOMMAIRE

Ambiance alimentaire

Murs, plafonds et sols de locaux d'industrie agroalimentaire, cuisines, chais...

- 6 ► **SOBLAQ MAT VELOURS**
- 7 ► **EPOX 125**
- 8 ► **SOBAQUA 2K**
- 9 ► **SOBOX**

Contact eau potable et alimentaire

Revêtements

avec Attestation de Conformité Sanitaire (ACS) pour stockage d'eau potable

- 10 ► **PROTECSOB® PRIM EPVI**
- 11 ► **PROTECSOB® EP**

Revêtements pour les denrées alimentaires

- 12 ► **PROTECSOB® PRIM EPVI**
- 13 ► **PROTECSOB® RHN**
- 14 ► **PROTECSOB® RHN THIX 2**
- 15 ► **PROTECSOB® VINI**

Produits complémentaires

- 16 ► **PROTECSOB® STRAT EP**
- 16 ► **PROTECSOB® METAL**
- 17 ► **PROTECSOB® T.EP 300**
- 17 ► **PROTECSOB® BEC 3**

Préparation de surface

- 18 ► **ENDUIT SOBEPOX®**
- 19 ► **SOBNET**

Pour mieux se repérer



eau



solvant



extérieur



intérieur



brosse



rouleau



pistolet



couteau
à enduire



spatule
crantée



bi-composant



usage
professionnel



100%
extrait sec



attestation
de conformité
sanitaire



contact
alimentaire

Ce document ne permet pas de se soustraire
à la lecture des fiches techniques
avant la mise en oeuvre des produits.

Les teintes proposées dans ce document
sont, dans la plupart de cas, tenues en stock.

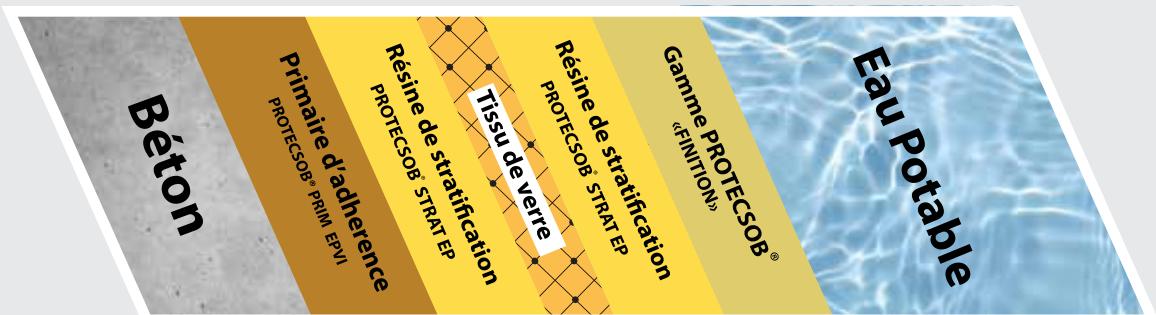
PLUSIEURS SYSTÈMES POSSIBLES :

Support Acier ►



Denrées alimentaires
ou eau potable

Support Béton



Ambiance alimentaire

MURS & PLAFONDS

SOBLAQ MAT VELOURS

mono-composant en phase aqueuse

✓ PRINCIPALES PROPRIETES

- Lavable et lessivable
- Excellente résistance à l'abrasion et à la rayure
- Séchage rapide
- Fort pouvoir opacifiant
- Polyvalence d'application



0.75 L / 3 L / 10 L

Teintable SOBCOLOR[®]



SOLS DE LOCAUX

EPOX 125

Résine époxy bi-composant sans solvant brillante, en forte épaisseur

✓ PRINCIPALES PROPRIETES

- Protège les sols contre l'usure et les attaques des produits chimiques
- Résiste aux huiles minérales
- Application facile, sans émanation de solvant
- Permet d'obtenir en une couche un film sec de 200µm.
En version autolissante, permet d'obtenir une épaisseur d' 1 à 3mm par ajout de silice S48.
- Protection contre la corrosion du béton en ambiance agressive
- Application impérative sur fixateur époxy type PROTECSOB® PRIM EPVI, PRIMAIRE SOBQUICK ou PRIMER SOBSYLL
- Possibilité de réaliser un revêtement antiglissant ou antidérapant



Mise en peinture
de sols.



5 kg / 15 kg



* Les consommations sont différentes selon le type d'outils d'application (voir rendement théorique)

Ambiance alimentaire

MURS & SOLS DE LOCAUX SOBAQUA 2K

Laque de finition polyuréthane bi-composant en phase aqueuse pour sols et murs en béton

✓ PRINCIPALES PROPRIETES

- Rapport d'essais lanesco
- Peinture pour chambres froides jusqu'à -20°C (après application et séchage de 48h, à température ambiante de 20°C)
- Excellente résistance à l'abrasion et à la rayure
- Protège sols et murs contre l'usure et les attaques des produits chimiques standards (dont les produits de nettoyage et de désinfection)



1 kg* / 3 kg / 12 kg
*seule la teinte BLANC existe en 1 kg

BLANC

GRIS
RAL 7035

GRIS
PERLE
RAL 7042

 Teintable SOBCOLOR®⁰



SOBOX

Peinture époxy bi-composant satinée-brillante
en phase aqueuse pour sols béton et murs

✓ PRINCIPALES PROPRIETES

- Bonne résistance chimique
- Résiste aux huiles minérales, essences, fuel et taches de vin
- Bonne résistance à l'abrasion



Mise en peinture de sols, murs
et plafonds de caves vinicoles,
sols de locaux à usages industries
agroalimentaires.

1 kg / 3 kg / 12 kg

BLANC

GRIS
RAL 7035

GRIS
PERLE
RAL 7042

 Teintable SOBCOLOR®



REVÊTEMENTS POUR L'EAU POTABLE

Pour les supports béton

Utiliser en 1ère couche **notre primaire Protecsob®**

Prim EPVI : Imprégnation époxy 100% extrait sec pour sols bétons et cuvelage en milieu agroalimentaire viticole.

Rentre dans la composition de systèmes de peintures pour le contact alimentaire.

PROTECSOB® PRIM EPVI

Résine époxy bi-composant sans solvant



✓ PRINCIPALES PROPRIETES

- Barrière anti-remontées d'humidité (liquide et vapeur)
- Compatible avec bétons humides, non ruisselants
- Fonction «pare vapeur»
- Qualité alimentaire et ACS (Attestation de Conformité Sanitaire)

1 kg / 5 kg / 15 kg



PROTECSOB® EP

Résine époxy bi-composant sans solvant
pour cuvelage eau potable

✓ PRINCIPALES PROPRIETES

- Produit avec Attestation de Conformité Sanitaire (ACS)
- Résine époxy sans solvant
- Bonne résistance chimique
- Sans odeur



*Utilisation possible
sur stratifié époxy/fibre de verre
PROTECSOB® STRAT.EP*

BLANC

1 kg / 5 kg / 15 kg



REVÊTEMENTS POUR LES DENRÉES ALIMENTAIRES liquides ou solides

Pour les supports béton

Utiliser en 1ère couche **notre primaire Protecsob® Prim EPVI :**

Imprégnation époxy 100% extrait sec pour sols bétons et cuvelage en milieu agroalimentaire viticole.

Rentre dans la composition de systèmes de peintures pour le contact alimentaire.

PROTECSOB® PRIM EPVI

Résine époxy bi-composant sans solvant



1 kg / 5 kg / 15 kg

✓ PRINCIPALES PROPRIÉTÉS

- Barrière anti-remontées d'humidité (liquide et vapeur)
- Compatible avec bétons humides, non ruisselants
- Fonction «pare vapeur»
- Qualité alimentaire et ACS (Attestation de Conformité Sanitaire)



PROTECSOB® RHN

Résine époxy bi-composant sans solvant pour cuves à vin et autres denrées alimentaires

✓ PRINCIPALES PROPRIETES

- Produit avec déclaration de conformité
- Facilite l'entretien
- Epoxy sans solvant
- Disponible en petit conditionnement
(kit de réparation)
- Sans odeur



Convient aux contenants
de liquides alcoolisés (inf
à 20 °), sucre, farine, fruits et
légumes.

1 kg / 4 kg / 15 kg

BRUN
ROUGE

BLANC
CRÈME



REVÊTEMENTS APPLICABLES A CHAUD

Pour cuves alimentaires

PROTECSOB® RHN THIX 2

Revêtement époxy bi-composant contact alimentaire, applicable à chaud par pulvérisation airless

✓ PRINCIPALES PROPRIÉTÉS

- Produit avec déclaration de conformité
- Facilité d'entretien
- Epoxy sans solvant
- Applicable à l'airless avec tresse chauffante
- Sans odeur



Pour intérieurs de capacités contenant des liquides alcoolisés titrant jusqu'à 20 °C et denrées alimentaires aqueuses et solides (jus de fruits, farine, sucre, fruits, légumes...)

Kit de 12 kg

BRUN
ROUGE

BLANC
CRÈME



Pour cuves alimentaires

PROTECSOB® VINI

Revêtement époxy bi-composant contact alimentaire, sans solvant, applicable à chaud, sur primaire adapté.

✓ PRINCIPALES PROPRIETES

- Produit avec déclaration de conformité
- Produit exempt d'amine aromatique tétaïre, alcool benzylque ou phtalate
- Facilité d'entretien
- Sans odeur

Spécialement mis au point pour la réalisation de revêtements de cuves alimentaires.

Pour intérieurs de capacités contenant des liquides alcoolisés titrant jusqu'à 20 °C et denrées alimentaires aqueuses et solides (jus de fruits, farine, sucre, fruits, légumes...)



Kit de 50 kg

BRUN
ROUGE

BLANC
CRÈME



Produits complémentaires

REVETEMENTS Pour cuves alimentaires **PROTECSOB® STRAT EP**

Liant epoxy de stratification

Liant époxy bi-composant pour stratifiés époxy / fibre de verre. Résine époxy de stratification, pour capacités d'eau potable.

✓ PRINCIPALES PROPRIETES

- Revêtement adhérent sur béton et acier
- Très bonne mouillabilité des fibres de verre

OCRE

Kit de 10 kg



PROTECSOB® METAL

Primaire époxydique bi-composant

Primaire d'adhérence pour cuves en inox, acier galvanisé, aluminium, fonte, PVC rigide, polyester, époxy, polyéthylène, polypropylène. Améliore la protection anticorrosion des aciers grenailés avant application de revêtements alimentaires ou ACS.

✓ PRINCIPALES PROPRIETES

- Séchage rapide
- Excellente adhérence
- Recouvrable par la plupart des finitions époxy à 100 % d'extrait sec

GRIS

Kit de 5 kg / 25 kg



Pour canalisation d'eau potable

PROTECSOB® TEP 300

Résine époxy bi-composant sans solvant
pour intérieurs de canalisations d'eau potable

✓ PRINCIPALES PROPRIETES

- Bonne résistance
- Sans odeur

Revêtement film mince (300 µm)

Revêtement d'éléments d'adduction et de protection anticorrosion d'intérieurs et extérieurs de canalisation d'eau potable.

BRUN ROUGE

Kit de 25 kg



Pour capacités d'eau chaude

PROTECSOB® BEC 3

Revêtement à base de résine époxy bi-composant sans solvant

Mise en peinture de l'intérieur de ballons d'eau chaude, cuves, pompes, vannes et raccords.

✓ PRINCIPALES PROPRIETES

- Pour le stockage de l'eau jusqu'à 95 °C
- Protection anticorrosion haut de gamme
- Inertie chimique

Kit de 12 kg

OCRE



WRAS
WATER REGULATIONS ADVISORY SCHEME



Préparation de surface

ENDUIT

ENDUIT SOBEPOX®

Mastic ou Enduit époxy bi-composant, d'aspect lisse, pour le rebouchage et le surfaçage des bétons

✓ PRINCIPALES PROPRIETES

- Bénéficie d'une Attestation de Conformité Sanitaire (ACS) pour le contact direct avec l'eau (ce qui le rend adapté aux réparations, fixations de matériel dans les ouvrages en exploitation)
- Facilité d'application
- Adapté au colmatage même vertical
- Sans solvant
- Utilisable jusqu'à 1 cm sans coulure



1.5 kg / 5 kg

GRIS



DÉGRAISSANT

SOBNET

Dégraissant en phase aqueuse

✓ PRINCIPALES PROPRIETES

- Fort pouvoir dégraissant
- Fort pouvoir mouillant des surfaces dû à sa faible tension superficielle
- Facilité d'application
- Ne dégage pas de vapeurs nocives
- Peut être dilué à l'eau

Haut pouvoir
émulsionnant
des graisses



Nettoyant dégraissant les huiles, graisses minérales et végétales, cires et hydrocarbures lourds.

1 L / 5 L / 12 L





SOB SOLUTIONS

ZI - Rue Ambroise Croizat - 46130 BIARS SUR CÈRE

Tél : 05 65 38 60 20 - Email : sob@sob.fr

www.sob.fr



FORMULATEUR FABRICANT

Edition 07.2025