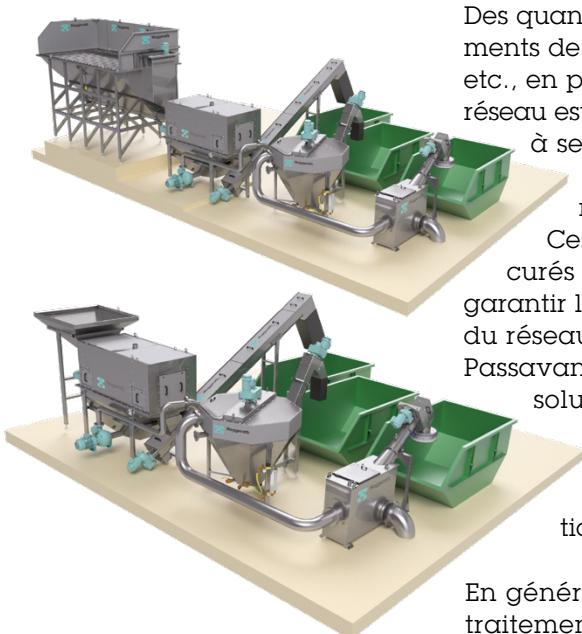




GRS Stations de réception des matières de vidange SRS et station de réception des produits de curage réseau Noggerath®

Les stations de réception Noggerath® GRS sont utilisées pour réceptionner et égoutter les produits de curage réseau (PCR), ainsi que classifier les différentes fractions afin de réduire les coûts d'élimination.



Des quantités croissantes d'éléments de type sables, graviers, etc., en particulier lorsque le réseau est unitaire, ont tendance à se déposer dans les conduites d'assainissement.

Ces dépôts doivent être curés régulièrement pour garantir le bon fonctionnement du réseau d'assainissement. Passavant-Geiger propose des solutions efficaces pour le traitement de ces produits de curage : les stations de réception Noggerath® GRS.

Nos installations de traitement des produits de curage réseau sont conçues pour être compactes et donc nécessitant une emprise réduite. Elles sont particulièrement robustes. Les sables issus de cette filière peuvent être lavés pour une utilisation future.

Passavant-Geiger dispose de nombreuses références fonctionnant sous différents climats et dans différentes régions. Ces installations peuvent être adaptées selon les besoins et les spécificités du site où elles sont mises en place.

En général, la quantité de matériaux résiduels à éliminer après traitement dans nos stations Noggerath® GRS est réduite, grâce aux étapes suivantes :

- Réception / Stockage
- Séparation des éléments grossiers → Élimination des éléments grossiers
- Lavage des sables → Élimination des sables
- Tamisage optionnel des éléments fins → Décharge des refus de tamisage
- Transfert de l'effluent traité mécaniquement vers la station d'épuration/le réseau d'assainissement

Avantages

- Réduction significative des coûts d'élimination
- Capacité de réception adaptée aux besoins spécifiques
- Installations personnalisées – adaptées de manière optimale aux besoins et conditions locales
- Nombreuses références avec diverses options de conception possibles

Composants du système



Réception et stockage des produits de curage réseau (trémie de réception)

En général, les systèmes de trémies sont adaptables pour répondre aux besoins spécifiques du projet. Ils peuvent être construits en béton ou en acier inoxydable. Les options de réception sont adaptées aux véhicules venant dépoter : camions hydrocureurs, les camions à benne, etc. Le transfert des matériaux de la trémie vers les équipements de traitement est assuré par convoyeurs à vis Noggerath®. Notre grande expérience garantit une installation fiable.



Séparation des matières grossières et lavage (RSH-I)

Tamis à tambour Noggerath® RSH-I: Le tamis à tambour automatisé à alimentation interne Noggerath® RSH-I est entièrement capoté et se distingue par son fonctionnement fiable et une maintenance réduite :

- Perforation : 5–20 mm
- Débit : jusqu'à 50 m³/h de mélange sable-matière organique

Laveur de sable (GWC)

Les laveurs de sable Noggerath® GWC, ont fait leurs preuves. Ils fonctionnent sur le principe du lavage continu.

Pour le système de lavage, nous proposons une large gamme de systèmes automatisés de lavage de sable. Les systèmes modulaires GWC combinent la séparation et le lavage des sables en un seul système. Ainsi les performances suivantes peuvent être atteintes :

- Teneur en MO : < 3 %
- Siccité (MS) : > 90%
- Capacité de décharge : jusqu'à 1 m³/h de sable lavé



Systèmes de convoyage

Convoyeur à vis Noggerath® SC :

Notre convoyeur à vis Noggerath® se distingue par :

- un convoyage sans colmatage
- Fonctionnement sans à-coup
- Faible usure

En option : Tamisage fin petit fumier

Tamis à vis en caisson Noggerath® NSI/D-T / NSI-T-RED :

Un équipement sûr pour le tamisage fin des eaux usées en version en caisson. Il permet le tamisage fin, le transport et l'évacuation des refus en une seule unité - les versions NSI/D et NSI-RED, comprennent le compactage et l'égouttage :

- Décharge des refus sans blocage avec le système RED (NSI-RED)
- Tamisage et compactage en une seule unité
- Réhabilitation et maintenance aisées



Matériaux

Trémie de réception, grille, Protection anti éclaboussures ; Cadre, Tambour, cuve, Capots ; Caisson	Acier inoxydable AISI 304/304L, AISI 316L, autres matières possibles sur demande
Vis	Acier spécial micro allié St 52, AISI 304/304L ou AISI 316 possibles également
Rouleaux, pignon, Roue dentée	Nylon (Polyamide)
Chaîne, pignon, Pignon de chaîne	Selon standard du commerce, en option en acier inoxydable
Agitateur	HARDOX et acier inoxydable AISI 304/304L
Rail anti-usure	UHMPE, alternative possible en acier inoxydable
Raccords	Laiton, alternative possible en acier inoxydable

Options



En option, la trémie de réception peut être équipée d'une grille de drainage mécanique. Celle-ci est installée sur le trop plein au lieu d'un déversoir simple. La grille de drainage Noggerath® est conçue pour retenir des éléments de taille spécifique dans une zone définie, par exemple au niveau d'un arbre de pompe ou d'un déversoir.

Le système de nettoyage à oscillation mécanique empêche le colmatage des barreaux de la grille. En cas de charge extrême, un système d'amortissement en option protège les éléments de nettoyage contre les dommages.

En outre, il offre de nombreux autres avantages :

- Conception modulaire
- Les dimensions et l'entrefer sont définis selon le besoin et spécifique à chaque projet
- Pas de « boue » dans la trémie
- Pas de colmatage des barreaux
- Possibilité de réhabilitation aisée

Domaines d'utilisation



Exemple d'une station de réception des produits de curage réseau Noggerath® GRS en Espagne, dotée d'une trémie de réception en inox, trommel RSH-I, convoyeur SC et laveur de sable GWC.

Les stations de réception des matières de vidange Noggerath® sont utilisées pour le dégrillage des matières de vidange provenant des camions vidangeurs. Cet équipement en caisson, permet de dégriller, transporter, égoutter, compacter et d'évacuer les refus de dégrillage.



En fonction de la capacité souhaitée, Passavant-Geiger propose des unités de faible capacité NSI-SRS (smart), de capacité moyenne RBS-RED-SRS (strong) et de grande capacité RSH-I-SRS (huge).

Station de réception des matières de vidange Noggerath® NSI-SRS / NSI-SRS-RED (SMART UNIT) adaptées à des débits jusqu'à 100 m³/h.

Nos dégrilleurs à vis en caisson, en inox, sont compacts et robustes. Ils permettent le dégrillage, le transport et le compactage des refus en une seule machine. L'utilisation du Noggerath® RED (Radial Eco Drive) garantit l'évacuation des refus sans colmatage, car il n'y a pas d'éléments d'entraînement dans la zone de décharge.

Avantages

- En option : Décharge des refus compactés sans blocage (NSI-SRS-RED).
- Dégrillage et égouttage/compactage en une seule machine.
- Rénovation facile.
- Caisson en acier inoxydable entièrement capoté et hygiénique.
- Grande fiabilité de fonctionnement :
 - Pas de colmatage ni de blocage
 - Pas de forçage des refus à travers la surface filtrante

Dimensions et performances

Tailles	300	500	700
Capacité en entrée [m³/h]	jusqu'à 30	jusqu'à 50	jusqu'à 100
Maille perforée [mm]		2-10	
Maille fil en V [mm]		0,25-6	

Matériaux

Auge filtrante, Caisson, Rails anti-usure, pieds	Acier inoxydable AISI 304/304L, AISI 316L, autres matières possibles sur demande
Vis	Acier spécial micro allié St 52, AISI 304/304L ou AISI 316 possibles également
Brosses	Plastique, acier inoxydable AISI 304/304L possible sur demande
Pignon, Segments d'engrenage (RED)	Nylon (Polyamide)

Domaines d'utilisation



Station de réception des matières de vidange Noggerath® NSI-SRS



Station de réception des matières de vidange

Noggerath® RBS-SRS-RED (STRONG)

Avec le dégrilleur à barreaux rotatifs Noggerath® RBS-SRS-RED, Passavant-Geiger vous propose un système compact pour le traitement automatique des matières de vidange. Cet équipement est basé sur une conception à double entraînement : un motoréducteur pour l'entraînement des barreaux et l'autre pour la vis de transport des refus de dégrillage. En effet, contrairement à la technologie conventionnelle, le dégrilleur à barreaux rotatifs Noggerath® RBS-SRS-RED est conçu sans palier et sans bras rotatif fixe dans la partie inférieure. Par conséquent, la zone d'entrée est totalement libre, ce qui présente des avantages significatifs en termes de fonctionnement et de maintenance. En option, le système RED – Radial Eco Drive, permet une décharge axiale, sans élément en rotation. Cela garantit une évacuation sans colmatage des refus, ce qui contribue également à la sécurité du travail.

Avantages



Note :
Ci-contre une vidéo
de l'équipement en
fonctionnement.

- Barreaux rotatifs particulièrement robustes avec un profilé de type PAPRO (facteur de forme 0,84), réduisant les pertes de charge et maximisant les capacités hydrauliques.
- Double entraînement : La trémie d'alimentation interne et l'auge du convoyeur peuvent être complètement vidées, indépendamment de la rotation de l'élément de nettoyage (barreaux rotatifs).
- Sans bras rotatif dans la zone d'entrée des effluents : les performances hydrauliques et la fiabilité sont améliorées.
- Sans élément d'entraînement dans la zone de décharge (RED) : décharge axiale exempte de blocage et d'obstruction.

Dimensions et performances

Tailles	800	1 000
Capacité en entrée [m ³ /h]	jusqu'à 150	jusqu'à 200
Entrefer [mm]	6–10 (profilé PAPRO)	

Matériaux

Barreaux, caisson, pieds	Acier inoxydable AISI 304/304L, AISI 316L, autres matières possibles sur demande
Vis	Acier spécial micro allié St 52, AISI 304/304L ou AISI 316 possibles également
Brosses	Plastique, acier inoxydable AISI 304/304L possible sur demande
Pignon, Segments d'engrenage (RED)	Nylon (Polyamide)

Options

- Boite de décharge
- Rallonge de la décharge
- Unité d'ensachage des refus
- Piège à cailloux avec vis d'extraction
- Rinçage automatique de la zone de compactage avec électrovanne
- Rampe de lavage des refus
- Calorifugeage et traçage



La station de réception des matières de vidange Noggerath® RSH-I-SRS (HUGE-UNIT) est conçue pour le dégrillage des matières de vidange provenant des camions vidangeurs. Le tambour totalement capoté est prévu pour une installation horizontale. Maille perforée. Il permet le dégrillage, le transport, l'égouttage et le compactage, ainsi que pour le déchargement des refus. Il est adapté aux débits importants > 200 m³/h.

Les éléments solides sont filtrés de l'intérieur vers l'extérieur. Les refus sont ensuite compactés, égouttés et évacués par une presse laveuse Noggerath® NWP.

Avantages

- Très haute performance en termes de débit
- Alimentation interne : charges polluantes élevées possibles
- Utilisation fiable, même avec des éléments particulièrement volumineux
- Des roues à guidage axiales stabilisent la position du tambour

Dimensions et performance

Diamètre du tambour [mm]	900
Longueur du tambour [mm]	1 800
Capacité en entrée [m ³ /h]	jusqu'à 300
Maille perforée [mm]	4-10

Matériaux

Bac d'égouttage, tambour, capotage	Acier inoxydable AISI 304/304L, AISI 316L, autres matières possibles sur demande
Roues, pignons, Segment de la couronne dentée	Nylon (Polyamide)
Chaine, pignon, pignon de chaîne	Selon standard du commerce, acier inoxydable en option

Options

- Buse mobile haute pression pour le nettoyage externe de la surface du tambour avec un jet d'eau à haute pression
- Fonctionnement automatique avec démarrage progressif
- Chambre de sortie agrandie servant de cuve de pompage/réservoir
- Rampe de pulvérisation pour nettoyage interne

Valérie Aujoulat
Contact France

Mobile +33 6 78 47 76 89
valerie.aujoulat@passavant-geiger.com

Passavant-Geiger GmbH Water Processing Solutions

Passavant-Geiger-Strasse 1
65326 Aarbergen · Allemagne
Téléphone +49 6120 280
info@passavant-geiger.com

Aqseptence Group Carpi Srl, Soliera Water Processing Solutions

Via Pitagora 30
41010 Soliera, MO · Italie
Téléphone +39 0595 257 20
info.watertreatment.it@aqseptence.com

