

Concepteur et fabricant de solutions d'agitation

Un savoir-faire français reconnu

Les solutions d'agitation conçues et fabriquées par Mixel, sur-mesure d'après cahier des charges, sont intégrées au sein des chaînes de production des industries des secteurs : chimique, pharmaceutique, pétrochimique, environnement, bio-industrie, agroalimentaire, cosmétique...

Une équipe soudée et performante

Engagement, excellence, réactivité, collectif sont les valeurs de Mixel.

De la conception à la livraison des équipements, les équipes travaillent en conformité avec le système de management de la qualité ISO9001.

Mixel tire sa force des compétences multiples et complémentaires de ses collaborateurs. Chaque cahier des charges spécifique est soumis à leur expertise, garante de la solution technologique et économique optimale.

Des moyens à la mesure de ces ambitions

Une unité de R&D, un laboratoire d'essais, la simulation numérique de votre procédé en volume réel (Logiciel de CFD - Computational Fluid Dynamics), des agitateurs « intelligents », la **Certification ATEX**.

Penser le futur via l'optimisation des solutions d'agitation

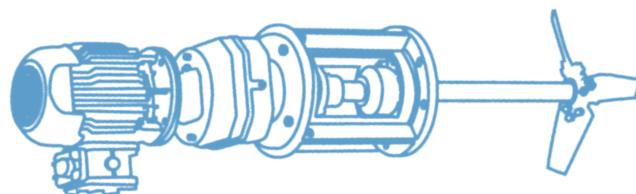
Mixel, en progression constante, construit l'entreprise autour du digital, du développement durable et d'une usine 4.0.

Un seul objectif : optimiser les solutions d'agitation en termes d'efficacité énergétique et de performances, ceci en symbiose totale avec les données du cahier de charges.

Une présence internationale

Mixel est présent dans tous les secteurs industriels, au cœur du management de grands projets d'investissement mondiaux, que ce soit en relation directe avec les usines ou avec les sociétés d'ingénierie en charge des dossiers.

Mixel appuie son développement international sur une stratégie de proximité, indissociable de sa démarche d'accompagnement et conseil aux industriels. Ainsi, l'usine chinoise de Mixel dessert les unités de production de son marché comme celles implantées en Asie.



- Création en 1969
- Plus de **1000 agitateurs** vendus et installés dans le monde chaque année
- **2 sites**, le siège social et son usine en France, une unité de production en Chine
- **75 collaborateurs**

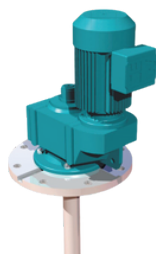
Nos agitateurs pendulaires

Agitateur JET



Avec tourelle de guidage, conçu pour travailler au cœur des process les plus stratégiques des industries chimiques, pétrochimiques ou encore pharmaceutiques, dans des conditions de service souvent extrêmes.

Agitateur SEALMIX



Avec étanchéité par bague à lèvres + déflecteur antifuite d'huile, adapté à des opérations diverses (mélange, stockage, dispersion, dissolution, mise en suspension, fermentation, émulsion, réaction chimique).

Agitateur HYDROMIX



Économique, idéalement adapté aux mélanges de liquide + liquide ou liquide + adjuvant, sous pression atmosphérique et en température ambiante.

Agitateur DIGIMIX



Installé en toit de cuve de digesteur, il favorise le processus de digestion des boues et la remontée du biogaz en toit de cuve.

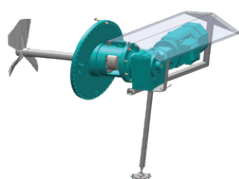
Agitateur AGIPRO



Pour tous les mélanges en cuves de 0.5 à 8 m³, de produits dont la viscosité est comprise entre 1 et 4000 cps. Il est utilisé pour le traitement de l'eau, le traitement d'effluents industriels, la peinture, papeterie ou encore les industries d'agroalimentaire, chimie, cosmétique.

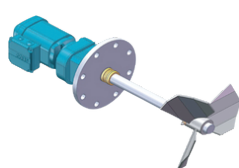
Nos agitateurs latéraux

Agitateur SIDEJET



Version latérale de l'agitateur JET, il mélange, homogénéise les cuves de grandes contenances (jusqu'à 50 000 m³) des industries chimiques et pétrochimiques.

Agitateur SIDEMIX



Destiné aux industries laitières et vinicoles, conçu pour respecter l'intégrité et les qualités organoleptiques des produits mélangés, SIDEMIX est un agitateur de paroi pour les cuves de gros volumes, de 10 à 270 m³.

Agitateur DIGISIDE



Agitateur installé en paroi de cuve, il favorise la digestion des boues dans les digesteurs à large diamètre.

Nos agitateurs magnétiques

Agitateur AGIMAG



Agitateur à entraînement magnétique, AGIMAG est idéal en milieu aseptique et utilisé dans de nombreux secteurs d'activité comme l'industrie pharmaceutique, cosmétique, agroalimentaire...

Nos références :

ARKEMA, BASF, BAYER, DELPHARM, GIVAUDAN, KDM Korea, L'OREAL, SANOFI, SOLVAY, TECHNIP, VEOLIA, VINCI...