



Noggerath® Classificateur de sable GS

Séparation du sable et autres éléments décantables contenus dans l'effluent. Permet la récupération pour le recyclage, évite les dépôts et les problèmes opérationnels dans les installations situées en aval.



Le classificateur de sable Noggerath® GS est utilisé avec succès dans les stations de traitement des eaux usées urbaines et industrielles. Depuis de nombreuses années, la réputation de notre classificateur GS n'est plus à faire dans les processus impliquant la séparation solide/liquide des mélanges sableux/liquide. Notre système permet également d'excellents résultats dans la séparation des matières lourdes de divers circuits d'eau de procédés industriels. Sur une station d'épuration le classificateur est alimenté di-

rectement par pompage d'eau sableuse issue du dessableur. La zone d'entrée est conçue afin de minimiser les turbulences qui peuvent impacter le processus de séparation. L'effluent est dirigé de manière à assurer une séparation optimale des sédiments et les flottants.

Les parois inclinées du classificateur facilitent la décantation des éléments lourds vers la vis de convoyage. Cette dernière permet le transport et l'évacuation des sables vers un conteneur.

Benefits

- Faible maintenance grâce à une construction en acier inoxydable simple et robuste
- Haute fiabilité opérationnelle – pas de colmatage
- Coûts d'exploitation réduits grâce à un entraînement direct et une faible consommation d'énergie
- Peu d'usure en raison de la faible vitesse de rotation de la vis
- Fort taux de capture des particules

Applications

- Séparation et égouttage
 - Des refus des dessableurs des stations d'épuration urbaines et industrielles
 - Des déchets de nettoyeurs issus de l'industrie du papier et de la cellulose
 - Des sédiments provenant d'eaux résiduaires de procédés industriels
- Comme dessableur dans les petites stations de traitement des eaux usées
- Réservoirs pour des stations de prétraitement des eaux d'égout

Dimensionnement & performance

	Classificateur Type GS 30	GS 80	GS 100	GS 130
Débit maxi	30 m ³ /h	80 m ³ /h	100 m ³ /h	130 m ³ /h
Capacité maxi de d'extraction des sables	1.10 m ³ /h	1.10 m ³ /h	1.10 m ³ /h	1.10 m ³ /h
Hauteur de décharge	1.550 mm	2.000 mm	2.220 mm	2.600 mm
Surface eau	2.42 m ³	4.08 m ³	4.08 m ³	4.08 m ³
Volume eau	0.8 m ³	1.8 m ³	3.4 m ³	3.7 m ³
Taux de capture (Particules > 0.2 mm)	90 %	90 %	90 %	90 %
Efficacité d'égouttage	80 %	80 %	80 %	80 %

Matériaux

Cuve, capot et supports	Acier inoxydable AISI 304 ou AISI 316L, Autres matériaux sur demande
Liner d'usure	Acier inoxydable AISI 304 ou AISI 316L, Alternative en HARDOX
Vis	Acier spécial micro-allié St52 (acier carbone selon les standards AS Group), Alternative en acier inoxydable AISI 304 ou AISI 316L

Options

- Tubes diffuseurs d'air intégrés pour une meilleure séparation de la matière flottante
- Système de lavage type FIL-WASH pour réduire la teneur en matière organique
- Calorifugeage et traçage pour une installation en extérieur
- Unité d'ensachage



Classificateur de type GS 130

Aqseptence Group GmbH Water Treatment Systems

Ziegeleiweg 2
31675 Bueckeburg · Allemagne
Téléphone +49 5722 882 0
Fax +49 5722 882 282
noggerath@aqseptence.com

www.aqseptence.com



Version 1.2

Les données techniques indiquées dans cette brochure sont données à titre indicatif et doivent être déterminées pour chaque cas individuel.
Sous réserve de modification technique.