

Les solutions inégalées pour le cycle de l'eau



KSB, engagé pour l'industrie durable

Le groupe KSB est signataire du Pacte Mondial des Nations Unies et a pris des engagements alignés aux Objectifs du Développement Durable de l'ONU. En tant qu'équipementier industriel et constructeur de premier rang, nous nous attachons à contribuer à la décarbonation de l'industrie.

Cet impératif environnemental est un défi majeur que nous relevons pour nos activités et celles de nos clients, au travers de produits, services et solutions innovantes.

Concrètement, c'est en agissant sur les consommations énergétiques que nous pouvons agir sur la réduction de l'empreinte carbone, parce que chaque kWh économisé est aussi un volume de gaz à effet de serre non émis dans l'atmosphère. C'est pourquoi nous proposons une approche basée sur l'éco-conception de nos produits et la réduction du TCO (Total Cost of Ownership) ou coût total de possession des installations de nos clients.

„Partageons ensemble nos solutions pour relever tous les défis d'aujourd'hui et de demain“

Par ailleurs, les équipes KSB apportent leur expertise et fournissent données économiques, énergétiques et environnementales afin de co-construire avec nos clients les solutions TCO adaptées à leurs conditions et à leur propre démarche environnementale. Nos équipes accompagnent les clients de la conception jusqu'à l'installation, l'exploitation et la maintenance de leurs installations.



Des résultats et des objectifs

Éco-conception

Des produits éco-conçus à très haut rendement.



MultiTec Plus



AmaRex Pro



ISORIA

Clients



Des solutions pour réduire votre consommation énergétique, optimiser votre coût total de possession et votre empreinte carbone.



Usines

Des usines qui se modernisent et se décarbonent.

-47%

de réduction des émissions
Scopes 1 et 2 (gaz, électricité,
carburants) de KSB France
(2024/2019)

-85%

de réduction des émissions
de l'usine de Lille d'ici 2026

De nouveaux objectifs pour 2030

-25%

de réduction des émissions
Scopes 1 & 2 de l'ensemble
du Groupe KSB (2030/2024)

-15%

de réduction des émissions
Scope 3 du Groupe KSB en
accompagnant les clients avec
nos solutions (2030/2024)



Eau

- | | | |
|---|-----------------------------------|-----------------------------|
| 1 Dessalement | 4 Irrigation | 7 Parcs aquatiques |
| 2 Captage en nappes souterraines | 5 Usine de potabilisation | 8 Transport de l'eau |
| 3 Aquaculture | 6 Captage d'eau de surface | |

Eaux usées

- | | |
|--|---|
| 9 Transport des effluents | 12 Lutte contre les crues |
| 10 Station de pompage des eaux usées | 13 Station municipale d'épuration des eaux usées |
| 11 Station de relevage profond (tunnel profond) | |

L'eau, de la passion à l'expertise

Que vous utilisiez l'eau pour l'industrie, l'agriculture ou l'approvisionnement des populations, vos besoins changent au rythme d'un environnement en mutation et d'un marché en évolution. Ces besoins nous les connaissons et nous les anticipons.

Grâce à la grande proximité entretenue avec nos clients et à notre longue expertise, nous comprenons vos projets ainsi que vos enjeux sur le long terme, que vous soyez une entreprise ou une collectivité.

Nous vous accompagnons avec une pluralité de solutions liées au transport et à la distribution de l'eau potable, à la lutte contre les crues et à la collecte et l'évacuation des eaux usées.

Ces solutions KSB prennent également en compte vos attentes en termes d'optimisation du coût de possession de vos équipements (TCO) quelles que soient vos contraintes techniques.

Piloter les coûts du cycle de vie des systèmes de pompage dans la distribution de l'eau

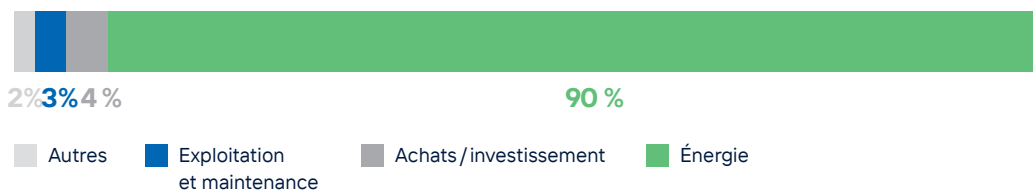
Connaître le TCO des équipements de pompage est fondamental pour la conduite de tout type de projet.

Composition du TCO sur un usage de 10 ans :

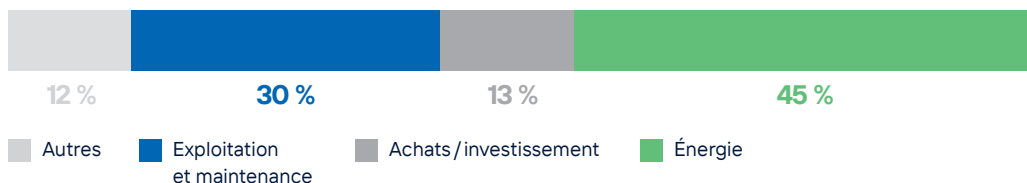
pour une pompe d'assainissement : pour les eaux usées, le nettoyage est un poste de coût important



pour une pompe de forage : pour les eaux profondes, la consommation énergétique est un poste de coût essentiel



pour une pompe de surface : pour les eaux et fluides industriels, la consommation énergétique et les coûts de maintenance sont deux postes à surveiller



Des pompes adaptées à toutes vos installations

KSB vous propose une gamme de pompes spécialement conçues pour le traitement des eaux usées, vous permettant d'optimiser vos coûts d'exploitation. En complément de ces solutions standardisées, les équipes KSB sont à votre disposition pour développer des équipements sur mesure, parfaitement adaptés à vos besoins spécifiques.

Pompes submersibles



AmaDrainer
400 / 500



AmaDrainer
80 / 100



AmaPorter





Amarex





Amarex NS





Amarex KRT





AmaRex Pro





AmaCan D



Amacan P



Amaline



Etaprime

Mélangeurs



Amamix



AmaProp
1000 – 2500

Pompes de surface



Amarex KRT



Sewatec / Sewabloc

Stations



Amaclean



AmaFlow



AmaFlow Dry

**Nos stations
de pompage équipées
viennent renforcer vos
réseaux de collecte.**

Amarex Pro : Activez ses super-pouvoirs

Haut rendement

- Roue bicanal ouverte D-max avec une efficacité hydraulique maximale
- Moteur IE5, le meilleur de sa catégorie
- Performance énergétique améliorée et empreinte carbone réduite

Intelligence embarquée pour une performance d'imbouchabilité

- Détection automatique du bouchage
- Décolmatage boosté autonome
- Surveillance de la température du moteur, de la température de l'électronique et des vibrations

Prête à l'emploi

- Variateur intégré préréglé en usine au point de fonctionnement souhaité par le client
- Logiciel de service gratuit afin d'accéder et d'ajuster l'interface client
- Remplacement aisé des pompes existantes grâce à un large choix de griffes d'adaptation et à l'application KSB GoTo Amarex, qui permet de trouver la pompe de remplacement adéquate.



AmaRex Pro : fabriquée à Lille

85%

L'usine de Lille investit pour réduire son empreinte carbone de 85% d'ici 2026



Modernisation de notre usine de production à Lille

- Isolation du bâtiment industriel et des bureaux
- Changement du système de chauffage – Installation de pompe et boucle à chaleur dans l'usine et les bureaux
- Eclairage LED
- Management de l'énergie et plan de sobriété
- Formation des équipes à la sobriété énergétique

Des pompes adaptées à toutes vos installations

KSB vous propose une gamme de pompes spécialement conçues pour le traitement et l'adduction d'eau propre, vous permettant d'optimiser vos coûts d'exploitation. Tous les modèles sont homologués ACS, garantissant leur conformité aux normes sanitaires en vigueur.

Pompe de surface



Etabloc



Etanorm



Etachrom



Movitec



Omega



RDLO



Multitec




MultiTec Plus


Pompes immergées



UPA/UPA S



UPA C 100/150



Wellstar


Surpresseurs



Delta Solo



Delta Macro SVP



Delta Primo SVP

MultiTec Plus : Haute performance et durabilité, la clé du succès

Très haut rendement

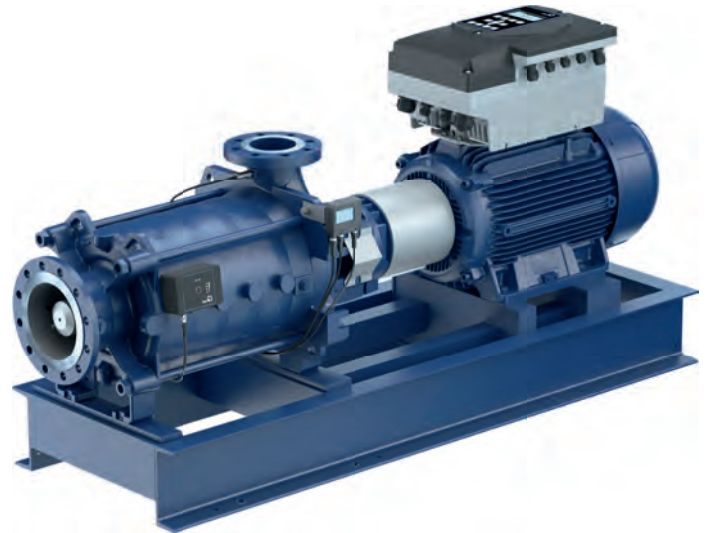
- Efficacité hydraulique maximale
- Moteur IE4, IE5
- Performance énergétique améliorée et empreinte carbone réduite

Pompe intelligente

- Solution de pompage intelligente avec KSB Guard et PumpMeter
- Solution complète avec moteur et variateur de fréquence PumpDrive2 ou PumpDrive R

Pour les applications Eau

- Flexible : différents types d'installation et plus longue durée de vie
- Eco-conception
- Couvre une large gamme de débits de la taille 65 à 150



Fabriquée à Châteauroux



90%

Jusqu'à 90% de rendement

- Un rendement maximal permet une consommation énergétique réduite, entraînant une baisse significative des coûts d'exploitation et une rentabilité optimisée sur le long terme.
- Outre le gain en rendement se traduisant en bilan carbone favorable. L'empreinte carbone de fabrication représente moins de 2 % du total sur une durée d'utilisation de 15 ans.

UPA-S : Plongée en eau profonde

La nouvelle génération d'UPA-S et la nouvelle génération de moteurs UMA-S : la meilleure efficacité hydraulique alliée à un rendement électrique maximal.



Comparatif de rendement

	UPA-S 250/190-3 + UMA-S 200	Pompes courantes sur le marché
Rendement (pompe)	86,2 %	80 %
Rendement (moteur)	93,4 %	87 %
Rendement global*	78,9 %	69,6 %
	+ 13 % de différence sur le rendement global	

15 000 €

de fonctionnement prix électricité 0,10 €/kWh
de gain pour 15 000 heures

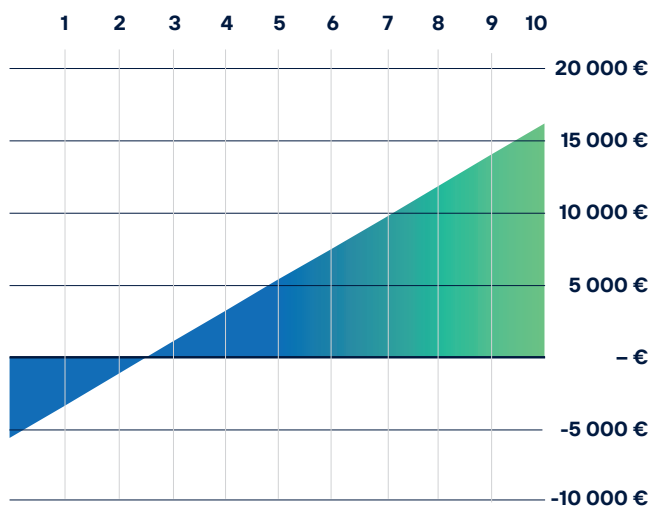
*Avec variation de la vitesse pour les solutions KSB, sans pertes dans le clapet ni dans les câbles

Exemple :

Le nouveau groupe de forage UPA-S 250/190-3 avec moteur UMA-S synchrone affiche un rendement global 13 % supérieur sur le marché, soit un gain de 15 000 € pour 15 000 heures de fonctionnement (prix électricité 0,10 €/kWh).

En termes d'empreinte carbone, les kWh non consommés pendant ces 15 000 heures contribuent à leur tour à une réduction d'émissions de 50,7 t CO₂ éq. Le calcul est effectué sur la base de la valeur du mix énergétique européen en 2022, soit 338 g CO₂ éq./kWh.
(Source : EcoInvest)

Retour sur investissement en deux ans et demi



Comparaison de Pompe UPAS Moteur synchrone vs
Pompe de forage moteur Asynchrone

KSB Delta Basic : Solution de surpression compacte

L'offre de groupes de pompage tout-en-un, sur un skid : Elle est une solution de surpression compacte, prête à raccorder, et très flexible pour s'adapter aux profils de consommation variables des populations, des cultures et des process homologués ACS.

Efficacité énergétique

- Fonctionnement à vitesse synchronisée des pompes pour augmenter moteurs synchrones à réluctance KSB SuPremE® de la classe de rendement IE5
- Rendement et réduire le TCO
- Fonctionnement économe en énergie et pression constante grâce à la variation de la vitesse de rotation des pompes. Réduction des émissions de CO₂.

Facilité d'installation et mise en service

- Produit adapté au besoin du client. Livrable sans armoire.
- Mise en service rapide grâce au surpresseur prêt à l'emploi, prémonté et testé en usine
- Changement facile de la position de raccordement du collecteur sur place des pompes
- Réduction des émissions de CO₂

Longue durée de vie

- Résistance à la corrosion grâce au socle à revêtement par poudre et aux composants hydrauliques en acier inoxydable
- Système redondant, chaque variateur peut assurer la gestion du surpresseur. Automate non nécessaire.
- Clapet innovant qui facilite le démontage des pompes



Connectivité



KSB Flow Manager

Accéder aux fonctionnalités avancées pour la mise en service, les dépannages et l'exploitation via la connection Bluetooth.



Pour en savoir plus :
www.ksb.com/fr-fr/outils-et-savoir-faire/outils-d-exploitation/ksb-flowmanager

Des robinets adaptés à toutes vos installations

Nos robinets à papillon à manchette élastomère conçus à Gradignan, et fabriqués à La Roche-Chalais, bénéficient d'un savoir-faire français reconnu mondialement. KSB développe et maîtrise intégralement la formulation de ses manchettes AMRING®, une technologie brevetée, pour une performance durable et contrôlée.

Robinet à papillon



BOAX-B




ISORIA




DANAÏS 150




MAMMOUTH



DUALIS

Robinet à membrane



SISTO

Clapet anti-retour



Serie 2000


KSB propose des solutions de robinetterie intégrées avec actionnement et automation. Nos experts sauront vous accompagner afin de rendre vos installations communicantes et automatisées

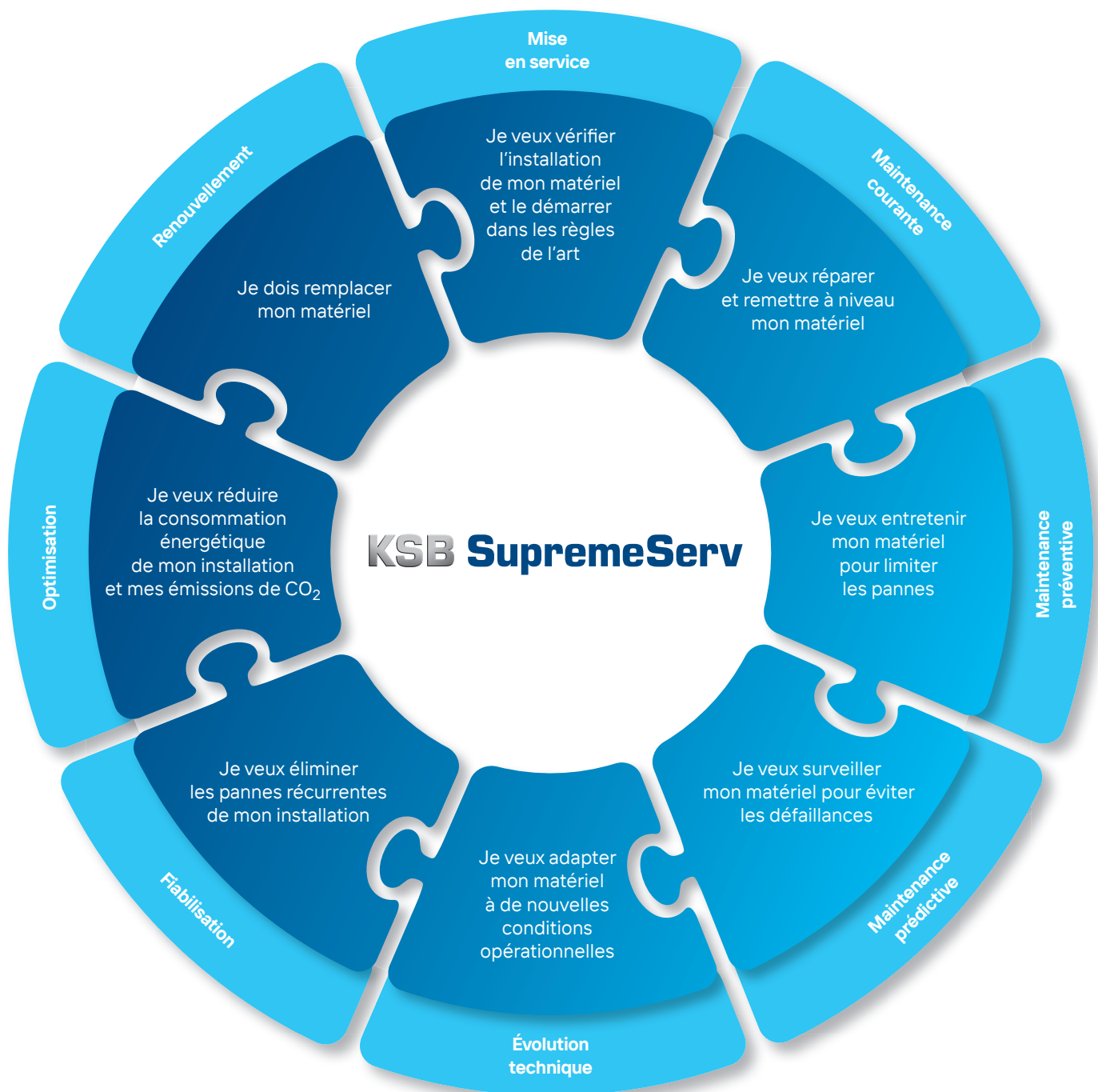
- Les poignées
- Les réducteurs manuels
- Les actionneurs électriques
- Les actionneurs pneumatiques
- Les contrôleurs tout ou rien et positionneurs
- Les boîtiers de détection de position

Nous parlons robinetterie. Couramment.

Qualité, Durabilité, Fiabilité



Un accompagnement personnalisé à chaque moment clé de l'utilisation des produits



Des solutions combinables adaptées à tous vos besoins



Pièces de rechange

Qualité constructeur

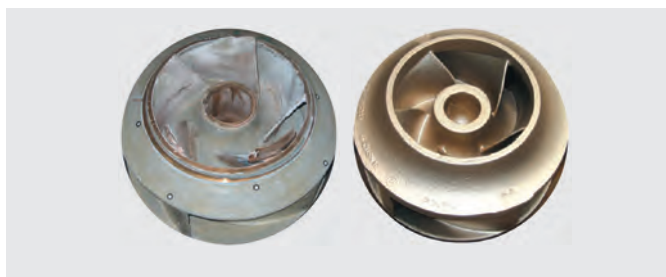
- Conformité, fiabilité et traçabilité
- Disponibilité
- Longévité des installations
- Optimisation du stock client



Réseau de Centres de Service KSB SupremeServ

Toutes prestations sur site et en atelier

- Maintenance courante, préventive et prédictive
- Installations et mise en service
- Chantiers et projets clé en main
- Plan de maintenance et d'inspection (contrat personnalisé)



ReEngineering et Reconstruction

Disponibilité et amélioration durables

- Fabrication de pièces et de matériel en Reverse Engineering
- Amélioration d'installations existantes en modifiant, si besoin, les caractéristiques (Retrofit ou reconstruction)



Monitoring

Surveillance intelligente 24/7 avec KSB Guard

- Mesure et analyse des vibrations et de la température
- Accompagnement proactif par une équipe d'experts
- Disponibilité augmentée des pompes
- Réduction des émissions de CO₂
- Réduction des coûts de maintenance



Audit et ingénierie technique

Optimisation du fonctionnement des systèmes de pompage

- Analyse globale de la fonction pompage pour identification des axes d'amélioration
- Mise en œuvre des actions correctives
- Optimisation fonctionnelle et énergétique des installations
- Réduction des émissions de CO₂



Automation

Pilotage et gestion des installations de pompage

- Intégration de solutions d'automation standards
- Création de solutions d'automation sur mesure

My KSB : une seule connexion pour **tout** gérer

Tous vos produits et pièces de rechange en un clic

Quel que soit le lieu et l'heure, la plateforme en ligne MyKSB vous donne un accès personnalisé et confidentiel à un grand nombre de fonctionnalités indispensables à vos échanges avec KSB.

Recherche de produits, suivi des devis, passation et suivi des commandes ... créer vite votre compte personnel MyKSB.



Télécharger MyKSB.

„Chez KSB, les équipes commerciales s'impliquent chaque jour à vos côtés pour faire de tous vos projets, vos plus belles réussites.“



La réutilisation sécurise l'approvisionnement en eau potable

Sécuriser nos approvisionnements en eau et nourrir la planète dans les décennies à venir demande de réinventer la façon dont on anticipe et gère cette ressource vitale.

Qu'est-ce que la REUT ?

La REUT (réutilisation des eaux usées traitées) c'est avant tout une histoire d'économie circulaire. Cette pratique consiste à valoriser des eaux en sortie de station d'épuration pour des usages multiples. L'objectif est de valoriser cette ressource naturelle et de prendre conscience de sa rareté. Il existe déjà quelques exemples de REUT en France comme

l'irrigation des espaces verts... La REUT est une solution pérenne dans le temps et efficace pour les générations futures. Nous savons tous que nos usages de l'eau s'inscrivent dans le cycle de l'eau. Aujourd'hui, nous avons les moyens d'agir concrètement pour le préserver. L'objectif, en France, est de réutiliser 10% des eaux usées d'ici 2030.



En direct du terrain

En Vendée, l'eau potable provient à 90% des eaux superficielles contre 30 % en moyenne en France, soumettant ainsi la ressource en eau à une forte pression. Les eaux usées traitées sont traitées puis ensuite rejetées et « perdues » en mer.

KSB a collaboré avec un acteur majeur du secteur de l'eau sur un programme global de valorisation circulaire. Plutôt que d'être rejetée en mer, une partie de l'eau traitée par la station d'épuration des Sables-d'Olonne est désormais récupérée, puis soumise à un traitement complémentaire. Elle est ensuite acheminée vers un barrage, avant d'être relâchée dans une zone végétalisée. Là, elle se mélange aux eaux de la rivière, ce qui permet sa minéralisation naturelle. Ce processus permet à l'eau de rejoindre progressivement l'usine de production d'eau potable, où elle est rendue parfaitement consommable.

Le défi vu par KSB

KSB étant reconnu et ayant une part de marché majeure dans le secteur de l'eau potable dans cette région, les clients nous ont tout de suite fait confiance. Le principal challenge était le taux de chlorures de l'effluent comme la station est en bord de mer.



La solution : Pompe **Multitec** KSB

Une solution adaptée a été trouvée grâce au travail d'équipe avec le LAC* de Châteauroux. Des Multitec corps acier, roues et diffuseurs en inox 316L ont été choisies pour alimenter l'unité d'osmose inverse basse pression. Pour les autres postes, un revêtement Belzona a été appliqué à l'intérieur des corps pour protéger les pompes contre la corrosion.

* Leading Application Center, notre centre d'expertise applications



Outils et expertise de KSB

La simplicité au quotidien

Profitez des outils et de l'expertise de KSB pour planifier et exploiter efficacement votre installation.



Go To Amarex

Bénéficiez d'une assistance digitale et intuitive pour vous faciliter le remplacement de votre ancienne pompe pour eaux usées.



[En savoir plus](#)



KSB HELPS PumpSelection

Le logiciel KSB HELPS PumpSelection aide les consultants, les bureaux d'études et les exploitants à choisir les pompes KSB pour l'eau et les eaux usées. Une version en ligne est désormais disponible. Vous avez ainsi toujours accès aux données les plus récentes !



[En savoir plus](#)



Brochures « Savoir-faire KSB »

Les brochures « Savoir-faire KSB » donnent des informations techniques approfondies sur les pompes et la robinetterie. Elles fournissent des conseils sur la planification et l'exploitation des systèmes de pompage.



[En savoir plus](#)



Digitool

Optimisez vos réseaux d'eau avec KSBDigiTool de KSB. Simplifiez le dimensionnement, réduisez les pertes de charge et les coûts énergétiques grâce à notre outil en ligne innovant.



[En savoir plus](#)

Pour un **avenir durable**

La préservation de l'eau demeure une priorité stratégique. Face aux défis du réchauffement climatique et de la croissance démographique, il nous incombe de repenser notre approche envers cette ressource essentielle et d'adapter nos comportements pour la protéger.

Ainsi, plusieurs axes d'action s'imposent :

- Valorisation des eaux usées : optimiser leur potentiel des eaux usées pour en faire une ressource réutilisable.
- Relations pérennes entre eaux douces et eaux salées : maintenir des équilibres durables pour préserver la qualité et la disponibilité de chaque type d'eau.
- Considération des nappes phréatiques comme bien rare : traiter les ressources souterraines avec le soin qu'elles méritent, les réservant pour l'avenir.
- Lutte contre les inondations : mise en place des dispositifs pour prévenir et gérer les inondations de manière efficace.
- Promotion d'une irrigation raisonnée : utiliser l'eau de manière optimale dans l'agriculture afin de réduire le gaspillage.
- Extraction durable des eaux souterraines : adopter des méthodes d'extraction qui évitent l'épuisement des ressources.
- Transport d'eau sur de longues distances : organiser la distribution de l'eau de manière équitable tout en minimisant les pertes.
- Préservation intégrale des ressources en Eau : adopter une démarche globale de conservation pour assurer la pérennité de cette ressource rare.
- Réduction de la consommation énergétique des installations de pompage : optimiser l'efficacité énergétique des systèmes de pompage afin de diminuer l'empreinte écologique liée à leur fonctionnement.
- Traiter les nappes phréatiques comme un capital naturel fragile : les préserver face aux pressions croissantes.

Chacune de ces actions conjointes représente une pierre angulaire de notre engagement envers un usage responsable et durable de l'eau. En repensant nos infrastructures et nos habitudes, nous nous rapprochons d'un futur où chaque goutte compte vraiment.





- A** Agence commerciale
- S** Centre de service
- U** Usine de production pompes, robinetterie et pièces de rechange avec R et D
- R** Centre de recherche et développement robinetterie

Nos équipes proches de vous

Vous souhaitez en savoir davantage ?



Venez sur le site !

<https://www.ksb.com/fr-fr>



Une question sur les fluides ?
Ayez le reflexe blog

<https://www.ksb-fluidexperts.fr/>

Une question ? Un projet ?

L'équipe KSB Bienvenue vous répond

Par e-mail : contact.ksbfrance@ksb.com

N°Cristal 09 69 39 29 79

APPEL NON SURTAXE



KSB S.A.S.
4 allée des Barbanniers
92635 Gennevilliers Cedex (France)
www.ksb.fr