

Lhoist, un partenaire de proximité

Accompagnement technique

Notre équipe de support technique vous accompagne de la conception du traitement à l'utilisation des réactifs Neutralac® :

- > Estimation des consommations et des performances des réactifs,
- > Audit d'optimisation des performances des procédés de traitements des eaux usées et des boues
- > Essais sur site,
- > Simulation numérique des dosages,
- > Audit et optimisation des systèmes de stockage et dosage

Equipe commerciale disponible



Jérôme de Carbonnières
Chef de marché environnement et chimie
06 99 22 73 60
jerome.decarbonnieres@lhoist.com



Neutralac® is a trademark of Lhoist Recherche et Développement S.A. - Photos: [add copyright] - Lime products are classified according to REACH Regulation (EC) no. 1272/2008 regarding classification, labelling and packaging (CLP Regulation). Before each use, consult the extended safety data sheets and instructions for use of the respective product.



Neutralac®

Des réactifs calciques

Indispensables à l'assainissement urbain et industriel

Notre métier, la chaux aérienne, plus de 130 ans d'expertise, d'innovation et de durabilité



Pour nous connaître
www.lhoist.com



Un réactif multifonction

Un produit d'origine naturelle
Une base forte
Un réactif non ADR : sécurité du transport
Produit par nos usines françaises



Pour la filière des eaux usées

- > Neutralisation et régulation aisées du pH,
- > Flocculation améliorée par l'ion calcium,
- > Insolubilisation des métaux et des fluorures pour des rejets conformes,
- > Précipitation des phosphates jusqu'à leur valorisation,
- > Réduction des nuisances olfactives pour la sécurité et le confort,
- > Apport d'alcalinité pour optimiser les procédés de nitrification et le fonctionnement de vos méthaniseurs.



Pour la filière des boues digérées et biologiques

Le chaulage, en amont et en aval des outils de déshydratation

- > Hygiénisation avec la maîtrise des risques sanitaires et stabilisation (pH 12 pendant leur stockage).
- > Epanchées sur les champs dans le respect des normes réglementaires, les boues chaulées se transforment en un fertilisant local et durable,
- > Réduction des coûts pour les agriculteurs,
- > Préservation des ressources naturelles,
- > Favorisation de l'économie locale,
- > Recyclage organique pour de bonnes pratiques agricoles et préservation de l'environnement.

Du calcium, de l'azote et du phosphore pour les plantes

Une terre moins compacte et plus aérée favorable à la vie du sol

Des sols plus forts face à la sécheresse

Les boues chaulées,
une plus value
agronomique

Des réactifs spécifiques adaptés à vos besoins

- > Une mise en œuvre simplifiée par l'utilisation de la chaux liquide Neutralac® SLS45,
- > Un apport conjoint et contrôlé d'ions calcium et hydroxyde,
- > Un bilan économique favorable,
- > Une logistique sécurisée,
- > Des procédés sécurisés par des contrôles rigoureux et encadrés sur les plans réglementaires et normatifs
- > Economie circulaire pour des bénéfices environnementaux, économiques et sociaux

Réactifs polyvalents

Neutralac® Q

Chaux calcique vive

Neutralac® H

Chaux calcique hydratée

Neutralac® SL

Lait de chaux calcique

Chaux liquide performante

Neutralac® SLS 45

Lait de chaux prêt à l'emploi haute réactivité

Réactifs pour optimiser la déshydratation

Neutralac® Q SR

Chaux à réactivité retardée

Neutralac® Calci Flo Easy Light

Hybride chaux-polymère liquide

Neutralac® Calci-Flo Opti-Light

Hybride chaux-polymère poudre



Retrouvez nos
expériences clients !