

# Lhoist, un partenaire de proximité

## Accompagnement technique

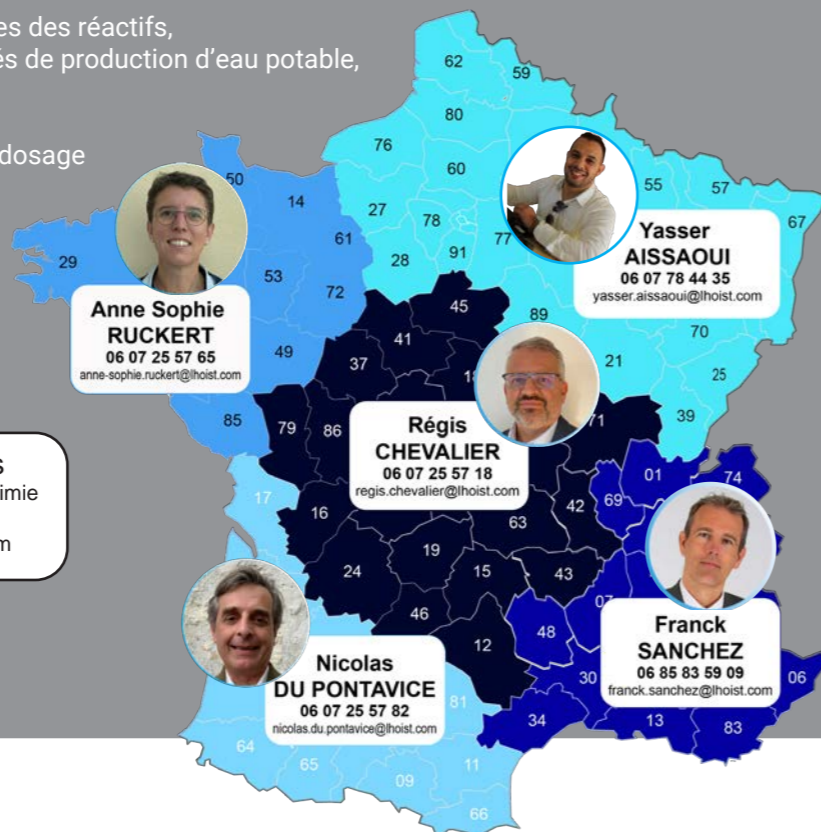
Notre équipe de support technique vous accompagne de la conception du traitement à l'utilisation des réactifs Akdolit® :

- > Estimation des consommations et des performances des réactifs,
- > Audit d'optimisation des performances des procédés de production d'eau potable,
- > Essais sur site,
- > Simulation numérique des dosages,
- > Audit et optimisation des systèmes de stockage et dosage

## Equipe commerciale disponible



**Jérôme de Carbonnières**  
Chef de marché environnement et chimie  
06 99 22 73 60  
jerome.decarbonnieres@lhoist.com



Akdolit® is a trademark of Lhoist Recherche et Développement S.A. - Photos: [add copyright] - Lime products are classified according to REACH Regulation (EC) no. 1272/2008 regarding classification, labelling and packaging (CLP Regulation). Before each use, consult the extended safety data sheets and observe the package labelling and instructions for use of the respective product.



# Akdolit®

## Une gamme unique de réactifs

Au service de notre bien le plus essentiel : l'eau potable

Notre métier, la chaux aérienne, plus de 130 ans d'expertise, d'innovation et de durabilité



Pour nous connaître  
[www.lhoist.com](http://www.lhoist.com)



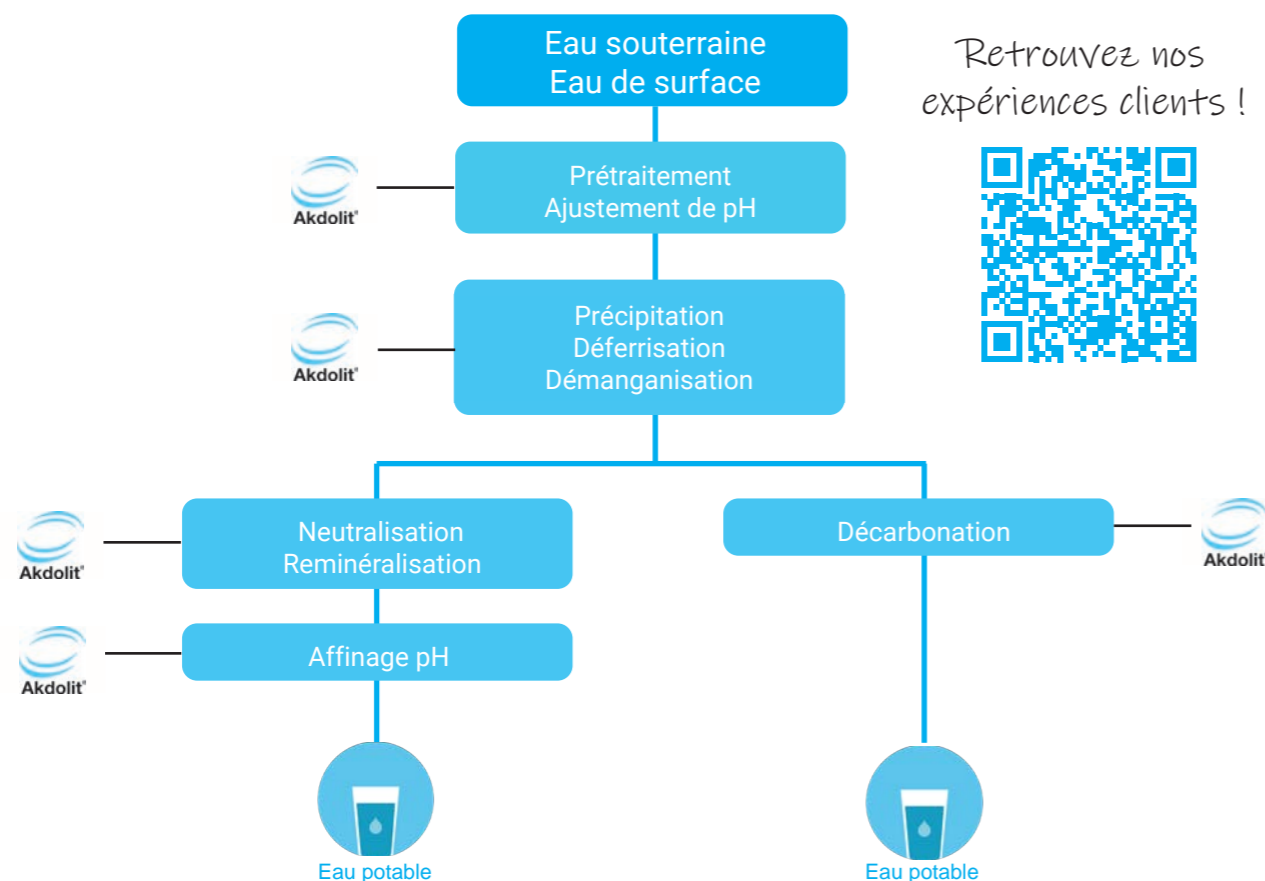


# Des réactifs tout procédé

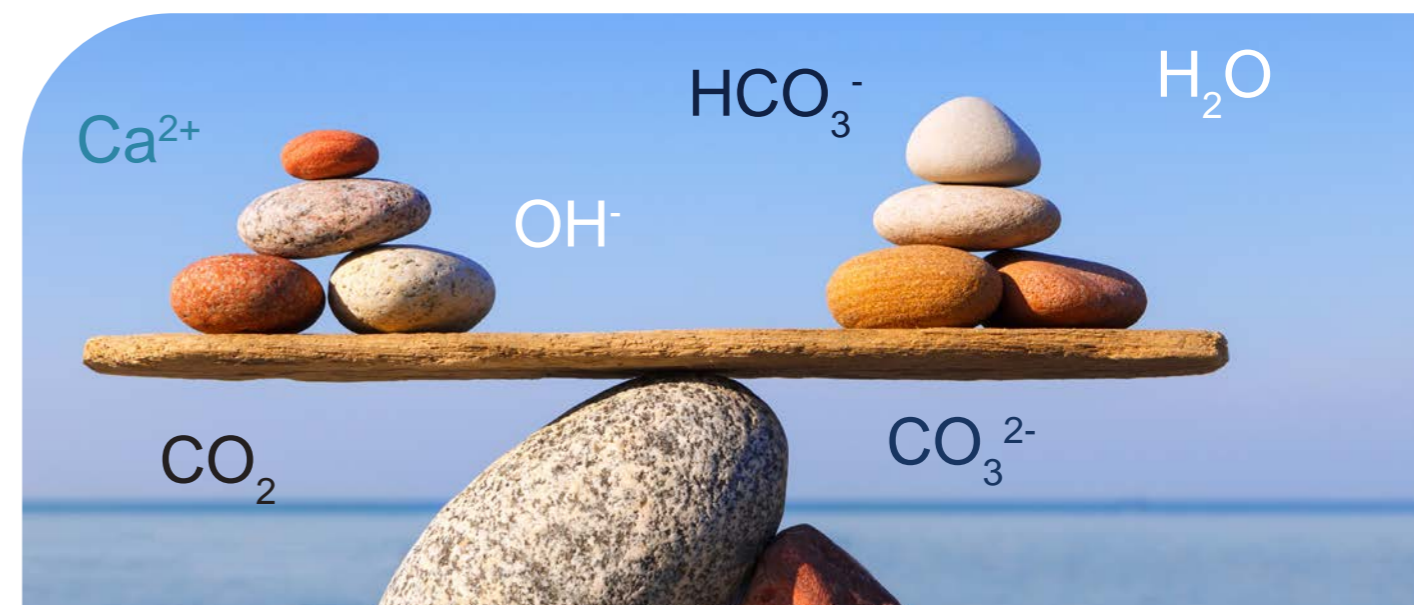
Pour votre traitement d'eau potable

## Un produit unique à toutes les étapes du traitement

- > Facilité de conception, mise en route, opération et maintenance
- > Un seul point de stockage
- > Une utilisation en affinage pH avec ou sans saturateur
- > Contrôle précis de la turbidité, déductible et exclusivement minérale
- > Mise en œuvre simplifiée par l'utilisation de chaux liquide Akdolit® SL26 HR



## Maîtrisez votre équilibre calco-carbonique



- > Respect strict des critères réglementaires des eaux brutes ou réutilisées
- > Fiabilisation des installations et réduction des coûts de maintenance
- > Contrôle de la formation des dépôts
- > Limitation des fuites de réseaux
- > Réductions des consommations énergétiques des usagers industriels et publics

## Un puits de carbone naturel dans votre application

Dans les procédés « eau potable », la chaux capte une quantité de CO<sub>2</sub> équivalente à celle émise lors de sa calcination. 100% du CO<sub>2</sub> est repiéagé par l'Akdolit®

### Décarbonation, reminéralisation, ajustement du pH

NF EN  
12518  
Norme

Akdolit® Q	Chaux calcique vive
Akdolit® H	Chaux calcique hydratée
Akdolit® SL 26 HR	Chaux liquide

### Reminéralisation par lit filtrant ouvert ou fermé

NF EN  
1018  
Norme

Akdolit® C	Carbonate de calcium
------------	----------------------

Un produit d'origine naturelle  
Une base forte

Un réactif non ADR : sécurité du transport  
Produit par nos usines françaises

