



DAGARD

Solutions Innovantes

PUREVER  INDUSTRIES

PLUS DE 70 ANS D'ENGAGEMENT POUR DES SOLUTIONS D'ENVIRONNEMENT FROID ET CONTRÔLÉ



USINES: France (2); Atlanta (1)

ACTIVITÉ COMMERCIALE



UNE ENTREPRISE AXÉE SUR LES VALEURS POUR ÊTRE À L'AVANT-GARDE DE L'INNOVATION ET DU DÉVELOPPEMENT DE NOTRE INDUSTRIE



INSTALLATIONS INDUSTRIELLES DE HAUTE TECHNOLOGIE ET EVOLUTIVES POUR PRODUIRE DES SOLUTIONS DE QUALITÉS ET CERTIFIÉES

USINE DE BOUSSAC :

- Superficie de 90.000 m².
- Fabrication de panneaux, portes et accessoires.
- Capacité de production annuelle de plus de 1.000.000 m² de panneaux et 20.000 portes.
- Capacité de chargement de plus de 5.000 camions et conteneurs par an pour le marché national et international.
- Siège social de la société.

USINE DE LAVAUT SAINTE ANNE :

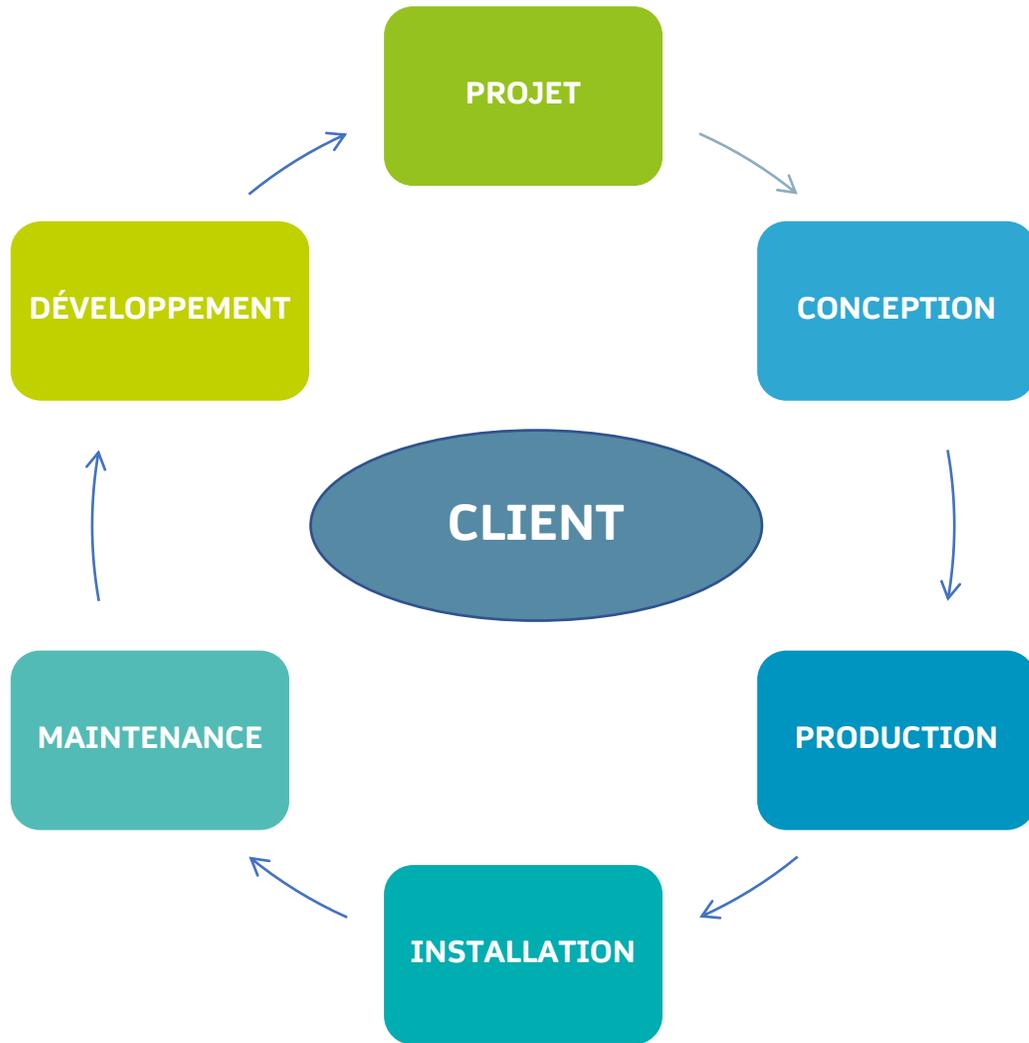
- Superficie de 35.000 m².
- Fabrication de panneaux pour salles blanches.
- Capacité de production annuelle de plus de 200.000 m² de panneaux.

USINE D'ATLANTA (USA) :

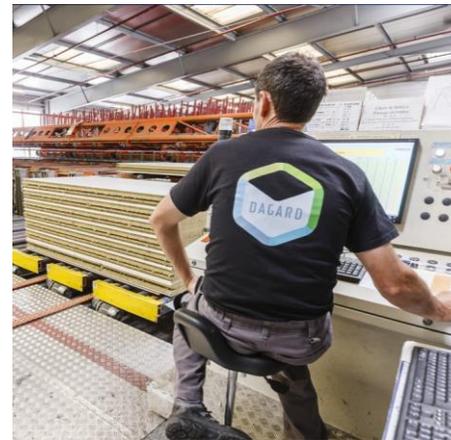
- Superficie de 10.000 m².
- Fabrication de panneaux pour salles blanches avec une capacité de production de 150.000 m².



NOTRE ORGANISATION CENTRÉE SUR LE CLIENT EST PRÊTE A VOUS ACCOMPAGNER POUR TOUS VOS BESOINS



- Le client est toujours au centre de nos activités. Nos équipes expérimentées et qualifiées sont en **communication permanente** avec nos clients pour les accompagner dans toutes les étapes de leurs projets
- Notre bureau d'études consacre **plus de 80.000 heures** par an à développer les meilleures solutions pour nos clients, en leur fournissant les conceptions optimales, grâce au recours aux dernières technologies de design industriel et de construction (par ex. BIM ou Autocad)
- Une fois que votre solution est installée et prête à l'emploi sur votre site, **les experts de Dagard demeurent à votre service** pour vous permettre d'utiliser votre installation de façon durable et optimale.



PUREVER INDUSTRIES SOUTIENT FIÈREMENT DAGARD DANS LA POURSUITE DE SA CROISSANCE ET DE SON DÉVELOPPEMENT

- Purever est une éminente société industrielle qui propose des solutions innovantes d'isolation à travers diverses applications, répondant ainsi à des besoins sociaux essentiels.
- Le Groupe est engagé dans la fabrication responsable, la durabilité et la diversité



PUREVER  INDUSTRIES

Protecting Life



Principales marques industrielles de Purever:



COLKIT

FR:EMO

PUREVER
tech

PUREVER
INSULATION



PORTISO

CoolbloK



DAGARD

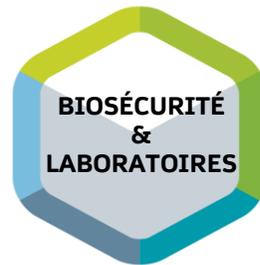
NOUS SOMMES UN PARTENAIRE CLÉ POUR LE SECTEUR DE LA CUISINE ET DE L'ALIMENTAIRE

- Nous avons développé des chambres froides modulaires pour le CHR et les cuisines industrielles depuis les années 1950. Notre expérience et la qualité de nos produits ont fait de nous **le Leader du marché européen** dans ce secteur.
- Nous proposons une vaste gamme de **chambres froides et de cellules réfrigérées flexibles et configurables** avec une conception et des finitions soignées.
- Nos solutions de réfrigération sont fabriquées avec des **matières premières durables** et elles contribuent à **optimiser la consommation d'énergie** des différents types de métiers.



NOS SYSTÈMES DE SALLES BLANCHES MODULAIRES RÉPONDENT COMPLÈTEMENT AUX BESOINS DES INDUSTRIES DES SCIENCES DE LA VIE ET DE LA SANTÉ

- Nous fournissons des **solutions sur mesure d'environnement contrôlé** pour les secteurs qui requièrent un contrôle des contaminations microbiologique, par particules et moléculaire.
- Dagard fabrique une **vaste gamme de solutions de qualité pour les salles blanches GMP** et possède une longue expérience dans la conception, la production et la livraison de tous types de projets et d'installations clé en main.
- Nos solutions d'espaces de confinement à hautes performances répondent spécifiquement aux **quatre niveaux de confinement biologique** (niveaux de biosécurité "BSL" 1, 2, 3 et 4).



SYSTÈME D-SMART



SYSTÈME ULTRA PROPRE



SYSTÈME D'ENVIRONNEMENT CONTRÔLÉ



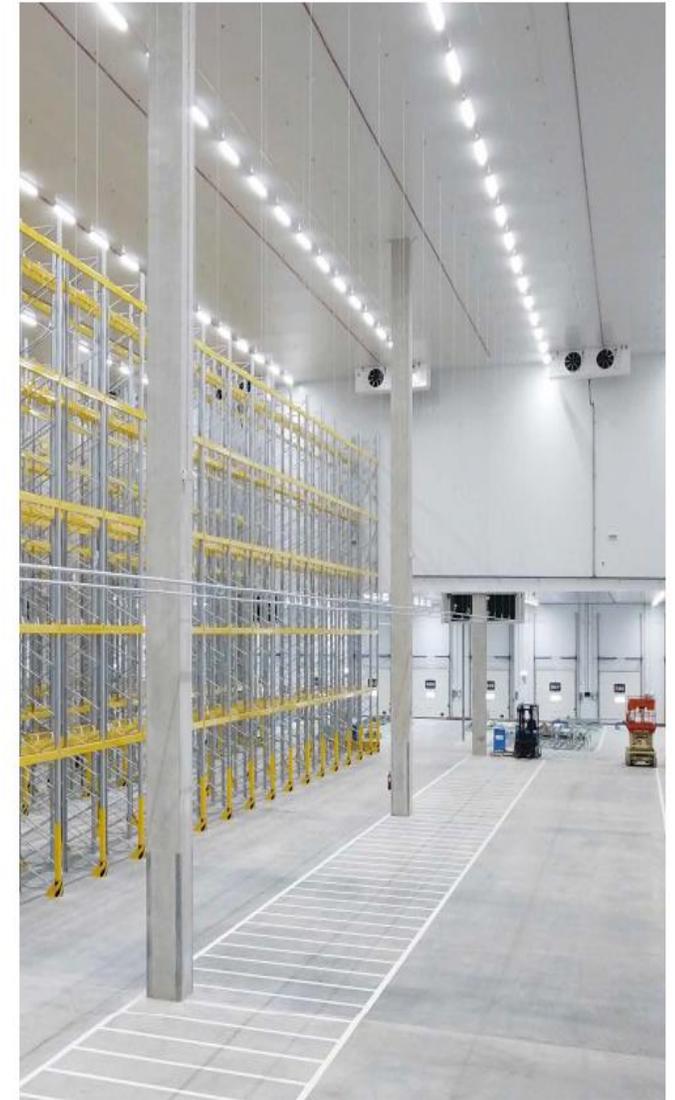
LES INDUSTRIES DE HAUTE TECHNOLOGIE FONT CONFIANCE À DAGARD POUR REUSSIR LEURS CHALLENGES

- Notre **engagement dans l'innovation** nous a conduit à développer des solutions spécifiques pour les Industries De Haute Technologie. Notre **flexibilité** nous permet d'adapter nos produits et nos systèmes pour répondre aux **nouvelles demandes** de ces types de clients.
- Nous proposons une vaste gamme de **solutions techniques** prêtes à fonctionner dans les **situations les plus exigeantes** propres à ce type d'industries : compatibilité électromagnétique, risques sismiques, protection contre l'incendie, isolation acoustique et contrôle hygrométrique, entre autres.
- Nos solutions ont été installées dans des **établissements de grande hauteur** à la demande de clients issus de l'industrie aérospatiale, avec le même niveau de qualité et de performances.



CHAINE ALIMENTAIRE & LOGISTIQUE

- Dagard propose des solutions pour l'ensemble de la chaîne alimentaire : **panneaux de réfrigération** de haute qualité et **portes isolées** ainsi que des solutions **d'équipement de quai**.
- Nos solutions contribuent à **réduire le gaspillage alimentaire**, en améliorant la production et la distribution d'aliments dans des conditions techniques certifiées.
- L'utilisation de **technologies avancées dans la production** de mousses et de revêtements isolants confère à nos panneaux des caractéristiques d'isolation thermique uniques et une extraordinaire résistance aux conditions environnementales.



UNE SÉLECTION COMPLÈTE DE SERVICES APRÈS-VENTE POUR GARANTIR LE FONCTIONNEMENT OPTIMAL DE VOTRE SOLUTION DAGARD

Remplacement, ajustement et installation de protections, portes et poignées

Modification et réparation de panneaux, salles blanches, chambres froides et ateliers

Maintenance des éléments interconnectés pour les salles blanches



Opérations spéciales, telles que déplacement ou sécurisation des installations

Diagnostics par caméra thermique : analyse de la perte de chaleur et corrections

Expertise des chambres froides

LA LONGUE LISTE DE CLIENTS SATISFAITS EST NOTRE MEILLEURE GARANTIE



BOSCH



SANOFI



EHPAD FERON VRAU



OLANO



TAKEDA



CERN



SABENA



E.LECLERC



GLOBAL DATA CENTER



CHANEL



INTERMARCHÉ



EUREXPO

NOUS FAISONS PROGRESSER L'INNOVATION DANS NOS SOLUTIONS ET NOS ACTIVITÉS POUR ATTEINDRE LES 6 OBJECTIFS CLÉS D'UN AVENIR DURABLE

GÉNÉRER DE L'EFFICACITÉ ÉNERGÉTIQUE AVEC NOS SOLUTIONS

Nous améliorons nos panneaux d'isolation et nos solutions de chambres froides afin d'augmenter leurs performances et réduire ainsi la consommation d'énergie pour le chauffage ou le refroidissement

PROMOUVOIR L'ÉCONOMIE CIRCULAIRE ET RECYCLER

Chaque fois que cela est possible, nous sélectionnons des matières premières recyclables pour nos produits et solutions. Nous minimisons les déchets de matériaux lors de la production.

ENGAGEMENT ENVERS NOS EMPLOYÉS ET LEURS COMMUNAUTÉS

Nous prenons soin de nos employés en promouvant un équilibre sain entre travail et vie familiale, et nous soutenons les initiatives et les projets locaux des localités où nous sommes implantés.



REDUIRE L'EMPREINTE CARBONE DE NOS ACTIVITÉS

Nous révisons l'ingénierie de nos process afin de minimiser l'impact carbone de nos activités de production. Nous investissons dans des équipements et des machines "plus verts" dans nos usines

PROMOUVOIR LA DIGITALISATION DE NOS ACTIVITÉS

Nous promouvons l'utilisation de technologies numériques dans toutes nos activités, minimisant ainsi l'utilisation du papier dans nos communications

DEVELOPPER DES SOLUTIONS POUR AMÉLIORER L'EFFICACITÉ DE LA CONSTRUCTION

Nous concevons des solutions modulaires et flexibles qui peuvent être facilement et rapidement installées, accélérant ainsi le processus de construction de tout type d'installation



DAGARD