



VOTRE SOLUTION
PERSONNALISÉE



SÉCHAGE / NETTOYAGE / MANUTENTION / STOCKAGE



Séchage

Nos séchoirs en colonne, en continu ou en recirculation, permettent d'atteindre le taux d'humidité souhaité pour toutes céréales et oléagineux. Tous nos modèles fonctionnent avec un système à dépression, avec des parois lisses. Une conception FAO qui facilite le nettoyage du séchoir, réduit le risque d'incendie et limite l'émission de poussières et leur rejet dans l'environnement.

Nettoyage

FAO propose deux gammes de nettoyeurs en rotatif, composés de 2 à 5 grilles en fonction des modèles, pour 3 tailles de tambours. Quel que soit le modèle, nos grilles sont réalisées avec les mêmes panneaux, afin de faciliter le stockage et l'interchangeabilité de machine à machine. Grâce à ce procédé exclusif, conçu par FAO, les grilles sont changeables avec 1 mètre seulement de recul.

Réception

Notre gamme standard de fosses de réception métalliques, passantes ou non passantes, de différentes capacités et de plusieurs tailles de grilles de fosse, permet de nous adapter à la réalité de vos besoins.

Électricité Automatisme

Système nerveux de votre installation, nos procédés en électricité automatisme vous permettent de piloter vos machines du bout des doigts. Alertes sur téléphone, programmation de scénarios de transport des grains, etc., nous concevons et fabriquons du matériel et des logiciels à la pointe de la technologie, pour toujours améliorer leur fonctionnement et leur facilité d'usage.

Manutention

Transporteur à chaîne, transporteur à bande, élévateur à godets, gammes complètes de vis... FAO conçoit et fabrique l'intégralité du système de transports des graines de votre exploitation dans son usine de Vitré. Le matériel est entièrement galvanisé afin de gagner en durabilité.

Stockage

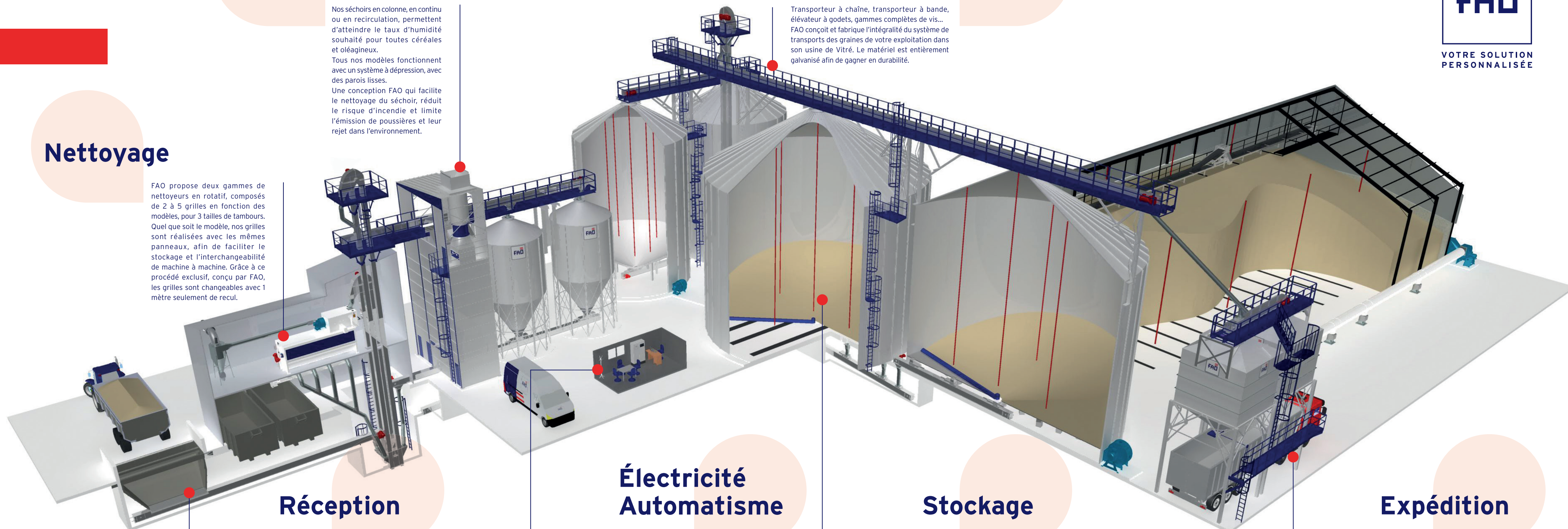
En intérieur ou extérieur, notre gamme complète de silos, pour des capacités allant jusqu'à 20 000 tonnes, peut être équipée de différents systèmes de ventilation et/ou de thermométrie. Le taux de galvanisation haute densité des silos leur garantit une qualité supérieure et une plus grande longévité.

Expédition

Nos boisseaux d'expédition sont tous entièrement galvanisés. Les deux gammes FAO sont conçues pour garantir un chargement rapide et optimiser le temps de travail.



VOTRE SOLUTION
PERSONNALISÉE



VOTRE SOLUTION PERSONNALISÉE

Prise de contact et définition de votre projet

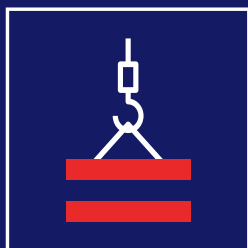
Le premier rendez-vous avec l'un de nos commerciaux est l'occasion d'échanger sur votre projet, vos activités, vos besoins. À l'issue de ce rendez-vous, un cahier des charges est établi. Il est alors confié à notre bureau d'études avant-vente qui en dessine les grandes lignes et détermine les meilleures solutions techniques: implantation, analyse de l'encombrement du site, emplacement du matériel, circulation des camions, etc. Si besoin, plusieurs solutions vous sont présentées, accompagnées du devis correspondant.



CONCEPTION

Élaboration & conception de votre projet

Après validation des premiers plans, votre projet prend vie au sein de nos bureaux d'études mécanique et électricité, automatismes, qui réalisent des plans détaillés de votre future installation. Toutes les questions techniques y sont minutieusement analysées dans le moindre détail, afin de garantir une cohérence de l'ensemble et une grande facilité de montage.



FABRICATION

Fabrication

FAO dispose d'une usine de production et d'assemblage de 7 000 m². Nous optimisons nos procédés de fabrication en investissant régulièrement dans notre outil de production, afin de constamment améliorer nos performances. L'intégralité de nos équipements est fabriquée à Vitré. Si besoin, un pré-assemblage est réalisé en usine.



INSTALLATION

Installation et mise en route

Nos monteurs possèdent une expérience et un savoir-faire leur assurant réactivité et efficacité, quelle que soit la complexité de votre projet. Lors de l'installation de votre équipement, un membre de notre bureau d'études intervient sur le chantier afin de valider les solutions techniques retenues et s'assurer que le montage est bien réalisé selon ce qui a été prévu.



S. A. V

Suivi et S.A.V

Une fois par an, FAO réalise un diagnostic de votre installation et peut, le cas échéant, préconiser de nouvelles solutions pour l'améliorer. L'équipe de dépannage FAO intervient rapidement, sur toute la France, pour dépanner ou entretenir vos équipements. Nous disposons d'un large stock de références et pouvons fournir vos pièces de rechange dans les meilleurs délais.

De l'agriculteur à l'industriel

Créé en 1840, FAO a su s'adapter ces 60 dernières années aux nouvelles évolutions du paysage agricole national et international. Présente dans le monde entier, l'entreprise met aujourd'hui son expérience et son expertise au service des agriculteurs, dont les besoins évoluent sans cesse, et des industriels et coopératives dans des projets complexes de grande envergure.

50 collaborateurs

■
**Spécialiste de la collecte
et du stockage
de vrac depuis 1958**

■
**1 300 références
de séchoirs en France
et dans le monde**

■
**Une usine de production
de 7 000 m²**

■
Fabrication Française

5 rue Jean-Marie Texier
BP90210, 35502 Vitré Cedex
fao.direction@fao.fr
T. 02 99 75 73 00

www.fao.fr

