



SYSTÈMES SOL INDUSTRIE AGROALIMENTAIRE

ISO 9001
ISO 14001
BUREAU VERITAS
Certification



CRÉATEUR DE REVÊTEMENTS DE SOL DEPUIS 1963

www.maestria.fr

Fabriqué
en France





Le **Groupe MAESTRIA** fabrique et commercialise en France, comme à l'international, une gamme de revêtements de sol à base de résines époxydiques, polyuréthanes et polyuréthanes ciment, dédiée à l'industrie agroalimentaire.

Il apporte une **solution complète** aux besoins des donneurs d'ordres comme des applicateurs.

Doté d'un **laboratoire R&D** constitué d'une équipe de 30 ingénieurs et techniciens, il conçoit et développe des systèmes innovants en collaboration avec ses clients et partenaires.

Il s'attache à proposer les meilleures solutions du marché en y intégrant les évolutions normatives.

La société MAESTRIA dispose d'un pôle formation dont le programme est adapté aux différents acteurs : maîtres d'ouvrage, maîtres d'oeuvre, applicateurs ...

Ce module aborde les diverses réglementations en vigueur, les pathologies des supports, et les solutions apportées par les systèmes sol MAESTRIA.

Une démarche environnementale dynamique

L'**innovation et l'engagement** font partie intégrante de l'ADN du groupe MAESTRIA qui associe désormais, la dimension écologique dans la formulation de ses peintures.

Son **laboratoire R&D** de 2500 m², de dernière génération, a pour objectif de développer les nouvelles gammes de produits autour de 3 axes majeurs :

- Le remplacement des substances issues de la pétrochimie par des matières renouvelables (polymères à faible teneur en COV, matières biodégradables);
- Les processus de fabrication maîtrisés pour un impact positif humain et environnemental;
- Le choix des matières premières en privilégiant les circuits courts pour réduire l'empreinte carbone liée aux transports.

Conscient de son impact sur l'environnement, le groupe MAESTRIA acquiert la certification **ISO 14001** en 2012 qui engage à l'amélioration continue en matière de performances énergétiques, de gestion des déchets et de préservation des ressources naturelles.



Le bureau d'études

Le **bureau d'études Sol** étudie chaque projet. Pour chacun, il rédige un dossier technique afin de proposer un ou plusieurs systèmes adaptés aux sollicitations et aux contraintes industrielles.

Au travers de son service technique, il peut fournir des plaquettes échantillon ou faire réaliser des planches de convenue in situ.

Respect des normes d'hygiène et sécurité

- **Emission de COV** (faible) : Label EXCELL, A+
- **Aptitude au nettoyage** : CARSAT
- **Glissance** : CARSAT (selon norme NF P05-012), norme DIN 51130 et NF P05-011
- **Marquage** : Signalisation horizontale et verticale

Résistance aux contraintes industrielles

- **Mécaniques** (charges lourdes, abrasion, vibrations, poinçonnement, ...)
- **Chimiques** (vin, lait, sang, acides, ...)
- **Thermiques** (chocs thermiques, températures extrêmes)



PEINTURES MAESTRIA ACCOMPAGNE VOS PROJETS

- ✓ Bureau d'études intégré pour des conseils techniques adaptés à vos projets.
- ✓ Un service technique pour un accompagnement personnalisé : Diagnostic, échantillons, planches de conenance.
- ✓ Disponibilité des revêtements en résine dans un large choix de teintes.
- ✓ Réseau Français de 18 agences MAESTRIA et plus de 200 distributeurs vous assurant un service de livraison réactif et performant.
- ✓ Réseau d'applicateurs partenaires agréés sur toute la France.



LES SYSTÈMES

PRODUITS	FILMOGÈNES		REVÊTEMENTS ÉPAIS				
	STRIASOL HD 59 NF S101/S108	STRIAQUA B58 S104	Semi Lisse STRIASOL 250SP S301 à S304	Semi lisse QUARTZ COLORÉ S321 à S324	Autolissant STRIATHANE SP AL S421 à S423	SILIKAT PU AL/SL S601 / S602	SILIKAT PU MORTIER S603
TYPE RÉSINE							
EPOXY	X		X	X			
POLYURÉTHANE		X			X		
POLYURÉTHANE CIMENT						X	X
Épaisseur revêtement	150 à 600 µm	140 à 370 µm	3 à 5 mm	3 à 5 mm	2 à 4,5 mm	4 à 9 mm	6 à 12 mm
DTU	NF DTU 59.3 « Peintures de sol »		NF DTU 54.1 « Revêtements de sol coulés à base de résine de synthèse »				
RÉSISTANCE							
CONTRAINTES MÉCANIQUES							
+	X	X					
++					X		
+++			X	X		X	X
CONTRAINTES THERMIQUES							
+	X	X			X		
++			X	X			
+++						X	X
CONTRAINTES CHIMIQUES							
+	X	X			X		
++			X	X			
+++						X	X
SUPPORT							
BÉTON	X	X	X	X	X	X	X
CARRELAGE	X	X	X	X	X	X	X
DESTINATION							
PRODUCTION			X	X		X	X
CONDITIONNEMENT			X	X		X	X
STOCKAGE T° AMBIANTE	X	X	X	X		X	X
STOCKAGE T° FROIDE						X	X
ACCUEIL / ZONE VENTE					X		
AVANTAGES SYSTÈME							
RÉSISTANCE AUX UV		X	(X)	(X)	X		
REMONTÉES HUMIDITÉ	X	X	X	X	X	X	X
SANS ODEUR	X	X	X	X	X	X	X
ANTIDÉRAPANT	(X)		X	X		X	X
AUTOLISSANT					X	X	

(x) : Si finition adaptée

X : Applicable sur carrelage avec le STRIAFIX

X : Si primaire adapté (pare-vapeur ou microporeux)



SYSTÈMES FILMOGÈNES MICROPOREUX

ZONE DE STOCKAGE A TEMPÉRATURE AMBIANTE

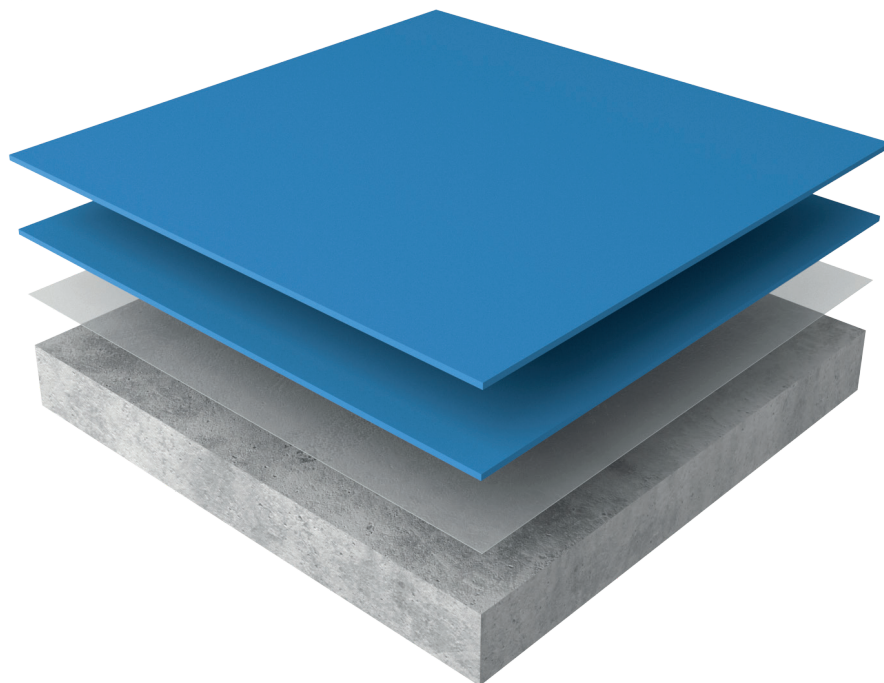
STRIASOL HD 59 NF / EPOXY

Fiche système S101

• 2 couches de finition
STRIASOL HD 59 NF

• Couche de primaire
STRIASOL HD PRIMER

• Support béton



NIVEAU DE RÉSISTANCE



Mécanique ■ □ □ Thermique ■ □ □ Chimique ■ □ □

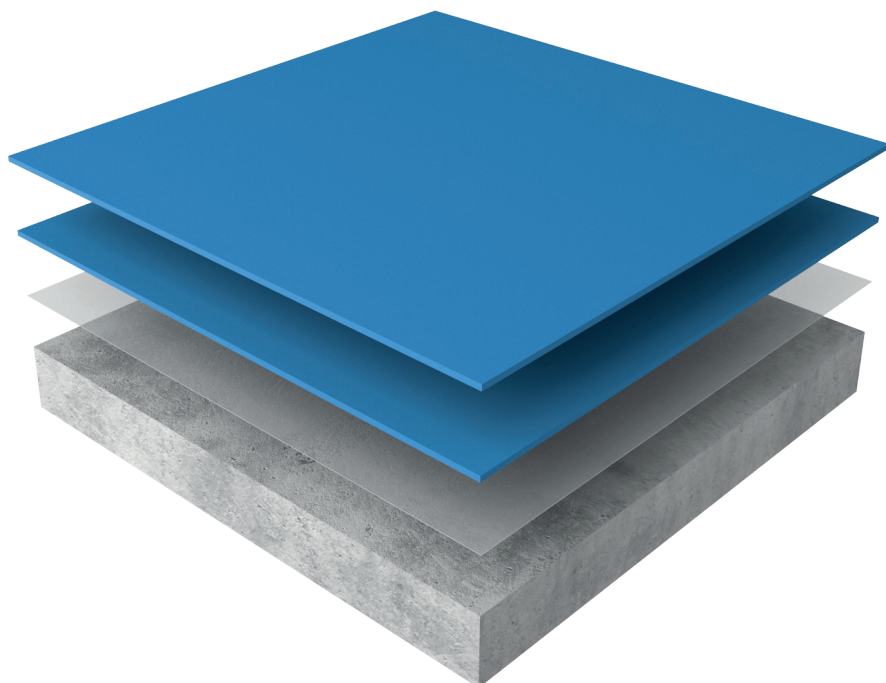
STRIAQUA / EPOXY / PU

Fiche système S104

• 2 couches de finition
STRIAQUA B 58

• Couche de primaire
STRIASOL HD PRIMER

• Support béton



NIVEAU DE RÉSISTANCE



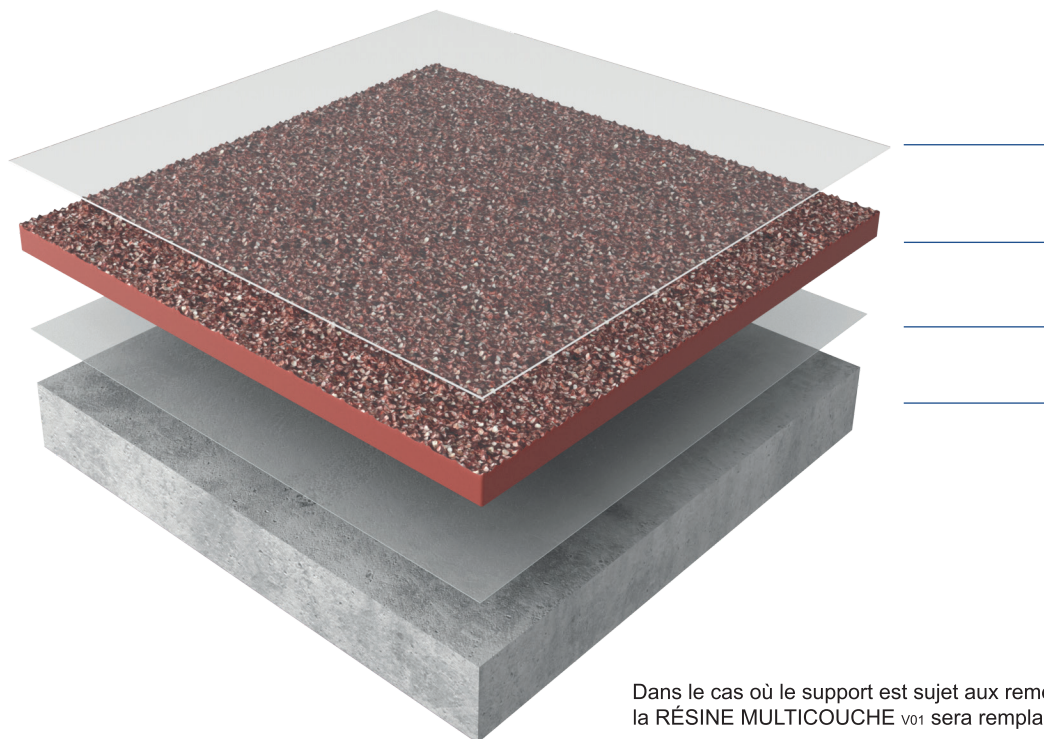
Mécanique ■ □ □ Thermique ■ □ □ Chimique ■ □ □

SYSTÈMES ÉPAIS

ZONE PRODUCTION - CONDITIONNEMENT - STOCKAGE

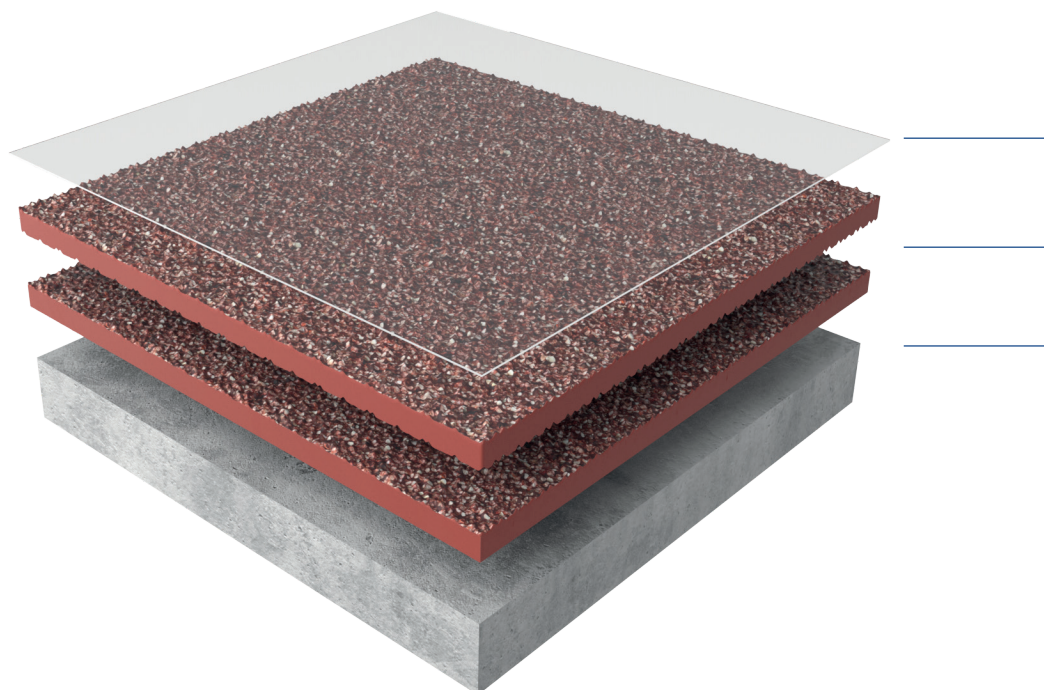
SEMI-LISSE QUARTZ COLORÉ / ÉPOXY SANS SOLVANT

Fiches systèmes S323 / S324



- Couche de finition
FAIRWAY
- Couche de masse teintée
RÉSINE MULTICOUCHE v01
+ Charge Autolissante
+ saupoudrage Quartz 0,4 - 0,9mm
- Couche de primaire
RÉSINE MULTICOUCHE v01
- Support béton

Dans le cas où le support est sujet aux remontées d'eau par capillarité, la RÉSINE MULTICOUCHE v01 sera remplacée par le PAREVAPOX.



- Couche de finition
FAIRWAY
- 2 Couches de masse teintées
PAREVAPOX
+ Charge Autolissante
+ saupoudrage Quartz 0,4 - 0,9mm
- Support béton

Dans le cas où le support est sujet aux remontées d'eau par capillarité, la RÉSINE MULTICOUCHE v01 sera remplacée par le PAREVAPOX.

NIVEAU DE RÉSISTANCE

CSTB IPRU
le futur est construction

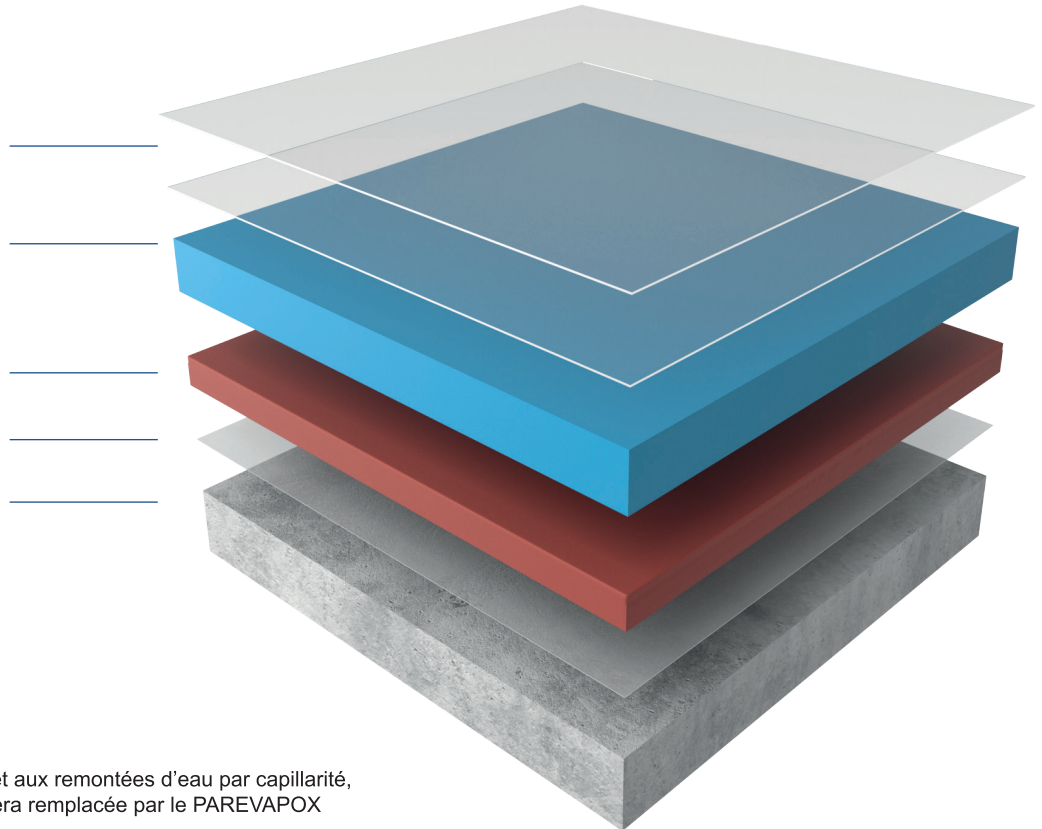


Mécanique ■ ■ ■ Thermique ■ ■ □ Chimique ■ ■ □

STRIATHANE SP AL / AUTOLISSANT PU

Fiches systèmes S421 / S422

- 2 couches de finition
VERNIS FINISH PO NF (TEINTÉ)
- Couche d'autolissant
STRIATHANE SP AUTOLISSANT
- Couche de masse
RÉSINE MULTICOUCHE v01
+ charge autolissante
- Couche de primaire
RÉSINE MULTICOUCHE v01
- Support béton



Dans le cas où le support est sujet aux remontées d'eau par capillarité, la RÉSINE MULTICOUCHE v01 sera remplacée par le PAREVAPOX

NIVEAU DE RÉSISTANCE

CSTB IPRU/UPEC **A+**
le futur en construction

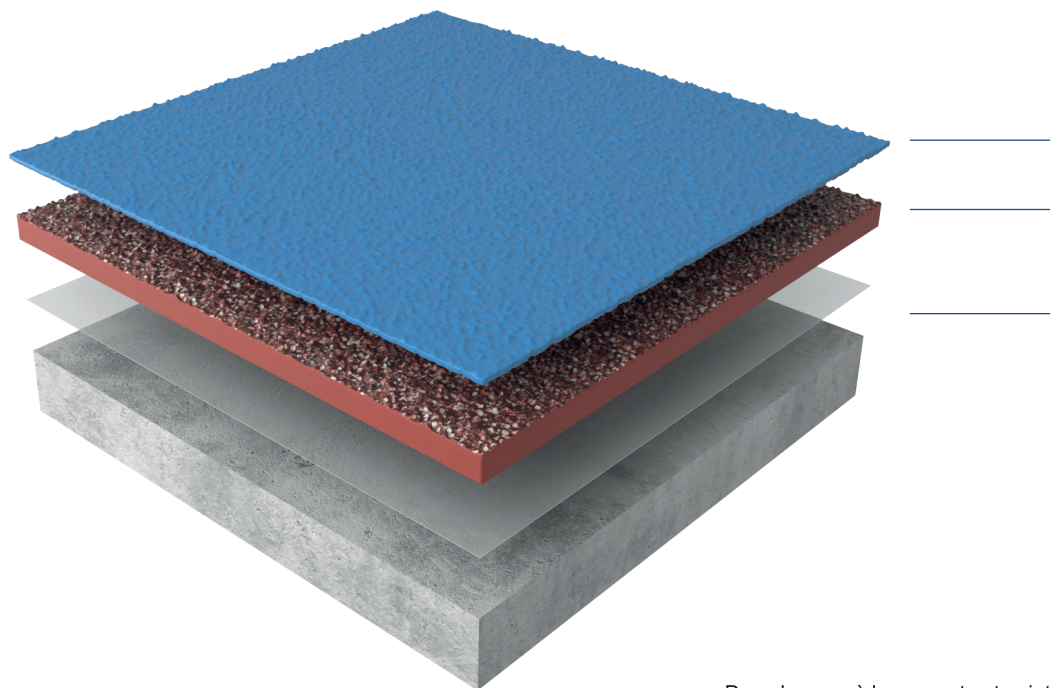


Mécanique ■ ■ □ Thermique ■ □ □ Chimique ■ □ □



SEMI-LISSE STRIASOL 250 SP / ÉPOXY SANS SOLVANT

Fiches systèmes S303/304



- Couche de finition **STRIASOL 250SP**
- Couche de masse **RÉSINE MULTICOUCHE v01**
+ Charge Autolissante avec saupoudrage de Quartz 0,4 - 0,9 mm
- Couche de primaire **RÉSINE MULTICOUCHE v01**
- Support béton

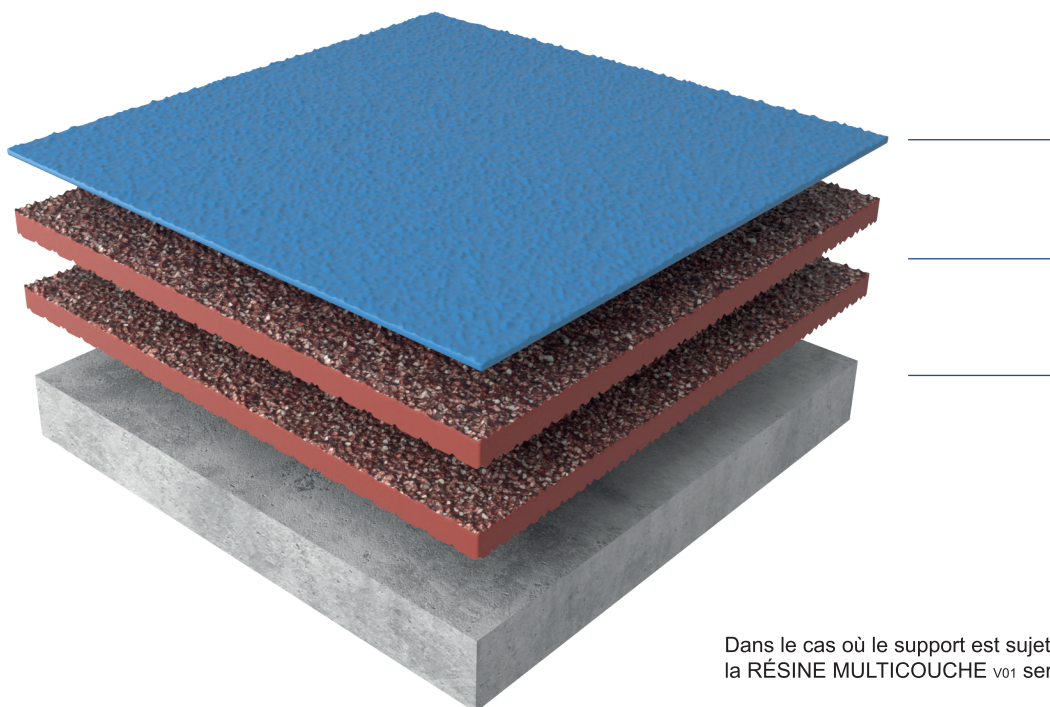
Dans le cas où le support est sujet aux remontées d'eau par capillarité, la RÉSINE MULTICOUCHE v01 sera remplacée par le PAREVAPOX

NIVEAU DE RÉSISTANCE

CSTB IPRU/UPEC
le futur en construction

A+
A+ A B C

Mécanique ■ ■ ■ Thermique ■ ■ □ Chimique ■ ■ □



- Couche de finition **STRIASOL 250SP**
- 2 Couches de masse **PAREVAPOX**
+ Charge Autolissante avec saupoudrage de Quartz 0,4 - 0,9 mm
- Support béton

Dans le cas où le support est sujet aux remontées d'eau par capillarité, la RÉSINE MULTICOUCHE v01 sera remplacée par le PAREVAPOX

NIVEAU DE RÉSISTANCE

CSTB IPRU/UPEC
le futur en construction

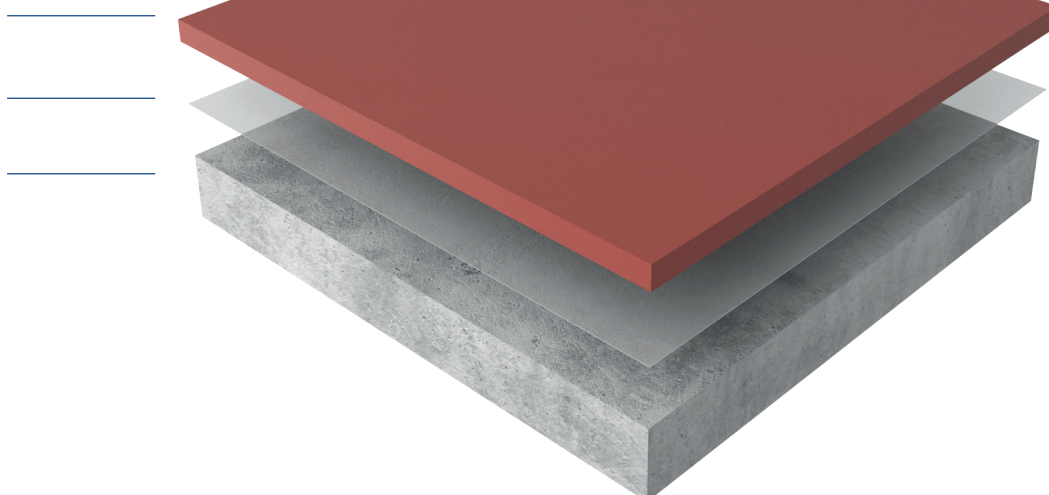
A+
A+ A B C

Mécanique ■ ■ ■ Thermique ■ ■ □ Chimique ■ ■ □

SILIKAT PU AL / PU-CIMENT

Fiche système 601

- Couche de masse
SILIKAT PU AL
- Couche de primaire
STRIASOL HD PRIMER
- Support béton



NIVEAU DE RÉSISTANCE

CSTB
le futur en construction

IPRU



A+
A+ A B C

Mécanique



Thermique



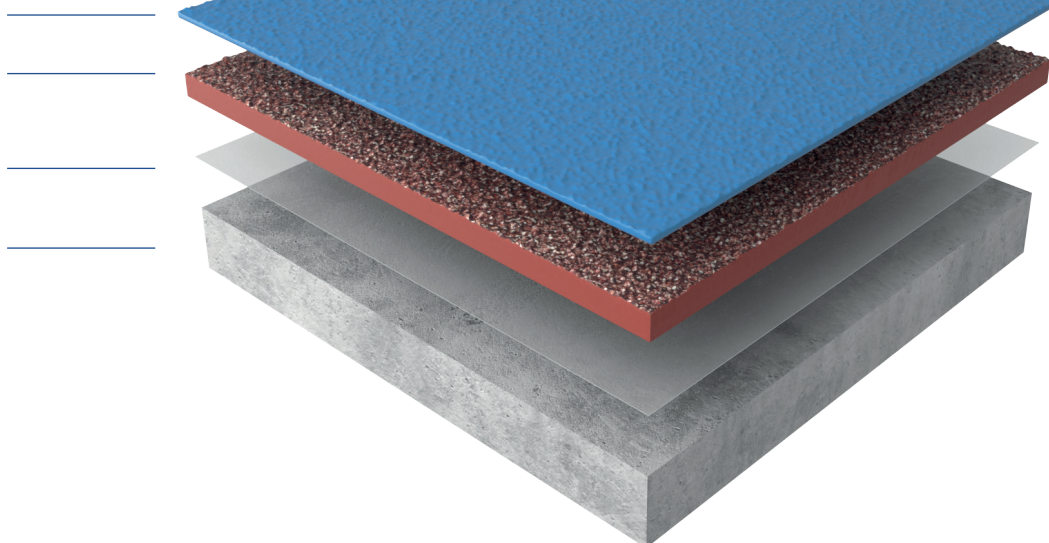
Chimique



SILIKAT PU ANTIDÉRAPANT / PU-CIMENT

Fiche système 602

- Couche de finition
SILIKAT PU TOPCOAT
- Couche de masse
SILIKAT PU SL
+ saupoudrage Quartz 0.4 - 0.9 mm
- Couche de primaire
STRIASOL HD PRIMER
- Support béton



NIVEAU DE RÉSISTANCE

CSTB
le futur en construction

IPRU



A+
A+ A B C

Carsat
Retraite & Santé au travail

Mécanique



Thermique

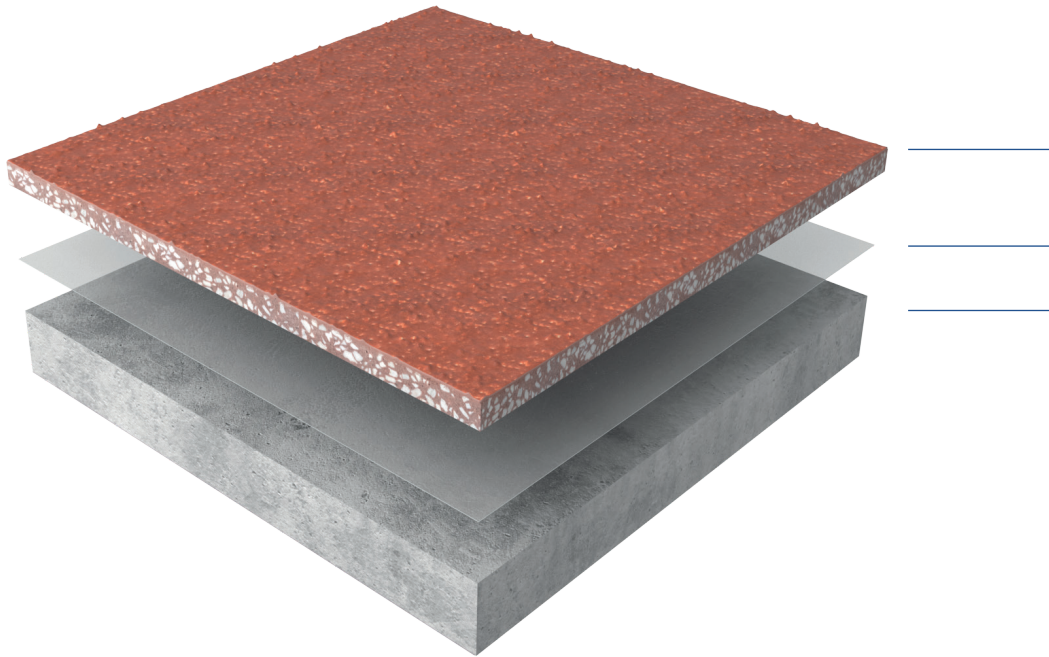


Chimique



SILIKAT PU MORTIER / PU-CIMENT

Fiche système 603



- Mortier
SILIKAT MORTIER
- Couche de primaire
STRIASOL HD PRIMER
- Support béton

NIVEAU DE RÉSISTANCE



Mécanique ■ ■ ■ Thermique ■ ■ ■ Chimique ■ ■ ■



NUANCIERS

SILIKAT PU



SABLE (RAL 1002*)



IVOIRE (RAL 1014*)



MOUTARDE (RAL 1026*)



GRIS PERLE (RAL 7035*)



GRIS GALET (RAL 7037*)



GRIS ACIER (RAL 7040*)



VERT POMME (RAL 6018*)



VERT FEUILLE (RAL 6026*)



BLEU LAGON (RAL 5024*)



BLEU CIEL (RAL 5015*)



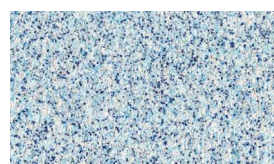
GRIS ANTHRACITE (RAL 7016*)



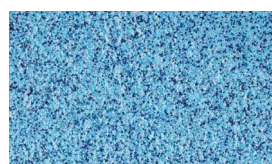
ROUGE BRUN (RAL 3011*)

*Correspondance avec teintes Ral donnée à titre indicatif.

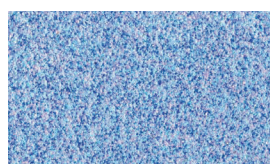
QUARTZ COLORÉ



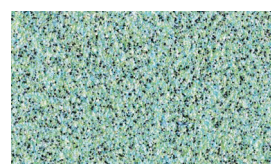
BLM010



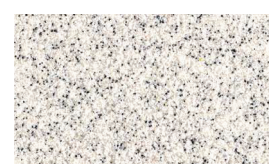
BLM020



BLM030



BLM040



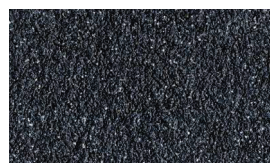
GRM010



GRM020



GRM030



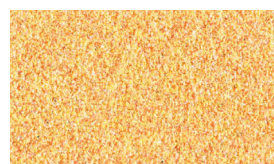
GRM050



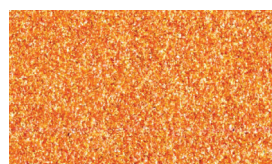
JAM010



JAM020



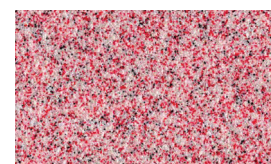
JAM030



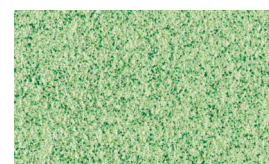
JAM040



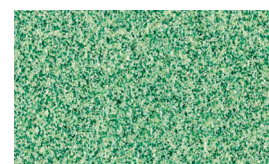
ROM040



RON040



VEN010



VEN030

Toutes les finitions des systèmes autres que SILIKAT PU et QUARTZ COLORÉ sont réalisables dans toutes les teintes du nuancier RAL / AFNOR.



DANONE



MAISON CASTEL
FRANCE



Fermiers Du Gers

Maestria 
PEINTURES & SYSTÈMES

Service Commercial
Anne Sophie CASSONNET
Tel. : 06.31.15.45.95
05.82.08.70.32
ascassonnet@maestria.fr

Bureau d'études
Tel. : 05.61.67.97.40
besol@maestria.fr

Service Marketing/communication Maestria V4-2023



Peintures Maestria
Z.I de Pic - 1 rue Denis Papin - 09100 Pamiers
Tél : 05 61 67 97 40
accueil@maestria.fr - www.maestria.fr